

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

Nº 168 - Diciembre 2010 / 169 - Enero 2011

MONTÁUREA[®]
BULK HANDLING EQUIPMENT & PLANTS. www.montaurea.com

TECNOLOGICAL HANDLING SOLUTIONS – BULK HANDLING EQUIPMENT
INTERNATIONAL STANDARD PRODUCTS & MIXING TECHNOLOGY

ROBUSTAS - FIABLES - DURADERAS - EFICIENTES



Certificación - EN 15089 - Sistema de Aislamiento de Explosiones - Para polvos St2 – 10 bar.

CE
ATEX 94/9/CE

NADA SE “MUEVE” POR CASUALIDAD... ANTES SIEMPRE HAY UNA HISTORIA.
NOTHING “MOVES” BY CHANCE... THERE’S ALWAYS A STORY BEHIND IT.

MONTÁUREA, S.L. Tel 93.777.29.35 – Fax 93.777.65.26 <http://www.montaurea.com> – montaurea@telefonica.net



PLANTAS de PROCESO

ÍNDICE DE EMPRESAS

| EMPRESA | PAG |
|--|---------|
| AGITADORES AGITASER, S.L. | 04 |
| AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L. | 03 |
| COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L. | 08 |
| FERIA DE VALENCIA - EFIAQUA | 06 |
| GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A. | 09 |
| IFEMA - GENERA | 11 |
| LINK INDUSTRIAL, S.A. | 10 |
| METALÚRGICA ROS, S.A.U. | 04 |
| MONTÁUREA, S.L. | Portada |
| PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L. | 07 |
| QUILINOX, S.L. | 04 |
| SOFTWARE, MAQUINARIA Y MANTENIMIENTO, S.L. | 05 |

Para insertar su publicidad, escríbanos a:
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es
o acceda a la [aplicación de notas de prensa](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

| | | |
|---|---|---|
| A Acoplamiento rápido en codo 90 grados Agitador con motor eléctrico Agitador sumergible Agitadores industriales Analizador de cloro: Signet 4630 Arrancadores suaves: Digistart | I Informática industrial: ICP DAS | Sistema de producción y acumulación de agua caliente sanitaria Software para optimización de inventario Solución de automatización de procesos Solución para la administración de redes en plantas de energía Soluciones de conexión para altas temperaturas: enchufes termo-oil serie TF Soluciones móviles industriales Soluciones SAI modulares Supervisión y verificación de instalaciones fotovoltaicas |
| B Baterías de litio recargable Bombas de tornillo helicoidal | K Kit fusionadora: KF-2000 | T Tecnología de mezclas Termómetros plegables para alimentos: mod. 103 y 104 Transmisor de presión/nivel plástico Tubería metálica modular para manejo de sólidos y polvos Tubería modular |
| C Cable flexible de alimentación y control Cadenas portacables Calderas con 0 emisiones de CO2 Calzado de seguridad antideslizante Cámara inteligente: sistema de visión BOA Caperuzas altamente flexibles: GPN 211 Centrífuga para control de calidad de petróleos Compresor de aire portátil Compresores - Turbinas - Bombas de vacío y Soplantes Conexiones secas en PPFV e INOX 316 Controlador LCD Convertidores analógicos: serie ACT20M | L Lector portátil de identificación compatible con Ethernet y Profinet | U Unidad móvil de deshidratación Unidad pick & place más rápida del mundo |
| D Dosificador monocomponente | M Máquina automática de formulación de recetas Materiales composite aplicados a la energía eólica Medidor de caudal másico-térmico para aire y gases Mezcladores de cabezal giratorio | V Válvula neumática: ZP de Bardiani Valvole Válvulas: VZWP y VZWD |
| E Efiagua 2011 Elementos protectores de plástico: Programa estándar con aprox. 3000 versiones Emulsionador industrial Equipos para procesos de manipulación de sólidos a granel Etiquetas RFID con sensor de temperatura Equipos para procesos de manipulación de sólidos a granel | O Ordenadores portátiles ultra-robustos | AGENDA Efiagua 2011 Exposólidos Portugal 2011 Farmamaq 2011 Powtech 2011 Qualimen 2011 |
| F Fotómetro compacto para análisis de aguas | P Paletas de retención Panel PC táctil para zonas peligrosas Paneles de aislamiento de lana mineral natural Pasarela de comunicación Ethernet Procesador de alta frecuencia con CC-Link Programa de mantenimiento preventivo y correctivo: Master Tools 4.0 Programa para mantenimiento preventivo y correctivo Puertas a presión ovaladas y redondas: Boyer | EMPRESAS Martifer Solar: Acuerdo con Sunflower Affirma Energy: acuerdo con Cgnpc Solar Energy Development Proinso: cifras de distribución del año 2010 Radweg Instruments S.L.: nueva empresa Aircontec: eficiencia energética y energías renovables en ISH 2011 Apliclor: oficina en Madrid |
| G Genera 2011 Generadores a alta frecuencia | R Regleta con reflector Regulador de energía reactiva Respirómetro en continuo Roof Tops con quemador de gas | |
| | S Sellante de neumáticos Sensor de presión Sensor láser con salida analógica Sistema de equilibrado activo Sistema de gestión y planificación Sistema de monitorización Sistema de perfiles de aluminio | |



Automatización y Control Industrial

Especialistas en Informática Industrial



Programmable Automation Controllers

Expansion Solutions

Industrial I/O Modules

Contactar

índice

www.aycindustrial.com

902 232 485

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

MULTISECTORIAL

Nº 168 - DICIEMBRE 2010 / 169 - ENERO 2011

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

| EMPRESA | PÁG. |
|--|---------|
| AGITADORES AGITASER, S.L. | 03 |
| AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L. | 02 |
| COPRISA AGRÍCOLA E INDUSTRIAL, S.L. | 06 |
| FERIA DE VALENCIA - EFAIQUA | 04 |
| GRIÑÓ-ROTAMIK, S.A. | 07 |
| INSTITUCIÓN FERIA DE MADRID - GENERA | 09 |
| LINK INDUSTRIAL, S.A. | 08 |
| METALÚRGICA ROS, S.A.U. | 03 |
| MONTÁUREA, S.L. | Portada |
| PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L. | 05 |
| QUILINOX, S.L. | 03 |
| SOFTWARE, MAQUINARIA Y MANTENIMIENTO, S.L. | 16 |

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
plantas@ptp.es

EN PORTADA

MONTÁUREA es una compañía especializada en el suministro de Equipos Para Procesos De Manipulación De Sólidos a Granel, Tanto En Polvo Como En Gránulos, para pequeñas, medianas y grandes prestaciones.

Equipos que van desde: Elementos de elevación vertical y en forma de Z por medio de bandas o de cadenas, Transportadores Mecánicos o Neumáticos: Tanto en Fase Diluida como en Fase Densa. Aerodeslizadores y válvulas de corte y dosificación intrínsecas para ellos. Dosificadores Volumétricos y Gravimétricos: para Polvos y Gránulos. Válvulas y Roto válvulas: De Dosificación, Interceptación y Desvío, para Líneas de Transporte Neumático, así como en Gravedad. Válvulas de Doble Clapeta. Silos: En Inox, Hierro, Tejido y de Grandes Capacidades Construidos en obra. Elementos Especiales de Extracción Planetaria: de Silos u Tolvas, para cualquier tipo de producto; astillas de madera, Biomasa, Neumáticos Triturados, Fangos de depuración de aguas, etc., Manipulación de Big/Bags: Carga y Descarga. Filtros Sobre Silos y Estáticos. Mezcladoras: De Arada, Cintas, Ejes Verticales y Ejes Dobles. Componentes para Silos, como pueden ser: Válvulas de presión-vacío, Curvas antidesgaste, Indicadores de nivel, Especiales Sistemas de Fluidificación: De Alto Rendimiento y Garantizada Eficiencia, Sistemas de Seguridad y Gestión.

Nuestra filosofía de empresa nos hace que le propongamos lo que realmente necesita y le aporta una solución a su problema, bajo las premisas que sea Robusto, Fiable, Duradero y Eficiente.

Nuestros clientes al adquirir un equipo MONTÁUREA, adquieren también tecnología de vanguardia, experiencia, asesoramiento con irrefutables ventajas técnicas contrastadas, económicas y de prestigio.



MONTÁUREA, S.L.

Tel.: 93 777 29 35 - Fax: 93 777 65 26

montaurea@telefonica.net

www.montaurea.com

Contactar

índice

PROGRAMA PARA MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO

Software, Maquinaria y Mantenimiento, S.L., somos una empresa informática dedicada desde hace más de 20 años a la Gestión Informatizada del Mantenimiento de edificios, instalaciones y plantas de producción con su programa MASTER TOOLS 4.0.

El programa, es una potente herramienta para el jefe de mantenimiento de instalaciones, fábricas, edificios, hoteles, etc., ya que está especialmente indicado para manejar todo tipo de incidencias que surjan alrededor de su conservación, llevando un estricto control de trabajos y costos.

Diariamente, permite sacar las órdenes de trabajo de mantenimiento preventivo que hayan sido programadas, a papel ó a PDA. Los avisos son tratados por el programa con todo tipo de detalle, día y hora en que se produce, operario, materiales, horas de trabajo, valoración final de la avería y observaciones varias.

El apartado de Almacén permite saber el stock que tenemos, realizar pedidos a proveedores y tener un control exacto de su valoración así como las piezas que vamos a necesitar en los próximos meses para realizar el mantenimiento preventivo.

Un potente entorno gráfico permite en todo momento visualizar planos, esquemas y fotografías de cualquier máquina, pieza, instalación, edificio, etc. De la misma forma, dispone de una estructura jerárquica de activos que nos permite ver en todo momento, los edificios que manejamos, con la fotografía y/o plano de cada uno, de cada máquina, instalación o pieza y gráfico del mantenimiento preventivo y correctivo que hemos realizado.

El programa, desarrollado en entorno Windows, funciona en red en cualquier ordenador personal con procesador Pentium, utilizando base de datos Access, SQL Server y Oracle.



SOFTWARE, MAQUINARIA Y MANTENIMIENTO, S.L.

C/ Cerro de Valdecahonde, 6 - 28023 Madrid

Tel.: 91 357.10.45 Fax: 91 357.15.16

smmsl@smmsl.com

www.smmsl.com

Contactar

índice

QUILINOX
Boyer



QUILINOX y su representada empresa BOYER, presentan una gama de puertas a presión ovaladas y redondas, respondiendo a las exigencias de la Directiva Europea de los Aparatos de Presión, PE.D 97/23/CE. Son fabricadas en acero inoxidable 1.4404 y funcionan a una presión máxima admisible entre 2 y 8.5 bar para una temperatura de 150°C, están diseñadas para trabajar en vacío absoluto. Los acabados se adaptan a (Ra, electropulido...) según sus necesidades y el medio ambiente en el cual se desarrolla el proceso. Se proponen varias opciones, como las mirillas según la norma DIN 11851 y DIN 28120 equipadas con cristales en silicato de soda o silicato de boro, con o sin limpia-cristal, con y sin proyector Rejillas de seguridades, un sistema de despegue de junta (apertura progresiva de la puerta en dos tiempos) y una asistencia a la apertura por medio de resorte mecánico o a gas, son igualmente adaptables sobre la mayoría de los modelos.

QUILINOX, S.L. Maximiliano Thouz, 22. B CP: 46009 Valencia (España)
Tel.: 902 304 316 - Fax: 902 876 377

Contactar

índice

Agitaser Fundada en 1942

Agitadores Agitaser S.L.

- Fabricamos grandes agitadores industriales para tanques de incluso 1.000.000 de Litros.
- Disponemos de departamento de ingeniería para estudio de su proceso
- Equipos para zonas clasificadas: ATEX Ex

Castillejos, 199 08013 Barcelona Tel.: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
agitaser@agitaser.com www.agitaser.com

Contactar

índice

TUBERÍA MODULAR



Somos fabricantes desde 1897.

Rápido montaje y desmontaje mediante cerquillos

Estanqueidad mediante tubos con soldadura láser y uniones con juntas EPDM, Silicona, Vitón o NBR.

De ø80 a ø1250mm.
De 0,6 a 3,0mm de espesor.

En acero galvanizado, inoxidable o pintado.
Tratamientos superficiales: ICS, Halar y EFFE.

Amplia gama de accesorios.



ROS
KMH

METALÚRGICA ROS, S.A.U.
Tel.: 972261467 - Fax: 972269539
www.rostubos.com

Contactar

índice

Programa de mantenimiento PREVENTIVO Y CORRECTIVO

MASTER TOOLS 4.0

MASTER TOOLS 4.0, la herramienta informática para el control y gestión del mantenimiento de: edificios, plantas, fábricas, centros, instalaciones, equipos, y máquinas de cualquier tipo.

Dirigido a:

- Empresas que, por sus características, dispongan entre sus activos de múltiple maquinaria y/o instalaciones. Esta herramienta posibilitará un correcto control y mantenimiento de dichos activos, evitando su deterioro antes de tiempo y el control efectivo del trabajo a realizar por parte del personal de mantenimiento.
- Todas aquellas empresas a las cuales sus Clientes hayan confiado el mantenimiento y conservación de su maquinaria e instalaciones, efectuando revisiones periódicas de todos y cada uno de los elementos que componen dichos activos empresariales y hayan hecho de ésta su principal actividad.

Objeto del programa:

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

- Generación automática de un fichero que contenga las revisiones a realizar a una/todas las máquinas de una/todas las instalaciones de un/todos los clientes durante un periodo de tiempo (normalmente un año). Emisión de órdenes de Trabajo por Empresa, Edificio, Instalación y Máquina entre fechas. Actualización y control de O.T.'s terminadas, pendientes, etc.

- Emisión, ejecución y actualización.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO:

- Recepción, Planificación, Reparación y Control de las averías no programadas (Avisos), conservando un histórico al que se puede acceder por Instalación, máquina, fecha, finalizadas, pendientes, etc.

- Emisión, ejecución y actualización.



Software, Maquinaria y Mantenimiento, S.L.
C/ Cerro de Valdecahonde, 6 - 28023 Madrid
T: (91)357.10.45 – (91)357.15.16
F: (91)357.15.16
smmsl@smmsl.com
www.smmsl.com

Contactar

índice

LECTOR PORTÁTIL DE IDENTIFICACIÓN COMPATIBLE CON ETHERNET/IP Y PROFINET

Cognex Corporation presenta los lectores de identificación Cognex Connect™ para DataMan®. Cognex Connect es una serie completa de posibilidades de comunicación que ya está disponible con los sistemas de visión In-Sight® y las series de lectores fijos de identificación DataMan



200. Ahora, Cognex Connect permite la conectividad de los protocolos industriales para los lectores de identificación DataMan 8000 de Cognex con compatibilidad EtherNet/IP y PROFINET, una primicia para un lector portátil de identificación industrial.

Compatible con los protocolos de comunicación de estándar industrial abierto Ethernet, Cognex Connect facilita la configuración y supervisión de una red de los sistemas de visión y los lectores de identificación de Cognex. Como dispositivos de redes, se puede acceder a los dispositivos DataMan e In-Sight desde cualquier terminal conectada a la red. Esto significa

que no se necesita ningún PC principal para traducir las comunicaciones USB o RS-232 a un PLC o red central. Los protocolos también permiten archivar los ficheros de datos y las imágenes directamente a través del soporte FTP para una revisión y un análisis posterior. Los lectores

de identificación DataMan ofrecen una biblioteca de comandos basada en .NET para personalizar las GUI específicas del usuario y las interfaces de terminal, y ofrecen control a través de una sencilla interfaz de línea de comandos.

Los lectores DataMan con Cognex Connect eliminan la necesidad de un PC y simplifican la integración en la red de fábrica, lo que reduce los costes y el tiempo de inactividad.

COGNEX ESPAÑA

Contactar ➔

índice

CADENAS PORTACABLES

Las cadenas portables de igus son intensamente analizadas en el centro técnico de la empresa. Su recientemente ampliado laboratorio de ensayos para cadenas portables y cables ahora abarca 1.030 metros cuadrados.

En más de 70 bancos de pruebas diferentes se ensayan permanentemente los nuevos productos estándar y las cadenas portables que igus desarrolla específicamente para sus clientes. Muchos de los bancos de pruebas son diseñados y construidos por la propia empresa, ya que las pruebas que se realizan en ellos son altamente específicas.

