

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

♦ QUÍMICAS ♦ ALIMENTACIÓN ♦ BEBIDAS ♦ FARMACIA ♦ PETROQUÍMICA ♦ PLÁSTICO ♦ ENERGÍA ♦ VIDRIO
♦ CERÁMICA ♦ SIDERURGIA ♦ CELULOSA ♦ NUCLEARES ♦ CEMENTO ♦ CAUCHO ♦ COSMÉTICA ...

EDITA: TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.

Nº 137 15 FEBRERO 2008

Contra los fluidos corrosivos



Soluciones SAFI



Safi le ofrece la gama más amplia de soluciones en válvulas y complementos para los problemas con los fluidos corrosivos con la mayor garantía de estanquidad en las condiciones más extremas.

Válvulas de Bola PN-10 de paso total en **PVC - PPFV - PVDF**

Válvulas de Membrana PN-10 para soldar, encolar y bridas en **PVC - PPH - PVDF**

Válvulas de Mariposa PN-10 en **PVC - PPH - PVDF**

Válvulas de Retención en **PVC - PPH - PVDF**

Válvulas de Actuador Neumático

Válvulas con motor eléctrico

Filtros anticorrosión y Accesorios

Protectores para Bidas en **PVC - PP - PE - PTFE**

 **SAFI IBERICA SA**

CENTRAL BARCELONA: Cobalt, 86-96 Nave 6. 08907 L'Hospitalet de Llobregat Tels. 93 261 02 55* - Fax 93 338 52 93 - safi.esp@terra.es

DELEGACIONES: MADRID • CANTABRIA • TOLOSA • VALENCIA • ZARAGOZA • CADIZ • LISBOA • OPORTO

Marque su departamento y haga circular este ejemplar por el resto de su empresa

- Analítica / Laboratorio
- Compras
- Control de calidad
- Dirección
- Diseño de productos y sistemas
- Informática
- Ingeniería
- Mantenimiento
- Marketing
- Medio Ambiente
- Producción

GENERADORES DE AIRE CALIENTE

TECNA, S.L. ofrece los generadores de aire caliente TECNATHERM, modelos PKA-N y PKE-N. El modelo PKA-N está fabricado con estructura portante de perfiles de aluminio de gran resistencia y paneles de chapa galvanizada y prelacada aislados con lana de vidrio de densidad 32 Kg/m^3 y 25 mm. de espesor. Otras especificaciones: Cámara de combustión de alto rendimiento. Intercambiador de calor de alto rendimiento. Sección de ventilación. Dispositivos de seguridad: Termostato ventilador y de seguridad con rearme manual. Cuadro eléctrico conforme a las normas vigentes (EN60335-1). La serie PKE, ha sido desarrollada para atender



a las necesidades específicas de algunas industrias que no pueden colocar los generadores en el interior. Los generadores PKE consisten en general en un generador PKA de la versión 10 A, es decir con mayor presión estática, con un mueble de protección para la sección quemador, y donde el armario eléctrico va protegido contra la lluvia y los agentes atmosféricos. La estructura de todo el generador en este caso garantiza una protección IP 44 contra los agentes atmosféricos.

TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTOS Y CLIMATIZACIÓN, S.L.

Más información haga click aquí

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO EVAPORATIVO

El sistema de enfriamiento Evaporativo, ofrecido por Tecna, es absolutamente eficaz y mucho más económico que el aire acondicionado, en las grandes superficies, ya que funciona exclusivamente con agua y con un gasto de electricidad mínimo.

La instalación es sencilla ya que basta colocarlos en el tejado de las naves y conectarlos agua y corriente monofásica.

La instalación de los enfriadores evaporativos reduce drásticamente las temperaturas durante el verano, mejorando el confort y la productividad de los trabajadores y la mejor



conservación de las mercancías que sufren con el calor excesivo. Además el gran caudal de aire filtrado y lavado que introducimos en las naves permite arrastrar hacia las puertas y ventanas abiertas toda clase de humos, olores, gases de soldadura, etc..., por lo que son adecuados para talleres y exposiciones de automóviles, imprentas, lavanderías, tractilado de plásticos y en general todo tipo de industrias.

TECNA, S.L.

Más información haga click aquí

¡No pase calor este verano!

!!Este año se prevén condiciones climáticas extremas!!

TECNA COOL BREEZE

El climatizador Evaporativo Bioclimático Ecológico y respetuosos con el Medio Ambiente



Baja las temperaturas en las naves industriales, con un costo muy bajo



Nave de preparación de perfiles de aluminio



Evaporativos en Artes Gráficas



Evaporativos en una nave con hornos de lacado

Fácil instalación, con Conducto y Difusor

Disponemos de Instaladores Autorizados en todas las provincias. Solicite presupuesto

Importador:



TECNA
Tecnología de aislamientos y climatización, S.L.

C/ Río Miño, 7 - Pol. Ind. "El Nogal"
28110 ALGETE (Madrid)
Telf.: 91 628 20 56 - Fax: 91 628 27 29
E-mail: comercial@tecna.es
Internet: www.tecna.es

Delegación Barcelona:
Telf.: 93 450 05 94 - Fax: 93 433 09 98
Móvil: 659 96 74 04

Estoy interesado en recibir información de:

Climatizadores Evaporativos TECNA COOL-BREEZE

Nombre:

Empresa:

Dirección:

Población: C.P.:

Teléfono: Fax:

E-mail:

Actividad:

ECONOMIZADOR DESTRATIFICADOR



Tecna ofrece ELITURBO, un economizador-destratificador mezclador de aire compuesto por una turbina helicocentrífuga de diseño especial patentado que provoca una mezcla y movilización de las capas de aire caliente situados en el techo y las zonas más frías cercanas al suelo y las desplaza hacia la zona de ocupación sin provocar corrientes fastidiosas para las personas y repartiendo uniformemente la temperatura.

La temperatura del aire en una nave industrial aumenta del 0,7 a 1,5 °C por cada metro de altura, llegando a alcanzar en algunos casos temperaturas en el techo de hasta 40 ó 50 °C.

Instalando un ELITURBO el aire caliente se distribuye uniformemente, reduciendo la dispersión de calor y el consumo de combustible hasta en un 30 o 40%, dependiendo de la altura del local.

Como aplicaciones citar:

- Naves industriales
 - Polideportivos
 - Iglesias
 - Gimnasios
 - Fábricas
 - Talleres
 - Astilleros
 - Hangares
 - Fundiciones
 - Halls y Entradas de Grandes Edificios
 - Piscinas Cubiertas, etc.,
- y en general en cualquier edificio de más de 4 m. de altura.

Los Eliturbos se instalan simplemente colgados de cadenas a 1 ó 1,5 m. del techo, salteados con sentido de rotación diferente del de sus vecinos para conseguir mayor eficacia.

TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTOS Y CLIMATIZACIÓN, S.L.

Más información haga click aquí

Más información haga click aquí

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO

EDITA: TECNOLOGIA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.

NUMERO 137 - 15 FEBRERO 2008

EDITORIAL

Se ha presentado el informe "Contaminación en España" que incluye mapas de puntos negros por Comunidades Autónomas y por sectores señalando a los principales responsables de la contaminación en España. El informe es de Greenpeace y recopila la información que existe sobre contaminación. La industria española reconoce el vertido al agua de 1.219.709 toneladas de contaminantes al año y este dato sólo se refiere a 44 sustancias peligrosas de las miles que existen. Otro dato significativo aportado por el Ministerio de Medio Ambiente (MMA) es que la contaminación atmosférica provoca en España 16.000 muertes prematuras al año, diez veces más que la mortalidad anual por accidentes de tráfico. La información científica evidencia la biomagnificación de contaminantes en la fauna española y su presencia en nuestra dieta. Greenpeace ha centrado su trabajo en los tres sectores que más contribuyen a esta situación. Según datos de la Agencia Europea del Medio Ambiente, el 41,4% de la contaminación de suelos se debe a la producción industrial, el 15,2% al vertido y tratamiento de los residuos urbanos y el 14,1% a los hidrocarburos. Esta situación podría solventarse si las Administraciones públicas no fueran tan permisivas con quienes contaminan y aplicasen los controles marcados por la ley. Denuncia que la contaminación de nuestro medio ambiente es el resultado de políticas industriales, de residuos y de transporte muy permisivas con la industria. Esto ha permitido a las empresas obtener grandes beneficios, ya que no incluyen los costes asociados a la contaminación y al deterioro de la salud pública. Frente a Francia, en España el 100% de la restauración de suelos contaminados se paga con fondos públicos sin embargo, en Francia solo se sufraga el 7%. Es preocupante, la industria es responsable legal de los vertidos industriales de las sustancias químicas que produce, pero es casi imposible hacer responsable judicialmente al fabricante de los efectos sobre la salud de una sustancia tóxica. El resultado es que casi 4 millones de trabajadores españoles (el 25,4% del total) están expuestos a sustancias cancerígenas. Se estima que, en nuestro país, 4.000 trabajadores mueren anualmente por la exposición a sustancias químicas, más de 36.000 enferman y este tipo de sustancias producen más de 18.000 accidentes laborales al año, tal y como arroja el informe sobre salud laboral de ISTAS (Instituto Sindical de Trabajo, Ambiente y Salud).

EN PORTADA

Fundada en 1985, Safi Ibérica S.A. es hoy líder en ofrecer soluciones técnicamente fiables y económicamente interesantes, para las plantas donde la corrosión es el problema de cada día.

Nuestra experiencia esta avalada por la satisfacción que nos manifiestan nuestros clientes desde más de veinte años, y que resulta del trabajo en conjunto con ellos para alcanzar las soluciones adaptadas a cada problema que nos ha sido presentado.

Hoy nuestro dominio de competencias nos permite responder a solicitudes en:

- Válvulas industriales capaces de trabajar con temperaturas desde -196° hasta 1000° y presiones hasta PN 600 frente a productos corrosivos.
- Bombas centrífugas de caudal en materiales sintéticos o en aceros nobles como Titaneo, Hastelloy C, Monel, dependiendo de las condiciones operativas requeridas por nuestros clientes.
- Grupos intercambiadores de calor con capacidad para trabajar hasta 150°C de temperatura con ácidos como el sulfúrico o clorhídrico altamente corrosivos.
- Válvulas de seguridad anticorrosión.
- Discos de ruptura en grafito para presiones hasta 150 kg/cm².
- Filtros de cesta o en Y para productos corrosivos hasta 150° C.
- Tuberías y accesorios de poliéster hasta DN 3000.
- Tuberías, bridas y porta bridas de PEHD hasta DN 1600.
- Servicios de ingeniería para plantas de almacenamiento de productos químicos.

Nuestro objetivo es compartir con nuestros clientes nuestra experiencia, para optimizar la seguridad y la rentabilidad de las plantas de producción.

SAFI IBÉRICA S.A.

[Más información haga click aquí](#)



EYECTORES Y CENTRALES DE VACÍO



La tecnología de vacío está presente actualmente en prácticamente todos los procesos industriales, aportando soluciones limpias y fiables en sectores como la industria de la automoción, plásticos, alimentaria, envasado, embalaje, etc, integrándose en líneas automatizadas, robots y máquinas especializadas. AR presenta su gama de eyectores y centrales de vacío. Se trata de generadores compactos de vacío alimentados por aire comprimido, que presentan una serie de ventajas respecto a otros sistemas presentes en el mercado:

- No contienen partes móviles, por lo que no existe desgaste, vibraciones o generación de calor.
- No precisan mantenimiento.
- Mínimo peso, tamaño reducido y funcionamiento independiente de la posición de montaje. Por lo tanto, pueden montarse cerca del punto de aplicación, incluso en zonas con movimiento como el brazo de un robot.

La gran variedad de modelos y potencias de aspiración incluye desde pequeños eyectores simples y económicos hasta grandes centrales de alto caudal, modelos con electro-válvula de alimentación, electro-válvula de soplado, sistema de expulsión rápida para limpieza y desprendimiento de pieza, modelos con vacuómetro, vacuostato y realizaciones especiales bajo demanda.

TALLERES A.R., S.A.

[Más información haga click aquí](#)

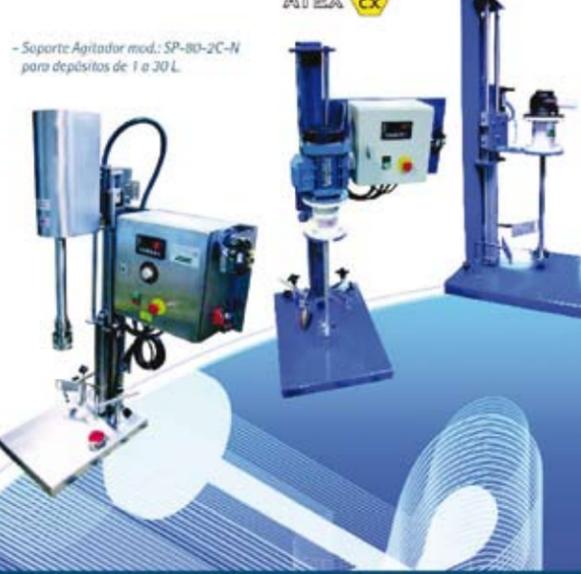


Fundada en 1942

Agitadores Agitaser S.L.

- Fabricamos agitadores industriales y de laboratorio.
- Disponemos de oficina técnica para estudio y proyecto del agitador más idoneo a las necesidades específicas de cada proceso.
- Equipos para zonas clasificadas: ATEX Ex

- Soporte Agitador mod.: SP-80-2C-N para depósitos de 1 a 30 L.



Castillejos, 195-197 • 08013 Barcelona • Tel.: 932 32 25 09 Fax: 932 31 50 56
 agitaser@agitaser.com • www.agitaser.com

[Más información haga click aquí](#)



PELI

EL FUTURO YA ESTÁ AQUÍ...

RECOIL LED™ TECHNOLOGY **NEW***

En Peli hemos conseguido unir las ventajas de la iluminación LED con la potencia de las linternas incandescentes gracias a la tecnología de reflexión inversa (Recoil LED™).

Nuestro secreto: canalizar la luz de un LED de 1W hacia un reflector, que la captura al 100% proyectando un haz de luz blanco y colimado que es capaz de atravesar el polvo, la lluvia o el humo más denso. Todas estas linternas cuentan con la certificación ATEX.

Con esta nueva tecnología nunca más tendrás que reemplazar la lámpara, obtendrás mayor duración de alumbrado y menor consumo, con la misma calidad de luz.

Recoil LED Technology™. Un faro con alta tecnología en la palma de tu mano.

* linterna certificada para Zona 1 (Categoría 2) ATEX.

