

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 186 - Mayo 2012



TORO EQUIPMENT S.L.
C/ Sauce s/n
47193 La Cistérniga
VALLADOLID - SPAIN

Tel.: +34 983 40 30 47
www.toroequipment.com
toro@toroequipment.com



Sistema para deshidratación de lodos

Equipo portátil para depuración de aguas residuales



Equipos portátiles de alquiler

Sistemas de:

- ▶ Filtración.
- ▶ Decantación.
- ▶ Flotación por aire disuelto.
- ▶ Deshidratación de lodos.



Unidad de flotación 5m³/h



PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

| EMPRESA | PAG |
|----------------------------|---------|
| AGITADORES AGITASER, S.L. | 07 |
| ASCO CONTROLS, B.V. | 04 |
| INSTRUMENTOS TESTO, S.A. | 07 |
| METALURGICA ROS, S.A.U. | 04 |
| PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L. | 06 |
| PROFEI, S.L.- EXPOSÓLIDOS | 05 |
| SOLARWORLD IBÉRICA, S.L. | 07 |
| TORO EQUIPMENT, S.L. | Portada |

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

plantas@ptp.es

o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuadores neumáticos higiénicamente seguros
Adhesivo estructural de poliuretano
Alquiler de equipos móviles para tratamiento de aguas residuales industriales y urbanas
Analizador de emisiones portátil - Testo 350
Armarios para botellas de gases a presión
Armarios para productos químicos

B

Barredora de mínimo consumo
Bombas de doble membrana accionadas por aire: Blagdon
Bombas de husillos de alta presión regulables
Boquilla plana de consumo reducido con bajo nivel sonoro

C

Caperuzas protectoras para tuberías
Criba de malla elástica
Cuadro de alumbrado

D

Digestión anaeróbica

E

Electroválvulas de baja tensión
Elementos protectores de plástico
Equipos de lavado y reciclaje
Equipos portátiles de alquiler
Extractores para instalaciones mineras, navales y off-shore

G

Generadores de ozono

I

Impresora offset
Intercambiadores de calor

M

Macroventiladores para grandes superficies
Máquinas industriales para tratamientos térmicos

Módulos generadores de energía
Monitorización de parámetros ambientales y meteorológicos
Monitorización y gestión de consumos de electricidad, agua y gas
Monitorización y telemedida

P

Protectores contra sobretensiones para sistemas fotovoltaicos
Proyectos de almacenamiento de productos químicos
Pulsos para transporte neumático

R

Riego inteligente para la ciudad
Robot limpia cristales
Robots dispensadores de sobremesa

S

Sensor caudal másico industrial
Sensores ópticos
Servicio de mantenimiento de sistemas de monitorizado en continuo
Sistema de escaneado por infrarrojo cercano
Sistema de tratamiento de agua
Sistema portátil de ozonización de agua
Software para empresas químicas y cosméticas
Solución de pago con tarjeta para movilidad profesional
Soluciones de transporte para instalaciones eléctricas y de telecomunicaciones
Soluciones para el envasado en atmósfera protectora

T

Tubería modular de chapa metálica

U

Unidad de confort
Unidades aire-agua

V

Visualizadores para instalaciones fotovoltaicas

Agenda

Ecoviure 2012
Feria del Medio Ambiente de Tàrrega 2012
Municipalia 2012
FIAA 2012
Exposólidos 2012
Exposólidos 2012
Pollutec Horizons
Fima Perú 2012
Fenasan 2012

Notas del Sector

Proyecto "Itaca"
Ciudad 2020, un nuevo modelo de ciudad inteligente y sostenible
Asociaciones e Institutos en Tecma 2012

Empresas

Asecos: Seminario de seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases
Air Products ha sido seleccionada por la revista más prestigiosa...
Schneider Electric abre una nueva división...
Weg Equipamientos Eléctricos recibió la certificación ISO50001: 2011

Programación en PTP

Programación 2012 en Plantas de Proceso

Envíanos tus novedades

plantas@ptp.es

- publicidad

- notas de prensa



(Ver programación en pg. 11)



ROBOTS DISPENSADORES DE SOBREMESA

INCREMENTAN EL RENDIMIENTO. REDUCEN LOS COSTES Y MEJORAN SU VENTAJA COMPETITIVA



Los robots dispensadores de sobremesa son una manera asequible de incrementar el rendimiento, la precisión y la calidad en los procesos de fabricación que requieren la aplicación de fluidos de montaje como adhesivos, lubricantes y siliconas, sin necesidad de contratar a personal adicional ni realizar inversiones importantes en equipos sofisticados. Estas máquinas compactas y versátiles tienen la capacidad de aplicar prácticamente cualquier fluido de montaje con mucha mayor precisión y homogeneidad que los aplicadores manuales, tipo frascos exprimibles o brochas, y con una distribución mucho más precisa que los dispensadores neumáticos controlados por un operario. Al incrementar la productividad y la calidad y reducir los costes, pueden proporcionarle una ventaja significativa en el competitivo mercado internacional de hoy.

Aunque se siguen empleando en algunas empresas, los aplicadores manuales de fluidos, como frascos exprimibles y brochas, sólo permiten un control mínimo de la cantidad de líquido aplicado y dependen íntegramente del operario para que determine el tamaño y el punto de aplicación del depósito de fluido.

Los dispensadores neumáticos de fluidos suponen una mejora importante respecto a estas herramientas de aplicación manuales. Al utilizar una presión de aire controlada y unos temporizadores de precisión para regular la cantidad de material aplicado, eliminan de la ecuación de la dispensación la capacidad subjetiva del operario. De este modo, se mejora la precisión, reduciéndose los repasos, los rechazos y el despilfarro. Con un dispensador de fluidos de precisión, la cantidad de fluido aplicado se basa en tres parámetros: el tamaño (calibre) de la punta dispensadora, la presión aplicada al fluido y el tiempo durante el cual se aplica la presión ("tiempo de dispensación"). El tiempo de dispensación, que se puede ajustar a intervalos de 0,0001 segundos, es el método más preciso para determinar la cantidad de material que se aplica.

Debido a que estos dispositivos producen depósitos homogéneos de fluido con independencia de quién esté llevando a cabo la operación, resultan ideales para aplicaciones de dispensación manuales. No obstante, cada operario deberá decidir dónde y a qué velocidad se deposita el fluido. Aunque la cantidad de fluido aplicado permanecerá constante, existirán ligeras diferencias entre los operarios en lo que se refiere a la colocación del depósito y la velocidad de trabajo de los distintos operarios.

Es en este punto en el que los robots dispensadores de sobremesa pueden aportar una ventaja diferenciadora. En lugar de depender del operario para determinar dónde se ha de depositar el fluido, será posible programar un robot para que posicione automáticamente la punta de dispensación, de tal forma que el fluido se aplique en el mismo lugar, en todas las piezas y en todas las pasadas.

Los robots dispensadores combinan un sistema de dispensación de fluidos de precisión (normalmente, basado en una jeringa o en una válvula) con una plataforma de posicionamiento controlada electrónicamente. Al automatizar los procesos tanto de posicionamiento como de dispensación, esta configuración permite aplicar los fluidos con más rapidez y precisión que cualquier operador con experiencia. Una vez montada la jeringa o válvula dispensadora en la plataforma de posicionamiento, se utiliza una consola o un PC para programar la colocación de la boquilla dispensadora a fin de producir el punto, la línea, el arco o el relleno deseado.

Una vez fijados los parámetros de dispensación y posicionamiento, el fluido se puede aplicar automáticamente en la cantidad y la ubicación correctas sin ninguna otra intervención por parte del operario. El operario simplemente carga la o las piezas sobre un soporte, coloca el soporte sobre la mesa de trabajo del robot e inicia el ciclo de dispensación. Como el fluido se está aplicando automáticamente, el operario queda libre para cargar el soporte siguiente o realizar otras tareas con mayor valor añadido.

Al eliminarse las variaciones en los puntos de aplicación, en el tamaño del depósito y en la velocidad de aplicación del fluido, el flujo de trabajo y la calidad del producto se optimizan, se reducen los cuellos de botella y las tasas de producción son más fáciles de predecir. Los robots dispensadores de sobremesa también son ideales para realizar prototipos y partidas de producción pequeñas y medianas, puesto que alternar entre tareas diferentes básicamente requiere poco más que reprogramar los parámetros de posicionamiento y dispensación. Incluso es posible aplicar un fluido totalmente diferente —por ejemplo, una silicona RTV espesa en lugar de un cianoacrilato de baja densidad— simplemente cambiando a la válvula dispensadora adecuada.

Los robots dispensadores de sobremesa son una forma eficaz de incrementar el rendimiento y la calidad al tiempo que se reducen los costes de producción. Además, son fáciles de reconfigurar para productos y aplicaciones diferentes, en función de las necesidades. Y ofrecen a los fabricantes que buscan obtener una ventaja competitiva a un precio asequible, una solución fácil de instalar que les permitirá:

- Producir más piezas
- Reducir los tiempos de proceso
- Reducir los costes de mano de obra de cada pieza
- Incrementar el rendimiento sin necesidad de más personal
- Reducir los rechazos y los repasos asociados a una colocación imprecisa del fluido
- Minimizar las actividades sin valor añadido
- Evitar los cuellos de botella y reducir los trabajos en curso
- Producir con rapidez diferentes productos a demanda

EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

INTERCAMBIADORES DE CALOR

Alfa Laval ha lanzado una nueva gama de intercambiadores de calor muy similares de aspecto a los modelos anteriores. Pero en realidad, se trata de algo totalmente diferente. Las mejoras realizadas permiten a esta nueva generación con cobre un rendimiento mucho mejor en lo concerniente a eficiencia de transmisión de calor, lo cual da como resultado un ahorro energético y de coste. Los nuevos modelos de intercambiadores CB30, CB60, CB110 y CB112 están diseñados para cubrir una amplia gama de tareas, y sustituirán a los modelos CB27, CB52, CB76/77 y al AC120. Una de sus grandes ventajas es que se puede instalar una pequeña unidad que realiza la misma tarea, ahorrando espacio. Alfa Laval ha conseguido esto, aumentando el área de transmisión de calor manteniendo las mismas dimensiones. El resultado es un rendimiento similar en un intercambiador con un tamaño más reducido. La eficiencia térmica es notablemente más alta. Consecuentemente, el consumo de energía es más bajo, además el nuevo diseño incluye, la circulación



del caudal alrededor del puerto, lo que conlleva una menor pérdida de carga. Logran un menor impacto medioambiental.

La nueva generación es muy flexible, con una serie de configuraciones y posibilidades para elegir, incluyendo patrones de placa, tanto asimétricos como simétricos. Esto permite al

instalador elegir el modelo óptimo para cada tarea específica. Los nuevos modelos, CB30, CB60, CB110 y CB112 tienen las mismas conexiones y dimensiones entre conexiones que los modelos anteriores, los clientes que quieran sustituir sus equipos por esta nueva generación no necesitan invertir en modificar sus sistemas. Otra característica novedosa, es el hecho de que no haya bordes afilados en estos nuevos modelos contribuyendo a la seguridad del usuario.

ALFA LAVAL IBERIA, S.A.

Contactar

índice

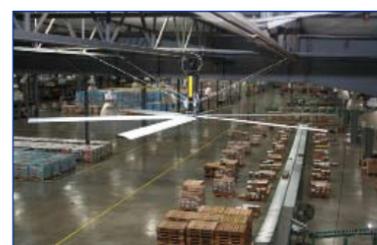
MACROVENTILADORES PARA GRANDES SUPERFICIES

Magnovent comercializa macroventiladores de gran tamaño para grandes superficies. La tecnología denominada HVLS (Gran Desplazamiento a Baja Velocidad), nace como solución a la demanda de desplazar grandes volúmenes de aire con el mínimo coste energético y proporcionando confort a los trabajadores y clientes de grandes superficies con techos altos.

Su gama de ventiladores va desde 1,82 m.- 7,32 m., tienen una cobertura máxima de 1.500 m2 y un consumo de 1,6 kwh.

Al usarse junto con otros sistemas de climatización se pueden conseguir ahorros energéticos importantes al poder nivelar la temperatura del recinto (invierno) y repartir mejor el caudal de aire (verano).

Debido a su gran diámetro se crea una columna igual al diámetro del ventilador que al impactar con



el suelo se dispersa en todas direcciones hasta que un obstáculo redirecciona la corriente hacia el techo de nuevo. Se puede regular la velocidad de modo que no se mueva polvo o materiales ligeros.

No son ventiladores al uso, pues el efecto y resultados nada tiene

que ver. Todos ventiladores vienen con un variador de frecuencia y con una función inversa capaz de extraer por cubierta un gran volumen de calor, humedad, CO2, etc...convirtiéndose en un potentísimo extractor. También disponen de una pantalla de control táctil que puede monitorizar hasta 64 unidades desde una única localización. El fabricante concede una garantía limitada de 12 años.

