

Interempresas...

OBRAS PÚBLICAS

MOVIMIENTO DE TIERRAS. ÁRIDOS. DEMOLICIÓN. ASFÁLTICOS. ELEVACIÓN. ALQUILER

www.interempresas.net









Entrevista a Maryvonne Lanoë, comisaria general de Intermat



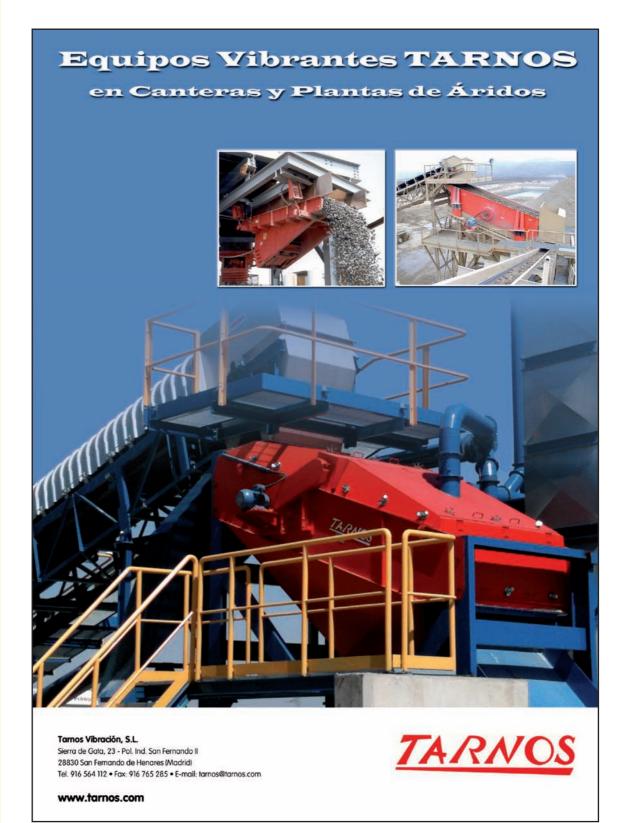
Novedades técnicas en Intermat 2012



Caterpillar: Viaje a las entrañas de la tierra

Red Transeuropea de Transportes

Entrevista
a Joan Bono,
director comercial
de Asistemag 3BYF





INGENIERÍA HIDRÁULICA, COMERCIALICACIÓN Y REPARACIÓN DE UNA EXTENSA GAMA DE ELEMENTOS Y ACCESORIOS HIDRÁULICOS, MECÁNICOS, ELÉCTRICOS, ELECTRÓNICOS Y NEUMÁTICOS PARA TRANSMISIONES EN INFINIDAD DE APLICACIONES.





SAUER Intermot HYDRAFORCE

internormen technology technology technology BOWMAN



AHORA, NÚMERO TAMBIÉN EN ESPAÑA







Interempresas...



La plataforma multimedia de comunicación industrial



Agricultura

Horticultura

Profesionales y Centros de Jardinería

Vitivinícola

Ganadería

Producción Alimentaria

Industria del Aceite



Distribución Alimentaria

Distribución de Frutas y Hortalizas

Hostelería



Envase y Embalaje



Equipamiento Industrial



Obras Públicas

Urbanismo y Medio Ambiente

Construcción

Cerramientos y Ventanas

Instaladores



Industria Metalmecánica

Industria de la Madera

Ferretería

Talleres Mecánicos y Estaciones de Servicio



Química y Laboratorios Plásticos Universales

Artes Gráficas



Energías Renovables

Automatización y Componentes



Naves Industriales

Oficinas y Centros de Negocios

OBRAS PÚBLICAS

Director

Ibon Linacisoro

Redactora Jefa Nerea Gorriti

Redactor Jefe Delegación Madrid David Muñoz

Equipo de Redacción Laia Banús, Esther Güell, Javier García, Anna León, Mar Martínez, David Pozo

redaccion_op@interempresas.net

nova àgora, s.l.

C/ Amadeu Vives, 20-22 08750 MOLINS DE REI (Barcelona) ESPAÑA Tel. 93 680 20 27 • Fax 93 680 20 31

Delegación Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38 Centro de Negocios Eisenhower, edificio 3, planta 2, local 4 28042 Madrid • Tel: 609 098 205

> **Director General** Albert Esteves Castro

Director Adjunto Angel Burniol Torner

Director Técnico y de Producción Joan Sánchez Sabé

> Director Comercial Aleix Torné Navarro

Directores de Área Angel Hernández, Ricard Vilà

Jefes de División Inma Borràs, Antonio Gallardo, María José Hernández, Marta Montoro, Gustavo Zariquiey

> **Equipo Comercial** Josep Cano, Jonathan Añó, Sònia Larrosa

Publicidad comercial@interempresas.net

Administración administracion@interempresas.net

Suscripciones suscripciones@interempresas.net

http://www.interempresas.net

Difusión controlada por



www.interempresas.net controlada por



Nova Àgora es miembro de



Queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de cualquier apartado de la revista.

D.L. B-25.481/99 / ISSN 1578-8881

Sumario

ÉPOCA 2ª - Nº 897 / Marzo 2012

7 ÁNGULO CONTRARIO

No habrá paz para los currantes

7 EDITORIAL

Siempre nos quedará París

9 EL PUNTO DE LA i

Aspectos negativos de la reforma laboral

12 PANORAMA

16 GRANDES **INFRAESTRUCTURAS**



16 Presa del Búrdalo, un coloso de hormigón

16 FICHAS TÉCNICAS ANMOPYC



Máquinas"

24 JCB celebra su reunión anual

28 Entrevista a Anil Bingol, director de exportación de **Hidromek**

"Nuestras prioridades en España pasan ahora por mantener a los clientes satisfechos y por prepararnos para el futuro"



31 Viaje a las entrañas de la Tierra

- **62** Ibermop, presente en Intermat 2012 a través de sus representadas
- **76** ¿Trabajos a 50 metros de altura? ¡Con Atlas Copco, sí!
- 78 Nueva propuesta de desarrollo de la Red Transeuropea de Transporte en España

82 EMPRESAS

86 TECNIRAMA

86 Gran poder de demolición en un tamaño compacto

93 OCASIÓN



36 Entrevista a Maryvonne Lanoë, comisaria general de Intermat

"Intermat presenta a sus visitantes el escaparate completo de la oferta mundial"



40 Novedades técnicas

ALQUILER

- 69 Nace el I Foro del Alquiler en España
- 72 Entrevista a Joan Bono, director comercial y socio fundador de Asistemag 3BYF

"Pensamos que la internacionalización es algo imprescindible"



16 - 21 Abril 2012

Paris-Nord Villepinte - France

INTER

Exposición Internacional de Maquinaria y Técnicas para las Industrias de Construcción y Materiales





ÁNGULOCONTRARIO

No habrá paz para los currantes



Ibon Linacisoro ilinacisoro@interempresas.net

En España hay 47.190.493 habitantes. Según datos recientes, publicados a final de enero, el número de ocupados se sitúa en 17,8 millones. Parecen pocos, la verdad, así a simple vista. Los 17,8 millones de trabajadores que a día de hoy tienen un salario a final de mes tienen a su cargo a 2,7 personas. Realmente, a unos les tocarán 2 personas y a otros 3. Es más fácil hacerlo así que partir a humanos para que te den justo ese 0,7 de persona a sumar a las dos que ya alimentas y vistes. Entonces, decíamos, cuando a final de mes uno recibe su salario tiene que pensar en sí mismo y en esas 2 ó 3 personas más que tiene a su cargo. A esto hay que añadirle otro dato. La plantilla del conjunto de las Administraciones Públicas se situó en el último trimestre de 2011 en los 3,16 millones de personas. Teniendo en cuenta que a éstos también les pagamos entre todos, podría decirse que los currantes vulgaris, rara avis en peligro de extinción que viene a referirse a humanos que prestan su servicio en una empresa pequeña, tienen todavía más presión sobre sus

Si, como se ha dicho, en 2012 se perderán de nuevo más de 600.000 empleos, tocará exprimir aún más a los afortunados empleados. A esto se sumará que se les pedirá un esfuercito más. Por un lado en sus empresas, que aprenderán del señor de Mercadona y su célebre frase: "Hay que imitar la cultura del esfuerzo con la que trabajan los 7.000 bazares chinos en España". Por otro lado, seguro que al Estado se le ocurre alguna idea para que los empleados, faltaba más, sean solidarios y compartan lo suyo con esas 2,7 personas, que final de año ya serán unas 3. Esto no siempre es justo. Una vez conocí a un 0,7 de persona que, la verdad, no se merecía que yo le ayudara, pero también es cierto que no estoy seguro si ese 0,7 estaba bajo mi responsabilidad o si le tocaba a otro empleado. El caso es que el futuro más inmediato deja a las claras que se acabó la paz. No habrá paz para los currantes, se acabó el cafecito a media mañana, el escaqueo por un catarro leve... No sólo no nos dejarán sino que estarán, lo están ya, considerados como actos de verdadera falta de solidaridad con la dramática realidad del desempleo. No habrá paz, nos pedirán patrocinar eventos deportivos, pagar más de nuestros impuestos, aceptar la subida de la gasolina, hacer excursiones con nuestros 2,7 apadrinados para elevar su autoestima... El lujo de tener un empleo será penado por la vía material (llámese "exprimir al que tiene salario") y por la psicológica, porque no habrá trabajador que no se sienta todo un canalla cuando el domingo por la mañana tome un aperitivo en una terraza prohibitiva.

Si por un casual esta reflexión llegara a una persona con empleo, quisiera transmitirle desde aquí mi apoyo incondicional (psicológico, claro, que ya pago lo mío al 2,7 citado). No habrá paz para los currantes, amigo mío, pero no estás solo, hay más gente como tú. Búscalos.

Si desea realizar comentarios o ver más artículos del autor: www.interempresas.net/angulocontrario

E D I T O R I A L

Siempre nos quedará París

El 16 de abril, en la capital francesa, abre sus puertas Intermat, la gran cita ferial del año en el mundo de la maquinaria de obra pública y construcción. Para esta nueva edición, está prevista la presencia de cerca de 1.500 expositores, en una superficie aproximada de 375.000 m², y una asistencia de 200.000 profesionales, un 35% de ellos llegados de fuera de Francia.

Son datos realmente extraordinarios que demuestran que el sector, a nivel internacional, sigue vivo. De hecho, se estima que durante el 2011, el mercado creció en todo el mundo en un 34% y que en Francia, país anfitrión, las ventas de equipamiento ligero y pesado crecieron en un 31% y un 30%, respectivamente.

Al margen de estos vientos favorables, la organización de Intermat también ha tenido mucho que ver en la consolidación de este certamen como uno de los grandes referentes del sector, avanzando en su internacionalización (con un incremento del 3% respecto a la anterior edición), recuperando para su oferta expositiva a grandes multinacionales que estuvieron ausentes en 2009, confeccionando una agenda de atractivas jornadas técnicas y eventos que se desarrollará en paralelo a la feria, dando mayor protagonismo a las demostraciones de maquinaria y favoreciendo la presentación de las últimas innovaciones tecnológicas, sobre todo en lo referente a la conservación del medio ambiente

Evidentemente, este clima de optimismo, que precede a toda gran feria, contrasta con un nuevo recrudecimiento de la situación que atraviesa la obra pública en España, donde los duros planes de ajuste de las administraciones y la imposibilidad de acudir al crédito por parte de la gran mayoría de las empresas del sector, hacen cada vez más difícil la supervivencia. Noticias como la anunciada recientemente por el ministro de Economía, Luis De Guindos, sobre la necesidad de recortar la inversión pública en un 40% durante el 2012, no hacen más que oscurecer un panorama ya de por sí sombrío.

El sector necesita urgentemente una reactivación y en ello va a jugar un papel fundamental la aprobación, o no, por parte de la UE, de la nueva propuesta de desarrollo de la Red Transeuropea de Transporte en España, que ha presentado recientemente el Ministerio de Fomento y que establece las bases de nuestras infraestructuras para los próximos años.

De todas formas, mientras esperamos la mencionada reactivación, todos los que acudamos a Intermat confiamos en regresar de la feria con un buen sabor de boca porque de esta forma, al menos, podremos emular a Humphrey Bogart en la mítica 'Casablanca' diciendo aquello de "Siempre nos quedará París".



INDUSTRIAS DEL CAUCHO

Avda. Manuel Sirgo, 227 33211 TREMAÑES-GIJÓN Teléfonos 985 32 00 55 - 985 31 40 02

Fax: 985 32 01 35 Móvil 608 68 28 40 Email: solis@solis-sl.com http://www.solis-sl.com

Silentblocks

Para todo tipo de aplicaciones. Más de 250 modelos diferentes fabricados con elaboradas mezclas de caucho de gran elasticidad, que protegen a la maquinaria de las tensiones causadas por las vibraciones, especialmente diseñados para rodillos de todas las marcas.



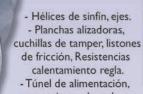


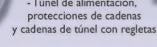


difícilmente destructible, especialmente indicadas para soportar grandes cargas y sometimiento a torsión. Extendedoras y fresadoras de asfalto.

Tejas de Oruga Fabricadas en un monobloque compacto,

Repuestos para extendedoras de asfalto







Bandas transportadoras

Suministro y colocación de bandas en cualquier ubicación. Venta de equipos completos de "prensas" para reparación in situ, así como todos los elementos necesarios para automantenimientos preventivos: disolución, parches, gomaunión. Accesorios de reparación: cepillos metálicos, cuchillos, discos de esmeril para caucho, máquina de rayar en goma.



Cepillos para barredoras

- Todos los modelos de barredoras.
 - En acero y en polipropileno. - Planos y en Zig-Zag.
 - Separadores de aros.



Cadenas de Caucho

- Todas las marcas.
- Máxima disponibilidad.
- Gran adherencia, gracias a una gran superficie de contacto con el suelo.
- Cableadas interiormente de acero





Ruedas Macizas

- Bandajes macizos y ruedas neumáticas y superelásticas para todo tipo de máquinas industriales y de obras públicas, fresadoras, extendedoras de asfalto y carretillas elevadoras.
 - Construcción de llantas.
 - Recubrimiento de llantas de acero en cualquier medida.



•• Albert Esteves

aesteves@interempresas.net



Aspectos negativos de la reforma laboral

Huelga decir, de entrada, que nuestro sistema de relaciones laborales exigía una revisión profunda con el objetivo de eliminar las rigideces estructurales que, desde hace décadas, han laminado la productividad y la capacidad de adaptación de las empresas a los cambios constantes de las condiciones de mercado. Y es cierto que este Gobierno ha impulsado una reforma de calado, más allá del mero maquillaje de las reformas anteriores, y que algunas de las novedades que contempla deben ser valoradas de forma positiva.

Sin embargo, y aunque en el momento de escribir este artículo está pendiente el trámite parlamentario que puede modificar determinados contenidos del decreto-ley, hay algunos aspectos de la reforma laboral que me parecen desacertados.

En primer lugar, si uno de los principales objetivos de esta reforma era terminar con la endémica dualidad entre trabajadores con contrato fijo, prácticamente blindados a partir de cierta antigüedad en la empresa, y los trabajadores que encadenaban contratos temporales, sin apenas protección, en la nueva situación pasaremos a tener tres nuevas dualidades.

Por un lado la que se producirá dentro de las empresas entre los trabajadores contratados con varios años de anterioridad a la entrada en vigor de la reforma, que mantienen las condiciones anteriores, frente a los nuevos contratados. En segundo lugar, la dualidad entre las empresas antiguas, con la mayor parte de sus empleados regulados según la antigua normativa, y por tanto, con escaso margen de maniobra, y las empresas de nueva creación, con sus nuevos contratos ajustados a la reforma, mucho más ventajosa para el empresario. Y en tercer lugar, la que resulta del distinto tratamiento de las empresas en situación de pérdidas o disminución de ingresos, frente a las empresas que hayan obtenido un mínimo beneficio o sus ventas se mantengan estables.

La nueva discriminación que se producirá en el interior de las empresas entre un tipo de empleados altamente protegidos y otros con un nivel de protección menor, atendiendo meramente a la fecha en que fue realizado el contrato, es claramente injusta, condiciona sin sentido las decisiones del empresario cuando haya que realizar ajustes, y perpetúa la sensación de blindaje de los empleados más antiguos, con posibles efectos negativos en términos de productividad.

Por otra parte, las empresas creadas a partir de ahora, con todos sus trabajadores contratados con posterioridad a la reforma, podrán prescindir de cualquiera de ellos sin necesidad de que concurran causas objetivas, con un coste muy inferior. Concretamente, las empresas que tengan la mayor parte de su plantilla contratada con anterioridad a la entrada en vigor del decreto, que hoy por hoy son todas, tendrán un coste por despido improcedente un 36% más caro (45 días por año frente a 33). Y eso en el mejor de los casos, porque si se trata de

empleados con mucha antigüedad en la empresa, la diferencia pude llegar a ser de un 75% (42 mensualidades frente a 24). Este tratamiento diferenciado de unas empresas frente a otras ante el mismo supuesto es también claramente injusto, vulnera el principio fundamental de la libre competencia y puede llevar a la picaresca de crear nuevas razones sociales y recontratar a los propios trabajadores en la nueva sociedad con las nuevas condiciones.

Pero hay una tercera dualidad que me parece todavía más preocupante. Y es el tratamiento extraordinariamente ventajoso que van a tener las empresas en pérdidas o con disminución prolongada de ingresos para acometer sus ajustes, frente a aquellas en que no concurran dichos supuestos pero que pueden tener igualmente necesidad de hacer ajustes en sus plantillas.

Si uno de los objetivos de esta reforma era terminar con la dualidad entre trabajadores fijos y temporales, con la reforma pasaremos a tener tres nuevas dualidades

Resulta sumamente arbitrario que un mero resultado contable, sujeto por cierto a interpretaciones muy diversas, pueda determinar el coste global de una reestructuración empresarial. No tiene ningún sentido que el solo hecho de que la cuenta de explotación de una empresa refleje la pérdida de un euro durante los últimos trimestres, permita realizar despidos a un coste mínimo y si esa misma cuenta de explotación ofrece un mínimo beneficio pueda llegar a costarle a la empresa dos o tres veces más. No es lógico dar ventajas a unas empresas frente a otras atendiendo exclusivamente a la situación coyuntural de sus cuentas de explotación. No es lógico y rompe con el principio de libre competencia.

Por otro lado, esta reforma parece pensada para resolver los problemas de la gran empresa pero, como casi siempre, nadie ha pensado en la casuística concreta de la pyme y, especialmente, de la microempresa. Es sabido que las empresas de pequeña y mediana dimensión no están obligadas a someterse a auditorías externas. Muchas de ellas llevan su contabilidad a través de gestorías y, algunas, ni siquiera llevan contabilidad. Esta interpretación de las causas de despido objetivo por razo-

nes económicas, basada únicamente en los ingresos o en los beneficios, puede llevar a que algunos empresarios se planteen como objetivo conseguir pérdidas contables con el único propósito de poder despedir más barato. Y eso no es nada difícil.

El resultado de todo ello es, de nuevo, la previsible judicialización de las relaciones laborales y la indefinición e inseguridad que eso va a crear tanto entre los trabajadores como entre los empresarios. No es, en este aspecto, una buena reforma.

A mi juicio hubiera sido más claro, menos arbitrario, más eficaz y más justo eliminar la distinción entre despido procedente e improcedente, siempre sujeta a interpretaciones subjetivas, y fijar una indemnización única para todos los despidos (la de 33 días por año trabajado y hasta 24 mensualidades me parece razonable), válida en todos los supuestos y para todos los trabajadores, tanto para los nuevos contratos como para los antiguos. Y mantener la autorización administrativa en los expedientes de regulación colectiva, susceptibles de indemnización más baja, para evitar abusos.

Esta decisión hubiera eliminado toda discriminación en términos de protección frente al despido entre unos trabajadores y otros dentro de la empresa, hubiera evitado las distintas condiciones de competencia entre las empresas de nueva creación frente a las antiguas y nos hubiéramos ahorrado todo este dislate de los ingresos menguantes y de las cuentas de explotación negativas. Y además, muy pocos casos habrían llegado a los juzgados. Salvo para los abogados laboralistas, hubiera sido mucho mejor para todos.

Resulta sumamente arbitrario que un mero resultado contable, sujeto por cierto a interpretaciones muy diversas, pueda determinar el coste global de una reestructuración empresarial

En todo caso, ni esta reforma laboral ni cualquier otra va a servir para crear puestos de trabajo. Con las nuevas condiciones de despido se producirá, a corto plazo, un inevitable aumento de los mismos y una reducción masiva de salarios. No es el mejor camino para aumentar la productividad, pero mejorará, sin duda, las condiciones de competitividad de las empresas frente al exterior, actuando a modo de devaluación interna. Y esto podría redundar a medio plazo en un progresivo aumento de la contratación. Pero no nos engañemos. Los empresarios contratan cuando tienen trabajo y no contratan cuando no lo hay. Con reforma o sin reforma.

> Si desea realizar comentarios o ver más artículos del autor: www.interempresas.net/puntodelai



foro abierto

Selección de comentarios de "el punto de la i" publicados por los lectores en la página web:



Estoy de acuerdo en que la reforma hubiera tenido que ser general y no basarse en los llamados 'derechos adquiridos'. Es verdad que esto va a generar empleados de clase A y de clase B dentro de la misma empresa y eso no es bueno ni para empresarios ni para trabajadores. Pero al Gobierno le han faltado bemoles para acometer una reforma más profunda, lo cual es absurdo porque la huelga general la hubieran montado igual hiciera lo que hiciera.

Domingo

"El resultado de todo ello es, de nuevo, la previsible judicialización de las relaciones laborales y la indefinición e inseguridad que eso va a crear tanto entre los trabajadores como entre los empresarios. No es, en este aspecto, una buena reforma". Esta frase resume a la perfección la ineficacia de esta reforma. No se han enterado ni los sindicatos, tirándose de los pelos por los retrocesos sociales, ni la patronal, felicitándose por los avances en flexibilidad. Esta reforma no servirá para nada, ni beneficia ni perjudica a nadie por si misma. Todo queda de nuevo al arbitrio del juez que te toque.

Francisco

Esta situación me recuerda a mis tiempos de ejecutivo de varias multinacionales. Suecos y alemanes no podían entender nuestras jornadas interminables con baja productividad, nuestra loca apuesta por los servicios niestras veías uno de los países con los sueldos más bajos en la industria, la falta de un corpus industrial potente, etc... Al final, esta -vamos a denominarla reforma- responde a criterios ya obsoletos. Si esperan la implantación masiva de multinacionales por tener un despido barato, lo tienen claro. El Estado español hace piruetas entre mantener la estructura mínima impuestos— y dar vía libre a que cada persona se busque la vida como pueda --economía sumergida, evasión de impuestos, etc.— Es decir, quieren normalizar esta situación de pura supervivencia. El componente ideológico es claro. Yo opino que estamos atrapados y que nuestros políticos no piensan a lo grande. ¿Por qué ayudar al sector de la banca con millonadas y no invertir en futuro creando empresas tractoras en el país, incluso aunque no salgan las cuentas al principio?

Josep Ll Casas





PANORAMA

Arpho firma un acuerdo de colaboración con Acies

La Asociación de Reparación, Refuerzo y Protección del Hormigón, Arpho, y la Asociación de Consultores Independientes de Estructuras, Acies, han firmado un acuerdo con el fin de establecer vías de colaboración y aunar sinergias en temas de interés comunes a ambas entidades.

Javier Valladares López, presidente de Acies, y Luis Enrique Plo García, tesorero de Arpho, rubricaron el convenio en el Instituto Eduardo Torroja de Ciencias de la Construcción, sede de Acies. Se trata de una iniciativa que responde a la necesidad de buscar alianzas de cooperación entre las distintas entidades vinculadas al sector.



El sector del acero galvanizado cerró el 2011 con un crecimiento del 3,2 %

La Asamblea Anual de ATEG celebrada recientemente en Sevilla puso sobre la mesa un dato significativo: el volumen de producción de acero galvanizado en España creció un 3,2%, hasta situarse en casi el 10% del acero de estas características que se comercializa en España. Las plantas galvanizadoras de todo el territorio nacional han generado 640 mil toneladas de acero galvanizado. Este dato confirma que en 2011 este subsector ha sorteado la crisis, fruto del empuje de su uso en la rehabilitación de edificios y en la construcción de plantas de energías renovables, principalmente energía termosolar. Sin embargo, el año pasado, la producción de acero galvanizado para el mobiliario urbano y de carretera, la ingeniería civil y los equipamientos industriales sufrió una ligera disminución.

Ana Pastor apuesta por "la transparencia, la austeridad y la equidad"

La ministra de Fomento, Ana Pastor, ha señalado recientemente que su departamento se regirá en esta nueva etapa por "la transparencia, la austeridad y la equidad". La ministra ha afirmado además que se están haciendo importantes reformas y ha destacado en especial la referida a la parte inversora. En este sentido, ha reiterado su apuesta por la participación público-privada "para que puedan llevarse adelante importantes infraestructuras para España" y también ha asegurado que las infraestructuras que vertebran el país seguirán acometiéndose y que no se llevarán a cabo obras innecesarias. "Va a ser una etapa de una gran planificación y eficiencia pero, sobre todo, de una gran transparencia", ha agregado Pastor, quien anunció un código ético que garantice dicha transparencia en el Departamento que dirige.

La CNC se integra en la Asociación Española de la Carretera

El Consejo Directivo de la Asociación Española de la Carretera (AEC) ha dado la bienvenida como nuevo socio a la Confederación Nacional de la Construcción (CNC).

Constituida en 1977, la CNC es una organización empresarial de primer orden que aglutina a la gran mayoría de las asociaciones, federaciones y agrupaciones del sector español de la construcción, abarcando todos sus ámbitos y actividades. Su principal objetivo es la representación de sus asociados ante los poderes públicos y otras instituciones nacionales e internacionales.

Dentro de la obra pública, el sector viario tiene una importante presencia en la institución presidida por Juan Francisco Lazcano, quien también ostenta el cargo de vicepresidente de la Asociación Española de la Carretera.

Anefa y Anefhop demandan a Dragados por incumplimiento de la Ley de Morosidad



La Asociación Nacional de Empresarios Fabricantes de Áridos (Anefa) y la Asociación Nacional de Empresarios Fabricantes de Hormigón Preparado (Anefhop) han presentado, el día 6 de marzo, ante los Juzgados de lo Mercantil de Madrid, una demanda judicial contra la empresa Dragados, S. A. por incumplimiento de la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004, de 29 de diciembre, por la que se establecen medidas de lucha contra la morosidad en las operaciones comerciales.

Esta acción se enmarca dentro de las facultades que esta Ley concede a las asociaciones, federaciones de asociaciones y corporaciones de empresarios que tienen encomendada la defensa de los intereses de sus miembros, para impedir la aplicación de cláusulas o prácticas abusivas, y ejercitar acciones colectivas de cesación y de retracción en defensa de los intereses de sus asociados, frente a empresas que incumplan los períodos de pago que marca la Ley.

Ipaf expidió en 2011 cerca de 100.000 documentos PAL

Un total de 101.457 personas completaron, durante el pasado año, un curso de formación de Ipaf (International Powered Access Federation). Dichos cursos, para operadores y para gerentes, expiden el renombrado carné PAL (Powered Access License) y un certificado de asistencia, respectivamente. Los centros de formación homologados por Ipaf, de todo el mundo, expidieron en el 2011 una cantidad récord de 97.488 documentos PAL, un 13,9% más que los 85.605 carnés PAL del 2010. Éstos, con vigencia de cinco años, garantizan que su titular posee la formación necesaria para operar plataformas aéreas de modo seguro y eficaz.





MEKANOIL IBÉRICA

P.I. El Polígono C/ Rio Gállego, 27 50410 Cuarte de Huerva, Zaragoza Telf:+00 34 976 502090

Fax: +00 34 976 502091

www.mekanoil.com mekanoil@mekanoil.com

TRANSMISIONES HIDROSTÁTICAS PARA MAQUINARIA DE OBRA PÚBLICA

VENTA - REPARACIÓN



BOMBAS - MOTORES - REPUESTOS HIDRÁULICOS



- Parsonal especializado
- · Banco de pruebas
- · Reperceiones garantizadas
- · Asistendo técnico

BANCO DE PRUEBAS HOMOLOGADO Y CERTIFICADO

MODELO BPP 250

- Hasta 300 cc/trev (2 lineas)
- · Potencia: 450 KVA ·
- · Presión máx. 750 bar
- · Marcado nº: 2500505



UNIDADES NUEVAS Y DE INTERCAMBIO

GRAN STOCK DE REPUESTOS







































CASE • CATERPILLAR • KOMATSU • JCB • VOLVO • NEW HOLLAND • DOOSAN • SAMSUNG • HYUNDAI • MANITOU HITACHI • AUSA • BOBCAT • LEBRERO

www.mekanoil.com

Grandes infraestructuras

Doka España Encofrados está participando en este importante proyecto hidrológico de la provincia de Cáceres

Presa del Búrdalo, un coloso de hormigón



La presa del Búrdalo, que está siendo construida por la UTE OHL-Sogeosa, es una enorme estructura de hormigón, de gravedad, con planta recta, con una longitud de coronación de 768 metros y una altura de 35,5 metros sobre cimientos, ubicada en el municipio del Escurial, en la

cuenca hidrográfica del Guadiana y en el cauce del Río Búrdalo.

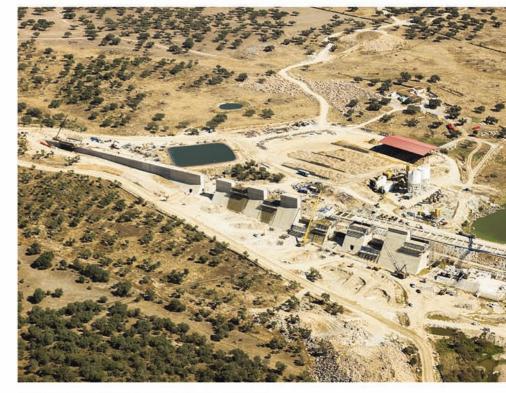
Encofrados Doka en la construcción de la presa del Búrdalo.

uando esté finalizado, el nuevo embalse tendrá una aportación media de 38,6 hm³/año y un volumen de 79,3 hm3. Actualmente se encuentra al 80% de su ejecución. Antonio J. Castañeda Montes, jefe de obra en la UTE OHL-Sogeosa, ha destacado cuál ha sido el mayor reto de la obra: "conseguir el ensamblaje de las instalaciones fijas de obras en la elaboración del hormigón con los medios de colocación y encofrado de la presa para hacerlos funcionar a modo de "producción en cadena". Una rigurosa planificación de los trabajos a realizar ha hecho posible que hayamos alcanzado meses en los cuales se han hormigonado más de 40 tongadas de bloques. Cuando hablamos de presas no podemos hablar de un sistema estandarizado. La forma de la cerrada marcará los medios de puesta del hormigón, tales como grúas estáticas o con traslación. El volumen total de hormigón marcará el sistema de transporte del mismo, bien sea con camión, cinta transportadora, blondín, etc. La capacidad de fabricación de la planta de hormigón marcará el diseño de los encofrados y la velocidad de llenado de los mismos. Mi labor al frente de este proyecto es la de conseguir que todos los elementos lleguen a funcionar entre un 90 y un 100%. De nada te sirve tener una planta de hormigón que fabrique 300 m3 a la hora, si diseñas un encofrado en forma y número con el que solamente puedes colocar 80 m³ a la hora". Las ménsulas de la solución propuesta por Doka para esta presa han sido consideradas así por Antonio J. Castañeda Montes: "Al principio se decidió comprar 9 conjuntos de encofrado de bloques, 5 de ellos a cuatro caras y 4 de cierre a dos caras. El ritmo de la ejecución de la presa ha ido subiendo, hasta el punto que se decidió pedir a Doka otros dos juegos de encofrados en régimen de alquiler. Se han superado las expectativas iniciales en la ejecución de bloques que originalmente se plantearon, hasta el punto de conseguir la ejecución de más de 40 tongadas de bloques al mes, lo que ha permitido que la presa se ejecute previsiblemente en 18 meses".

