



IDH 1536385

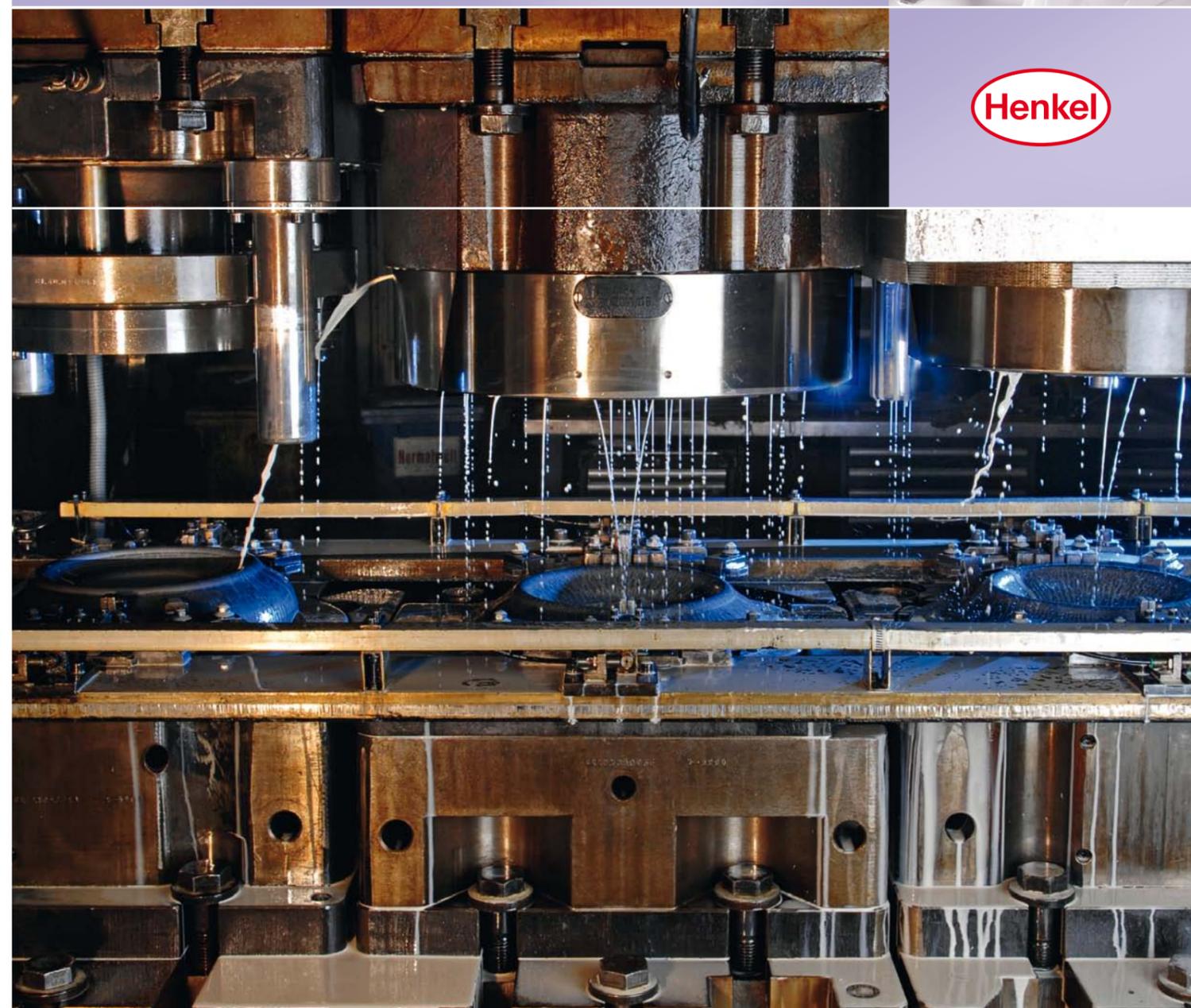
Multan

Henkel

Gama de Productos para el Conformado de Metales



Henkel



Henkel Ibérica S.A.
C/ Córcega n.º 480 - 492
08025 Barcelona
Tel. 93 290 40 00
Fax 93 290 47 35
tecnico.industria@henkel.com