SICUR - Pabellón 2, Stand 2A01 

Tenemos distribución en España

PELI PRODUCTS, S.A. / Casp, 33-B Pral. • 08010 • Barcelona, Spain • Tel +34 93 467 4999 • Fax +34 93 487 7393 • marketing@peli.com • www.peli.com

[Más información haga click aquí](#)

sevtronic
MATERIAL ELÉCTRICO Y ELECTRÓNICO
DE POTENCIA PARA VEHÍCULOS
ELÉCTRICOS Y CARRETILLAS



- Motores CFR
- Cargadores de batería IES
- Conectores de potencia APP
- Conectores de potencia REMA
- Variadores electrónicos SEVCON
- Avisadores de marcha atrás ECCO
- Contactores de potencia ALBRIGHT
- Variadores electrónicos PG DRIVES
- Protectores aislantes de bornes y terminales VTE
- Indicadores de batería, faros y variadores electrónicos CURTIS

SEVTRONIC
C/Jules Verne, 5-7 08006 Barcelona (España)
Tel. +34 932262085 Fax: +34 932265921 www.sevtronic.com

[Más información haga click aquí](#)

CÁMARAS DE ALTAS PRESTACIONES

National Instruments ha anunciado las cámaras inteligentes NI 1722 y NI 1742 de la familia de Smart, pensadas para proporcionar a los ingenieros y a los científicos sistemas de alto rendimiento.

Las cámaras inteligentes de NI son dispositivos embebidos que combinan un controlador industrial con un sensor de imagen y se integran con el software de visión de NI para ofrecer un procesamiento directo de las imágenes en las cámaras, lo que las hace ideales para aplicaciones tales como la localización de partes, la inspección del embalaje, la verificación del montaje y la lectura de los códigos 1-D y 2-D. Las cámaras NI Smart representan un importante paso para la industria de visión, al conseguir altas prestaciones a bajo coste y al mismo tiempo que se expande la plataforma hardware de visión de NI más allá de los sistemas basados en PC y de los sistemas compactos de visión para el mismo sensor.



NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

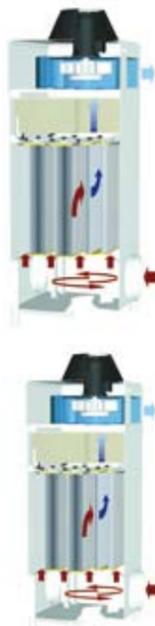
FILTROS NOM PARA NEBLINAS DE ACEITE

Nederman Ibérica, S.A. Especialista en la extracción de polvo, humos, gases de escape y en la fabricación de mecanismos de protección. Presenta la gama de filtros NOM que cubre todas las necesidades en cuanto a captación y filtración de neblinas de aceite. Así, mientras el filtro NOM 4 está diseñado para CNC carenados y con cantidad de neblina limitada, los filtros NOM 11, NOM 18, NOM 28 y NOM 112 están diseñados para aplicaciones que requieren una capacidad mayor de caudal de aire. En función de las características y necesidades de cada instalación, los NOM pueden montarse bien de forma individual o centralizada mediante un sistema de conductos conectados a cada máquina. Estos filtros disponen del concepto de filtración más avanzado, basándose en un sistema de autodrenaje. Todas las unidades disponen de un manómetro para controlar el estado de los filtros y opcionalmente se pueden dotar de filtros HEPA.

Diseñados para adaptarse a espacios limitados y con una instalación sencilla y unos costes de mantenimiento reducidos.

NEDERMAN IBÉRICA, S.A.

[Más información haga click aquí](#)



IMPRESORAS APLICADORAS DE ETIQUETAS

Active Integradores, S.L. expertos en suministro de sistemas y equipos de identificación para código de barras y tecnologías afines, ampliando su gama de productos, presenta su nueva línea de impresoras aplicadoras de etiquetas LABEL BOX, ideal para la colocación de etiquetas en movimiento o en palets de 3 caras, comprobación del código de barras y opción de imprimir otra etiqueta si está no es legible, colocándola sobre la anterior y verificando su correcta lectura, es una herramienta muy eficaz en la aplicación de etiquetas a velocidades hasta de un máximo de 80 etiquetas por minuto y brinda la posibilidad de grabación de tags RFID, y las tradicionales etiquetas EAN128.



Su forma de instalar en líneas de producción o de embalaje automatizadas aseguran y optimizan la calidad en la identificación de los productos fabricados ajustándose a las necesidades de la industria.

ACTIVE INTEGRADORES, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

MEDIDOR DE CAUDAL INTELIGENTE

Ingersoll Rand presenta el medidor de caudal Airscout, una excelente herramienta para realizar auditorías de aire, que le permitirá medir caudal, temperatura y presión simultáneamente. También actúa como contador de caudal, ofreciendo la cantidad total de aire que circula por una tubería en un periodo determinado de tiempo. Airscout es fácil de usar y de instalar. Sólo requiere tener instalada en la tubería una válvula de bola de 3/4".



La inserción/extracción de Airscout puede realizarse en condiciones de línea presurizada.

Airscout dispone de un display que permite visualizar toda la información requerida para poner en marcha una auditoría, sin necesidad de llevar consigo un ordenador portátil.

Además, gracias a la memoria interna disponible en el interior del display, podrá almacenar los perfiles de consumo, presión y temperatura durante largos periodos de tiempo.

Gracias a su salida analógica 4-20 mA, el dispositivo puede conectarse a un panel CMC o cualquier otro para tener capacidad de lectura directamente sobre la pantalla del controlador.

INGERSOLL-RAND EUROPEAN SALES. LTD

[Más información haga click aquí](#)

SISTEMAS LOCALIZADORES DE CABLES Y AVERÍAS

3M presenta sus sistemas localizadores de cables y averías Dynatel 2273M y 2273M-iD que, basados en microprocesador, incorporan técnicas de proceso de señal digital para localizar rápida y eficazmente fallos y averías en cables y tuberías, tanto de cobre como de fibra óptica.

Los localizadores Dynatel 2273 ofrecen medidas de profundidad de la sonda o el cable muy precisas, presentando los resultados en centímetros, pulgadas o pies y pulgadas (seleccionable por el usuario).

Ligeros, compactos y bien balanceados, estos modelos permiten realizar múltiples tareas, incluyendo localización de cable, de averías en la cubierta y de balizas de marcado.

Además, poseen una característica exclusiva: la posibilidad de escribir, leer y almacenar información programada en las balizas de la serie EMS 1400 iD Ball Makers de 3M. Información como número de identificación, propietario, tipo de aplicación y otros muchos detalles puede ser leída y almacenada con registro de fecha / hora y transmitida a un PC mediante un puerto de serie RS232.

También poseen un óhmetro incorporado con capacidad de detección y medida de corrientes en el cable, ajuste automático de carga e indicación acústica de tensiones peligrosas.



3M ESPAÑA, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

PUNZONADORAS ELÉCTRICAS

ASEIM como culminación a la extensa gama de punzonadoras ofrecidas por la firma ASEIM-SCHIAVI-RAINER, llega a nueva punzonadora eléctrica ecológica. Rápida, productiva, precisa y sobre todo rentable, ya que a las prestaciones indicadas anteriormente, como son rapidez, flexibilidad, precisión, posibilidad de automatización total, se une una cualidad de gran interés: la falta total de mantenimiento por ausencia de aceite ya que su corazón es eléctrico.



ASEIM, S.C.

[Más información haga click aquí](#)

PRESOSTATOS Y TERMOSTATOS DIGITALES

Con las gamas TED/YTED y ETTN/YTTN Baumer ofrece en el segmento de producto de Proceso de Instrumentación equipos industriales para la medición y control de presión y temperatura. Los dispositivos TED y ETTN, hechos totalmente de acero inoxidable, son particularmente recomendables para entornos agresivos y zonas clasificadas. Basados en la tecnología de microprocesador, los dispositivos de ambas familias pueden ser totalmente programados "in situ", utilizando un password. Las señales de salida, además, pueden ser analógicas (4 a 20 mA) o digitales (RS485 Modbus).



Los presostatos digitales TED e YTED pueden usarse tanto en sistemas de vacío como mediciones de presiones de hasta 400 bar. El rango de temperatura de la gama ETTN e YTTN comprende una escala de entre -200 hasta +400°C con una exactitud de ± 0.5°C. Es posible reducir la inercia térmica, introduciendo manualmente la temperatura del fluido en el ETTN. Dependiendo de la versión, la medición de la temperatura es afectada por una sonda sumergible o por el contacto con la superficie. Los interruptores YTTN también proporcionan el sistema ATEX de seguridad intrínseca, siendo especialmente recomendados para áreas peligrosas o explosivas.

BAUMER BOURDON-HAENNI, SAS

[Más información haga click aquí](#)

ENROLLADORES AUTOMÁTICOS DE MANGUERA

QUILINOX, presenta sus nuevos enrolladores de manguera automáticos, con brazo soporte orientable para facilitar la salida de la manguera. Realizado en INOX, permite el manejo cómodo y eficiente de las mangueras. Es de fácil limpieza, lo que contribuye a mejorar el entorno de trabajo.



QUILINOX, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

INDICADORES DE NIVEL PARA SÓLIDOS

Montindustria presenta al mercado nacional los Indicadores de Nivel para productos sólidos y líquidos. La gama es muy amplia va desde los indicadores de paletas rotativas, los indicadores de membrana, indicadores de boya, indicadores para altas temperaturas, indicadores para zonas clasificadas ATEX, contadores de giros, indicadores inductivos, indicadores capacitivos, etc. Todos ellos son fabricados con las carcasas exteriores de fundición de aluminio y todo el interior en acero inoxidable, así mismo las paletas pueden ser de PVC o de INOX, también pueden equiparse con los alargaderos con la longitud necesaria. Todos ellos están construidos bajo normativa CEE y han sido homologados por instituciones de control de calidad. Estos indicadores difieren mucho de los existentes en el mercado nacional, tanto en tamaño como en prestaciones.



MONTINDUSTRIA

[Más información haga click aquí](#)

FRESADORAS Y GRABADORAS

La compañía BAZUS, S.A. en su clara apuesta por la calidad y el servicio ha alcanzado recientemente un acuerdo de cooperación y colaboración con el fabricante alemán "PASO Präzisionmaschinenbau GmbH", principal fabricante alemán de fresadoras de alta velocidad y grabadoras de ultra precisión "PASO" fue fundada en Alemania concentrando sus esfuerzos desde un principio en la innovación y desarrollo de la tecnología de alta velocidad (HSC) y de la ingeniería mecánica de precisión. El rango de productos PASO incluye Grabadoras CNC de alta precisión, fresadoras de alta velocidad (HSC) de 3 y 5 ejes con tecnología de motores lineales o mediante husillos a bolas rectificadas. Los cabezales son capaces de trabajar desde 25.000 hasta 120.000 RPM. El conjunto ofrece una gran rigidez de maquina, alcanzando una precisión de posicionamiento de $\pm 4 \mu$ y una repetibilidad de $\pm 2 \mu$ (VDI 3441) lo que convierte las maquinas PASO en la elección ideal no solo para moldistas y grabadores sino también para procesos de fresado complejo (relojería, armamento, etc..) y en todos aquellos procesos de producción en donde sea necesario trabajar con aceleraciones 2g y velocidades de avance de 30 m/min.



BAZUS, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

CONTROLAR SERVOS CON SEGURIDAD

La seguridad hoy en día ya se ha convertido en un ámbito separado de la parte de control de una máquina. Al lado de las máquinas automáticas controladas por buses de campo ya muy consolidados, el tema de la seguridad se encuentra aún en sus fases iniciales. La falta de flexibilidad de ésta implica que muchas máquinas trabajen de una manera limitada, disminuyendo su potencial y el aprovechamiento que proporciona el control distribuido. Las nuevas tendencias de buses de campo seguros nos presentan soluciones propietarias caracterizadas por tiempos de reacción demasados largos. Los servocontroladores ACOPOS de B&R presentan una solución completamente diferente basada en POWERLINK safety. La existencia de funcionalidades como la limitación de la velocidad máxima se realiza a través de la red de comunicación. El cableado directo de este tipo de señales al servocontrolador pertenecen al pasado. La información se recoge directamente allí donde se produce por medio de módulos seguros de entradas y salidas distribuidos y se procesa en el autómatas seguro SafeLOGIC, que los distribuye a los elementos afectados -servocontroladores en este caso-. Todo ello comunicando por medio de POWERLINK, ofrece la mejor combinación posible de integración entre el SafeLOGIC y el PLC de la máquina.



BERNECKER & RAINER AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, S.L.U.
[Más información haga click aquí](#)

SENSOR DE VIENTO ULTRASÓNICO

Control LLevant presenta de su representada GILL el sensor ultrasónico para medida combinada de velocidad y dirección del viento modelo WINDSONIC el cual se caracteriza por no llevar partes móviles lo que evita la necesidad de mantenimiento o servicio en campo, o posterior calibración. Ideal para aplicaciones de difícil acceso, una clara alternativa a los tradicionales y frágiles sensores mecánicos de cazoletas. Una solución real para instalar y olvidar. Totalmente configurable por software: Frecuencia de salida, unidades ingeniería, escalado de salidas, etc... y disponible con salidas Serie: RS232/422/485 ó SDI-12 y Analógicas: 0-5 ó 4-20mA, de fácil montaje a mástil, diseño compacto: Velocidad y dirección en la misma unidad, ligero: 0.5 Kg y robusto: fabricado en polipropileno (Incorrosible) disponible en color blanco o negro y que soporta impactos o caídas desde +2 metros. A través de la trama serie proporciona en todo momento código de estado sobre su funcionamiento, lo cual permite estar seguro de la veracidad de la medida. Aplicaciones: Túneles, Grúas, Estaciones Meteo, Marina mercante, Seguidores solares, Parques Eólicos, etc

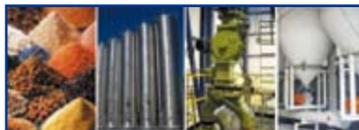


CONTROL LLEVANT I.C. S.L.
[Más información haga click aquí](#)

INSTALACIONES PARA EL MANEJO DE SÓLIDOS A GRANEL

EUROTEK es una Ingeniería dedicada a diseñar, construir y automatizar instalaciones para el manejo de productos sólidos. Entre sus instalaciones destacan:

- Plantas en industrias químicas: Fabricación de pinturas, Fabricación de detergentes, Fabricación de productos químicos, Fabricación de productos sinterizados.
- Plantas en industrias plásticas: Fabricación de Masterbach, Fabricación de envases de plástico, Fabricación de Film de plástico, Fabricación de tuberías, Fabricación y manejo de pallet, Alimentación a máquinas transformadoras de plástico...
- Plantas en industrias del caucho: Fabricación de Masterbach, Fabricación de gomas para terceros, Fabricación de mezclas para perfiles, Fabricación de mezclas para el calzado...
- Plantas en industrias del vidrio: Realización de mezclas y alimentación a hornos.
- Plantas en industrias de la cerámica: Fabricación de refractarios, Fabricación de sanitarios...
- Plantas en industrias de la construcción: Fabricación de Morteros, Fabricación de paneles de Hormigón polímero
- Plantas en industrias de la alimentación: Fabricación de chocolate, yogures, quesos... Manejo y suministro de azúcar, Elaboración de galletas...