Respecto a los taludes, la solución ha sido más convencional: "En el caso de la presa del Búrdalo, el talud de aguas arribas es vertical, el más habitual en este tipo de presas, aunque algunos proyectistas optan por darle algo de pendiente (0,05-0,1), para evitar la sensación de desplome que se produce al asomarse y además, para aumentar la estabilidad con el embalse vacío. En el caso de aguas abajo también se trata de un talud muy estandarizado (0.8), aunque éste puede variar dependiendo del terreno de asiento y de la zona sísmica donde se sitúe la presa (puede llegar a 0.95 en zonas sísmicas)", según ha explicado Antonio J. Castañeda.

Valoración de Doka

El jefe de obra en la UTE OHL-Sogeosa para la Presa Búrdalo ha valorado el trabajo de Doka con estas palabras: "Doka realizó una propuesta técnica y económica que nos sorprendió. Los técnicos designados por Doka se volcaron en aportar soluciones a las distintas fases del proyecto. Todos los responsables conocíamos la capacidad de Doka, incluso alguno ya había trabajado con ellos, pero a mí me atrajo la implicación que mostraron en todo el proceso de elección. No solamente a la hora de aportar soluciones técnicas. También se han realizado cursos de formación impartidos por técnicos de Doka. Han sido necesarios la elaboración de informes, cálculos, etc., para el diseño de soluciones singulares. La respuesta siempre ha sido rápida y efectiva. En una obra de este calado no es necesario desvincular la producción de la seguridad. Ambas se pueden consequir. Únicamente se trata de realizar un análisis meticuloso de todas las labores a realizar durante el encofrado y hormigonado de los bloques de la presa. En nuestro caso se ha realizado un encofrado en el cual los sistemas de seguridad tales como barandillas, rodapiés, escaleras, guardacuerpos, etc. son inherentes al encofrado y se desplazan con él, por lo que el operario siempre



Trabajos de construcción de la presa del Búrdalo, en Cáceres.

Grandes infraestructuras

Las presas, imprescindibles

Según la Sociedad Española de Presas y Embalses (Seprem), en España existen más de 1.200 grandes presas cuyos embalses palian la irregularidad de nuestros ríos y permiten disponer de recursos hidráulicos, entre otras cosas, para:

- Abastecer nuestras ciudades.
- Regar 3,3 millones de hectáreas asegurando cosechas, diversificando productos y garantizando rentas agrarias.
- Producir 3 millones de toneladas equivalentes de petróleo, aliviando la balanza de pagos y disminuyendo la contaminación.
- Para generar ambientes de alto valor ecológico. Es importante reseñar que de los 56 humedales españoles considerados de importancia internacional según los criterios del Convenio Ramsar, 22 son embalses.



Vista aérea de la Presa del Búrdalo.



Antonio J. Castañeda Montes, jefe de obra en la UTE OHI-Sogeosa.

se encuentra resguardado por el propio encofrado, lo que hace que las labores de desencofrado y encofrado sean mucho más rápidas, al no depender de elementos secundarios, que se tengan que colocar para que se pueda trabajar con seguridad".

Soluciones en obra

José Ángel Camacho, técnico comercial de la delegación Sur de Doka España, ha explicado las variables que OHL-Sogeosa consideró para seleccionar a Doka: "En primer lugar, el prestigio y experiencia de Doka en este tipo de obras, tanto nacional como internacionalmente. El objetivo de Doka ha sido adaptar nuestro encofrado a las prioridades y necesidades de UTE Búrdalo, para conseguir aumentar el rendimiento y producción del encofrado. De esta forma UTE Búrdalo escogió entre un conjunto de posibilidades y soluciones que sólo Doka podía ofrecer, acompañadas de un precio competitivo. El cliente en este caso se inclinó por la compra de material siempre teniendo en cuenta que Doka le podría complementar con su parque de alquiler".



REPUESTOS PARA MAQUINARIA DE OBRAS PÚBLICAS CATERPILLAR®, KOMATSU®, CUMMINS®, VOLVO® Y CASE®

www.blumaq.com

Blumaq suministra repuestos y productos de mantenimiento para maquinaria de obras públicas y movimiento de tierras en todo el mundo. Le ofrecemos el mejor servicio del sector en piezas y componentes, con un asesoramiento técnico y disponiblidad constantes. De esta forma, nuestros clientes pueden contar con más de 90.000 referencias en stock para entrega inmediata.

Teléfono 902 118 000

Alicante / Almería / Asturias / Barcelona / Castellón / Galicia / Madrid / Mérida / Ponferrada / Sevilla Tenerife / Zaragoza / Chile / Estados Unidos / Francia / Portugal / Reino Unido / Turquia / China



Sergio Serrano Tomás y Benjamín Bentura Aznárez

Departamento Técnico de la Asociación Española de Fabricantes de Maguinaria de Construcción, Obras Públicas y Minería (Anmopyc)

Historia de la "Directiva de Máquinas"

La "Directiva de Máquinas" establece los requisitos esenciales de salud y seguridad relativos al diseño y fabricación de las máquinas con el fin de aumentar la seguridad de aquellas que se comercializan y/o ponen en servicio dentro del territorio de la Unión Europea. Desde la adopción de la primera "Directiva de Máquinas" en el año 1989, se han publicado numerosas directivas que han ido introduciendo novedades sustanciales tanto en su ámbito de aplicación como en los requisitos de seguridad y salud que se exigen a las máquinas. El presente artículo tiene por objeto describir cómo ha sido el proceso evolutivo que ha sufrido la "Directiva de Máguinas" desde su primera publicación hasta nuestros días.

Introducción

El artículo 95 del vigente Tratado constitutivo de la Comunidad Europea permite la adopción a nivel europeo de las medidas necesarias para armonizar la legislación de los Estados miembros con el fin de garantizar el establecimiento y funcionamiento del mercado interno, siempre que tales medidas tengan como base un alto nivel de protección de la seguridad y salud de las personas y del medio ambiente. La "Directiva de Máquinas" constituye una norma reglamentaria de seguridad industrial, cuya base legal radica en dicho artículo 95.

La "Directiva de Máquinas" persigue un doble objetivo: permitir la libre circulación en la Unión Europea de los productos incluidos en su ámbito de aplicación pero garantizando, al mismo tiempo, un elevado nivel de protección en materia de seguridad y salud para el usuario. Desde su primera aparición en el año 1989, la "Directiva de Máquinas" ha sufrido sucesivas modificaciones con el fin de mejorar la seguridad de las máquinas que se comercializan en la Unión Europea. El proceso evolutivo que a lo largo del tiempo ha sufrido la "Directiva de Máquinas" se podría dividir en tres periodos principales: el primero, desde 1989 hasta 1998; el segundo, desde 1998 hasta 2006; y, el tercero, desde 2006 hasta 2012.

Periodo 1989 - 1998

En el año 1989, el Consejo de las Comunidades Europeas aprobó la Directiva 89/392/CEE, de 14 de junio, relativa a la aproximación de legislaciones de los Estados miembros sobre máquinas. La Directiva 89/392/CEE establecía los

requisitos esenciales de seguridad y

salud que debían satisfacer las máquinas y definía los procedimientos que el fabricante debía aplicar para poder certificar su conformidad.

Esta "Directiva de Máquinas Primitiva" se redactó teniendo en cuenta principalmente a las máquinas fijas y portátiles, quedando la maquinaria móvil y de elevación de personas y/o materiales excluidas por el momento de su ámbito de aplicación.

En el Anexo I de la Directiva 89/392/CE se establecían los requisitos esenciales que debían satisfacer las máquinas fijas y portátiles, complementados con una serie de requisitos específicos para las máquinas agroalimentarias y para las que trabajan la madera.

Dos años después, el Consejo de las Comunidades Europeas aprobó la Directiva 91/368/CEE, de 20 de junio, por la que se modificaba la Directiva 89/392/CEE relativa a la aproximación de legislaciones de los Estados miembros sobre máquinas.

Mediante esta primera modificación se ampliaba el ámbito de aplicación de la "Directiva de Máquinas" a equipos intercambiables, máquinas móviles y máquinas de elevación de cargas.

Además, la Directiva 91/368/CE incorporó al ámbito de aplicación, aunque de forma implícita, a los dispositivos amovibles de transmisión mecánica, a los accesorios de elevación y a las cadenas y cables diseñados y fabricados para la elevación como parte de máquinas de elevación o de accesorios de elevación. Como consecuencia de la ampliación del ámbito de aplicación de la "Directiva de Máquinas", se tuvo que adaptar el articulado y los anexos de la Directiva 89/392/CEE y añadir tres capítulos nuevos en el Anexo I con el fin de introducir

Fichas técnicas Anmopyc

los requisitos esenciales para neutralizar los peligros específicos derivados de la movilidad de las máquinas y de las operaciones de elevación de cargas, e incorporar otros requisitos para las máquinas destinadas a trabajos subterráneos.

Posteriormente, en el año 1993, el Consejo de las Comunidades Europeas aprobó la Directiva 93/44/CEE, de 14 de junio, por la que se modificaba la Directiva 89/392/CEE relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros sobre máquinas.

Esta segunda modificación de la "Directiva de Máquinas Primitiva" tenía por objeto ampliar su ámbito de aplicación a los componentes de seguridad y a las máquinas con función de elevación de personas, a excepción de los ascensores de obras de construcción que continuaron excluidos.

Consecuentemente, se tuvo que adaptar el articulado y los anexos de la Directiva 89/392/CEE y de la Directiva 91/368/CEE que la modificaba. En el Anexo 1 se añadió un nuevo capítulo para incorporar una serie de requisitos esenciales específicos para evitar los riesgos debidos a la elevación o desplazamiento de personas.

Ese mismo año, el Consejo de las Comunidades Europeas aprobó la Directiva 93/68/CE, de 22 de julio, por la que se

modificaba un importante número de directivas de armonización técnica, entre ellas la Directiva 89/392/CEE, con el objeto de armonizar las disposiciones referentes al sistema de colocación y utilización del "Marcado CE" de conformidad.

Por lo tanto, en el año 1993, el marco normativo europeo en materia de comercialización y puesta en servicio de máquinas quedaba constituido por el conjunto de las cuatro directivas siguientes: 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE.

A nivel nacional, este marco normativo tuvo su correspondencia en el Real Decreto 1435/1992, que transponía al ordenamiento jurídico español las Directivas 89/392/CEE y 91/368/CEE, y el Real Decreto 56/1995, que hizo lo propio con las Directivas 93/44/CEE y 93/68/CEE.

El hecho de que el texto vigente de la "Directiva de Máquinas" procediera de cuatro directivas, aportó al fabricante una confusión con respecto a la fecha en la que debía aplicar obligatoriamente las disposiciones contenidas en la Directiva, ya que cada una de las directivas individuales poseía sus propias fechas límite de aplicación y sus propios periodos transitorios.

Las disposiciones contenidas en las Directivas 89/392/CEE y 91/368/CEE (1ª modificación) se debían aplicar a partir del 1 de enero de 1993, salvo para las carretillas automotoras de manutención y para las estructuras de protección contra el vuelco y la caída de objetos ("ROPS" y "FOPS", respectivamente) para las que dichas disposiciones se debían aplicar a partir del 1 de enero de 1995. Los fabricantes dispusieron de un periodo transitorio que les permitió, hasta el 31 de diciembre de 1994, la comercialización y puesta en servicio de aquellas máquinas que fueran conformes a las reglamentaciones nacionales en vigor en su territorio el 31 de diciembre de 1992, salvo para las carretillas automotoras de manutención y las estructuras de protección contra el vuelco y la caída de objetos, para las cuales este periodo terminó el 31 de diciembre de 1995.

Las disposiciones contenidas en la Directiva 93/44/CEE (2ª modificación) se debían aplicar a partir del 1 de enero de 1995, salvo aquellas modificaciones en los anexos de la Directiva que no tenían relación ni con las máquinas de elevación de personas ni con los componentes de seguridad, las cuales se debían aplicar a partir del 1 de julio de 1994. Esta Directiva disponía de un periodo transitorio que permitió hasta el 31 de diciembre de 1996 la comercialización y puesta en servicio de aquellas máquinas de elevación o desplazamiento de personas, así como de aquellos componentes de seguridad, que fueran conformes a las reglamentaciones nacionales en vigor en su territorio el 14 de junio de 1993.

Las disposiciones contenidas en la Directiva 93/68/CEE (3ª modificación) se debían aplicar a partir del 1 de enero de 1995. La Directiva 93/68/CEE disponía de un periodo transitorio que permitió hasta el 1 de enero de 1997, la comercialización y la puesta en servicio de las máquinas que fueran conformes con los sistemas de marcado vigentes antes del 1 de enero de 1995.

Por lo tanto, se podría señalar que, en términos generales, las disposiciones contenidas en la Directiva 89/392/CEE y en sus posteriores modificaciones eran aplicables parcialmente desde el 1 de enero de 1993 y en su totalidad desde el 1 de enero de 1997.

Periodo 1998 - 2006

Tras la publicación de la Directiva 93/68/CE, la lectura de los diferentes textos comunitarios que versaban sobre seguridad en máquinas resultaba una tarea ardua para el fabricante, ya que tenía que manejar al mismo tiempo cuatro directivas que contenían numerosas



e importantes modificaciones sobre la "Directiva de Máquinas Original".

Con el fin de facilitar la lectura del texto vigente de la "Directiva de Máquinas", en el año 1998 se adoptó la Directiva 98/37/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 22 de junio de 1998, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros sobre máquinas.

La Directiva 98/37/CE codificaba en un único texto legal la "Directiva de Máquinas Original" 89/392/CEE y sus posteriores modificaciones: 9 1/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE.

La Directiva 98/37/CE entró en vigor el 12 de agosto de 1998, quedando derogadas a partir de esa fecha las Directivas 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE (sólo el artículo 6).

A nivel nacional, al tratarse de una versión codificada que no introducía ninguna variación en el marco de derechos y obligaciones previamente establecido en materia de máquinas, no se consideró necesario la adopción de un nuevo real decreto que traspusiera la Directiva 98/37/CE. Por tanto, los Reales Decretos 1435/1992 y 56/1995 se mantuvieron en vigor durante el periodo en el que lo estuvo la Directiva 98/37/CE.

Posteriormente, la Directiva 98/37/CE fue objeto de una modificación menor por la Directiva 98/79/CE, de 27 de octubre, sobre productos sanitarios para diagnóstico "in vitro", con el fin de clarificar la exclusión de los productos sanitarios del ámbito de aplicación de la "Directiva de Máquinas".

Periodo 2006 - 2012

La experiencia acumulada desde la entrada en vigor de la "Directiva de Máquinas", permitió constatar la existencia de ciertos problemas que dificultaban una aplicación práctica y homogénea de la misma. Por este motivo, la Comisión decidió llevar a cabo una revisión de la Directiva 98/37/CE con el objetivo principal de clarificar y facilitar su aplicación práctica.

Teniendo en cuenta la importancia de las modificaciones que se pretendían realizar y de su elevado número, se consideró conveniente, para mayor claridad, proceder a una refundición de la "Directiva de Máquinas" en un nuevo texto legal, en lugar de en forma de directiva que modificará a la Directiva 98/37/CE. Con el fin de facilitar la transición entre las dos "Directivas de Máquinas", se considero necesario mantener al máximo la estructura de la Directiva 98/37/CE.

Así, en el año 2006 se adoptaba la Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE, más conocida como la "Nueva Directiva de Máquinas".

La Directiva 2006/42/CE fue transpuesta al derecho interno español mediante el Real Decreto 1644/2008, de 10 de octubre, por el que se establecen las normas para la comercialización y puesta en servicio de las máquinas.

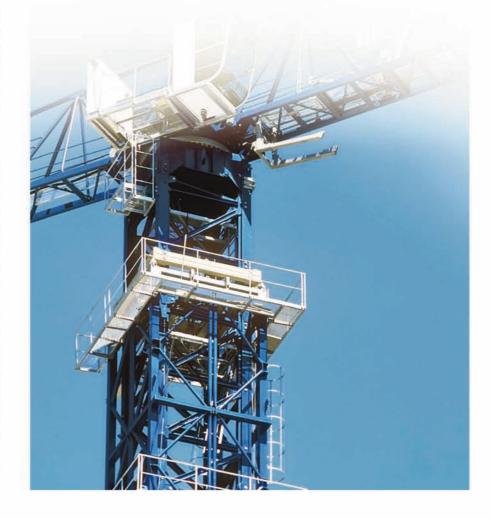
A diferencia de lo que ocurría con las anteriores versiones de la "Directiva de Máquinas", la Directiva 2006/42/CE proporciona una presentación clara de los productos que se encuentran bajo su ámbito de aplicación y establece una serie de definiciones sobre conceptos y términos clave para facilitar su aplicación.

Aparte de los productos que ya se encontraban bajo su ámbito de aplicación, ya fuera de forma explícita o implícita (máquinas; componentes de seguridad; equipos intercambiables; accesorios de elevación; cadenas, cables y cinchas y dispositivos amovibles de transmisión mecánica), la Directiva 2006/42/CE ha ampliado su ámbito de aplicación a las cuasi máquinas.

Por otra parte, los ascensores de obras de construcción destinados a la elevación de personas, o de personas y materiales, han dejado de estar excluidos del ámbito de aplicación de la "Directiva de Máquinas". Consecuentemente, en el Anexo 1 se han incorporado una serie de requisitos esenciales relativos a las máquinas que comunican rellanos fijos para tratar los riesgos específicos que presentan este tipo de máquinas.

Otra novedad importante es que las máquinas portátiles de fijación de carga explosiva y otras máquinas portátiles de impacto diseñadas únicamente para fines industriales o técnicos, también se han incorporado al ámbito de aplicación de la directiva, introduciéndose en el Anexo 1 una serie de requisitos esenciales específicos.

En lo que respecta a la certificación de la conformidad de las máquinas con las disposiciones de la "Directiva de Máquinas", la Directiva 2006/42/CE introduce dos nuevos procedimientos de evaluación de la conformidad: control interno



Fichas técnicas Anmopyc

de la fabricación y aseguramiento de calidad total; y elimina los procedimientos de recepción y custodia del expediente técnico y de examen de adecuación del expediente técnico.

La Directiva 2006/42/CE entró en vigor el 29 de junio de 2006, debiéndose aplicar sus disposiciones a partir del 29 de diciembre de 2009.

El 29 de diciembre de 2009 guedaron derogados, a nivel europeo, la Directiva 98/37/CE y, a nivel nacional, los Reales Decretos 1435/1992 y 56/1995. Asimismo, al dejar de estar excluidos los ascensores de obras de construcción del ámbito de aplicación de la "Nueva Directiva de Máquinas", también quedó derogado el Reglamento de aparatos elevadores para obras (aprobado por Orden de 23 de mayo de 1977), ya que no se puede mantener ninguna reglamentación nacional que sea divergente con la Directiva 2006/42/CE.

En términos generales, se puede señalar que no ha existido un periodo transitorio en el que las Directivas 98/37/CE y 2006/42/CE hayan estado en vigor al mismo tiempo. Sin embargo, se podría considerar que, dado que la "Nueva Directiva de Máquinas" se adoptó v publicó en el año 2006, el fabricante ha dispuesto de un periodo de tres años para poder revisar, desde un punto de vista técnico, sus productos y adaptarlos, en caso necesario, a los nuevos requisitos esenciales de seguridad y salud de la Directiva 2006/42/CE.

La única excepción con respecto al periodo transitorio es para el caso particular de las máquinas portátiles de fijación accionadas por carga explosiva y otras máquinas portátiles de impacto. La Directiva 2006/42/CE permite que se puedan comercializar y poner en servicio hasta el 29 de junio de 2011 las máquinas de este tipo que sean conformes a la reglamentación nacional vigente en cada Estado miembro el 29 de junio de 2006. En el caso de España; el Convenio para el reconocimiento recí-

proco de los punzones de pruebas de armas de fuego portátiles, el Reglamento de la Comisión Internacional Permanente (CIP) y los anejos I y II, de 1 de julio de 1969, ratificados por España mediante Instrumento de ratificación de 22 de enero de 1973.

Finalmente, en el año 2009 se ha adoptado y publicado la Directiva 2009/127/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 21 de octubre, por la que se modifica la Directiva 2006/42/CE en lo que respecta a las máquinas para la aplicación de plaquicidas.

La Directiva 2009/127/CE tiene por objeto incorporar a la "Directiva de Máquinas" una serie de requisitos esenciales de protección del medio ambiente para el diseño y la fabricación de máquinas para la aplicación de plaquicidas. Las disposiciones establecidas en la Directiva 2009/127/CE deberán ser incorporadas al derecho interno español antes del 15 de junio de 2011 y entrarán en vigor seis meses después de dicha fecha.



La Manga del Mar Menor volvió a ser escenario del encuentro de profesionales de la marca

JCB celebra su reunión anual

Si hay algo que sabe hacer JCB (aparte de producir y vender maquinaria de obra pública, claro) es organizar grandes eventos. La empresa de origen británico lleva años reuniendo a su equipo comercial, a clientes y a periodistas en la cantera de San José de Portman para mostrarles las principales novedades que se ofrecerán al mercado en los próximos meses.

Ricard Arís

pesar de que la situación económica mundial sigue estando hecha unos zorros, hay eventos que uno no puede dejar de organizar. JCB dedica casi un mes todos los años a reunir a sus comerciales, directivos y clientes en La Manga del Mar Menor para presentar novedades a la prensa especializada de toda Europa, como la nueva JCB 150T Eco.

El equipo encabezado en España por Brunhilde Rygiert, directora de JCB Maquinaria, organizó tres días de actos destinados a que la prensa técnica conociera a fondo los planes de JCB para el futuro. En estas jornadas se incluyeron varias visitas a la cantera de Portman, donde anualmente celebran los actos promocionales, y una cena de gala con prensa de todo el Continente.

Resultados positivos

Alan Blake, director general de JCB, Tim Burnhope, nuevo director de Innovación, y Mick Mohan, director de ingeniería, fueron los encargados de presentar las novedades a la prensa internacional. Alan Blake fue el primero en intervenir, repasando los resultados de JCB en 2011. Este ha sido para la compañía un muy buen año, ya que sus ventas en los países emergentes, el llamado BRIC (Brasil, Rusia, India y China) han aumentado y, en el resto del mundo se siguen produciendo buenos resultados.

Concretamente, el mercado a nivel mundial ha crecido para JCB un 18%, a pesar de la debilidad actual de la zona euro. Países como India suponen un mercado seguro para la



compañía, ya que su mercado creció un 28% en el pasado año o países europeos como Alemania, Francia o Inglaterra, que vuelven a presentar resultados positivos. El lado menos positivo se lo llevan España, Italia o Portugal, que siguen en una fuerte recesión económica, hecho que afecta al mercado.

Otro dato destacado por Blake fue la inversión en innovación, a la que JCB dedicó 37 millones de euros el pasado año, además de invertir 75 millones de euros en una nueva fábrica de palas excavadoras en Brasil, así como en otra nueva fábrica en la India. "En total -explicó-, hemos invertido 165 millones de euros en productos innovadores". Sus perspectivas para el presente año tampoco son malas, ya que afirmó que "seguiremos viendo crecimientos en 2012", gracias a las inversiones realizadas, como por ejemplo en la nueva generación de motores.

Uno de los nuevos modelos presentados, la JCB 150T Eco.



Alan Blake, director general de JCB, durante la rueda de prensa.

Por su parte, Tim Burnhope, director de innovación de JCB, explicó las novedades en excavadoras de JCB, recalcando el hecho que actualmente disponen de 19 modelos de oruga y 9 rodados. Todos los modelos nuevos (JS115, 130, 145, 160, 118, 145w y 160w) disponen de "un nuevo motor Dieselmax, con más cilindrada y, de entre un 13% y un 23% más par. "Eso significa un 24% de ahorro en Tier 2, un 11% de ahorro en Tier 3 y un 5% de ahorro en Tier 4, además de una mayor estabilidad antivolcado".

Ingeniería de último grito

Mick Mohan, director de ingeniería de JCB presentó las novedades en sus miniexcavadoras, que ahora poseen una cabina un 46% mayores que los antiguos modelos y que son "mayores que las de la competencia". Estas mejoras provocan que el operario tenga "un 60% mejor visibilidad que miniexcavadoras de la competencia", además de una versatilidad que les permite utilizar más de 30 aplicaciones distintas.

Mohan también aprovechó la ocasión para afirmar que "la excavadora 8026 es un 11% más veloz, más versátil, más estable y más productiva que las excavadoras de la competencia". Otra de las novedades destacadas por JCB fueron sus 5 nuevos martillos, que han conseguido respecto a modelos anteriores un 31% de mejora en el porcentaje de penetración. Dos de ellos están diseñados para un rango entre 2 y 12 toneladas, mientras que los tres restantes, entre 10 y 28 toneladas.

Otro de los elementos a los que se dedicó una especial atención fue al sistema Live Link, un sistema de seguimiento para conocer el paradero de la maquinaria comprada, que utiliza un "innovador sistema de geolocalización".

JCB presentó entre otros modelos la Telemaster 220, el tractor Fastrac 3220 y la telescópica JCB 550-80



Tim Burnhope explicó las ventajas que presentan los motores Dieselmax de ICB.

Los tractores más veloces

Ya en la cantera de San José de Portman. Ignacio Lanzadera, jefe de producto de JCB, repasó junto a los periodistas las novedades en maguinaria, comenzando por los tractores Fastrac 3230. "Es un camión medio de la gama, diseñado para el acarreo, transporte, maniobrabilidad, seguridad, confort. En España puede circular a 40 km/h, pero en Alemania e Inglaterra puede circular a 65 km/h". Lleva barras estabilizadoras que permiten entrar en una curva a 65 km/h sin problemas ni perder el equilibrio. La seguridad es un aspecto fundamental de este tractor, ya que para su frenado "lleva ABS con doble pinza por fuera".

Pero este tractor tardó en recibir la homologación en España porque, como afirmaba el propio Lanzadera, "la principal virtud de este camión es la rapidez. Por tener mejores frenos, por correr más, nos han acortado la velocidad". En España la legislación prohíbe que los tractores vayan a más de 40 km/h, por eso se demoró tanto la homologación, explican desde JCB, y más si consideramos que cuando lleva un remolque, se debe circular a 25



El Fastrac 3220 de JCB, visto de cerca en la cantera de San José de Portman.

km/h con un tractor, lo que limita más aún las posibilidades de una máquina capaz de alcanzar "con total seguridad" los 65 km/h.

Muchos clientes los importaban para conseguir mayor velocidad, pero en JCB reaccionaron y, para conseguir comercializar el Fastrac 3230, los limitaron a la velocidad máxima permitida por la legislación española.

Lanzadera explicó también que parece normal que "un remolque agrícola que no tenga frenos, que tenga más de 25 años, no corra a más de 25 km/h, pero hay otros usos como tirar purines o llevar una bañeras de herbicidas y de alfalfa, que son muy costosos y que cuesta rendimiento y estos tractores están preparados, habría que dejarles ir a 40 o 50 km/h". De hecho, pidió que se estableciera una subhomologación de transporte y acarreo para tractores agrícolas, para los trayectos en carretera en los que un agricultor tiene que transportar, por ejemplo purines, y que tiene que llevarlos a 8 clientes para que le salga rentable el transporte.

La pala cargadora unida a la manipuladora telescópica

Ignacio Lanzadera presentó también a los periodistas las novedades en la TeleMaster 220, que según comentó, es la unión de "la esencia de una pala cargadora con la esencia de una manipuladora telescópica". Esta máquina es, por detrás "una pala hidrostática, mientras que en la parte frontal es una pluma telescópica que permite cargar 2200 kilos hasta 4 metros y medio". Actualmente, JCB es el único fabricante generalista que produce este tipo de plumas telescópicas para cargadoras compactas.

Este producto se suele vender bien en la zona norte de España, entre Girona y el País Vasco. Este es "un producto, de 1,7 metros de ancho y 2,40 metros de altura, es muy útil en pequeñas ganaderías, que te piden tanto manejar la bala de paja como un acceso para limpieza".



Ignacio Lanzadera, explicando los detalles de uno de los productos JCB en un lluvioso día de La Manga (Murcia).

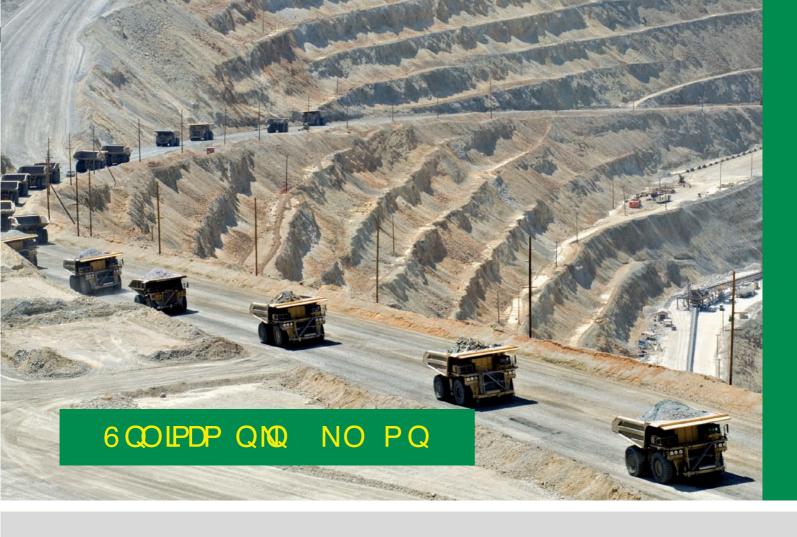
Una telescópica con poderío

Lanzadera terminó su ruta por los tres nuevos productos afirmando que el siguiente iba a ser "un auténtico bombazo". "Se trata -comentóde una telescópica nueva, la JCB 550-80. Es capaz de levantar 5.000 kg en 8 metros, repartidos en dos tramos". Esta máquina está pensada para un sector que pedía una máquina de estas características, como el sector agrícola, las deshidratadoras de alfalfa o algunos cerealistas. Estos pedían "mayor potencia de elevación, más lejos, pero no repartido en tres segmentos, sino en dos, para poder elevar 5.000 kg, en lugar de los 3.000 kg que podría elevar en tres tramos".