MAGNOVENT

Contactar

índice

ADHESIVO ESTRUCTURAL DE POLIURETANO

Adhesivo monocomponente basado en la reacción del poliuretano a la humedad ambiental ó del sustrato, permitiendo gracias a esta propiedad la utilización de equipos de aplicación de gran sencillez mecánica.

Especialmente recomendado para el packaging con displays y estuches plásticos totalmente

transparentes así como híbridos, por crear una unión con una excelente resistencia y gran transparencia, evitando la formación de burbujas en el interior de la unión y mejorando así su apariencia visual.

Permite la unión inmediata de las superficies a pegar tras su aplicación, obteniendo uniones de gran resistencia una vez transcurrido el tiempo del proceso de curado. Gran resistencia al amarilleamiento por la exposición a los rayos UV y al paso del tiempo. Este adhesivo ofrece unos excelentes resultados tras su



aplicación ante gran variedad de sustratos plásticos, PET, PVC, PP, PE transparentes utilizados habitualmente en packaging.

De baja viscosidad y aplicable a bajas temperaturas mediante pistolas inyectoras automáticas, permitiendo una elevada velocidad de proceso y mayor productividad.

Su baja temperatura de trabajo permite trabajar bajo normativas de emisiones MCI. Así mismo cumple con la normativa FDA para el contacto indirecto con alimentos, una vez reticulado.

SUMIMISTROS Y EMBALAJES

BONET ARTOLA S.L.

Contactar

índice

SENSORES ÓPTICOS

La nueva generación de sensores fotoeléctricos BOS 18M de Balluff se caracteriza por una gran distancia de detección y alta reserva de funcionamiento. Entre las distintas variantes se incluyen el detector fotoeléctrico difuso, la barrera fotoeléctrica de reflexión y la barrera fotoeléctrica unidireccional, todos ellos disponibles con luz roja e infrarroja. Los sensores de luz roja también incluyen una versión con supresión de fondo de alto rendimiento.

Toda la gama destaca por su robusta y uniforme carcasa lo que ofrece una gran libertad de diseños y permite incluso que los modelos de luz roja e infrarroja sean fácilmente intercambiables. Lo más destacado es el punto de luz, muy visible y de largo alcance. La tecnología más novedosa de LEDs junto con las más modernas lentes Fresnel aseguran un punto luminoso de contornos muy nítidos con la mejor repetibilidad



y comportamiento de conmutación muy preciso. Esto significa que los sensores pueden utilizarse incluso a la luz del día o en zonas interiores fuertemente iluminadas, y pueden ser alineados rápidamente y con precisión. Con su exacta respuesta

de conmutación y su precisa repetibilidad el BOS 18M es ideal para los posicionamientos más exigentes. También destacan por su muy bajo valor de desplazamiento de valor gris (~ 1% a 100 mm). Objetos con muescas, taladros o recortes son a menudo un desafío para los sensores, pero no para el BOS 18 M, ya que estas imperfecciones en los objetos son simplemente solventadas con su gran haz de luz.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 186 - MAYO 2012

Nº 186 - MAYO 2012

Edita

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 - Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



EN PÁGINA 1

Toro Equipment, compañía líder europea especializada en el diseño y fabricación de equipos para el tratamiento de aguas, pone a disposición del cliente un nuevo servicio de alquiler de equipos móviles para tratamiento de aguas residuales industriales y urbanas, aguas de proceso, aguas de abastecimiento, reutilización de aguas y tratamiento de lodos.

Una solución que permite al cliente solventar sus problemas de vertido en momentos puntuales de cargas elevadas así como beneficiarse de otras ventajas:

- Rapidez de instalación.
- Facilidad de transporte.
- Reducido espacio.
- Mínimos costes de explotación.
- Facilidad para ampliar la EDAR.
- Mínimo impacto visual.



Este servicio incluye sistemas de:

- Filtración.
- Decantación.
- Flotación por aire disuelto.
- Deshidratación de lodos.

Entrega inmediata, para alquileres de los siguientes equipos:

Equipo de flotación para 10 m³/h, 15 m³/h y 20 m³/h.
Sistema de decantación para 10 m³/h y 60 m³/h.
Tanque premontado para decantación 250 m³/h.
Sistema de filtración para 10 m³/h y 25 m³/h.
Equipo piloto para deshidratación de lodos FP20-3.
Consultar la disponibilidad de otros equipos.

Toro Equipment, incluye en su catálogo de productos equipos de pretratamiento marca **Defender**[®], equipos de separación de grasas marca **Fatflot**[®], equipos de flotación por aire disuelto marca **Anaconda**[®], equipos de espesamiento de lodos marca **Sludgeway**[®] y equipos de deshidratación de fangos marca **Draco**[®].

TORO EQUIPMENT, S.L.

C/ Sauce, s/n - La Cistérniga. 47193 - Valladolid
toro@toroequipment.com - www.toroequipment.com
Tlf- +34 983 40 30 47.

Contactar

índice

CRIBA DE MALLA ELÁSTICA



DARTEK presenta la Criba Dartek de malla elástica tipo "flip-flop" de paños de poliuretano. Están concebidas para cribar productos especialmente problemáticos, ya sea por su excesiva humedad, por su baja densidad o por su tendencia a engancharse, y que no pueden ser cribados con garantías con otras tecnologías (trómeles, cribas vibrantes convencionales, etc.).

Dotada con un sistema de chasis subresonante que amplifica la vibración del chasis principal, alcanzan aceleraciones sobre los paños de hasta "50 G". El anclaje de cada paño se realiza simultáneamente sobre el chasis principal de la criba y sobre el chasis subresonante. Al amplificarse la vibración del chasis principal de la criba en el chasis subresonante, y debido a la fijación sobre ambos de los paños; se produce el efecto de manto o llamado "flip-flop" que hace que el material a cribar no quede pegado o enganchado en la criba.

La sujeción de los paños se realiza manualmente mediante cuñas, lo que facilita enormemente el mantenimiento de la máquina gracias a su rápida sustitución y montaje.

Las aplicaciones en procesos de reciclaje donde se emplean estas cribas son cada vez más numerosas, destacando entre otras: RSU, NFU, CDR's, vidrio, biomasa, metales, medicamentos, aceites, lodos... etc.

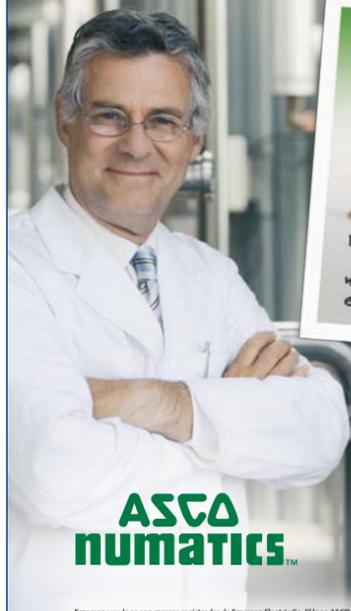
Para ciertas aplicaciones donde se necesitan distintas separaciones, las cribas "Flip-Flop" se pueden combinar con diferentes tipos y superficies de cribado, ya sea en la misma máquina o en un conjunto de dos máquinas. Con la ventaja en este último caso de tener la posibilidad de combinar distintas frecuencias y amplitudes de vibración, adecuadas a cada superficie de cribado.

DARTEK PROYECTOS Y MAQUINARIA VIBRANTE, S.L.L.

Contactar

índice

Cuatro excelentes razones para confiar a ASCO Numatics sus electroválvulas de baja tensión



Disminuya sus costos confiando en las electroválvulas de baja tensión de ASCO Numatics: conecte electroválvulas a sus sistemas de control, reduzca el número de alimentaciones, aligere las necesidades de climatización de las instalaciones y disminuya los costos de cableado.

ASCO Numatics le ofrece la solución adaptada, sea cual sea su necesidad. Las electroválvulas de baja tensión de ASCO están disponibles a partir de 0,003 vatios solamente. Por este motivo ASCO Numatics es el mayor proveedor de válvulas y electroválvulas para la industria de procesos a través del mundo.

Para más información, contacte con nosotros en el 942 87 61 01 por e-mail: webmaster.asconumatics.es@emerson.com o consulte nuestra página ASCO-Process en www.asconumatics.es



John Brent
John Brent, Engineering Manager

28 Mayo - 2 Junio / 2012
27 BIEMH
BIENAL ESPAÑOLA DE MÁQUINA-HERRAMIENTA

Bilbao - Pabellón 3 - Stand F55-E54

EMERSON
Industrial Automation

Emerson y su logo son marcas registradas de Emerson Electric Co. El logo ASCO es una marca perteneciente a ASCO Valve Inc. © 2012 ASCO. Todos los derechos reservados.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™

Contactar

índice

TUBERIA MODULAR DE CHAPA METÁLICA



Aspiración y extracción de polvos, humos, neblinas y subproductos

Chapa en acero galvanizado, inoxidable y pintado

Diametros de 80 a 1250 mm.

Espesores de 0,5 a 3 mm.

Soluciones 100% estancas con soldadura laser y juntas de goma

Actuadores ATEX y acabados superficiales antiadherentes y antiabrasivos

Modularidad, facilidad y rapidez de montaje y desmontaje



ROS
KMH

METALURGICA ROS, S.A.
Tel: 972261467 - Fax: 972269539
www.rostubos.com

Contactar

índice

RIEGO INTELIGENTE PARA LA CIUDAD

Regaber, empresa del grupo MAT Holding y destacada en el mercado español en distribución de productos de riego por goteo, ha instalado su riego inteligente para el Ayuntamiento de Segovia. El sistema SKYgreen, resultado de años de innovación y experiencia en la gestión del riego, permitirá ahorrar un 45% del consumo de agua en la ciudad.



La planificación e implantación del sistema en las avenidas Juan de Borbón, Padre Claret y Parque de los altos de Chamberi, se ha llevado a cabo en colaboración con la distribuidora de la tecnología Saneamientos Casper.

Esta innovadora tecnología inalámbrica permitirá al Ayuntamiento tener un mayor control del riego en función de circunstancias externas. Las principales características del sistema SKYgreen de Regaber son la gestión centralizada del riego a través de una página web segura, la aplicación de estrategias de riego adaptadas a cada tipo de vegetación, control del consumo de agua y la instalación de estaciones meteorológicas que condicionen el riego en función de los niveles de lluvia, viento y temperatura.

El sistema SKYgreen permite realizar las acciones habituales de programación de riego a distancia mediante ordenador conectado a Internet o dispositivos móviles, minimizando el mantenimiento y mejorando su eficacia, ya que es posible detectar averías y roturas, a lo largo de los aproximadamente 10 km. de tuberías, o gestionar el consumo de agua en tiempo real.

RIEGOS IBERIA REGABER, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA EL ENVASADO EN ATMÓSFERA PROTECTORA

Carburos Metálicos, del Grupo Air Products, presentó en la feria Tecnoalimentaria, sus soluciones Freshline® para la industria alimentaria. La principal novedad de esta edición es la botella Freshline® Plus, además del túnel de congelación Freshline® QS y el túnel de congelación Freshline® DM.

Freshline® Plus es una nueva botella diseñada para ofrecer los nuevos estándares de higiene y seguridad en el Envasado en Atmósfera Protectora (EAP). Debido a un filtro antibacteriano BioCote® permite que la contaminación exterior no afecte a la producción de alimentos. Además, gracias a su revestimiento anticorrosivo, se alarga la vida útil de la botella.

El túnel de congelación Freshline® QS es un nuevo diseño de congelador criogénico de alimentos. Puede ser utilizado para enfriar o congelar criogénicamente una amplia variedad de alimentos. El nuevo túnel de congelación es ideal para transformadores de alimentos de pequeño volumen, o para empresas que quieran iniciarse en la congelación de productos con alta calidad pero con un coste inicial mínimo.

El túnel de congelación Freshline® DM es otro avanzado concepto de congelación desarrollado para el sector alimentario, que permite una congelación rápida y flexible. Su principal ventaja es que permite a los procesadores cambiar fácilmente entre productos IQF (que requieren una congelación rápida individual) y no IQF, con el mismo equipo. Además, consigue que la deshidratación del producto sea menor que mediante otros métodos, y cumple con las últimas normativas de higiene internacionales.

CARBURROS METÁLICOS, S.A.

Contactar

índice

BOMBAS DE HUSILLO DE ALTA PRESIÓN REGULABLES

Arancia Pumps presenta la nueva serie de bombas de alta presión E-Controll.

