



IDH 1536385

Multan

Henkel

Gama de Productos para el Conformado de Metales



Henkel



Henkel Ibérica S.A.
C/ Córcega n.º 480 - 492
08025 Barcelona
Tel. 93 290 40 00
Fax 93 290 47 35
tecnico.industria@henkel.com

www.henkel.es
www.henkel-multan.com

Multan Lubricantes para Deformación



Una única gama para una reducción total de costes de proceso

Lubricantes Solubles en Agua	Descripción	Materiales				Aplicación Típica / Concentración de Aplicación	
		Acero	Galvanizado / Aleaciones de Zinc	Amarillo (Bronce / Cobre)	Acero Inoxidable		Aleación de Aluminio
Lubricantes Solubles en Agua Basados en Aceite Mineral							
Multan 81-3	Recomendado para estampación y embutición para láminas de acero hasta 4 mm de espesor. Ejemplos: fabricantes de poleas, llantas, coronas para automóvil y camiones, compatible totalmente con el proceso posterior de soldadura. Contiene aceite mineral.	■			■	■	20%
Multan F 7161	Recomendado para procesos severos y profundos de embutición y estirado, en particular sobre acero inoxidable. Ejemplos: fregaderos, industrias de municiones en sistemas a fondo perdido. Para sistemas de recirculado se recomienda Multan® F 7162 (contiene concentración de biocida-fungicida adicional así como inhibidor de corrosión específico para cobre).	■ ■			■ ■	■	10 - 20%
Lubricantes Sintéticos							
Multan 69-3	Lubricante sintético usado para embuticiones profundas de material de acero. Recomendado para la fabricación de discos de acero y aluminio, para llantas de automóvil provenientes de bobinas de aluminio. Totalmente compatible con los procesos de soldadura. Libre de aceite mineral, basado en mezclas de esteres sintéticos.	■				■	4 - 8%
Multan MKW	Lubricante parecido a Multan® 69 - 3 con mejores propiedades lubricantes. Recomendado para las operaciones más difíciles de fabricación de discos de acero para llantas de automóvil.	■ ■				■	10% - puro
Multan 61-2 DF	Recomendado para el estampado, totalmente compatible con la soldadura y como fluido de presión para comprobar posibles fugas en fabricantes de radiadores de acero. Libre de aceite mineral.	■					5 - 25%
Multan F 7160	Recomendado como el sustituto de productos basados en aceites para el embutido y para estampaciones ligeras o medias, para láminas de acero inferiores a 2 mm de espesor. Ejemplo: tapas de lavavajillas. Se recomienda realizar un ligero desengrase por debajo de 40 °C. Para galvanizado y otras aleaciones de cinc se recomienda Multan® F 5014.	■ ■	No apto Se recomienda Multan F 5014		■ ■	■	10% - puro
Pastas							
Multan F L 36	Recomendado para operaciones de estampado severo y embutido severo de acero y acero inoxidable. Ejemplos: extintores, bombonas de gas, componentes para cortadoras de césped, fregaderos de acero inoxidable, cazuelas y ollas. Contiene grasa pigmentada.	■			■		50% - puro
Lubricantes Enteros para Embutición En Base Aceite							Viscosidad mm²/s at 20°C
Multan F EH 134	Recomendado para embuticiones profundas o difíciles y para operaciones de estampado en acero. Ejemplo: piezas de electrodomésticos, componentes del automóvil y partes estructurales. Lubricante con aditivos de extrema presión.	■					700
Multan F EH 160	Recomendado para embuticiones profundas, ligeras o medias y para operaciones de estampación en acero. Ejemplos: piezas de electrodomésticos, componentes del automóvil y partes estructurales. Lubricante con bajo contenido en aditivos de extrema presión.	■ ■					70
Multan F EH 241	Recomendado para procesos de embutición y estampado profundo, severa o difícil, en láminas o piezas de aluminio. Ejemplos: Embalajes para cosmética (botes y componentes del aerosol). Lubricante con bajo contenido en aditivos de extrema presión.					■	700
Lubricantes Evaporables							
Multan F L 67	Aceite evaporable para el estampado y embutido, libre de componentes aromáticos. Recomendado para procesos de estampado, embutido, conformado y doblado en láminas finas de aluminio, materiales no férricos, acero, acero inoxidable y láminas de galvanizado. Certificado FDA para el uso en aplicaciones domésticas y materiales en contacto con alimentos. En 1 hora se evapora el 90% del producto dejando una película residual del 10%.	■	■	■	■	■	1,92
Multan F AFS 103	Recomendado para operaciones de estampación fina en aluminio, cobre y acero (altura de aro o collar < 2,5 mm); doblado de serpentines y ensanchado de tubos para evaporadores y condensadores para la industria de fabricación de aire acondicionado. En 30 minutos se evapora un 97% del producto quedando un 3% como film residual. Compatible con todos los gases refrigerantes.	■	■	■	■	■	1,65
Multan F AFS 105	Recomendado para operaciones de estampación fina en aluminio, cobre, y acero (altura de aro o collar entre 2,5 - 4,0 mm), doblado de serpentines y ensanchado de tubos para la industria de fabricación de aire acondicionado. En media hora el 95% del producto se evapora, quedando un 5% de film residual. Compatible con todos los gases refrigerantes.	■	■	■	■	■	1,68
Multan F AFS 110	Recommended for alu-, copper- and steel-fin stamping (collar height 4.0 - 6.0 mm), hair-pin bending and tube widening for evaporators and condensers in the air-conditioner manufacturing. 90 % evaporates within 0,5 hour. 10 % film residue. Compatible with all refrigerant gases.	■	■	■	■	■	1,92

■ ■ ■ Especialmente Recomendado
■ ■ ■ Recomendado

■ Deformación Ligera
Estampación, punzonado y perforación.

■ Deformación Media
Estampación severa, doblado, punzonado.

■ Deformación Severa
Embutición profunda, doblado profundo, doblado de tubo, hidroforming, extrusión y matrices progresivas