El segundo de los días en La Manga tuvo como gran elemento la presentación de productos en la cantera de San José de Portman, en la que a pesar de la lluvia, el barro y el frío, se explicaron exhaustivamente las novedades de todos los modelos de la amplia gama de productos de JCB.



La Telemaster 220 de JCB puede levantar 5.000 kg en sólo dos tramos de 8 metros.







40 PBc



7:97





FILTROS PARA OBRAS PÚBLICAS

: DODSWIPDTID DF WON E TOED DT PND FQP LFLQP O ZL P RQT NNQ NQ RTLPFLRON IDETLEDP FQPI DP PNQ RTQ WFQ DND FDNL D MANN-FILTER RDTD D WIDTWPR TI FQODP PLOL PQ

QTIPPQ BLP bDEINLD O ZIOQTPIOLPQMANN-FILTER NO NFFLPL DNPROTO ODZIOL DND IDaIN W FWAQ NOTPDEINLD WAP TIP LORT FORNO O QT RT DFIQP

MANN+HUMMEL IBÉRICA Q D WPD I ETIFD P TDFIQP RTQ QPDN D W T FLQ P CDTD Q D 0-+

MANN+HUMMEL. DQ ZRTLPFIDP NOWPQ NO bNTDFLP

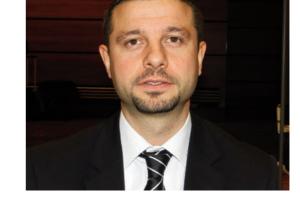


5 TW D/ QN9P :3C3 , 0. CDTD Q D7 B D A N +0.-/. 8DZ +0.-/.+/
O 20DPP WOO NFQD ODPP WOO NFQD O



"Nuestras prioridades en España pasan ahora por mantener a los clientes satisfechos y por prepararnos para el futuro"

Desde que en 1999 Hidromek abriera la vía de la exportación con una primera máquina vendida en Túnez, este fabricante turco ha logrado una creciente presencia internacional, que permite a sus productos estar hoy trabajando en más de 60 países de todo el mundo. Aprovechamos la presencia de su director de exportación, Anil Bingol, en la 'Pre-Intermat' para conocer los próximos proyectos de internacionalización de la compañía y recopilar su opinión sobre la situación que atraviesa el mercado español, donde Hidromek cuenta con filial propia desde hace varios años.



Anil Bingol, director de exportación de Hidromek

David Muñoz

¿Qué situación atraviesa actualmente Hidromek?

Cerramos 2011 con unos buenos resultados y para 2012 esperamos mantener esta línea de crecimiento. Obviamente, la situación de la marca no es la misma en todos los países, principalmente porque la incidencia de la crisis económica es diferente en unas zonas que en otras. Por ejemplo, tenemos puestas grandes esperanzas en mercados como el Este de Europa, fundamentalmente en Rusia y otras ex repúblicas soviéticas, Oriente Medio y Norte de África.

¿Y en Europa Occidental? ¿Qué evolución esperan conseguir?

Confiamos en seguir creciendo, apoyándonos fundamentalmente en nuestra nueva y amplia gama de excavadoras. Hay países en los que hasta ahora no teníamos presencia con estos productos, por lo que no tenemos nada que perder y sí mucho por ganar. Sabemos que hay países que cuentan con mercados muy maduros en este sentido, como Alemania u Holanda, y por eso estamos buscando incorporar a nuestra red de distribuidores empresas de calidad contrastada.

¿No tienen previsto abrir nuevas filiales en estos países?

Es una estrategia que no descartamos. De hecho, próximamente vamos a abrir una nueva delegación en Rusia y estamos estudiando la posibilidad de abrir también en Polonia. Además, contamos con una pequeña oficina en Francia que trabaja en colaboración con nuestra sede de Barcelona.

Las expectativas del cliente final no son iguales en todos los países pero, por norma general, en cualquier parte del mundo el profesional espera contar con un servicio postventa de calidad y con una rápida respuesta ante cualquier incidencia. Por tanto, a corto plazo, nuestra idea es empezar a trabajar en países importantes en los que hasta ahora no teníamos presencia y, para más adelante, no descartamos tener allí a nuestra propia gente.

¿Qué porcentaje de la facturación de Hidromek tiene su origen en la exportación?

Incluso para nosotros ha sido una sorpresa la evolución tan estupenda que ha seguido el mercado turco a lo largo de los dos últimos años, que ha supuesto que absorbiera hasta el 40% de nuestra facturación. Pero somos conscientes que esta situación no es normal y que no se va a poder mantener mucho más en el tiempo. Por ello esperamos que para el próximo ejercicio la exportación gane peso, hasta llegar al 80% de los ingresos de la compañía.

¿En qué regiones del mundo van a establecer sus próximas prioridades?

Ya hemos empezado en Sudamérica, con distribuidores en Argentina, Colombia y Chile. Además estamos trabajando en Perú y estamos

estudiando otros países como Ecuador y Panamá. Hemos constatado que en esta región hay profesionales que buscan contar con productos eficientes, por lo que estamos siguiendo una evolución bastante positiva.

También queremos empezar en Norteamérica, siendo conscientes que es una zona que tampoco atraviesa por su mejor momento. Estamos en contacto con distribuidores potenciales de EE UU y Canadá interesados en trabajar con nuestras excavadoras en algunos estados.

¿Se plantean también entrar en países emergentes como La India o China?

Para estos países no estamos trabajando en ningún nuevo proyecto porque sabemos que para estar activos en esos mercados se requiere fabricar allí mismo. Es muy complejo exportar a esas zonas desde Europa.

En España cuentan con filial desde hace varios años y su apuesta por el mercado español se volvió a poner de manifiesto el pasado año con el stand que montaron en Smopyc. ¿Cómo describiría la situación que atraviesa Hidromek en nuestro país?

El mercado sigue viviendo un momento complicado pero nuestra intención es seguir muy presentes en España. Ahora estamos enfocando buena parte de nuestros esfuerzos a trabajar lo más cerca posible de nuestra red con la intención de estar bien preparados para cuando se recupere el



mercado. Nuestras prioridades en España pasan ahora por mantener a los clientes satisfechos y por prepararnos para el futuro.

¿Cree que, a la salida de la crisis, la mixta mantendrá la misma presencia en España que tenía en los años de bonanza? Considero que sí, que el mercado va a seguir prefiriendo la mixta como máquina que puede hacer

Por último, ¿cuáles son los próximos proyectos en los que va a trabajar Hidromek?

ella sola varios trabajos.

Seguimos ampliando nuestra gama, con productos como las nuevas excavadoras de cadenas de 48 y 52 t, las más grandes de la gama, que estarán listas durante la segunda mitad del año. Además, estamos trabajando en sacar nuevos equipos para trabajos especiales de demolición y de operaciones en túneles.

Confiamos igualmente en seguir

Hidromek, más de 30 años de historia

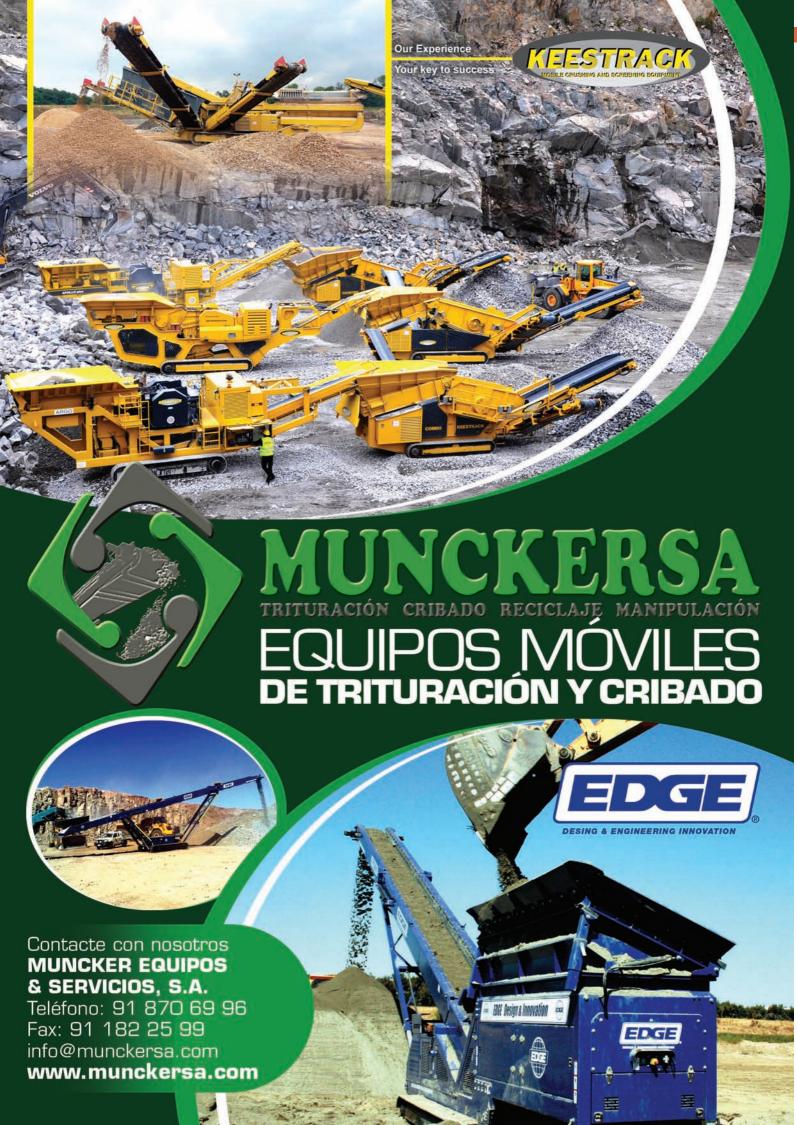
Hidromek es el principal fabricante turco de maquinaria de construcción, especializado en excavadoras y retrocargadoras, conocidas por su diseño, especificaciones técnicas, ergonomía, calidad y seguridad. Es una empresa familiar establecida en 1978, cuyos productos trabajan ya en más de 60 países.

La capacidad de producción de Hidromek ha alcanzado las 10.000 unidades de retrocargadoras y excavadoras anuales. Actualmente, la compañía tiene una plantilla de 1.000 empleados y sus oficinas centrales están en Ankara, donde también se encuentran tres fábricas, con una cuarta establecida en la zona franca de Esmirna. La superficie actual de las instalaciones de Hidromek es de 183.216 m², con una superficie cubierta de 63.177 m². También posee una filial en España -Hidromek España (Barcelona)-, que se responsabiliza de las ventas y postventa en España, Francia y Portugal. Esta filial también actúa como base para el resto de Europa.



una buena evolución con productos como nuestra nueva miniretrocargadora o con la excavadora de cadenas de 14 t.

También vamos a lanzar innovaciones en materia de diseño, como las nuevas cabinas de las mixtas y algunos retoques en nuestras excavadoras. ■



Barloworld Finanzauto organiza una visita a la mina de Aguas Teñidas, donde están trabajando 15 máquinas Caterpillar

Viaje a las entrañasde la Tierra

Trabajos a profundidades de hasta 500 m. La empresa española Minas de Aguas Teñidas, S.A.U. (Matsa) cuenta con una importante flota de maquinaria Caterpillar para la explotación de este importante yacimiento onubense de concentrados metálicos de cobre, zinc, plomo y plata. Interempresas ha tenido la oportunidad de conocer de cerca la singularidad de este proyecto y las ventajas que ofrecen los productos y servicios suministrados por Barloworld Finanzauto.



Grupo de invitados delante de la entrada a la mina de Aguas Teñidas por la rampa de acceso Santa Bárbara.

David Muñoz

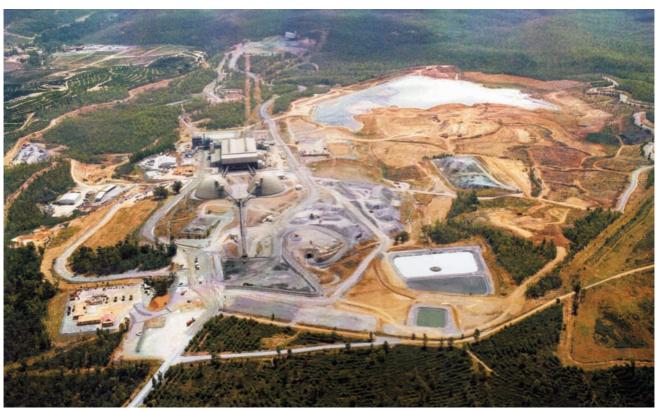
a empresa española Minas de Aguas Teñidas, S.A.U. (Matsa) es titular de los derechos de explotación de la mina del mismo nombre. Este yacimiento se descubrió a principios de los años 80 por la asociación de empresas constituida por Billiton Española, S.A. y Promotora de Recursos Naturales. S.A.

En 2005, Iberian, entonces denominada PGM Ventures Corp., se hizo con el 100% del capital e inició las labores para devolver la mina al estado operativo. Para ello se encargó un estudio de viabilidad a SRK Consulting.

El proyecto Aguas Teñidas está ubicado en el término municipal de Almonaster la Real (Huelva), al norte de la Faja Pirítica Ibérica. Se trata de un distrito minero de más de 250 km de longitud, activo desde los tiempos fenicios, hace más de 2.500 años.

La actividad de Matsa consiste en la explotación de la mina de Aguas Teñidas, un yacimiento subterráneo y una planta concentradora que produce, aproximadamente, 2,2 millones de toneladas anuales de mineral y que tiene, como productos finales, concentrados metálicos de cobre, zinc y plomo, con cantidades significativas de plata.

En mayo de 2006, se recibió el permiso de reinicio de explotación, con el correspondiente



Vista aérea de la mina de Aguas Teñidas.

informe medioambiental favorable, y el 7 de noviembre de 2007 tuvo lugar el acto oficial de reapertura de Minas de Aguas Teñidas.

Matsa apuesta por la generación de valor sostenido, dando prioridad a la contratación de empresas y servicios ubicados en las comunidades vecinas, así como a la contratación de trabajadores de la zona. Genera cerca de 1.200 empleos inducidos (700 directos e indirectos), con unos salarios anuales directos de 19,5 millones de euros. Además, realiza compras anuales por valor de 55 millones de euros (las inversiones realizadas en el periodo 2006-2010 alcanzaron los 375 millones de euros).

Uno de los aspectos fundamentales de Matsa es su compromiso medioambiental. Desde la etapa inicial ha llevado a cabo un programa de prevención y control medioambiental realizando inspecciones periódicas de los niveles de inmisión y emisión de partículas, así como de los niveles de ruido.

Una de las innovaciones del proceso es el balance de agua cero en el circuito de la planta de tratamiento. El agua proveniente del interior de la mina se bombea a una planta de tratamiento de agua cuya función es depurarla.

El 40% de los estériles procedentes de la planta de tratamiento son enviados a la planta de pasta, que una vez mezclados con cemento, se derivan al interior de la mina en forma de pasta para relleno de las cámaras explotadas. El otro 60%, mezclado con un 1% de cemento, es almacenado en seco en el depósito de pasta para evitar cualquier riesgo de fuga.

Matsa ha asumido además el compromiso de, una vez finalizada la explotación minera, contribuir a la siembra de plantas y árboles en la zona para reducir el impacto medioambiental.

Operativa

La explotación subterránea en la mina de Aguas Teñidas se hace principalmente por el método de cámaras primarias y secundarias de barrenos largos que posteriormente se rellenan con pasta. La mina tiene dos rampas de acceso, Santa Eulalia y Santa Bárbara. La primera se utiliza como acceso para el personal de servicio y maquinaria pesada, mientras



Francisco Carrillo, director comercial de Barloworld Finanzauto, junto a la pala CAT 980H.



Explicación de los trabajos de Matsa durante el recorrido por el interior de la mina.

que la segunda se usa para el transporte de materiales a superficie, con una longitud de 3.800 m. Los trabajos se realizan a una profundidad cercana a los 500 m.

Para la ventilación de la mina, además de los dos pozos principales, de 340 m y 460 m, se consta de otros pozos secundarios y piqueras de mineral.

Las dimensiones de las cámaras en el interior de la mina pueden llegar a ser de 20 m de ancho y 30 m de alto, y entre 20 y 60 m de largo.

El mineral extraído es tratado en una planta concentradora, procesando dos tipos de minerales: cobrizo y polimetálico (el circuito de cobre comenzó a operar en diciembre de 2008). El mineral es transportado por camiones de 30 y 40 t de capacidad hacia la zona de acopios, alimentando a una trituradora primaria, para una reducción de mineral de 650 a 150 mm. Mediante un sistema de cintas transportadoras, se envía el mineral a unos domos de almacenamiento: uno para el mineral cobrizo y otro para el mineral polimetálico.

Posteriormente se pasa al circuito de molienda, de tres etapas más otra etapa de remolienda, en donde se reduce el tamaño del mineral de 150 mm a 0,028 mm (28 micras) y de 150 mm a 0,018 mm (18 micras) para el mineral cobrizo y polimetálico, respectivamente.

El mineral reducido de tamaño y con los valores metálicos liberados, se bombea hacia la etapa de concentración por flotación, en donde por medio de la adición de diferentes reactivos se obtienen los concentrados de cobre, zinc y plomo, que pasan luego a la etapa de espesado y filtrado. Posteriormente El proyecto
Aguas Teñidas
está ubicado a
unos 110 km,
en el término
municipal de
Almonaster la
Real (Huelva),
al norte de la
Faja Pirítica

son transportados por carretera a los puertos de Algeciras o Huelva para su comercialización.

Desde Matsa se estima que aún quedan reservas en esta mina para ocho años de trabajo, aunque desde la compañía también se están estudiando, de cara al futuro, nuevos proyectos. Uno de ellos es el Proyecto Sotiel, que se ejecutaría a unos 35 km de la mina de Aguas Teñidas, en el entorno de la aldea de Sotiel Coronada.

Equipos Caterpillar

Barloworld Finanzauto ha tenido la oportunidad de participar en el proyecto Matsa desde sus inicios. La primera toma de contacto la hizo en el año 2006, cuando aún no se había comenzado la construcción de la planta de tratamiento de mineral ni la rampa Santa Bárbara.

Durante los primeros meses de estudio, Barloworld Finanzauto puso a disposición de Matsa distintas alternativas para la carga y acarreo de mineral, haciendo estudios con distintos modelos de palas cargadoras de interior (R1700G y R2900G).

Del mismo modo, se estudiaron distintas opciones de camiones para el acarreo del mineral, como el dumper rígido 775F, el dumper articulado 740 y el dumper de perfil bajo AD55. Para cada uno de estos modelos, Barloworld Finanzauto siempre puso a disposición de Matsa toda la información necesaria relativa a producción y costes de operación y mantenimiento.

Finalmente, el 19 de junio de 2009 llegó a las instalaciones de Barloworld Finanzauto en Sevilla la primera cargadora de interior CAT que se comercializaba en España, con destino a Matsa.



Foto de grupo de los responsables de Matsa y Barloworld Finanzauto.

En los meses siguientes llegarían tres cargadoras de interior más, por lo que antes de acabar el 2009, la compañía contaba con dos unidades del modelo R1700G y otras dos del modelo R2900G.

Con anterioridad, Barloworld Finanzauto va había entregado una minicargadora 226B, una cargadora industrial IT28, una cargadora de ruedas 980H v una motoniveladora 14M, dedicadas todas ellas a los trabajos en planta y al mantenimiento de las rampas y pistas de la explotación.

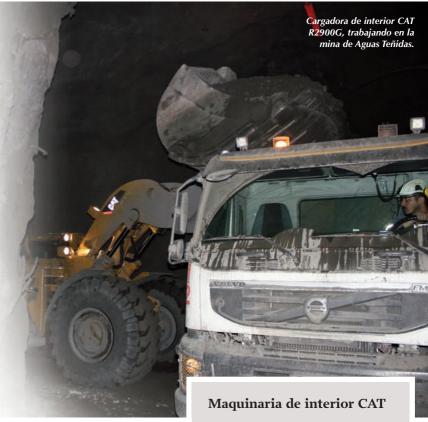
En 2010, y como consecuencia del incremento de producción, Matsa planteó la necesidad de adquirir un nuevo paquete de unidades, destinadas a la construcción de la segunda fase del depósito de pasta. Estos equipos no iban a formar parte de la primera línea de producción y por tanto, sus previsiones de inversión eran menores, sin renunciar a los estándares de garantía, calidad y seguridad en los que siempre se ha basado el proyecto. Barloworld Finanzauto le ofreció una solución adaptada a sus necesidades, CAT Usada Certificada, una gama de maquinaria CAT revisada por el distribuidor y garantizada por el fabricante. Las unidades entregadas a Matsa tenían una media de 4.235 horas y su precio supuso un ahorro del 40% respecto a las unidades nuevas. Estas máquinas fueron comercializadas con garantía CAT de un año al tren de potencia y sistema hidráulico.

En total, en estos últimos tres años, la flota de equipos CAT de la empresa Matsa ha pasado a estar formada por 15 unidades. La última incorporación ha sido otra cargadora de interior R2900G, entregada el día de Reyes de 2012.

Para dar servicio a este parque de maquinaria, Barloworld Finanzauto y Matsa definieron un stock de repuestos en base a cada modelo. El coste de este stock se compartió al 50% entre ambas compañías. Matsa adquirió aquellas referencias de consumo habitual y Barloworld Finanzauto protegió en su stock componentes fundamentales como cilindros hidráulicos y mandos finales para las palas cargadoras de interior.

Al mismo tiempo, se cerraba un contrato de servicio según el cual Barloworld Finanzauto ponía a disposición de Matsa un técnico para la formación y asesoramiento de su personal, con servicio de asistencia de 24 horas. El "compromiso de continuidad" de Barloworld Finanzauto también se manifiesta en la cobertura de servicio de lunes a domingo con técnicos desplazados a la mina y servicio de 24 h. En la base de Sevilla se dispone de un total de 50 mecánicos y los talleres se encuentran a 140 km de la explotación minera.

El servicio de repuestos mantiene una disponibilidad del 91,5% en 24 h y del 99% en 48/72 h. Además, el servicio gratuito de inspectores postventa, único en el sector, asesora en todo momento al cliente, ante cualquier necesidad.



Barloworld Finanzauto ha tenido la oportunidad de participar en el proyecto Matsa desde sus inicios

La maquinaria de interior Caterpillar tiene sus orígenes en la creación, en 1975, de la empresa para equipos mineros Elphinstone. En 1979, se vendió la primera unidad con componentes CAT y en 1986, la primera pala de minería de interior, una R1500. Nueve años después, Elphinstone estableció una joint venture con Caterpillar, lo que supuso llegar en 1998 a las 500 palas de interior entregadas.

En el año 2000, con motivo de su 25 aniversario, la compañía pasó a ser 100% Caterpillar, lo que supuso el impulso definitivo de esta línea de productos. En 2006, se constituyó la empresa Caterpillar Underground Mining Pty Ltd, llegándose en 2012 a las 4.000 máquinas entregadas (de ellas, 63 en Europa, 1.486 en Australia, 832 en Norteamérica y 514 en Sudamérica).

Las fábricas de la maquinaria de minería de interior CAT están ubicadas en Piracicaba (Brasil) y Tasmania (Australia), estando prevista para finales de este año una tercera planta en Rayong (Tailandia).

En la gama CAT de maquinaria de minería de interior, los profesionales pueden encontrar palas con capacidades de carga desde 6.800 kg hasta 17.200 kg, y dumperes articulados con capacidades de carga de 30, 45 y 55 toneladas. Son todas ellas máquinas con características especiales para hacer frente a las duras exigencias de sus operaciones: estructuras resistentes, sistema hidráulico potente y de fácil manejo, cámara de visión trasera, cazos reforzados, preinstalación para control remoto, etc.

AHORRE COMPRANDO RUEDAS MACIZAS





"Intermat presenta a sus visitantes el escaparate completo de la oferta mundial"



El 16 de abril abre sus puertas en París una nueva edición de Intermat, el Salón Internacional de Equipamientos y Técnicas para los sectores de la Construcción y los Materiales. Las previsiones apuntan a que contará con hasta 1.500 expositores, algunos de ellos españoles, y con una superficie aproximada de 375.000 m². Entrevistamos a la máxima responsable de este certamen, Maryvonne Lanoë, para conocer los atractivos de esta edición y analizar la situación que atraviesa el mercado.

Entrevista a Maryvonne Lanoë, comisaria general de Intermat

David Muñoz

¿Cómo se presenta esta nueva edición de Intermat?

Tiene unas perspectivas muy interesantes. Alcanzaremos nuestros objetivos y, por otra parte, sabemos que los stands tendrán mucha animación y presentarán muchos más materiales que en 2009. Esto se debe al crecimiento del mercado durante 2011: un incremento mundial del 34% en cuanto a materiales, equipamientos y componentes para construcción.

Las previsiones hablan de hasta 1.500 expositores y 375.000 m² de superficie... ¿Cómo evalúa estas cifras en el contexto económico y sectorial negativo que vivimos?

Parafraseando a determinados periodistas económicos franceses, diré que el sector industrial en general, y en particular el sector de los equipamientos, materiales y componentes para construcción, ha realizado unas inversiones notables, a pesar de la ralentización de la actividad. Intermat se sitúa en un período todavía favorable, porque se celebra a comienzos del segundo trimestre y aún se beneficia del impulso de 2011. No obstante, sabemos que algunos industriales anuncian para el primer semestre de 2012 un crecimiento más moderado que en la segunda mitad de 2011. Lo que podemos decir ahora, en el inicio del año, es que los proyectos se mantienen y que no dan la impresión de localizarse en una fase de recesión intensa, al menos en Francia.

¿Cuáles serán las principales novedades de Intermat 2012?

Intermat presentará a sus visitantes el escaparate completo de la oferta mundial. Será el salón líder del sector, el único en todo el mundo este

año, y reunirá a todos los números uno. Además de conocer unos productos espectaculares, los visitantes podrán participar en conferencias, como la organizada por la Asociación Europea del Alquiler (ERA) sobre los grandes desafíos del sector del arrendamiento; o visitar empresas de alquiler, asistir a las actividades lúdicas de la IPAF (Federación Internacional del Acceso Motorizado) con su nueva campaña de seguridad 'Repartir la carga', descubrir el taller dedicado al mantenimiento de maquinaria a cargo del Cisma (Sindicato de equipos de construcción, infraestructuras, siderurgia y manipulación), la DLR (Federación Nacional de Distribuidores, Arrendadores y Reparadores de Materiales de Construcción, Obras Públicas y Manipulación) y el Seimat (Sindicato de las Empresas Internacionales de Materiales de Obras Públicas). Y aparte, claro está, 'Paris Démos', que ofrecerá el espectáculo de la maquinaria en funcionamiento, en vivo y en una superficie de 30.000 m2. Las demostraciones estarán organizadas y serán realizadas por parte de los propios fabricantes (Caterpillar, Doosan/Bobcat, Hyundai, Mc Closkey, VTN, MB, Movax, Engcon, Allu, Remu, Y. Raunisto, etc.).

Un 67% de las empresas expositoras procede del extranjero. ;Confirma esto la internacionalización, cada vez mayor, del salón?

La internacionalización de la oferta es una constante en Intermat. Este año registraremos un incremento del 3% en este aspecto, ya que en 2009 hubo siete grandes empresas que finalmente no asistieron a pesar de haberse inscrito. Intermat no ha perdido su atractivo para los líderes del sector.

¿Cuáles son los principales países presentes en 2012?

Los expositores proceden principalmente de Italia, China, Alemania, Turquía, Japón, Corea, Gran Bretaña, los Países Bajos, los Estados Unidos, España y también la India.

Como indicaba anteriormente, uno de los aspectos más destacados en esta edición es la demostración de maquinaria, con una zona exterior de 30.000 m². ¿A qué responde esta iniciativa?

La idea no es nueva. La primera presentación en vivo de productos se organizó en el año 2000. El objetivo se sitúa más allá del aspecto comercial de la feria, ya que pretendemos aportar espectacularidad. Estas máquinas, verdaderos mastodontes que cada vez con más frecuencia incluyen componentes electrónicos, son manejadas por conductores expertos, a menudo auténticos virtuosos. Hacen soñar a los más pequeños y suscitan la admiración de los mayores. Para la comunidad internacional en su conjunto, Intermat es una fiesta que va más allá de las demostraciones profesionales en tiempo real. El salón tiene una faceta lúdica.

¿Cuáles serán los principales tipos de equipamiento representados en el salón?

Los equipamientos van desde las máquinas de excavación (palas, cargadoras...) a los materiales para carreteras (pavimentadoras, exten-

"Los expositores internacionales proceden principalmente de Italia, China, Alemania, Turquía, Japón, Corea, Gran Bretaña, los Países Bajos, los Estados Unidos, España y también India"

dedoras...), pasando por las grúas, las plataformas de acceso en altura, las barquillas o las trituradoras, las cribadoras, las cintas transportadoras y también las tuneladoras y el material de sondeo y perforación. En lo que toca a la construcción, tendremos andamiajes, hormigoneras, etc. Pero si sus lectores visitan Intermat, se darán cuenta de que he olvidado citar muchos otros materiales.

Ya en la previa de Intermat percibimos la importancia concedida al desarrollo sostenible y a la protección del medio ambiente. ;Por qué?

Porque el conjunto de medidas que preconiza son instrumentos esenciales de la producción y también un factor de incremento de la productividad. Los materiales, al igual que las empresas, tienen la obligación de ser respetuosos con las personas y con el medio ambiente. Si las obras son menos ruidosas, menos contaminantes y hacen un uso racional de los recursos hídricos, de los materiales de construcción y de los carburantes, es porque también los motores de las excavadoras son híbridos y consumen un 20 % menos de energía, y porque las cabinas ergonómicas protegen cada vez mejor a los conductores de las vibraciones y de los impactos. Así pues, existe una relación muy estrecha entre las obras, el desarrollo sostenible y los materiales. Era normal que la previa de Intermat, como evento de anticipación del evento, lo reflejara.

¿Qué medidas se han adoptado para atraer a un mayor número de visitantes internacionales? ¿Cuáles son sus objetivos al respecto?

El equipo de Intermat ha participado en numerosas ferias en todo el mundo. Mantenemos una cooperación informativa, institucional y asociativa en una cincuentena de países importantes para Intermat, lo que representa cerca de 300 asociados. Hemos desarrollado un sitio web en inglés y en árabe. Finalmente, el marketing directo y viral inunda actualmente a todos los actores del planeta. En esas condiciones, ciframos los visitantes internacionales en un 35% del total, lo que equivale a 65.000 de



La internacionalización de la oferta es una constante en Internat. Este año registrará un incremento del 3% en este aspecto respecto a la edición de 2009.



nuestras 200.000 visitas... si los vientos nos acompañan y si a ningún volcán se le ocurre entrar en erupción, claro.