EUROTEK AUTOMATIZACIÓN, S.L.
[Más información haga click aquí](#)

VÁLVULAS DE MARIPOSA

Dedicada a la fabricación de válvulas y accesorios termoplásticos, TecnoPlastic de Georg Fischer Piping Systems lanza al mercado una nueva generación de válvulas de mariposa VFA, diseñada con una configuración que simplifica el montaje y la rutina de las operaciones de mantenimiento, al mismo tiempo que ha sido especialmente concebida para su utilización en contacto con agua clorada y fluidos neutros, con una garantía de hasta 25 años de buen funcionamiento. La nueva generación de válvulas de mariposa VFA presenta diez posibles ajustes de posición de palanca, nuevo disco con diseño optimizado y una nueva junta dinámica que garantiza el perfecto cierre hidráulico, reduciendo la pérdida de carga. Asimismo, la nueva serie ha sido fabricada siguiendo un nuevo diseño de palanca y de tope seguridad. Las pestañas de centrado permiten un óptimo posicionamiento durante el montaje y, por su diseño, se puede operar por palanca o por volante desmultiplicador. Sus dimensiones van de los 75 a los 225 mm. (10 bares de 75 a 160 mm. y 6 bares, de 200 a 225 mm.). Presenta actuadores neumáticos o eléctricos, junta del disco en EPDM y cuerpo en PVC-UH. Por sus características, las piscinas, los parques acuáticos, los acuarios, zonas de regadío y de servicios de agua generales se convierten en las principales aplicaciones de esta nueva gama de válvulas de mariposa, caracterizadas por su fácil uso y el ahorro en los actuadores.



GEORG FISCHER, S.A.
[Más información haga click aquí](#)

Alta Tecnología en Agitación

Diseño y Fabricación de agitadores adaptados a condiciones de servicio impuestas por las exigencias de un determinado proceso.

Dosificadores Volumétricos TDS

Preparación de Polímeros POLIFLOC®

Grupos de Dosificación

Bombas Dosificadoras LANG

Bombas Dosificadoras de Pistón y Membrana

Bombas de Bidón

Válvulas de Manguito con Volante

Válvulas de Manguito AKO

La alternativa más completa del mercado

Técnica e Ingeniería de Mezclas, S.A.

TIMSA ofrece a sus clientes un conjunto completo de Productos y Servicios que cubren el Diseño, Fabricación, Suministro, Instalación y Mantenimiento en los siguientes productos:

- Agitadores.
- Bombas dosificadoras.
- Dosificadores volumétricos.
- Equipos automáticos para la preparación de polímeros en continuo (POLIFLOC®)
- Válvulas de manguito elástico.
- Grupos de dosificación.
- Bombas de bidón.

Nuestro objetivo es la satisfacción de nuestros clientes y siempre con el máximo nivel de exigencia.

Oficinas Centrales y Almacén:
 Monte Potrero - Naves 45-46
 28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)
 Tel.: +34 91 871 33 41
 Fax: +34 91 870 42 45
 e-mail: timsa@timsa.com

Timsa Cataluña
 Tel.: +34 932 841 372
 e-mail: timsabcn@timsa.com

Timsa Export
 Tel.: +34 923 411 588
 e-mail: eromero@timsa.com

Timsa Galicia - Dimac
 Tel.: +34 986 502 324
 e-mail: dimac@dimac-sl.com

Timsa Norte - Cramix
 Tel.: +34 944 544 212
 e-mail: comercial@cramix.com

TIMSA
 al Servicio de la Industria
www.timsa.com

[Más información haga click aquí](#)

MÁXIMA TECNOLOGÍA EN ALTA PRESIÓN



• Bombas para pruebas con accionamiento manual hasta 1000 bar y con motot diesel, gasolina y eléctrico hasta 2800 bar.

• Bombas para limpieza de alcantarillado hasta una presión de 250 bar y un caudal de 473 l/min.

• Bombas para limpieza industrial de 3, 4 y 5 pistones, hasta una presión de 2800 bar y un caudal de 1167 l/min.

• Bombas y unidades completas, con motor eléctrico, para usos industriales tales como "accionamiento de prensas, descascarillado, lubricación hidrostática de rodamientos, etc." hasta una presión de 2800 bar y un caudal de más de 10.000 l/min, con potencias de hasta 2600 Kw.

• Unidades de alta presión con motor diesel, JET POWER, con capot insonorizador, con o sin remolque, presión máxima 2800 bar, caudal máximo 300 l/min, potencia máxima 480 Kw.



Fundidores, 19 Polig. Ind. Los Angeles. 28906 GETAFE (Madrid)
Tfno.- +34 916 016 500 Fax.- +34 916 843 101
web: www.aapresion.com e-mail: general@aapresion.com

[Más información haga click aquí](#)

CILINDRO INTENSIFICADOR DE FUERZA PARA PINZAS

Schunk Intec, S.L. ha desarrollado una solución innovadora para los sistemas de carga y fijación, presentando un dispositivo capaz de aumentar el doble la fuerza en las pinzas PZN y PGN.

Para aumentar la eficiencia de estos elementos se ofrece ahora, la unidad KZV la cual se adapta en la parte inferior de la pinza mediante un pistón incorporado en su interior, esta



unidad modular es capaz de aumentar de forma espectacular la fuerza resultando una gran ventaja a la hora de trabajar con grandes cargas, porque no necesitará cambiar de pinzas. Aprovechando al máximo la utilización de las pinzas PZN-PGN Plus sin tenerse que incrementar en gastos económicos.

SCHUNK INTEC, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

SEPARADORES VIBRATORIOS

La firma SWECO, representada en España por VORKAUF, S.A., presenta los separadores rectangulares giratorios GYRAMAX que presentan una



serie de ventajas importantes en comparación con equipos similares como: Área de contacto de hasta 37t/μ² utilizada totalmente debido al movimiento completamente circular del producto: Motores robustos de larga duración con rodamientos sencillos que transmiten la

energía al producto y no a la estructura. Tamices de fácil instalación y acceso muy duraderos.

Los GYRAMAX tienen aplicaciones en industria alimentaria, química, minería, plástico, etc...

VORKAUF, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

CAUDALÍMETROS ELECTROMAGNÉTICOS A BATERÍAS

Lana Sarrate, S.A., presenta la nueva familia de caudalímetros electromagnéticos de Isoil, que funcionan con baterías. FLOWIZ™ es un innovador caudalímetro electromagnético alimentado a baterías de ISOMAG™ con sensores estándar desde DN3 a DN2000, y hasta DN8000 con sensores de inserción.



Además FLOWIZ™ de ISOMAG™ ofrece mucho más:

- Comunicación sin hilos - GPRS - Puede recibir y enviar datos por e-mail o SMS, compatible

con Excel;

- Memoria - 1 Mb - Descarga de datos completa, rápida y económica.

- Sensores sin partes electrónicas. Sin electrónica, muy pocas averías.

- Compatibilidad con la mayoría de caudalímetros a batería de otros fabricantes. Ahorro muy importante en tiempo, trabajo y dinero;

- Vida de la batería de hasta 10 años

LANA SARRATE, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

APOYO TELESCÓPICO

La empresa DIRAK, conocida en todo el mundo por sus innovaciones en el campo de los cierres, cerraduras y bisagras para carcasas industriales, ha introducido un nuevo apoyo telescópico para cubiertas y paneles de mando, de alta durabilidad y apto para aplicaciones pesadas. Este producto es ideal para el diseño de cubiertas y tapas de armarios de distribución y paneles de



mando, que precisan sustentación mientras la cubierta está abierta. Este producto se distingue de otros herrajes existentes en el mercado por

los elementos de conexión remachados y por la palanca de retención de acero inoxidable, que garantiza un alto grado de estabilidad. Las generosas dimensiones (34x15) y el perfil en U conformado con gran precisión, confieren al producto mayor resistencia. Los apoyos son fáciles de encajar y desencajar e incluye un mecanismo automático de bloqueo y desbloqueo.

DIRAK GMBH & CO. KG

[Más información haga click aquí](#)

PLATAFORMAS DE TIJERA Y ARTICULADAS

Una docena de plataformas de tijera eléctricas y diesel de hasta 12 metros de altura, y de brazos eléctricos de hasta 15 metros, han sido las encargadas de realizar los acabados interiores de las torres de oficinas del World Trade



Center de Zaragoza (WTCZ). La colocación de las vigas decorativas de los edificios, de los revestimientos de pladur y la realización de las instalaciones eléctricas y de climatización son algunos de los trabajos interiores que han llevado a cabo las máquinas de Grupo Euroloc. De entre ellas, las plataformas de tijera y articuladas eléctricas son las que han desarrollado el trabajo fundamental. Esta maquinaria está especialmente preparada para los trabajos en interiores por su ligereza, su motor silencioso y porque, al funcionar con baterías, no emiten humos. GRUPO EUROLOC está

dedicado a servicios auxiliares, principalmente para el sector de la construcción y el sector industrial, cuya principal actividad es el alquiler de maquinaria sin operador.

También se dedica al alquiler de maquinaria relacionado con

otras actividades: mantenimiento de parques y jardines, limpieza de viales, explotaciones agrícolas y forestales, así como en lo relativo a suministro eléctrico de gran potencia y a módulos prefabricados de obra. La actividad más importante del grupo es el alquiler a corto plazo de maquinaria y equipos medianos y pequeños, a empresas constructoras e instaladoras en viviendas, infraestructuras, obra pública y actividad no residencial.

EUROLOC

[Más información haga click aquí](#)

MICROMANÓMETROS PORTÁTILES

Herter Instruments, S.L., presenta los micromanómetros portátiles de su representada DELTA OHM. Éstos efectúan medidas de presión absoluta, relativa y diferencial, así como de temperatura con sonda externa. Módulo interno de presión. Posibilidad de adaptar cualquier sensor de presión externo de la línea de Delta Ohm. Unidades de medida configurables. Disponibles en modelos simples o con datalogger incorporado, con



posibilidad de memorización de hasta 36.000 lecturas que pueden transferirse a un PC, mediante RS232 ó USB.

Rangos internos disponibles:

± 20 mbar
± 200 mbar
± 2000 mbar
600+1100 mbar

HERTER INSTRUMENTS, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

CALDERAS DE ALTO RENDIMIENTO

Perelló Calderería, S.L., es una empresa de amplia experiencia en la fabricación de calderas o generadores de vapor de pequeña y mediana potencia. Encuentran aplicación en sectores como: fabricantes de confección, productos químicos, alimenticios, así como lavanderías, tintorerías, y en general, cualquier proceso industrial en el que se requiera aporte de calor. La clave del éxito de sus generadores es la obtención del vapor seco.



tible y un mayor rendimiento de las máquinas que usan vapor. Perelló no sólo ofrece un buen producto, sino que presta a sus clientes la máxima atención junto a un excelente servicio. Construye calderas de alta fiabilidad por proyecto, diseño, fabricación, rendimiento y servicio, cumpliendo estrictamente con la vigente Directiva Europea 97/23/CE.

Con éste hay un menor consumo de combus-

PERELLÓ CALDERERÍA, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

BAUTERMIC, S.A. dispone de un folleto resumido en el que da a conocer toda la gama de Máquinas e Instalaciones, que fabrica llaves en mano, para:

- Tratamiento de Superficies: Desengrase - Fosfatado - Pasivado - Decapado - Aceitado - Secado - etc...

- Tratamientos térmicos: Calentar - Templar - Secar - Fundir.



- Instalaciones de pintura: Manuales - Automáticas - Estáticas - Continuas...

Todas las máquinas descritas en este folleto están diseñadas para cumplir las normas de seguridad que exige la CE, empleando los más avanzados sistemas técnicos.

BAUTERMIC, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

ENVASES BIODEGRADABLES DE ALTA BARRERA AL OXÍGENO

AIMPLAS está trabajando en el desarrollo de envases 100% biodegradables para aplicaciones de un solo uso destinados al envasado de alimentos que requieran protección frente al oxígeno y la humedad.



Dicho desarrollo se está llevando a cabo a través de un proyecto de investigación PROFIT, de dos años de duración, financiado parcialmente por el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio. En la actualidad, existe una gran variedad de productos alimentarios que requieren envases con propiedades barrera al oxígeno, al vapor de agua u otros gases, permitiendo retrasar la caducidad de los mismos. Dichos envases son, generalmente, estructuras multicapa formados por una capa interna de un material barrera

al oxígeno, como poliamida (PA) o etileno alcohol vinílico (EVOH), y capas externas que protegen al alimento de la humedad, normalmente de polietileno de alta densidad (HDPE) o de polipropileno (PP).

El proyecto lleva casi un año de desarrollo. El desarrollo del nuevo envase supone una solución medioambiental al problema de la gestión de residuos de materiales plásticos, ya que se minimizaría la generación de tales residuos.

INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL PLÁSTICO - AIMPLAS

Más información haga click aquí

TECNOLOGÍAS EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Farnell, dedica un especial a las nuevas tecnologías que minimizan el consumo de energía de los nuevos diseños electrónicos desde la fuentes de alimentación del sistema.



La nueva edición de la publicación Select incluye una sección de 32 páginas de productos especializados que ayudarán a identificar y seleccionar aquellos productos que se ajustan mejor a los objetivos del sistema del cliente, minimizando el consumo de energía. Desde el EMA212 de XP Power con un ahorro energético de hasta 90%, incluyendo lo último en tecnología CC/CC, la amplia cartera de Farnell ayuda a diseñar pensando en el futuro. La amplia oferta de Farnell incluye tecnologías de interruptores más fiables como la serie KSR de C&K para una vida operacio-

nal de hasta 200.000 ciclos, y la serie de ventiladores Acmaxx con un ahorro energético de hasta 75% para ayudarle a optimizar sus funciones de distribución de energía. Asimismo, se pueden hacer diseños sostenibles protegiendo los circuitos del efecto de situaciones críticas como son los picos de voltaje. Componentes como los CeraDiodes de EPCOS, fabricados a partir de óxidos cerámicos en una tecnología multicapa le ayudarán a garantizar una larga vida útil de los circuitos y cubrirá los costes de legislaciones como la RAEE y la nueva directiva sobre baterías.