El espectro del laboratorio de pruebas abarca desde armarios de ensayos climáticos, contenedores refrigerados y una sala de medición del nivel de ruido con un grado mínimo de reflexión, hasta pruebas en robots de seis ejes y demás máquinas de torsión y



bancos de pruebas para simulaciones dinámicas.

Año tras año, igus lleva a cabo más de 3.000 ensayos con cadenas. Los complejos ensayos se centran en aspectos como la durabilidad, las fuerzas de tracción y empuje, los coeficientes de fricción, el desgaste, las fuerzas de propulsión y eficiencia energética, así como en la abrasión a las velocidades y cargas más variadas, además de en factores como la suciedad, las condiciones climáticas, el frío e incluso los golpes y sacudidas. Con respecto al tema de la durabilidad se concluyó recientemente una prueba de funcionamiento continuo que duró más de nueve años y medio, en la que se verificaron 270 millones de carreras dobles.

IGUS GMBH

Contactar ➔

índice

EFIAQUA
Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua
International Fair for Efficient Water Management

TRANSMISOR DE PRESIÓN/NIVEL PLÁSTICO



Coninbus presenta su transmisor de presión/nivel plástico. Este transmisor de presión industrial está especialmente diseñado para fluidos agresivos, pudiendo trabajar en rangos de 1 + 400 Bar, con una precisión del 0,5%. Las partes en contacto con el fluido están realizadas en PVDF.

Coninbus cuenta con un amplio abanico de productos y servicios, permitiéndoles contar con la flexibilidad para poder adaptar soluciones específicas a cada cliente, generando así beneficios en costes y rendimientos.

CONINBUS

Contactar ➔

índice

DOSIFICADOR MONOCOMPONENTE



Dotest es una empresa especializada en dosificadores manuales y automáticos. Dentro de su línea de dosificadores monocomponente han incorporado PREEFLOW ECO-PEN, un nuevo dosificador de precisión, que asegurará un correcto y limpio final de dosis sin goteo ni hilos gracias a la opción de rechupe de producto. Esto supone un ahorro de hasta un 30% del producto a dosificar.

El equipo dosificador de precisión eco-PEN consiste en un husillo rotatorio de desplazamiento positivo, totalmente estanco y con sistema de auto sellado entre rotor y estator. El movimiento controlado del rotor transfiere el producto por desplazamiento al interior del estator. En esta transferencia el producto permanece inalterable y con solo cambiar el sentido de giro del rotor, preeflow® asegurará un correcto y limpio final de dosis. Presenta una estanqueidad automática a unos 2 Bar (aumenta proporcionalmente con la viscosidad) y una presión de dosificación de 16 a 20 Bar. Gracias a su aguja y boquilla minúsculas con sección transversal, es posible la dispensación sobre superficies pequeñas y muy pequeñas. En caso de trabajar con productos altamente viscosos, cuenta con la posibilidad de aplicar una presión de aspiración. Con productos autonivelantes, preeflow® no necesitará calderón de presión. Gracias al principio "plug'n'dose", este equipo cuenta con una alta flexibilidad de adaptación al proceso de dosificación.

DOTEST, S.L.

Contactar ➔

índice

Del 16 al 18 de febrero de 2011
From 16th to 18th February 2011

CERTAMEN COINCIDENTE CON:
COINCIDING WITH:



www.feriavalencia.com/efiaqua



www.feriavalencia.com · feriavalencia@feriavalencia.com · tel.: (0034) 902 74 73 30 · fax: (0034) 902 74 73 45



Contactar ➔

índice

ACOPLAMIENTO RÁPIDO EN CODO 90°



COPRISA Agrícola e Industrial, S.L. es distribuidora oficial para España de la Empresa Americana "BANJO CORPORATION", especialista en la fabricación de productos con tecnología punta tanto en Polipropileno como en Acero Inoxidable.

Siguiendo la política de ampliación de referencias de Banjo Corporation, se ha fabricado y empezado a distribuir en España la figura "B" en codo de 90° y solamente, en un principio, de 2" con la rosca BSP.

Con esta figura, COPRISA Agrícola e Industrial, S.L. completa, en 2", todas las figuras posibles en codo de 90° y que actualmente existen en línea recta.

COPRISA Agrícola e Industrial, S.L. es una empresa creada en 1996 por personas con gran experiencia en el sector del almacenamiento y trasiego de productos químicos. La actividad principal está centrada en la importación y distribución de productos de gran calidad y principalmente enfocados a la manipulación de productos líquidos corrosivos.

COPRISA AGRICOLA E INDUSTRIAL, S.L.

Contactar

índice

Elementos protectores de plástico para todos los casos.
Programa estándar con aprox. 3.000 versiones
 – disponibles en stock.



Tapones cuadrados



Cápsulas de rosca



Tapones protectores sin rosca



Tapones con lengüeta



Tapones roscados



Caperuzas protectoras sin rosca



PÖPPELMANN

Pöppelmann Ibérica, S.R.L.U. · Plaça Vicenç Casanovas 11-15 · 08340 Vilassar de Mar (Barcelona) · España · Tel. 93 754 09 20
 Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelemann.com · www.poeppelemann.com

KAPSTO®

Contactar

AGITADOR CON MOTOR DIRECTO



Agitadores Agitaser presenta su agitador con motor directo S.S.-SERIE-4-5. Este agitador está provisto de mordaza de sujeción al borde del depósito y rodamiento en la torreta para absorber los movimientos radiales del eje agitador. Tiene una potencia máxima de 3Kw, y una gama de velocidades de 750, 1000, 1500 o 3000 rpm. El motor puede ser eléctrico, con todas las variantes de protección, o neumático. El eje puede ser fijo o desmontable, por acoplamiento rígido, casquillo o acoplamiento rápido, con una longitud máxima de 1700mm. Tanto el eje como la hélice se realizan en acero inoxidable o al carbono. También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc. Gracias a su estructura es posible trabajar en vacío. El agitador con motor directo S.S.-SERIE-4-5 puede suministrarse con uno o varios elementos agitadores: hélice marina, disco dispersor, etc.

AGITADORES AGITASER, S.L.

Contactar

índice

MATERIALES COMPOSITE APLICADOS A LA ENERGÍA EÓLICA

Desde hace siglos, la energía eólica ha sido utilizada como una forma de crear energía a partir de medios naturales como es el viento.

La utilización de este tipo de energía renovable ha ido creciendo y evolucionando, pasando de ser un pequeño molino de madera y tela a potentes aerogeneradores.

La tecnología utilizada para fabricar este tipo de maquinaria, requiere materiales capaces de soportar altas cargas y perdurar a lo largo del tiempo.

Röchling Plásticos Técnicos, filial Española de la multinacional alemana Röchling Engineering Plastics, K.G., pone a su disposición una extensa gama de productos termoplásticos y semiterminados en material composite para este tipo de aerogeneradores tales como:

- Bridas reforzadas fabricadas a base de material composite.
- Productos semiterminados para el ensamblaje de las palas.
- Perfilaría fabricada mediante proceso de pultrusión para numerosas aplicaciones tanto en el interior como en el exterior del aerogenerador.
- Componentes para la fabricación de tiristores.
- Componentes aislantes para cualquier tipo de transformador.
- Slidding parts fabricados a base de poliamidas (SUSTAMID), tereftalatos de poliéster (SUSTSDUR PET WP) y SUSTARIN (POM).

Gracias a sus centros avanzados de mecanizado, controles numéricos y departamento I+D, son capaces de desarrollar y producir cualquier producto semiterminado de acuerdo a las especificaciones de sus clientes.

RÖCHLING PLASTICOS TÉCNICOS, S.A.U.

Contactar

índice

UNIDAD PICK&PLACE MÁS RÁPIDA DEL MUNDO

En la técnica de ensamblaje hay dos aspectos fundamentales: el tiempo y la precisión. La unidad Pick&Place PPU-E03 de SCHUNK, celebró su estreno mundial en la pasada feria MOTTEK de Stuttgart. Este tamaño constructivo alcanza un tiempo de ciclo de 0,58 segundos con una carrera vertical de 40 mm y 120 mm horizontal, incluyendo los tiempos de sujeción. No obstante las unidades Pick&Place PPU-E pueden alcanzar una carrera máxima vertical de 100 mm, una carrera horizontal máxima de 270 mm, velocidades de hasta 4 m/s, así como una capacidad de carga en movimiento de hasta tres kilos, con una excelente repetibilidad, hasta 0,01 mm. Actualmente no existe ninguna unidad más en todo el mundo que pueda llegar a tales velocidades.



En la solución que ofrece SCHUNK, los cables eléctricos, de control y los sensores, se conectan al instante en la parte posterior. De esta manera se descarta casi por completo las roturas de cables y los posibles fallos del sistema. Además, la forma estrecha de la carcasa así como el hecho de que los pases de fluidos estén en un panel trasero compacto, facilita el mantenimiento e instalación, en montajes con estructura en forma de sándwich de varias unidades consecutivas.

Esta rápida unidad Pick & Place, encaja a la perfección en el concepto de sistema modular SCHUNK. En una unidad, pueden montarse hasta dos pinzas con sus respectivas unidades de giro eléctrico SCHUNK. En su tamaño constructivo más grande, la PPU-E03 dispone de hasta seis sensores y seis conexiones neumáticas.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

TUBERÍA METÁLICA MODULAR PARA MANEJO DE SÓLIDOS Y POLVOS

METALURGICA ROS S.A.U. fabrica conductos y todos sus accesorios para la extracción de polvos, gases, humos y neblinas, transporte neumático y caída gravitacional de sólidos. Cuentan con conductos en chapa galvanizada, pintada o inoxidable, desde 0,6 a 3 mm de espesor, y de 50 a 1.250 mm de diámetro. Para el correcto funcionamiento de una instalación, además de los conductos, es necesario disponer de las soluciones técnicas, el know how y la experiencia de años:



- Tubería soldada laser
 - Uniones estancas y rápidas
 - Juntas EPDM, Silicona, NBR y Viton
 - Codos y entronques modulares
 - Bypass, compuertas mariposa y tajadera, específicos para cada instalación
 - Visores
 - Silenciadores
- Asimismo se requiere que todas las soluciones estén testeadas y probadas en el laboratorio, disponiendo de sus respectivos certificados: soldadura, rango de presión de trabajo, pintura, tipo de junta, resistencia a la temperatura, curvas de atención acústica, etc.

METALURGICA ROS, S.A.

Contactar

índice

TERMÓMETROS PLEGABLES PARA ALIMENTOS

Testo lanza los termómetros plegables testo 103 y 104 para medir de forma rápida y fiable la temperatura de los alimentos. Son robustos, higiénicos y extremadamente sencillos de utilizar, lo que los convierte en ideales para su uso en los departamentos de calidad y producción del sector alimentario.



Ambos instrumentos se ponen en marcha al abrir la sonda en un ángulo superior a 30°, y tras la medición tan solo hay que plegar la sonda para apagarlos. Su tamaño permite guardarlos en cualquier bolsillo de camisa o pantalón. Ambos cumplen con las normativas de la APPCC, la EN 13485 y la ITC 3701/2006.

El testo 103 es el termómetro plegable más pequeño de su clase, su delgada sonda lo convierte en el termómetro ideal para mediciones rápidas y puntuales, con el añadido de que su tamaño y su peso son los más adecuados para un instrumento portátil.

El testo 104 es el primer termómetro estanco plegable, gracias a su clase de protección IP65 se puede lavar bajo el grifo y utilizar en cualquier situación. Su robusta bisagra metálica y su larga y resistente sonda de penetración lo convierten en el termómetro ideal para la medición de temperatura en el interior de alimentos grandes y sólidos como piezas de carne o quesos.

El instrumento emite automáticamente una señal acústica cuando encuentra un valor estable. Los valores más elevados o más bajos medidos se pueden memorizar en cualquier momento.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

VÁLVULA NEUMÁTICA



Quilinox, presenta la válvula neumática de línea moderna ZP de Bardianni Valvole.

Esta válvula neumática permite un amplio campo de utilización. La polivalencia de su parte neumática, su variada gama de versiones, la extrema facilidad de intervención eficaz en posibles mantenimientos y el respeto de las normas 3A en su realización, permiten que esta válvula se utilice en varios sectores, como el de la industria láctea y quesera, alimentaria, farmacéutica, química y derivados.

Su funcionamiento es por aire comprimido, que, moviendo el obturador, provoca la apertura o el cierre de la válvula. Con un rango de presión de vacío-10bar., trabaja en temperaturas de entre -10°C y 140°C.

QUILINOX, S.L.

Contactar

índice

CONEXIONES SECAS EN PPFV E INOX 316



Coprisa

Agrícola e Industrial, S.L.

C/. Maracaibo, 29
08030 - BARCELONA

Telf. 932741190
Fax. 932741206

www.coprisabcn.net
E-mail: coprisa@coprisabcn.net

Contactar

índice

PANEL PC TÁCTIL PARA ZONAS PELIGROSAS



Los PC de panel táctil POLARIS con tecnología LED, disponibles en tamaños de 5,7, 10,4 y 12,1 pulgadas, han sido diseñados para su uso en zonas 1 + 2 así como en zonas 21 + 22. Esto garantiza la comodidad típica de un PC también en zonas peligrosas. Los PC de panel resultan especialmente indicados para su uso en la industria química, petroquímica y farmacéutica.

Sus visualizadores de alta resolución con iluminación de fondo LED y pantalla táctil permiten un manejo intuitivo y cómodo. Incluso con grandes ángulos de visión o bajo unas condiciones de iluminación desfavorables, la tecnología LED garantiza un óptimo contraste. El conocido procesador LX800 ofrece la potencia de cálculo suficiente para visualizar páginas HTML o para servir como cliente remoto. De esta forma se logran altas prestaciones en la visualización y manejo de procesos en el propio emplazamiento. Para una mayor potencia de cálculo se puede disponer opcionalmente de un Intel® Atom de altas prestaciones

con 1,6 GHz junto con Windows® 7 Embedded.

El software más reciente para visualización para la serie POLARIS BMS Graf pro Runtime 7 permite que el usuario trabaje bajo Windows® XP Embedded, p.ej., para transmitir proyectos por Ethernet, utilizar listas de gráficos o disponer de una gestión integrada de usuario.

También se incluye un interface USB intrínsecamente seguro para dispositivos de memoria USB Ex i-memory stick. Además se pueden conectar de manera intrínsecamente segura un ratón, una bola de mando (trackball) y un teclado táctil.

Los dispositivos POLARIS están disponibles en versiones estándar o en versiones a medida. También se pueden suministrar en una carcasa de acero inoxidable.

BARTEC, S.A.

Contactar

índice

ORDENADORES PORTÁTILES ULTRA-ROBUSTOS



Intermec, Inc. acaba de anunciar el lanzamiento de la serie 70, una nueva familia de ordenadores portátiles ultra-robustos que proporcionan un rendimiento sin precedentes para maximizar el tiempo y las operaciones de los trabajadores móviles. La serie 70 de Intermec comprende cuatro diferentes productos que comparten una misma plataforma: el CN70 para servicios en campo, transporte y logística; el CN70e para distribución, preventa y autoventa; el CK70 para transporte de paquetería y operaciones postales; y el CK71 dirigido a entornos industriales, producción y almacenes. Todo ello en unos equipos de reducido tamaño, ligeros y de altas prestaciones diseñados para ayudar a optimizar los recursos, mejorar los procesos, soportar el futuro crecimiento de las organizaciones y proporcionar a los usuarios el más alto nivel de satisfacción.

La serie 70 de Intermec, que integra Windows Embedded Handheld, es la única plataforma de la

industria en proporcionar los motores de lectura de una y dos dimensiones (1D y 2D) más avanzados: El nuevo motor de lectura de dos dimensiones AE30 con tolerancia al movimiento y un sistema avanzado de puntero y la tercera generación del motor de lectura EX25, tanto para corta como para larga distancia.

Los terminales soportan caídas desde 1,80 metros, pueden trabajar en temperaturas extremas, cumplen con el ratio de estanqueidad IP67, incorporan pantalla táctil tipo Gorilla e integran un teclado indestructible. Todo ello hace de estos equipos los más robustos y fiables del mercado. Intermec ofrece además INcontrol, una plataforma de servicios gestionados que permite el control y la monitorización del estado y la actividad del terminal de forma remota.

INTERMEC TECHNOLOGIES, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE PERFILES DE ALUMINIO

En la enciclopedia Brockhaus se encuentra la siguiente definición de "Sistema de montaje por módulos":

"Método para estructurar sistemas técnicos complicados utilizando "componentes" simples, cuya fabricación, inspección y sustitución resultan especialmente económicos y que, gracias a las posibilidades de combinación, permiten una elevada flexibilidad de funcionamiento de la totalidad del sistema y una adaptación a las tareas económicamente idónea".