¿Puede resumir los datos principales sobre la situación que vive el sector de las obras públicas y la construcción en Francia?

El incremento en las ventas de materiales durante 2010 ha tenido continuidad en 2011, gracias a las iniciativas de renovación del parque de maquinaria, pero también debido a las perspectivas de nuevos grandes proyectos y obras. En Francia, la situación de alza ha beneficiado a todos los materiales, tanto pesados como ligeros.

Por ejemplo, la venta de materiales ligeros en 2010 en nuestro país fue de 9.858 unidades y en 2011 creció un 31%, hasta 12.949 unidades. En cuanto a los materiales pesados, la progresión ha sido similar, un incremento del 30%, lo que equivale a 13.253 unidades (excavadoras, palas hidráulicas, retroexcavadoras, volquetes y tractores oruga) vendidas en 2010 frente a 17.263 unidades en 2011. Las previsiones para 2012 son optimistas en lo que se refiere al primer semestre, con la renovación de sus productos por parte de los fabricantes de máquinas compactas (palas mecánicas y excavadoras con un peso inferior a doce toneladas). Esto debería reflejarse en el mercado. Sin embargo, los temores vinculados a la situación financiera actual son algo normal y afectan a la financiación de la actividad.

¿Han experimentado ustedes una disminución de los expositores españoles en esta edición en comparación con la edición anterior debido a la situación complicada que atraviesa nuestro país?

Por desgracia, dado que el salón es un reflejo muy fidedigno de la situación económica del sector, a nadie escapa que España, desde el punto de vista de los grandes proyectos de construcción, se encuentra en una fase de paréntesis, por todas las razones que conocemos desde 2009. Así, los expositores españoles siguen en descenso en comparación con el último salón, cuando ya mostraban indicios de fragilidad. No obstante, Anmopyc (Asociación Española de Fabricantes de Maquinaria de Construcción, Obras Públicas y Minería) y su dinamismo claramente interna-



Intermat cifra los visitantes internacionales en un 35% del total, lo que equivale a 65.000 de sus 200.000 visitas.

"El objetivo de Intermat se sitúa más allá del aspecto comercial de la feria, ya que pretendemos aportar espectacularidad"

cional, ha arrastrado tras de sí a varias empresas españolas, como Ausa, Jaso Tower, Intrame, Proeti, Tabe, Filtros Cartés, Cohidrex, Modelco, Group Tecop S.A, cuyos stands ocupan más de 4.000 m².

Para terminar, ¿cómo motivaría usted a los profesionales extranjeros para que asistieran a Intermat entre el 16 y el 21 de abril de 2012?

Yo diría lo siguiente a los profesionales españoles que leen su publicación: Si son fabricantes de materiales, Intermat constituye una oportunidad inmejorable para ponerse en contacto con clientes potenciales (es decir, las empresas de construcción internacionales) y para alcanzar nuevos puntos en diferentes áreas de exportación (Europa, Oriente Próximo, Asia y América Latina). Si son empresas de construcción, además de comprar materiales, podrán entablar relaciones técnicas con otras empresas similares y plantear posibles acuerdos de colaboración cruzada, lo que permitiría dar respuesta a las licitaciones mundiales, así como exportar. Intermat es un auténtico punto de encuentro internacional, una plataforma giratoria que beneficia a todos.



'Paris Démos' ofrecerá el espectáculo de la maquinaria en funcionamiento, en una superficie de 30.000 m².



Nuevo Sistema Helicoidal FUTURA TWISTER

Tallas

130 170 190	Construcción Ligera

230 290 330 390

430 510 590 Construcción Pesada

690 710 Minería 810



Sistema helicoidal completo compuesto de diente, portadiente y pasador ${m arepsilon}$

Variedad de diseños aptos para trabajos con excavadoras y cargadoras **✓**

Gama completa de tamaños 🗸

Dientes y pasadores FUTURA TWISTER montan sobre otros portadientes helicoidales existentes en el mercado ✔









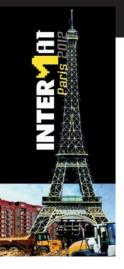












ALLU celebra el décimo aniversario de su filial francesa

LLU Finland Ltd., representada en España por Aleximport, diseña, fabrica y comercializa productos de alta gama para los sectores de movimiento de tierras y medio ambiente. La gama de productos está compuesta por diversos implementos adaptables a palas cargadoras y excavadoras. Los principales productos son la cuchara procesadora de cribado y trituración, y el sistema de estabilización ALLU. En 2011, la empresa celebró su 25 aniversario, y la cuchara de cribado y trituración, su 20 aniversario. Este año 2012, ALLU Francia celebra su décimo aniversario.

En la última edición de Intermat, en 2009, ALLU lanzó la nueva serie D para cribado fino. Esta serie al completo, incluyendo los modelos para cribado y trituración, lleva en el mercado unos años y la respuesta está siendo muy positiva. La calidad realmente importa.



Cuchara procesadora de cribado y trituración ALLU.

En Intermat 2012, ALLU dispone de stands tanto en el área interior como en la exterior (interior, stand 6 L019 y exterior, B 004). Para el director ejecutivo de ALLU Finland Ltd., Kauko Pylväs, "las demostraciones son muy importantes para ALLU, ya que la gente puede ver cómo trabajan las máquinas. El concepto es todavía relativamente nuevo en el mercado y estimamos que sólo el 10-20% de los usuarios potenciales conocen nuestro producto y sus beneficios." El sistema de estabilización en masa ALLU es una alternativa a los métodos de estabilización tradicionales, muy útil en proyectos de cimentación o cuando se quieren evitar técnicas 'muck-shifting' y de pilotaje. El sistema se compone de tres elementos: Motodosificador, Motomezclador y DAC (Control de Adquisición de Datos).

El sistema está diseñado para mejorar terrenos blandos, mezclando agentes aglutinantes con la arcilla, turba, barro o sedimentos dragados. El método puede utilizarse también en el tratamiento de suelos contaminados, encapsulando los contaminantes dentro de la tierra y evitando su migración a las áreas circundantes.



Atlas Copco muestra el resultado de sus investigaciones en ahorro energético

tlas Copco, una de las principales referencias mundiales en la fabricación de maquinaria de construcción, expone en Intermat 2012 una representación de su amplia gama de productos, incluidos sus últimos avances en materia de ahorro energético y sostenibilidad.

Sus productos, entre los que incluyen desde compresores de aire hasta maquinaria de perforación, pasando por equipos de demolición, grupos electrógenos, pavimentadoras, compactadores y otros muchos, llevan la eficiencia energética a nuevas cotas. El objetivo es dar a los pro-

fesionales las herramientas que necesitan para hacer frente a la demanda de cada vez mayor productividad bajando los costes ope-

Entre los principales reclamos del stand de Atlas Copco en la feria (Hall 5 B, F 027/F015), caben destacar cuatro:

- El equipo de perforación de superficies SmartROC T35/T40, que establece nuevos registros en bajo consumo de combustible.
- La nueva generación de rodillos para tierras CA 6000, que también rompe barreras en términos de consumo, emisiones de CO² y facilidad de servicio.
- El generador QAC 1250, diseñado para hacer frente a todas las condiciones climatológicas y equipado con un exclusivo ventilador de refrigeración.
- Y el rodillo de asfalto CC900E, la primera máquina de su segmento totalmente libre de emi-

Los asistentes tampoco pueden dejar de ver en este stand productos como el equipo móvil de machaqueo Powercrusher PC 4, las nuevas bombas Weda, el martillo hidráulico HB4100, el sistema Edge de monitorización de la perforación, la nueva tecnología de perforación T-WhiZ y el equipo para trabajos subterráneos Boomer E2 C.



QAC 1250.

UNA RESPUESTA PARA CADA NECESIDAD UNIDADES COMPLETAS INGENIERÍA DE APLICACIÓN ASISTENCIA TÉCNICA REPUESTOS ORIGINALES posibilidades de

DISTRIBUIDOR PARA ESPAÑA Y PORTUGAL*



SPICER

Caja de cambios y Ejes *

y Marinos *





Allison

Cajas de cambio

Automáticas









Motores de Gas *

POWER SOLUTIONS, INC.

Motores Diesel

Red de Servicios Oficiales en toda España y Portugal





Las autohormigoneras Carmix no faltan a la cita

etalgalante, fabricante de los productos Carmix, acude a Intermat 2012 (Stand: 5a C 123) con un bagaje de más de 40 años de experiencia en la fabricación de autohormigoneras y dúmperes 'off road'. Gracias a su apuesta por la innovación, a la fiabilidad de sus productos y a la calidad de los componentes seleccionados (motores Perkins y Cummins, transmisiones Bosch-RexRoth, hidráulica Danfoss, ejes Dana-Spicer, etc.), los productos Carmix han conseguido penetrar ya en más de 130 países diferentes de los cinco continentes.

La facilidad de manejo y la economía de estas autohormigoneras las convierten en una solución muy útil a la hora de producir y distribuir hormigón en las obras de acceso más complicado y en áreas muy congestionadas.

Estas autohormigoneras permiten generar hormigón en la propia obra, siendo muy versátiles en edificación residencial, mantenimiento de carreteras, túneles, presas, resorts, etc. Pueden hacer frente a pendientes de más del 30%, totalmente cargadas, y gracias al giro de la cuba y a su pala articulada, el posicionamiento del material se realiza con la máxima precisión.

Los tres modelos superiores de la gama tienen la nueva opción de pesaje 'Load Cells' que garantiza un excelente control de la producción.

La gama de autohormigoneras Carmix, que está representada en Intermat 2012 por varios modelos, abarca capacidades desde 1 m³ (Carmix One) hasta 5,5 m³ (Carmix 5.5 XL).

La innovación y la tecnología de Case

n 2012, Case Construction Equipment celebra 170 años de liderazgo, diseño e innovación con la presentación de nuevas excavadoras, retrocargadoras y cargadoras de neumáticos en el núcleo de su stand de Intermat (6 L 079/080). La empresa lanza también soluciones innovadoras de alta tecnología que derivan de nuevas inversiones en motores Tier 4 y en telemática.

Entre otras innovaciones, Case presenta la nueva excavadora de radio de giro corto CX235C SR y el prototipo CX145C SR. Ambas utilizan motores

Isuzu de bajas emisiones que cumplen la normativa de emisiones

Tier 4 Interim y que ofrecen una mejora del consumo del 17,5% con respecto a los modelos anteriores con



Nueva excavadora de cadenas Case CX210C

ciclos hasta un 7% más rápidos.

También están ya disponibles los motores Tier 4 Interim de bajas emisiones con recirculación refrigerada de los gases de escape (CEGR) en siete nuevos modelos de excavadoras de la Serie C: CX130C, CX160C, CX180C, CX210C, CX210C largo alcance, CX470C y CX470C ME.

En cuanto a las cargadoras de neumáticos, los modelos 521F y 621F se apoyan en el acertado diseño Case probado en los modelos de la Serie E. Esto incluye funciones innovadoras, como el paquete de refrigeración central y el motor montado en la parte trasera.

La gama 'Construction King' de retrocargadoras Case también adopta este año motores que cumplen el reglamento Tier 4 Interim. Con 100 CV en los modelos 580ST y 590ST, y 110 CV en el 695ST, estas máquinas se benefician de la recirculación refrigerada de gases de escape con DPF.

Case presenta también en la feria la solución de supervisión telemática 'Case Fleet Connect' que puede instalarse en máquinas Case y de otras marcas.





Pavimentadora Cat AP1055E

Numerosas máquinas <mark>Caterpillar</mark> hacen su debut

a oferta expositiva de Caterpillar (representada en nuestro país por Barloworld Finanzauto) en la feria francesa, incluye más de 60 máquinas, muchas de ellas nuevos modelos o versiones actualizadas. Caterpillar, en cooperación con su distribuidor en Francia, Bergeart Monnoyeur, tiene tres zonas expositivas diferentes, para un total de 6.500 m² de superficie.

El principal stand interior (Hall 5B, J023) acoge más de 40 equipos, 20 de los cuales se exhibirán por primera vez en Europa. En uno de los dos stands de la zona exterior se muestra, sobre todo, máquinas destinadas a profesionales de la demolición, reciclaje y tratamiento de residuos; y el último stand, también en la zona exterior, está reservado como zona de demostraciones.

Las novedades introducidas en Intermat 2012 incluyen desde la pequeña miniexcavadora 301.7D, de apenas 1,7 t de peso, hasta el gigante dúmper 775G, capaz de transportar más de 63 t de material.

El innovador diseño de la pala cargadora de ruedas 966K CVT ocupa un lugar destacado. Equipado con una transmisión especial (Cat Constant Velocity Transmission), este modelo proporciona un mayor ahorro de combustible, un rendimiento mejorado y una mayor facilidad de manejo.

Caterpillar también presenta novedades en sus cargadoras más pequeñas de la Serie K: 924K, 930K y 938K, equipadas todas ellas con sistema inteligente de tracción hidrostática, nuevo sistema de refrigeración y cabina con control automático de la temperatura. Caterpillar también muestra la nueva Serie F de retropalas, con dos modelos en exposición: 428F y 432F, que, entre otras características, destacan por su mayor capacidad de elevación.

En materia de excavadoras, sobresale la presencia de los modelos 312E, 320E y 323E, con motores Cat Stage IIIB, y de las miniexcavadoras 301.7D y 302.4D.

Tampoco se puede dejar de ver el dózer de cadenas D6T, completamente renovado y con motor Stage IIIB, así como lo último en pavimentadoras y las últimas innovaciones en materia de motores Cat.



Pala cargadora de ruedas Cat 966K CVT.

QUALITE TOUJOURS

- URESA est une firme espagnole de génie mecanique spécialisé en dessin y fabrication de pics pour Brise Roche Hydrauliques
- Notre production est faite à notre siège centrale situé à Barcelone, Espagne
- · Vous trouverez chez nous des pics pour toutes les marques et nous offrons aussi un service de pièces spéciales sur mesure
- Matériel fait exclusivement avec des aciers européens d'haute qualité
- Stock permanent de plus de 5000 unités
- · Nous exportons partout dans le monde, avec livraison immédiate
- · Le bon rapport qualité-prix de nos produits est internationalement reconnu
- Plus de 25 ans d'expérience dans le secteur, une équipe humain formée par des professionnels hautement qualifiés, en plus de la certification ISO 9001:2008, avalisent la haute qualité de nos produits







Renault Trucks se moviliza para reducir el consumo de carburante



Renault Kerax XTREM

enault Trucks expone en la feria francesa las últimas novedades de su gama de construcción así como numerosas aplicaciones de sus Soluciones Optifuel para los profesionales de la construcción. Es ocasión también para reforzar una vez más su compromiso para la reducción del consumo de los camiones de sus clientes. En la feria se exponen las últimas novedades del fabricante, como el Premium Lander OptiTrack 6x2 y el Renault Kerax XTREM 8x4. El resto de la gama estará representada por un Midlum 4x4 y un Maxity volquete.

El stand de Renault Trucks, situado en el Hall 6 pasillo C nº 75, concentra todas las soluciones para la reducción de consumo de carburante que el fabricante propone a sus clientes, también a quienes se dedican a las labores de construcción. Soluciones como la formación en conducción económica, con Optifuel Training, el software de seguimiento del consumo Optifuel Infomax, NavTruck, el GPS para los camiones, desarrollado para los smartphones para suprimir los kilómetros inútiles.

En lo que atañe a la tecnología, se dan a conocer la caja de cambios automatizada Optidriver+ y el pack Optiroll, que permite utilizar la inercia del vehículo para reducir el consumo de carburante. Aquellos que deseen ir aún más lejos en la eficacia energética, se ha reservado un espacio Clean Tech, dedicado a la gama de vehículos con energías alternativas del fabricante.

Doosan **Infracore** Construction **Eauipment** demuestra su fortaleza



ntermat es una óptima plataforma para Doosan Infracore Construction Equipment (DI CE) a la hora de demostrar por qué la compañía se ha erigido en una referencia global en el mercado de los equipamientos para construcción, con una de las gamas de productos más amplias del sector.

En el interior (Pabellón 6, stand G079), DI CE muestra equipamiento y productos de las marcas Doosan, Doosan Portable Power y Bobcat, mientras que el stand 6-G090 aloja productos e implementos de Geith y Montabert. Por último, en el exterior, expone sus productos de equipamiento para la construcción (stand E2 Paris Demo B001).



Manipulador telescópico Bobcat TL470HF.

Entre los productos más destacados que se muestran en París, se encuentran:

- Las nuevas excavadoras pesadas de orugas DX300LC-3 y DX340LC-3.
- Las nuevas cargadoras de ruedas grandes DL300-3 a DL550-3.
- · La nueva excavadora mediana de orugas DX180LC-3.
- La nueva excavadora mediana de ruedas DL200-3.
- Las excavadoras compactas Bobcat, que cumplen 25 años de vida.
- · La nueva generación de cargadoras compactas Bobcat.
- · La mayor potencia del manipulador telescópico Bobcat TL470HF.
- Los nuevos compresores portátiles grandes de Doosan Portable Power.
- Los nuevos compresores portátiles 'Tough Top' 7/26E+ y 7/31E+.
- · Los nuevos generadores G150-IIIA y G200-IIIA.
- · Los nuevos acopladores automáticos de Geith.
- Los nuevos cucharones para excavadoras grandes de Geith.

En 2011, DI CE continuó sumando a los excelentes resultados obtenidos en 2010, con un aumento estimado del 47% en ventas en la región de Europa, Oriente Medio y África, del cual el 27% fue impulsado por crecimiento interno. A nivel global, el crecimiento de las ventas fue fuerte en 2011, y la empresa continúa fortaleciendo su posición como uno de los grupos más importantes de todo el mundo en la industria del equipamiento para construcción.

Haulotte Group expone su completa gama de elevación

aulotte Group, empresa con más de 120 años de experiencia, cuenta con una notable presencia en Intermat, exhibiendo productos adaptados a las necesidades del usuario. En su stand (E5 F 002), se pueden ver, entre otros productos, varias plataformas de la gama de gran altura 'Big Boom', tanto en versión articulada como telescópica, máquinas que responden a los trabajos de construcción, obras de la industria naval, astilleros, y para la industria química, petroquímica y de la aviación. Estos equipos están adaptados con panel de control ergonómico, eje de oscilación y bloqueo de diferencial, para el máximo control y productividad.

Otro atractivo de Intermat es ver la renovada gama Compact de tijeras todoterreno. Un lavado de cara estético y técnico para las C10DX y C12DX, que incluye el equipamiento de un nuevo motor Kubota que cumple con el nuevo estándar Tier IV. Esta gama tiene una excelente capacidad todoterreno con tracción en las 4 ruedas, una distancia al suelo de 27 cm y bloqueo diferencial hidráulico que permite subir pendientes pronunciadas para un trabajo eficiente en cualquier superficie de trabajo. Tienen



Manipulador telescópico HTL 4014 y plataforma de tijera H18SX, de Haulotte Group.

además una nueva unidad hidráulica, dando un 50% de autonomía de translación, y un nuevo diseño en la parte trasera para mayor resistencia y mantenimiento.

Para trabajos en interior, Haulotte Group expone varios modelos de su gama de plataformas articuladas eléctricas, su mástil vertical Star 6 Picking y la nueva tijera eléctrica C14 con la que expande las alturas de trabajo disponibles hasta los 14 m. Intermat 2012 también ofrece a Haulotte Group la oportunidad de presentar, por primera vez, los manipuladores telescópicos HTL, con los que cubre capacidades de carga de 3,2 a 4 t, y alturas de trabajo de 10 a 17 m.

Fayat pone el foco en la ergonomía

ayat, que estrena logo en este 2012 y cuyos productos son distribuidos en España por empresas reconocidas como Maquinter o Díez Alonso, ocupa en Intermat 2012 una superficie de 2.200 m², en los que están presentes todas las filiales del Grupo de la división 'Material Viario', que presentan lo fundamental de las líneas de productos relativos al ciclo de vida de la carretera en su globalidad: las centrales de mezcla (Ermont, Marini, SAE y AES), el material de mantenimiento vial (Breining y Secmair) y las máquinas viales (Bomag). PTC, con su oferta relacionada con los materiales de cimentación, también expone en el exterior sus productos.



De las centrales de aglomerado en caliente y en frío, se presenta dos productos: una planta de emulsión de nueva generación en contenedor de 10 a 15 t/h, equipada con un Bitumill, de la marca Ermont; y una planta de fabricación de aglomerados en caliente en continuo, el Compact, también de Ermont. Se organiza además un punto de información completo sobre los Top Tower y los puestos de aglomerado Marini, con especial protagonismo del nuevo modelo TT 3000.



En materia de mantenimiento, el producto estrella es el Swift de Secmair, que repara los baches de forma duradera y económica. Secmair ha reformado además la gama de los Chipsealer y presenta en primicia mundial, el Chipsealer 360.

También es destacada la presencia de la cisterna de riego Edensprayer, ajustada a los nuevos estándares europeos: sin personal embarcado en la parte trasera y con protección contra las eventuales emisiones.

En cuanto a la maquinaria Bomag, se exponen los principales modelos de la gama de compactadores. Existen dos tipos de diseño, uno conforme a los estándares europeos y a las nuevas motorizaciones, y el otro, denominado D-40, más adaptado para los países que no disponen fácilmente de carburantes de nueva generación. Se presentan en primicia la nueva gama de tándems de 3,9 a 4,3 toneladas (BW 135 y 138) y el sistema de comunicación BCM net entre compactadores. También son novedad en la feria la fresadora BM 600/15 y la extendedora BF 800, una máquina de 800 t/h.



Lanzamiento de las nuevas excavadoras y retrocargadoras de Hidromek

idromek, el principal fabricante turco de equipos de construcción especializado en excavadoras y retrocargadoras, presenta en la feria (6 J 079) su rango de excavadoras para aplicaciones especiales y también las nuevas retrocargadoras. Hidromek continúa ampliando su gama de excavadoras, donde la premiada Serie GEN abarca ya desde las 14 hasta las 37 toneladas en versiones de ruedas y cadenas. La excavadora de cadenas HMK220LC de chasis estrecho y brazo partido, y la HMK300LC LR de largo alcance son presentadas a los asistentes en la feria.

Después de haber ampliado el rango, las excavadoras Hidromek sirven ahora a una amplia variedad de trabajos. La HMK220LC (22,3 toneladas), la HMK300LC (30,5 toneladas) y la HMK370LC (38,3 toneladas) son los modelos de excavadoras de cadenas, mientras que la HMK140W (15 toneladas) y la HMK200W (21,6 toneladas) son las versiones de ruedas.

Hidromek presenta también en Intermat el prototipo de lo que será la futura Serie Maestro de retrocargadoras con motor Tier 4. Después de muchos estudios, entrevistas con clientes e investigaciones de mercado, para responder satisfactoriamente a las necesidades y expectativas, las

> nuevas retrocargadoras HMK102B y HMK102S de la Serie Maestro ofrecen ventajas que los clientes valoran, tales como una minimización del consumo de combustible y de las pérdidas de potencia que redundan en una

La nueva miniretrocargadora HMK62SS, caracterizada por una gran maniobrabilidad y por ofrecer una gran potencia, es otro de los puntos destacados del stand.

> Hidromek, en continuo desarrollo de productos para clientes que trabajan en diferentes áreas, también anuncia que pretende ofrecer de demolición excavadora HMK370LCD (alcance 21 m) y las excavadoras de cadenas de 48 y 52 toneladas, en la segunda mitad de 2012.



La nueva Serie Zaxis-5 de Hitachi ve la luz

itachi Construction Machinery (Europe), representada en España por empresas como Hispano Japonesa de Maquinaria y Moviter, lanza en París (6 J 042) su familia Zaxis-5 de excavadoras de tamaño medio y pesado, mostrando varias de estas nuevas máquinas.

El stand de HCME acoje las excavadoras ZX250LC-5, ZX290LC-5, ZX350LC-5 y ZX470LCH-5, que estarán acompa-

ñadas por otros productos de Hitachi como cinco miniexcavadoras de radio de giro corto, cuatro excavadoras de cadenas de la Serie Zaxis-3, otras tres excavadoras de ruedas Zaxis-3, una máquina para aplicaciones especiales y seis palas cargadoras de ruedas ZW, de tamaño compacto y medio.

La nueva gama Zaxis-5 ha sido desarrollada en el Centro de Diseño de Hitachi en Japón. Yusuke Kajita, director de estas instalaciones, señalaba al respecto: "Creamos nuevas máquinas, conceptos y especificaciones de acuerdo a los requerimientos de nuestros clientes

y del mercado. Por ejemplo, Europa demanda confort, eficiencia y control, y por ello hemos creado la nueva Serie Zaxis-5, que encaja mejor en estos requerimientos que la Serie Zaxis-3.

Los nuevos modelos ofrecen mayor eficiencia en el consumo de combustible, menores niveles de emisiones, un excelente confort e incluso la posibilidad de conectar un iPod".

Las nuevas excavadoras equipan motores Isuzu de última generación, que cumplen con las estipulaciones marcadas por la normativa Stage IIIB.



Bell Equipment lleva a primer plano interesantes novedades

econocido como referente tecnológico en el diseño y fabricación de dúmperes articulados, Bell Equipment planea presentar en la feria un avance de su último camión, que promete competir con las últimas novedades del mercado, así como lo hizo cuando la compañía lanzó el primer 50 toneladas del mundo, en el año 2004.

El director general de Bell Equipment Europa, Marc Schürmann, señalaba al respecto: "Aunque estamos manteniendo los detalles en secreto, estamos seguros de que el mercado no se sentirá decepcionado cuando presentemos nuestro proyecto más reciente. Estamos muy emocionados, ya que marcará la culminación de una distinguida historia de 35 años, en diseño y fabricación de dúmperes articulados".



Dúmper articulado Bell.

"Bell Equipment ha recorrido un largo camino desde la fabricación de sus primeros camiones Series-A, en 1985. Hemos trabajado incansablemente para convertirnos en una fuerza en esta industria, y en un punto de referencia en términos de calidad y tecnología. Aparte de nuestro B50D, que sigue siendo nuestro buque insignia, se han introducido otras innovaciones revolucionarias, como el pesaje a bordo, el arranque sin llave, la asistencia en pendientes, la prevención de volquete, el freno automático (APA), la protección de giro del turbo, así como nuestra propia herramienta de informes de producción satelital, el Fleetm@tic", continuaba.

"Nuestro último avance establece nuevos estándares respeto al medio ambiente, mientras seguimos con nuestra filosofía, de probada eficacia, para proporcionar a los clientes soluciones para un menor coste por tonelada. Es importante destacar que no hemos perdido nada de la eficiencia que ha hecho que el camión Bell sea un referente en la industria", dijo Schürmann.

Como complemento a la innovación, en el stand de Bell Equipment (5a G 140), los asistentes pueden ver algunos de los avances tecnológicos más recientes, incluyendo el buque insignia B50 y un motor Blu@dvantage, para mostrar el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) de los camiones Stage 3b. Además, se puede ver la gama de aceites, líquidos y grasas de Bell Equipment conocidos como Lubricantes Bell.

CRIBA MOGENSEN - ALIMENTADORES - MÓDULOS DE LAVADO - CLARIFICADORES DE AGUA TAMIZADORAS - SECADEROS - SISTEMA DE CLASIFICACIÓN ÓPTICA - SEPARADOR MAGNÉTICO



CRIBA MOGENSEN Clasificado desde 2 hasta 6 productos. Gran capacidad hasta 1.000 Tn/h - Alta rentabilidad



SECADEROS ROTATIVOS MOZER Y LECHO FLUIDO Alta eficiencia energética (hasta 20% de ahorro de energía)



MÓDULO DE LAVADO DE ARENA Capacidades desde 20 hasta 300 Tn/h - Simple, doble o triple ciclonado en función de suciedad de la arena

CLASIFICADOR ÓPTICO MIKROSORT

Separación por color, brillo, transparencia, etc



TAMIZADORAS NUTACIÓN Y VIBRANTES Cortes hasta 32 micras. Eficacia hasta 99%. Clasificado desde 2 hasta 6 productos



CLARIFICADOR DE AGUAS SUCIAS Capacidades hasta 1.000 m³/h de agua sucia Concentración de materia seca en lodos hasta 800 gr/l

Fabricado en España por

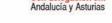


Oficinas Centrales:

C/ Téllez 24 Oficina 4 A • 28007 Madrid Tel.: 91 577 62 77 • Fax 91 575 74 95 comercial@gosag.com • www.gosag.com













Hyundai presenta sus nuevos hitos

en productos y proyectos

yundai Heavy Industries Europe (HHIE), representado en nuestro país por Biurrarena, presenta en la feria (5b M 002/028) una extensa gama de equipamiento para la industria de la construcción, minería y cante-

ras, incluido el lanzamiento de los primeros modelos de una nueva línea de excavadoras y cargadoras de la serie -9A, junto con una amplia selección de otros modelos ya afianzados en la gama de excavadoras,

cargadoras y miniexcavadoras. Asimismo, la feria asiste al lanzamiento mundial del nuevo modelo gigante insignia, la

excavadora R1200-9, de 120 toneladas, y a la presentación del primer modelo híbrido de Hyundai, una excavadora de orugas de 22 toneladas, que ofrece una gran productividad con un ahorro de combustible óptimo.

Pala cargadora Hyundai

HL760-9A XTD.

Con el fin de incrementar la experiencia de Hyundai, gracias al éxito que han tenido los modelos de alta capacidad de 50 y 80 toneladas, la nueva excavadora R1200-9 se ha concebido con vistas a la expansión a nivel mundial en el sector de la minería y las canteras, donde la demanda por la excavación eficiente a gran escala para la extracción de minerales y desmonte ha impulsado un incremento de las ventas, por lo que respecta a los camiones del sector minero y el equipamiento para cargarlos.

Hyundai exhibe también diferentes excavadoras (los modelos mini, con orugas, ruedas y giro de voladizo cero) y cargadoras, incluidos algunos modelos tanto de la serie -9 como de la nueva serie -9A, así como los dos últimos modelos de carretillas elevadoras diésel -7E.

Acerca de la importancia de Intermat, el nuevo director de marketing de HHIE, Milan Wamsteker, afirma que: "Las condiciones de mercado siguen siendo difíciles para todos, especialmente en Europa, pero Hyundai cree que es importante demostrar que continúa produciendo los productos e innovaciones más avanzadas, pero que también sigue comprometiéndose y prestando apoyo a todos sus clientes y distribuidores de este continente."