FARNELL COMPONENTS, S.L.

Más información haga click aquí

CÉLULAS STANDARD COMPACTAS DE PALETIZADO

Inser Robótica han desarrollado un nuevo concepto de célula estándar de paletizado gracias al cual se reducen notablemente tanto el espacio ocupado como el tiempo de montaje y puesta en marcha. Su capacidad es de hasta 900 ciclos reales por hora.



La principal novedad de este nuevo concepto es la integración de todos los elementos de la célula sobre una referencia común, por lo que su montaje es muy sencillo, pudiéndose incluso realizar por el propio cliente final sin la intervención de personal técnico de Inser Robótica.

De este modo, este tipo de células compactas pueden ser suministradas "en caja" para que sea el propio cliente final el que la instale y la ponga en marcha siguiendo los pasos des-

critos en un manual de montaje que se suministra con la célula. Al tratarse de configuraciones estándar en las cuales únicamente la garra del robot (que puede ser alguna de las garras existentes en nuestro catálogo o una garra especial diseñada para

adaptarse a las peculiaridades del producto a manipular), se reducen notablemente los costes de proyecto y los de montaje y puesta en marcha del sistema robotizado.

Las células están diseñadas a partir de dos modelos básicos de robot, cada uno de ellos configurable para atender uno o dos puestos de paletizado con el mismo robot

INSER ROBÓTICA, S.A.

Más información haga click aquí

CÁMARA TERMOGRÁFICA

Con aproximadamente 20.000 valores de medición, concretamente 160 x 120 píxels interpolados a 320 x 240 píxels, la cámara termográfica testo 880 facilita los diagnósticos más fiables en un claro visualizador de 3.5" a pantalla completa, sin limitaciones debido a barras de menús.



El registro incluso de las diferencias más pequeñas de temperatura queda garantizado por el uso de una óptica de germanio de elevada calidad en la que incide de forma perfecta la radiación IR. La electrónica desarrollada especialmente para la óptima utilización del detector y la resolución térmica de < .01 °C, es decir, la exactitud relativa entre píxels (NETD), proporciona una imagen de alta definición y calidad. El objetivo estándar de 32°

se puede intercambiar por un teleobjetivo de 12°, lo que permite adaptar la imagen del testo 880 a los diferentes tamaños y distancias del objeto medido. Para evitar que la lente se raye o se ensucie, hay disponible un filtro IR también fabricado en germanio.

La distancia mínima de enfoque de 10 cm es una prestación única entre todas las cámaras termográficas. Destaca por su facilidad de uso.

Las cámaras termográficas se utilizan para la inspección de construcciones así como en tareas de prevención y mantenimiento. Se usan para controlar las edificaciones y la producción y también para emitir diagnósticos técnicos.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Más información haga click aquí

CONTROL Y PREVENCIÓN DE DERRAMES

EMPTEEZY IBERICA, S.L.
Medio Ambiente

C/ Solsonés - Nave 18
Pol. Ind. Can Prunera
08759 Vallirana - Barcelona

Tel: 93 683 51 75 - Fax: 93 683 59 41
E-Mail: empzeezy@telefonica.net
Web: www.empzeezy-iberica.com

Más información haga click aquí



Equipos de control de la pulverización

Lechler, especialista en boquillas de precisión para la industria alimentaria y de bebidas, presenta el complemento perfecto para cualquier sistema de pulverización. El diseño modular permite adaptarse a cualquier situación. Aumentos de producción, mejora de calidad y ahorro de materias primas son sus principales beneficios.

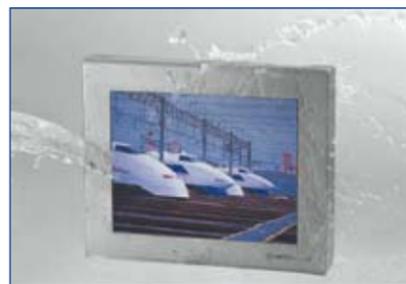


Lechler, S.A. - Avda. Pirineos, 7 - Oficina B7 - Edificio Inbisa I
28700 San Sebastián de los Reyes - Madrid
Tfno. 91 658 63 46 - Fax 91 658 63 47
E-mail: info@lechler.es - web: www.lechler.com

Más información haga click aquí

PANELES TÁCTILES PARA AMBIENTES RIGUROSOS

PREMIER presenta la Serie TI de AKTIVATECH: un ordenador con protección IP65 completamente sellado en un chasis de acero inoxidable, ultra-compacto, sin ventilador, con un panel táctil de 15". La Serie TI es impulsado por un



CPU's de bajo voltaje que van desde Intel® Celeron M 1.0GHz hasta Pentium M 1.8GHz. Este ordenador industrial ofrece excelente potencia gráfica, así como múltiples puertos I/O.

El modelo TI es una solución efectiva, completamente funcional para la automatización industrial (comidas, bebidas, químicos, agraria), automatización de ensamblaje y aplicaciones HMI.

La Serie TI con sus conectores y cableado impermeable es único gracias a su diseño sellado. Su estabilidad, tamaño y diseño fanless hacen del modelo TI un opción flexible y ver-

sátil para espacios compactos o limitados. Bajo el standard IP65 (NEMA 4) puede ser limpiado y desinfectado sin problemas, incluso a presión. Este ordenador destaca por su acabado liso en acero. Gracias a su construcción hermética, la Serie

TI no posee espacios entre el chasis y el panel táctil, lo cual evita la acumulación de polvo, suciedad y bacterias. Adicionalmente, está equipada con un panel TFT de 15" de alto contraste lo cual garantiza su legibilidad aun bajo las difíciles condiciones.

Dentro de sus puertos I/O están incluidos Ethernet, USB 2.0, teclado y mouse, así como MiniPCI o PCMCIA. Para el almacenamiento cuenta con un disco duro de 2.5".

PREMIER COMPUTER HENDELS GMBH

Más información haga click aquí

Contenedores industriales



Acero inoxidable: seguro y de alta calidad

Contenedores IBC de SCHÄFER

Los IBC de SCHÄFER viajan por todo el mundo transportando materias sensibles y peligrosas. Ideales para las industrias química, petroquímica, farmacéutica y alimentaria.

■ Rectangulares ■ Cilíndricos ■ Silos ■ Especiales

(Manich)
Manich-Ylla, s.a. Ingenieros
C/ Ausiàs March 34, 08010 BARCELONA
Teléfono 932478 890. Fax 932 322 450. Email: ingenieros@manich-ylla.com

www.manich-ylla.com

[Más información haga click aquí](#)

COMPRESORES

Dotest, S.L. Empresa distribuidora de productos para optimizar los procesos industriales, presenta como novedad en el mercado, su gama de compresores silenciosos, que sobresalen por su bajo nivel de sonoridad con tan solo una máxima de 40dB. Entre sus especificaciones técnicas dependiendo el modelo, se caracterizan la potencia desde 1/6 CV – 2 CV, con un caudal de 17 – 180 lit/min, y una capacidad en el calderín de 1,3 – 100 litros y un máximo de presión 8 Bar.



Dotest, S.L. También se especializa en brindar equipos para los mercados de dosificación automática, válvulas, conexiones eléctricas, agujas de comprobación eléctrica, entre otras áreas, y de esta manera brindar soluciones integras a la industria.

DOTEST, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

MÁQUINA PARA ENMALLAR BOTELLAS DE VINO SOBRE LA LÍNEA DE EMBOTELLADO

Solving, empresa que trabaja en el desarrollo de procesos de ingeniería industrial para todo tipo de sectores. ha diseñado este novedoso equipo en colaboración con la empresa Riojana de Mallas.



Se trata de un equipo de total adaptabilidad y dinamismo, indicado para enmallar botellas de vino de forma semiautomática sobre la línea de embotellado. Su novedoso diseño, de carácter modular y autoportante, le permite trabajar fuera de línea o en cualquier otro tipo de instalación a un coste muy reducido, convirtiéndolo en un sistema muy sencillo y único en el mundo. Es una máquina multivalente capaz de rendir en todo tipo de instalaciones o líneas de embotellado, ya que está constituida en dos partes divisibles para su transporte; por un lado, consta de una cinta de entrada, y por otro, de un módulo trenzador, que de forma automática realiza el cierre y tensado de la malla así como el corte del sobrante inferior, aprovechando la traslación por rotación de la propia botella. La producción está limitada por el número de personas que alimentan manualmente las mallas, aunque se estima que una sola persona puede alimentar un paso de botellas de entre 1500 a 2000 unidades / hora.

El sistema está concebido para trabajar de forma continua, ya que dispone de un paso de botella de forma regulable que en base al modelo le permite adaptarse a cualquier formato de botella borgoña o bordelesa. De esta manera, se procede al encajado automático, permitiendo conectar en la salida del sistema el transportador de la propia línea de paletizado, o bien una mesa de acumulación, en caso de sistemas manuales.

SOLVING, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

UNIDAD REMOTA DE TELEMETRÍA Y CONTROL

La empresa importadora AN CONSULT ESPAÑA, S.L. Presenta el nuevo módulo RTCU MX2i eco, una plataforma remota de telemetría y control de bajo coste, caracterizado por su equilibrio perfecto entre precio y las prestaciones, con un potente procesador ARM7 de 32 bit, Hasta 10 veces más rápido que generaciones anteriores del RTCU con gran capacidad de memoria - 5 entradas y 4 salidas digitales, un puerto serie, GSM Cuatribanda y GPRS Class 10 con integración total en la pasarela GPRS, además con sus diferentes herramientas como; Receptor GPS de 16 canales, sensor de vibraciones, sensor de temperatura y sistema de control de energía avanzado con varios modos de ahorro de energía.



Lo convierten en un elemento indispensable para ser utilizado eficazmente en sistema de administración y posicionamiento de flotas, aplicaciones móviles de recogida de datos, sistemas de seguridad y sistemas de localización de equipos móviles.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

CONMUTADORES DE LEVAS

FORN VALLS, S.A. presenta la nueva gama de conmutadores de levas de las series PS y PSE (rojo/amarillo con función emergencia y bloqueo mediante candado).

La serie PSE para una, dos o tres fases permite trabajar con intensidades de hasta 20A....100A tiene una elevada aceptación gracias a su extraordinaria robustez, unida a un diseño y acabado muy cuidado, todo ello por un precio muy competitivo.

Por su lado la serie PS que también permite versiones para hasta 100A, es disponible para paro marcha, 1-0-2, 0-1, 1-2, en una, dos tres o cuatro fases para control de giro de motor, en estrella-delta, multipasos (hasta 7 pasos), también para amperímetros y voltímetros de fases.

Las principales características de estos nuevos conmutadores son una vida mecánica de más de un millón de maniobras, una vida eléctrica de más de 50.000 maniobras, un índice de protección de IP54 o IP20 según el montaje, una elevada precisión, un diseño ergonómico y su extensa gama, con referencias adecuadas para cada aplicación.



FORN VALLS, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

UNIDAD DE REFRIGERACIÓN

En Revinsa, gracias a su amplia experiencia, han diseñado y perfeccionado una nueva gama de unidades para ultrarefrigeración, capaces de solucionar todas las necesidades de frío en bodegas con capacidad de producción desde 75.000 a 1.200.000 kg. de uva/año.

Este único equipo produce alternativamente:

- Agua fría para control de fermentación y climatización de naves de crianza.
- Agua caliente (Bomba de calor) para inicio de fermentaciones o finalización de maloláticas.
- Estabilización de vinos (con evaporador de superficie rascada).

Con este equipo optimizan al máximo su aprovechamiento ya que puede ser utilizado durante todo el año en sus distintas aplicaciones. Se fabrican 15 modelos distintos con potencias de 15, 25, 35, 50, 60 C.V..

En sus tres versiones de estabilización; estabilización y control de fermentación y estabilización, control de fermentación y bomba de calor.

Para producciones pequeñas se fabrica un minifrigido de inmersión de 5 C.V. con compresor hermético "Maneurop".



REPARACIONES VINÍCOLAS, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

FILTRO MECÁNICO PARA NEBLINAS DE ACEITE

Los aceites refrigerantes son fluidos que a menudo, ocasionan problemas en los sistemas de filtración, La empresa BARIN, S.A. especialista en filtros para procesos industriales, presenta el nuevo filtro mecánico para refrigerantes de aceites, MISTELIMINATOR, fácil de reconfigurar para trabajar con cualquier tipo de refrigerante, minimizando el riesgo de hacer inversiones incorrectas. El equipo realiza cinco etapas de filtración; pre-separador, hidrofiltro, prefiltro, filtro de bolsas y filtro HEPA, de esta manera en su configuración estándar abarca la mayoría de las aplicaciones de filtrado. Entre sus principales características se destacan, su adaptabilidad a los cambios en los procesos de la máquina herramienta, funcionamiento las 24 horas durante 7 días, alta eficiencia, información de cuando se debe cambiar su filtro y acabado resistente a la corrosión. Es un sistema muy favorable en procesos de filtrado.



BARIN, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

VIDEO REGISTRADOR CON ACCESO A TRAVÉS DE INTERNET

JUMO con el continuo desarrollo en el mundo de la instrumentación, ha desarrollado un video registrador con acceso a través de internet llamado LOGOSCREEN nt, el cual permite al usuario la visualización Online de los datos del proceso, independiente de la visualización en la pantalla del aparato.

Para la visualización de los datos del proceso dispone el LOGOSCREEN nt de una pantalla TFT de 5.5" con 320 x 240 Píxeles y 256 colores. Fáciles de leer y de excelente manejo con solo un botón. Hasta ahora la visualización Online de los datos de proceso fuera de los procesos de producción ha estado siempre relacionada con unos gastos considerables en concepto de instalación y material. Con la implementación de un acceso a través de Internet (Servidor Web) en el aparato, existe ahora la posibilidad, de reproducir toda la visualización del video registrador en un navegador de Internet (Internet Explorer 6.0 ó 6.1).

Mientras que en otras marcas las manipulaciones hechas en el ordenador se reflejan simultáneamente en el equipo, con JUMO esto puede ser simultáneo o independiente, entre el ordenador y el equipo. Además de la comunicación a través de Ethernet, permite a un máximo de 5 usuarios la visualización al mismo tiempo.