Estas bombas permiten regular la presión de la bomba en intervalo de 0-100 bar. Con este sistema la bomba se autorregula automáticamente por control PI adaptando la velocidad (1500 - 3600 rpm) a diferentes curvas de demanda P/Q.



Los procedimientos actuales de mecanizado requieren presiones de trabajo flexibles, regulables para cada herramienta, es por eso que las bombas H5 E-CONTROL son idóneas para trabajar en máquinas multitarea y centros multiproceso. El control de la velocidad por control de frecuencia ofrece varias ventajas:

- Ahorro de energía, hasta un 70% en comparación con otros métodos de control. La bomba adecua la velocidad en función de la demanda en la herramienta. La utilización eficiente de la energía proporciona al cliente una reducción considerable de los costes de funcionamiento así como menor desgaste de los componentes de la bomba aumentando productividad y reduciendo paradas de mantenimiento.
- Preselección de cualquier presión a través de la función M. Programación de presiones (0-100 bar) independientes en función de cada herramienta y procesos.
- Control de la viruta para materiales aleados y de difícil mecanizado.
- Hasta un 50% más de productividad por herramienta al aumentar la velocidad de corte.

Cuenta también con toda una gama de bombas centrífugas para el trasvase y la refrigeración para el campo de la refrigeración en máquinas herramienta.

ARANCIA, S.L.

Contactar

índice

EXTRACTORES PARA INSTALACIONES MINERAS, NAVALES Y OFF-SHORE

Nuevos extractores HTP y HBA de SODECA, para aplicaciones con grandes pérdidas de carga.

Sodeca presenta sus nuevos extractores axiales tubulares de alta presión y gran robustez, especialmente diseñados para instalaciones mineras, navales, o aplicaciones con grandes pérdidas de carga.



La serie HTP posee un envolvente tubular en chapa de acero de gran espesor, soporte de motor soldado al envolvente, directrices de alto rendimiento aerodinámico para ganar presión, y una protección superficial óptima gracias al uso de acero de alta calidad. Su hélice de alto rendimiento está fabricada con fundición de aluminio. El sentido del aire es hélice-motor y cuenta con una conexión eléctrica mediante caja de bornes externa.

El ventilador HBA en cambio, está equipado con un motor fuera del flujo de aire. Se trata de un ventilador tubular bifurcado preparado para trasegar aire hasta 150° C en continuo y hasta 200° C de forma esporádica. Cuenta igualmente con un envolvente tubular fabricado en chapa de acero, hélice en fundición de aluminio y dirección de aire hélice-motor.

SODECA, S.A.

Contactar

índice

SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE MONITORIZADO EN CONTINUO

Preditec/IRM ofrece un completo servicio de revisión de sistemas de protección y supervisión de maquinaria por vibraciones de cualquier marca. Preditec/IRM le ofrece un completo y especializado servicio de revisión de sistemas de protección y supervisión de maquinaria por vibraciones. Con el servicio de mantenimiento de sistemas de monitorizado en continuo obtenemos las siguientes ventajas:



- En asegurar que se respetan las normas API670 e ISO10816.
- Verificación la calibración de los sensores de vibración y de toda la cadena de medida.
- Revisión del cableado para asegurar que no existen problemas en su instalación física ni en la inducción de interferencias radioeléctricas.
- Comprobación de que la configuración de los parámetros de medida de la vibración son los adecuados para que las medidas se realicen correctamente.
- Verificación de los relés de alerta y disparo actúan correctamente cuando se alcanzan los niveles prefijados.
- Comprobación de que los niveles de disparo prefijados son adecuados para cada máquina monitorizada.

Este servicio es aplicable a refinerías, plantas químicas, centrales eléctricas de carbón o gas, centrales nucleares, centrales hidráulicas, fábricas de cemento, plantas de laminación de metales, laboratorios farmacéuticos, plantas alimentarias y otras plantas de proceso.

PREDITEC/IRM

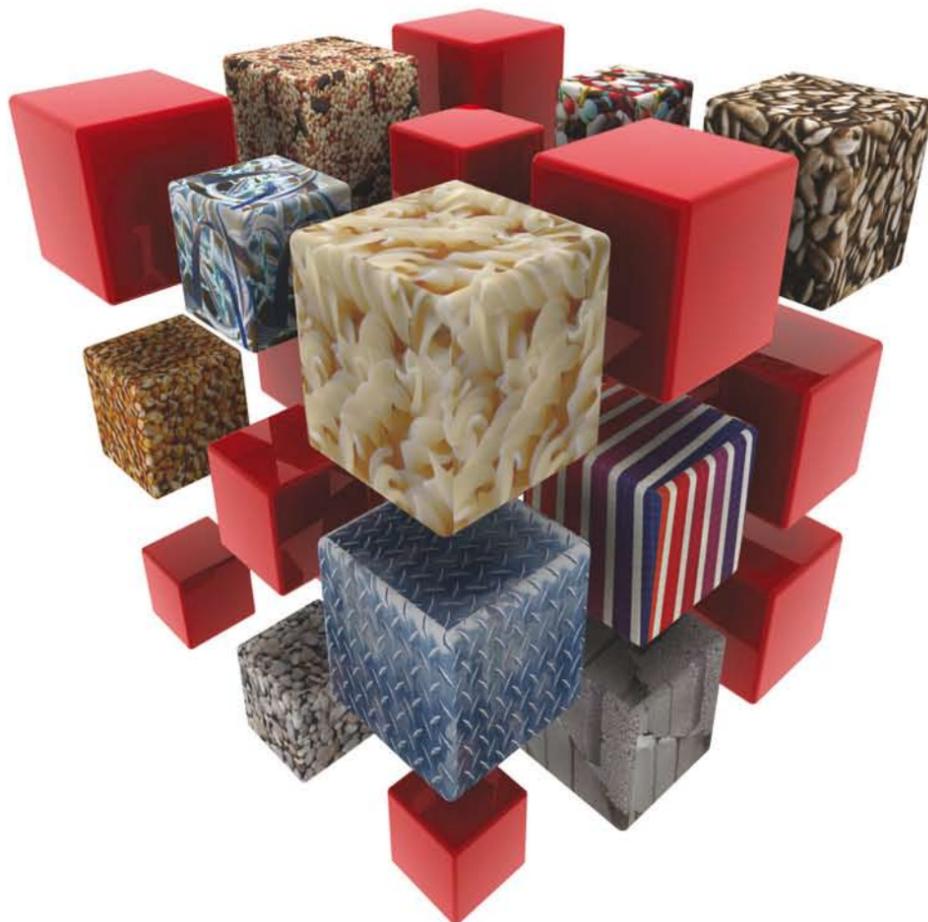
Contactar

índice

EXPOSOLIDOS

Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos

www.exposolidos.com



13/14/15 de Noviembre del 2012
La Farga de L'Hospitalet Barcelona, España



organized by
PROMOCIÓN DE FIRES INTERNACIONALS

Contactar

índice

GENERADORES DE OZONO



Los generadores de ozono han encontrado un exitoso mercado en lavanderías industriales y tintorerías. La gama Hidro Gh de la marca española Zonosistem® ofrece importantes ventajas económicas y medio ambientales a este sector. Una planta de ozonización compacta y lista para usar que ha sido diseñada para realizar tratamientos de pequeña y mediana escala tanto para flujos recirculados como para tratamientos en continuo. Puede generar de 3 a 30 g/h de O₃, una herramienta que ofrece alta eficacia

de oxidación con una gran adaptabilidad a todo tipo de instalaciones. La implantación de los sistemas de ozono de bajo consumo HIDRO GH garantizan reducción del uso de detergentes hasta un 50%, reducción de la temperatura de lavado, reducción de los tiempos de lavado, reducción del consumo de agua, reducción de úlceras de contacto y desinfección del agua de lavado logrando un PH en agua de vertido próximo al neutro. Un generador protegido por caja de poliéster reforzado de alta resistencia en bancada metálica y compuesto de control de arranque, retardo de arranque para evitar averías, manómetros, laberinto de PVC cristal 32 mm, venturi ¾ Mazzei bypassado y filtrado de aire desecado mediante gel de sílice.

Biozono Canarias®, distribuidor exclusivo para Canarias de Zonosistem®



INGENIERÍA DE OZONO, S.L.U. (CÁDIZ)

Contactar

índice

SISTEMA DE TRATAMIENTO DEL AGUA

Desde hace más de 15 años, Lufer se ha dedicado a desarrollar y perfeccionar el sistema de tratamiento de agua Wellan2000®, tanto para uso doméstico, como para uso industrial. Su tecnología, simple y en consonancia con el respeto al medio ambiente, se basa en el principio de las ondulaciones ultra finas (Bioseñales) de física cuántica.



El Sistema Wellan2000® trabaja indefinidamente y no necesita mantenimiento. Contrariamente a lo que sucede con otros sistemas de tratamientos del agua, no existen costes asociados como la adquisición de sal, químicos, gasto de energía o trabajos de fontanería.

Wellan2000® fue concebido especialmente para:

- Eliminar los problemas de corrosión, oxidación e incrustaciones calcáreas en tuberías y accesorios.
- Reducir la presencia de bacterias en el agua después de la primera circulación, eliminando completamente su presencia cuando el agua es sometida a un sistema de recirculación.
- Efecto anti microbiano.
- El rendimiento del sistema Wellan2000® es ilimitado.
- No necesita mantenimiento, ni electricidad ni productos químicos.
- No necesita limpieza, pues no es un filtro.
- No necesita recarga, ni recambio, no tiene desgaste.
- Se instala sobre la tubería de abastecimiento.
- No produce campo magnético ni electromagnético.
- Funciona, resulta económico y es totalmente ecológico.

LUFER - TRATAMIENTOS DEL AGUA, PISCINAS, PRODUCTOS ECOLOGICOS

Contactar

índice

DIGESTIÓN ANAERÓBICA

La digestión anaeróbica de : fangos, residuos ganaderos, restos de mataderos / comida, agricultura energética, etc. es un proceso muy interesante ya que al tiempo que nos permite hacer un favor al medio ambiente reduciendo el volumen de los residuos, nos proporciona Metano que fácilmente se puede transformar en Energía (calorífica y/o eléctrica).



El Metano se produce dentro de los digestores en un proceso de varias fases: Hidrólisis. Acidogénesis, Acetogénesis y Metanogénesis y en el que intervienen varios grupos de microorganismos con sus peculiaridades y puntos de trabajo idóneos.

A.M. Gualba S.L. presenta los productos:

NEUSOL AD: mezcla de bacterias, enzimas y micronutrientes que potencia la fase de hidrólisis proveiendo más "materia prima" para las fases posteriores y

NEUSOL Byo2: bioestimulador no selectivo que potencia la actividad de todos los microorganismos presentes en el sistema.

Los productos se introducen manualmente una vez al día en la entrada del digestor con una dosis de 50 ppm de materia volátil.

Los resultados esperados son:

- incremento en la producción de biogás del orden de 10-20 %.
- reducción de la biomasa en el mismo orden 10-20%.
- reducción en el consumo de polis y energía.

A.M. GUALBA S.L.

Contactar

índice

PROYECTOS DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS

ATQ QUIMYSER S.L. es una consultoría química especializada en proyectos de ingeniería relacionados con la industria química. Además de otros muchos servicios, ATQ ofrece al sector una amplia experiencia en este tipo de proyectos, los cuales están además avalados por la norma de calidad ISO 9001. ATQ dispone también de la certificación medioambiental EMAS, lo que garantiza el diseño de soluciones sostenibles para sus clientes.



Entre los servicios prestados para instalaciones de fabricación, distribución y almacenamiento de productos químicos, se encuentra la realización de Licencia ambiental, Autorización ambiental integrada, Proyecto para Alta en Industria, Proyecto anti incendios, Auditoría acústica, Proyecto eléctrico, Compresores, APQ's...

La empresa es una gran especialista en tramitación de proyectos de industria para los siguientes sectores: Detergencia, Productos de limpieza, Productos para la piscina, Biocidas, lejías y desinfectantes, Zoonosanitarios, Cosméticos y Distribución, transporte y almacenamiento de productos químicos en general, habiendo realizado proyectos a lo largo y ancho de todo el territorio nacional.

Se encuentra situada cerca de Gandia y posee amplia experiencia en soluciones personalizadas para la máxima economía en la adecuación de las instalaciones a las normativas de APQ1 Inflamables, APQ6 Corrosivos, APQ7 Tóxicos y APQ9 Peróxidos orgánicos.

ATQ QUIMYSER S.L.

Contactar

índice

MONITORIZACIÓN Y TELEMEDIDA

La empresa Próxima Systems, en Genera 2012, ofreció soluciones en telemetría, telecontrol, monitorización y vídeo IP para los sectores energía y medio ambiente: presenta la última versión de IProx easy, un equipo de monitorización remota ideal para equipos industriales sencillos y con pocas variables.