www.henkel.es
www.henkel-multan.com

Multan Lubricantes para Deformación



Una única gama para una reducción total de costes de proceso

Lubricantes Solubles en Agua Lubricantes Solubles en Agua Basados en Aceite Mineral	Descripción	Materiales				Aplicación Típica / Concentración de Aplicación	
		Acero	Galvanizado / Aleaciones de Zinc	Amarillo (Bronce / Cobre)	Acero Inoxidable		Aleación de Aluminio
Multan 81-3	Recomendado para estampación y embutición para láminas de acero hasta 4 mm de espesor. Ejemplos: fabricantes de poleas, llantas, coronas para automóvil y camiones, compatible totalmente con el proceso posterior de soldadura. Contiene aceite mineral.	■			■	■	20%
Multan F 7161	Recomendado para procesos severos y profundos de embutición y estirado, en particular sobre acero inoxidable. Ejemplos: fregaderos, industrias de municiones en sistemas a fondo perdido. Para sistemas de recirculado se recomienda Multan® F 7162 (contiene concentración de biocida-fungicida adicional así como inhibidor de corrosión específico para cobre).	■ ■			■ ■	■	10 - 20%
Lubricantes Sintéticos							
Multan 69-3	Lubricante sintético usado para embuticiones profundas de material de acero. Recomendado para la fabricación de discos de acero y aluminio, para llantas de automóvil provenientes de bobinas de aluminio. Totalmente compatible con los procesos de soldadura. Libre de aceite mineral, basado en mezclas de esteres sintéticos.	■				■	4 - 8%
Multan MKW	Lubricante parecido a Multan® 69 - 3 con mejores propiedades lubricantes. Recomendado para las operaciones más difíciles de fabricación de discos de acero para llantas de automóvil.	■ ■				■	10% - puro
Multan 61-2 DF	Recomendado para el estampado, totalmente compatible con la soldadura y como fluido de presión para comprobar posibles fugas en fabricantes de radiadores de acero. Libre de aceite mineral.	■					5 - 25%
Multan F 7160	Recomendado como el sustituto de productos basados en aceites para el embutido y para estampaciones ligeras o medias, para láminas de acero inferiores a 2 mm de espesor. Ejemplo: tapas de lavavajillas. Se recomienda realizar un ligero desengrase por debajo de 40 °C. Para galvanizado y otras aleaciones de cinc se recomienda Multan® F 5014.	■ ■	No apto Se recomienda Multan F 5014		■ ■	■	10% - puro
Pastas							
Multan F L 36	Recomendado para operaciones de estampado severo y embutido severo de acero y acero inoxidable. Ejemplos: extintores, bombonas de gas, componentes para cortadoras de césped, fregaderos de acero inoxidable, cazuelas y ollas. Contiene grasa pigmentada.	■			■		50% - puro
Lubricantes Enteros para Embutición En Base Aceite							
Viscosidad mm²/s at 20°C							
Multan F EH 134	Recomendado para embuticiones profundas o difíciles y para operaciones de estampado en acero. Ejemplo: piezas de electrodomésticos, componentes del automóvil y partes estructurales. Lubricante con aditivos de extrema presión.	■					700
Multan F EH 160	Recomendado para embuticiones profundas, ligeras o medias y para operaciones de estampación en acero. Ejemplos: piezas de electrodomésticos, componentes del automóvil y partes estructurales. Lubricante con bajo contenido en aditivos de extrema presión.	■ ■					70
Multan F EH 241	Recomendado para procesos de embutición y estampado profundo, severa o difícil, en láminas o piezas de aluminio. Ejemplos: Embalajes para cosmética (botes y componentes del aerosol). Lubricante con bajo contenido en aditivos de extrema presión.					■	700
Lubricantes Evaporables							
Multan F L 67	Aceite evaporable para el estampado y embutido, libre de componentes aromáticos. Recomendado para procesos de estampado, embutido, conformado y doblado en láminas finas de aluminio, materiales no férricos, acero, acero inoxidable y láminas de galvanizado. Certificado FDA para el uso en aplicaciones domésticas y materiales en contacto con alimentos. En 1 hora se evapora el 90% del producto dejando una película residual del 10%.	■	■	■	■	■	1,92
Multan F AFS 103	Recomendado para operaciones de estampación fina en aluminio, cobre y acero (altura de aro o collar < 2,5 mm); doblado de serpentines y ensanchado de tubos para evaporadores y condensadores para la industria de fabricación de aire acondicionado. En 30 minutos se evapora un 97% del producto quedando un 3% como film residual. Compatible con todos los gases refrigerantes.	■	■	■	■	■	1,65
Multan F AFS 105	Recomendado para operaciones de estampación fina en aluminio, cobre, y acero (altura de aro o collar entre 2,5 - 4,0 mm), doblado de serpentines y ensanchado de tubos para la industria de fabricación de aire acondicionado. En media hora el 95% del producto se evapora, quedando un 5% de film residual. Compatible con todos los gases refrigerantes.	■	■	■	■	■	1,68
Multan F AFS 110	Recommended for alu-, copper- and steel-fin stamping (collar height 4.0 - 6.0 mm), hair-pin bending and tube widening for evaporators and condensers in the air-conditioner manufacturing. 90 % evaporates within 0,5 hour. 10 % film residue. Compatible with all refrigerant gases.	■	■	■	■	■	1,92

■ ■ ■ Especialmente Recomendado
■ ■ ■ Recomendado

■ Deformación Ligera
Estampación, punzonado y perforación.

■ Deformación Media
Estampación severa, doblado, punzonado.

■ Deformación Severa
Embutición profunda, doblado profundo, doblado de tubo, hidroforming, extrusión y matrices progresivas