JUMO CONTROL, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

VIDEOMICROSCOPIO DIGITAL DE MANO

Quantotec presenta el nuevo videomicroscopio de mano de alta resolución Proscope HR, que permite visualizar y captar cómodamente imágenes microscópicas desde el ordenador.

Se conecta directamente al puerto USB y posee luz interna para su uso en contacto con la pieza. Guarda la información en formatos estándar de imagen o vídeo, lo que facilita las operaciones de documentación, archivo, envío o posterior tratamiento y análisis de imagen en funciones como medición dimensional, comparación, etc.

Sus diferentes ópticas intercambiables opcionales permite obtener aumentos entre 1x y 400x.

Con sus distintos accesorios, puede usarse como microscopio de mano en contacto con la pieza, como microscopio de mesa sin contacto, como cámara de captación de imágenes acoplada a un microscopio tradicional o como webcam. Permite también captar vídeo en tiempo real o programar fotogramas temporizados.

La captación se puede activar desde el ordenador o desde el botón de la propia cámara.



QUANTOTEC, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

SOLUCIONES INFORMATIZADAS A BAJA TEMPERATURA

La empresa ASTI, S.A. ha implantado en las instalaciones de Sanofi Pasteur MS, compañía dedicada a la creación de vacunas, un sistema informatizado para la gestión de las operaciones del almacén: recepción, preparación y expedición de pedidos en



su almacén de frío, basado en la aplicación SIGAT, diseñada por ASTI para la gestión integral de almacén, producción y mantenimiento, sobre la solución SAP existente. Este laboratorio contactó con ASTI, Automatismos y Sistemas de Transporte Internos, S.A., para que desarrollase una solución para su sistema de gestión de almacén. Este sistema, totalmente enlazado e integrado con SAP, permite dar respuesta a las necesidades de gestión del proceso de preparación de pedidos en el almacén de frío de Sanofi Pasteur MSD.

El funcionamiento de SIGAT ha permitido establecer una conexión "on line" entre la sede central situada en Francia, su sede en

España situada en Madrid capital y el almacén ubicado en Alcalá de Henares.; haciendo posible una total trazabilidad de las operaciones desarrolladas. Este desarrollo se basa en las órdenes originadas en SAP R/3, siendo este ERP el maestro de las operacio-

nes. Así pues, se organizan y controlan desde SIGAT tanto las recepciones de material, como la preparación de entregas (recogida y empaquetado), consumo propio y toma de muestras, preparación de material para otras operaciones (traslados entre almacenes, operaciones farmacéuticas, devolución a proveedor, recepción en origen...), las expediciones y el almacén e inventario; todo ello basado en estrictos requerimientos de trazabilidad y gestión de usuarios.

ASTI, S.A. AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Más información haga click aquí

BOMBAS CENTRÍFUGAS NORMALIZADAS

Con una experiencia consolidada de más de 60 años en el diseño y la producción de bombas centrífugas, Caprari presenta la nueva serie de Bombas monorodete normalizadas NC.

Estas máquinas ofrecen una cobertura muy amplia tanto a 2 como a 4 polos, con bocas de impulsión desde DN32 hasta DN250.

Las NC se emplean en sistemas contra incendio, conducción de agua potable, industria, instalaciones anti-escarcha, riego, calefacción e instalaciones de acondicionamiento de medias/ grandes dimensiones, y abastecimiento para uso civil e industrial.

Los productos disponen de cierre mecánico en toda la gama (grafito- carburo de silíceo en su



versión estándar), para responder con eficacia a las exigencias del sector industrial; Doble anillo de desgaste para garantizar la regeneración del producto en caso de deterioro. Los cojinetes, ampliamente dimensionados, están lubricados con grasa permanentemente.

El sistema BACK PULL OUT y el acoplamiento al motor mediante acoplamiento elástico y distan-

ciador separador, suministrado bajo pedido, facilitan el desmontaje de la hidráulica sin desconectar el motor y el cuerpo de bomba de la tubería.

BOMBAS CAPRARI, S.A.

Más información haga click aquí

LINTERNA

Saborit International, es una empresa especializada en la importación y distribución de equipos para la seguridad, vigilancia y defensa. Por lo cual presenta la linterna de altas prestaciones WISELED STEALTH. Esta linterna se caracteriza por su LED de luz blanca 140 lm y 50000 horas de vida útil, cargador AC/DC, cargador de 12V para vehículo. Además cuenta con 12 niveles de intensidad, lentes de 4 grados y luminosidad a más de 90 metros.



Su composición es de aluminio anodinado en grado aeroespacial por lo cual la convierten en una herramienta muy liviana, con un peso de 190 gr, y un diámetro 38 mm con una longitud de 13 cm y resistente a ser sumergible hasta 90 metros, éstas ventajas y otros múltiples accesorios la hacen una linterna útil con gran variedad de aplicaciones.

SABORIT INTERNATIONAL, S.L.

Más información haga click aquí

GENERADORES DE AIRE CALIENTE PARA CALEFACCIÓN DE NAVES INDUSTRIALES

Los nuevos modelos de generadores de aire caliente TECNATHERM tienen una nueva cámara de combustión rediseñada, que permite obtener unos rendimientos térmicos espectaculares, superiores al 93%, reduciendo por tanto el consumo de combustible.

El rendimiento térmico de la cámara de combustión es el elemento más importante a la hora de valorar el coste económico de la operación. El pequeño sobre-costo de adquisición de un equipo de alto rendimiento queda rápidamente amortizado con el ahorro de combustible realizado hora tras hora, año tras año de funcionamiento.

Teniendo en cuenta que la mayor parte de los generadores de aire caliente no superan

el 85% de rendimiento de combustible, la compra de un generador TECNATHERM se amortiza rápidamente con el ahorro de combustible, ya sea gasoil, gas natural o propano.

La gama de modelos cubre todas las necesidades de la industria, desde 42.600 Kcal/h., hasta 900.000 Kcal/h.

Tecna complementa la instalación con los destratificadores "Eliturbo" que consiguen recuperar un 20 a un 40% de calor de la parte alta de las naves, quedando así asegurado el ahorro energético integral.

TECNA S.L.

Más información haga click aquí



FERIA INTERNACIONAL DEL AGUA, SUELO, AIRE, RESIDUOS, SUS TECNOLOGÍAS Y SERVICIOS

ecoevoluciona

Coincidiendo con **EEETICA** Feria Internacional de la eficiencia energética y nuevas soluciones tecnológicas.

FERIA VALENCIA

www.feriavalencia.com · ferivalencia@feriavalencia.com · tel. (0034) 902 74 73 30 · fax. (0034) 902 74 73 45

Más información haga click aquí

TERMOSIFONES

La compañía IBERSOLAR presenta en Genera 08 su nuevo sistema termosifón de alto rendimiento. Los equipos compactos se han desarrollado para conseguir la máxima sencillez de instalación y montaje con un diseño elegante.

Los equipos compactos están formados por uno o dos captadores con recubrimiento de pinturas o selectivo y un acumulador de acero vitrificado, doble envolvente, doble ánodo de protección y gran espesor de aislamiento.

IBERSOLAR ofrece modelos de 115, 145, 192 y 260 litros, todos ellos de circuito cerrado, y incorporan todos los elementos necesarios para su instalación en cubierta plana o inclinada. Los equipos compactos son la manera más sencilla de obtener energía solar térmica. Gracias a su facilidad de instalación y su reducido coste, se han convertido en una de las soluciones más adoptadas por los instaladores españoles.



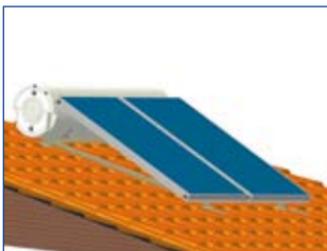
IBERSOLAR ENERGÍA, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

CAPTADORES Y ACUMULADORES SOLARES

PROMASOL, después de haber realizado una fuerte inversión en los procesos de fabricación de sus productos y haber conseguido durante el 2007 implantar la ISO 9001 en el proceso de fabricación de captadores y acumuladores en su fábrica de Málaga, se presenta en esta nueva edición de GENERA, con una nueva ampliación y renovación de su gama de productos, que van desde 6 modelos diferentes de captadores solares, estructuras soporte para los captadores, una amplia gama de equipos solares termosifónicos, acumuladores e interacumuladores para diferentes aplicaciones desde 200 a 5000 litros, pudiéndose instalar con forros especiales tanto para ubicarlos en interior como en exterior. Cabe destacar la presentación y renovación de los nuevos equipos compactos termosifónicos, habiendo dado una gran importancia a la estética de estos nuevos modelos, a lo que unido a la calidad y rendimiento de los anteriores modelos de PROMASOL, hacen de estos uno de los equipos más fiables del mercado. Los equipos termosifónicos PROMASOL, se ha diseñado un nuevo sistema de forro de color BLANCO O GRIS, este tipo de forro tiene un nuevo diseño que facilita su instalación, gracias a unas agarraderas en los fondos planos.

También se presentan tres nuevos modelos de kits de forzados de 150, 200, 300, 400, 500 y 600 litros. La denominación de estos kits de forzado son TOP S, TOP E y TOP K, existiendo diferentes características entre ellos tanto económicamente como en los productos que incluyen estos equipos.



PROMASOL

[Más información haga click aquí](#)

REGISTRADOR DE DATOS

El complemento perfecto para los nuevos inversores Schüco SGI: permite el registro completo de todos los parámetros de la instalación.

Pueden conectarse hasta 20 inversores de una misma familia de productos. Informa de incidencias mediante alarma, piloto luminoso e incluso mediante el envío de SMS a móvil. Puede registrar y evaluar datos de inversores Schüco, SMA y Siemens. Al igual que los inversores Schüco SGI, este registrador se distingue entre otros, por su fácil y rápida instalación, gracias a su sistema de conexión Plug&Play. Pueden descargarse los datos registrados vía USB a un portátil, y gracias al software SunalyzerTools (incluido), se pueden seleccionar y evaluar los datos de registro de la instalación, pudiendo realizar comparativas, informes y diagramas de rendimiento. Los datos de registro se almacenan en la tarjeta de memoria de 256 MB, incluida en el suministro.



SCHÜCO INTERNATIONAL, K.G.

[Más información haga click aquí](#)

INVERSORES

Ingeteam, S.A, empresa especializada en la fabricación y suministro de inversores monofásicos y trifásicos de conexión a red de distintas potencias, aprovechará el marco de la undécima edición de la feria Genera para presentar su nueva imagen corporativa, así como sus últimas novedades dentro de su familia de inversores Ingecon® Sun.

Dichas novedades incluyen un inversor trifásico de conexión a red de 500 kW, así como un nuevo diseño en su gama de inversores monofásicos.

La empresa, que participará como expositora en el certamen a través de su área solar fotovoltaica, basa su filosofía en la orientación al cliente, el desarrollo de tecnología propia con una fuerte inversión en I + D + i y la calidad y fiabilidad de sus productos. Además cuenta con todas las certificaciones necesarias para la comercialización de sus productos en Europa. Ingeteam, S.A. estará presente en Genera en el pabellón 12, Stand B02.



INGETEAM, S.A.

[Más información haga click aquí](#)

SISTEMA SOLAR TÉRMICO

VELUX expone en Genera su nuevo sistema solar térmico de alta tecnología presentado en prácticos kits especialmente diseñados para adaptarse a las necesidades de consumo de viviendas unifamiliares con cubierta inclinada. Una solución ideal para proteger el medioambiente con una instalación solar que se integra perfectamente en el tejado y permite aprovechar la energía solar para calentar el agua del hogar durante todo el año. Los equipos solares VELUX están dimensionados para proporcionar hasta un 70% (según zona climática C.T.E.) de las necesidades de consumo de agua caliente sanitaria de una familia. La amplia gama de productos permite configuraciones variables de los equipos para conseguir la solución óptima para las necesidades de cada instalación particular.

Los sistemas solares VELUX se suministran con todos los componentes necesarios para realizar la instalación: captador/es solares, cerco/s de estanqueidad, tubos flexibles, y acumulador con todos sus accesorios incluidos: centralita de control, grupo de presión, vaso de expansión, válvula de seguridad, mezclador termostático, caudalímetro, separador de aire y glicol.

Tanto el sistema de anclaje de los captadores como los cercos de estanqueidad VELUX, evitan la perforación del material de cubierta, garantizando de este modo la perfecta estanqueidad de la misma.

VELUX SPAIN

[Más información haga click aquí](#)

CALEFACCIÓN CON PELLETS



La prestigiosa firma Austriaca ÖkoFEN, fabricante de las calderas de pellets PELLEMATIC de alta calidad, amplía la oferta de productos al mercado español presentando la nueva CENTRAL TÉRMICA de ÖkoFEN en Genera'08 (Stand: ext 5), ésta está compuesta de una caseta de madera que incorpora, la caldera PELLEMATIC, el silo flexible, el sistema de alimentación y la chimenea.

Disponibles con rangos de potencia de 8 a 224 kW. Todo listo para llegar, colocar, conectar y funcionar. En la misma estructura de la CENTRAL TÉRMICA se pueden colocar los paneles solares PELLETSOL sin problema y aprovechando el espacio al máximo. La central térmica se puede adaptar a las necesidades estéticas con diversos acabados exteriores.

INTEGRADORES DE SISTEMAS A VIVENDAS I EDIFICIOS, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

MÓDULOS SOLARES

El Grupo Phoenix Solar está presente en GENERA. Presenta sus nuevos módulos de capa fina fabricados por Sharp, líder mundial en la fabricación de módulos fotovoltaicos de alta calidad. El Grupo Phoenix Solar, continuando con su apuesta decidida por la tecnología de capa fina, y basándose en estrictos criterios de calidad, ha seleccionado los mejores módulos solares de cada uno de los fabricantes internacionales líderes. Los módulos Phoenix Solar son comprobados de forma continua tanto por su departamento de calidad, como también por institutos independientes, lo que garantiza uno de los estándares de calidad más elevados y proporciona la seguridad de optimizar las instalaciones de forma duradera y rentable.

Phoenix Solar presenta los nuevos modelos PHX85 y PHX90, con unas potencias de 85 Wp y 90 Wp respectivamente. Estos módulos, fabricados con la tecnología Tandem del primer fabricante mundial, Sharp, combinan silicio amorfo con silicio microcristalino dando como resultado un producto de calidad y alta potencia con una eficiencia del 8,5%. Por otro lado, el Grupo Phoenix Solar, ha incrementado el volumen de entrega de módulos de capa fina bajo el acuerdo marco existente con el fabricante de módulos de capa fina First Solar sito en Maguncia/Mainz. Además de los suministros ya fijados, que alcanzaban la cifra de 273 MW, First Solar entregará más módulos solares hasta una potencia pico de 123 MW en el plazo de 2008 - 2011. Phoenix Solar apostó por las tecnologías de capa fina en el año 2003, y desde entonces se ha convertido en líder mundial en la construcción de parques que utilizan tecnologías como silicio amorfo, el telurio de cadmio y ahora la tecnología Tandem incorporando el silicio microcristalino.