Para necesidades más avanzadas Proxima Systems dispone de la amplia gama de equipos de monitorización y control remotos, IProx. HelioStat es un sistema de telemetría para plantas solares fotovoltaicas. Permite conocer todos los datos fundamentales sobre tú instalación con un solo clic desde tu PC o teléfono móvil. Entre las ventajas que ofrecen las soluciones de la empresa podemos destacar:

- Lectura de señales de sensores de cualquier naturaleza.
- Telegestión de las instalaciones a través de cualquier navegador web.
- Acceso remoto a través de PC o teléfono móvil para gestionar la instalación.
- Gestión centralizada de instalaciones dispersas geográficamente.
- Generación de alertas técnicas por parámetros fuera de rango o ante robos/sabotajes por email o SMS.
- Integración de vídeo en tiempo real y grabaciones.
- Control de accesos.
- Compatibilidad con los requerimientos del IDAE (Biomcasa, Solcasa y Geocasa).
- Posibilidad de alimentación mediante baterías y paneles solares fotovoltaicos. Permite su instalación en cualquier sitio.

Las soluciones diseñadas, desarrolladas y fabricadas por Proxima Systems ayudan a los responsables y operadores a alcanzar la máxima eficiencia en sus procesos e instalaciones.

PROXIMA SYSTEMS, S.L.

Contactar

índice

Eficaz. Igual que nuestra búsqueda de productos en www.poeppelmann.es

Con un solo click llegará a la solución idónea. Y eso de muchas maneras: Se puede buscar una aplicación, un número GPN o cualquier palabra clave. Click. Listo.

Descubra lo que hay detrás en www.poeppelmann.es



PÖPPELMANN

KAPSTO®

Pöppelmann Ibérica S.R.L.U. Plaça Vicenç Casanovas, 11-15 · 08340 Vilassar Mar (Barcelona)
Tel. 93 754 09 20 · Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.es

Contactar

índice



We measure it. testo

Nuevo analizador de emisiones portátil testo 350

- Instrumento de medida de parámetros medioambientales: O₂, CO, CO₂, NO, NO₂, NO_x, SO₂, H₂S, C_xH_y, T^a, %HR, m/s, m³/h, hPa...
- Útil para el control y ajustes de quemadores, motores y hornos.

Solicite información a:
Instrumentos testo S.A.
Zona Industrial c/B nº 2
08348 Cabrils (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20
Fax: 93 753 95 26
www.testo.es/emisiones
info@testo.es

Contactar

índice

UNIDAD DE CONFORT

TCoadis Line cubre las demandas de calefacción y refrigeración más exigentes al tiempo que garantiza una calidad óptima del aire interior en los edificios. Como resultado de la experiencia y la apuesta por la innovación, CIAT presenta la unidad de confort Coadis Line, la nueva generación de soluciones "todo en uno" que garantiza los mejores resultados, tanto en diseño como en rendimiento. Coadis Line, unidad de confort tipo cassette, está compuesto por un panel de impulsión y retorno intercambiables (Sistema Flexiway) con efecto Coanda, gracias al cual el dardo de aire se desliza por el techo y desciende al suelo, evitando el choque de corrientes de aire en la zona de ocupación. De esta forma, obtenemos una homogenización de la temperatura, asegurando al mismo tiempo una buena distribución del aire y el máximo confort en la habitación. Está equipado por un motor HEE (High Energy Efficiency), que reduce el consumo energético hasta en un 85%, y función de filtración "Epure", que garantiza una calidad de aire excepcional, de forma que la habitación está perfectamente tratada y aislada de la contaminación externa. Incorpora un sistema exclusivo de difusión "todo en uno" que permite su instalación en los falsos techos, ahorrando espacio en planta. Está disponible en siete modelos para adaptarse a las necesidades de su instalación. Además, la unidad Coadis Line puede ser controlada por la regulación V3000, esta regulación electrónica de CIAT está diseñada para unidades de confort en sistemas de acondicionamiento de aire (fancoils, UTA, cassettes, etc.) para aplicaciones de 2 tubos, 2 tubos + resistencias o 4 tubos que funcionan con aire recirculado.



COMPañÍA INDUSTRIAL DE APLICACIONES TÉRMICAS, S.A.

Contactar

índice

ARMARIOS PARA PRODUCTOS QUÍMICOS

Gama de armarios con 3 anchuras, 2 alturas, 3 tipos de puertas, 7 colores diferentes para las puertas y múltiples configuraciones internas.

En la mayoría de empresas se utilizan productos químicos en el trabajo diario. Normalmente prestamos más atención a los productos inflamables y corrosivos pero el resto de productos químicos también debe ser almacenado de manera segura y conforme a la Legislación vigente.

Otro importante factor a tener en cuenta es que la gama de productos químicos existentes y sus aplicaciones requieren de un armario adecuado que cumpla con los requerimientos indicados en la legislación vigente y que a la vez sea práctico de usar en el entorno laboral. Los nuevos armarios para productos químicos de la Serie CS - CLASSIC de asecos ofrecen una completa gama de modelos en la que se puede escoger entre 2 alturas (1105 y 1950 mm), 3 anchuras (545, 810 y 1050 mm), 3 tipos de puertas diferentes (puerta batiente, plegable y batiente con ventana transparente) y una gama de 7 colores disponibles sin aumento de precio.

El armario CS - CLASSIC se puede suministrar con múltiples configuraciones interiores diferentes que incluyen baldas y cubetos galvanizados o lacados, cubetos con certificación STAWA-R y cajones practicables con cubeta de PE.



ASECOS, S.L.

Contactar

índice



Agitadores Agitaser presenta su nueva gama de productos en exclusiva para Catalunya, Aragón y Baleares de las bombas de doble membrana BLAGDON, accionadas por aire.

Ideal para líquidos difíciles a caudales y presiones relativamente bajas.

- ▲ Bombas Higiénicas (EHEDG) de 1/2", 1" y 2"
- ▲ Bombas No-metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1" y 2"
- ▲ Bombas Alta presión de 1" y 2"
- ▲ Bombas Metálicas de 1/4", 3/8", 1/2", 1", 2" y 3"



Agitaser

Castillejos 199, 08013 Barcelona Tel. 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
tecnico@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar

índice

SISTEMA DE ESCANEADO POR INFRARROJO CERCANO

Titech (empresa integrada en el grupo Tomra Sorting Solutions) es está especializada en sistemas de clasificación automática de residuos (metal, plástico, papel, madera, etc.).

Su departamento de I+D+i desarrolla tecnologías de vanguardia basadas en sensores para la clasificación de materiales y uno de sus últimos lanzamientos ha sido el innovador equipo Titech autosort 4..

Con una mayor eficiencia energética y un mantenimiento más sencillo, el nuevo Titech autosort 4 es el primer sistema de escaneado por infrarrojo cercano (NIR) que no requiere una fuente de luz externa para su funcionamiento, ya que incorpora la innovadora tecnología Flying Beam®, con la iluminación incorporada en el interior del escáner. Esta tecnología aporta como principales beneficios una reducción del consumo de energía de hasta un 70% y una menor necesidad de mantenimiento.

Titech autosort 4 es tan innovador en su concepción que tiene menos componentes que puedan fallar, y menos piezas que requieran limpieza y mantenimiento. Esto significa mayor rendimiento, tiempos de inactividad reducidos al mínimo y gran ahorro en tiempo, dinero y mano de obra. Esta nueva generación de equipos incluye también otras características avanzadas, como una tarjeta de control de las válvulas de alta capacidad, una unidad de control más potente (CU) y el nuevo diseño de bloque de válvulas. La CU nueva está dotada de un ordenador industrial, que ofrece un rango de temperatura ampliado y dispone de refrigeración pasiva a base de disipadores de calor. Por su parte, las nuevas válvulas de Titech con controladores de alta velocidad permiten una precisión y una pureza de separación aún mayor.



TITECH VISIONSORT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE TRANSPORTE PARA INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE TELECOMUNICACIONES

Electroinnova presentó en la feria internacional de energía y medio ambiente Genera 2012, stand 8B03, su nuevo producto Electro Pack.

Electro Pack quiere dar solución a los problemas de transporte de todos aquellos proyectos que se desarrollen a extramar de nuestras fronteras y que para la integración de los mismos se requiera de la experiencia del mercado nacional en cuanto a la gestión, control de costes, ingeniería de detalle y seguimiento de obra. En Genera 2012 presentó una de las muchas aplicaciones que pueden desarrollar en su departamento de ingeniería. El prototipo, expuesto en la feria de Genera 2012, se ha diseñado para la integración de centros de transformación necesarios en toda instalación de parques fotovoltaicos. Si se busca una respuesta a los proyectos en los que el contenedor marítimo es la opción de transporte, Electro Pack es el producto de integración.



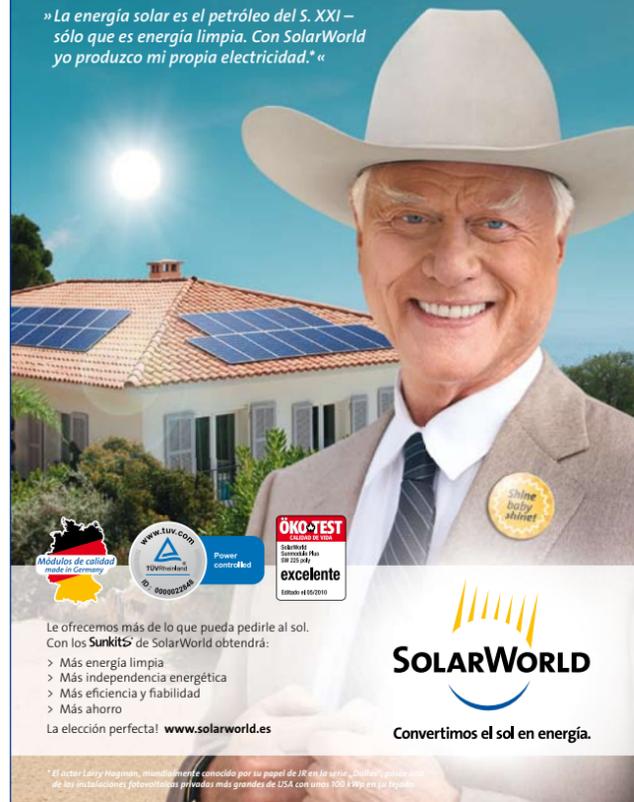
ELECTROINNOVA INSTALACIONES Y MANTENIMIENTOS S.L.

Contactar

índice

Shine baby shine!

"La energía solar es el petróleo del S. XXI - sólo que es energía limpia. Con SolarWorld yo produzco mi propia electricidad."



Le ofrecemos más de lo que pueda pedirle al sol. Con los Sunkits® de SolarWorld obtendrá:

- > Más energía limpia
- > Más independencia energética
- > Más eficiencia y fiabilidad
- > Más ahorro

La elección perfecta! www.solarworld.es Convertimos el sol en energía.

Contactar

índice

SENSOR CAUDAL MASICO INDUSTRIAL

Control Llevant presenta de su representada E+E, la nueva serie de sondas de caudal másico para aire comprimido y gases en aplicaciones industriales basado en la tecnología Hot Film Glass.

Disponibles con dos salidas analógicas configurables: Voltios ÷ 4-20mA, con salida de relé de alarma o pulsos para monitorización de consumos, opcionalmente con salida RS485 Modbus y con Interface USB y software para configuración y calibración de caudal y temperatura, con precisión de ±2.5% de la lectura/±0.7°C y amplio ratio de medida de 1:400, se ofrece calibrado y ensamblado con su válvula de bola lista para instalar en tubería la cual permite su mantenimiento en carga sin necesidad de interrumpir el servicio, facilita su instalación y puesta a punto y garantiza la máxima precisión independientemente de la fase de montaje.

De construcción modular con sensor y transmisor integrado o remoto con hasta 10 mts cable, display opcional, se ofrece en dos versiones, con válvula en línea para diámetros normalizados desde DN15 hasta DN50 o para inserción en carga hasta 300mm y 16 bares de presión. Aplicaciones: Detección de Fugas y medida de consumos en instalaciones de aire comprimido, medida de caudal másico, volumétrico o normalizado de gas Nitrógeno, adición CO2 en carbónicos y otros gases no corrosivos.



CONTROL LLEVANT I.C. S.L.

Contactar

índice

ROBOT LIMPIA CRISTALES

La empresa ILAGA, con distribuidores en toda España, lanza al mercado el primer robot limpiacristales, WINDORO, que pone la alta tecnología al servicio de la limpieza, gracias a su sistema automático de limpieza para todo tipo de ventanas y cristalerías.