La campaña de IPAF '¡Distribuya la carga!' aporta color y espectáculo

PAF (International Powered Access Federation) traslada su campaña a favor de la seguridad '¡Distribuya la carga!' al salón de la construcción Intermat dándole un toque de color y espectáculo (stand B064 del área al aire libre E2). La campaña '¡Distribuya la carga!' hace un llamamiento a una evaluación adecuada de las condiciones del terreno cuando se usen plataformas elevadoras móviles de personal y a la correcta utilización de estabilizadores, extensores y placas de apoyo para prevenir accidentes innecesarios, causantes de víctimas mortales cada año. Los mensajes de seguridad presentados en el stand IPAF de Intermat se ilustran de forma artística y dinámica, y los visitantes tienen la oportunidad de aprender el uso efectivo de las plataformas aéreas al tiempo que disfrutan del color y del espectáculo. Además, en el stand IPAF se dispone de una amplia gama de guías técnicas, vídeos, pegatinas y pósters, que también se encuentran en www.ipaf.org/sprea-

Durante Intermat, IPAF presenta su campaña mundial para recoger informes de todos los accidentes o incidentes conocidos ocurridos durante el uso de plataformas elevadoras en www.ipaf.org/accident. Esta iniciativa forma parte de la base de datos para incidentes lanzada recientemente por IPAF para recopilar sistemáticamente datos sobre accidentes/incidentes a nivel mundial en los



IPAF no faltará a la cita de Intermat 2012.

que estén involucradas plataformas elevadoras de personal con objeto de aumentar la seguridad en la utilización del equipo. IPAF celebra asimismo diversos eventos durante Intermat, como el Encuentro del Comité Técnico de Fabricantes IPAF, que tiene lugar el 20 de abril.

IronPlanet presenta

las ventajas de sus subastas on line

undada en el año 1999, IronPlanet (Stand 5a J 049) acumula ya más de 12 años como especialista en la organización de subastas on line de maquinaria. Con su cuartel general implantado en Pleasanton, sus operaciones no sólo cubren Norteamérica sino también Europa y la región de Asia-Pacífico. En 2010, sus cifras ya superaron los 2.200 vendedores con origen en 33 países, y los 8.600 compradores únicos, presentes en 101 países. Detrás de Iron-Planet hay inversores estratégicos importantes como Caterpillar, Komatsu, Volvo, Accel y KPCB.

De las oportunidades que ofrece IronPlanet a la hora de equilibrar los parques de alguiler da una idea el caso que ha tenido con el cliente italiano CEER Res Omnia SRL, un alquilador y distribuidor de marcas de la talla de Merlo, Potain-Manitowoc, Caterpillar, Atlas Copco, Harso y Fracassa scaffolding, que se vio



IronPlanet acumula va más de 12 años como especialista en la organización de subastas on line de maquinaria.

arrastrado por la crisis, acumulando un importante stock de maquinaria del que necesitaba desprenderse.

En marzo de 2010, Bassi se reunió con IronPlanet y analizó su propuesta empresarial. Antes de la reunión, CEER vendía sus equipos a través de sus relaciones existentes y su red de clientes, pero a Bassi le "impresionó" el plan de IronPlanet y el nivel de asistencia que recibió. "El soporte que recibimos fue fantástico. Sus explicaciones eran claras en cuanto a dar con una solución a nuestro problema que fuera beneficiosa para ambas partes, y demostraron tener un enorme dominio de las actividades de marketing", comenta Beatrice Bassi, directora comercial de la compañía.

El formato del sistema de subastas online de IronPlanet le llamó la atención por la capacidad de adecuarse a las necesidades inmediatas de CEER y de llegar a un mercado más amplio, ofreciendo un servicio que podía utilizarse directamente. "La visibilidad extrema que ofrecen es algo que ninguna subasta presencial podrá lograr nunca. IronPlanet ofrece una solución innovadora. De hecho, evita los costes de transporte, algo que aumentaría el precio final del vendedor. Además también estaban dispuestos a crear una subasta de "un único propietario", precisamente lo que nosotros esperábamos", concluye Bassi.

La relación entre CEER e IronPlanet parece que va a ser duradera. CEER ya ha celebrado otra subasta con IronPlanet, a principios de 2011, y está claro, según comenta Bassi, que habrá más.





su nueva mini 8026 CTS

CB demuestra en Intermat (stands E5 E 002 y 5b L 027) por qué está considerado el tercer mayor fabricante mundial de maquinaria de construcción, con más de 20 fábricas en cuatro continentes y una plantilla conformada por más de 10.000 profesionales.

Entre la amplia oferta expositiva que ha elegido para asistir a la feria parisina, hay productos destacados como la nueva miniexcavadora 8026 CTS, de 2,7 toneladas y apta para ser remolcada por carretera.

Nueva manipuladora telescópica Loadall 550-80 de JCB.

Esta nueva versión aparece en la gama de miniexcavadoras de radio de giro cero, ofreciendo a los profesionales una perfecta combinación de diseño compacto y capacidad de excavación incrementada. La nueva mini equipa un brazo especial que aumenta el alcance de excavación y el rendimiento de elevación frente a otros modelos de su categoría. Emplea la misma familia de motores

que la 8025 ZTS, con una potencia similar, pero con una mejora en la eficiencia del 14%.

La torreta giratoria ha sido rebajada en 35 mm para ganar en estabilidad, se ha empleado un carro con un nuevo diseño que evita la acumulación de material en las orugas y se ha aumentado la velocidad de traslación en un 11%, hasta los 5 km/h, lo que supone una sensible mejora en la productividad. Los operadores también disfrutan de un acceso a la cabina más sencillo y más espacio dentro de ella para las piernas. Otra de las novedades del stand de JCB es la manipuladora telescópi-

ca Loadall 550-80, capaz de alcanzar los 8,1 m de altura de trabajo y una capacidad de carga máxima de 4,99 toneladas.

Esta nueva versión, con la que JCB pretende reforzar su liderazgo mundial en el mercado de las telescópicas, monta un motor de 97 kW y un sistema hidráulico de caudal variable de 140 l/min que optimiza los ciclos de trabajo. El especial diseño de la pluma permite ofrecer una gran fuerza de rotura.

JCB también aprovecha su presencia en la feria para informar sobre su sistema telemático LiveLink, que está ya como equipamiento estándar en el 80% de los productos que vende en Europa.



Komatsu muestra su exclusiva 'tecnología verde'

omatsu Europe International N.V. y Komatsu France, S.A. presentan en la feria innovadores productos, servicios y tecnologías. Uno de los principales atractivos de su stand de 3.000 m² (6 G 042), y de toda la feria, será la excavadora híbrida HB215LC-1, la única "excavadora verde" de su categoría que ya está trabajando en diferentes obras de todo el mundo.

Komatsu ha conformado una oferta expositiva de 26 máquinas, muchas de ellas lanzadas recientemente al mercado y equipadas con los motores Stage IIIB/Tier 4 de mínimas emisiones.

Como novedades también se presentan en París las excavadoras PC240LC-10 y PC700LC-8, que se muestran por primera vez al gran público, el dózer D65-17, el dúmper articulado HM300-3, de reciente lanzamiento, y las últimas midiexcavadoras de Komatsu, PC118-8 (cadenas) y PW118-8 (ruedas).

Los asistentes también pueden recopilar información sobre la completa gama de servicios que ofrece Komatsu, incluido el suministro de repuestos originales y el reacondicionamiento de la maquinaria.

Se da también información sobre la financiación que ofrece la compañía a través de Komatsu Finance Europe, y se dedica un espacio especial al sistema de monitorización remoto Komtrax.



Excavadora híbrida HB215LC-1 de Komatsu.



Nuevo dúmper articulado HM300-3 de Komatsu.

Liebherr asiste pletórica de novedades



e su programa de excavadoras sobre neumáticos, que está siendo totalmente renovado para cumplir con las exigencias con el nivel de emisiones IIIB, Liebherr presenta en la feria (E6 A 042), entre otras, la nueva A 916 Litronic, sucesora directa de la A 316 Litronic, con un peso operativo de entre 17,0 y 18,1 t.

En excavadoras sobre cadenas, los principales atractivos del stand son los modelos R 936 (31 toneladas) y R 950 SME (44 toneladas), ambos equipados con motores Stage IIIB.

En cargadoras sobre ruedas de gran tamaño, Intermat es escenario del estreno mundial de la generación de nivel IIIB de Liebherr. Como antes, se apuesta por el accionamiento hidrostático de traslación, con sus ventajas en cuanto a ahorro de combustible, desgaste mínimo de neumáticos y frenos y tracción máxima.

En la feria, Liebherr presenta también por primera vez al público la gama de manipuladoras telescópicas de nuevo diseño. En concreto, cuatro versiones: TL 441-10, TL 441-13, TL 451-10 y TL 451-13, con alturas de elevación entre 10 y 13 m, y con capacidades máximas de carga incrementadas, de 4,1 y 5 t.

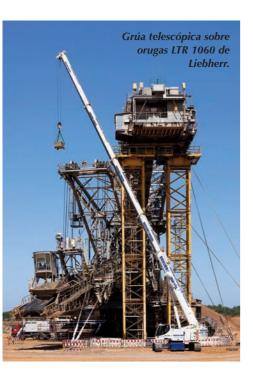
En plantas de hormigón, como primicia Liebherr muestra su nuevo modelo Mobilmix 2.5, de construcción modular en forma de contenedores y concebido fundamentalmente para uso móvil en obras de gran

envergadura.

De la gama de grúas móviles, sobresale la exposición de la LTR 1060, con la que Liebherr amplía su gama de telescópicas sobre orugas. Desde su presentación al público por primera vez en la Bauma 2010, esta grúa de 60 toneladas de capacidad de carga ha tenido una muy buena acogida en el mercado.

Y de la gama de grúa torre, destaca la presencia de la automontable 65 K, que se presenta al público por primera vez. El nuevo diseño se basa en el probado concepto de la 81 K, presentado hace dos años, aunque ofrece un gran número de funciones optimizadas y más avanzadas.

Por último, los asistentes puden recopilar información sobre el sistema de transmisión de datos y localización de grúas LiDAT, con una gama de prestaciones ampliada.



Lombardini/Kohler demuestra que "está preparada para el futuro"

on vistas a la entrada en vigor de las próximas normas referentes a las emisiones (Tier 4 final, por encima de 19kW en EE.UU.; Stage IIIB, por encima de 37kW en la UE), Kohler presenta en la feria (stand 5b L 001) la nueva gama de motores diésel KDI, Kohler Direct Injection.

La innovación es el denominador común de todo el proyecto de esta familia de motores completamente nueva, que se distingue por el empleo de una tecnología extremadamente a la vanguardia, que permite una combustión limpia limitando las emisiones, sin utilizar ningún sistema de post-tratamiento, y que al mismo tiempo garantiza prestaciones extraordinarias.

Los valores excelentes de Potencia y Par con relación a las dimensiones reducidas y la ausencia de sistemas para reducir las emisiones, como el DPF, se traducen en ventajas para todos los OEM que pueden sustituir sus motores actuales por motores de cilindrada inferior y, al mismo tiempo, al no tener que ocuparse del proceso de regeneración, les permite reducir consumos y alargar los intervalos de mantenimiento.

El proyecto, muy centrado en las demandas del mercado, ha sido desarrollado utilizando el nivel más alto de tecnología existente. Una combustión limpia, realizada gracias a un sistema de inyección Common Rail de alta presión (2000 bar) de última generación, equipado con la válvula EGR (controlada electrónicamente), para la recirculación de la cantidad correcta de gases de combustión enfriados por líquido a través de un intercambiador agua/aire, permite conseguir la conformidad con los niveles de emisión, al mismo tiempo que prestaciones únicas sin utilizar sistemas de "post- tratamiento, after-treatment". El valor añadido del KDI y de las selecciones tecnológicas efectuadas para realizarlo se traducen, para los usuarios finales, en "Best Comfort", por lo compacto que resulta ser el motor, por sus prestaciones, por su robustez y

por los bajos niveles de emisión, tanto en términos de vibración

como en cuanto al ruido y "Bajo Coste de Funcionamiento", eficiencia de consumos, uso y mantenimiento.





Mecalac Ahlmann se presenta con una sola marca

roupe Mecalac, el fabricante francés de maquinaria de construcción que actuaba hasta ahora bajo las marcas Mecalac y Ahlmann, reúne todos sus productos bajo la marca Mecalac.

A partir de ahora, los equipos fabricados en Büdelsdorf (Alemania) y distribuidos bajo la marca Ahlmann llevarán también el nombre de Mecalac. Al centrarse en una marca fuerte, el Groupe Mecalac pretende extender en el futuro su proyección internacional. La marca Mecalac representa así maquinaria de construcción compacta orientada a procesos, que cumple los máximos requisitos de calidad, multifuncionalidad y diseño.

En materia de productos, Mecalac, representada en España por Mecamann Maguinaria, lanzará en la feria (E5 H 002) dos grandes novedades: la cargadora AS 900tele y la

máquina multifunción 10MCR.

La AS 900tele es una cargadora de brazo giratorio telescópico, equipada con un motor de 63 kW, diseñada para

cucharas de 0,9 a 1,4 m³ y caracterizada por ofrecer una altura de elevación de 4,72 m así como un alcance de 3,50 m. La AS 900 tele permite trabajar en los espacios más reducidos, habiendo sido concebida para empresas de tendido de carreteras, parques, construcción, así como para el campo de la industria y del reciclaje, siendo asimismo un excelente aliado en el sector agrario y para su aplicación en administraciones locales.

La cargadora Mecalac AS 900tele.

En cuanto a la polivalente 10MCR permite realizar con una sola máquina trabajos de excavación, carga y manipulación. Tras el exitoso lanzamiento del modelo de cadenas 8MCR, de 6,9 toneladas, en 2009, Mecalac presenta ahora este modelo mayor, de 9 toneladas, capaz también de circular a una velocidad de 10 km/h.





Merlo ofrece sus "soluciones ganadoras"

a historia de Merlo está hecha de desafíos afrontados y superados, de nuevas metas fijadas y alcanzadas en una infatigable carrera hacia delante". Todos los días se fija nuevos objetivos y los nuevos manipuladores telescópicos con torreta giratoria Roto 60.24 MCSS y Roto 40.30 MCSS, son el resultado de esta filosofía.

La evolución más reciente del concepto Roto, que nació en Merlo en 1991, recoge los frutos de la investigación y el desarrollo llevado a cabo en estos años.

Con una capacidad de carga de 6 toneladas (Roto 60.24 MCSS) se establece un nuevo estándar en el trabajo en las obras, mientras que la altura operativa de 30 metros (Roto 40.30 MCSS) permite realizar intervenciones sumamente prácticas.

Durante las fases operativas, la seguridad está constantemente monitorizada y garantizada por el exclusivo sistema computeriza-



do MCSS (Merlo Continuous Slew Safety) que se encarga del control y la gestión de todos los parámetros de funcionamiento de la máquina. Igualmente innovador es el manipulador compacto Panoramic P 25.6, resultado de un interesante proceso de desarrollo tecnológico. Es compacto, potente y seguro, por lo que representa una gran solución a la hora de trabajar en espacios reducidos a los que no pueden acceder los manipuladores telescópicos normales.

El concepto de manipulador compacto nació en Merlo también en 1991, cuando se presentó el revolucionario P 20.6. Su original arquitectura de construcción y sus prestaciones, lo convirtieron durante años en el referente del mercado. Con el nuevo P 25.6 se establece un nuevo elemento de comparación.

Merlo también aprovecha su presencia en la feria (E5 B 002) para profundizar en su sistema informatizado para gestión de flotas MerloMobility, que permite localizar, en tiempo real, mediante GPS, varias máquinas o vehículos, además de poder controlar los parámetros más significativos, recibir y gestionar las alarmas, así como la posibilidad de transmitir comandos para gestionar dichos eventos.

Por último, Intermat 2012 permite a Merlo aumentar el conocimiento sobre su último desarrollo en materia de seguridad, el avanzado Merlo CDC (Control Dinámico de la Carga), un sistema automático de gestión de los parámetros de estabilidad de la máquina.

Michelin presenta los nuevos **neumáticos** para grúas, dúmperes articulados y equipos compactos

n Intermat 2012. Michelin presenta en su stand (6 G 035) tres grandes novedades destinadas a grúas de carretera, dúmperes articulados y maquinaria compacta, además de profundizar en su completa e innovadora oferta de servicios.

Los nuevos neumáticos para grúas Michelin X-Crane+, proporcionan a los usuarios tres grandes ventajas: incremento de la rentabilidad gracias a una mayor durabilidad; un mayor confort operativo que redunda en más seguridad; y una mayor facilidad de montaje en la rueda de la grúa, lo que agiliza los tiempos.

Los dúmperes articulados también se ven beneficiados con el lanzamiento de los nuevos neumáticos Michelin XADN+, que fundamentalmente destacan por ofrecer una mayor vida útil y una resistencia superior a posibles daños durante la traslación.

Y por último, Michelin lanza para la maquinaria compacta, los neumáticos BibSteel, que ofrecen igualmente una mayor resistencia a daños, un diseño más robusto y una durabilidad mejorada.

Además de nuevos productos, Michelin presenta en la feria servicios innovadores como el Programa para los Profesionales del Movimiento de Tierras, que reconoce a los clientes que cuentan con operadores habilidosos y que ofrecen una alta calidad en su servicio.

El stand de Michelin también acoge otras gamas de neumáticos, como la gama X-Traction para dúmperes rígidos, la serie XHA2 destinada a palas cargadoras, y la familia X Works para obras próximas a carreteras.



Nuevo neumático BibSteel de Michelin.

Montabert presenta sus últimos lanzamientos en implementos

ontabert, referencia mundial en la tecnología de martillos hidráulicos, incorpora un nuevo modelo en su gama de martillos automáticos con dos velocidades. Se trata del V3500, que puede ser montado en excavadoras desde 35 t hasta 60 t, y que garantiza una alta productividad en superficies rocosas, incluidas aplicaciones de obra civil, así como en roturas secundarias en canteras y minas.

> La tecnología de doble velocidad, patentada por Montabert, permite ajustar ésta automáticamente dependiendo de la dureza del material sobre el que se trabaja. Con un caudal hidráulico de 320 l/min, proporciona una frecuencia de 850 golpes/minuto y una presión operativa de

> En Intermat 2012 (stand 6 G 079), también habrá novedades en la gama económica de martillos Blue Line de Montabert, con la presentación de los modelos XL1000 y XL1300. El primero, con un peso de 900 kg, está destinado a excavadoras de 11 a 17 t, mientras que el segundo, de 1.250 kg, está especialmente indicado para máquinas portadoras de 15 a 22 toneladas.

> En la feria, también hace su debut el perforador hidráulico de roca HC25, para diámetros de 33 a 76 mm. Este implemento está destinado a máquinas de minería subterránea y a equipos de perforación de superficies.



V3500 de Montabert.





Terex demuestra la amplitud y variedad de su gama

esde la última aparición de Terex en Intermat la compañía ha logrado importantes avances en materia de productos y servicios, que quiere dar a conocer en París en esta nueva edición.

En un stand de 1.500 m² (E5 C 002), Terex expone más de 20 máquinas, de las que 14 corresponden a modelos nuevos o renovados. Entre las principales innovaciones está la miniexcavadora TC16 Twin Drive, que debuta en su formato de producción en serie. Esta máquina monta un motor



Grúa móvil todoterreno Terex Challenger 3160.

diesel y otro eléctrico para operaciones libres de emisiones en el interior de edificios y otras áreas especiales. También debuta en la feria la primera microexcavadora de Terex, el modelo TC10, de 1 tonelada.

Otro lanzamiento destacado es el de la Generación 9 de dúmperes articulados, que comprende desde las 25 t y hasta las 38 t de

Nueva microexcavadora Terex TC10, de 1 tonelada.

capacidad de carga, y que permite cumplir con las normativas de emisiones Stage IIIB. Está nueva gama esta representada por el modelo TA300. De la gama de elevación de Genie sobresale la exposición de la nueva línea de manipuladores telescópicos giratorios, que incorporan controles muy intuitivos, un reducido mantenimiento y una gran capacidad operativa. También muestran dos nuevas tijeras eléctricas autopropulsadas de Genie, aptas para trabajar tanto en interiores como en exteriores, y la versión compacta GS-4047, de 14 m de altura de trabajo, que sigue los requisitos CE. Puede elevar a tres personas (350 kg) y gracias a su base estrecha (1,19 m de anchura) permite trabajar en áreas congestionadas.

Como uno de los principales fabricantes mundiales de grúas, Terex Cranes expone varios modelos de grúas móviles, grúas torre y grúas sobre camión. Entre ellas, la nueva Challenger 3160, una versión todoterreno, de tres ejes, 55 t de capacidad de carga y diseñada para trabajar con un solo operario. También la Roadmaster 5300, una grúa sobre camión de 5 ejes y 100 t de capacidad.

Y en cuanto a la gama de maquinaria para el procesamiento de materiales, las grandes novedades estan en el sistema MC1000 y en el modelo Terex Finlay 684 (stand 3 C 141).

Sany presenta sus bombas de hormigón sobre camión y estacionarias

any, que acaba de anunciar un importante acuerdo de fusión con la alemana Putzmeister, muestra en París los resultados de sus años de investigación y desarrollo. En un stand (E5 E 018) de 4.665 m², la compañía demuestra por qué está considerada una firma de referencia mundial en la fabricación de bombas de hormigón.



Nueva autobomba sobre camión SYG 5260 THB 36 de Sany.

Uno de los productos estrella de la exposición es la autobomba sobre camión SYG 5260 THB 36, presente en la categoría de los 30 m. Este modelo viene equipado con el implemento RZ5, y va montado sobre un chasis estándar de cuatro ejes para un peso total de 27,5 t, dando como resultado una gran maniobrabilidad en áreas congestionadas.

También destaca la presencia de la autobomba sobre camión SYG 5320 THB 42, que se encuadra en la categoría de los 40 metros. Esta versión sobresale, entre otras cosas, por garantizar una gran estabilidad, incluso en los posicionamientos más extremos.

En cuanto a la gama de bombas de hormigón estacionarias, se muestran en París dos modelos, HBT 60C-1816 y HBT 80C-1818, ambos presentes en el segmento medio-alto. Para dotar a estas máquinas de la máxima productividad se las ha equipado con los últimos motores diésel de gestión electrónica, con potencias de 110 kW y 170 kW.

New Holland establece vinculos más estrechos con sus clientes

ntermat 2012 es la primera cita importante de New Holland Construction con sus clientes y con los operadores del sector en un año que se anuncia particularmente rico en desarrollo de nuevos productos y actividades.

La compañía completará para finales de 2012 el lanzamiento de toda su oferta de máquinas que cumplen plenamente la norma Tier 4 Interim, "con características de rendimiento y eficacia de combustible excepcionales".

En la feria Intermat (stand 5a G/J 144) se produce además el lanzamiento oficial del sistema telemático Smart Fleet de New Holland y de, nada menos, que 14 modelos nuevos,

entre los que hay cargadoras de neumáticos, excavadoras de cadenas, retrocargadoras y manipuladoras telescópicas. Entre las novedades, hay tres nuevos modelos de retrocargadoras que destacan por sus funciones de aumento de la productividad, como



Retrocargadora New Holland B110C.



el sistema Auto Glide Ride.

Excavadora de cadenas New Holland E385C.

La gama de cargadoras de neumáticos de la Serie C se ha ampliado y completado con la introducción de dos nuevos modelos en el extremo inferior de la línea. Las máquinas W110C y W130C comparten la elevada productividad y la eficiencia de consumo de los modelos lanzados en 2011.

La gama de excavadoras de cadenas de la Serie C también crece con la presentación de dos modelos en el extremo superior de la línea y de las máquinas E175C y E195C

Este año veremos también la culminación del empeño de New Holland Construction por llevar a los clientes "entre bambalinas" para que comprueben de primera mano los recursos de que dispone para la innovación y el desarrollo tecnológico y el cuidado que pone en la construcción de sus productos. Para incidir en ello, New Holland lanza su Yellow Factor Tour, un programa pensado para llevar al Fiat Industrial Village, un centro multifuncional recientemente inaugurado en el que podrán ver la gama completa de productos New Holland, Iveco y FPT Industrial y manejar una amplia selección de máquinas en la pista de pruebas y el campo de demostraciones.











- SISTEMA HIDRÁULICOS
- MOTORES DIESEL
- TRANSMISIONES AUTOMATICAS
- VENTA DE MAQUINARIA USADA
- . SUMINISTRO DE LAS PRINCIPALES MARCAS DEL MERCADO
- SOLDADURAS ESPECIALES
- VENTA Y REPARACIÓN DE CAZOS (Modificamos y adaptamos cazos según las necesidades del cliente)
- · CHAPAS A MEDIDA CON OXICORTE

En AMAT COMERCIAL DE MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L. estamos dedicados a la reparación y mantenimiento de todo tipo de maquinaria de Obras Públicas, Áridos. Canteras y Minería.

Contamos con más de 20 años de experiencia en el sector de la mecánica, pudiendo ofrecer a nuestros clientes una amplia gama de servicios para cubrir sus necesidades más urgentes, así como una amplia distribución de recambio de las mejores marcas del mercado.



CONTACTO

Sector Berenguer - Calle 1 s/n 08650 SALLENT (Barcelona) Tel. 938 206 539 - Fax. 938 206 394

Oficinas: administración@amatcomercial.com Taller y repuestos: postventa@amatcomercial.com WEB: www.amatcomercial.com

SERVICIO **OFICIAL POSTVENTA**

















opcon Group anuncia el lanzamiento e su serie 2LS de equipos láser y niveles

opcon Europe Positioning B.V. presenta en Intermat 2012 (stands 5a J 111 y E7 002) su nueva y económica serie 2LS de equipos láser y niveles, que viene a ocupar el hueco entre las versiones más simples y las más sofisticadas, empleadas en grandes proyectos constructivos de obra civil.

En esta nueva gama, 2LS, hay disponibles cuatro modelos: niveles automáticos Orion, láser para interior Gemini, láser en línea Leo y sistemas de láser con rotación Taurus. Todos ellos incorporan avances que no están disponibles en otros productos del mercado.

Los productos 2LS son herramientas de posicionamiento de alta calidad, especialmente indicadas

Gama de láser en línea Leo de la nueva serie 2LS

para la construcción de viviendas, remodelaciones, instaladores de hormigón e instaladores de techos, entre otros.

Los nuevos sistemas de láser son perfectos para aquellos que requieren fiabilidad, una elevación exacta y un óptimo control en el alineamiento, en un precio económico. Todos los dispositivos cuentan con displays de fácil lectura.



Estación total de la serie CX de Sokkia

También es destacada en la feria la presencia de las nuevas estaciones totales de la serie CX de Sokkia, que ofrecen nuevos estándares en rendimiento y seguridad. Estos productos incorporan la tecnología TSshield, basada en una comunicación telemática para una mayor seguridad, y opciones ampliadas de mantenimiento.

Volvo CE descubre una "nueva vía"

as personas que visitan este año la feria Intermat descubren una multitud de nuevas máquinas Volvo caracterizadas por su alto rendimiento y por su eficiencia en el consumo. Bajo el lema 'Descubre una ■nueva vía', Volvo Construction Equipment, representado en nuestro país por Volmaquinaria de Construcción España, desvela sus últimos diseños, e invita a los clientes a descubrir nuevas

fórmulas para mejorar en calidad, seguridad y cuidado del medio ambiente. Volvo CE cuenta en París con un stand de 3.726 m², en el que muestra 12 nuevas máquinas. Entre los productos destacados, están las nuevas excavadoras de radio de giro reducido ECR145D y ECR235D, la nueva gama de excavadoras de ruedas EW y las excavadoras de la gama pesada EC380D y E480D.

También tienen un alto protagonismo las grandes palas cargadoras de ruedas, así como las nuevas minicargadoras (tipo skid steer loaders), tanto de ruedas como de cadenas.

Se exponen además las reconocidas palas compactas de Volvo, a través de los modelos L45G y L50G, sus hermanas mayores L60G, L70G y L90G y la revolucionaria cargadora L250G.

Igualmente innovadora es la gama de maquinaria para carreteras de Volvo CE, que tiene en la feria nuevos productos como el rodillo DD25 y la extendedora de asfalto P7820C ABG.

La compañía también aprovecha la feria para hacer ver a los asistentes cómo sus innovaciones tecnológicas inciden en la rentabilidad de los clientes. Un ejemplo revolucionario es el sistema de pesaje a bordo incluido en los dúmperes articulados F-Series.



Nueva excavadora de radio de giro reducido Volvo FCR145D



Nueva minicargadora Volvo MC115C.

En el stand, los visitantes pueden conocer además la completa gama de servicios que ofrece Volvo CE, incluido el sistema de monitorización remoto CareTrack, los productos financieros de Volvo Financial Services, el programa Volvo Eco Operator, los simuladores de maquinaria, etc.

uevo rodillo tándem

Volvo DD25

La feria también acoge los productos de otras dos de las divisiones del Grupo Volvo, los motores de Volvo Penta y los camiones de Volvo Trucks.

hacia el futuro



Cargadora compacta de ruedas Kramer 350.



Dúmper Wacker Neuson 6001, con cabina.

ara Wacker Neuson, Francia es un mercado esencial en Europa. Cuenta con una empresa distribuidora propia en Brie Comte Robert, cerca de París, que es responsable de este mercado desde hace más de 50 años. "Francia es uno de los países con las normas de seguridad más estrictas en la industria de la construcción. Este hecho coincide con nuestras pretensiones ya que siempre hemos tenido un patrón alto en lo referente a la seguridad. Nuestros productos son muy bien aceptados en este mercado. Como fabricante líder a nivel mundial de equipos y maquinaria de construcción, no sólo les ofrecemos máxima seguridad a los usuarios, sino también gran confort de manejo. Esto contribuye a un trabajo sin fatiga y, de este modo, a la salud y seguridad de los operarios de nuestros productos", comenta Cem Peksaglam, presidente del Consejo de Administración de Wacker Neuson.

"La cuestión de la seguridad es sumamente importante para los alquiladores y por ello vamos a presentar la seguridad como tema principal en la Intermat. Con una selección representativa de resultados de nuestros departamentos de desarrollo, demostraremos nuestro papel líder", explica Jörg Vogler, gerente de la sociedad distribuidora de Wacker Neuson en Francia.

En este sentido, el innovador sistema de asistencia al conductor para los telescópicos de la compañía encaja perfectamente en el portfolio. 'Smart handling' es el nombre de este desarrollo de Kramer Allrad, el cual satisface de manera inteligente las exigencias de la norma EN 15000 con respecto a una protección de sobrecarga.

En París, Wacker Neuson también presenta innovaciones de productos como la DPU 130, una plancha vibratoria con la potencia de un rodillo de 7 toneladas, la cual ha sido nominada para el Premio de Innovación de la Economía Alemana. También está la nueva gama de discos diamantados, la cual ofrece el disco de corte apropiado para cualquier usuario y para cualquier campo de aplicación. Tampoco hay que olvidar los nuevos modelos de cargadoras de ruedas 550 y 650 de Kramer Allrad, así como la presentación a nivel internacional de cinco modelos de dúmperes sobre orugas de una carga útil de 0,5 a 2,5 toneladas. •





presenta destacadas novedades mundiales

on 31 máquinas para obras viales exhibidas en una superficie de unos 2.000 metros cuadrados (hall 4 F012), Wirtgen Group demuestra en Intermat 2012 su fuerza innovadora en los campos de actividades de 'Road and Mineral Technologies'. Las marcas Wirtgen, Vögele, Hamm y Kleemann, representadas en España por Emsa, muestra sus novedades técnicas más destacadas de los distintos segmentos tecnológicos. Las soluciones a medida,



Extendedora SUPER 2100-3i de Vögele.

como siempre, se han desarrollado teniendo en cuenta las exigencias de los clientes.