PHOENIX SOLAR, S.L.

[Más información haga click aquí](#)

MÓDULOS, INVERSORES Y SEGUIDORES

PROINSO está presente en Genera en el stand 12B08 puede conocer todas las novedades de productos que la empresa distribuye. Además tiene la ocasión de poder compartir sus proyectos y necesidades con su personal, cara a este año 2008. Para esta ocasión PROINSO ha elaborado un catálogo tríplico de uno de sus negocios Solar Fotovoltaica. Si desea descargárselo puede hacerlo en esta dirección. En la Feria PROINSO está representando a los fabricantes:

- **MODULOS:** Arinna, Trina, ET Solar, Yocasol, Next Power y REC, teniendo apalancados en estos momentos más de 60 MW.
- **INVERSORES:** SMA con el cual ha firmado un contrato de más de 22 Mill de € para el 2008.
- **SEGUIDORES:** MECASOLAR con una capacidad de fabricación de 120MW -12.000 seguidores- para 2008.

PROINSO

[Más información haga click aquí](#)

COMPONENTES PARA INSTALACIONES FOTOVOLTAICAS

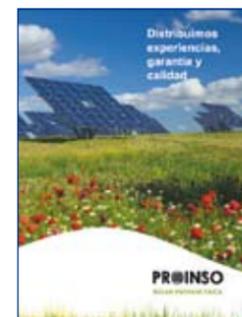
Krannich Solar presenta en Genera el módulo translúcido de silicio amorfo, PV Glass, de la japonesa MSK, que sin duda alguna despertará en los visitantes el interés por la integración arquitectónica. Un módulo más que se merece destacar es el nipón Kaneka, también de silicio amorfo, la clase de materia prima idónea para proyectos fotovoltaicos en el sur de España.

A temperaturas altas, este tipo de silicio muestra un comportamiento mejor que el silicio cristalino pues el último pierde levemente la potencia si el indicador del termómetro sube más de 25°C y posee una gran tolerancia al sombreado.

Otra de las novedades en el stand de Krannich Solar va a ser los equipos de potencia. El inversor AT 5000 de Sunways es un convertidor desarrollado expresamente para instalaciones realizadas con paneles de silicio amorfo, la última tendencia del mercado español. Un equipo más de la exposición es el inversor 6000S de la nueva serie S, el resultado de la investigación de Solar Max. El 6000S posee un interruptor de corte de corriente continua en carga, permite el funcionamiento del mismo con altas temperaturas y pesa menos que otros dispositivos de la misma potencia.

KRANNICH SOLAR, S.L.

[Más información haga click aquí](#)



DEPURADORAS COMPACTAS-FOSAS SÉPTICAS

A.M. Gualba S.L. presenta su nueva línea de productos biológicos para mejorar el rendimiento de depuradoras compactas y fosas sépticas:



- NEUSOL GT: para aguas residuales con altos contenidos en grasas y aceites. Restaurantes, Caterings, Hoteles, Industrias cárnicas, etc.
- NEUSOL DD: para aguas domésticas. Urbanizaciones, hoteles rurales, etc.
- NEUSOL SPT: para fosas sépticas o depuradoras con bajos contenidos de Oxígeno.0

Son productos en polvo muy concentrados que potencian el proceso de depuración mejorando todos los parámetros del efluente: DQO/DBO, Sólidos en suspensión, eliminan malos olores y espumas, etc.

Las dosis de trabajo son muy bajas, después de un tratamiento inicial.

Se comercializan en envases de 1.000 cc y en cajas de 2 o 12 unidades

A.M. GUALBA, S.L.

Más información haga click aquí

ANALIZADOR PORTÁTIL DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Turner Designs Hydrocarbon Instruments (USA) representada en España por ANISOL anuncia su nueva generación de analizadores portátiles de hidrocarburos y aceites en agua TD 500D para aplicaciones industriales, robustos y fiables.



El analizador TD500D es el aparato más preciso, repetitivo y fácil de usar que existe en el mercado. Realiza medidas en agua de: diesel, lubricantes, fuelóleo, crudo, etc.

Tiene aplicaciones en aguas de proceso, aguas residuales industriales, fugas y vertidos de aceite.

El equipo utiliza una tecnología de medida basada en la fluorescencia. Opción de compra o alquiler.

Presenta las siguientes características:

- Compatible con todos los disolventes para extracción más comunes.
- Límite de detección mínimo: <1 ppm para

la mayoría de aceites.

- Tiempo de análisis muy rápido (<4 minutos/muestra) con mínimos pasos.
- Estanco, IP 67, instrumento no metálico.
- Tiene correlación con métodos estándar gravimétricos e

infrarrojos de laboratorio en la mayoría de aplicaciones.

- Portátil, de mano, pesa aprox. 400gr.
- Utiliza 4 pilas alcalinas. Medidas entre cambios de pilas: >1000.

ANISOL, compañía especialista en el campo de la analítica industrial, ofrece soluciones de análisis en continuo para la industria, con especial énfasis en los mercados químico, petroquímico, alimentario y farmacéutico.

ANISOL EQUIPOS, S.L.

Más información haga click aquí

CALDERAS DE ACEITE TÉRMICO

PIROBLOC, empresa española líder en la fabricación de calderas de fluido térmico de alta calidad, ha implantado una moderna caldera de aceite térmico de Tipo GFT, en una nueva aplicación totalmente innovadora, que ha llevado a



cabo en la empresa Tejidos Especiales Texgras. Se trata de un equipo que ofrece la máxima seguridad, fiabilidad, durabilidad y, por consiguiente, rentabilidad, gracias al mantenimiento en todo momento de la más alta exigencia en cuanto a calidad. De este modo, el césped sintético mantiene el drenaje ideal que, gracias a su experimentación y desarrollo en la planta que la propiedad dispone en la localidad de Valls (Tarragona), permite drenar una gran cantidad de agua. Con esta nueva y revolucionaria aplicación, Poligras Ibérica, cuya cuota de mercado ya ha alcanzado el 70%, ayuda en el objetivo de

mantener la vida de un césped sintético sano y mucho más duradero.

POLIGRAS Ibérica se fundó para dedicarse a la fabricación y comercialización de césped artificial. Profesionales de primera línea se fueron integrando

poco a poco en la estructura de una empresa cuyos productos son referente actual a nivel europeo. Es el socio estratégico en España de FIELDTURF TARKETT, la multinacional líder del sector en el ámbito internacional. Además de producir calderas de aceite térmico, PIROBLOC extiende sus fabricados a calderas industriales de vapor, calderas de recuperación de gases, calderas de combustibles sólidos e intercambiadores de calor.

PIROBLOC, S.A.

Más información haga click aquí

INDICADORES MAGNÉTICOS DE NIVEL

Los indicadores magnéticos reúnen las características más importantes que pueden pedirse a un instrumento de medida y/o control. En estos tiempos en que la SOSTENIBILIDAD se ha revelado como un factor determinante del crecimiento económico, los indicadores magnéticos de nivel encajan, a la perfección, bajo los criterios del cuidado exquisito



por el medioambiente y el consumo responsable de energía. Especificaciones a destacar:

- No requieren de ningún tipo de energía para su funcionamiento.
- Presentan una indicación clara y altamente visible, que facilita las funciones del operador.
- Resultan tan seguros y resistentes (o más) como los propios depósitos en que se instalan.
- Eliminan el riesgo

de pérdidas (por ruptura) y las fugas permanentes de fluidos. - Permiten cubrir tres niveles de automatización, mediante el mismo único instrumento :

- Sólo Indicación.
- Indicación +contactos de Alarma.
- Indicación +Alarmas +señal continua.
- No exigen labores específicas de mantenimiento.

- Tienen una vida útil, prácticamente, ilimitada. Como aplicaciones citar: Caldera de Vapor, Refrigeración, Autoclave, Tanque Ciclohexano...

SISTEMAS Y TECNOLOGÍA RIBAS, S.L.

Más información haga click aquí

1-4 Abril
April 2008
14th Edición
FERIA DE MADRID

TEM TECMA
Feria Internacional del Urbanismo y del Medio Ambiente
International Trade Town Planning and Environment Fair

LÍNEA IFEMA
IFEMA CALL CENTRE
LLAMADAS DESDE ESPAÑA
CALL FROM SPAIN
INFORMACIÓN 902 22 11 11
EXHIBITORES 902 26 16 16

LLAMADAS INTERNACIONALES
INTERNATIONAL CALLS
INFO 81 722 33 66
EXHIBITORS 81 722 33 66

IFEMA Feria de Madrid
Avda. de Madrid
28047 Madrid
España, Spain
902 26 16 16
www.feria-ifema.es

Más información haga click aquí

3M ESPAÑA, S.A. está presente en Sicur en el en el Pabellón 4 stand B02. Se destaca por ser una empresa con experiencia en el campo de la seguridad de personal para procesos industriales. Está presentando sus últimas soluciones eficaces y cómodas, especialmente diseñadas para garantizar el desempeño de los trabajadores. Encontramos:



Las pantallas de soldadura Speedglas SL, con filtros de os-

curcimiento automático.

la nueva línea de detectores portátiles de gases

Cámara de Imagen Térmica para la localización de fuentes de calor

Material reflectante Comfort Trim para prendas de alta visibilidad, que combina protección y transpiración

Material aislante Thinsulate FR para prendas de frío y que combina características de lavado industrial y retardante a la llama en el mismo producto

Gafas panorámicas 3M 2890

Trajes desechables de Protección Química y Biológica.

3M ESPAÑA, S.A.

Más información haga click aquí

PILONAS DE SEGURIDAD Y SISTEMAS DE CONTROL DE ACCESOS

URBACO, Came Group, inventor de las pilonas escamoteables en 1984 y líder mundial en los sistemas de control de accesos, llega a SICUR, presentando, dentro del sector "Security", su amplia gama de productos destinados a la seguridad anti-intrusión y anti-alunizaje. Además de sus conocidas pilonas de seguridad (Con Certificado de Strasbourg) y Alta Seguridad (Con Certificado K4), expone también sus novedades, dirigidas a amplios sectores de aplicación.



En el Pabellón 9 Stand 9C12, un equipo técnico-comercial, atenderá con gusto su visita y podrá mostrarles las robustas pilonas de estructura Monobloc®, patente URBACO, y asesorarles, según sus necesidades, aportándoles las soluciones idóneas para garantizar su seguridad.

CAME AUTOMATISMOS, S.A.

Más información haga click aquí

SISTEMA DE POSICIONAMIENTO POR RADIOFRECUENCIA

GTG Ingenieros vuelve a demostrar en SICUR que la seguridad industrial es la máxima de cualquier empresa. Presenta al mercado el sistema de posicionamiento por radiofrecuencia "DeISI", un sistema evolucionado desde el "Equis 400", hasta convertirse en un pequeño mando, de funcionamiento similar a un GPS (ver foto).



"DeISI" supone una revolución en el sector de la prevención, ya que nos permite detectar en cada momento la posición del trabajador, de forma que si éste accede a una zona delimitada como "peligrosa", ordenará parar inmediatamente la máquina, sin que el trabajador sufra daño alguno.

Y como complemento, GTG Ingenieros ha pensado en aquellos operarios cuyas manos trabajan cerca de máquinas en movimiento, ideando el "DeISI 3D": un detector que se integra fácilmente en los guantes del operario, y que le permiten trabajar con seguridad.

Con estas nuevas implantaciones en el mundo de la Seguridad Industrial, sumadas a sus ya tradicionales productos como los cierres de seguridad CB-Lock, o las protecciones para tornos, esmeriles o tronzadoras, GTG Ingenieros sigue consolidándose como empresa de referencia en el sector, desarrollando e implantando soluciones, con productos y servicios "llave en mano", para que cada empresa pueda proteger a sus operarios de forma sencilla y, sobre todo, eficaz.

GTG INGENIEROS, S.L.

Más información haga click aquí

SISTEMA DE CÁMARA MÓVIL

Bosch security systems, S.A. Presenta un nuevo concepto en el campo de cámaras domo, con el AutoDome, que consiste en una plataforma domo creada en torno a un sistema de módulos inteligentes e intercambiables, que le permiten actualizar las funciones de la cámara de una manera rápida y rentable. El sistema está basado en módulos que le facilitan al usuario, migrar de forma rápida y rentable a funciones avanzadas, tales como el tracking sobre objetos y la conectividad TCP/IP.



Admite la compatibilidad con toda la línea de productos de vigilancia de Bosch, y con un gran número de plataformas. Se resalta entre sus principales ventajas, la flexibilidad del sistema AutoDome, ofreciendo la opción de desarrollar los cambios necesarios en los módulos, sin tener que adquirir un nuevo sistema o instalar cámaras nuevas.

BOSCH SECURITY SYSTEMS, S.A.

Más información haga click aquí

SISTEMAS DE VIDEO

IProNet Sistemas S.A. presentará por primera vez en SICUR 2008, las soluciones y novedades en gestión de video IP. La compañía se destaca por su desarrollo en tecnología del video IP, con experiencia de más de 25 000 instalaciones, fiabilidad y compatibilidad con sistemas AXIS, BOSCH, PANASONIC y SONY e integración del video IP en los sistemas de venta TPV, brinda una gran variedad de soluciones de alto rendimiento. Además se destacan, la nueva gama de grabadores compactos E-NETCAMRS T1 y E-NETCAMRMS T2, que tienen la capacidad de grabar hasta más de 3.500 imágenes por segundo mientras que el máximo de un DVR tradicional es de 400 imágenes por segundo.



La tecnología de IProNet ofrece la más completa gama de software de vídeo IP, soluciones de vídeo IP basadas en video grabadores IP y sistemas de alarmas a través de IP.

IPRONET SISTEMAS, S.A.

Más información haga click aquí

LED DE REFLEXIÓN INVERSA

Peli Products, S.A. fabricante de linternas profesionales, ofrece en sus linternas Recoil LED, tres nuevos modelos de led con reflexión inversa, las referencias 2410, 2460 y 3610, que cuentan con la certificación ATEX Zona 1 cat. 2.

Esté es un diseño novedoso para iluminación de seguridad, permite desarrollar linternas más potentes y eficientes, caracterizándose por presentar una luz tan potente como la de una linterna de incandescencia, pero con la eficiencia, la duración de alumbrado, la vida útil y el ahorro en costes que entregan los LED. La linterna utiliza un LED de 1 vatio que va dirigido en dirección contraria, hacia el reflector que recoge toda la luz y la proyecta hacia adelante.