MiniTec ha tomado esta definición palabra por palabra como modelo a seguir para el desarrollo de su sistema de perfiles.

Entre tanto, los sistemas de perfiles de aluminio se han implantado en numerosos sectores como tecnología estándar. Sin embargo, los requerimientos para un sistema se diferencian considerablemente entre sí en función de la aplicación. En este contexto, los sistemas para la construcción de máquinas e instalaciones deben responder a exigentes requerimientos en lo que respecta a la calidad, estabilidad y flexibilidad. El mayor reto para el constructor de un sistema de montaje por módulos es cumplir todos los requerimientos constructivos con el menor número posible de componentes estándar. Especialmente para el constructor de máquinas, el sistema de perfiles MiniTec ofrece libertad de configuración y variedad de aplicación gracias a la estandarización.

Como resultado de un intensivo análisis del valor y del más estricto cumplimiento del principio modular, MiniTec ha conseguido cubrir la totalidad del espectro de aplicaciones en la construcción de máquinas y de instalaciones con menos de 50 perfiles. En este contexto, las aplicaciones abarcan desde sistemas de puestos de trabajo ergonómicos, pasando por ejes lineales, hasta líneas de montaje de alta complejidad para la industria solar y automovilística.

Todos los perfiles del sistema tienen la misma ranura de perfil, de manera que todos los componentes se pueden combinar con cada uno de los perfiles, y los perfiles entre sí. Esta ranura uniforme ofrece además la ventaja de que sólo es necesario disponer de un tamaño de tornillo y de tuercas y de que todas las uniones se pueden establecer con la misma herramienta.

La geometría de la ranura del sistema MiniTec se optimizó en colaboración con el Instituto Fraunhofer ITWM. Esta forma de ranura está concebida para tuercas y tornillos DIN, siendo así que especialmente la profundidad de ranura de 15 mm deja un gran margen de maniobra en lo que respecta a la longitud de tornillo utilizable. Al mismo tiempo, se aumentó el grosor del material de los flancos de ranura y la longitud de los flancos se redujo para limitar el efecto de palanca de las fuerzas que actúan. El orificio principal de todos los perfiles permite utilizar tornillos autorroscantes, de manera que no es necesario ningún procesamiento para la unión de perfiles.

Por razones de diseño y por motivos funcionales, los bordes exteriores de todos los perfiles MiniTec tienen el mismo radio: 2,5 mm. Con ello se evita la formación de hendiduras grandes durante el montaje de los perfiles, sin la desventaja del riesgo de daños existente en la versión de bordes afilados.

Una parte destacable del sistema es la fijación estándar patentada. Sirve para todos los perfiles y funciona sin ningún tipo de procesamiento (confor-



mación). Gracias a la exclusión del procesamiento, el ahorro de tiempo es doble: de una parte, se suprimen una medición y un procesamiento que requieren mucho tiempo, de otra parte, no es necesario incluir ningún dato sobre el procesamiento en la ilustración de la construcción. La unión se puede ajustar posteriormente, lo que permite corregir errores fácilmente. Gracias a la configuración especial de la pieza de presión,

todas las uniones son eléctricamente conductoras, de forma que las aplicaciones ESD no requieren medidas adicionales, tales como conexiones de cables o bridas de polietileno.

El estricto cumplimiento del principio modular es la condición previa para obtener una construcción idónea, soportada por el software. El soporte de CAD para el sistema MiniTec se da por partida triple:

CADmenu como complemento (add-on) para el sistema CAD AutoCAD®. Además del catálogo de piezas completo en 3D, el software contiene numerosas funciones para el soporte de la construcción, elaboración automática de ilustraciones y lista de piezas. Los módulos configurados para la construcción de aplicaciones frecuentes, tales como ejes lineales, transportadores de correas, estaciones de trabajos, etc., realizan en minutos el trabajo que en la elaboración de ilustraciones convencional requiere varias horas. Y se excluyen los errores.

iCAD 3.7 está a disposición del cliente en CD o en internet. Este software contiene también el catálogo completo con numerosas funciones CAD para la construcción en 3D, incluida la lista de precios automática. Más de 80 interfaces sobre todos los sistemas CAD corrientes permiten la recepción en el respectivo sistema del cliente. Si hay instalado un sistema CAD en el ordenador, el sistema lo reconocerá y generará automáticamente el formato adecuado.

iCADassembler .1.7.1 es el desarrollo más reciente de MiniTec. La herramienta de construcción en 3D es especialmente útil para clientes para los que no resulte rentable invertir en un costoso programa CAD. El sistema, con total capacidad de funcionamiento, está a disposición de los clientes de forma gratuita. Con funciones predefinidas para núcleos inducidos, puntos de unión y funciones "arrastrar y soltar" (drag-and-drop), el manejo del sistema es especialmente sencillo y resulta adecuado para usuarios de CAD principiantes. Un control de plausibilidad integrado impide que aparezcan errores de construcción. El programa incluye, entre otros, módulos de diseño para ejes lineales, puestos de trabajo y dispositivos transportadores. Con el sistema, el tiempo de construcción se reduce, incluyendo la elaboración de listas de precios, en un 90% respecto de la construcción convencional.

El estricto principio modular con una razonable cantidad de componentes, el ensamblaje sin procesamiento y el minucioso soporte de la construcción contribuyen de forma esencial a la productividad del sistema para el usuario.

MiniTec España S.L.U.

MINITEC ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

índice

CALZADO DE SEGURIDAD ANTIDESLIZANTE

Calzados Paredes Security añade a su catálogo TOTAL CONTROL, una nueva gama de calzado que incorpora una suela creada por la compañía y compuesta de poliuretano-caucho que alcanza unos valores en antideslizamiento muy superiores a los que hoy existen en el mercado.

Diseñados para aquellos trabajos de riesgo que se realizan en superficies deslizantes, dos son los principales modelos que Calzados Paredes ha creado bajo el paraguas de TOTAL CONTROL: la bota T-CONTROL y el zapato S-BRAKE. Tras más de dos años de investigación y pruebas en compañías de diferentes tipos de sectores, la suela de TOTAL CONTROL ha conseguido situarse en la cúspide del antideslizamiento gracias a sus valores alcanzados: mientras que la Norma General UNE EN ISO 20345 acepta un mínimo de 0.28, la nueva suela de Calzados Paredes ha alcanzado valores superiores a 0.60.

La bota T-CONTROL y su versión en zapato, T-BRAKE



han sido además fabricados con un corte de microfibra que hace de ellos dos modelos más ligeros, transpirantes y resistentes a productos líquidos agresivos. Asimismo, la nueva gama

de Calzados Paredes ha liberado a estos dos nuevos modelos de cualquier tipo de elemento metálico y les ha incorporado el sistema propio Compact®, cuya plantilla cuenta con una alta resistencia a la perforación (de más de 1100 newton) y cuya puntera resiste al choque de 200 julios.

El sistema pionero TOTAL CONTROL también se encuentra hoy en los tres nuevos modelos de calzado para hostelería PLATA III, MICA III y RENIO III, debido a las superficies deslizantes en las que trabaja este sector y al empeño de Calzados Paredes de adecuarse a las necesidades de cada mercado concreto.

DEPORTIVOS P.U. ESPECIALES

Contactar

índice

VÁLVULAS

Festo, proveedor mundial de soluciones de automatización mediante tecnología neumática, electrónica y de redes para todo tipo de procesos y actividades industriales, presenta sus válvulas VZWP y VZWD para la automatización de procesos.

La válvula de émbolo VZWP controlada por piloto, con presión diferencial es idónea para su utilización en gamas de presión alta de hasta 40 bar, como lavadoras, aplicaciones con agua, etc. Presenta distintos materiales de sellado a elegir para diferentes campos de aplicación que exijan resistencia a determinadas temperaturas o compatibilidad con fluidos concretos. El núcleo de bobina utilizado es fluido sin contacto con la bobina. Esta válvula permite, gracias al control mediante piloto, ahorrar energía, ya que las bobinas precisan menos potencia.

La válvula de asiento VZWD, de mando directo, posibilita la obtención de caudales reducidos con presiones altas, siendo ideal para presiones elevadas de hasta 90 bar, como aplicaciones de dosificación o de limpieza a presión.

Festo suministra desde componentes independientes a sistemas completos, así como asesoramiento y formación tecnológica y empresarial.

FESTO PNEUMATIC. S.A.

Contactar

índice



CÁMARA INTELIGENTE



INFAIMON presenta el sistema de visión BOA, una cámara inteligente del fabricante DALSA que ofrece en una única solución todos los elementos de un sistema de visión industrial.

BOA es la primera cámara inteligente que incorpora múltiples procesadores, control de iluminación y un completo software embebido, el iNspec, de fácil configuración. Estas innovaciones proporcionan más flexibilidad a los usuarios y soluciones de bajo coste.

El sistema de visión BOA de resolución VGA incluye un modelo en color con un conjunto completo de herramientas optimizadas para solucionar aplicaciones de visión en color. La inspección en color es con frecuencia un requisito esencial en industrias como automoción, alimentación, farmacéutica, envase y embalaje. Las herramientas de color pueden ser fácilmente integradas a las funciones estándar de medida o identificación del sistema de inspección.

Dentro de la serie, DALSA ha lanzado también el nuevo modelo BOA M1280 monocromo de alta resolución. Este modelo proporciona una calidad de imagen superior, a una resolución de 1280 x 960 píxeles alcanzando una velocidad de hasta 24 imágenes por segundo.

Esta cámara ultra compacta ha sido creada específicamente para aplicaciones industriales. Su forma cúbica de 44mm y la carcasa IP67 la hacen ideal para trabajar en los entornos más agresivos y en espacios reducidos, como por ejemplo en la industria alimentaria y farmacéutica.

La cámara incorpora el software iNspec Express, que permite a los usuarios hacer rápidamente prototipos y está disponible con un completo emulador para desarrollo de aplicaciones fuera de línea. Su facilidad de instalación también permite una rápida integración en líneas de montaje ya en actividad, siendo especialmente útil para el posicionamiento de robots e inspección de ensamblajes.

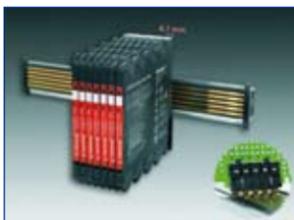
INFAIMON. S.L.

Contactar

índice

CONVERTIDORES ANALÓGICOS

Weidmüller presenta la cuarta generación de convertidores analógicos, suministrados en un módulo con una anchura de 6 mm, bajo la denominación de la serie "ACT20M". Weidmüller, ha logrado integrar con éxito una amplia variedad de funciones en un delgado módulo de 6 mm, su nueva carcasa CH20 de 8 polos. Estas funciones tan sólo están disponibles en el mercado en carcasas de formato más ancho. Este nivel añadido de miniaturización ofrece más espacio en el armario eléctrico y, como consecuencia de ello, reduce costes.



La serie de productos "ACT20M" combina los niveles más elevados de funcionalidad en un diseño compacto que incluye aislantes pasivos de 1 y 2 canales, transductores universales de temperatura y amplificadores de aislamiento para CC, así como separadores de señal de 2 vías. Ocho conexiones facilitan la integración de una mayor funcionalidad, como la separación de señal junto a la alimentación del sensor. Los usuarios están en condiciones de configurar de manera sencilla los módulos mediante los interruptores DIP integrados o el software FDT/DTM. Los productos se calibran en fábrica para todos los rangos de medida posibles con el fin de asegurar que el dispositivo está listo para su entrega. La alimentación se suministra a los módulos "ACT20M" bien sea por cableado directo o con el bus de Weidmüller para montaje en carril.

Para sustituir el costoso cableado individual el bus de montaje en carril - que consta de cinco vías de conductor - se integra de manera simple en el carril TS 35 «top-hat» (alturas estándar: 7,5 y 15 mm según DIN EN 60715).

WEIDMÜLLER INTERFACE GMBH & CO

Contactar

índice

CAPERUZAS ALTAMENTE FLEXIBLES

Una de las incorporaciones al programa estándar de KAPSTO® de Pöppelmann son las caperuzas protectoras altamente flexibles GPN 211, diseñados para proteger de forma eficiente y fiable contra daños los delicados contornos exteriores cilíndricos de pernos, tubos, mangueras, etc. Están fabricados por inyección en TPE un elastómero termoplástico altamente elástico, pigmentado en un amarillo llamativo. Por eso, compensan, debido al diámetro nominal, hasta grandes tolerancias entre + 1mm y +2mm. Las caperuzas están capacitadas para aguantar temperaturas permanentes hasta 120°C y resisten a corto tiempo temperaturas hasta 150°C. Estas caperuzas protectoras están disponibles en 17 versiones para contornos con diámetros exteriores entre 4mm hasta 26 mm. Normalmente la longitud de la caperuza es de 20 mm, en casos individuales hasta 30 mm. La falda de obturación en el extremo abierto de la caperuza asegura una sujeción firme, evita la entrada de contaminantes y sirve al mismo tiempo para mantener una cierta distancia entre la caperuza y el contorno de la pieza a proteger. La lengüeta diseñada ergonómicamente, de aprox. 15 mm. de longitud, permite un desmontaje rápido y sin esfuerzo. La gama estándar de KAPSTO®, en continuo desarrollo y producida por Pöppelmann en sus instalaciones comprende, además de los tapones de protección de conectores GPN 360, más de 3.000 tipos y/o medidas diferentes de elementos de protección de plástico, que están disponibles de forma inmediata ex stock. Las versiones especiales, como por ejemplo tapones que combinan funciones de sellado y unión, pueden ser diseñadas y desarrolladas por el propio equipo de ingenieros de Pöppelmann exactamente de acuerdo a las necesidades del cliente.



PÖPPELMANN IBÉRICA. S.R.L.

Contactar

índice

SENSOR DE PRESIÓN



Cebek desarrolla el sensor de presión C-7246. Este sensor permite suministrar una tensión de salida variable en proporción directa a la presión detectada, de 0 a 100 kPa (medición absoluta).

Los dispositivos C-7246 de Cebek son sensores de silicio piezorresistivos sensibles a la presión. Proporcionan una salida de tensión lineal de alta precisión, directamente proporcional a la presión aplicada. El sensor consiste en un diafragma de silicio monolítico con una banda extensiométrica y una fina película resistiva integrada en el chip. Para conseguir un span preciso, la calibración del offset y la compensación de la temperatura, el chip está ajustado mediante láser.

El sensor de presión desarrollado por Cebek resulta especialmente apreciado para controladores de motores y bombas, robótica, indicadores de nivel, diagnóstico médica, conmutadores de presión, medición no invasiva de la tensión arterial y barómetros, entre otras aplicaciones.

En el laboratorio de Fadisel se comprueban y verifican todos los productos bajo un estricto control. Así consigue ofrecer una garantía total de 3 años en su gama Cebek y de 2 en las marcas de distribución.

FADISEL. S.L.

Contactar

índice

MEZCLADORES DE CABEZAL GIRATORIO

Alfa Laval ha añadido los mezcladores de cabezal giratorio Iso-Mix a su cartera de equipos para tanques. Esta revolucionaria tecnología es un excelente complemento a la ya existente cartera de agitadores de Alfa Laval para alimentación, farmacia y biotecnología.

Iso-Mix proporciona la oferta más completa en este área, creando un espectro de tecnologías de mezcla de tal manera que se pueda escoger el equipo ideal para cada aplicación concreta. Permiten simplificar el diseño de los tanques y son ideales para aplicaciones que exigen altas demandas higiénicas, sin sellos mecánicos ni penetración del eje del agitador en la pared del tanque. Esta tecnología mezcla líquidos de forma más rápida y eficaz. También es capaz de manejar la dispersión de gas y polvo; incluso se pueden utilizar para limpieza de tanques.

Las características únicas de los mezcladores de cabezal giratorio ofrecen un retorno rápido de la inversión. Las cerveceras, por ejemplo, han utilizado mezcladores de cabezal giratorio para reducir el tiempo de reacción de la cerveza en la fermentación un 30%. Y en la producción de refrescos, el uso de los mezcladores de cabezal giratorio puede reducir los costes de inversión más del 50%. Dado que un único mezclador de cabezal giratorio puede manejar múltiples procesos, hacen falta menos equipos en el proceso productivo.