Windoro es el primer robot limpia cristales, ideal para la limpieza automática de ventanas, grandes cristalerías, escaparates comerciales, oficinas, etc. Este robot es una herramienta imprescindible tanto para profesionales de la limpieza como para viviendas particulares con grandes cristalerías, ya que, además de otras ventajas, permite evitar el uso de escaleras en altas ventanas y cristalerías. De apenas 5 kg. de peso y de fácil uso, Windoro se compone de dos módulos que se ajustan de manera excelente en ambos lados de la ventana y se sostienen entre sí mediante imanes permanentes. Uno de los módulos funciona como unidad de navegación, desplazándose por la ventana, mientras que el otro es el que limpia usando unas almohadillas de microfibra.

El sistema de funcionamiento de Windoro pone la alta tecnología al servicio de la limpieza. Tiene sensores de distancia, detector de obstáculos y distintas intensidades de limpieza, dependiendo del grado de suciedad. Además, puede ser utilizado mediante un mando a distancia. Windoro está desarrollado por PIRO (Pohang Institute of Intelligent Robotics), el Instituto de Robótica Inteligente de Pohang, en Corea del Sur, y es distribuido en España, de manera exclusiva, por la empresa catalana ILAGA, a través de su tienda, de portales y de la amplia red de distribuidores que tiene repartidos por todo el país.



SUMINISTROS ILAGA, S.A.

Contactar

índice

MONITORIZACIÓN DE PARÁMETROS AMBIENTALES Y METEOROLÓGICOS

Alava Ingenieros pone a su disposición una amplia gama de soluciones no solo para la monitorización de parámetros ambientales y meteorológicos, sino también diversas tecnologías destinadas a la investigación atmosférica. - Estaciones multiparamétricas compactas para la medida de presión barométrica, humedad relativa, temperatura, radiación solar, velocidad y dirección del viento 2D y 3D (ultrasónico). Estas estaciones totalmente configurables y autónomas, gestionadas por un datalogger y alimentadas por un panel solar, permiten el envío de datos y visualización remota de toda una red de control meteorológico. - Instrumentación para la medida de radiación solar directa, difusa, global, reflejada, UV, ... todas estas soluciones cumplen íntegramente con la normativa vigente ISO 9060 y con las directrices de la WMO (World Meteorological Organization) catalogándose en distintas categorías como "secondary standard", Clase I y Clase II. - Investigación y caracterización atmosférica: distintas tecnologías, como LIDAR, SODAR, RASS, para la monitorización de distribución vertical de aerosoles, medida de altura, profundidad y tipo de nubes hasta 25 kilómetros, tracking de polvo estratosférico de volcanes, observación de nubes estratosféricas polares y medida remota de perfiles de velocidad de viento, dirección de viento, estratificación térmica y parámetros de turbulencia, son algunas de las soluciones, todas ellas bajo prescripciones de WMO, que proporciona Alava Ingenieros.



ALAVA INGENIEROS

Contactar

índice

UNIDADES AIRE-AGUA

En la actualidad, los sistemas aire-agua son empleados como una solución de bajo consumo energético idónea para la ventilación y climatización de los espacios, tanto en obra nueva como en rehabilitaciones de edificios ya existentes.

Dentro de estas unidades, las series TROX DID312, DID632, DID604 y DID-E cuentan con el sello de Eurovent. Adecuadas tanto para calefacción como refrigeración, gracias a su diseño compacto las series DID312, DID632 y DID604 resultan especialmente indicadas para su instalación en falso techo de reducida altura, proporcionando capacidades de hasta 2.500 W en refrigeración y 3.000 W en calefacción, sin creación de condensados con reducidos caudales de aire exterior. La serie DID-E, ha sido desarrollada especialmente para aplicación en habitaciones de hotel y hospitales. Todas estas series de inductores son fácilmente configurables y seleccionables a través del software Easy Product Finder, disponible desde la web de Trox España.

Los sistemas de climatización han evolucionado en estos últimos años de tal modo que han contribuido con el incremento del concepto de confort, no sólo en temperatura, sino afectando al tema ruido, contaminación etc... Diseños con mayor facilidad de mantenimiento evitando al máximo potenciar la posible aparición de focos de legionela.

TROX ESPAÑOLA, S.A.

Contactar

índice

HERRAMIENTA DE SIMULACIÓN DE SISTEMAS CRIOGÉNICOS

Un equipo de ingenieros españoles de Empresarios Agrupados presentó la nueva librería CRYOLIB en la conferencia internacional de criogenia celebrada entre los días 14 y 18 de Mayo en Fukuoka (Japón). La librería se basa en una originalmente desarrollada por CERN para uso interno, a la que se le han añadido nuevas capacidades y se ha ampliado para considerar otros fluidos de trabajo distintos de helio con el objetivo de obtener una herramienta capaz de simular sistemas criogénicos complejos, como los utilizados en las grandes instalaciones científicas de investigación nuclear para la refrigeración de los imanes superconductores. EcosimPro fue seleccionada por CERN para modelar el sistema criogénico del detector de partículas del CMS (Compact Muon Solenoid) y del refrigerador de 1.8kV a 4.5K del LHC entre otros. El empleo de este software de simulación resulta especialmente útil en casos donde se desee simular comportamientos futuros de un sistema o donde el coste de experimentación sea muy alto, como ocurre en las plantas energéticas. El uso del modelado y la simulación permite optimizar el diseño de estos sistemas, evitar errores, aumentar el rendimiento, reducir costes y predecir comportamientos anómalos o peligrosos, entre otras utilidades. EcosimPro se ha empleado en proyectos relacionados con las centrales de generación, ciclos combinados, sistemas de propulsión, desaladoras, celdas de combustible, etc. desde hace más de 15 años. Estos procesos se caracterizan por presentar diversas fases de funcionamiento (arranques, precalentamientos, etc.) que pueden presentar comportamientos muy complejos y dispares, lo que implica que haya que utilizar distintos criterios para su control en distintas situaciones.



ECOSIMPRO

Contactar

índice

ACTUADORES NEUMÁTICOS HIGIÉNICAMENTE SEGUROS

Festo ha lanzado tres actuadores neumáticos higiénicamente seguros para el uso con alimentos y resistencia a la corrosión. El cilindro estándar DSBF y el cilindro redondo CRDSNU están equipados con amortiguación autorregulable PPS, mientras que el cilindro guiado DGRF está diseñado para manejar piezas de trabajo bajo condiciones ambientales adversas. Una amortiguación autorregulable PPS de Festo significa terminar con el ajuste para de la amortiguación correcta en los cilindros neumáticos. El sistema de amortiguación, disponible como opción con el cilindro Clean Design DSBF y el cilindro redondo de acero inoxidable CRDSNU, facilita la puesta en marcha y ahorra tiempo. Posibilita alcanzar una amortiguación dinámica pero a su vez suave en los finales de carrera sin una intervención manual. Antes, los usuarios tenían que ajustar manualmente la amortiguación neumática de final de carrera integrada en el cilindro, la cual tenía una influencia negativa sobre los tiempos de ciclo y niveles de ruido. La amortiguación autorregulable PPS garantiza un ajuste correcto de la amortiguación sin necesidad de un trabajo manual por parte del usuario, incluso con cambio de los parámetros tales como fricción y presión. También reduce las fuerzas de aceleración que actúan sobre los componentes de la máquina y las piezas de trabajo. Esto a su vez reduce el desgaste y minimiza la vibración ralentizadora. Además, la amortiguación autorregulable es menos costosa y más robusta que los amortiguadores. Gracias a la PPS, no se requiere un tornillo regulador. Esto facilita la limpieza del cilindro.



FESTO PNEUMATIC, S.A.U.

Contactar

índice

IMPRESORA OFFSET

Comexi Group, ofrece Comexi offset Ci8, una nueva impresora que incorpora los beneficios del offset a la impresión sobre films plásticos y material flexible. Además responde a los principales desafíos del sector de la impresión de envases flexibles: incremento de la calidad de la impresión, reducción del tiempo de respuesta al mercado, disminución de los costes y protección del medio ambiente.

Comexi Offset Ci8 cuenta con las herramientas y procesos de impresión más innovadores, garantizando los niveles de calidad exigidos actualmente por el mercado del packaging. Además, soluciona los inconvenientes de este tipo de impresión en soportes no absorbentes y elongables.

Una de las innovaciones más notables, es la tecnología de camisas y servomotores. Mediante unas camisas ligeras de aluminio o compuestos PU, el proceso de impresión puede darse con una gran repetibilidad y agilizarse, ya que pueden dejarse preparadas las camisas con las planchas y las mantillas montadas, para el cambio de tirada.

Por su parte, los servomotores de los cilindros de impresión individuales, combinados con la tecnología CI de impresión central sobre un tambor, permiten configurar rápidamente los registros de color a color y mantener la precisión del registro a lo largo de toda la tirada.



COMEXI GROUP INDUSTRIES, S.A.U.

Contactar

índice

BARREDORA DE MÍNIMO CONSUMO

Ausa Center S.L., es una empresa dedicada al diseño, la fabricación y comercialización de vehículos industriales compactos, principalmente para servicios en municipalidades, industria, espacios verdes, construcción y obra pública, agricultura y minería. En esta ocasión presenta la nueva barredora 2m3 Ausa b200 h, eficaz sobre aceras y zonas peatonales. Muy silenciosa, limpia, fácil de usar y de mínimo consumo. La barredora, de aspiración de 2 m3, está disponible en 2 ó 4 ruedas directrices. Es compacta y eficiente y está dotada de una excelente maniobrabilidad, gracias al radio de giro más reducido de su categoría. Con un ancho de barrido desde 1.400 mm hasta 2.800 mm logra un rendimiento de trabajo óptimo. La B 200 H ha logrado el certificado de emisión de partículas PM 10 de 3 estrellas de Estados Unidos (el nivel más alto en supresión de partículas), que mantiene muy limpio el aire de su entorno.

Además, está equipada con motor VW Euro 5 de reducido consumo y emisiones. Por otro lado, su transmisión hidrostática con bomba y motores a las ruedas, hacen que el avance y las maniobras de giro sean sumamente precisas. Existen tres modos de conducción disponibles (Transport, Work, Eco), con el exclusivo sistema de ahorro de combustible (AFS). Por último, la cabina se ha diseñada pensando en el confort del operario, para reducir la fatiga en largas jornadas de trabajo. El operador disfruta de una visibilidad total de los cepillos y la boca de aspiración, gracias a sus tres ventanas de cristal inferiores laterales e inferior central.



AUSA CENTER, S.L.

Contactar

índice

CAPERUZAS PROTECTORAS PARA TUBERÍAS

Con la ampliación de su exhaustiva gama de productos Kapsto®, Pöppelmann GmbH & Co. KG cumple de nuevo con las exigencias de sus clientes. Las nuevas caperuzas protectoras de tuberías GPN 220 son una de las beneficiosas innovaciones que se presentan en la Feria de Hannover de este año, ya que protegen de daños la junta tórica de las tuberías sin tocarlas.



Las ventajas de las nuevas caperuzas de protección GPN 220 quedan inmediatamente demostradas con su utilización: Gracias a una lengüeta de sujeción el montaje y desmontaje es fácil y rápido. Además de ahorrar tiempo, el vástago interno asegura un perfecto ajuste al cerrar la tubería con seguridad. A la vez, la parte exterior protege la junta tórica de daños sin contacto directo.

Para aún más flexibilidad y precisión, los nuevos productos estándar Kapsto® están fabricados en PE-LLD (polietileno de baja densidad lineal), disponibles en color naranja en siete medidas diferentes. Por encargo se fabrica realizaciones especiales según las necesidades del cliente.

La gama estándar de Kapsto®, en continuo desarrollo y producida por Pöppelmann en sus instalaciones comprende más de 3.000 tipos y/o medidas diferentes de elementos de protección de plástico, que están disponibles de forma inmediata en stock. Un equipo de técnicos desarrolla soluciones a medida del cliente para una gran variedad de aplicaciones. La amplia gama de productos estándar Kapsto®, incluida la nueva caperuza de protección de tubería GPN 220, se presenta por primera vez en HMI 2012.

PÖPPELMANN IBERICA, S.R.L.U.

Contactar

índice

SISTEMA PORTÁTIL DE OZONIZACIÓN DE AGUA

El Sistema Portatil De Ozonización es un equipo que produce agua ozonizada en línea, para su aplicación en la desinfección de alimentos, depósitos, barricas, superficies, pisos, utensilios, cintas transportadoras, etc... Principalmente para la industria alimentaria.

Al ser portátil se entiende que es de fácil traslado a diferentes lugares dentro de la planta productiva. Para producir agua ozonizada mediante este equipo, sólo se requiere contar con una red de agua y energía eléctrica.