Así, toda la luz disponible es recogida y dirigida en forma de un poderoso haz de luz blanca capaz de atravesar el humo más denso. Diseñados para trabajar especialmente en industrias como la química y eléctrica, gas, petróleo, generación de energía, rescate en incendios, materiales peligrosos y otros sectores de alto riesgo.

Ofrecen mayor seguridad a las personas que trabajan en estas zonas, garantizando que la linterna no ocasione ninguna explosión.



PELI PRODUCTS, S.A.

Más información haga click aquí

CALZADO, ROPA Y COMPLEMENTOS PARA PROTECCIÓN LABORAL

Un año más Calzados Paredes vuelve a estar presente en una nueva edición de SICUR con Paredes Security, su línea de negocio dedicada al calzado, ropa y complementos para la Protección Laboral.

La colección de Seguridad del fabricante ilicitano para 2008, irá marcada por la presentación de su nueva línea FUSION2. Los modelos fabricados bajo este denominador, vanadioF2, cromoF2 y forjaF2, se han dotado de suelas de última generación que combinan diferentes materiales y tecnologías para la máxima protección en la amortiguación de la pisada, evitando así lesiones que se reflejan en las articulaciones y la espalda. La tendencia de Paredes Security para 2008, estará marcada por la doble funcionalidad de sus productos, que combinan la tecnología y protección de seguridad con la preocupación por la estética.

El concepto de "WorkSport" hace mella en el mundo laboral, creando calzado y ropa de máxima seguridad, pero con líneas de diseño actual y urbano.

La amplia gama de productos de Paredes Security está dirigida a profesionales procedentes de sectores tan diversos como la restauración, la automoción, la ingeniería, la construcción, etc.

CALZADOS PAREDES

Más información haga click aquí

HERRAMIENTAS DE DETECCIÓN DE GASES TÓXICOS

RAE Systems Inc. proveedor a nivel mundial de redes de sensores para control de seguridad de gases tóxicos en tiempo real, presentó la familia ToxiRAE 3, monitores de gases individuales y la estación de calibración y prueba AutoRAE Lite.



El ToxiRAE 3 presenta una cubierta frontal de acero inoxidable para protegerse de los entornos extremos y está disponible en tres modelos: sulfuro de hidrógeno (H₂S) y alto y bajo rango de monóxido de carbono (CO₂). Estos monitores de gases tóxicos llevan certificados de seguridad de USA, Canadá, la UE e IECEX, para su uso en entornos peligrosos en los mercados de producción de petróleo, gas, acero, refinerías y personal de primera intervención.

La estación de calibración y prueba de choques AutoRAE Lite trabaja junto con el ToxiRAE 3 para comprobar de manera rápida y fácil los niveles adecuados de alarma y calibrar cuando sea requerido.

El AutoRAE Lite será también un producto de gran utilidad entre las grandes compañías usuarias que quieren llevar un registro de toda la información de alarmas y calibración.

RAE SPAIN, S.L.

Más información haga click aquí

SOLUCIONES PARA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Schneider Electric, S.A. especialista en distribución eléctrica, control industrial y automatismos, estará presente en el salón internacional de seguridad SICUR 2008, en el stand 9C22 del pabellón 9. Entre las novedades que se presentarán se encuentra el TAC VISTA 5.0, un software que permite integrar toda su oferta de seguridad, desde CCTV, control de accesos, detección de incendios, control de climatización, iluminación y distribución eléctrica.



Otra de las soluciones que se exhibirán, será la nueva gama de centrales de detección de incendios FX-NET, con un amplio sistema de comunicación para una arquitectura más flexible y eficiente., éstas y muchas otras nuevas soluciones, ofrece la compañía que centra sus esfuerzos en seguir creciendo para ofrecer soluciones que permitan integrar todos los sistemas de control de edificio, desde la distribución eléctrica, el confort y también la seguridad para responder a las necesidades de eficiencia energética.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Más información haga click aquí

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. n.º 6 de 19/1/90
Autorización n.º 9571

NO
NECESITA
SELLO
A
FRANQUEAR
EN DESTINO

TECNOLOGIA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
"PLANTAS DE PROCESO"

Apdo. de Correos N.º 360 F.D.
28080 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. n.º 6 de 19/1/90
Autorización n.º 9571

NO
NECESITA
SELLO
A
FRANQUEAR
EN DESTINO

PLANTAS DE PROCESO

Tarjeta de Suscripción
Apdo. de Correos N.º 360 F.D.
28080 MADRID

NOTICIAS DE EMPRESAS

SKY GLOBAL SOLAR S.A. Ha adjudicado a ESPELSA (Especialidades Eléctricas S.A.), sociedad del Grupo FCC, la instalación de un complejo fotovoltaico en el municipio de Espejo (Córdoba), integrado por dos parques gemelos ("Cortijo Viejo" y "Sierresita") de 10 MW cada uno, que totalizan una potencia generadora de 21,420 MW pico. Las placas solares integradas en el proyecto, sobre estructura fija, pertenecen a la gama SGM-72, de fabricación propia, y se acompañarán con inversores de 100 kW de la marca "Vectron". El proyecto configura una de las actuaciones unitarias más importantes en el mercado nacional de la energía fotovoltaica, con una inversión total que supera los 120 millones de euros, y tiene prevista su puesta en marcha antes del 31 de septiembre, fecha límite para acogerse al marco de tarifas actualmente vigente. El Grupo SKY GLOBAL inicia esta nueva actuación tras culminar la instalación de otro parque fotovoltaico de 2 MW nominales desarrollado en el mismo municipio cordobés de Espejo. En paralelo, la compañía operadora desarrolla otros proyectos de parques fotovoltaicos en el mismo entorno, que añadirán a su capacidad de generación al menos otros 14 MW de potencia nominal. Con este programa de instalaciones en marcha, SKY GLOBAL se convierte en el mayor promotor de energía fotovoltaica de Córdoba y en uno de los más importantes de Andalucía. Por su parte, ESPELSA, empresa que lidera la diversificación del Grupo FCC en el sector eléctrico, consolida con esta contratación su experiencia en el ámbito fotovoltaico, de importancia creciente dentro de su División de Instalaciones Eléctricas. Dicha actividad se complementa con las divisiones de Redes de Distribución y de Sistemas de Telecomunicación y Control.

Conzentra, especializada en servicios de Tecnologías de la Información de vanguardia, participó el pasado 6 de febrero en la organización del segundo evento anual del capítulo catalán de itSMF España, en esta ocasión bajo el título "Evolución en la gestión de servicios TIC", y que se ha orientado a analizar la evolución en la gestión de servicios de las TIC en las organizaciones. Conzentra es miembro fundador del capítulo catalán de itSMF España, cuyo objetivo principal es ayudar a las empresas a adoptar soluciones de gestión de servicios de TI de alta calidad e impulsar la adopción de las mejores prácticas, entre ellas ITIL (Information Technology Infrastructure Library).

En esta ocasión, el evento estuvo organizado en torno a dos áreas temáticas: presentación y análisis crítico de la recién aparecida versión 3 de ITIL y la discusión de casos prácticos de gestión de servicios TIC en el entorno catalán, a través de la visión de las propias organizaciones implicadas en su desarrollo. La jornada fue inaugurada por el Secretario de Telecomunicaciones y Tecnologías de la Información de la Generalitat de Catalunya, Sr. Jordi Bosch. En la segunda parte de la jornada se realizó una mesa redonda en la que participaron directivos de sistemas de información y tecnologías de empresas catalanas cuya temática se centró en el grado de implementación de la gestión de servicios TIC utilizando ITIL en las empresas catalanas, las estrategias adoptadas y problemáticas planteadas.

Informamos de 3 interesantes entrevistas hechas al presidente de Expoquimia, al director de Equiplast, y al Presidente de la Asociación de Industrias de Acabados de Superficies (AIAS). De cada una de ellas destacamos lo siguiente:

Rafael Foguet presidente de Expoquimia, explica qué novedades se podrán ver en el mayor encuentro de química aplicada del Mediterráneo. "Queda un largo camino en el área de bioprocesos, por ello estará presente en Expoquimia".

Las novedades en cuanto a los contenidos, responde: En esta edición, aparte de la oferta del amplio sector químico, incorporaremos novedades en procesos, equipo industrial, aparatos para control y análisis o elementos de gestión, seguridad y medio ambiente y seguiremos apostando por nuevos materiales. Incluiremos la participación de empresas de biotecnología, que puedan presentar bioprocesos técnicos nuevas, como la nanotecnología. Uno de los Congresos programados es el del Congreso Mediter-

áneo de Ingeniería Química o la Jornada REACH.

El director del CEP, Genís de Tera, propone en la entrevista la innovación como fórmula para mantener las tasas de competitividad y anima a la especialización en nichos concretos del mercado. "Equiplast es una ocasión para hallar necesidades nuevas del sector". Comenta que asistir a Equiplast es una gran oportunidad para los industriales de presentar sus novedades y mantenerse al día de las innovaciones del sector. Además, este tipo de eventos sirve para percibir qué está pasando en el sector a nivel mundial y para recoger las diferentes visiones del negocio que tienen otros profesionales. Alemania sí pueden quitarnos mercado. Y lo hacen, como demuestra la subida de las tasas de importación que viene registrándose en nuestro país.

¿Qué podríamos hacer para invertir esta tendencia a la importación? Deberíamos seguir siendo competitivos a través de la innovación. Creo que hay que innovar, principalmente, en dos sentidos: crear producto propio y, paralelamente, especializarnos en nichos concretos del mercado. Eventos como Equiplast son una buena oportunidad para localizar necesidades concretas en el sector y aprender a especializar se en ellas. Para dicha especialización sobretodo, es imprescindible contar con un personal muy cualificado, capaz de entender qué falta en el mercado y de desarrollar productos que cubran esas carencias. En este sentido, la oferta formativa que existe en España está por debajo del enorme potencial que tiene este sector. Aún no hemos conseguido dar el paso de crear una gran escuela especializada en plásticos, como ya se ha hecho en otros países, como Francia.

Manuel García, Presidente de la Asociación de Industrias de Acabados de Superficies (AIAS) nos habla de los retos y oportunidades a los que se enfrenta el sector del acabado de superficies, como la competencia asiática y la fluctuación del precio de los metales, y apunta posibles soluciones. "Los precios de los productos deberían ajustarse cada tres meses al valor de los metales". ¿A qué retos se enfrenta el sector del acabado de superficies en la actualidad? Básicamente a cuatro: la incidencia de la fluctuación del precio de los metales en la rentabilidad de las empresas, la competencia asiática, especialmente china; la falta de una formación específica en galvanotecnia, y las regulaciones medioambientales. Según Manuel García la competencia asiática. La calidad de los productos asiáticos está aumentando considerablemente, sobre todo porque muchas empresas de aquí envían técnicos a controlar la producción en las fábricas asiáticas. El resultado es que se han dejado de tratar en España muchos productos, porque vienen ya fabricados de China. Eso supone un gran golpe a algunos subsectores de la industria, como el de la grifería.

Grupo Euroloc, especialista en alquiler de maquinaria, anunció el pasado 6 de Febrero sus resultados de actividad 2007 y adelanta las claves de su estrategia para el presente ejercicio 2008. Como primer paso, Grupo Euroloc cambia su identidad corporativa, pasando a denominarse HUNE, que da respuesta a la nueva dimensión del grupo y refleja con mayor fidelidad sus nuevos valores. HUNE, inserto en un círculo, representa la unión de cuatro empresas líderes en el sector del alquiler de maquinaria, que juntan sus fuerzas para ser mejores. El nombre se crea de las siglas de las integradas: Homs, Umesa y Nacanco, junto a Euroloc. HUNE define su plan de actuación para 2008 sobre tres principios clave: la excelencia, el crecimiento y la rentabilidad. HUNE estima que el crecimiento de la compañía también se verá impulsado por otros factores propios del sector del alquiler de maquinaria.

Georg Fischer adquiere Central Plastics Company. El grupo suizo Georg Fischer ha adquirido la firma Central Plastics Company, con sede en el estado de Oklahoma (EE.UU.) y líder del mercado norteamericano en el suministro de sistemas de tuberías para aguas y gas, con el fin de situarse como referente en este ingente mercado, del cual hasta ahora su área comercial había quedado al margen debido a las diferencias en los estándares. La adquisición se llevará a cabo durante el primer trimestre de 2008. Además, recordar que la nueva página web www.georgfischer.es ofrece nuevas y múltiples opciones a todos aquellos profesionales interesa-

dos en conocer en profundidad la amplia gama de sistemas de tuberías desarrollada por esta multinacional.

Ibersolar ha colaborado en el premio sostenible ETSAV (Escuela Técnica Superior de Arquitectura del Vallès). Un parque de energías renovables, un centro de movilidad alternativa, un museo bioclimático y una casa solar son los proyectos ganadores en la quinta edición del concurso, organizado por el Centro de Investigación Solar (CISol) de la ETSAV. Los premios se entregaron a estudiantes de la universidad martes 11 de Diciembre, en la Escuela de Sant Cugat del Vallès. El premio que ha llegado a la tercera edición, lo convoca el CISol, con el soporte del Centro para la Sostenibilidad (CITIES) de la UPC e Ibersolar Energía S.A. El objetivo del premio es impulsar a los estudiantes de arquitectura a desarrollar proyectos que aporten soluciones tecnológicas y materiales innovadores en el ámbito de la arquitectura sostenible.

A mediados de Enero, Phoenix Solar S.L., filial de Phoenix Solar A.G. con sede en Madrid, firmó una serie de contratos para la construcción de plantas solares, con una potencia pico total de más de 9 MW, lo que corresponde a un volumen de ventas superior a 40 millones de euros. El más grande de los proyectos es una planta solar de 6.9 MW situada en Blanca, Murcia. Phoenix Solar construirá la instalación sobre un área de 17 hectáreas, empleando módulos de silicio cristalino. El cliente es una compañía agrícola de Murcia. Caja Murcia, entre otros bancos, financia la instalación. Así mismo Phoenix Solar construirá otra planta de 1,3 MW en Murcia, para un inversor para el que Phoenix ya ha construido y puesto en marcha instalaciones con una potencia de 3,2 MW. Como en las plantas anteriores, en ésta se utilizarán módulos de capa fina del fabricante First Solar. Francisco Conesa, director general de Phoenix Solar S.L., ha conseguido un nuevo proyecto en Ataquines, Valladolid, donde 10 inversores privados se han unido para desarrollar una planta fotovoltaica con una potencia pico superior a 1 MW. Phoenix Solar también empleará en la construcción de esta planta, módulos de capa fina. Phoenix Solar será el principal contratista para la planificación, construcción y la entrega llave en mano de las 3 plantas. Además, la compañía realizará el mantenimiento y la monitorización de las instalaciones.