El sistema es impulsado por una bomba en un bucle de recirculación. Líquidos, gases o polvo se inyectan a través de toberas situadas bajo la superficie del líquido, que giran tanto en sentido horizontal como vertical. Esto permite un mezclado rápido y completo en un tiempo y consumo de energía mínimos. Como el líquido no debe girar, no hacen falta deflectores.



ALFA LAVAL IBERIA. S.A.

Contactar

índice

COMPRESORES - TURBINAS BOMBAS DE VACÍO Y SOPLANTES

VAC FOX BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS LUBRICADAS

Caudales desde 3 a 2500 m³/h. Vacío Límite: 0,01 mBar.

WPB BOMBAS DE VACÍO Y SOPLANTES EXENTOS DE ACEITE

Caudales hasta 10.300 m³/h. Vacío Límite: 500 mBar. Presión 1 Bar.

ZEPHYR BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES DE UÑA EXENTOS DE ACEITE

Caudales hasta 1.000 m³/h. Vacío Límite: 50 mBar. Presión máx. 2,2 Bar.

SKS/SKH SOPLANTES Y BOMBAS DE VACÍO DE CANAL LATERAL

Caudales hasta 3.000 m³/h.

GRINO-ROTAMIK S.A.
C/ Lorones, 7
Pol. Ind. Cova Solera,
08191 Rubí
Barcelona - Spain
Tel. +34 93 588 06 60
FAX. +34 93 588 07 48
www.grino-rotamik.es
grino-rotamik@grino-rotamik.es

Contactar

índice

KIT FUSIONADORA

El Kit Fusionadora KF-2000 OPENETICS es una solución perfecta para todas las aplicaciones de fibra óptica que demandan calidad y fiabilidad en las fusiones.

Este modelo profesional satisface los requerimientos más exigentes de rapidez, fiabilidad, diseño compacto, resistencia, larga vida útil, y elevada precisión de una fusionadora para trabajar en campo.

El Kit Fusionadora KF-2000 OPENETICS permite el empalme de fusión profesional de dos fibras ópticas para conseguir una única fibra, automatizando el proceso. Realiza empalmes de fusión tanto en fibras monomodo, multimodo así como fibras especiales.

Consigue obtener empalmes de pérdidas típicas 0.02 dB en fibras monomodo y 0.01 en fibras multimodo. La alineación de máxima precisión se realiza de forma automática "núcleo contra núcleo" precisando sólo 8 segundos por ciclo de fusión.

Este equipo extra robusto, compacto y ligero es idóneo para el trabajo en campo, resistente en condiciones de trabajo de suciedad, lluvia y polvo.

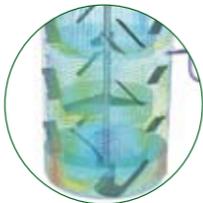
Puede almacenar hasta 8000 resultados de empalme en memoria, contando con 15 programas estándar. El monitor reversible LCD a color y ampliación de 256 cuenta con panel de control a cada lado. Está equipado con una batería interna de gran capacidad. Para asegurar las mejores condiciones de trabajo, cuenta con test de comprobación del sistema. Entre otras características destacan: Máx. velocidad del viento de 15 m/s. Opera en condiciones del viento, 8 seg. tiempo de empalme, 40 segundos tiempo de calefactor, Vistas simultáneas X y Y, Auto check del extremo de la fibra y Parámetros de autocalibración.



OPENETICS INTERNATIONAL. S.A

Contactar

índice



Mixing Technology

PoL Ind., Ca n'Alzamora Alt, 25 - 08191 RUBÍ (Barcelona) - SPAIN
Tel. +34 93 586 23 00 - Fax +34 93 586 23 01
link@linkindustrial.es - www.linkindustrial.es

Contactar

índice

RESPIRÓMETRO EN CONTINUO



El analizador BIOMONITOR de LAR, representado en España por la firma PSA INGENIEROS, mide la DBO (Demanda biológica de oxígeno) en continuo, detectando cambios en valores de DBO del agua de entrada a la planta de tratamiento en 4 minutos, y proporcionando la correlación con el valor de DBO5 en 20 minutos.

Utilizando un método acelerado para la medida de DBO, se obtiene una información muy valiosa que puede aprovechar el operador de planta para aumentar la eficiencia de la instalación, al proporcionar información de la DBO real biodegradable en el agua, la capacidad de nitrificación, y detecta eventos tóxicos (inhibición de la respiración bacteriana).

El diseño del equipo, reproduce el proceso específico de tratamiento de agua de la planta para asegurar que los resultados tienen aplicación directa en la operación. El agua residual y el fango se bombean

directamente desde las balsas al equipo, continuamente aireados, a los reactores donde se degrada toda la materia orgánica, y se cuantifica el oxígeno consumido. Las sustancias difíciles de degradar se consumen secuencialmente en los reactores y la degradación total así como la demanda completa de oxígeno se obtienen al final del ciclo de medida.

La medida de la cantidad de oxígeno requerida para la degradación completa es el método más preciso para el cálculo de la demanda bioquímica de oxígeno.

Junto con el equipo, se suministra un sistema de toma de muestra sin filtros, que asegura que al analizador le llega siempre una muestra representativa, eliminando la posibilidad de atascos.

PSA INGENIEROS

Contactar

índice

ETIQUETAS RFID CON SENSOR DE TEMPERATURA

Una óptima gestión de la cadena de frío exige vigilancia, registro y documentación continua, posible gracias al uso de etiquetas RFID con sensor de temperatura.



Las etiquetas registran la temperatura del entorno del producto. El sistema recopila toda la información y avisa cuando la temperatura crítica está a punto de superarse, durante toda la cadena de suministro y con la participación de todas las partes interesadas. De esta forma, es posible realizar mediciones en todo momento, evitando la pérdida de calidad y el malgasto. La tecnología RFID activa o etiquetas inteligentes, como control continuo de las fluctuaciones de temperatura con alarma o alerta visual si los valores superan los límites acordados es un método altamente efectivo, aunque el coste de las etiquetas requiere el uso de embalajes reutilizables. La adopción de esta tecnología exige, por lo tanto, que se recicle y una estrecha colaboración entre los

socios externos de cadena de suministro para el reajuste de etiquetas y la devolución de envases para su limpieza. Pero ofrece beneficios adicionales a quien la adopta, porque se minimizan las pérdidas y aporta métodos de muestreo continuo. Con el etiquetado con RFID activa se introduce un mayor nivel de responsabilidad en la cadena de suministro, ya que es posible identificar con exactitud quien ha estado involucrado en cada parte, en que condiciones y dónde ocurrió la incidencia. Muchos productores y proveedores de logística, han puesto en práctica el trabajo dirigido por voz de Zetes para reducir los tiempos antes y después de producción / manipulación y antes de que las mercancías lleguen a su destino final de forma más rápida y segura.

ZETES MULTICOM, S.A.

Contactar

índice

SUPERVISIÓN Y VERIFICACIÓN DE INSTALACIONES FOTOVOLTAICAS

Visto en MATELEC.- El laboratorio de ensayos de módulos fotovoltaicos de AT4 wireless tiene como objetivo verificar la calidad de los módulos y contribuir a la reducción de los costes y los tiempos en el proceso de puesta en marcha en el mercado.

En un sector, el de las energías renovables, y más concretamente el fotovoltaico, en el que la calidad es fórmula de rendimiento, la necesidad de ensayos específicos es una prioridad. La realización de los ensayos especificados en las distintas normas internacionales asegura que el módulo fotovoltaico bajo prueba cumple con los requisitos de eficiencia energética, robustez mecánica, condiciones ambientales, de seguridad y conformidad. AT4 wireless tiene acuerdos con dos de las principales empresas certificadoras: TÜV Nord e Intertek. El acuerdo con Intertek les convierte en el primer



laboratorio nacional capacitado para realizar ensayos de módulos fotovoltaicos conforme a la norma UL 1703. AT4 wireless puede, adicionalmente, tramitar y conseguir la marca ETL para sus clientes, requisito imprescindible para acceder rápidamente a un mercado norteamericano en auge.

El acuerdo con el TÜV Nord les permite ofrecer a los fabricantes la certificación de sus módulos y seguimiento de la producción conforme a las normas vigentes de cualificación de módulos fotovoltaicos IEC 61215. IEC 61730, IEC 61646 e IEC 62108.

La marca TÜV Nord es de reconocido prestigio para el acceso, fundamentalmente, al mercado europeo, y a otros mercados como el latinoamericano.

AT4 WIRELESS S.A.

Contactar

índice

GENERADORES A ALTA FRECUENCIA

Visto en MATELEC.- La serie 900 está constituida por una gama de Generadores de Alta Frecuencia con potencias comprendidas entre 2,8 y 5,6Kw denominados Power cube 32, 32 HF2, 45 y 64. La original solución de transfe-



la potencia suministrada y la selección de la mejor frecuencia de trabajo.

Ideales para ser integrados en sistemas automáticos de producción, para aplicaciones de soldadura, estampación en caliente y recocido, los

Generadores de la Serie 900 se pueden emplear muy fácilmente en aplicaciones manuales gracias a su extrema facilidad de uso. Perfectamente integrables a la unidad de control CEIA Power, Master Controller V2, pueden ser conectados a PC o a controladores programables gracias a la presencia de interfaces analógicas (opcionales) y digitales (RS232).

Generadores de la Serie 900 se pueden emplear muy fácilmente en aplicaciones manuales gracias a su extrema facilidad de uso. Perfectamente integrables a la unidad de control CEIA Power, Master Controller V2, pueden ser conectados a PC o a controladores programables gracias a la presencia de interfaces analógicas (opcionales) y digitales (RS232).

BARCELONA INSTRUMENTS ELECTRÒNICS, S.L.

Contactar

índice

BATERÍAS DE LITIO RECARGABLE

Visto en MATELEC.- En B&PI han estado analizando y estudiando el mercado del litio recargable desde 1999, una tecnología cada vez más utilizada.

Las baterías de Li-recargable están especialmente diseñadas para su uso en aplicaciones donde el espacio y peso sean un factor crítico. Las células de litio recargable son más ligeras, más finas, de menor tamaño con mayor capacidad y voltaje que cualquier otra tecnología. Además, Están fabricadas sin materiales contaminantes. Estas baterías triplican el voltaje de una célula de Ni-Cd / Ni-Mh, con un rango de voltaje de 4.2V a 3.0V. Cuentan con alta capacidad de descarga continua 2C y picos de



hasta 5C; algunos modelos descarga continua de 15C, 20C y 30C. Carecen de efecto memoria, disfrutando de una larga vida, ya que conservan el 80% de la capacidad después de 500 ciclos carga/descarga. Su autodescarga es muy baja, un 5% en las primeras 24 horas, pasando luego a un 1-2% mensual. Las baterías de Li-recargable permiten la carga rápida. B&PI cuenta en su catálogo con Li-ION cilíndricas, prismáticas, polímero, plímero alta capacidad de descarga, LiFe PO4, packs a medida y cargadores.

BATERÍA Y PILAS INDUSTRIALES

Contactar

índice

PASARELA DE COMUNICACIÓN ETHERNET

Visto en MATELEC.- Circutor presentó en la pasada Matelec su nueva pasarela TCP2RS+ orientada a la conversión del medio físico Ethernet a RS-232 o RS-485. La pasarela realiza la conversión de forma transparente bajo conexiones TCP o UDP. El usuario dispone de servidor Web, consola desde la que se puede llevar a cabo la configuración del equipo. Esta pasarela puede trabajar en modo IP o en modo DHCP, con distintos modos de comunicación: UDP, TCP y Modbus/TCP. Dispone de funciones de routing para desarrollar topologías RS-232/RS-485 sobre redes Ethernet. La selección de protocolo de



red serie se realiza mediante software a través del servidor Web. Presenta alimentación multi-rango (85...290 Vc.a. / 120...410 Vc.c.). Es compatible con cualquier aplicación PowerStudio del mercado (PS/PSS).

El TCP2RS+ es un convertidor de alta fiabilidad, estabilidad y robustez ante ambientes industriales, con fijación para carril DIN en tan solo dos módulos.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

CABLE FLEXIBLE DE ALIMENTACIÓN Y CONTROL

Visto en MATELEC.- En 1959, Oskar Lapp desarrolló el primer cable de control producido de forma industrial y fundó U.I. Lapp. El nombre que dio a su invento fue ÖLFLEX®, y desde entonces la marca ha sido sinónimo de una alta flexibilidad y resistencia a aceites. Hoy en día, los productos del Grupo Lapp se utilizan en todo tipo de dispositivos, aparatos eléctricos y maquinaria. Con el objetivo de dar la vuelta al mundo, una bobina de cable ÖLFLEX® partió desde la central del Grupo Lapp en Stuttgart (Alemania) el pasado mes de junio. Tras su paso por Francia, la bobina se trasladó posteriormente a España, donde permaneció en el stand de Lapp en la feria de Matelec, Madrid. Lapp realizó un evento conmemorativo en su stand consistente en un discurso del Director General de Lapp España,



Albert Monera en el que destacó la flexibilidad, resistencia y alta calidad de su producto insignia. También destacó que a parte de ÖLFLEX®, que fue una gran innovación en su época, el Grupo Lapp ha sacado otros productos y marcas con cumplen las mismas exigencias de calidad, como son los cables de datos UNITRONIC®,

los cables de fibra óptica HITRONIC®, los prensaestopos SKINTOP®, los sistemas de protección y guiado para cables SILVYN®, los sistemas de marcaje FLEXIMARK®, los conectores industriales EPIC® y los sistemas de transmisión de datos para tecnología Ethernet ETHERLINE®.

LAPP KABEL ESPAÑA, S.L.U

Contactar

índice

AGITADOR SUMERGIBLE



El exclusivo concepto de agitador sumergible ABS XRW con tecnología de magnetización permanente para el tratamiento de aguas residuales a una fiabilidad duradera, mínimo mantenimiento y máxima longevidad para conseguir la óptima economía de su ciclo de vida. Y además reduce el consumo energético y la huella de carbono.

El agitador ABS XRW puede utilizarse en varias de las fases de una planta de tratamiento de aguas residuales. Ofrece el alto rendimiento, la gran fiabilidad y el mantenimiento mínimo necesarios para reducir significativamente los gastos de explotación, al mismo

tiempo que consigue que un único agitador sea capaz de proporcionar el control óptimo del proceso gracias al accionamiento de velocidad variable y a la precisión del control de la velocidad.

El concepto de agitador submergible ABS XRW supone un menor consumo energético, mejor control del proceso, menos modelos de agitadores para una gran variedad de aplicaciones, un mantenimiento económico y una fiabilidad superior.

ABS TECNOLOGÍAS DEL AGUA. S.A.

Contactar

índice

COMPRESOR DE AIRE PORTÁTIL

Barma automatismos presenta una fuente de aire siempre a mano mediante un compresor de aire portátil a 220V.



Este compresor a pistón seco sin aceite está diseñado para una máxima duración sin necesidad de mantenimiento. Está equipado con un mini presostato de protección que garantiza evitar un sobre calentamiento y presión. También lleva un ventilador para refrigerar el motor.

Para reducir vibraciones la base lleva incorporada cuatro ventosas de goma. Su pequeño volumen (20x14x19cm) y su ligero peso de 3,5 Kg facilitan su transporte.

Tiene múltiples aplicaciones: bricolaje, pintura, aerografía... y especialmente para uso de clavadoras y grapadoras.

El compresor MAPLE trabaja a una presión máxima 7 Kg/cm, tiene una salida de aire regulable con reductor de presión y manómetro, su caudal de aire es de 40 l/min y una potencia motor de ¼ HP.

BARMA DE JOSÉ BARCELÓ MATA

Contactar

índice

SOFTWARE PARA OPTIMIZACIÓN DE INVENTARIO

El software Service Optimizer 99+ de ToolsGroup utiliza un potente motor de optimización del inventario para calcular el mix global que alcanza niveles de servicio elevados mientras simultáneamente reduce inventario. Cálculos fiables definen la relación precisa que hay entre el comportamiento de la demanda y el nivel de servicio individual para cada producto en cada área (SKU). Tras este cálculo, millones de SKU se modelan considerando variables tales como volúmenes, tiempos de aprovisionamiento, tamaños de lote, etc., para calcular el nivel de inventario adecuado y la propuesta de reaprovisionamiento para cada SKU. El modelo tiene en cuenta una amplia variedad de retos como son las promociones, el lanzamiento de nuevos productos o su descatalogación, la caducidad, la vida útil o la venta estacional de los mismos, por poner sólo unos ejemplos. La solución de ToolsGroup calcula dinámicamente los niveles de inventario óptimos que se traspasan al sistema ERP o suite que tenga la compañía. Ahora los departamentos de Logística, Finanzas y Marketing disponen de las herramientas de S&OP (Sales & Operations Planning) para establecer niveles de servicio globales y un motor potente de optimización operativa que les permite alcanzar sus objetivos.