El ozono es un potente agente bactericida, virulicida y fungicida, es mucho más efectivo que el cloro u otros agentes desinfectantes, y por tanto es muy adecuado para evitar la proliferación y/o el contagio de levaduras, mohos, hongos, bacterias y virus, mejorando así las características del agua y como se descompone en oxígeno no deja ningún componente residual.

Los equipos generadores de ozono de itdi,sl están diseñados para conseguir la máxima calidad de producción de ozono de un modo sencillo y práctico. Combinan facilidad de operación y control con una tecnología propia desarrollada en colaboración con los centros investigadores más avanzados.

ITDI, S.L.

Contactar

índice

PULSORES PARA TRANSPORTE NEUMÁTICO

Con el objetivo de dar respuesta a las necesidades de diferentes sectores de la industria en el tratamiento de sus sólidos a granel, Caipla ha creado una división especializada en el tratamiento y manipulación de sólidos bajo el nombre de Bulker desde la que se ofrecen soluciones integrales en el tratamiento de sólidos: Almacenamiento - Dosificación - Transporte neumático Transporte mecánico - Procesos y plantas completas - Planta piloto.

En esta ocasión Caipla presenta la gama de pulsosres Bulker.

La fase densa es un tipo de transporte neumático de sólidos granulados o pulverulentos que se caracteriza por la alta proporción de producto con respecto a aire. Las producciones pueden alcanzar las 300T/h a distancias superiores a los 500 metros.

Las principales ventajas son: • Sistema hermético sin mermas de material, ni emisiones a la atmósfera. • Permite transporte a largas distancias y altas capacidades productivas. • Manipulación suave del producto, evitando la rotura de partículas. • Mínimo desgaste del equipo, reduciendo drásticamente el mantenimiento. • Bajo consumo energético con respecto a otras tecnologías de transporte. • Rápido retorno de inversión. Fase densa - Full pipeline

• Alta presión. • Velocidad de transporte baja. • Tubería llena de producto. Fase densa - Slug Flow. • Presión media alta. • Velocidad de transporte baja. • El material forma dunas durante el transporte. Fase densa - Bed Flow • Baja presión. • Velocidad de transporte media-alta. • Algunas partículas alcanzan la velocidad de flotación, por encima de un lecho de material más lento.



CAIPLA, S.L.

Contactar

índice

EQUIPOS DE LAVADO Y RECICLAJE

La división Automóvil de Uni-ram fabrica equipamientos para garajes y talleres de carrocería acordes con la normativa medio-ambiental cada vez más estricta reduciendo sensiblemente al usuario costes derivados del uso de agentes químicos y reciclado de estos.

Los equipos fabricados por Uni-ram incluyen lavadoras de pistolas y lava-piezas, para limpieza con disolventes o base agua así como recicladores, compactadores de filtros y botes, prensas de papel/cartón y metal así como potentes aspiradoras. La mayoría de los talleres utiliza peligrosos disolventes como parte de la formulación de sus pinturas así como para limpiar tanto su equipo como piezas del mismo, por ejemplo, las pistolas de pintura en las secciones de carrocería.

Para la limpieza de las mismas se utilizan fluidos en base agua con detergentes y disolventes. Por ley, los talleres están obligados a transferir éste agua y los disolventes utilizados a una empresa de reciclaje para su tratamiento así como los residuos relacionados tales como: recipientes (metálicos o plásticos), lodos, trapos, papel, cinta de enmascarar, etc.... Muchos talleres utilizan las lavadoras y recicladores de Uni-ram para destilarlos ellos mismos y poder así reutilizarlos, disminuyendo los costes operativos.

Los talleres de reparación de carrocerías utilizan los equipos de Uni-ram para eliminar costes innecesarios de adquisición de disolventes vírgenes y reducir los costes originados por el reciclaje legal de los residuos. Con un reciclador Uni-ram puedes reducirse la cantidad de residuos que salen de un taller en un 95%.



UNI-RAM EUROPE. S.L.

Contactar

índice

BOQUILLA PLANA DE CONSUMO REDUCIDO CON BAJO NIVEL SONORO

Silvent introduce una novedosa boquilla plana de consumo reducido que genera una potencia de soplado fuerte y eficaz, a un nivel sonoro excepcionalmente bajo. La boquilla de soplado Silvent 9015W, está fabricada en su totalidad de Zytel, un material de elevadas prestaciones que permite el diseño de unos orificios lavales únicos y realmente complejos.



Estos pequeños orificios combinados con las ranuras aerodinámicas de la boquilla son de una gran eficacia. El material y el diseño compacto de la boquilla de soplado la hacen idónea para la mayoría de las empresas que solicitan altas prestaciones del soplado con aire comprimido, tales como las de la industria alimentaria y de componentes de automoción. Cumple por completo con la Directiva EU de limitaciones de ruido en Maquinaria y las normas de seguridad OSHA. Patentada.

NORDAIR. S.A.

Contactar

índice

ARMARIOS PARA BOTELLAS DE GASES A PRESIÓN

Asecos fabrica el primer armario de seguridad G90 para 2 botellas de gases a presión de 50 litros con solo 60 cm de ancho exterior. La nueva construcción del cuerpo permite un almacenamiento eficiente y seguro de las botellas grandes en las proximidades del lugar de uso. La mejora de la ventilación conlleva un aumento de la seguridad.

Después de dar respuesta a las necesidades del mercado en empresas y laboratorios con el primer armario para botellas de gases a presión G90 para el almacenaje de dos botellas de gases a presión de 10 litros. El fabricante vuelve ahora con un armario para botellas de 50 l. Hasta el momento se necesitaba al menos 90 cm de ancho para el almacenaje de dos botellas de 50 l. Asecos consigue minimizar la superficie de instalación necesaria a solo 60 cm de ancho. "Para poder aumentar el volumen interior del armario y conseguir así espacio para dos botellas de 50 litros era necesario rediseñar las paredes del cuerpo. Un armario de seguridad con tecnología G90 presenta un diseño de varias capas.

Había que combinar entre sí de manera óptima materiales innovadores que con un grosor de material reducido cumplieran los habituales estándares de seguridad elevados de los armarios G90 conforme a UNE EN 14470-2", explica el jefe de área de la gestión de producto en Asecos. Las dimensiones del nuevo armario de seguridad G90 son de solo 600 x 615 x 2050 mm (ancho x fondo x altura).

Los armarios de seguridad G90 ofrecen también una ventilación nueva y eficiente. La caída de presión máxima admisible conforme a la norma UNE EN 14470-2 de 150 Pa para el almacenaje de botellas de gases a presión se ha podido mantener siempre por debajo en las mediciones de prueba exitosas hasta la fecha.



ASECOS. S.L.

Contactar

índice

MÁQUINAS INDUSTRIALES PARA TRATAMIENTOS TÉRMICOS

La empresa Bautermic, S.A. la cual, a través de su ingeniería, ha construido decenas de instalaciones que dan solución a los múltiples tipos de tratamientos superficiales que en la industria precisa para todo tipo de piezas. Realizando para cada caso un estudio especial de todos los factores que intervienen, tanto económicos, como de producción, disponibilidad de espacio, grado de automatización, tipo de energía, etc....

- Bautermic suministra llaves en mano:

- Máquinas para tratar superficies: Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Desaceitar, Secar, ...
- Hornos y estufas industriales: Para Calentar, Templar, Secar, Fundir, Polimerizar.



LAVADORAS AUTOMÁTICAS



HORNOS INDUSTRIALES



ESTUFAS INDUSTRIALES

BAUTERMIC. S.A.

Contactar

índice

CUADRO DE ALUMBRADO

Arelsa ha presentado recientemente Monolit Oval. Se trata de un nuevo diseño de cuadro de alumbrado. Monolit Oval destaca por su elegancia, capacidad y prestaciones, pero, a diferencia de los cuadros estándar, está especialmente pensado para proyectos de gran nivel, grandes reformas de avenidas o plazas, o instalaciones de Smart City. La concepción y desarrollo de este nuevo modelo, se ha estructurado en cuatro puntos que imprescindibles para lograr productos de alta calidad:

- Diseño atractivo.
- Definición y cumplimiento de características técnicas.
- Normativa vigente y marcado CE, alojamiento con garantías de los equipamientos.
- Gran capacidad para proporcionar servicios municipales.



ARMARIOS ELÉCTRICOS. S.A.

Contactar

índice

MONITORIZACIÓN Y GESTIÓN DE CONSUMOS DE ELECTRICIDAD, AGUA Y GAS

Satel Spain presenta SenNet Optimal, una solución que ha sido seleccionada por NH Hoteles para el suministro de su en los establecimientos de la Compañía en España. Este sistema realiza la monitorización y gestión de los consumos de electricidad, gas y agua con objeto de disponer de información en tiempo real que permita el control de los consumos, la generación automática de la factura de suministro y el análisis avanzado de los datos para detectar ineficiencias. Con SenNet Optimal, se dispone en cualquier momento de una información completa y actualizada de los consumos actuales e históricos, obteniendo una valiosa información para la gestión de mejora continua y el ahorro energético. En este proyecto NH, Satel Spain está suministrando la solución completa que abarca los sistemas de captura y envío de datos, así como la plataforma de gestión energética para el análisis y reporting de la información relativa al consumo. La incorporación de sistemas como el SenNet Optimal contribuye a la creación de valor añadido para NH Hoteles, que entiende la responsabilidad medioambiental como una pieza fundamental de su cultura empresarial.

SATEL SPAIN. S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE PARA EMPRESAS QUÍMICAS Y COSMÉTICAS

Aqua eSolutions, especializada en el desarrollo de software empresarial para la mediana empresa, ha presentado la nueva versión de Aqua eLab Suite 2012, el software especializado para las empresas químicas y cosméticas.

Esta nueva edición de Aqua eLab Suite incorpora a su oferta CRM, Business Intelligence y ERP especializada para la industria química y cosmética, más de 500 novedades diseñadas para potenciar la competitividad en un mercado cada vez más dinámico y cambiante, proporcionando completas herramientas orientadas a simplificar la toma de decisiones tanto en las áreas operativas como directivas de la empresa.

Esta solución está disponible a través de internet, accediendo a la nube de Aqua, y también para su implementación en la nube privada de la empresa usuaria, para una gestión directa de su software empresarial en sus instalaciones corporativas.



AQUA E- SOLUTIONS. S.A.

Contactar

índice

SOLUCIÓN DE PAGO CON TARJETA PARA MOVILIDAD PROFESIONAL

Zetes, especializada en soluciones de identificación y movilidad, lanza la primera solución de pago certificada en España para movilidad profesional.

El sistema, aprobado por RedSys, principal procesador de pagos del país, permite a los trabajadores móviles realizar el cobro de los servicios prestados con tarjeta de crédito o débito de forma segura, fiable y en tiempo real.

La operación de pago se enlaza automáticamente con la operativa en curso dentro de la propia aplicación del cliente, por lo que no se requiere del posterior trabajo de casar las operaciones financieras con las operativas, siendo el cuadro siempre automático. Al validarse la operación en línea, en tiempo real, la confirmación de la misma es definitiva.

Con la posibilidad de gestionar los pagos de forma inalámbrica e integrada con los terminales móviles propios del cliente para su gestión diaria, se amplían las prestaciones de los terminales de mano actuales. La solución de Zetes va dirigida al mercado empresarial. La nueva solución es idónea para el sector de la logística y el transporte, donde en los sistemas de gestión de entregas es muy importante la gestión de cobros y contra-reembolsos, especialmente para productos de gama alta. Con la solución de Zetes es posible registrar servicios adicionales de entrega y venta y liquidar los pagos en el acto, lo cual ayuda a responder a las necesidades del cliente, incluyendo devoluciones y reembolsos. También se ofrece información detallada de las transacciones de crédito y débito gracias a sus informes contables.



ZETES ESPAÑA

Contactar

índice

VISUALIZADORES PARA INSTALACIONES FOTOVOLTAICAS

Fegemu Automatismos presentó en Genera los visualizadores digitales para instalaciones fotovoltaicas de Siebert.

En su oferta se puede conocer la amplia gama de visualizadores para edificios públicos o para uso comercial. Los visualizadores de Siebert son innovadores por sus dígitos LED con última tecnología en SMD. Estos visualizadores son adecuados para cualquier instalación fotovoltaica y pueden integrarse con facilidad en las instalaciones, existiendo protocolos de comunicación para los principales convertidores del mercado. Se pueden personalizar según las necesidades tanto en diseño como en los datos a visualizar. La experiencia de Siebert en diseño e implementación de sistemas de visualización digital ofrece soluciones profesionales válidas tanto para interiores como para exteriores.



FEGEMU AUTATISMOS. S.L.