PIROBLOC, empresa especializada en la fabricación de calderas de fluido térmico de alta calidad, ha instalado dos calderas de aceite térmico en Farben ABC, empresa dedicada a producción de pintura industrial.

Se trata de dos calderas, de última generación, que suponen una potencia total de 2.800 KW para el calentamiento de reactores de proceso. La tecnología del Aceite Térmico ayuda en este tipo de industria, al tratarse de un proceso de aportación de calor indirecto más económico por el ahorro de combustible y en su mantenimiento, así como una alternativa tecnológica más adecuada. En resumen, las ventajas que la tecnología del aceite térmico está aportando en este momento a este tipo de industrias, son:

- Seguridad por ausencia de presión en los generadores de fluido térmico.
- Economía por término medio de un 20 % en términos de combustible.
- Mantenimiento. Extremadamente bajo.
- Calidad en el producto final.

CURSOS

Álava Ingenieros ofrece el programa del 10º Curso de Acústica y Control de Ruido. El curso está dirigido a técnicos de medio ambiente, prevención de riesgos laborales, arquitectos, aparejadores, ingenieros municipales, policías y en general a cualquier profesional sensibilizado con la medida del ruido. El objetivo del curso es la comprensión de los conceptos que envuelven el mundo de la medición y el análisis del ruido, y su relación con la normativa actual.

Fechas y lugares de celebración: Madrid, 31 Marzo y 01 de Abril Madrid, 07 y 08 de Abril Barcelona, 02 y 03 de Abril Barcelona, 09 y 10 de Abril

Revista N.º 137
15 Febrero 2008

Edita:

TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es

Directora Editorial y Producción:
Araceli Sosa

Contabilidad: José M. Rabazas

Administración:

Cristina Alonso / Laura Carrasco

Maquetación y Diseño: Alberto de Benito

Dpto. Comercial:

Amelia García / Agata Hoekstra

Pilar Encinas / Elena Trigueros

Publicidad:

CENTRO:

C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: plantas@ptp.es

CATALUÑA:

Joaquín Quintero - Avda. Cornellá,
13-15-Planta 14 3ª
08950 ESPLUGAS DE LLOBREGAT
(Barcelona)

Tfno.: 933 722 402 - Fax: 934 732 887
e-mail: quinterogarcia@telefonica.net

Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª 08004
BARCELONA

Tfno. y Fax: 93 329 22 72 e-mail:
jesuscalvoj@gmail.com

Imprime: GRAFICAS MONTERREINA

Depósito Legal: M-10389-94

ISSN: 1135 - 4674

Tirada certificada por la Oficina de
Justificación de la Difusión OJD.



anunciantes

Empresa	Pág./
AGITADORES AGITASER, S.L.	03
APLICACIONES EN ALTA PRESIÓN, S.L.	06
EMPTEEZY MEDIO AMBIENTE IBÉRICA, S.L.	07
FERIA DE VALENCIA	09
INSTITUCIÓN FERIA DE MADRID	11
LECHLER, S.A.	07
MANICH-YLLA, S.A.	08
PELI PRODUCTS, S.A.	03
SAFI IBÉRICA, S.A.	PORTADA
SEVTRONIC, S.A.	04
TÉCNICA E INGENIERÍA DE MEZCLAS, S.A.	05
TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTOS Y CLIMATIZACIÓN, S.L.	02

TRANSMISOR DE TEMPERATURA

BAUMER BOURDON-HAENNI, SAS, En su línea de instrumentación, presenta el nuevo transmisor de temperatura FLEXTOP, compatible con el Standard de salida de 4 a 20 mA y los interfaces HART o Profibus PA., su entrada permite ser



adaptable para termómetros de resistencia, además su conexión al nuevo FLEXPRO-GRAMMER 9701 permite ajustar diferentes parámetros de linealización, amortiguación e indicación del estado, y el protocolo HART proporciona la calibración y ajuste online, configuración del transmisor y control de múltiples procesos en 2 cables de red.

El equipo está envuelto en caucho de silicona siendo resistente a la humedad y sus modelos cuentan con la certificación ATEX, para ser utilizados en áreas peligrosas.

Los dispositivos son ideales para la industria alimentaria, bebidas, farmacéutica, biotecnología, química y petroquímica, así como el sector de calefacciones, ventilaciones y aplicaciones de aire acondicionado.

BAUMER BOURDON-HAENNI, SAS
Más información haga click aquí

MEDIDOR DE ÁNGULO MAGNÉTICO

Sensing, S.L., presenta la nueva gama de transductores de ángulo e inclinación del conocido fabricante alemán de transductores de distancia por cable ASM. Esta nueva gama viene a reforzar la ya existente de los modelos potenciométricos AWS, con nuevas y diferentes versiones todas ellas con tecnología magnética.



Esta tecnología nos permite contar con una medida absoluta de ángulo, que se puede obtener mediante señal analógica en corriente o tensión, lo que permite una rápida conexión y configuración en un PLC o equipo de adquisición que cuente con canales analógicos estándar.

Los rangos de medida son diversos y

configurables, ya que describen el ciclo completo llegando hasta los 360°, además pueden ser encargados para un rango concreto requerido en nuestra aplicación, (15°, 30°, 45°, etc.), todos ellos con una excelente resolución del

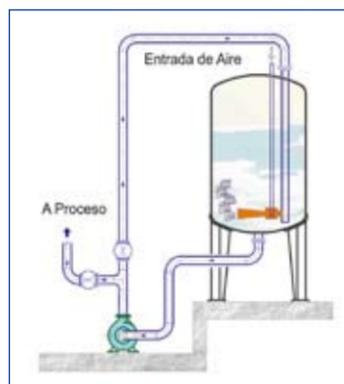
0.03% FS. Cabe destacar su gran robustez y protección IP67 e IP69K, disponiendo de una amplia gama de formatos que los hacen muy versátiles para su utilización en diferentes aplicaciones.

Algunas de estas aplicaciones son el posicionamiento de seguidores solares, accionamiento de mecanismos en maquinaria general, control de compuertas hidráulicas, y un largo etcétera de aplicaciones donde se desee controlar y verificar ángulo e inclinación.

SENSING, S.L.
Más información haga click aquí

AIREADORES PARA BALSAS Y TANQUES PARA EL TRATAMIENTO DE EFLUENTES

EQUIREPSA, especializada en Tecnología de Vacío, presenta sus Aireadores para Balsas y Tanques. La aireación de líquidos es un proceso que ha ido cobrando importancia en los últimos años. Se utiliza de manera creciente en el tratamiento de efluentes industriales que contienen materia orgánica y deben ser degradados por oxidación para que estos contaminantes sean eliminados.



También los procesos fermentativos biológicos industriales o simples procesos de oxidación de soluciones inorgánicas requieren una aireación eficiente.

Sus características y ventajas a destacar son: Elevada eficiencia de oxidación (O₂ disuelto / O₂ inyectado). Gran velocidad de reacción del O₂ motivada por la turbulencia que se origina

tanto en el interior como en exterior del equipo. Reparto uniforme de la emulsión producida con una velocidad superficial igual en las distintas zonas de la balsa o tanque. Burbujas de pequeño tamaño. Condensación y producción de vacío en filtros, secadores, etc.

Otros productos de EQUIREPSA:

- **TECNOLOGÍA DE VACÍO:** Eyectores, Condensadores, Termocompresores, Bombas de Vacío, etc;
- **PROCESOS TÉRMICOS:** Intercambiadores de Calor, Mezcladores Estáticos, etc.

EQUIPOS Y REPRESENTACIONES, S.A.
Más información haga click aquí

ESTANTERÍAS SOBRE BASES MÓVILES

Logisma, empresa especializada en el diseño, fabricación y montaje de estructuras metálicas para almacenamiento, dispone dentro de su amplia oferta de soluciones de almacenaje de las estanterías de paletización SP-115 sobre bases móviles STORAX, con las que es posible una reducción de los costes mediante la máxima rentabilización del espacio de almacenaje.



Mediante este tipo de estantería es posible además una mayor consolidación de las mercancías, el acceso inmediato a cada paleta, así como una mejora en el mantenimiento. Esta solución permite ocupar hasta un 85% de la superficie de almacenaje y es especialmente útil para cámaras frigoríficas. Las estanterías móviles se asientan sobre bases móviles motorizadas eléctricamente que se deslizan sobre raíles empotrados en el pavimento.

Equipadas con electrofrenos garantizan el paro preciso de la base, manteniéndola inmóvil mientras se manipula su contenido. Este sistema permite al operador de la carretilla abrir el pasillo en el lugar exacto donde lo necesite. De esta manera, cada paleta queda accesible de forma inmediata. Cada base móvil está equipada con un señalador luminoso y otro acústico que se activa cuando una base recoge una orden de movimiento.

Cada instalación está equipada con un cuadro eléctrico, situado cerca de las bases móviles, que contiene todos los componentes necesarios para la alimentación y el control del equipo eléctrico. En el caso de cámaras frigoríficas este cuadro se sitúa obligatoriamente en el exterior.

LOGISMA, S.A.
Más información haga click aquí

Reciba nuestra revista...

...EN SU CORREO ELECTRÓNICO

Nuevo Servicio:
Si Usted lo desea y de forma totalmente gratuita, le enviaremos cada mes nuestra revista Plantas de Proceso a su e-mail. Podrá descargarla en unos segundos y sin que ocupe espacio en su correo. Así podrá conservarla para consultarla siempre que quiera.

Empresa: _____
Nombre Persona: _____
E-mail: _____
Tlfno: _____ Deseo recibir cada mes la revista en soporte electrónico

Envíe estos datos por e-mail a: plantas@ptp.es
o este cupón por Fax al 914 263 332 o por correo al Apdo. 360 F.D 28080 MADRID

PROGRAMA 2008

Contenido

Analítica, Ensayo y Laboratorio
 Automatización y Control de Procesos
 Bombas
 Control inspección y medida
 Electricidad
 Elementos de Unión y Ensamblaje
 Energía
 Equipamiento y Mobiliario
 Informática y Electrónica
 Mantenimiento y Almacenaje
 Maquinaria
 Medio Ambiente
 Motores
 Neumática, Oleohidráulica y Fluídica
 Pesaje
 Procesos Productivos Industriales
 Seguridad, Higiene y Mantenimiento
 Servicios de Ingeniería
 Termotecnia
 Transmisión Mecánica y Lubricación
 Tratamiento de Materiales de Proceso
 Varios

Nº Y MES	FERIAS	NOVEDADES EN FERIAS
Nº 137 15 de FEBRERO	GENERA 26 al 28 Febrero MADRID SICUR 26 al 29 Febrero MADRID	
Nº 138 FEBRERO	SMAGUA ZARAGOZA 11 al 14 de Marzo	
Nº 139 MARZO		NOVEDADES PRESENTADAS EN: GENERA SICUR
Nº 140 ABRIL	MANTENIMIENTO 20 al 22 de Mayo BARCELONA ECOFIRA 28 al 30 de Mayo VALENCIA TEM-TECMA del 10 al 13 de junio MADRID	
Nº 141 MAYO	SIL 3 al 6 de junio BARCELONA	NOVEDADES PRESENTADAS EN: SMAGUA
Nº 142 JUNIO		NOVEDADES PRESENTADAS EN: MANTENIMIENTO
Nº 143 15 de SEPTIEMBRE	POWER EXPO 24 al 26 de Septiembre ZARAGOZA	NOVEDADES PRESENTADAS EN: ECOFIRA
Nº 144 SEPTIEMBRE	EXPOQUIMIA 20 al 24 de Octubre BARCELONA	NOVEDADES PRESENTADAS EN: TEM-TECMA SIL
Nº 145 15 de OCTUBRE	MATELEC 28 Octubre al 1 de Noviembre MADRID	
Nº 146 OCTUBRE	GEO2 (PROMA) BILBAO 4 al 7 de Noviembre	NOVEDADES PRESENTADAS EN: POWER EXPO
Nº 147 NOVIEMBRE Y DICIEMBRE		NOVEDADES PRESENTADAS EN: EXPOQUIMIA MATELEC GEO2 (PROMA)

Cómo se distribuye

SECTORES DE REPARTO ENVÍOS AÑO LECTORES AÑO

SECTORES DE REPARTO	ENVÍOS AÑO	LECTORES AÑO
INSTRUMENTACIÓN DE CONTROL Y MEDIDA	6,6% (7.209)	38.208
PLÁSTICOS Y CAUCHOS	6,5% (7.099)	37.625
METALURGIA	9,4% (10.267)	54.415
INGENIERÍA Y SERVICIOS	6,5% (7.099)	37.625
QUÍMICA Y DERIVADOS	10,2% (11.140)	59.042
INVESTIGACIÓN Y NUEVOS MATERIALES	1,1% (1.201)	6.365
ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS	11,3% (12.342)	65.412
LOGÍSTICA, MANUTENCIÓN Y ALMACENAJE	5,2% (5.680)	30.104
CEMENTO Y VIDRIO	2,5% (2.730)	14.469
MEDIO AMBIENTE	12,3% (13.434)	71.201
FARMACIA Y COSMÉTICA	3,1% (3.386)	17.946
CELULOSAS, FIBRAS, PAPEL, MADERA Y DERIVADOS	4,6 % (5.024)	26.628
PETROQUÍMICAS Y GAS	0,4% (437)	2.315
ELECTRICIDAD	3,6% (3.932)	20.840
TRANSFORMACIÓN DE ENERGÍA	6,7% (7.318)	38.785
LABORATORIOS Y CENTROS DE ENSAYO	3,4% (3.714)	19.684
SEGURIDAD, HIGIENE INDUSTRIAL Y CALIDAD	5,1% (5.570)	29.521
OTROS y FERIAS	1,5% (1.638)	8.681
MEDIA MENSUAL DE DISTRIBUCIÓN (OJD)	12.136 ejemplares	64.320 lectores/mes
TOTAL	100% (109.220)*	578.866**

* SEGÚN EL ÚLTIMO PERÍODO CONTROLADO (ENERO - DICIEMBRE 2006)

** DATOS CEDIDOS POR: MEPSA (5,3 LECTORES POR EJEMPLAR)

Además la revista se envía bajo petición en PDF cada mes a más de 15.000 empresas adicionales