Entre los productos que conforman la exposición destacan cuatro estrenos mundiales: la recicladora en frío y estabilizadora de suelos WR 240i de Wirtgen, la extendedora SUPER 2100-3i de Vögele, el primer representante de la nueva "generación Guión 3" (el compactador vibratorio monotambor H20i de Hamm) y la trituradora por impactos móvil MR 110 ZS de la generación EVO de Kleemann.

La nueva WR 240i, gracias a su cabina grande, ergonómica y acristalada, desplazable lateralmente, convence por su vista panorámica optimizada y su perfecta visibilidad sobre el canto de fresado. La mayor potencia, debida a una fuerte motorización, así como la calidad de mezcla aún mejorada garantizan óptimos resultados, incluso al trabajar en terrenos difíciles.

En cuanto a la SUPER 2100-3i de Vögele, su moderno motor Cummins de seis cilindros garantiza un alto grado de eficacia y una amplia

Fresadora Wirtgen W100Fi.

gama de aplicaciones. Además, llama la atención la optimización de los paquetes EcoPlus y el sistema de manejo ErgoPlus, así como las funciones de confort adicionales y el diseño moderno.

Los modelos H son los primeros compactadores de su clase de rendimiento que disponen de un motor 4i Tier, preparado para el futuro. La H 20i, con un peso de servicio de 20 t, es "la máquina superlativa de este año", según fuentes de Wirtgen Group. Los modernos compactadores de tierra se propulsan con una unidad diésel de seis cilindros y una potencia de 160 kW, equipada con un filtro de partículas de hollín.

Y con la nueva generación EVO, Kleemann ha optimizado el concepto de flujo de material de sus equipos. Así, por ejemplo, la ampliación de las anchuras de sistema garantiza un mayor rendimiento, menos desgaste y excelentes resultados en cuanto al consumo por tonelada de material triturado.

yg presenta su nueva línea **Futura Twister**

yg, empresa con más de 40 años de experiencia en la venta de repuestos para maquinaria de movimiento de tierras, está presente en la edición de este año de la feria parisina

con un stand ubicado en la zona 5A C 095.

En el certamen presenta sus últimas novedades, entre las que se encuentra la nueva línea de dientes y portadientes de sistema helicoidal Futura Twister. Esta nueva gama está disponible en una gran variedad de diseños y tallas, aptos para trabajos con excavadoras y cargadoras. La gama completa de tamaños abarca de 130 a 810.

Futura Twister

Byg acaba de incorporar también una nueva gama productos para equipos de desgaste destinado a las palas cargadoras Volvo: cuchillas, segmentos, adaptadores, dientes, protectores... Además ha reeditado su catálogo de punteros, con la incorporación de más de 80 nuevas referencias y, desde hace unos meses, ha ampliado su gama de productos para ofrecer también repuestos para martillos hidráulicos.







UN UNIVERSO DE SERVICIOS





MÁS STOCK MEJOR PRECIO





www.imopsl.es

91 871 90 64 91 871 90 58 C/ Sierra de Guadarrama 23 y 27
Pol. Ind. "El Olivar"
Aptdo. 55 - 28500
Arganda del Rey (MADRID) España
info@imopsl.es



DE PAGO SEGURA



Otros expositores de Intermat 2012

mmann presenta en su stand de 1.400 m² numerosas novedades. con especial protagonismo de sus apisonadoras ligeras tipo tándem totalmente renovadas, con pesos operativos de 1,5 a 4,5 toneladas. También destaca el tándem de asfalto AV 120 X (1.880 mm de ancho), el rodillo de tierras ASC 150 ACE PRO (muestra el grado de compactación en tiempo real) y la pavimentadora AFW/T 350 (anchura máxima de trabajo de 4,5 m). En plantas de hormigón, Ammann presenta sus nuevas series EcoMix y GlobalConcrete.

Rodillo Ammann.

usa participa con un stand de 450 m² en el que muestra una selección de sus mejores máquinas: distintos modelos de dumpers, carretillas de última generación con tecnología FullGrip, su gama Taurulift, autohormigoneras y sus vehículos multiservicio. La exitosa gama de telescópicos compactos Taurulift sigue sumando modelos. Con ocasión de la feria la empresa hace el lanzamiento mundial del nuevo T 235 H y presentará por primera vez en Francia el T 144 H.

AMMANN

hrono Flex, firma de referencia en la reparación de mangueras hidráulicas en obra, aprovecha su presencia en la feria para presentar una de sus últimas novedades, un nuevo concepto de furgoneta de servicio. En estos nuevos vehículos, mucho más ligeros que sus antecesores, el área de reparaciones es completamente independiente del chasis, lo que permite intercambiarlo con otro chasis en caso de avería.

ifa, fabricante italiano integrado en el grupo chino Zoomlion Heavy Industries Group desde el año 2008, presenta varias novedades, como la mezcladora de hormigón SLX 9, montada sobre un chasis de cuatro ejes y capaz de transportar más de 8 m³ de material dentro de un peso total de 32 toneladas. También sobresale la nueva bomba de hormigón con rotor MK-24.

I fabricante alemán de motores **Deutz AG** exhibe por primera vez su gama completa de motores y componentes Dvert para cumplir las normativas de emisiones Stage IVB y EPA Tier 4. Entre los modelos que se pueden ver en la feria, están las versiones TCD 2.9 L4 (de 25 a 55,4 kW), TCD 3.6 L4 (de 50 a 90 kW), TCD 4.1 L4 (de 70 a 115 kW), TCD 6.1 L6 (de 100 a 180 kW), TCD 7.8 L6 (de 160 a 250 kW) y TCD 12.0 V6 (de 240 a 390 kW).

LG Industries, compañía de Oshkosh Corporation, acude a París con productos atractivos como su manipulador compacto L2906H, la plataforma Ultra Boom 1500SJ (45,72 m de altura), el brazo compacto 340AJ (12,35 m de altura), el elevador eléctrico Toucan 8E, la tijera diesel Liftlux 245-25 ó el mástil vertical 1230ES.



Plataforma JLG.

I fabricante de grúas móviles Kobelco ha renovado sus series CKE-G y BME-G, ofreciendo más capacidad de trabajo, comodidad y confort operativo. Con la nueva gama, la compañía cubre capacidades máximas de elevación de 60 t a 250 t (a 3 metros) y ha conseguido ahorros en el consumo de combustible de hasta el 25%, así como una notable reducción de las emisiones de CO₂.

oba AG, fabricante de referencia en tecnología de sensores, sistemas de medición y control, y sistemas de identificación para aplicaciones móviles en maquinaria de construcción, grúas, plataformas aéreas, vehículos municipales y equipos agrícolas, presenta en la feria varias novedades. Entre ellas, el sistema de nivelación por 3D denominado Moba 3D-matic, especialmente indicado para hojas de nivelación en trabajos de movimiento de tierras.

utzmeister France muestra la nueva generación de bombas compactas de hormigón, de uso universal, BSA 1005 D. Este modelo ha sido especialmente rediseñado para su uso en las condiciones de trabajo más complejas y su uso ha sido racionalizado para incluir sólo las funciones básicas. Sus mínimas dimensiones la permiten trabajar en espacios limitados.

cania se presenta en la feria cumpliendo las nuevas normativas Stage IV y Tier 4 final. Para ello ha trasladado a sus motores industriales su experiencia en el campo de los camiones y autobuses. La compañía hace uso en sus últimas versiones tanto de la tecnología EGR (Exhaust Gas Recirculation) como de la tecnología SCR (Selective Catalytic Reduction).

dmo, primer fabricante en Francia de grupos electrógenos y tercero a nivel mundial, presenta en Intermat 2012 su gama Rental Power destinada a empresas de alquiler y disponible en un rango de potencias de 2 a 2.500 kVAS. Especial protagonismo tienen los grupos electrógenos destinados a eventos, el innovador concepto 'Rental Compact' y el nuevo grupo electrógeno R1650C, que combina una potencia de 1.650 kVAS con la posibilidad de ser incluido en un contenedor compacto de 20 pies.



Midiexcavadora Yanmar

mento para excavación en roca y para demolición. Gracias a su patentada tecnología de impacto logra hasta un 85% más de productividad que algunos martillos hidráulicos presentes en el mercado. Hay disponibles ocho modelos para excavadoras desde 10 hasta 100 toneladas. ■

I fabricante vitoriano Xcentric

Ripper International muestra en

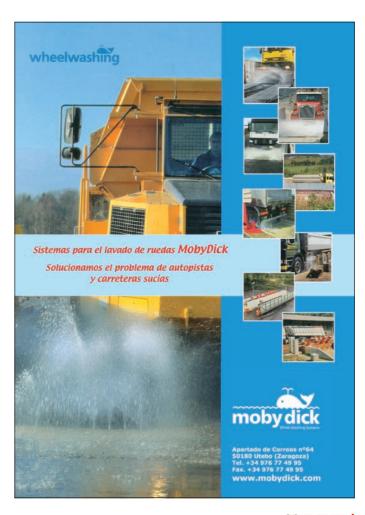
Intermat su revolucionario imple-



anmar Construction Equipment Europe se presenta en la feria con numerosas novedades, como la SV100-1, la única midiexcavadora de 10 toneladas con giro de voladizo corto capaz de trabajar en sitios donde otras máquinas de 8 toneladas tienen dificultades. También es destacada la exposición de la nueva gama de minicargadoras Yanmar, con tres modelos: 752, 903 y 903 speed +.

Yanmar también está presente con sus motores industriales refrigerados por agua que cumplen con las normativas de emisiones Tier 4 y Stage IIIB, basados en su Serie TNV. Hay disponibles diez modelos en total, en tres y cuatro cilindros, y con inyección directa o indirecta, para un rango de potencias desde 10 kW hasta 56 kW.

na reducción de los costes, un menor consumo y una mayor productividad son las principales aspiraciones en el mundo de la maquinaria de construcción. En este sentido, ZF presenta nuevos desarrollos tecnológicos que permiten incidir en estos objetivos. Uno de ellos, presente en Intermat, es la transmisión cPOWER, del tipo CVT (Continuous Variable Transmission).



Durante la feria, el personal de Ibermop se pone a disposición de los asistentes para poderles informar y asesorar de toda su gama de productos

lbermop, presente en **Intermat 2012 a través** de sus representadas

Ibermop, Equipos y Recambios SL, distribuidor exclusivo para España de varias marcas de referencia internacional, tiene en el certamen parisino una notable presencia, con la exposición de un buen número de los equipos que comercializa en nuestro país, entre los que se incluyen diferentes equipamientos para el tratamiento de áridos.



Anaconda FTR150.

Rubble Master (Hall 3 - E092)

La fuerza innovadora basada en la experiencia hace que las plantas móviles de trituración y cribado Rubble Master tengan un excelente rendimiento, efectividad de costes y facilidad de operación gracias a su tamaño compacto y el respeto al medio ambiente. Las trituradoras de impacto pueden producir de 80 t/h a 250 t/h. El referente de las cribas es asegurar un tamaño de grano definitivo.

Anaconda (Hall 3 - D111 & Hall 3 - C135)

Presentará dentro de su gama de precribas y cintas apiladoras, un nuevo modelo sobre orugas, la FTR150. Su robustez la hace realmente rentable

para los diferentes tipos de materiales. Tiene una tolva de 6 m³ y opcionalmente de 9 m³. Velocidad y altura variables y cinta transportadora de 15 m. Motor de 63 kw, JCB444.

Crushing Value – Value Tech (Hall 5 A - L053)

En los últimos meses ha lanzado una nueva gama de cucharas trituradoras

Mobirex EVO de Kleemann: un balance positivo

Más de un año después de la introducción en el mercado de la nueva generación de las trituradoras de impacto móviles, la presencia de estas instalaciones en los más variados ámbitos de aplicación es ya una realidad en todo el mundo.

Tanto la MR 110 como la MR 130, cada una en su categoría de tamaño, han exhibido todo su potencial en cuanto a rendimiento y consumo gracias al uso de un concepto adecuado. El nuevo sistema de flujo de material, según el cual el material fluye de forma libre y continua a través de las anchuras del sistema, evita eficazmente las obstrucciones, reduce el desgaste y aumenta el rendimiento



Trituradora de impacto móvil Mobirex EVO de Kleemann.

de toda la instalación. Para ello, la máquina cuenta también con los componentes conocidos de Kleemann, los cuales se han rediseñado una vez más, como la precriba activa de doble cubierta, la canaleta de descarga vibratoria y, naturalmente, la trituradora, completamente renovada con su nueva geometría de entrada y tecnología de barras. El exclusivo sistema de ajuste totalmente automático del balancín contribuye asimismo a mejorar notablemente no solo la calidad del producto final, sino también la disponibilidad de la instalación cuando dicho sistema se utiliza en combinación con el eficaz fusible de sobrecarga.

ideales para contratistas y constructores y así poder reutilizar los escombros de demolición in situ. Value Tech dispone de un diseño único por el que las paredes laterales de la cuchara se pueden desmontar para permitir la trituración de grandes bloques. Está construida principalmente de hardox 400, mandíbulas con ajuste para diferentes granulometrías y equipada con dientes extraíbles.

Remu (Hall 5 A - L053 y Ext. E2 Paris Demo B006)

Llegará a Intermat con grandes novedades como la excavadora anfibia Big Float 800 y las cucharas separadoras Evolution Interprice. La Big Float 800 está diseñada para adaptar a una excavadora de 8 toneladas y puede alcanzar una profundidad de excavación de 4,10 metros por debajo del nivel de flotación. También estarán expuestos más de veinte modelos de cucharas con diferentes cuchillas/discos. En la zona de demostración estará trabajando dos excavadoras de 30 y 10 toneladas con los modelos EE4160 y EP3095.

RSP (Hall 5 A - D023)

Acumula una experiencia de más de 14 años en el sector de la succión. Los equipos de succión de RSP se montan sobre chasis de 2,3 y 4 ejes. Los posibles casos de aplicación son múltiples como por ejemplo obras públicas en centros urbanos, redes de tuberías y de cables, construcción de vías férreas, saneamiento de árboles. En Intermat se podrá ver uno de los modelos más pequeños de la gama de aspiradores urbanos 'RSP city suction excavator' que entre alguna de sus características posee un brazo saliente telescópico con un alcance de hasta 3.300 mm. Tiene un ventilador de 11.300 m³/h con depresión de 14.855Pa. ■

Powerscreen Warrior 2400: un guerrero en las canteras

Powerscreen, marca del Grupo Terex y uno de los principales proveedores mundiales de equipos móviles para trituración, clasificacion y lavado, presenta en Intermat su criba Powerscreen Warrior 2400, una máquina diseñada para operadores de larga escala en los sectores de cantera y minería. Admite mayores tamaños de alimentación y tiene un potencial de producción de hasta 800 tph. Cuenta con una criba inclinada de alta resistencia con un mecanismo de triple eje de gran amplitud, idónea para clasificar en dos o tres productos y apilar materiales como los áridos, tierra vegetal, carbón, escombros y mineral de hierro. Las ventajas para el usuario incluyen un sistema de deslizamiento en la parte posterior del transportador para facilitar el acceso a los soportes de cribado y un circuito de detección de carga del transportador de producto para evitar obstrucciones.



Grupo Cervisimag, nuevo distribuidor Sennebogen Desde el pasado 5 de diciembre de 2011, Grupo Cervisimag es el nuevo distribuidor de Sennebogen para la zona de Cataluña, Andorra y Baleares. De esta manera, el Grupo Cervisimag, especialista en mantenimiento de maquinaria de recuperación, complementa su actividad con la

Grúa giratoria telescópica 608, disponible en cadenas y ruedas así como con distintos implementos.

comercialización de la prestigiosa marca alemana.

nnebogen es un fabricante alemán fundado en 1952 en Straubing y está actualmente entre los tres mayores fabricantes de manipulación de cargas y grúas del mundo. Se caracteriza "por la innovación y por la calidad de su producto".

Sennebogen fabrica la mayor gama de manipuladoras de carga giratorias del mercado, desde el modelo más pequeño, con 18 toneladas de peso, a la manipuladora más grande del mundo, con 270 toneladas, con un total de 33 modelos distintos (más sus variantes).

Sennebogen es también el único fabricante del mundo que desarrolla toda la gama de maquinaria de manipulación de cargas (Green Line) con motores térmicos (diésel) o con motores eléctricos. El fabricante alemán esta realizando una apuesta muy importante en la innovación de motores eléctricos consiguiendo así un ahorro considerable en energía y en mantenimiento al usuario final.

"La alianza Cervisimag - Sennebogen permite ofrecer la mejor solución a sus necesidades".



Giratoria 830R HDD para demolición, con brazo de hasta 20 m de altura.





Grúa 7700 para la construcción, con una capacidad de carga de 300 toneladas.

¿Por qué confiar en Cervisimag?

- Cervisimag apuesta por el gremio de construcción.
- Empresa con una experiencia de más de 40 años.
- Especialistas en mantenimiento de maquinaria de excavación.
- Agilidad de respuesta e implicación en los trabajos.
- Servicio orientado al cliente: adaptabilidad de necesidades, horarios, servicios, etc.
- Dispone de técnicos cualificados y en constante formación.
- El equipo comercial cuenta con una gran experiencia en





Polígono POCOMACO
Parcela D-32 Nave 2 • 15190 La Coruña
Teléfonos: 981 91 57 47 - 981 91 57 46
Tel./Fax: 981 91 57 48
omercial@suminstrosquillemet.com

comercial@suminstrosguillemet.com www.suministrosguillemet.com www.suministrosguillemet.es

























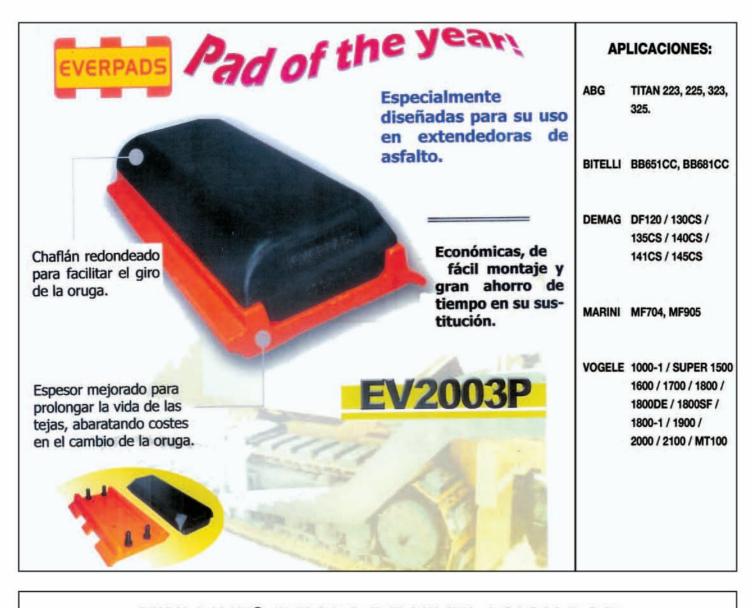












MINI-LINE®, REGLA DE NIVELACION POR ULTRASONIDOS MULTISENSOR







Castilla, 22

Tel.: 91 679 18 57 - Fax: 91 679 13 76 28840 Mejorada del Campo - MADRID

e-mail: info@remopu.net http:// www.remopu.net Confalq presenta este encuentro profesional que se celebrará en Madrid los días 24 y 25 de mayo de 2012

Nace el I Foro del Alquiler en España

El pasado 10 de febrero, Confalq dio una rueda de prensa para informar de una de sus últimas y más ambiciosas iniciativas, la organización del I Foro del Alquiler, un evento único en España que reunirá a los profesionales del alquiler de maquinaria de este país. Durante la presentación, los presidentes de las tres asociaciones que han dado vida a Confalq (Anapat, Aseamac y Fanagrumac) también ofrecieron su punto de vista sobre la situación que atraviesa el sector.

David Muñoz

a Confederación del Alquiler, Confalq, es la entidad que engloba a las ■asociaciones del alquiler en España, y tiene como fin general promover la actividad de las empresas de alquiler. Nació en diciembre de 2010, siendo sus miembros fundadores Anapat, la Asociación Nacional de Alquiladores de Plataformas Aéreas de Trabajo; Aseamac, la Asociación Española de Alquiladores de Maquinaria para la Construcción e Industria sin Operador y Fanagrumac, la Agrupación Nacional de Asociaciones de alquiladores e instaladores de grúastorre y maquinaria para la construcción. "Como una entidad abierta a todo el colectivo del alquiler, nuestro objetivo es que la Confederación siga creciendo, con cada vez más asociados, logrando con ello ser cada vez más representativos", señalaba en la presentación César Caudevilla, presidente de Confalq y de Fanagrumac. A noviembre de 2011, Confalq estaba integrada por 141 asociados (48 por parte de Anapat, 47 de Aseamac y 46 de Fanagrumac).



De izquierda a derecha: el tesorero de Confalq, José María Marsal en representación de Anapat; el presidente de Confalq, César Caudevilla en representación de Fanagrumac; y el vicepresidente de Confalq, Juan José Torres, en representación de Aseamac.

Como confederación representativa de toda la actividad, Confalq representa al colectivo y es además el interlocutor del alquiler en la Confederación Nacional de la Construcción (CNC) y en la Asociación Europea del Alquiler (ERA, European Rental Association).

"Confalq nació de la necesidad de agru-

parnos, de ser más fuertes como sector, de poder defender unidos nuestros intereses comunes. Tenemos claro que la unión hace la fuerza", indicaba José María Marsal, tesorero de Confalq y presidente de Anapat.

Foro del Alquiler 2012

Entre las últimas medidas tomadas por Confalg, está la organización del Foro del Alguiler, un encuentro sectorial que reunirá en Madrid por primera vez a los profesionales del alquiler de maguinaria, los días 24 y 25 de mayo de 2012.

"Será una reunión para profesionales, en la que compartir ideas, encontrar sinergias y buscar soluciones en común ante la difícil situación en la que se ve inmerso el sector", decía Juan José Torres, vicepresidente de Confalq y presidente de Aseamac.

Este encuentro profesional contará con un espacio de expositores, que será posible visitar durante toda la celebración del Foro, así como con un completo programa, que incluirá ponencias, talleres, mesas redondas y actividades de máximo interés para los empresarios.

También tendrán lugar durante el Foro las Asambleas Generales de las tres asociaciones miembro: Anapat, Aseamac y Fanagrumac.

Esta iniciativa surge a partir de experiencias de asociaciones empresariales del alquiler de otros países, que desde hace años vienen celebrando eventos globales de interés para el sector, entre los que se encuentra, por ejemplo, el encuentro anual de la Asociación Europea del Alquiler (ERA), o el afamado Rental Show de la Asociación Americana del Alquiler (ARA).



La presentación contó con la presencia de Sergio Diloy (segundo, por la izquierda), director del certamen Smopyc - Feria de Zaragoza, donde se presentó Confalq.

El Foro contará con un espacio de expositores, así como con un completo programa, que incluirá ponencias, talleres, mesas redondas y actividades de máximo interés para los empresarios

Además de todas las actividades que se plantean desde el Foro, este encuentro profesional pretende fomentar las relaciones dentro de la industria, compartir conocimientos y crear un marco de referencia para el debate y la colaboración de todo el sector del alquiler.

El Foro tendrá lugar en el Hotel Meliá Avenida América de Madrid, ubicación muy accesible dada su proximidad con el aeropuerto, que además contará durante el evento con servicio de transporte gratuito.

La inscripción al evento se puede realizar a través de la página web del Foro www.confalq.org/foro2012, mediante un sencillo formulario.

En la misma página web se encuentra toda la información del Foro del Alquiler 2012, así como el programa del evento y las oportunidades de marketing (como expositor y como patrocinador).

La unión de las empresas del alquiler

En el contexto actual, las empresas alquiladoras deben hacer frente a grandes retos en el mercado del alquiler. La recesión económica global, unida a las graves consecuencias que ha tenido en la industria del alquiler, hace necesaria la interlocución entre las diferentes empresas que conforman el mercado.

Actualmente, el sector atraviesa proble-



mas muy graves, entre los que destacan la morosidad, los altos costes fijos en muchos operadores históricos y los deseguilibrios que produce la absoluta desregulación de este mercado.

Según se señalaba en la presentación, la facturación del sector se encuentra en un 30% de las cifras manejadas en los años 2007-2008, con un número creciente de empresas que han entrado en situación concursal y con una caída progresiva del número de empleados por este sector. "Personas a las que costó en su momento formar en esta actividad y que aportaban valor a nuestras compañías", se señalaba.

El sector está trabajando intensamente para salvar esta complicada situación, dando salida a buena parte del excedente de oferta de maquinaria que aún hay en España y buscando la internacionalización, entre otras medidas. "Salir al mercado exterior no es una tarea sencilla porque primero hay que darse a conocer y después, asimilar sus particularidades. Aún así ya hay varios ejemplos de firmas de alquiler españolas que se han implantado en otros país", afirmaban los directi-

"No hay vuelta atrás, el alquiler seguirá ganando terreno en el mercado español", se afirma desde Confalq

vos de Confalg respecto a la estrategia de internacionalización.

Desde la Confederación se piden medidas para dinamizar el sector que se encuentra durante los últimos meses en una situación de "encefalograma plano", siendo conscientes de que la solución pasa más por la "capacidad imaginativa" de cada una de las empresas para tomar nuevas iniciativas y por la labor que se hace a través de las asociaciones sectoriales en materias como la formación, el ahorro de costes y la lucha contra la morosidad, que por la ayuda de los órganos gubernamentales.

Por fortuna, ante la progresiva caída de actividad en la construcción y obra pública, el alquiler cuenta con un importante factor para seguir creciendo y éste no es otro que el aumento de la tasa de penetración del alquiler de maguinaria sobre la venta. "No hay vuelta atrás, el alquiler seguirá ganando terreno en el mercado español", se afirma desde Confalq.

Con todo ello, no se puede negar que el sector del alquiler de maquinaria sigue viviendo hoy un momento de incertidumbre, que hace altamente necesaria la unión de las empresas del mismo sector.

En este sentido, la búsqueda de sinergias y la necesidad de hacer frente a problemas comunes por parte de varias de estas asociaciones, que en su día llevaron a la creación de un proyecto común en forma de confederación, son los mismos motivos que impulsan ahora a la celebración del Foro del Alquiler.





"Pensamos que la internacionalización es algo imprescindible"

Asistemaq 3BYF, empresa especializada desde hace 15 años en el alquiler, venta y reparación de maquinaria para trabajos de perforación, sondeos, cimentación y pozos, tiene previsto abrir en mayo-junio de este mismo año una nueva delegación en Uruguay, iniciando de esta forma su estrategia de internacionalización. Entrevistamos a su director comercial, Joan Bono, para conocer un poco mejor esta iniciativa.



Entrevista a Joan Bono,

director comercial y socio fundador de Asistemaq 3BYF

David Muñoz

¿Qué servicios van a dar en las nuevas instalaciones de Uruguay?

La idea es crear el mismo modelo de negocio que en España, es decir dar también allí los servicios de venta, alquiler y reparación. Además, incorporaremos una sección de asesoramiento a pie de obra.

¿Por qué han escogido Uruguay para afrontar esta aventura internacional?

Tenemos dos motivos: uno es que Andrés Farias, socio de Asistemaq, es de origen uruguayo, y otra es que para el desarrollo de Asistemaq en el Cono Sur, el puerto de Montevideo aporta muchas ventajas.

¿Qué situación atraviesa el sector uruguayo de la perforación y de los sondeos?

La impresión que tenemos, a través de los anteriores viajes, es que es un mercado en plena expansión y con muchas posibilidades de mejora.

¿Habían trabajado ya anteriormente en el exterior, directa o indirectamente?

Ésta es la primera delegación que montamos fuera de España, si bien es cierto que ya tenemos experiencia de venta de maquinaria en el extranjero, así como de hacer algún trabajo más allá de nuestras fronteras.

¿Cómo van a implantarse en Uruguay, de la mano de un dealer local o de forma independiente?

Hemos decidido implantaremos con un dealer local, por las ventajas que esta opción aporta.

¿Cómo van a cubrir esta nueva delegación, tanto en material como en personal?

Los técnicos serán españoles, para dar formación a la gente interesada. El equipamiento será enviado desde Barcelona y la maquinaria de segunda mano, también. En cuanto a la maquinaria y útiles nuevos serán proporcionados por las firmas que representamos en Europa y EE UU.

;En qué ciudad va a estar ubicada concretamente la nueva delegación? ¿Es óptima esta localización a nivel logístico y estratégico?

La delegación estará montada en el



De izquierda a derecha: Antonio Laqué Roca, próximo director estratégico de expansión internacional de Asistemaq 3BYF, y Andrés Farias Machado, socio de Asistemaq 3BYF y jefe de taller, durante la presentación de la empresa en Dirección Nacional de Energía (Montevideo).

departamento de Canelones, que nos aporta la ventaja de estar muy cerca del aeropuerto y del puerto, además de estar en una zona comercial muy visitada.

¿Es su intención expandirse, más a largo plazo, por otras zonas de Sudamérica? ;Y por otras regiones del mundo? Nuestra idea es, desde Uruguay,



movernos por el Cono Sur. Para otros países donde podamos hacer negocio, la estrategia será coordinada directamente desde Barcelona.

Precisamente, Asistemaq celebra en este 2012 su 15º aniversario. ¿Podría hacernos un breve resumen de la historia de la compañía?

Asistemaq S.C.P. se crea en 1997 por Lluis Henarejos y Joan Bono para dar servicio a las empresas de cimentación que dependían totalmente de las empresas ubicadas en Madrid para la reparación de sus equipos. En diciembre de 2003, tras la jubilación de Lluis Henarejos, pasamos a ser Asistemaq 3 BYF S.L. con la incorporación de Jordi Boixados, Alfons Bono y Andres Farias, dedicándonos solamente a la reparación de maquinaria pero con la incorporación de mecanización y soldadura.

En el año 2004 empezamos nuestra colaboración comercial con varias firmas europeas y recientemente hemos incorporado alguna norteamericana para poder dar servicio



Terreno en Canelones adquirido por Asistemaq para la próxima construcción de los talleres y oficinas.

"Uruguay nos ofrece un mercado de perforación en plena expansión

y con muchas posibilidades de mejora"

en Sudamérica. En el año 2010 hicimos nuestro primer viaje comercial a Uruguay con vistas a poder

abrir negocio en este país. Y actualmente tenemos solicitudes de Paraguay y Colombia para crear negocio.

¿Qué servicio tiene actualmente más peso en la empresa: la venta, el alquiler o la reparación?

El alquiler es la parte que tiene más movimiento, seguido de las reparaciones y, por último, las ventas.

Y por último, ¿qué valoración hace de la situación que atraviesa actualmente el mercado de la perforación, sondeos, cimentación, pozos... en España? ¿Qué caída de actividad se ha producido, aproximadamente? ¿Es imprescindible la internacionalización para subsistir?