Contactar

índice

PROTECTORES CONTRA SOBRETENSIONES PARA SISTEMAS FOTOVOLTAICOS

Iskra Zascite, distribuida en España por Dismatel, anuncia la serie Safetec C(R) 40 PV de dispositivos de protección contra sobretensiones (DSP) para sistemas fotovoltaicos que, además de cumplir con las normativas IEC-61643-1 y UTE C 61-740-51, cuenta con la certificación UL de tercera edición.

Usados en la parte del módulo PV de un sistema fotovoltaico, poseen unas características que evitan la degradación del varistor, elemento fundamental de la protección, al impedir la existencia de la corriente causante de este desgaste y un sistema de desconexión que evita los posibles incendios tan frecuentes con otras tecnologías.

Estos protectores se pueden emplear en cajas strim de fotovoltaica o en cualquier tipo de cuadro eléctrico, dotando de la mayor seguridad posible contra los efectos del rayo y las sobretensiones. Han sido desarrollados para impedir los posibles incendios que se podrían producir debido a la dificultad en la desconexión del protector llegado el final de su vida útil.

Estos dispositivos modulares de Clase II / Tipo 2 / C se distinguen por soportar corrientes de descarga máximas I_{max} de hasta 40 kA por polo, protección de modo PE, rango de temperatura operativa de -40 a +80 °C, grado de protección IP20 y contacto de teleseñalización (versiones CR).

Los protectores Safetec C 40 PV eliminan la necesidad de fusible previo, alargan la vida útil del elemento protector, ofrecen desconexión de red segura e impiden la generación de arcos voltaicos como consecuencia del funcionamiento del control térmico (TC) sustituto del fusible externo que incorporan otras gamas de protectores.



DISMATEL

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS (Nacionales)

Ecoviure 2012 (Manresa, del 5 al 7 de octubre)

"Vida ecológica en un mundo sostenible y solidario". Este es lema de Ecoviure, un salón que reúne a aquellas empresas y profesionales que tienen la sostenibilidad ambiental, económica y social como filosofía de trabajo y de vida. Agricultores y ganaderos ecológicos, fabricantes y distribuidores de artículos de cosmética e higiene natural, empresas especializadas en energía renovable y en tratamiento de agua y residuos son algunas de las entidades que asisten a este salón para mostrar sus novedades. La periodicidad de la feria es anual siendo su última edición en octubre 2011. Organiza Fira de Manresa.

[Contactar](#)[índice](#)**Feria del Medio Ambiente de Tàrrega (Tàrrega – España, 6 y 7 de octubre)**

La Feria del Medio Ambiente de Tàrrega fomenta, año tras año, las actitudes de respeto hacia el entorno natural, la sostenibilidad medioambiental y el uso de las energías renovables. El número de asistentes en la pasada edición (octubre 2011) fue de 8.000 personas.

Organizada por el Ayuntamiento de Tàrrega tiene como objetivo incentivar el conocimiento, por parte de los visitantes, de empresas de diferentes sectores relacionados con el medio ambiente y facilitar la interacción entre las empresas que participan en la Feria con profesionales de los diferentes sectores económicos. Otra de las prioridades de la Feria es concienciar a la ciudadanía sobre la importancia del respeto al medio ambiente a través de un extenso programa de actividades.

[Contactar](#)**Municipalia (Lleida, del 22 al 25 de octubre)**

Automoción, iluminación de la vía pública, limpieza municipal, tecnologías de la información, obras públicas, tratamiento de agua y residuos... Estos son algunos de los muchos sectores que están representados en Municipalia, un salón que nace con el objetivo de cubrir las necesidades materiales y de servicio de las entidades públicas. De carácter bienal, Municipalia es una propuesta de Fira de Lleida. Su Periodicidad es semestral siendo la última edición de octubre 2011.

[Contactar](#)[índice](#)**FIAA 2012 (Madrid, del 23 al 26 de octubre)**

La décimo primera edición de FIAA, la Feria Internacional del Autobús y del Autocar, que se celebra en Madrid del 23 al 26 de octubre de 2012, cuenta ya entre sus participantes con los principales fabricantes de chasis. Entre ellos, ya han confirmado su presencia marcas como Iveco, Mercedes-Benz, Setra y MAN, lo que garantiza la oferta más representativa del sector. Junto a ellos, y como resultado del apoyo incondicional al Salón de Ascabus (Asociación Nacional de Fabricantes de Carrocerías Autobuses), también estarán los principales carroceros que operan en España, y algunos de las empresas internacionales más relevantes, como Solaris, Otakar o BMC.

La oferta expositiva de FIAA 2012 se completa con una interesante presencia de la industria auxiliar, confirmando la posición del Salón como un competitivo foro de comercialización para este mercado, así como un referente claro para el sector, tanto nacional como internacional. Al mismo tiempo que evoluciona la comercialización de la Feria, la organización de FIAA está potenciando las acciones destinadas a impulsar, aún más, las visitas profesionales.

[Contactar](#)[índice](#)**Exposólidos 2012 (Barcelona, del 13 al 15 de noviembre)**

El Salón de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos, de ámbito internacional, es la principal feria del sur de Europa especializada en la manipulación y procesamiento de sólidos, materiales a granel, polvos secos, semi sólidos y separación de sólidos, líquidos.

Un evento muy especializado, de corta duración y con un bajo coste que este año celebra su 6ª edición. EXPOSOLIDOS es un evento pensado para hacer negocios, networking y buscar soluciones específicas a las necesidades de las empresas que manejan sólidos, semi-sólidos y requieren separa líquido-sólido.

La frecuencia de Exposólidos es trienal. Se trata de una oferta dirigida a ejecutivos y técnicos de planta de los siguientes sectores económicos: Agrícola. Alimentación. Químico. Caucho y plástico. Cerámica y vidrio. Construcción. Cosmética. Detergentes. Farmacéutico. Grasos. Jabón. Metalúrgico. Madera y papel. Minería. Naval / Portuario. Piensos. Pinturas y barnices.

[Contactar](#)[índice](#)

FERIAS Y CONGRESOS (Internacionales)

Pollutec Horizons (Lyon, Francia, del 27 al 30 de noviembre)

Pollutec Horizons es la feria Internacional del equipamiento, las tecnologías y los servicios del Medio Ambiente. Cada año, Pollutec Horizons pone énfasis en los sectores del mercado del medio ambiente con más potencial. La feria, que se celebra a partir de 2009 en el centro de exposiciones Paris-Nord Villepinte, trata temas como la energía renovable, los riesgos naturales, el saneamiento, las aguas pluviales y mucho más. Pollutec Horizons es una gran reunión de muchísimos países de todo el mundo para preservar el medio ambiente. Su periodicidad es anual y la última edición es de noviembre de 2011. Organiza: Reed Exhibitions France (Puteaux, Francia)

[Contactar](#)**Fima Perú 2012 (Santiago de Surco, Perú, del 2 al 4 de agosto)**

Fima Perú, organizada por Corferías del Pacífico, se celebrará en el Centro de Convenciones Jockey Plaza. Será un escenario de encuentro y sensibilización conformado por una muestra comercial de equipos, tecnologías y servicios asociados a la protección del medio ambiente y la biodiversidad. Participarán empresas de bienes y servicios directamente relacionados con el sector, así como empresas e instituciones con programas, proyectos y ejemplos de prácticas en pro del medio ambiente. La periodicidad de Fima Perú es anual siendo su última edición en noviembre 2011.

[Contactar](#)[índice](#)**Fenasan (Sao Paulo, Brasil, del 6 al 8 de agosto)**

En el Expo Center Norte, se celebrará Fenasan, una de las más grandes y más importantes ferias del sector de saneamiento de Brasil y del extranjero. Sus principales objetivos son el fomento y la difusión de tecnología dirigida al sector de saneamiento ambiental, el intercambio de informaciones, demostraciones de productos y el desarrollo tecnológico de sistemas de tratamiento y abastecimiento de agua, gestión de aguas residuales y residuos sólidos. El evento reúne a los principales fabricantes y proveedores de materiales y servicios para el sector de saneamiento y segmentos relacionados, además de ejecutivos, empresarios y gestores públicos del área. Su última edición fue en agosto del 2011.

[Contactar](#)**Expo Sucata 2012 (Sao Paulo, Brasil, del 11 al 13 de septiembre)**

Expo Sucata 2012 se celebrará en el Centro de Exposições Imigrantes, Sao Paulo (Brasil). Es un evento especializado en la industria del reciclaje industrial. En este espacio se concentran comerciantes, procesadores y generadores de material reciclable en larga escala para conocer e intercambiar informaciones sobre máquinas procesos y otros aspectos del sector del reciclado industrial. Su periodicidad es anual y su última edición es de septiembre 2011. Su ámbito es profesional.

[Contactar](#)[índice](#)

NOTAS DEL SECTOR

Proyecto 'Ítaca' para la depuración inteligente de aguas residuales industriales.

Un consorcio industrial, liderado por Adasa (Grupo Comsa Emte) y en el que participan empresas de primer nivel como Deisa (Grupo Comsa Emte), Técnicas Reunidas, Dow Chemical Iberica, Idener, Aqualia (Grupo FCC), Cespa (Grupo Ferrovial), Depuración de Aguas del Mediterraneo, Hidroquímica y JAP Energéticas Medioambientales, está desarrollando un proyecto, denominado Ítaca, para la depuración inteligente de aguas residuales industriales y urbanas, y la eliminación total de los residuos.

Este proceso permitirá, de manera eficiente y sostenible, convertir el proceso de tratamiento en una estrategia para la reutilización, el aprovechamiento de sustancias, subproductos y residuos, y la valorización energética, minimizando los impactos en el medio natural para conseguir el 'residuo cero'. A su vez, investigará sobre sistemas inteligentes y avanzados de medición, automatización y control de procesos de tratamiento dirigidos a configurar un sistema de gestión centralizado que decida, automáticamente y de forma autónoma, la secuencia de tratamientos óptimos de los efluentes objetos de estudio.

El proyecto, que ambiciona aportar novedades mundiales en el ámbito de la gestión y prevención de la producción de residuos, cuenta con el Instituto Tecnológico Leitat, miembro de Tecnio, como gestor científico-técnico de todo el proyecto, que está cofinanciado por el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI), dentro del Programa Innpronta dirigido a financiar grandes proyectos de investigación industrial.

[Contactar](#)[índice](#)

NOTAS DEL SECTOR

Ciudad 2020, un nuevo modelo de ciudad inteligente y sostenible

Ciudad 2020 aborda el nuevo modelo de smart cities, ciudades inteligentes que aprovechan las últimas tecnologías, desde una aproximación multidisciplinar y se apoya en cinco pilares fundamentales: la ciudad conectada en el internet del futuro; energía y eficiencia; la movilidad y el transporte sostenible mediante la aplicación de los sistemas inteligentes de transporte (ITS); la sostenibilidad medioambiental y el bienestar del ciudadano; y el comportamiento urbano del ciudadano y su relación con la ciudad. El proyecto, con un presupuesto de 16,3 millones de euros, es una de las primeras iniciativas de investigación del Programa INNPRONTA del CDTI. Indra, la multinacional de TI número 1 en España y una de las principales de Europa, lidera un consorcio formado por las compañías, Ferrovial Agromán, Atos, Fagor Electrónica y GFI Informática; y las pymes Fractalía, Daedalus, Tekia, e Isoco. Completan el consorcio varios grupos de investigación de la Universidad Politécnica de Madrid, la Universidad de Alcalá de Henares, la Universidad Carlos III, la Universidad de Zaragoza, la Universidad de Cantabria y la Universidad de la Coruña, así como las fundaciones Barcelona Digital y C13 (Centro de Innovación de Infraestructuras Inteligentes).

Además de integrar diferentes ámbitos y tecnologías, la principal novedad de este proyecto de smart cities es que basará los servicios ofrecidos en el análisis de datos ubicuos a gran escala del comportamiento urbano del ciudadano, mediante la integración de los cuantiosos datos digitales que deja a su paso por la ciudad.

El proyecto prevé desarrollar nuevas soluciones, basadas en los sistemas inteligentes de transporte (ITS), que minimicen las emisiones contaminantes y eviten las congestiones de tráfico, así como los costes directos e indirectos que suponen. Para ello, se promoverán los servicios de transporte urbano integrado (intermodal) y se facilitará la adopción de modos de transporte más ecológicos y sostenibles, como el vehículo eléctrico o los medios no mecánicos. Además también se investigará en aspectos de modelado y monitorización de la contaminación medioambiental, acústica y lumínica.

[Contactar](#)[índice](#)**La Asociación Española de Abogados Urbanistas, AEA, organiza el 13 de junio de 2012, en colaboración con el Colegio de Abogados de Madrid, sendos encuentros sobre la "Licencia Exprés, actividades y obras", y el "Alcance y consecuencias del nuevo reglamento de la Ley de Suelo".**

Dichos encuentros tendrán lugar en el marco de la décimo sexta Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente, TECMA, organizada por IFEMA, junto con el tercer Salón de la Recuperación y el Reciclado, SRR, en la Feria de Madrid.