Recientemente, Piquadro, empresa dedicada a la producción de artículos de peletería, se ha unido al nutrido grupo de empresas que confían en Service Optimizer 99+ (SO99+) para la planificación avanzada de la cadena logística.

TOOLSGROUP - ESPAÑA

Contactar

índice

SOLUCIÓN PARA LA ADMINISTRACIÓN DE REDES EN PLANTAS DE ENERGÍA

Energy Automation es la nueva propuesta de COPA-DATA para una total automatización en plantas de energía. Con el Protocolo Simple de Administración de Red (Simple Network Management Protocol, SNMP) y zenon Energy Edition los usuarios reciben información fiable y pueden además intervenir de forma rápida, intencionada y remota.

Con su propio driver SNMP, zenon, se convierte en una completa herramienta para la administración de redes. En su capacidad como administrador SNMP, zenon recopila información, la evalúa, la muestra y reacciona ante ella. Como Agente SNMP, zenon envía datos y puede también ser administrado remotamente de forma fiable.

Así, los agentes registran el estado de un dispositivo, cambian los parámetros, y disparan las acciones. El



administrador SNMP evalúa toda la información de la red y reacciona ante ella.

zenon, como agente en lugar de como administrador, está perfectamente capacitado para administrar estaciones sin personal, debido a que el administrador SNMP queda automáticamente

informado si finaliza la aplicación zenon. Con SNMP y zenon se obtiene una automatización completa de la planta de energía, siendo ésta una solución innovadora que mantiene todas las tareas de automatización en red bajo un control exhaustivo.

COPA DATA IBÉRICA

Contactar

índice

ORGANIZA / ORGANISED BY

IFEMA
Feria de Madrid
TU ENCUENTRO
YOUR MEETING

genera 2011
FERIA INTERNACIONAL DE ENERGIA Y MEDIO AMBIENTE
ENERGY AND ENVIRONMENT INTERNATIONAL TRADE FAIR

Madrid
11-13
Mayo / May
España / Spain



www.genera.ifema.es

LINEA IFEMA / IFEMA CALL CENTRE
LLAMADAS DESDE ESPAÑA / CALLS FROM SPAIN
INFOIFEMA 902 22 15 15
EXPOSITORES / EXHIBITORS 902 22 16 16
LLAMADAS INTERNACIONALES (34) 91 722 30 00
INTERNATIONAL CALLS
genera@ifema.es

Contactar

índice

SOLUCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

Rockwell Automation una solución de control e información integrados que ayuda a los fabricantes a lograr la optimización a nivel de toda la planta en una amplia gama de industrias. El sistema PlantPAx, versión 2.0 añade nuevas funciones a su predecesor para brindar mayor disponibilidad, integración de dispositivos, gestión de activos, productividad de diseño, control de lotes y secuenciación y productividad de las operaciones.



Las capacidades del sistema PlantPAx, versión 2.0 incluyen:

- Alta disponibilidad del sistema – Para procesos que funcionan 24/7, el sistema PlantPAx se concentra en la redundancia de los componentes del sistema y en su mantenimiento, ayudando a asegurar que los problemas se detecten y corrijan sin interrupción de la producción.
- Integración de dispositivos y gestión de activos – El sistema PlantPAx cuenta con una amplia gama de opciones de conexión, entre ellas HART, Profibus-PA y Fieldbus Foundation.
- Control de lotes y secuenciación – En el nivel más complejo, el nuevo software servidor de lotes añade capacidades clave tales como recetas inteligentes, control de usuario de tiempo de operación mejorado, recolección de datos expandidos así como generación de informes y gestión optimizada de materiales.
- Productividad de las operaciones – El enfoque de PlantPAx respecto a la productividad de las operaciones es una solución de tres niveles. En el nivel más básico, el historizador recoge los datos de proceso clave dentro del chasis del controlador o mediante un servidor a nivel de planta. Luego los datos se analizan en un portal de información y apoyo para decisiones. En el tercer nivel, PlantPAx, versión 2.0, ofrece soluciones de optimización líderes en la industria.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

SELLANTE DE NEUMÁTICOS



Abraresist presenta el sellante Air-Seal, capaz de reparar hasta el 95% de pinchazos en un neumático sin cámara de aire y hasta un 75% de los que llevan cámara. Es apto y eficaz para su uso en todo tipo de vehículos que emplean neumáticos con aire, desde motos y coches, hasta vehículos industriales como carretillas elevadoras, grúas y vehículos pesados como autocares, camiones de gran tonelaje y maquinaria agrícola e industrial.

Aparte de eliminar los inconvenientes de un pinchazo, el tiempo perdido, los riesgos asociados con tener que cambiar un neumático en carretera, pérdida de control del vehículo, etc., el Air-Seal presenta otra importante ventaja: este sellante es proactivo. Inyectado en cualquier momento en los neumáticos, sella cualquier pinchazo en el momento que ocurre. Su acción continua elimina una de las mayores causas del desgaste prematuro de los neumáticos y el excesivo consumo de combustible, debido al subinflado (baja presión) de los neumáticos. Otros tipos de reparadores de pinchazos disponibles en el mercado son reactivos, inyectándose en el neumático después de que el pinchazo haya ocurrido.

ABRARESIST, S.L.

Contactar

índice

REGULADOR DE ENERGÍA REACTIVA



Smart es la nueva gama de reguladores diseñada por CIRCUTOR, basados en una alta tecnología y pensados para una regulación sencilla e intuitiva y también para la medición de los parámetros eléctricos de la red y para la protección de la propia batería de condensadores. Cuentan con analizador de redes incorporado, permitiendo la visualización instantánea de cualquier parámetro eléctrico (tensión, corriente, potencia reactiva, armónicos, etc.). Con programación Plug & Play, son totalmente autoprogramables y empiezan a trabajar pulsando únicamente una tecla. Disponen de control de fugas incorporado, así como función autotest y función auto-on-off.

Respecto a las comunicaciones, permite realizar control, supervisión y un mantenimiento preventivo tanto del equipo como de la instalación a distancia, a través de comunicación RS-485 (Protocolo Modbus) y disponiendo de PowerStudio SCADA que permite la visualización en PC del cos ϕ , nivel de fugas, estado general de la batería y parámetros eléctricos de la instalación.

De esta manera es posible realizar un control remoto y un mantenimiento preventivo de la batería de condensadores.

Entre sus versiones, la gama Smart de CIRCUTOR dispone de las opciones de 6 y 12 relés, con tensiones de alimentación de 110, 230, 400 y 480 V c.a.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

Nuevos Productos

SENSOR LÁSER CON SALIDA ANALÓGICA



Bitmakers presenta el nuevo sensor de desplazamiento inteligente IA, un comparador láser con salida analógica de bajo coste. La Serie IA controla y optimiza automáticamente la potencia del láser de acuerdo con la reflectancia del objeto. Como resultado de ello, es posible realizar una medición estable de casi cualquier objeto, desde el caucho negro hasta las superficies metálicas brillantes. Este sensor trabaja con una alta precisión: repetibilidad de 2 micras, y error de linealidad de +/- 0,1% del F.E. Se presenta con cabezales de 30, 65 o 100 milímetros. Cuenta con salida analógica en tensión. La estructura del cabezal fue rediseñada para proporcionar al sensor el cuerpo más pequeño de su clase y para que fuera suficientemente resistente para adecuarse a casi cualquier entorno. Además, la base óptica está fabricada con SUS304 fundido para incrementar la resistencia y la protección. Puede utilizarse en casi cualquier entorno ya que responde a grado de protección IP-67. La Serie IA utiliza una lente esférica única para conseguir la cubierta del cabezal más pequeña de su clase. Las dimensiones del cabezal son 36 mm x 48,5 mm x 22,6 mm y el peso del cabezal es de tan solo 50 g (cable no incluido). Con la minimización del espacio necesario para la instalación y la reducción de peso, resulta ideal para su montaje en piezas móviles. Este sensor compone la versión de bajo coste de la serie IL.

BITMAKERS, S.L.

Contactar

índice

FOTÓMETRO COMPACTO PARA ANÁLISIS DE AGUAS

El Fotómetro compacto PF-12 de Macherey-Nagel que distribuye Panreac, cuenta con más de 100 tests pre-programados y ajuste automático de la longitud de onda. Todos los resultados son guardados en conformidad con las GLP y pueden ser transferidos al ordenador gracias al software suministrado. Es de operación fácil e intuitiva, guiada por menú. Además de los más de 100 métodos preprogramados permite al usuario programar libremente 10 métodos propios mediante el registro de curvas de calibración.



Dispone de 7 longitudes de onda predefinidas más 1 posición para filtro adicional.

Gracias a los diferentes tipos de alimentación permite una movilidad completa pudiendo ser utilizado en cualquier lugar. Alimentación eléctrica con pilas, acumuladores, por conexión a la red eléctrica, al PC, e incluso al conector de 12 V del automóvil; Dispone de una carcasa impermeable y una pantalla gráfica iluminada con visualización conjunta de todos los datos importantes.

La memoria permite el almacenamiento de resultados con informaciones adicionales como la fecha, hora, número de muestra, lugar de muestreo y dilución. El acceso a los resultados es de forma fácil y rápida. Permite exportar los datos al PC y directamente a un MS Excel.

PANREAC QUÍMICA, S.A.

Contactar

índice

ANALIZADOR DE CLORO



GF Piping Systems lanza al mercado el analizador de cloro Signet 4630 (pendiente de patente) que aumenta su línea de productos pensados para medir y controlar agua potable. Diseñado con tecnología amperométrica sensible, el nuevo analizador incorpora celda de flujo claro, regulador de caudal, sensores, filtros y rotámetro, todo en una unidad compacta.

El sistema integrado proporciona una solución llave en mano para una medición precisa del cloro libre en aplicaciones que tienen unos valores de pH, temperatura y niveles de cloro estables. Los usos más habituales incluyen distribución de agua, control de aguas subterráneas y de superficie, sistemas de enfriamiento de agua HVAC, alimentos y bebidas, membranas de protección RO, piscinas, acuarios y parques acuáticos.

Una de las características destacadas de este nuevo producto es el regulador de flujo que, automáticamente, controla el paso del caudal a través de las membranas sensitivas, reduciendo así las burbujas y mejorando la precisión del sistema. Las celdas de flujo se completan con válvulas de bola aislantes que eliminan la necesidad de adquirir accesorios, el único requisito es una tubería de drenaje de 3/8". La instalación es sencilla en cualquier punto de servicio en el que la presión nominal sea de 1 a 10 bar (15 a 150 psi).

Además de la simplicidad en su instalación, la unidad de la célula de flujo se puede abrir fácilmente para limpiarla y eliminar las algas o las aguas duras que se hayan podido acumular. El analizador viene pre cableado, con un enchufe de 120 V, dos salidas de 4-20mA y dos relés de contacto seco. Incluye también una pantalla LCD retroiluminada y un panel opcional resistente al agua para aplicaciones que requieran un montaje en el exterior.

GEORG FISCHER, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE MONITORIZACIÓN

Con el sistema maXYmo BL modelo 5867A, Kistler introduce un nuevo sistema de monitorización tipo XY para monitorizar procesos y ensayos de componentes. El sistema es muy compacto y ofrece una serie de funciones prácticas como el menú de configuración intuitivo, pantalla color táctil de 3,5" y diferentes interfaces de comunicación. Las principales aplicaciones del sistema de monitorización XY maXYmo BL son la monitorización de sistemas de inserción y ensamblaje, ensayo de componentes y materiales. Tomando como ejemplo un proceso de inserción, monitoriza la fuerza frente al desplazamiento o la fuerza respecto al tiempo, y en aplicaciones de torsión el par frente ángulo o par frente tiempo.



El maXYmo BL monitoriza y analiza la calidad de un producto o de la producción mediante su curva característica. Permite conectar transductores extensométricos, piezo-eléctricos (canal Y) y transductores potenciométricos (canal X).

Permite analizar los procesos, almacenando las funciones $Y=f(X)$, $Y=f(t)$, $Y=f(X,t)$ o $X=f(t)$ con la ayuda de los denominados "objetos de evaluación". Si la curva cumple con los objetos de evaluación genera una señal eléctrica OK y en caso contrario una señal eléctrica NOK. Los objetos de evaluación disponibles son: Ventanas, Curva de tolerancia, línea o ventana de "no pasa".

Kistler ofrece una extensa gama de transductores de par, fuerza, desplazamiento y ángulo para ser conectados al maXYmo, con principios de funcionamiento piezoeléctricos, extensométricos o potenciométricos.

KISTLER IBÉRICA S.L. UNIPERSONAL

Contactar

índice

UNIDAD MÓVIL DE DESHIDRATACIÓN



El fabricante de unidades de centrifugación BARIGELLI ha comenzado la comercialización de la UMD125H, una unidad móvil de deshidratación. Se trata de la primera unidad ubicada en un remolque que le permite ser transportada por un turismo. De este modo, ya no es necesario adquirir un camión para poder llevar a cabo cualquier trabajo de deshidratación.

Esta unidad está formada por una planta de deshidratación completa, para la separación sólido-líquido en cualquier sector.

La UMD125H destaca por su versatilidad, ya que se puede transportar y conectar con mucha facilidad y rapidez. El conexionado sólo necesita de una toma de agua, la alimentación de producto y una toma eléctrica.

La unidad consta de centrifuga Barigelli modelo B/DF 125H con regulación automática de la velocidad diferencial mediante sistema hidráulico y 6 m³/h de capacidad hidráulica. Presenta asimismo bomba helicoidal de alimentación de lodo, bomba helicoidal de dosificación de floculante, sinfín de evacuación de fango deshidratado, equipo de preparación de floculante en emulsión de 550l, sistemas de lavado interno y externo de la centrifuga y cuadro eléctrico de intemperie (IP55) con PLC y pantalla de control, para la automatización completa de la planta.

BARIGELLI IBÉRICA CENTRÍFUGAS, S.L.

Contactar

índice

CENTRÍFUGA PARA CONTROL DE CALIDAD EN PETRÓLEOS



El petróleo crudo es una mezcla de varios hidrocarburos de diferentes propiedades (tipo, peso molecular, punto de ebullición) del cual se obtienen múltiples subproductos. El crudo se clasifica en: condensados, liviano, mediano, pesado, extra-pesado., en función de la densidad del mismo, y su composición.

Para definir la composición de agua y sedimentos crudos en una muestra de petróleo se recurre a la centrifugación, según las normas ASTM. Aplicando un campo gravitacional y un aporte calórico con la centrifuga Digtor 21 C, la muestras sufren un proceso de fraccionamiento en base a la diferente densidad de sus componentes, obteniéndose como resultado la separación de el agua y sedimentos posicionándose como dos bandas claramente diferenciadas en el fondo del tubo de centrifugación.

La centrifuga Digtor 21 C permite a su vez el procesamiento de muestras para las siguientes normas ASTM e ISO ASTM e ISO para la determinación de agua/ sedimento (ASTM D-96, D-1796, D-2709, D-4007, ISO 3734, 9030) y análisis de aceites lubricantes (D-91, D-893, D-2273, D-2711).

ORTOALRESA

Contactar

índice

MEDIDOR DE CAUDAL MÁSIKO-TÉRMICO PARA AIRE Y GASES

INGENIEROS ASOCIADOS DE CONTROL, S.L. presenta su transmisor de caudal másico térmico y temperatura Modelo FT2, para aire y gases. Realiza medida directa en condiciones normales (Nm³/h), Kilogramos por hora (Kg/h), y otras unidades de ingeniería si necesidad de compensación en temperatura y presión. Cuenta con salida analógica 4-20 mA y salida de pulsos aisladas galvánicamente para caudal y salida analógica de 4-20 mA aislada para temperatura. Presenta un amplio rango de medida con una rangeabilidad de 100 a 1. La electrónica microprocesada de altas prestaciones de estos equipos permite incluir o no display y ser programada por teclado, por PDA Palm y con comunicación RS232/RS485-Modbus, Profibus-DP, DeviceNet y Ethernet.