En la zona de Catalunya, que es la que más conocemos, la situación es dramática ya que la mayoría de empresas dedicadas a la cimentación y a la geotecnia han desaparecido. Para nosotros la caída de actividad ronda el 70%, por lo que pensamos que la internacionalización es algo imprescindible.



GAMA DE PRODUCTOS









BOMBASY MOTORES DE PISTONES







DISTRIBUIDORES **PROPOCIONALES** RECAMBIOS **ORIGINALES**



BOMBASY MOTORES ENGRANAJES **PALETAS**





VÁLVULAS Y **ELECTROVÁLVULAS** **INTERCAMBIADORES**





MANDOS FINALES

TINTE JOYSTICKS HIDRÁULICOS Y **ELÉCTRICOS**





ACCESORIOS =





























































Una compañía alemana apuesta por los implementos de Atlas Copco por "su excelente solidez y el magnífico servicio técnico"

¿Trabajos a 50 metros de altura? ¡Con Atlas Copco, sí!



La excavadora de demolición Hitachi ZX 870-3 alcanza los 50 m con su brazo más largo.

a excavadora de demolición más alta hasta ahora llegaba hasta los 40 metros", explica Jens Karnahl, uno de los dos gerentes. Sin embargo, la altura no es el único criterio para él y su colega Andreas Stolle. "Mucho más importante es el alcance horizontal en obras ubicadas en áreas urbanas con mucha construcción", según Karnahl. "Hace tres años fuimos conscientes de que buscábamos ofrecer una ventaja única", confiesa Andreas Stolle. "Sobre todo en Alemania, pero también en toda Europa, queremos conseguir más encargos para la demolición de fábricas y grandes obras", declara Jens Karnahl como objetivo empresarial.

Tras dos años de tareas de organización y selección, se ha conseguido la excavadora más alta. La idea definitiva fue una máquina convencional de canteras y para el movimiento de tierra, adaptada para la demolición. Así ha surgido una excavadora modular, orientada al transporte y que brinda muchas posibilidades de uso, cuyo carro de rodadura se mueve hidráulicamente.

La clave de su construcción: tres cilindros hidráulicos. Cuando se trabaja con la cuchara, destaca la rapidez, pues una válvula de velocidad acelera dos cilindros durante el funcionamiento. Cuando se requiere más fuerza, por ejemplo cuando se incorpora el brazo Longfront, entra en acción el tercer cilindro.

Dos pernos de 180 mm de diámetro sujetan los accesorios y permiten un cambio rápido de los mismos. "Así podemos usar los accesorios necesarios según avanza la demolición de arriba abajo", señala Jens Karnahl. En cuanto a las herramientas, la compañía apuesta por Atlas Copco "debido a su excelente solidez y el magnífico servicio técnico". Para el brazo corto, se adquirió el martillo de demolición HB 7000 Dust. "Una auténtica ventaja", declara Karnahl. "Que yo sepa, muy pocas empresas de demolición cuentan con el 7000 Dust". Este martillo está fabricado para máquinas portadoras de 65 a 120 toneladas. Con un cincel de 210 mm de diámetro, el martillo golpea hasta 450 veces por minuto.

Para el brazo medio, la empresa de Fráncfort ha comprado a Atlas Copco una mordaza de demolición de 4,7 toneladas del tipo CC 4700 U. El brazo de la mordaza es versátil, de forma que él puede romper el hormigón y cortar el acero o las armaduras. Todo adaptado a sus requisitos.

El trabajo con el brazo más largo lo realizan tres accesorios de Atlas Copco relativamente "ligeros": una pinza bivalva de 2,1 toneladas de tipo MG 2100, y dos mordazas de demolición de unas 2,5 toneladas de peso de servicio.

Aparte de los accesorios citados, Jens Karnahl cuenta con accesorios de Atlas Copco para su empresa Kafril. "Hemos probado muchos martillos y estamos muy contentos



Andreas Stolle (izda.) y Jens Karnahl, los dos gerentes de la empresa de demolición Kafril & Reinwald Spezialabbruch GmbH.

con Atlas Copco, tanto con los productos como con el personal especializado". Según su opinión, las herramientas destacan por su larga vida útil, la fiabilidad y la fuerza desplegada. Además, añade Karnahl, el soporte técnico ofrecido es de una calidad que los demás proveedores no brindan."Cuando hemos tenido que montar un nuevo émbolo en un accesorio o acorazar una cizalla, hemos obtenido siempre un equipo de sustitución de inmediato".



El nuevo texto, más ambicioso, ha sido concertado con las comunidades autónomas

Nueva propuesta de desarrollo de la Red Transeuropea de Transporte en España

En rueda de prensa, la ministra de Fomento, Ana Pastor, ha desvelado las novedades que ha incluido el Gobierno en la propuesta de Red Transeuropea de Transporte en España que se va a enviar a las instituciones europeas. Entre otras, se incorpora a la red básica el Corredor Central, los puertos de Vigo y Santander, los aeropuertos de Málaga, Gran Canaria, Alicante y Santiago de Compostela, y carreteras "con carácter vertebrador" como la ruta de la Plata, las conexiones de Madrid y la meseta a Galicia, Asturias y Cantabria, o el eje transversal Vitoria-Pamplona-Huesca-Tarragona. Además, se recogen hasta 16 nuevas plataformas logísticas.

a ministra de Fomento, Ana Pastor, ha presentado una nueva propuesta de desarro-Ilo de la Red Transeuropea de Transporte en España, que ha sido consensuada con las comunidades autónomas. "Estamos presentando cómo queremos que esté España en el futuro. Por eso esta propuesta debe ser realista, ajustada a la situación actual, pero también ambiciosa, ya que el futuro dibujo de nuestro país depende de ello", señalaba la ministra.

La nueva propuesta, como se indicaba en la rueda de prensa, busca incidir en la cohesión territorial y en el impulso de la competitividad, consolidando la posición de España como país puntero en materia de transportes.

De la aprobación de esta propuesta dependen las actuaciones de la administración en materia de infraestructuras de los próximos casi cuarenta años, ya que los planes para la red básica tienen como fecha máxima el año 2030 y los de la red global, el 2050.

El Ministerio considera preciso que la nueva definición de la Red Transeuropea se ajuste a las condiciones de "funcionalidad, nivel de servicio y relevancia". Por ello, presenta a las instituciones europeas una nueva propuesta



De izquierda a derecha: Rafael Catalá, secretario de Estado de Planificación e Infraestructuras, Ana Pastor, ministra de Fomento, y Carmen Librero, secretaria general de Transportes, durante la

que añade una serie de elementos a la propuesta anterior (presentada en los primeros meses de 2011).

Ahora la propuesta debe pasar varios trámites administrativos en la Unión Europea (Comisión de Transportes y Parlamento), y se apunta a junio u otoño de 2013 para su puesta en marcha, en caso de su aprobación.

Respecto a la financiación, la ministra no quiso dar cifras sobre la inversión extra que será necesaria en caso de salir adelante la propuesta, remitiéndose a la difícil situación que se ha encontrado a su llegada al Ministerio, con una deuda de más de 40.000 millones de euros y compromisos de pago por valor de más de 6.000 millones de euros.

El Ministerio considera preciso que la nueva definición de la Red Transeuropea se ajuste a las condiciones de "funcionalidad, nivel de servicio y relevancia"

Nueva propuesta en materia ferroviaria

Se propone incorporar a la red global toda la infraestructura existente en la actualidad junto con las nuevas líneas planificadas, de manera que pueda constituir el instrumento para conseguir unas características homogéneas en la red para la fecha prevista de implementación.

En cuanto a la red básica de mercancías, se han incluido las conexiones a los puertos de Vigo, Santander y Avilés y, por otra parte, se potencian los ejes fundamentales en sus comunicaciones transfronterizas.

Respecto al Corredor Mediterráneo, se ha incluido el corredor costero andaluz Almería - Algeciras, con la conexión con Granada - Motril y Antequera - Puerto de Málaga.

En segundo lugar, la ministra se ha referido al Corredor Cantábrico-Mediterráneo, incluyendo Castejón - Miranda.

En tercer lugar, el Corredor Central, que incluye la Travesía Central de los Pirineos, "es un elemento clave en el desarrollo de nuestro país", señalaba. Así como el Eje Atlántico y Eje transversal Atlántico - Mediterráneo, que también son fundamentales.

La red básica de viajeros pretende introducir un modo homogéneo de transporte a todas las capitales de provincia, basado en la propuesta nacional de una red mallada de trayectos de Alta Velocidad y coherente con la red básica de mercancías. Esto supone la introduc-



Ferrocarriles. Red de viajeros.



Ferrocarriles. Red de Mercancías.

ción de algunos extensos nuevos corredores, además de los ya existentes, que completan la anterior propuesta española. Por una parte los corredores exteriores:

- Corredor Cantábrico, que unirá A Coruña con Bilbao.
- Corredor Costero Valencia- Alicante.
- Corredor Costero andaluz Almería Algeciras

Y por la otra, los corredores interiores:

- Corredor norte-sur Asturias León Extremadura
- Bilbao- Zaragoza por Vitoria Logroño, además de por Pamplona
- Pamplona Soria -Torralba, conectado con el eje Madrid Barcelona.
- Madrid Ávila Salamanca, así como Ávila Segovia.
- Madrid Albacete y conexión posterior con Murcia y La Encina, para enlazar con Valencia y Alicante.

- Madrid Jaén Granada, con un ramal de conexión Jaén - Córdoba.
- Sevilla Cádiz, Huelva y Málaga.
- León Ourense, con los dos ramales Lugo -A Coruña y Vigo (Por Cerdedo) - Pontevedra -Santiago - A Coruña/Ferrol.

Asimismo, quedan reflejadas en la red básica las comunicaciones con los nuevos nodos propuestos (Vigo, Santander y Málaga).

Por otro lado, se potenciarán las relaciones hispano - portuguesas, ya que se proponen las conexiones Huelva - Faro y Vigo - Oporto y las relaciones con Francia, al incorporar también la Travesía Central de los Pirineos.

Se ha propuesto incluir en la red básica los puertos de Vigo y Santander, que se unirían a los de Barcelona, Bilbao, Las Palmas, Gijón, A Coruña, Tarragona, Valencia, Cartagena, Algeciras y Palma de Mallorca

Nueva propuesta en materia portuaria

En materia de puertos, se han tenido en cuenta aspectos que, en el caso de España, son esenciales para asegurar su cohesión económica, social y territorial. En España, por término medio, en torno al 70 por ciento del comercio exterior marítimo se realiza a través del puerto ubicado en dicha provincia.

Por esta razón, más allá de otras consideraciones, la posición del Ministerio es que todos los puertos de interés general deben formar parte del nivel de la red global de la RTE-T. Así, se ha propuesto la inclusión en la red global de los puertos de Vilagarcía de Arousa y Marín - Ría

Además, se ha propuesto incluir en la red básica los puertos de Vigo y Santander, que se unirían a los de Barcelona, Bilbao, Las Palmas, Gijón, A Coruña, Tarragona, Valencia, Cartagena, Algeciras y Palma de Mallorca.

Nueva propuesta en materia aeroportuaria

En materia aeroportuaria, Fomento propone también que los aeropuertos de interés general formen parte del nivel de red global. Junto a ello, el Ministerio ha propuesto incluir, además de los ya existentes, entre los aeropuertos de la red básica los de Málaga, Gran Canaria, Alicante y Santiago de Compostela.





Aeropuertos



Plataformas multimodales

Nueva propuesta en materia de carreteras

El Ministerio de Fomento ha propuesto que se incorporen a la red básica de carreteras itinerarios con carácter "estructurante", tales como la ruta de la Plata, entre Gijón y Sevilla (A-66); las conexiones de Madrid y la meseta a Galicia, tanto Benavente - Lugo - A Coruña (A-6) como Benavente - Ourense -Vigo (A-52) y a Cantabria desde Burgos (A-73) y Palencia (A-67). El eje transversal Vitoria - Pamplona - Huesca - Tarragona y el tramo Honrubia - Albacete - Murcia (autovía A-31).

La ampliación de la propuesta recoge la conversión en autovía de la N-II entre Alfajarín y Fraga y la autovía A-68 entre Figueruelas (Zaragoza) y Logroño.

Dieciséis nuevas plataformas logísticas

En la nueva propuesta se han recogido, conforme a las propuestas consensuadas con las comunidades autónomas, hasta 16 nuevas plataformas logísticas. Éstas son: Pontevedra, Monzón, Castellón, Ciudad Real, El Bierzo,



Carreteras

Benavente, Zamora, Miranda de Ebro, Burgos, Palencia, Área Central, Aranda de Duero, Soria, Arévalo, Ávila y Segovia.



Delegación para España y Portugal: Robustrack, S.L. - Madrid Tel.: +34 91 361 44 62 • Fax: +34 91 356 64 47 • Email: oscar@robustrack.com

EMPRESAS

Imcoinsa dedica su campaña especial de marzo a los compresores

Durante todo el mes de marzo, Imcoinsa pone a disposición de sus clientes una perfecta representación de sus modelos a unos precios muy competitivos dentro de su campaña especial 'Compresores'.

La amplia gama de compresores Imcoinsa consolidan a la firma como proveedor global de compresores para uso profesional y bricolaje. Su catálogo incluye modelos profesionales para automoción, agrícola, e industria en general; compresores portátiles para trabajos exteriores e instalaciones de moderada demanda de consumo y compresores para bricolaje, ligeros y fácilmente transportables, con superiores prestaciones de caudal y garantía de servicio.

Para todos sus equipos, la compañía cuenta con técnicos cualificados para atender cualquier consulta y más de 60 servicios oficiales en toda España, ofreciendo una atención rápida y cercana, como complemento del servicio técnico de reparaciones de sus propias instalaciones.

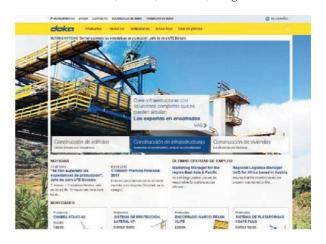


Doka España, primera empresa del sector que incluye comunicación digital en su web

La nueva página web de Doka España Encofrados sienta las bases de un estándar de marca completamente nuevo, en lo referente a diseño, facilidad, valor añadido y comunicación digital.

Ya desde la página inicial llama la atención el nuevo diseño totalmente "revolucionario". El buscador de productos y servicios posibilita al usuario encontrar rápidamente lo deseado. El apartado de las referencias demuestra la experiencia de Doka en todo el mundo en todo tipo de proyectos y le asegura al profesional, en su obra, el mejor de los asesoramientos.

Doka España se convierte en la primera empresa del sector que incluye comunicación digital en su nueva página web con Facebook, Twitter, Linkedin, Xing, etc.



Gosag cambia su razón y domicilio social

Gosag, S.A.U. fue comprada en 2003 por el grupo alemán Allgaier, con el cual comparte sinergias y mantiene excelentes relaciones como licenciatarios de uno de sus productos, "las cribas probabilísticas Mogensen".

En estos años, se ha ido integrando en la estructura del grupo, incorporando nuevos productos (tamizadoras, secaderos, separadores ópticos Mikrosort, etc.), introduciéndose en nuevos sectores donde Allgaier tenía mucha más experiencia y ampliando el mercado hacia Iberoamérica.

Dentro de esta integración en el Grupo Allgaier y como medida de mayor identificación con la casa matriz, en la Junta General de Accionistas celebrada el pasado 17 de noviembre de 2011, se acordó cambiar la razón social de Gosag S.A.U. por la de Allgaier Mogensen S.A.U.

Tras haber cumplido con todos los requisitos exigidos para hacer efectivo este cambio de denominación social, el pasado día 6 de febrero se hizo efectiva la inscripción de la escritura en el Registro Mercantil de Madrid. Por lo tanto, a todos los efectos legales, su nueva razón social será la siguiente: Allgaier Mogensen, S.A.U., calle Téllez, 24 - Oficina 4A, 28007 Madrid. Tlf: 91 577 62 77. Fax: 91 575 74 95. www.gosag.com comercial@gosag.com

JCB nombra a Jo Bamford director gerente de productos de JCB Compact



Alan Blake, director ejecutivo de ICB, ha anunciado recientemente el nombramiento de lo Bamford como director gerente de ICB Compact Products, con efecto desde principios del 2012. Jo Bamford toma el relevo de Chris Spring, que durante muchos años ha desempeñado este cargo y que dejará la compañía para disfrutar de su jubilación, después de haber ocupado varios puestos de alta dirección en diversas áreas de la empresa. Durante los últimos ocho

años, Jo ha sido director gerente de JCB Utility Products, con sede en Cheadle, Staffordshire, donde se encargó con éxito de mejorar el posicionamiento de la gama de productos JCB en nuevos sectores industriales. Cabe destacar en concreto su éxito con el lanzamiento de la gama de JCB Workmax de vehículos multiuso (el famoso LINCE), y la apertura de nuevos mercados en los sectores de ocio, deporte y de mantenimiento de fincas. Jo también ha sido responsable de los logros de JCB en su estrategia de diversificación de la compañía hacia el área de generadores de energía.

Socage acabó en 2011 con una facturación de 34.5 millones de euros

A pesar de las dificultades que atraviesa el mercado, el fabricante italiano de plataformas aéreas Socage registró otro importante resultado en 2011, llegando a una cifra de negocios total de 34,5 millones de euros. La empresa fue premiada por sus clientes italianos e internacionales gracias "a la calidad de sus productos y al servicio post venta". Este resultado se suma a la importante cifra de negocios de 2010, cuando Socage llegó a un total de 28,6 millones de euros, con un aumento del 21%. Fiorenzo Flisi, director general de la empresa, pronostica para 2012 un crecimiento continuo: "Hemos abierto, junto con un constructor local de plataformas aisladas, la filial comercial en Sudamérica, llamada GS Industria e Comercio de Equipamentos Hidraulicos LtdA), en Piracicaba (Brasil), y esperamos grandes resultados."

Haulotte anuncia el cese de su actividad en la planta de Reocín

Haulotte ha comunicado a sus trabajadores de la planta de Reocín (Cantabria) la decisión de cesar la actividad productiva del centro. Esta medida afecta a los 72 empleados de la planta de Haulotte, que se ha visto decisivamente perjudicada por el estancamiento del sector de la construcción en España, principal mercado de los productos fabricados en Reocín.

La decisión de finalizar los trabajos en la fábrica de Reocín se fundamenta en los malos resultados económicos que la planta arrastra desde el principio de su actividad en España (20 millones de euros en pérdidas en los últimos cinco años) y las malas perspectivas de recuperación del sector de la construcción en España a corto y medio plazo. La empresa ha comunicado a los trabajadores y autoridades laborales que desea iniciar cuanto antes el proceso de negociación y ha trasladado su deseo de alcanzar un acuerdo que beneficie a todas las partes en la medida de las posibilidades. Haulotte ha avanzado que propondrá un plan social y de recolocación que ayude a paliar los efectos negativos del cese de actividad productiva.

Ritchie Bros. vende más de 4.800 equipos en las primeras subastas europeas de 2012

Ritchie Bros. Auctioneers, el mayor subastador industrial, ha arrancado el año en Europa con cuatro subastas sin reserva en las instalaciones de los Países Bajos, Francia y España. Más de 4.800 equipos y camiones han sido vendidos a los mejores postores, sin pujas mínimas o precios de reserva. Las pujas para este tipo de subastas se pueden hacer en persona en el lugar de subastas, en línea en tiempo real en la página web www.rbauction.es o por poder.

En 2011, Ritchie Bros. vendió más de 298.000 artículos, con más de 444.000 registros de postores en sus subastas de todo el mundo. La compañía celebró 29 subastas en Europa el pasado año, donde se vendieron más de 35.000 artículos, con más de 23.500 registros de postores, lo que representa un incremento del 7% en el registros de postores respecto al 2010.



Atlas Copco entra en el mercado de equipos de perforación para piedra ornamental



Atlas Copco Italia S.p.A. ha adquirido Perfora S.p.A., una empresa italiana que fabrica y comercializa equipos de perforación y corte para la industria de la piedra ornamental (canteras que producen bloques de piedra).

El mercado de Perfora está operando en la industria de la piedra ornamental (DSI), y ha estado creciendo a pesar de la inestabilidad económica mundial. La piedra natural tiene demanda y la tendencia es la utilización de estos materiales para la construcción y la decoración cuando es económicamente viable.

Las canteras de piedra ornamental se encuentran en una fase de cambio de equipos neumáticos a equipos hidráulicos accionados automáticamente. El incremento de energía y los costos laborales están impulsando la modernización de la flota. "Es un buen momento para la adquisición de Perfora, juntos vamos a ser capaces de ofrecer equipos modernos para un mercado creciente a nivel mundial ", dice Markku Teräsvasara, presidente de la división de Equipos de Superficie de Atlas Copco.

YRM presenta en España los splitters hidráulicos más grandes del mundo

YRM (Yamamoto Rock Machine LTD.), fabricante de splitters de grandes dimensiones, ha presentado en España dos modelos nuevos de los splitters (quebrantadores) hidráulicos más grandes del mercado internacional. En concreto, ha presentado el modelo HRB-1000, versátil y potente, capaz de desarrollar 22kN de fuerza real y, por otro lado, el modelo HRB-1700 considerado como el "súper" splitter, capaz de desarrollar 34kN, lo que significa mul-



tiplicar en más de 10 veces el rendimiento real del mejor splitter actualmente comercializado en el mercado. Con la particularidad, además, de que ambos modelos son susceptibles de ser instalados en excavadoras de más de 10 toneladas mediante ligeras y fáciles adaptaciones para su optima instalación.

YRM, conjuntamente con su socio Interdeal Tecnologías Avanzadas S.L., desarrollará la implantación de sus productos, servicios y distribución en España y Portugal como trampolín para el resto de países de la zona Euro.

Cardyfren añade a su catálogo la línea de cardanes Elbe-Elso

Cardyfren S.L. incorpora a su gama de producto la línea de cardanes Elbe-Elso para todo tipo de aplicaciones. La línea de productos incluye todo tipo de transmisiones cardan extra cortas y convencionales, en construcción fija y extensible con pares desde 190 Nm. También juntas universales dobles y simples, conexiones por platillo o moyú, crucetas y todo tipo de componentes cardan. Cardyfren garantiza una entrega inmediata de unidades cardan nuevas y servicio de reparación y mantenimiento de 24 horas.

CNH invertirá en una nueva fábrica en Brasil

CNH ha firmado un memorando de acuerdo con el Estado de Minas Gerais (Brasil) para sentar las bases de una inversión de 600 millones de reales brasileños en una nueva fábrica de maquinaria para la construcción en Montes Claros, en el norte de Minas Gerais. El memorando se ha firmado en la sede de Fiat Industrial en Turín, Italia, durante la visita de una Delegación del Gobierno Estatal de Minas Gerais encabezada por el gobernador Antonio Anastasia. "Este acuerdo refuerza nuestros lazos con el Estado de Minas Gerais y confirma una vez más el compromiso contraído hace 40 años con las inversiones de Fiat en la región. Minas Gerais ocupa un lugar prominente en la economía brasileña y, por lo tanto, es un emplazamiento perfecto para que Fiat Industrial, y



CNH en particular, crezcan en Brasil", afirma Sergio Marchionne, presidente de Fiat Industrial y CNH.

La fábrica de Montes Claros acrecentará la presencia de la compañía en Minas Gerais, que ya cuenta con un centro en Contagem. Fundado en 1970, fue la primera fábrica de Fiat en establecerse en Brasil y actualmente produce maquinaria para las marcas de construcción de CNH, Case y New Holland Construction.

Geancar asume la distribución de JCB para Cataluña

JCB España acaba de anunciar el nombramiento de Geancar Maquinaria S.A. como nuevo distribuidor oficial de ICB para el mercado catalán. "La elección de Geancar es una apuesta segura", destaca Brunhilde Rygiert, directora general de JCB España, teniendo en cuenta la experiencia que han adquirido todos los miembros de la organización, ejerciendo esta misma actividad en la Comunidad Valenciana, Murcia y Baleares desde hace casi 20 años.

Para poder ofrecer a los clientes de Cataluña una atención personalizada y cercana, Geancar está llevando a cabo la adecuación de las instalaciones del Polígono Industrial Agripina en Castellbisbal (Barce-



lona) en las que a partir de abril dará servicio técnico, comercial y de asesoramiento. En esta delegación los clientes podrán encontrar máquinas nuevas y usadas, implementos y accesorios, así como un taller completamente equipado. Se está creando un almacén de recambios adecuado para el parque de máquinas trabajando en la zona para garantizar una disponibilidad inmediata superior al 90 %.

Copisa Industrial finaliza la construcción de una central térmica en Holanda



Copisa Industrial, la división industrial del Grupo Copisa, ha finalizado recientemente los trabajos de construcción de una central térmica de ciclo combinado en la localidad de Maasbratch (Holanda). La obra ha sido un encargo de Alstom Power, la división de energía del grupo francés Alstom, para la empresa eléctrica Essent. El alcance de los trabajos realizados por parte de Copisa Industrial han supuesto, en concreto, el montaje de 392 toneladas de equipos, la prefabricación de 631 toneladas de tubería y el montaje de 2.280 toneladas de tubería, válvulas y soportes. El montante de la operación ha ascendido a 36 millones de euros.

Fabricadas por el Líder europeo:

ALTEC GmbH (Alemania)









Rampas ligeras para remolgues y furgonetas - para cargas hasta 2.500 Kg (sueltas - de instalación fija - plegables - giratorias)









Rampas medianas y pesadas - para cargas desde 2.000 ... 40.000 Kg (sueltas - de instalación fija - plegables - abatibles)

c/ Jaume Balmes, 78-80, local izq. E - 08810 SANT PERE DE RIBES (Barcelona) Tel. 93 896 47 66 - Fax 93 896 47 67

E-mail: info@wakuescaleras.com Internet: www.wakuescaleras.com

SOLO VENTAJAS

Gran STOCK en Barcelona para entregas inmediatas. Factor de seguridad 2,1 para obtener el certificado "GS". Fabricaciones especiales e individuales con el mejor asesoramiento del mercado



Anzeve, representante de Brokk en España, lanza el nuevo robot Brokk 100

Gran poder de demolición en un tamaño compacto

"El nuevo paso en la versatilidad de la demolición". Así define Anzeve el nuevo robot Brokk 100, que ya está disponible en el mercado español. A través de una demostración en las instalaciones que la empresa tiene en el Parque Tecnológico de Leganés, se hicieron patentes las ventajas que ofrece este último modelo respecto a su predecesor.



Nuevo Brokk 100 y su predecesor Brokk 90.

l Brokk 100 es el sucesor de una de las máquinas de demolición más vendidas en la historia. Esta nueva generación ofrece, respecto al Brokk 90, un 35% más de potencia de picado en el martillo, un motor más eficiente, peso y altura de transporte reducidas, pero la misma versatilidad para demolición de su antecesora.

El objetivo es tener la máxima potencia y versatilidad en la zona de trabajo, y el nuevo robot es una gran opción en zonas angostas donde el tamaño verdaderamente importa.

Su diseño compacto, facilidad de uso, estabilidad y sus poderosas herramientas, le hacen perfecto para su uso en una gran variedad de proyectos residenciales, comerciales e industriales; en particular donde hay restricciones de espacio o de peso, pero se necesita la máxima productividad.

A pesar de su gran potencia y alcance, la máquina se pliega en un com-

pacto espacio, y puede ser transportada en furgoneta o trailer, subir en un ascensor o por las escaleras.

El nuevo robot resulta un equipo muy útil en aplicaciones de demolición ligera y mediana, en proyectos residenciales, comerciales e industriales.

Con esta nueva incorporación a la gama, Brokk realiza un salto de

varias generaciones de tecnología de vanguardia con respecto a los antiguos robots. Este nuevo producto cumple con la promesa que Brokk siempre ha mantenido: "conseguir entregar la máxima potencia y flexibilidad para resolver todas las complicaciones de los clientes y las necesidades de espacios confinados de demolición".

Peso	900 kg
Ancho min.	780 mm
Alto min.	1.147 mm
Potencia del motor	15 kW
Redomendación máx. de peso de herramienta.	150 kg
Alcance vertical	4,3 m
Alcance horizontal	3,7 m

Anzeve, S.L.
Tel. 916 334 553 • E-mail: info@anzeve.com
www.anzeve.com



omando como referencia una instalación típica de tratamiento de áridos, Fig. 1, pueden apreciarse las distintas fases que componen el proceso, desde la extracción en el yacimiento hasta el objetivo final que es la clasificación de los productos por granulometrías, para aprovechar las distintas propiedades físicas que se consiguen en función del tamaño del árido.

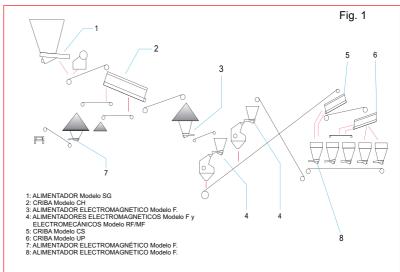
Fundamentalmente estas instalaciones están constituidas por las etapas de transporte, molienda y clasificación.

Los equipos vibrantes de TARNOS intervienen de forma decisiva en diferentes etapas de este proceso con equipos específicos para cada una de las aplicaciones que componen el proceso. En la primera parte del proceso, bajo las tolvas de alimentación, se sitúa un alimentador modelo Tarnos SG, duro y de gran robustez para soportar los impactos de grandes bloques.

Seguidamente el material se dosifica sobre un molino primario y clasifica mediante cribas modelo Tarnos CH, diseñadas para soportar bloques de hasta 450 mm.

Una vez realizada esta clasificación primaria, se acumula el material en montones o silos, de los que se extrae el material por medio de alimentadores vibrantes electromagnéticos modelo F, provistos de cuadros de mando para ajuste de caudal. El material se dosifica optimizando al máximo la utilización de los molinos.

En el caso de que el material sea pegajoso o húmedo, se pueden disponer alimentadores electromecánicos Tarnos modelos RF, MF, provistos para regulación por medio de variadores de frecuencia y que funcionan con un motor convencional que proporciona una gran amplitud, bajo consumo y nulo mantenimiento.





Los procesos siguientes de clasificación es posible efectuarlos mediante cribas tipo CS o UP, dependiendo de las luces de malla necesarias. Estas cribas pueden realizar hasta cuatro clasificaciones con una sola máguina.

La amplia variedad de aplicaciones que TAR-NOS fabrica a la medida de las necesidades de cada cliente permite, además, unificar en un único proveedor de maquinaria vibrante para una instalación en una planta de áridos o en una cantera, lo cual permitirá importantes ahorros en mantenimiento, asistencia técnica y stock de repuestos.





Excavadora de oruga

Con un menor consumo de combustible

La generación de excavadoras Doosan Heavy, con el sufijo DX — LC-3 están equipadas con motores Fase IIIB de Doosan e Isuzu EGR + DPF que combinados con bombas de última tecnología reducen el consumo de combustible.