Es la tercera edición consecutiva en la que participa la AEA, en esta ocasión, para abordar dos temas de gran actualidad, como son la Licencia Express (licencias de actividades y obras), y el nuevo Reglamento de la Ley del Suelo y su repercusión en las valoraciones inmobiliarias.

Conocerán desde un punto de vista técnico y jurídico, cuándo y cómo se aplican esas autorizaciones en un único trámite, las llamadas "licencia express", para la apertura de negocios, y como se están poniendo en práctica en grandes ciudades como Madrid, Valencia o Sevilla con reformas por los Ayuntamientos en sus normativas, distinguiendo de aquellos supuestos en los que se tiene que mantener el control preventivo, la tradicional licencia.

[Contactar](#)[índice](#)**El Instituto Tecnológico del Juguete busca conciliar el diseño de los equipamientos de juego y la seguridad.**

La adecuación de los parques infantiles a la normativa en materia de seguridad es uno de los objetivos del Instituto Tecnológico del Juguete, AIJU. En este sentido, el Instituto ha elegido TECMA 2012, Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente, que celebra su décimo sexta edición junto con el tercer Salón de la Recuperación y el Reciclado, SRR, los días 12 al 15 de junio próximos, en las instalaciones de IFEMA de la Feria de Madrid, para su Jornada: "Retos futuros y nuevas tendencias en el diseño de los equipamientos de juego en la evaluación de la seguridad 'Risk Assessment', en las áreas de juego".

Para ver el modo de adecuar los equipamientos y las áreas de juego a las demandas más valoradas por los usuarios actuales, en primer lugar, se plantea la definición de los diferentes segmentos de usuarios de los parques hoy en día: niños, personas mayores, personas con necesidades especiales, padres con hijos, padres y madres, etc. Asimismo, se abordarán las tendencias en el diseño de los parques, y otros asuntos relacionados como la obesidad infantil, el ejercicio físico y bienestar, la salud y sociedad, el parque como único lugar de juego compartido infantil, la socialización infantil y juvenil, etc.).

A continuación, se tratará sobre cómo evaluar los riesgos existentes en un área de juego y qué medidas deben tomarse en consideración a la hora de diseñar e instalar un área de juego, y con qué criterios de riesgos y accesibilidad.

Finalmente, se hablará sobre el uso de las TIC's para la gestión y el mantenimiento de las áreas de juego, permitiendo potenciar las instalaciones, asegurar un correcto funcionamiento y uso, además de optimizar su gestión y el tiempo de dedicación.

[Contactar](#)[índice](#)

EMPRESAS

Seminario de seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases

Los pasados días 2 y 3 de mayo de 2012, el Centro de Investigación y Desarrollo "Josep Pascual Vila" del CSIC (Barcelona) en colaboración con las empresas Asecos, Sensotran y Swagelok Ibérica, organizó el "Seminario de seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases".

El temario incluyó tres ponencias:

- Almacenamiento y manipulación de productos químicos, legislación y normativa vigente, armarios de seguridad y la demostración Fuegos y Explosiones por el Sr. Pere Trallero de Asecos.
- Detección de gases, monitorización atmosférica, sistemas de detección, alarmas y equipos por el Sr. Marc Delgado de Sensotran.
- Conducción de fluidos, identificación y medición de fugas, criterios de instalación y selección de racores y válvulas por el Sr. Jordi Villanueva de Swagelok Ibérica.

A este seminario asistieron más de 200 personas interesadas en aumentar y complementar sus conocimientos sobre estos aspectos tan habituales en los laboratorios. Desde aquí quieren agradecer al CSIC por impulsar esta clase de iniciativas orientadas a mejorar las condiciones de trabajo en toda clase de laboratorios donde se manipulan productos químicos.

[Contactar](#)[índice](#)**La compañía Air Products ha sido seleccionada por la revista más prestigiosa de responsabilidad corporativa Corporate Responsibility Magazine (CR Magazine) como una de las 100 mejores compañías de 2012, en un ranking que valora el perfil de la RSC de las empresas. Air Products ha conseguido el puesto número 53.**

Esta lista se elabora anualmente entre empresas destacadas de todos los sectores, incluyendo industria farmacéutica, alta tecnología y gran consumo. La lista de las 100 mejores prácticas corporativas de 2012 revela que la transparencia es, cada vez más, la nueva apuesta de la responsabilidad corporativa de las compañías.

Air Products cuenta para sus proyectos de responsabilidad social y medioambiental con los avances e investigaciones que desarrolla su departamento de I+D, MATGAS, un centro de excelencia en investigación de CO2 y sostenibilidad, pionero en el uso sostenible de fuentes energéticas y en la reducción de emisiones de CO2 así como en investigaciones relacionadas con la búsqueda de energías alternativas, tratamiento de aguas residuales, alimentación, y análisis del ciclo de vida.

La selección de compañías se basó en los datos proporcionados por la empresa IW Financiera, a partir de 320 indicadores clasificados en las siguientes categorías: cambio climático, relaciones laborales, medioambiente, gestión financiera, gobernabilidad, derechos humanos y filantropía. El análisis de datos se llevó a cabo según la metodología de la Asociación Oficial de Responsabilidad Corporativa, una entidad profesional centrada en promover la responsabilidad corporativa en las empresas de todo el mundo.

[Contactar](#)[índice](#)**Schneider Electric crea una nueva división para reforzar sus soluciones inteligentes para infraestructuras.**

Infraestructure se perfila como la segunda unidad de negocio en facturación de Schneider Electric, con un volumen de mercado aproximado de 5.700 millones de euros. La nueva división aúna la experiencia de Telvent, Areva Distribution y Electroshield-TM Samara. Se convierte en líder mundial en media tensión y contará con una plantilla de más de 30.000 personas en todo el mundo. La nueva división integra las soluciones dirigidas a las ciudades inteligentes, compañías eléctricas, la industria del petróleo y el gas y sectores con un gran consumo, como el segmento metalúrgico.

[Contactar](#)[índice](#)**WEG Equipamentos Eléctricos S.A., recibió recientemente la certificación ISO 50001:2011 para su sistema de gestión de la energía, emitida por Bureau Veritas Certification (BVC) después de pasar la auditoría correspondiente.**

ISO 50001 es una norma internacional de carácter voluntario que ofrece a organizaciones, tanto privadas como públicas, las estrategias necesarias para incrementar la eficiencia energética, reducir los costes y mejorar sus prestaciones energéticas en general. WEG es la primera empresa del sector eléctrico de Brasil y de las primeras en su sector a nivel mundial en recibir tal certificación.

WEG es una organización muy consciente del medio ambiente, y el sistema de gestión de la energía ha sido una de las más recientes iniciativas de la empresa. El sistema se adoptó como proyecto piloto en una de las fábricas de motores eléctricos que WEG tiene en Jaraguá do Sul. Este proyecto formaba parte de una iniciativa general dirigida a mejorar las prestaciones energéticas de la planta, lo cual comprendía el establecimiento de objetivos para la reducción del consumo y la adopción de acciones de mejora. La certificación de conformidad que Bureau Veritas Certification ha otorgado a WEG tiene validez hasta enero de 2015. Cubre la fabricación de motores eléctricos WEG de las series HGF 315 400 (desde 220 V hasta 13.800 V) y W22 355 (desde 220 V hasta 1.000 V), con potencias entre 175 y 1.100 CV. La certificación cubre también los ensayos de motores trifásicos de tensiones entre 220 V y 7.000 V y potencias entre 150 CV y 1.250 CV.

[Contactar](#)[índice](#)

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Plantas de Proceso es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos continuos.

Al tradicional formato en papel se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **PP Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2012

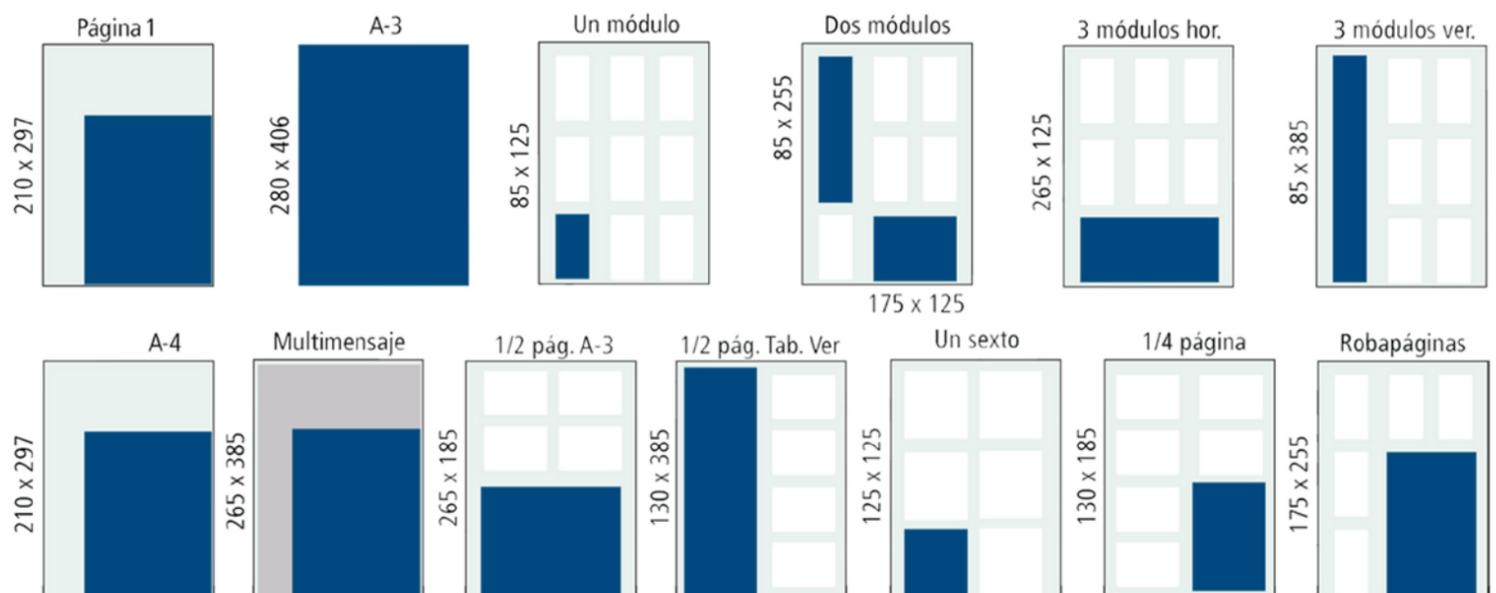
El **60%** del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS**.

El **35%** contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número.

El **5%** restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

| Nº Y MES | SOPORTE | TEMÁTICA | FERIAS | DIFUSIÓN |
|--------------------------------|-----------------|--|---|--|
| Nº 181 - Enero - Febrero | Papel y Digital | Generación de Energía: Equipos y Sistemas Seguridad e Higiene Industrial | EXPOENERGÉTICA - EGÉTICA: Valencia, del 29 de febrero al 2 de marzo SICUR: Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 182 - Febrero | Papel y Digital | Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración | SMAGUA: Zaragoza, del 6 al 9 de marzo | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 183 - Marzo | Digital | Mantenimiento Industrial | | 20.000 e-mails |
| Nº 184 - Abril | Papel y Digital | Envase, Embalado y Etiquetado Procesos Alimentarios y Bebidas | HISPACK & BTA: Barcelona, del 15 al 18 de mayo | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 185 - Mayo | Papel y Digital | Energías y Medio Ambiente Manutención, Almacenaje, y Embalaje | GENERA: Madrid, del 23 al 25 de mayo SIL: Barcelona, del 5 al 7 de junio | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 186 - Mayo | Papel y Digital | Medio Ambiente y Ecología Industria Química, Analítica y Laboratorio | TECMA: Madrid, del 12 al 15 de junio CHEMSPEC: Barcelona, del 13 al 14 de junio | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 187 - Junio | Digital | Aguas: Equipos y Sistemas para Tratamiento y Depuración Energías y Medio Ambiente | | 20.000 e-mails |
| Nº 188 - Septiembre | Papel y Digital | Eficiencia Energética: Eléctricidad y Electrónica | MATELEC: Madrid, del 23 al 26 de octubre | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 189 - Octubre | Papel y Digital | Automatización de Procesos Sólidos, Líquidos y Pulverulentos | EXPOSÓLIDOS Barcelona, del 13 al 15 de noviembre | 10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails |
| Nº 190 - Noviembre - Diciembre | Digital | Equipos y Maquinaria Especializada Instrumentación y Control | | 20.000 e-mails |

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