Dispone de totalizador reseteable y opcionalmente no reseteable para custodia de datos.

Con un grado de protección mecánica IP-67, estos equipos se presentan con fabricación para inserción desde 4" hasta 22" y para instalación en línea desde 1/4" hasta 6".

Necesitan alimentación eléctrica estándar 24 Vdc, opcional 85-250 V/50-60

INGENIEROS ASOCIADOS DE CONTROL, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Y ACUMULACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

ACV continúa en la vanguardia de las instalaciones de energía solar en nuestro país. Buen ejemplo de ello es la reciente puesta en marcha de este tipo de servicio en el estadio municipal en Llançà (Gerona). La instalación cuenta con una batería de 24 colectores Kaplan, cuya superficie total es de un poco más de 46 m², situados en la cubierta de la tribuna del terreno de juego y de un equipo de acumulación mediante un depósito de inercia de 3.000 litros Sun-Tank; un sistema de regulación dotado de función anti-hielo completa todo el proceso.



Este relativamente sencillo sistema de aprovechamiento de la energía solar, tiene una capacidad térmica de 31 kW, suministra más de un millón de litros de ACS al año y puede acumular hasta 3.000 litros, ampliamente suficientes para atender las necesidades de un grupo de usuarios estimado en casi 150 personas. Otro aspecto muy importante a tener en cuenta es el ahorro económico que representa para el ayuntamiento titular de las instalaciones deportivas: 5.859 euros anuales, o el equivalente al consumo energético de nueve hogares durante el mismo periodo de tiempo.

Desde el punto de vista ecológico, los beneficios son también notables, puesto que evita la emisión de 23,63 Tn de CO₂, es decir, el mismo que producen dos vehículos funcionando de manera ininterrumpida durante doce meses y que sólo podría ser reabsorbido mediante la plantación de 1.181 árboles.

ACV cuenta con un extenso catálogo de todo tipo de equipos que permiten importantes ahorros energéticos y económicos, basados en el aprovechamiento de las energías renovables.

ACV ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

PROCESADOR DE ALTA FRECUENCIA CON CC-LINK



Balluff presenta su procesador AF BIS M-699 con CC-Link, adecuado para cualquier entorno. El CC-Link como protocolo de bus de campo asegura una comunicación rápida y robusta entre los diferentes participantes. El nuevo procesador BIS M-699 permite ahora también la utilización directamente en campo. Su conformidad con las normas ISO 15693 y 14443, así como la frecuencia de 13,56 MHz homologada a nivel internacional permiten el uso universal de este procesador con CC-Link. Entre sus ventajas destaca la aplicación flexible gracias a las numerosas posibilidades de combinación de soportes de datos y antenas, pudiendo acoplar hasta dos antenas en cada procesador.

El uso de este procesador supone un importante ahorro de tiempo, gracias al cableado con conector, a su robusta carcasa fácil de enroscar y su puesta en servicio sin esfuerzos a través de los módulos funcionales y la función de diagnósticos existentes.

El procesador AF BIS M-699 con 13,56 MHz se utiliza directamente en campo, en cualquier lugar que se haya acoplado un controlador robusto directamente con CC-Link. La gran variedad de soportes de datos especiales, por ejemplo para el montaje enrasado en metal, para temperaturas de hasta 200° C u optimizada para una distancia máxima, permite un campo de aplicación en prácticamente cualquier sector de la industria.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

CALDERAS CON 0 EMISIONES DE CO2



La firma Europea Térmica Eléctrica fabrica grandes calderas eléctricas con emisiones 0 de CO₂ para producir agua hasta 100°C, vapor hasta 180°C, aceite térmico hasta 300°C y agua sobre calentada hasta 200°C para las instalaciones industriales.

Estas calderas también pueden utilizarse para instalaciones de confort en hoteles, viviendas, hospitales y cualquier lugar donde se necesite producir calor para mantener buenos niveles de confort.

Es razonable pensar que IDAE, dependiente del Ministerio de Industria estará en coherencia y sintonía con el Ministerio de Medio Ambiente y rectificara las RITE en lo referente a la utilización de calderas eléctricas para producir calor en instalaciones de calefacción.

El principal conocedor y potenciador de los sistemas de producción de electricidad con sistemas renovables es el Ministerio de Industria y por lo tanto tiene en su mano la reducción de emisiones de CO₂ a la atmósfera potenciando la utilización de la electricidad para producir calor.

También puede potenciar la producción de calor en horas valle para dar servicio de calefacción en edificios e industrias. Esta tecnología de acumulación de calor la fabrica Europea Térmica Eléctrica desde 1980 y esta desarrollada tecnológicamente a primer nivel mundial y consiguiéndose ahorros de un 60% respecto a las energías combustibles, colaborando a una mayor eficiencia en las estructuras nacionales de producción y distribución de la electricidad.

EUROPEA TÉRMICA ELÉCTRICA, S.L.

Contactar

índice

PANELES DE AISLAMIENTO DE LANA MINERAL NATURAL

Knauf Insulation presenta la Lana Mineral Natural con ECOSE® Technology. El color marrón natural que tiene esta lana representa un nivel de sostenibilidad nunca antes logrado. Está fabricada con materias primas recicladas y/o naturales, unidas con un ligante producido mediante una bio-tecnología libre de formaldehídos, fenoles, acrílicos y sin añadir colorantes o tintes artificiales. Un producto que posee el certificado Greenguard porque logra reducir el impacto medioambiental al utilizar menos energía en su fabricación y mejorar así la sostenibilidad de los edificios.



Los paneles Climacoustic, fabricados con la Lana Mineral Natural con ECOSE® Technology, son realmente sencillos de manejar, además de ser un sistema con alta calidad mecánica y capaz de mantener la calidad óptima del aire.

En nuestro país, Knauf Insulation ofrece soluciones ecoeficientes en aislamientos termoacústicos contra el calor, el frío y el ruido, en favor del confort, el ahorro energético y la calidad de vida en la vivienda así como en edificaciones de carácter industrial y comercial. Los productos comercializados en España están concebidos para cumplir la normativa vigente, superando holgadamente las exigencias del Código Técnico de Edificación. Asimismo, las soluciones acústicas han sido ensayadas y certificadas en laboratorios acreditados por ENAC (Entidad Nacional de Acreditación). Se trata de productos de alta calidad, versátiles y ergonómicos que ofrecen una respuesta ágil y exhaustiva a cualquier necesidad, tanto en obra nueva como en rehabilitación, en pequeñas instalaciones y en grandes proyectos.

KNAUF INSULATION S.L.

Contactar

índice

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE FORMULACIÓN DE RECETAS

Codols ha establecido recientemente un acuerdo con Matcon para la representación de sus sistemas en el mercado nacional.

Matcon es una empresa especializada en ofrecer soluciones totales para la manipulación y el proceso de materiales pulverulentos, granulados, tabletas y otros materiales en contenedores IBC's.



El objetivo de la tecnología de Matcon es aportar valor añadido a los procesos industriales ayudando a los clientes a lograr el aumento de la productividad, mejora de la calidad de los productos, trazabilidad eficiente, eficacia en los procesos y reducción de los costes de producción.

Matcon tiene el placer de presentar un nuevo producto dentro de la amplia gama de soluciones de manipulación de materiales pulverulentos. FlexiBatch-Micro es una máquina automática de formulación de recetas para los componentes más pequeños de una receta, normalmente hasta 10 Kg con una precisión de alrededor 4g. Múltiples ingredientes primarios se guardan en botellas de polietileno fácilmente desmontables que posteriormente son trasladados a un punto de dosificación único en un carro giratorio, a continuación, este es dosificado según los requisitos de la receta.

Los datos referentes a las materias primas y a la receta pueden introducirse manualmente o automáticamente en el sistema vía Ethernet. El FlexiBatch-Micro se puede suministrar como un único producto o como parte de un amplio sistema de manipulación de materiales pulverulentos.

CODOLS

Contactar

índice

SOLUCIONES MÓVILES INDUSTRIALES

La oferta de modelos Unitech PA600 crece continuamente, para adaptarse a cada mercado vertical industrial, orientada a dar la respuesta más adecuada a las nuevas necesidades del mercado retail móvil, o de toma de datos en campo.



Manteniendo el diseño ergonómico e innovador de esta línea de productos, el PA600 Phone Edition con lector RFID HF 13,56 se presenta como un compacto y robusto teléfono móvil GPRS-EGPRS con completa conectividad inalámbrica como WIFI, BT. PA600PE-HF está equipado con lector RFID HF, 13.56 MHz, lo que permite al usuario leer y escribir datos en etiquetas RF-ID. PA600PE-HF es una solución todo-en-uno y el lector integrado de RF-ID funciona a la perfección con las aplicaciones que se ejecutan en el equipo móvil.

Estas nuevas cualidades, permiten a los trabajadores móviles, implementar aplicaciones retail, para control del acceso de personas en eventos, utilizando tarjetas inteligentes recargables, lo que permiten proponer un nuevo sistema de pago limpio y seguro. También las completas opciones de comunicación, y de lectura de códigos de barras, lo hacen ideal en las aplicaciones logísticas e industriales de toma de datos en campo, donde la aplicación de etiquetas de RFID es básico.

PA600 Phone Edition HF, integra un teclado con teclas de llamada móvil, con teclas de función programables, proporcionando un tacto y uso en aplicaciones, que permite al usuario la mejor eficiencia. Proporciona amplia capacidad de memoria para almacenamiento, con 128 MB de SDRAM y 576 MB Flash ofrece el más rápido procesamiento de datos en su categoría.

UNITECH EUROPE

Contactar

índice

ROOF TOPS CON QUEMADOR DE GAS

CIAT lanza al mercado Space Gas, una nueva gama de roof tops con quemador de gas de condensación integrado. La gama cubre un rango de potencias que va desde los 60 hasta los 142 kW, y está compuesta por 10 modelos en los modos solo frío con quemador de gas integrado o bomba de calor con quemador de gas de apoyo integrado, y utiliza refrigerante R-410A. Estos equipos están concebidos para satisfacer las necesidades de superficies comerciales e industriales.



Space Gas va un paso más allá en el cuidado y protección del medio ambiente al incorporar la tecnología de premezcla en el quemador de gas, garantizando la ausencia de monóxido de carbono "CO = 0 ppm" a la vez que reduce las emisiones de óxido de nitrógeno. Además, el quemador de gas aprovecha la tecnología de modulación para garantizar niveles máximos de eficiencia. El control anti-estratificación permite ahorrar entre un 30 y un 50% en el consumo de gas, limitando la diferencia de temperatura entre la zona de ocupación y el techo y reduciendo las pérdidas de calor a través de la cubierta. Por otra parte, el sistema de desescarche inteligente DEGIPAC permite que el desescarche se realice únicamente cuando es necesario y ajusta el tiempo de desescarche para optimizar esta operación.

La integración del quemador de gas de condensación en la propia unidad hace que no se requiera ningún tipo de montaje en obra más allá del propio equipo, facilitando su instalación y reduciendo el espacio requerido por el equipo.

COMPAÑÍA INDUSTRIAL DE APLICACIONES TÉRMICAS, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES SAI MODULARES

R.Stahl cuenta con una amplia gama de componentes para soluciones SAI que incluye cargadores de baterías, varias baterías recargables protegidas frente a explosiones (plomo gel, NiCd, NiMH), tecnología de monitorización de la carga, incluyendo avisadores de alarma, distribuidores de CC e inversores para varios niveles de prestaciones hasta 3000 VA. Además,



R. Stahl suministra una amplia oferta de carcasas protegidas frente a explosiones, como la serie GUBox que incorpora cámaras de conexión Ex e. R. STAHL también suministra módulos con tipos de protección frente a explosiones especiales para cada usuario según sus necesidades.

Recientemente, R. Stahl ha llevado a cabo el diseño de una solución SAI para una plataforma petrolífera situada frente a la costa africana. Con el fin de asegurar la alimentación continua de la iluminación, R. STAHL instaló un panel de distribución con un suministro seguro en paralelo desde la fuente de alimentación estándar y la red de emergencia. El panel de distribución de la iluminación incorpora dos entradas de enclavamiento. Además, cada línea saliente monitoriza por separado las averías por puesta a tierra. Todas las funciones se pueden activar desde el exterior y el estado de cada línea saliente se indica claramente según la posición del mango.

Mediante la instalación de una combinación de carcasas resistentes a la llama CUBEx (Ex d) y cámaras de conexión con carcasas de mayor seguridad (Ex e), R. STAHL pudo implementar un sistema muy compacto y de peso optimizado dentro del limitado espacio de instalación de la plataforma petrolífera. Todas las piezas metálicas del exterior de las carcasas CUBEx resistentes al agua marina están hechas de acero inoxidable SS316. Este material no requiere tratamiento de la superficie para su uso en entornos marinos.

INDUSTRIAS STAHL, S.A.

Contactar

índice

ARRANCADORES SUAVES

Emerson presenta los dispositivos de arranque electrónico suave para motores de inducción trifásicos Digistart, una gama de dispositivos electrónicos flexibles de arranque suave de Control Techniques que permiten controlar y proteger el motor en aplicaciones a velocidad constante. En la gama de arrancadores Digistart, la existencia de funciones de control avanzadas no complica la instalación y la puesta en servicio. Digistart forma parte de una completa serie de productos que cumplen todos los requisitos de control del motor. La familia Digistart de Control Techniques ofrece dos niveles funcionales que satisfacen todas las expectativas de arranque suave: Digistart CS y Digistart IS.



El Digistart CS es un dispositivo de arranque suave compacto para motores de hasta 110 kW (200 A). Digistart CS ofrece una completa serie de funciones de protección del motor y se pone rápidamente en servicio mediante interruptores giratorios.

Por su parte, el Digistart IS es un dispositivo de arranque suave inteligente que ofrece numerosas funciones avanzadas para motores de hasta 800 kW (1600 A). Entre las funciones avanzadas se incluyen el 'control adaptativo', que ofrece un control sin precedentes sobre la aceleración y la deceleración, y la pantalla de idioma sencilla e intuitiva para realizar la configuración, la supervisión y los diagnósticos.

Digistart se puede utilizar en una gran variedad de sectores y aplicaciones, incluidos los siguientes: bombas, compresores, ventiladores, manipulación de materiales, automatización de maquinaria, minería y áridos o silvicultura.

EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.A.

Contactar

índice

BOMBAS DE TORNILLO HELICOIDAL

Axflow presenta sus Bombas de tornillo Helicoidal ROTO PUMPS, especialmente recomendadas para slurries, líquidos pastosos o de lento fluir, líquidos abrasivos, agresivos o que contengan fibras o partículas sólidas.



Ideales para vehicular y/o dosificar fluidos desde las viscosidades más bajas hasta las viscosidades más elevadas, alcanzan elevadas presiones de servicio y grandes capacidades.

Disponibles de una o más etapas, flujo bidireccional, caudal libre de pulsaciones y de funcionamiento delicado con el fluido, con articulaciones reforzadas de doble cardan en la mayoría de tamaños y modelos, mínimo nivel de ruido y de bajo consumo energético. Presentan sellado inteligente del eje que permite un sencillo mantenimiento sin desmontaje de la bomba. Están disponibles con detector termosensible para funcionamiento en seco. Cuentan con marcado C.E. y disponibles en ATEX, A.P.I. y en versión C.I.P.

Entre sus aplicaciones encontramos: Aguas Industriales y Urbanas, Industria Papelera y Maderera, Minería, Cerámicas y Explosivos, Cemento y Construcción, Bebidas, Industria del Vino, Industria Olivarera y Alimentación, Química, Petroquímica, Farmacia y Cosmética, Naval y Agricultura.

El rango de suministro de Axflow incluye Piezas de Repuesto MULTIMARCA siendo éstas, al igual que los equipos completos, extremadamente competitivas económica y técnicamente.

Trabajan con caudales de hasta 345 m³/h, presiones hasta 48 bar y temperaturas de hasta 150 °C. Soportan viscosidades de hasta 3.000.000 cPs, contenido sólido de más del 40% y tamaño de sólidos máximo de hasta 24mm.

AXFLOW, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE GESTIÓN Y PLANIFICACIÓN



GEINPROD ERP v.12 es un sistema de gestión y planificación que integra todos los recursos e información generados por la empresa en cada uno de sus departamentos en un único entorno. Tiene como finalidad la optimización y mejora de todos los procesos de negocio, eliminando procedimientos y acciones innecesarias, y manteniendo la integridad de los datos bajo un solo entorno, fiable, preciso y en tiempo real. Así mismo, es una herramienta de ayuda en la toma de decisiones, que aporta el máximo control en todos los procesos de gestión y en los flujos de información de cada uno de los departamentos de la empresa.