Entre sus ventajas aparecen el aumento de potencia del motor, que va desde un 10% para los modelos DX340LC-3/380LC-3 a un 25% para los modelos DX420LC-3 / 480LC-3 y los modos de funcionamiento (modo E: Económico y modo P+: Power Plus) que mejoran el control y la eficiencia al tiempo que reducen el consu-



mo de combustible. Además, el sistema de pluma flotante reduce las tensiones y las vibraciones, mejora el control y ofrece mayor comodidad para el operador. El joystick con control proporcional permite la regulación del caudal de los implementos. El interior de la cabina es muy espaciosa y más cómoda, incluye un monitor con pantalla digital y un mando giratorio que facilita el control remoto de las funciones del monitor. Cuenta con tren inferior más resistente con componentes reforzados (eslabones de las cadenas, resortes de orugas, piñones), así como una mayor durabilidad de la pluma y del brazo por el aumento del grosor de los puntos críticos y el uso de casquillos reforzados.

Con cucharones de 0,8 - 1,75 m³, peso operativo de 28.740 - 32.000 kg y una profundidad de excavación (estándar delantera) de 7.280 mm, tienen un alcance de de excavación (estándar delantera) de 10.720 mm y una altura de excavación (estándar delantera) de 10.350 mm.

Doosan Spain (Bobcat, Montabert, Ingersoll Rand, Doosan, Geith)

evagenesis@terra.es www.interempresas.net/P68966

Acoples rápidos

Permiten el intercambio de implementos de máquinas de diferentes tamaños



Más ligeros, menos pérdida de fuerza de arranque, menores costos de operación, fácil operación, cuerpo de fundición, corrección automática de holguras.

Barloworld Finanzauto

Tel.: 901130013 · consultas@barloworld.finanzauto.es www.interempresas.net/P67166

Extendedora de asfaltos

Sobre cadenas

La máguina extendedora de carreteras Bomag BF 300 sobre cadenas dispone de capacidad maniobra, una de anchura de regla flexible, una gran capacidad de tolva, una excelente visibilidad, y un perfecto acabado superficial.





dora BF 300 es una innovación en su clase. Ofrece anchuras de extendido de 1,70 a 3,40 m y puede extenderse a 4 m con dos extensiones de 30 cm. Un desarrollo especial es la extensión hidráulica de hasta el 100 %: una ventaja considerable para una operación fácil y un rápido acabado del tra-

La tolva en la extendedora BF300 puede cargar hasta 4.8 m3 de material; un beneficio real en su clase de peso. Las cadenas de alimentación son controladas independientemente y reversibles, así como las tolvas y sinfines. Los sensores de los sinfines se controlan desde el panel de mandos de la regla. Esto asegura gran sencillez de operación, una alimentación uniforme de material, y una superficie uniforme y lisa.

La plataforma del operador proporciona sencillez y seguridad de operación a los más altos niveles. La consola de operación intuitiva puede desplazarse lateralmente, y la plataforma del operador incluye el Sistema SideView patentado, por el que puede desplazarse por completo a ambos lados proporcionando la mejor visión sobre el área de trabajo.

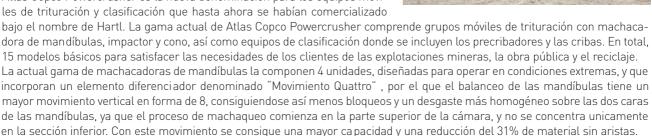
Maquinter, S.A.

Tel.: 916777705 · maquinter@maquinter.es www.interempresas.net/P61167

Equipos móviles de trituración y clasificación

Para los clientes de las explotaciones mineras, la obra pública y el reciclaje

Atlas Copco Powercrusher es la nueva denominación para los equipos móviles de trituración y clasificación que hasta ahora se habían comercializado



La actual gama de grupos móviles de trituración por impacto la forman 6 unidades. Se trata de máquinas robustas, diseñadas para trabajar en las más extremas condiciones y obtener grandes producciones. Son capaces de trabajar como unidades primarias, aceptando material de gran tamaño en la boca de entrada. En trabajos de reciclado y con materiales blandos, como unidad primaria, alcanza excelentes resultados, incluso eliminando alguna etapa de trituración. La geometría conseguida por las unidades de Atlas Copco, con la situación del rotor, las barras de impacto y las placas de choque, consiguen un producto acabado de primera clase, alcanzando un alto nivel de reducción y un gran rendimiento.

Los modelos de trituración con molino impactor son PC 1060 I, PC 1, PC 3, PC 1375 I, PC 5 y PC 1610 I.

Atlas Copco, S.A.E. - Div. Técnicas de Construcción y Minería

Tel.: 916279100 · cmt@es.atlascopco.com www.interempresas.net/P63674

Bandeja vibrante reversible

Los diferentes equipos son PC 1055 J, PC 2, PC4 y PC 6.

Gran capacidad de compactación



Bomag comercializa su bandeja BPR 100/80 D. Con una capacidad de compactación enorme, y un manejo sencillo, gracias a este modelo el trabajo a realizar en algunas obras es mucho más fácil y económico.

Con objeto de proteger el motor y las partes importantes de la máquina, cada unidad viene protegi-

da con un capó de acero fino que evita cualquier golpe directo sobre el motor. Para un mantenimiento rápido, este capó dispone de dos aberturas, una superior y otra frontal, que permite el acceso sencillo a todos los puntos de mantenimiento. En caso de ser necesaria una actuación más importante, el capó se abate simplemente sacando cuatro tornillos laterales.

El manejo de la bandeja se realiza fácilmente con un mando final, tip-control, situado en el final de la lanza que permite cambiar la dirección de avance son una simple presión de un dedo. Esto, unido a la posibilidad de ajustar la altura de dicha lanza según cada operario, así como el aislamiento a las vibraciones conseguido gracias a los cuatro puntos de alojamiento, permite un manejo ergonómico y unas bajas vibraciones mano/brazo.

Maquinter, S.A.

Tel.: 916777705 · maquinter@maquinter.es www.interempresas.net/P39532

SE VENDE

por jubilación de uno de los dos socios:

Empresa dedicada a la reparación y venta de Maquinaria de Obras Públicas desde 1994, principalmente reparación.

Tiene una excelente ubicación a 20 minutos de Madrid lindando con la R-2.

Es una nave de 2.000 m² con una planta (1.200 m² de patio y 700 m² de oficinas, con 4 despachos con tres equipos informáticos adaptados para la administración, y un servicio en la planta de arriba).

La planta de abajo tiene puente grúa de 6,5 toneladas, servicios, vestuarios y almacén con repuestos, herramientas y tres furgonetas-taller adaptadas para realizar dichos trabajos.

Cuenta con tres mecánicos y un pintor. Puede ser con o sin empleados. Negociable, valorando cualquier opción de compra.

Interesados contactar al móvil: Gerente 606358500 - 609263186 Mail: elbon1@hotmail.com

Miniexcavadoras

Con giro de voladizo cero



Bobcat presenta la miniexcavadora E26 de 2,6 toneladas con giro de voladizo cero para atender al segmento del mercado de 2-3 toneladas. La E26 ofrece todas las ventajas de la serie E de excavadoras de Bobcat presentada a lo largo de los últimos 18 meses: alta fiabilidad, comodidad excepcional para el operador, funcionamiento suave del grupo de trabajo y un rendimiento hidráulico superior. Además, la E26 ofrece mayor estabilidad, un peso operativo optimizado para los trabajos de remolque, niveles bajos de ruidos y vibraciones, complementado con características y tecnologías que aún no están disponibles en muchas miniexcavadoras del mercado.

La mayor estabilidad garantiza que la miniexcavadora E26 no necesite un contrapeso adicional cuando se configura con el balancín largo opcional. Esto aumenta el rango de trabajo al tiempo que limita el peso de la versión de brazo largo con cabina de la E26 a 2.700 kg para que se pueda transportar en un remolque (peso máximo remolcable, incluyendo el remolque: 3,5 toneladas).

En la miniexcavadora E26 el motor de desplazamiento con cambio automático que permite que la máquina pase automáticamente de baja a alta velocidad, y viceversa, proporcionando unas excelentes prestaciones de desplazamiento en todas las condiciones de trabajo. El operador también puede activar esta función pulsando el botón de la parte superior de la palanca de control de la hoja.

Gracias a una válvula de control principal, una bomba optimizada y una mayor presión de trabajo, el sistema hidráulico de la miniexcavadora E26 optimiza la potencia del motor. La mayor presión de descarga del sistema hidráulico garantiza que la E26 cuente con la mayor potencia de excavación y la mayor capacidad de elevación de su clase. La E26 está equipada con el motor diésel de 15,5 kW Kubota D1105-E2B-BCZ-2, con una toma de aire y un sistema de refrigeración y de escape, lo que ayuda a reducir el ruido que perciben el operador y los transeúntes (77 dBA y 91 dBA, respectivamente). Las placas de sellado del piso y el aislamiento del interior del panel del motor detrás del asiento del operador reducen el calor no deseado en la cabina.

Bobcat

Tel.: 901020000 · evagenesis@terra.es www.interempresas.net/P66735

Micromachacadora móvil

Montada sobre orugas de goma



La micromachacadora de mandíbulas móvil 4000 de Red Rhino, marca comercializada por Ibermop, va montada sobre orugas de goma. La mayor ventaja de este modelo es su movilidad, ya que, gracias a sus pequeñas dimensiones, puede entrar a través de una puerta para acceder al lugar de trabajo.

Con una capacidad de hasta 8 t/h y un peso de 1,4 t, es 'la hermana pequeña' de la gama. Su boca de alimentación de 400 x 170 mm puede machacar hormigón, bordillos, mármol, losas de pavimentación, ladrillos, azulejos, piedra, porcelana, etc. Está equipada con motor diésel Perkins de 14 CV refrigerado por agua, mandíbulas de acero de manganeso y cinta de descarga principal desmontable. El tamaño del material de salida es de 5 a 70 mm.

Ibermop Equipos y Recambios, S.L.

Tel.: 916697110 · info@ibermop.com www.interempresas.net/P47065

Brocas de perforación y explosión

Para canteras y minería

Suministros Guilemet, empresa especializada en la venta de repuestos para maquinaria de obras públicas, canteras, minería y túneles, comercializa las brocas de la marca Robit. La línea de productos de esta firma cubre todas las aplicaciones en construcciones de canteras y en



minería de perforación y explosión de roca blanda y rocas de extrema dureza. Los túneles son uno de los segmentos más importantes para estas brocas, además de las aplicaciones para perforación de galerías y para la industria extractiva. Estos productos están certificados por la norma ISO 9001 de calidad.

Suministros Guillemet, S.L.

Tel.: 981915747 • comercial@suministrosguillemet.com www.interempresas.net/P51701

Implementos

Para maquinaria de obras públicas



IMOP, S.L. fabrica una amplia gama de implementos para maguinaria de obra pública: cazo std, cazo reforzado, cazo roca, cazo limpieza, cazo limpieza orientable, cazo trapezoidal, diente Ripper, cabezal de martillos, enganche hidráulico/mecánico y cazo frontal estándar.

Además de frontal rejado, cazo frontal 4 X 1 o almeja, cazo alto volteo, cazo gran capacidad, kit de pinzas portapalets, tablero portahorquillas, barredoras, cazo hormigonera, cazos minicargadoras, zanjadoras y desbrozadoras.

También incluyen manipulador por aspiración, brazos retros completos para mini cargadoras, brazos prolongadores, cazo cribador, cazo triturador, cizallas, pinzas demolición primaria / secundaria / mixtas, ahoyadores, destoconadoras, pinza escollera, pulpos y bivalvas.

Sin olvidar las pinzas para troncos, pinza agrícola, pinza agrícola con garras, cazos telescópicas, plumín fijo mecánico, plumín con cabestrante, cazos y pinzas para carretillas elevadoras.

IMOP, S.L.

Tel.: 918719064 · info@imopsl.es www.interempresas.net/P70236

Encofrado de pilares

Para pilares de hormigón in situ de cualquier forma y tamaño



Pilares con secciones complejas, con grandes alturas, numerosas puestas del encofrado, elevadas exigencias en la superficie de hormigón: todo es realizable con el encofrado de pilares Top 50.

Doka favorece un desarrollo eficiente de la obra gracias al asesoramiento, planificación y premontaje de una sola vez y a la adaptación más flexible a las diferentes necesidades.

Doka España Encofrados, S.A.

Tel.: 916857500 • espana@doka.com www.interempresas.net/P69477



Repuestos para motores diésel



Blumag ofrece su línea de producto para motores diésel. Una de las peculiaridades de este proyecto es la introducción de una gama de kits de reparación adecuada a las exigencias del mercado, con la ventaja de utilizar una sola referencia para una reparación de motor o para un juego de juntas completo. Otra ventaja para el cliente es la garantía que ofrece obtener todos los repuestos de un mismo proveedor, sin necesidad de mezclar en una reparación productos de orígenes diferentes.

Esta gama abarca todos los motores usuales de las marcas Caterpillar y Volvo, sin descartar que más tarde se incluya algún kit para Cummins y Komatsu.

Las piezas incluidas en un juego de reparación de motor completo son: juego de juntas y retenes completo, pistones y camisas en equipo de motor completo, válvulas, muelles, chavetas, guías y asientos de culata, casquillos de bancada, biela, pie de biela y árbol de levas y casquillos de bronce para inyectores (cuando los lleva).

Blumaq, S.A.

Tel.: 964697030 · mail@blumaq.es www.interempresas.net/P63233

Demoledor de hormigón

Corte redondeado

El demoledor de hormigón de corte redondeado CRB 2300 de Arden está equipado con un cabezal con pernos y un cilindro invertido con vástago protegido en el armazón. Incluye dos cuchillas desplazadas para cortar varillas de un largo de alrededor de 500 mm y para evitar que el material se bloquee. Dispone de 2 placas centrales para hacer trituración fina del hormigón residual fijado sobre las varillas.

El diseño del armazón y del perfil es óptimo en la relación resistencia - peso.

Además cuenta con la opción Speed Válvula para más rapidez, sobre excavadoras de caudal inferior a 250 l/min.

Arden Equipment Ibérica

dominique.naturel@wanadoo.fr www.interempresas.net/P70773

Material para aplicaciones ferroviarias

Pueden ser fabricadas bajo plano

CableControl tiene una amplia experiencia en el ámbito ferroviario, siendo habitual proveedor de los principales fabricantes nacionales e internacionales del sector. Las principales aplicaciones de sus productos son múltiples siendo la más habitual el desbloqueo de bogíes.

Cables y Controles Castillo, S.L.L.

Tel.: 933369812 · cables@cablecontrolcastillo.com www.interempresas.net/P39377



Rampas con carril de peldaños

Garantizan mayor seguridad

Las rampas AVS con carril de peldaños ofrecen a todas las máquinas de obra pública o de agricultura con ruedas y/o cadenas muy sucias de tierra o barro del campo o de las obras, la ventaja de no dejar la tierra o el barro en la misma rampa. Dicho material se aplasta y cae por los orificios del carril de peldaños hacia abajo, por lo cual el peso de la rampa no aumenta y el carril se mantiene más limpio, garantizando más seguridad, dado que la tracción entre ruedas o cadenas y el aluminio de la rampa será mayor y se consigue más agarre.



Las rampas AVS abatibles sobre un eje, equipadas con el carril de peldaños, se instalan de manera fija en posición vertical por detrás del camión o remolque en el piso de carga, dando menos resistencia contra el viento cuando circulan por la carretera, ya que el aire puede pasar por los orificios entre los peldaños del carril.

Wakü Escaleras, S.L.

Tel.: 938964766 · info@wakuescaleras.com www.interempresas.net/P68560

OBRAS PÚBLICAS

>> MERCADO DE OCASIÓN

MILES DE OFERTAS CLASIFICADAS EN: www.interempresas.net





-DESCARGA GRATUITA-







La aplicación de Interempresas para dispositivos móviles ya está disponible para

CIOFCND





-DESCARGA GRATUITA-

nterempresas.

Más de 40.000 ofertas y ocasiones

de maquinaria, equipamiento y naves industriales a su alcance, en la nueva aplicación móvil de Interempresas.





También disponible para iPhone



-DESCARGA GRATUITA-



Import - Export Comarca del Mármol, S.L.



Pol. Ind. Las Cruces • 04869 FINES (Almería) • Telf.: 950 444 322 Fax: 687 500 762 · e-mail: info@iecm.es · www.iecm.es Móviles: 687 502 785 / 607 378 941



tra, Zaragoza-Huesca, Km. 9,400 - Poligono industrial Vitanueva de Gállego lector San Miguel B, parcela 2 • 50830 Vitlanueva de Gállego (Zaragoza) eléfono Oficina 976 : 18 630 • McWi 609 773 272 • Pax 976 : 180 625 sangui

Compra-venta-alquiler "desguace" conjuntos reparados-intercambio de maquinaria O.P.

MAQUINARIA EN VENTA: 609 773 272 De diferentes marcas y medidas

MATERIAL NUEVO Y USADO EN VENTA

Desgüace: 609 307 974

COMPRAMOS MAQUINARIA O.P. PARA DESGUACE O REPARACIÓN TODAS MARCAS





MÁQUINAS VILLALBA, S.L.

Ctra. Tudela-Alagón km 43,900 - 50637 REMOLINOS (Zaragoza) - Tel: 902 158 258 • Fax: 902 158 259 - Móvil: 659 662 368 mavi@maquinasvillalba.com - www.maquinasvillalba.com

MAQUINARIA REVISADA VENTA

EXCAVADORAS

- AKERMAN H3MB, en buen estado de funcionamiento, 15.000 € - AKERMAN H16D. En buen estado, rodaje 60%, 1991, 18.000 € - CASE 1088, CGG0008318, año 90, buen estado, 17.000 € - CAT 303CCR, BXT00696, año 2006, buen estado, 27.000 € - LIEBHERR A309, 5ª botella, cazo, eng. ráp., 5.000 h., 2007, 60.000 € - LIEBHERR A902lit 3540281, cuchilla y monobloque, 1991, 18.000€ - LIEBHERR R310, 377-102, 1991, eng. ráp., buen estado, 15.000 € - KOMATSU PC240-5, martillo, motor y reductor reparados, 1992, 15.000 € - O&K RH9, 95658, en buen estado, año 1986, 15.000 €

- VOLVO EC210LC, CO4370, 2001, buen estado, 54.000 €

BUI DOZERS

- CAT D9H, S90V 9300, cabina Rops, 1 diente, buen estado, 33.000 € - KOM D65-6, S.N. 28502, año 74, en buen estado, 15.000 € KOM D85P21, 3535, año 1991, reparado y pintado, ripper, 50.000 € KOM D135A, En buen estado de marcha, rodaje 70%, 1988, 66.000 € -CATERPILLAR D6C 83A7131, rodaje 90%, angle dozer, ripper en buen estado de funcionamiento. Precio: 18.000 \in

PALAS CARGADORAS DE RUEDAS

- FIAT FR15, Año 85, Motor reparado, ruedas 70%. Consultar precio FIAT FR20, 500357, servot. Reparada, ruedas 60%, 1984, 27.100 € - FIAT ALLIS 545, 23L05795, motor reparado, ruedas 70%. 10.000 € - FURUKAWA FL70, S.N. 621, en buen estado. Precio 3.000 € - JOHN DEERE 544, 8982, en buen estado. Precio 8.000 €

- JOHN DEERE 544A, 123835T, buen estado. Precio 10.000 €
- JOHN DEERE 544B. 818CD. buen estado. Precio 15.000 € - JOHN DEERE 644B, año 1974, buen estado. Precio 9.000 €
- NEW HOLLAND W270, año 2006, en buen estado de funcionamiento

PALAS CARGADORAS DE CADENAS

- CAT 963, 18Z913, año 82, motor reparado 700h, 36.000€
- CAT 963, 18Z1628, año 86, motor reparado, rodaje 70%, 21.000 €
- 2XKOM D155S1, 1133. Motor rep. Ciqueñal nuevo, Rops, 1981, 60.000 €
- LIEBHERR LR641, 239228, Riper, motor rep., año 1989, 27.000 €

MOTOTRAILLAS

- CAT 613B, 38W4736ROPS, cadena nueva, ruedas 70%, 1978, 39.000 €
- CAT 631D, 24W337-2147, año 1976, buen estado, 50.000€
- CAT 633D, 25W757, año 1980, buen estado. 60.000 €
- CAT 637 79P910, Buen estado, reparado, año 1974, 66.000 €
- JOHN DEERE 860, 20415, en buen estado. Precio 30.000 €

CARRETILLAS ELEVADORAS

- 2XCAT DP30, 7BN10166-11075, 3.000 kgs, buen estado, 9.000 €
- CAT V80E, 37W8395, Buen estado, año 1989, 10.000 €
- KOM FD100-3. Carga útil 12.000 kgs, buen funcionamiento, 15.000 €
- LINDE H80D, año 90, 9.000 kgs, recién pintada, 15.000 €

COMPACTADORES / RODILLOS

- CAT 815B. 15Z0404, año 84, buen estado. Precio 60.000 €

CAT 825C, S.N. 87X00522, año 85, totalmente revisado, 90,000 € - DYNAPAC CC41, 4951313, revisado y pintado. Precio 12.000 €

DUMPERS

- CAT 769C, 1X2223, año 81, motor rep, listo para trabajar, 60.000 €
- CAT D40D, S.N, 2JJ00037, año 89, buen estado, 45,000 €
- CAT D300E, 7FN00508-545, 1997, buen estado, 66.000 €
- CAT D400, 1MD00079, 1986, buen estado, 50,000 € KOM HD320-2, S.N. 1598, año 1978, buen estado, 35,000 €
- 2XKOM HD680-2, 1091-1096, año 1981, buen estado, 72,000 €
- VOLVO A40C, S.N. 1725, año 1999, listo para trabaiar, 65,000 €
- VOLVO A40D, 12044, imp. estado, ruedas 60%, 2004, 110.000 €

VARIAS

- AUTOHORMIGONERA DIECI, 2.5 m³, motor reparado, 21,000 €
- BARREDORA TENNANT 830-II, 4141, año 2000, reparada, 10.000 €
- CAMION GRUA RENAULT DG210-20, buen estado, 9,000 €
- TRAILLA DE ARRASTRE por TRACTOR AGRICOLA de 120CV DT, ó de más potencia, 30.000 €
- -TRAILLA DE ARRASTRE de 16 m³ apta para llevar por tractor de 250CV si se le empuja la carga, 27.000 €
- PLANTA CLASIFICADORA EXTEC S-3, 2 pisos, 3 cintas, más múltiples cribas de 6 a 100 mm
- PLANTA MACHAQUEO Nordberg Locotrack 1110, año 2005
- -BLAZO ARTICULADO MATILSA, plataforma eléctrica de baterías, 3,500 €



Tel. 619 23 19 80 • Fax. 943 333 356 E-mail:juansilva@tallereslera.com Poligono de Lastaola, s/n • 20120 HERNANI (Gipuzkoa)







































Maquinaria O.P. y Repuestos

COFESER, S.L.
Avda. América, 12 – Ap. de correos 63 – 24400 Ponferrada (León-ESPAÑA)
Tel. Oficina: 987 42 52 74 • Tel. Ventas: 649 48 31 72 • Fax: 987 41 51 25
cofesersl@hotmail.com • www.botascat.com



tienda on-line de maquetas Caterpillar

www.maguetas-miniaturas.es

urban shoes

www.botascat.com

zapatos - botas - casual - mujer - niños - sandalias

MOTORES: Completos para maquinaria, CATERPILLAR, KOMATSU, CUMMINS, DEUTZ equipos y conjuntos para motores nuevos y usados con garantía, originales. Disponemos de un amplio stock de motores completos y de piezas, bloques, cigüeñales, culatas, equipos de motor, kit de juntas, casquillos, etc...

SERVO-TRANSMISIONES, CONVERTIDORES: Para maquinaria O.P., CAT, KOMATSU, EL STOCK MÁS COMPLETO DE MOTORES Y REPUESTOS A SU SERVICIO reparadas con garantía,















MÁQUINAS VILLALBA, S.L.

Ctra. Tudela-Alagón km 43,900 - 50637 REMOLINOS (Zaragoza) - Tel: 902 158 258 • Fax: 902 158 259 - Móvil: 659 662 368 mavi@maquinasvillalba.com - www.maquinasvillalba.com

MATERIAL DE DESGUACE REVISADO

MOTORES

- Motor Diesel D8, D343, D3304, D3306, D3406, D353
- Motor Diesel DEUTZ BF6L913 (O&K RH9), F6L913L
- Motor Cummins NT855, NT220, NT1710, KT1150
- Motor Diesel KOMATSU D75-S5, D50, D85, D65, PC300-3, PC400-3
- Motor Diesel S6D125-4D (KOMATSU D155), S6D160
- Motor Diesel VOLVO TD50-TD61
- Motor Mercedes 260 CV y 350 CV
- Motor GM 6L71- 8V71- 12V71
- 2Xmotores CAT D343

PIEZAS VARIAS

- Servotransmisión KOM D85-12, D85-18, D155, HD325,
- Servotransmisión CATERPILLAR 910, 966C, 769B
- Servotransmisión DJB300 y 350
- Servotransmisión JOHN DEERE 860
- Servotransmisión CASE W30
- Mando Final CATERPILLAR 966-C
- Mando Final DJB 300
- Ripper KOMATSU D65, D75, D55, D155, D355
- Ripper KOMATSU D65 EX12
- Ripper CATERPILLAR D5, D6, D7, D8, 963, 953, 955
- Bombas Hidráulicas KOM-CAT O&K-VOLVO-GURIA

RUEDAS USADAS

Medidas: 20,5x25 • 23,5x25 26.5x25 • 18.00x33 2400x35 1800x25 2100x35

LLANTAS

Medidas: 17,00x25 18,00x25 20.5x25 23 5x25 26.5x25 29,5x25 18,00x33 21,00x35 33.5x35

CABINAS Y TECHOS ROPS (con placa de homologación)

- CATERPILLAR 983, 950B, 980C, 988A-B, 816B, 825C, 826C
- KOMATSU D65-6, D65-8

MÁQUINAS DESGUAZADAS

BULDOZERS

- CAT D4D, D4E, D5, D6C, D7E, D7F, D7G, D8H, D8K, D9G
- KOM D65, D65E6, D85A12, D85A18, D85P18, D155, D355
- Fiat AD8, AD14

CARGADORAS DE CADENAS

- Caterpillar 955K, 955L, 963, 973, 983
- Komatsu D55S, D75-2, D75-3, D75-5, D155S

CARGADORAS DE RUEDAS

- Caterpillar 988-B
- Fiat 545B
- Volvo L70D

DUMPERS

- Caterpillar D300, D350, 769B, 773A
- Euclide R35
- Komatsu HD325-2, HD460, HD680
- TEREX 3307, R50
- Volvo 5350A, 5350B
- Wabco R35

EXCAVADORAS

- Caterpillar 211
- Komatsu PC210, PC300-3
- Liebherr R931
- O&K MH6, RH9

MOTOTRAÍLLAS

- Caterpillar 613, 621, 627, 631C, 633C
- John Deere 762A, 860A

ICE DE ANUNCIAI

71

A.C. Maquinaria, S.L	71
Allgaier Mogensen, SAU4	47
	11
	19
	57
Byg, S.A	39
Cofeser, S.L.	96
	23
Hidra-maq, S.L	77
Hydrel & System, S.LInterior Portad	da
	13
IMOP, S.L5	59
Import-Export Comarca del Mármol, S.L Imexcomar 9 Intergrúas 2000	95 95
Intermat	6
Liebherr Alquiler Ibérica, S.AContraportad	– da
	73
	27
Máquinas Villalba, S.L95, 9	97
Mekanoil Ibérica, S.L14, 15, 7	75
	91

MobyDick	61
Muncker Equipos y Servicios, S.A	30
Piquersa Maquinaria, S.A.	Inte
Remopu, S.L	68
Robustrack	81
Sanquilez, S.L.	95
Solís Industrias del Caucho, S.L.S.U	8
Spain Fill, S.L	35
Spain-Crane International	70
Suministros Guillemet, S.L.	67
Talleres Mecánicos Lera, S.A.	96
Tallers Amat	55
Tarnos Vibración, S.L	Portada, 87
Torsan, S.L.	53
Transdiesel, S.L	41
Ubaristi, S.A	3
Uresa	43
Vivre en Bois (Piveteaubois)	49
Wakü Escaleras. S.L.	85



BOLETÍN DE SUSCRIPCIÓN

Interempresas publica ediciones especializadas para cada sector industrial. Si desea recibir durante un año todas las ediciones de uno o varios sectores, marque la casilla o casillas de su interés.

REVISTAS INTEREMPRESAS	EDICIONES AL AÑO	PRECIO ESPAÑA (precios sin IVA)	PRECIO EXTRANJERO (precios sin IVA)
		COMPRAR	COMPRAR
AGRICULTURA Y GANADERÍA	9	72 €	165 €
HORTICULTURA	6	48 €	109 €
PROFESIONALES Y CENTROS DE JARDINERÍA	4	32 €	73 €
VITIVINÍCOLA	4	32 €	73 €
PRODUCCIÓN ALIMENTARIA	4	32 €	73 €
DISTRIBUCIÓN ALIMENTARIA	4	32 €	73 €
ENVASE Y EMBALAJE	4	32 €	73 €
EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL	4	32 €	73 €
OBRAS PÚBLICAS	6	48 €	109 €
URBANISMO Y MEDIO AMBIENTE	4	32 €	73 €
CONSTRUCCIÓN	4	32 €	73 €
INDUSTRIA METALMECÁNICA	11	88 €	202 €
INDUSTRIA DE LA MADERA	4	32 €	73 €
FERRETERÍA	4	32 €	73 €
QUÍMICA Y LABORATORIOS	4	32 €	73 €
PLÁSTICOS UNIVERSALES	9	81 €	186 €
ARTES GRÁFICAS	6	48 €	109 €
AUTOMATIZACIÓN Y COMPONENTES	4	32 €	73 €
NAVES INDUSTRIALES	4	32 €	73 €

DATOS PERSONALES	
Empresa	N.I.F
Nombre	Apellidos
Dirección —	
Población	C.P
Teléfono	Fax
E-mail	
FORMA DE PAGO	
DOMICILIACIÓN BANCARIA	Fecha / /20
Nombre y Apellidos del titular	FIRMA DEL TITULAR
Código de cuenta de cliente (C.C.C.)	
Entidad Agencia DC	Nº de Cuenta
TARJETA DE CRÉDITO	
Nombre y Apellidos del titular	
Número tarjeta	Fecha de caducidad

La suscripción se renovará anualmente salvo orden en contra del suscriptor



PIQUERSA LA FUERZA VERDE

Vivir el progreso.

Excavadoras Liebherr.

La más alta rentabilidad conseguida gracias a tecnologías orientadas hacia el futuro

Máquinas pensadas para obtener la mayor productividad Componentes de alta calidad Liebherr

Cabina ergonómica con gran visibilidad sobre la zona de trabajo para un alto y constante rendimiento



Liebherr Ibérica S.A.
División de Movimiento de Tierras
C/ Los Muchos 53, Pol.Ind. Albolleque
E-19160 Chiloeches (Guadalajara)
Tel.: +34 949 36 30 00, info.lib@liebherr.com
www.liebherr.com