La nueva versión de GEINPROD ERP destaca por su total escalabilidad, de manera que la aplicación se segmenta en diferentes módulos que la empresa puede implantar en función sus necesidades. Cuenta con un módulo base de almacén, compras y ventas, indispensable para cualquier actividad, y módulos avanzados dentro de las áreas de producción, calidad, logística y almacén, gerencia, comercial, administración y RRHH. Geinprod ERP v.12 es multibase de datos y multiplataforma; y proporciona un entorno de configuración del sistema que permite la adaptación del mismo a las necesidades de la empresa sin necesidad de desarrollos adicionales.

GESTIÓN EMPRESARIAL INFORMATIZADA, S.L.

Contactar

índice

Nuevos Productos

CONTROLADOR LCD



Digital View, empresa representada en España por Anatron, S.A., ha anunciado su nuevo controlador de interface LCD 'mult-sync' HX-1920, que ofrece soporte real de 10 bit (mil millones de colores) para LCD TFT de alta definición y gran formato con resolución WUXGA (1920 x 1200) en entornos adversos.

Diseñado para fabricantes de monitores e integradores de display que trabajan en entornos militares, industriales y marítimos y aplicaciones de señalización digital, el HX-1920 se distingue por un rango de temperatura operativa de -40 a +80 °C, enorme resistencia a la vibración y tres años de garantía.

Como el resto de controladores de Digital View, el nuevo modelo es extremadamente flexible con soporte integrado 'jumper-controlled' para la mayoría de paneles LCD HD de los principales fabricantes.

El HX-1920 cuenta con un amplio rango de entradas: HDMI, DVI, VGA, S-Video & Composite; con soporte HDCP en los puertos HDMI & DVI. La función 'picture-in-picture' dota de total flexibilidad de tamaño y posición, mientras que el menú OSD programable 'full-screen' permite crear mensajes en pantalla. Un puerto Ethernet contribuye a facilitar las tareas de monitorización y control de sistema de red / web.

El nuevo controlador LCD también se caracteriza por un amplio rango de opciones 'plug-in': el HD-3000 permite una entrada HD-SDI 3G, el IE-1000 ofrece soporte de 120 Hz a través de un adaptador de 10 bit para paneles LVDS de cuatro canales; y DisplayMark posee un mecanismo de compatibilidad para monitorizar la salida de vídeo en LCD.

ANATRON, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE CONEXIÓN PARA ALTAS TEMPERATURAS

Parker Hannifin ofrece soluciones de conexión de primera clase, fiables de una única fuente, para cada rama de la industria.

Los enchufes termo-oil de la serie TF de Rectus-Tema soportan temperaturas extremas constantes de hasta 300°C, como ocurre por ejemplo en el calentado de herramientas en la industria de inyección de moldes, fundiciones y proceso de plásticos.

Con una combinación de junta para alta temperatura y presión, diseño de cara plana y en material de acero inoxidable, este sistema de enchufe encaja idealmente con aplicaciones de alta temperatura, por tanto se evitan fugas y bolsas de aire así como contaminación del medio conducido.

Respecto a las mangueras, toda la gama PTFE de Parker son resistentes a los medios químicos y otros medios agresivos sobre la base de su estructura molecular única, incluso a altas temperaturas (hasta 232°C), como ocurre por ejemplo con el uso de aceites sintéticos. Por las propiedades únicas de su material, las mangueras PTFE (politetrafluoroetileno) están indicadas para el transporte de líquidos en diferentes aplicaciones.

Aquí, la gama Parker se extiende desde PTFE liso a corrugado flexible o manguera de alta presión con capa interna FEP, los bajos valores de fricción que no solo reducen las pérdidas de presión sino que previenen el depósito de residuos. Una malla de acero inoxidable protege las mangueras de daño externo e incrementa la resistencia a la presión. Igualmente, la seguridad es una prioridad: como tal, la manguera PTFE estándar es por ello capaz de soportar presiones de trabajo de hasta 275 bar y ofrece un factor de seguridad de 1:4.

PARKER HANNIFIN ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE EQUILIBRADO ACTIVO



Los grandes ventiladores de los hornos de cementeras se ensucian de forma más o menos uniforme, pero frecuentemente se desprenden partes de las incrustaciones, provocando un importante desequilibrio. La consiguiente vibración alcanza límites inaceptables obligando a parar la producción.

Con el sistema de equilibrado activo HOFMANN AB9000 se resuelve el problema y se alarga hasta tres meses el periodo entre paradas. Además el sistema informa de la capacidad utilizada, permitiendo una programación de la parada para mantenimiento.

Hofmann Mess- und Auswuchttechnik es la empresa sucesora de Gebrüder Hofmann GmbH & Co. KG. Combinan 75 años de experiencia en la tecnología de equilibrado y vibraciones con la gestión más moderna y una innovación continua. Como parte del grupo de empresas Dionys Hofmann, pueden invertir intensamente en investigación y desarrollo y ofrecer un servicio completo muy cerca del cliente mediante toda una serie de sedes internacionales y socios distribuidores.

HOFMANN MESS UND AUSWUCHTTECHNIK GMBH & CO KG

Contactar

índice

Nº 168 - Diciembre 2010 /169 - Enero 2011

REGLETA CON REFLECTOR



Thesa presenta la Regleta con Reflector TEHSAsave que permite sin ningún tipo de manipulación en su instalación, transformar las antiguas luminarias T8, en modernas y electrónicas T5, ahorrando más del 35% de la energía, concentrando el flujo lumínico de la lámpara y ofreciendo una mayor duración.

Es válida para luminarias con balastro electromagnético y cebador, (no válido para sistemas electrónicos). Está compuesto de una regleta que incluye reflector y un tubo T5 trifósforo de alta calidad. Es válido para lámparas T5 de 14w, 21w, 28w y 35w que sustituyen a lámparas T8 de 18w, 30w, 36w y 58w. No es compatible con luminarias estancas. Tiene un factor de potencia ≥ 0.98, una distorsión armónica (THD) del 15%, una frecuencia de trabajo de 40-60 KHz. Su vida media es ≥ 25.000 horas.

La regleta con reflector es de fácil instalación. Transforma un balastro con categoría EEI = B, C o D en uno de categoría EEI = A2. Ofrece mayor confort visual desde el principio, sin parpadeo en la luz. Reduce la emisión de gases invernadero y el coste de mantenimiento, así como los tiempos de montaje. El producto cumple con la certificación CE y ROHS.

TEHSA, S.L.

Contactar

índice

EMULSIONADOR INDUSTRIAL



MICROCAYA, distribuidora de equipamiento de laboratorio desde 1985, presenta un nuevo modelo de emulsionador industrial EASY CREAM.

Se trata de una máquina compacta construida íntegramente en acero y aluminio anticorrosal y tiene el objetivo de producir cremas, gel y líquidos en el interior de un contenedor. El procedimiento se realiza automáticamente, a través de un ciclo de trabajo que utiliza un agitador de palas (introducido en el interior de la olla) y una turbina situada en el exterior de la máquina (que recoge el producto desde el fondo del contenedor y lo saca a la superficie, creando así un círculo completo).

El aparato permite calentar y enfriar el producto lentamente y trabajar en vacío, el amplio display touch screen y el PLC permiten la programación del ciclo de enfriamiento del producto de modo simple y veloz.

Las partes internas son completamente desmontables, facilitando la limpieza del equipo.

Los mandos situados frontalmente permiten tener siempre bajo control el vacío ejercido en el interior y la temperatura, así como el número de giros del aparato (máx. 300 giros/minuto).

El vaciado del producto final se realiza de forma sencilla a través de la bomba, con la posibilidad de utilizar más accesorios para llegar directamente a la tolva del dosificador.

Dentro de la gama están disponibles emulsionadores con capacidades de 10, 20 y 50 litros.

MICROCAYA

Contactar

índice

PALETAS DE RETENCIÓN



ALQUI-ENVAS Medio Ambiente cuenta con una amplia gama de paletas de retención y soportes para bidones fabricados en su totalidad en polietileno. Resistentes a la corrosión de los diferentes ácidos, bases y disolventes, tienen una larga vida útil sin necesidad de mantenimiento. El catálogo de paletas de retención abarca capacidades desde los 225 hasta los 1.150 litros. La gama de soportes para bidones puede cargar bidones desde 60 a 220 litros.

ALQUI-ENVAS Medio Ambiente pone a disposición de sus clientes la más extensa gama de contenedores y recipientes especializados para la recogida selectiva de todo tipo de residuos domésticos, urbanos e industriales. Todos los productos presentados en su catálogo son el resultado de una contrastada experiencia tanto en su funcionalidad como en su diseño.

ALQUI-ENVAS Medio Ambiente asesora a sus clientes en la elección de las soluciones idóneas para cada necesidad en recogida selectiva. Un rápido suministro y la seguridad de optar siempre por la mejor alternativa.

ALQUIENVAS, S.L.

Contactar

índice

AGENDA

EFAIQUA (Valencia, del 16 al 18 de febrero 2011)

En unas semanas dará comienzo la primera edición de Efaiqua, la Feria Internacional para la Gestión Eficiente del Agua, que abrirá sus puertas del 16 al 18 de febrero de 2011 en Feria Valencia. El certamen, que incluirá a todos los sectores que conforman la industria del agua, contará con la presencia de los principales operadores del agua como Aguas de Barcelona o Aguas de Valencia. Según han anunciado los organizadores de Efaiqua, la muestra reunirá a los grandes de la obra hidráulica, a las empresas líderes en tecnología y bienes de equipo para el sector del agua, junto con la presencia activa de destacadas compañías especializadas en el sector de bombas hidráulicas. El evento, que se dirige tanto a las administraciones como a las empresas de gestión de recursos hídricos, se completará con las propuestas más novedosas para el tratamiento o reutilización del agua, las últimas innovaciones de las compañías dedicadas al control de inundaciones, la protección de costas, etc. Dentro de la exposición general de productos y servicios, se albergará la muestra Efaiqua Innovación. Un espacio destinado a incentivar, promocionar e incluso premiar el esfuerzo en innovación realizado por las firmas y entidades participantes en el certamen. Efaiqua se celebrará en paralelo a la 10ª edición de Ecofira (Feria Internacional de las Soluciones Medioambientales), así como la tercera convocatoria del certamen Egética-Expoenergética, Feria de las Energías.

Contactar

EXPOSOLIDOS PORTUGAL (Oporto, del 14 al 16 de abril 2011)

EXPOSOLIDOS PORTUGAL 2011 celebrará su primera edición los próximos 14, 15 y 16 de abril de 2011 en EXPONOR (Oporto). EXPOSOLIDOS PORTUGAL es un salón monográfico único en Portugal especializado en la tecnología y procesamiento de sólidos. EXPOSOLIDOS PORTUGAL cuenta con el apoyo de la AEP - Asociación Empresarial de Portugal, la cual se compromete a apoyar la divulgación del evento entre los potenciales visitantes profesionales, y las Jornadas Técnicas que se van a realizar durante el certamen.

En esta primera edición se estima una participación de 70 expositores de 9 países (200 marcas) y alcanzar los 3.000 visitantes profesionales (90% portugueses). La cita está dirigida a profesionales los sectores de alimentación, caucho, cerámica, construcción, farmacéutico, metalúrgico, minería, naval/portuario, plástico, químico, etc.

Contactar

FARMAMAQ (Zaragoza, del 15 al 17 de febrero de 2011)

Del 15 al 17 de Febrero del 2011 se celebra en Zaragoza FARMAMAQ, 4ª Feria Internacional de Proveedores de la Industria Farmacéutica, Biofarmacéutica y Tecnología de Laboratorio. Simultáneamente a FARMAMAQ, y en el mismo espacio expositivo tendrá lugar COSMOMAQ, 2ª Feria Internacional de Proveedores de la Industria de Perfumería y Cosmética. El Embalaje, las Materias Primas, la Biotecnología, la Fabricación y los Servicios están una vez más representados por las empresas más relevantes del sector.

La presente edición cuenta una vez más con un interesante programa de actividades paralelas y con una importante novedad: el servicio de partneringONE®, de carácter internacional, cuyo objetivo final es el intercambio comercial y técnico para los participantes. A través de entrevistas individualizadas y programadas que organiza la empresa líder EDB Group, las firmas interesadas podrán, de manera individualizada, exponer sus oportunidades mutuas de colaboración y posibles sinergias.

Un interesante programa de Jornadas Técnicas y Seminarios al más alto nivel será también llevado a cabo con la colaboración de IIR.

Contactar

POWTECH (Nürnberg, Alemania, del 11 al 13 de Octubre de 2011)

La pasada edición de Powtech registró 680 expositores y 16.490 visitantes de más de 74 países. La edición de 2011 tendrá lugar en Nürnberg, del 11 al 13 de octubre, coincidiendo con TechnoPharm 2011.

Contactar

QUALIMEN (Zaragoza, del 1 al 3 de marzo de 2011)

La Feria de Zaragoza convoca, del 1 al 3 de marzo de 2011, la cuarta edición de Qualimen, Feria Internacional del Mercado Alimentario, junto con Qualicoop, Salón Alimentario del Producto Cooperativo. El principal objetivo de Qualimen es completar las acciones comerciales de la producción agroalimentaria aragonesa, buscando potenciar su carácter nacional e internacional.

Contactar

DEL SECTOR

índice

Cataluña podría colocar bonos por hasta 2.200 millones

El nuevo presidente de la Generalitat, Artur Mas, ha anunciado la posibilidad de recurrir a la emisión de bonos para financiarse en un plazo de dos o tres años en los que invertirá un total de 2.200 millones de euros, según ha informado una entidad financiera. Mas quiere aprovechar los logros cosechados por el gobierno de Montilla, que captó en noviembre 3.000 millones de euros mediante títulos colocados a través de la red de 23 firmas. En 2011, la Generalitat prevé un endeudamiento de 6.801 millones, sin embargo, el Gobierno regional ha sido incapaz de superar las dificultades económicas con este objetivo durante el pasado año, que se colocó entre un 0,7% y un 0,9% por encima del 2,4% del PIB establecido.

Contactar

China, el país con más potencia de energía eólica instalada del mundo

China se convirtió en 2010 en el país con más potencia de energía eólica instalada del mundo, superando a Estados Unidos. En 2010, China instaló 16 GW de nueva potencia de energía eólica, un 62% más que en 2009.

China tiene ya 41,8 GW eólicos, dijo el secretario general de la Asociación de Industrias de Energías Renovables de China, Li Junfeng. Entre los diez mayores fabricantes de aerogeneradores del mundo, hay tres empresas chinas de turbinas eólicas. Además, Vestas, Gamesa, Nordex, Siemens, Suzlon y GE fabrican aerogeneradores en China. En los últimos años, la industria de energía eólica en China se ha desarrollado rápidamente, impulsada por la promulgación de la Ley de Energías Renovables en febrero de 2005. Desde entonces, la capacidad de energía eólica instalada en el país ha aumentado en más del 100%.

Este año, China incrementará la capacidad de energía eólica instalada a 55 gigavatios, prevé que en 2015 el aumento llegue a los 100 gigavatios y que en 2020 se duplique. Estados Unidos sólo instaló 5.000 megavatios en 2010, según el Global Wind Energy Council (GWEC).

China obtiene, gracias a la energía eólica, un ahorro anual de 31 millones de toneladas carbón y evita la emisión de más de 90 millones de toneladas de CO2, además de partículas en suspensión (33.000 toneladas), dióxido de azufre (64.000 toneladas), y óxido de nitrógeno (60.000 toneladas). Desde 2000 la generación de energía eólica creció de forma espectacular en China, sector que fue impulsado también con la promulgación en 2005 de la Ley de Energías Renovables. China prevé aumentar este año a 55 GW la capacidad eólica instalada conectada a la red, y espera llegar en 2015 a 100 GW y en 2020 a 200 GW, cifra a la de toda la potencia eólica mundial existente en 2010. Para llegar a esas metas en 2011 se ejecutarán varios proyectos eólicos en diferentes provincias que incluirán la eólica marina.

Contactar

III Concurso de fotografía Eolo

La Asociación Empresarial Eólica organiza la tercera edición del Concurso de Fotografía Eolo, con motivo del Día Global del Viento, y al que se podrán presentar únicamente fotografías relacionadas directamente con el aprovechamiento de la energía eólica. AEE abre una convocatoria pública, hasta el 29 de abril, para todos aquellos participantes que estén interesados en plasmar las múltiples facetas de la eólica como energía limpia, sostenible y de origen autóctono. El premio es de 3.000 euros y se hará entrega durante la Cena del Sector de la Convención Eólica que organiza AEE el 7 y 8 de junio de 2011.

Contactar

La Cámara Alemana estrena portal

B2B Renewable Energies, con este nombre la Cámara Alemana constituye abre este portal dedicado al mercado virtual dentro de las energías renovables.

Para los sectores de energía solar, energía eólica, energía hidroeléctrica, geotermia, bioenergía así como eficiencia energética se presenta una amplia oferta de información sobre diversos mercados internacionales.

El eje principal es el "mercado virtual" que ofrece a las empresas orientadas a la exportación una herramienta única, basada en la web para establecer y gestionar contactos a lo largo de toda la cadena de suministro.

El portal de negocio electrónico "B2B Renewable Energies" incluye, entre otro, noticias, eventos, enlaces, descargas y directorios para mercados internacionales en más de 15 idiomas.

Las empresas de energías renovables y de eficiencia energética tienen a su disposición una herramienta de fácil manejo para la búsqueda de información así como una plataforma personalizada e interactiva de trabajo y de marketing. La red mundial de las Cámaras de Comercio alemanas en el extranjero (AHK), que están presentes en más de 80 países, promociona la plataforma y complementa esta oferta con una amplia gama de servicios. "B2B Renewable Energies" es una iniciativa de las Cámaras de Comercio alemanas en el extranjero en estrecha colaboración con el Ministerio Federal de Economía y Tecnología.

Contactar

TARJETA DEL LECTOR AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE 168 169. Deseo recibir información adicional y/o completar los datos y comentarios publicados en: PLANTAS@PROCESO. Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747 disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío. MÁS FÁCIL MÁS RÁPIDO. Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información.

ENVÍO POR FAX : 914 263 332. Observaciones: ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA. Persona interesada: Nombre y Apellidos: Código Etiqueta Envío. Datos de Empresa: EMPRESA: C.I.F./N.I.F.: DIRECCIÓN DE EMPRESA: Población: PROVINCIA: TELÉFONO: FAX: WEB: E-MAIL: P.AIS: Deseo suscribirme a la revista AUTOMÁTICA & ROBOTICA sin cargo, sólo abonare los gastos de direccionado y envío como profesional acreditado.

TARJETA DEL LECTOR AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE 168 169. Deseo recibir información adicional y/o completar los datos y comentarios publicados en: PLANTAS@PROCESO. Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747 disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío. MÁS FÁCIL MÁS RÁPIDO. Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información.

Nº 168 - Diciembre 2010 /169 - Enero 2011

Edita
PTP, S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Administración: Cristina Alonso
Diseño y Maquetación: Ana Fernández

Publicidad:
CENTRO
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332

CATALUÑA:
Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª - 08004 BARCELONA
Tel. y Fax: 933 292 272 e-mail: jesuscalvo@gmail.com

Imprime: Gráficas Monterreina
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.



PARA SUSCRIBIRSE a nuestra revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos. **VEA TARJETA C**

La suscripción a la revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** es **GRATUITA** y renovable automáticamente por períodos anuales. Los **GASTOS** de direccionado y envío **NO** están incluidos, éstos suponen tan sólo 20 euros al año.

Recibirá así todos los números de **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA**.

Además obtendrá **GRATIS** las dos ediciones anuales de **SECTOR INDUSTRIAL**.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN

Si necesita más información sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan solo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea.

Para ello existen **TRES** posibilidades:

- Envío por correo recortando la **Tarjeta del Lector A** de la parte de inferior.
- Si lo prefiere puede recortar y enviar por **Fax** al **914 263 332** la **Tarjeta del Lector B** de la parte superior.
- También puede cumplimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando en horario de oficina nuestro número de **Servicio al Lector: 914 316 747**.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:

- Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia → **Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 215]**
- Si desea **información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS** aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
- La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios....etc.

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

SELLO

PLANTAS DE PROCESO

Tarjeta de Suscripción
Espartinas 5, local
28001 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

SELLO

TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
"PLANTAS DE PROCESO"

Espartinas 5, local
28001 MADRID

EMPRESAS

índice

Affirma Energy ha firmado un acuerdo de colaboración con Cgnpc Solar Energy Development (Cgnsedc) para desarrollar proyectos de energía solar fotovoltaica de alta concentración (Hcpv) a nivel mundial.

El acuerdo ha sido suscrito por Diego Serrano, Copresidente del Grupo Affirma y por Quinghao Han, Presidente de CGNPC Solar Energy Development en las oficinas de Affirma en la Torre de Cristal de Madrid. Esta colaboración se enmarca dentro de los acuerdos comerciales bilaterales que han firmado esta semana los gobiernos español y chino en diversos sectores estratégicos como las energías renovables y las infraestructuras entre otros, con la presencia del Vicepresidente chino Li Keqiang.

El acuerdo, con una duración inicial de tres años, servirá para que las dos empresas desarrollen proyectos de Hcpv en todo el mundo, aunque fundamentalmente enfocados en los mercados de Asia y Europa.

El primer paso será la realización de una instalación en China, en Sangri (Tibet) antes de abril de este año y permitirá confirmar los excelentes resultados que obtiene esta tecnología en lugares de radiación directa. La instalación se va a construir junto a la planta solar fotovoltaica que posee Cgnsedc. Affirma Energy se encargará del desarrollo, ingeniería y planificación. Cgnpc Solar llevará a cabo la ejecución de la instalación e Isofotón será el proveedor tecnológico. El mantenimiento será realizado por Cgnpc Solar, bajo la supervisión de Affirma.

Contactar

Aircontec se centrará en la eficiencia energética y las energías renovables en la celebración de la feria ISH, que tendrá lugar en Frankfurt del 15 al 19 de marzo de 2011, en el pabellón 11. Aquí, los representantes líderes del sector mostrarán sus novedades y ofrecerán una amplia visión sobre el estado actual de la tecnología de la climatización, la refrigeración y la ventilación. En el hall del pabellón 11.1 se llevarán a cabo varias conferencias que tratarán temas como la influencia de la normalización europea sobre la técnica de los edificios, la normativa de ahorro energético de 2012, las exigencias actuales y futuras en edificación desde el punto de vista de los arquitectos, etc.

En 250.000 metros cuadrados, la ISH de 2011 ocupará la totalidad del recinto ferial, donde mostrará lo más innovador en dos grandes áreas: Water y Energy. Los principales ejes conductores del certamen serán la durabilidad, el ahorro energético y la rehabilitación. En esta edición se espera la participación de más de 2.300 empresas.

Contactar

La dirección internacional de Severn Trent Services, multinacional de la que forma parte **APLICLOR**, acordó en una reunión celebrada en la sede que la división española tiene en Sant Martí Sesgueioles (Barcelona), abrir oficina en Madrid para dar respuesta a la creciente demanda de sus productos de tratamiento de aguas en España y en el extranjero.

La compañía, que se ha adjudicado recientemente importantes contratos de tratamiento de agua en nuestro país, prevé aumentar también su plantilla e introducir en nuevos productos desarrollados por el equipo europeo de Severn Trent Services. También modernizará las plantas de producción y de almacenamiento de productos químicos en la sede central de Sant Martí Sesgueioles.

Contactar

El nuevo recinto de la **Fira de Barcelona** Gran Via dispondrá de una planta de energía solar fotovoltaica en las cubiertas de los pabellones del complejo. El parque entrará en funcionamiento en septiembre de 2008 y será la sexta explotación solar más grande del mundo ubicada sobre cubiertas.

Fira 2000, sociedad creada para la construcción del recinto de Gran Via de la Fira de Barcelona, invertirá 19,8 millones de euros en la instalación de esta planta de energía solar fotovoltaica, que tendrá una potencia de 3,26 MW y generará 4,4 GWh anuales de electricidad, capacidad suficiente para proporcionar energía a 980 viviendas de 4 personas. La venta de la electricidad producida por el parque fotovoltaico generará unos ingresos de 72,3 millones de euros en los primeros 30 años de actividad. La planta ocupará 135.000 metros cuadrados en las cubiertas de los pabellones 1, 2, 3, 4, 6 y 8, y en una segunda fase se ampliará a los 30.000 metros cuadrados de las cubiertas de los pabellones 5 y 7, todavía en fase de ejecución, con una potencia adicional de 1,2 MW.

Contactar

Gamesa ha alcanzado un acuerdo con RWE Innogy GMBH y HSE Regenerativ para la venta del parque eólico Piecki, situado en el noreste de Polonia, con una potencia total instalada de 32 MW. El parque eólico, desarrollado y construido por la división de promoción y venta de parques de Gamesa, está integrado por 16 aerogeneradores Gamesa G90-2,0 MW. El equivalente anual de la producción de los 32 MW instalados abastecerá a una demanda superior a 30.000 hogares anualmente y evitará la emisión a la atmósfera de 60.000 toneladas de CO2 anuales.

La presencia de la división de parques de Gamesa en Polonia se concreta en una cartera de parques eólicos, en diferentes fases de desarrollo, de 706 MW de los que 78 MW están, en la actualidad, en fase de construcción. En Polonia, Gamesa prevé, además, el inicio de la construcción de otros 108 MW en 2011. En otros países de Europa del Este, como Rumania y Bulgaria, la compañía gestiona una cartera total de más de 1.000 MW.

Contactar

Icener presenta el premio a la "Mejor Iniciativa Innovadora Extremeña en Energías Renovables 2010", que pretende fomentar el espíritu emprendedor en la región, estimulando la generación de ideas y proyectos innovadores en el sector de las energías renovables y promover un tejido empresarial altamente competitivo, sensibilizado en prácticas medioambientales adecuadas. En este premio pueden participar todas las empresas y autónomos de la Comunidad Autónoma de Extremadura que tengan una idea innovadora o deseen desarrollar un proyecto innovador en el sector de las Energías Renovables. Las categorías de los premios a otorgar serán tres:

- Primer premio: Incubación durante 12 meses en una oficina dentro del Parque Científico y Tecnológico de Extremadura. Además, asesoramiento y ayuda en la materialización del proyecto de innovación.
- Segundo premio: Incubación durante 6 meses en una oficina dentro del Parque Científico y Tecnológico de Extremadura. Además, asesoramiento y ayuda en la materialización del proyecto de innovación.
- Tercer premio: Asesoramiento y ayuda en la materialización del proyecto de innovación.

Contactar

Martifer Solar ha firmado un acuerdo vinculante con la compañía Sunflower para llevar a cabo el EPC, la Operación y Mantenimiento de varias plantas solares fotovoltaicas con una capacidad total de 13 MW. La firma de este acuerdo se produce después de que Martifer Solar haya finalizado para el mismo cliente la construcción de dos plantas de 2,1 MW cada una, en la provincia de Alessandria. Estas plantas forman parte de un gran proyecto en desarrollo que Martifer Solar y Sunflower Italia comenzaron en 2010 y del que se espera que esté plenamente formalizado en febrero de 2011. Además de llevar a cabo la construcción de estas plantas fotovoltaicas, Martifer Solar tendrá un relevante papel en su Operación y Mantenimiento, creando un equipo especializado que monitorizará y garantizará el mantenimiento preventivo y correctivo de todas las instalaciones de Sunflower construidas desde 2010.

Contactar

La multinacional española **Proinso** ha distribuido en 2010, en todo el mundo, 318 MW de inversores SMA y 138 MW de módulos REC y Trina. Estas cifras han hecho posible que su volumen de ventas en 2010 haya superado la cifra de 332 millones de euros, convirtiendo a la empresa española en uno de los líderes mundiales en distribución solar fotovoltaica. Por mercados, Italia ha representado en 2010 un 49,82% de la cifra de ventas; seguido de España (16,11%), Alemania (15,67%), Grecia (6,92%), Estados Unidos (3,98%), República Checa (2,72%), Portugal (1,40%) y Francia (1,30%). Asimismo, Proinso ha estado presente con ventas de módulos e inversores en países como Austria, Bélgica, Suiza, Chipre, Holanda, China, Colombia o Australia, entre otros. Cabe destacar que la cifra de ventas a clientes en España, ha sido destinada realmente a proyectos fotovoltaicos en otros mercados por parte de estos clientes, con lo cual la cifra de ventas en el exterior supera el 90%. Según informan desde la compañía, en 2011 Proinso tiene como objetivo reforzar e incrementar su presencia y actividad en Alemania, Estados Unidos, Grecia, Francia y España.

Contactar

A principios de Noviembre de 2010, se ha lanzado al mercado la nueva empresa **Radwag Instruments S.L.**, cuya dedicación principal será la importación, distribución y servicio de balanzas de laboratorio y básculas industriales de la marca europea RADWAG. RADWAG es una de las tres marcas mundiales capaces de fabricar micro y ultra-micro balanzas, comparadores de masa y equipos con las más avanzadas mecánicas y electrónicas, con capacidad para cumplir con las expectativas de los usuarios más exigentes como pueden ser los del sector farmacéutico y cosmético, los del alimentario, los centros de I+D, y los institutos de metrología industrial, científica y legal.

Contactar

El pasado mes de noviembre la compañía de energía solar **Sol Q** ha comenzado su expansión internacional mediante el acuerdo con la sociedad portuguesa Odelsun por el cual se ha llevado a cabo la apertura de una Master Franquicia en este país. De esta unión nace la sociedad Odelq, responsable del desarrollo de la red de la empresa en el país luso.

Sol Q es una de las más grandes y más antiguas empresas de energías solar españolas, una vez alcanzado este posicionamiento el siguiente objetivo empresarial es seguir una estrategia de expansión que les permita el desarrollo de la marca en Portugal como inicio de la internacionalización planeada a medio plazo.

Contactar

Tonsan uno de los líderes mundiales del sector del sellado fotovoltaico ha oficialmente inaugurado la planta fotovoltaica más grande del mundo en Suzhou, China. A la inauguración asistió Zhao Yu Wen presidente e Chinese Renewable Energy Society y Guang Chun Zhang, vicepresidente de Suntech.

La planta tiene más de 90.000 metros cuadrados y está equipada con las últimas tecnologías, laboratorios, centros de control y test.

Contactar

PROGRAMACIÓN 2011

CERRADO

169 - Enero

TRATAMIENTO Y DEPURACIÓN DE AGUAS ENERGÍAS CLIMATIZACIÓN

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

· EGÉTICA - EFIAQUA (Valencia, del 16 al 18 febrero) · CLIMATIZACIÓN (Madrid, del 11 al 14 marzo)

Nº 170 - Febrero

INDUSTRIA QUÍMICA, ANALÍTICA Y LABORATORIO

20.000 e-mails

Nº 171 - Marzo

AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS SÓLIDOS, LÍQUIDOS Y PULVERULENTOS PROCESOS ALIMENTARIOS Y BEBIDAS

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

· EXPOSOLIDOS (Portugal, del 14 al 16 de abril)

Nº 172 - Abril

ENERGÍAS MEDIO AMBIENTE Y ECOLOGÍA

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

· GENERA (Madrid, del 11 al 13 de mayo) · ECOCITY (Barcelona, del 18 al 20 de mayo)

Nº 173 - Mayo

SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

20.000 e-mails

· LABORALIA (Valencia, del 3 al 5 de mayo)

Nº 174 - Mayo

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

Nº 175 - Junio

LOGÍSTICA Y MANUTENCIÓN

20.000 e-mails

· SIL (Barcelona, del 7 al 10 de junio)

Nº 176 - 15 Sept.

INSTRUMENTACIÓN DE CONTROL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

· CUMBRE (Bilbao, del 27 al 30 de septiembre) · WIND POWER (Zaragoza, del 27 al 29 de septiembre)

Nº 177 - Sept.

ENVASE, EMBALADO Y ETIQUETADO

20.000 e-mails

Nº 178 - Octubre

INDUSTRIA QUÍMICA, ANALÍTICA Y LABORATORIO INDUSTRIA DEL PLÁSTICO

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

· EXPOQUIMIA (Barcelona, del 14 al 18 de noviembre)

Nº 179 - Noviem.

EQUIPOS Y MAQUINARIA ESPECIALIZADA

20.000 e-mails

Nº 178 - Octubre

INSTRUMENTACIÓN Y CONTROLES

10.500 ejemplares en papel + 20.000 e-mails

[índice](#)

