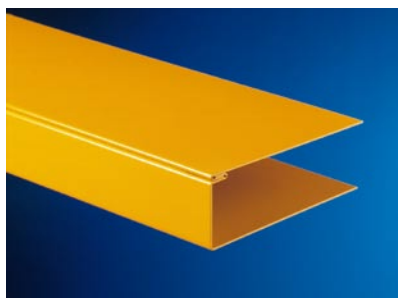
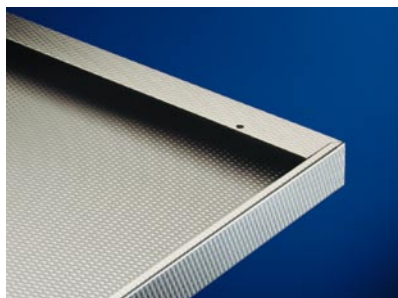


FLEXIbend



FLEXIbend

Flexibilidad increíble!

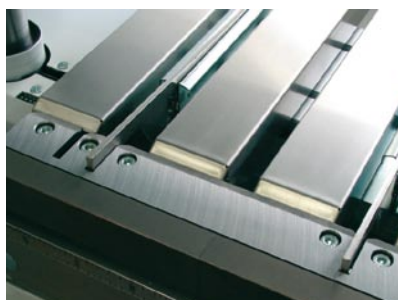


El sistema de plegado de metal FLEXIbend es un estudio de flexibilidad. Prácticamente no hay limitaciones a su imaginación, cuando desee crear piezas únicas, complejas con un alto nivel de valor añadido para sus clientes. La flexibilidad es la llave para nuevos productos que le ayudarán a superar a su competencia en el futuro.

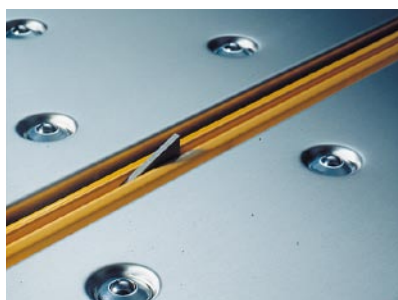
Si su trabajo requiere piezas complejas de precisión, incluyendo cajas, bandejas, cerramientos y paneles y usted debe tener altos niveles de productividad y rendimiento a un precio asequible, la FLEXIbend es su máquina!



FLEXIbend



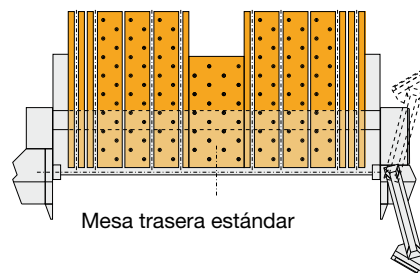
Dependiendo de la dimensión los topes de dedo frontales o traseros posicionan la pieza



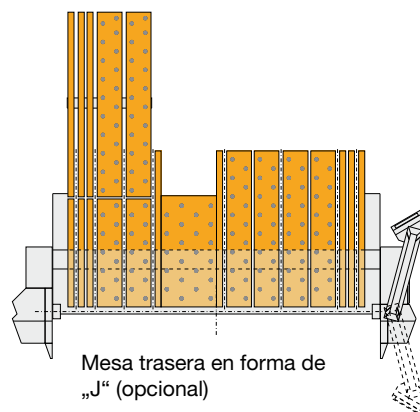
Mesa de bolas como estándar

El sistema de topes traseros y soporte de chapa integrado

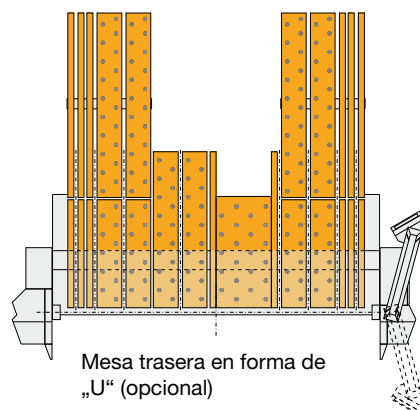
El sistema de topes traseros y soporte de chapa mantiene automáticamente posiciones exactas y ofrece una manipulación flexible de las piezas de trabajo para la máxima calidad y productividad. Un servomotor impulsa los topes de dedo elevadizos a su posición. La mesa trasera de la FLEXIbend alcanza cualquier dimensión en menos de dos segundos! Todos los topes de dedo se esconden automáticamente para la rotación de las piezas. Cada tope de dedo se puede mover lateralmente sobre la mesa trasera para encajar con muescados para máxima precisión. Los paneles de soporte de chapa galvanizados encajan perfectamente en el diseño de alta calidad de la FLEXIbend. Para piezas grandes, existe la opción de cambiar la forma de la mesa trasera a „J“ o „U“. Si las piezas vienen con pestañas cerca del útil inferior, el soporte de chapa puede moverse hacia atrás para ganar flexibilidad adicional.



Mesa trasera estándar



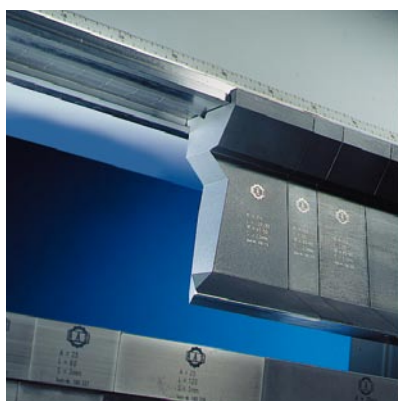
Mesa trasera en forma de „J“ (opcional)



Mesa trasera en forma de „U“ (opcional)

FLEXIbend

Qué hace a la FLEXIbend tan ... Flexible?!



Sistema automático de sujeción de herramientas de la trancha superior



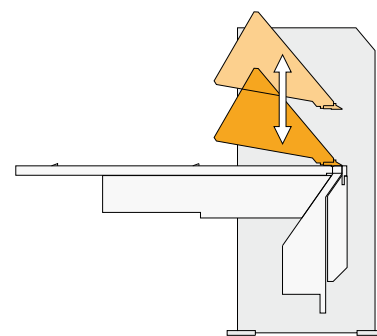
Herramientas de plegado segmentadas para flexibilidad en cualquier situación



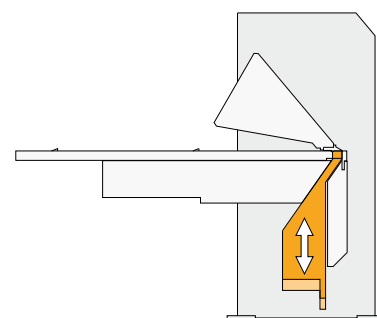
Herramientas segmentadas de la trancha inferior para pestañas invertidas de hasta 40 mm

La Trancha Superior de sujeción

Primero, usted apreciará un gran espacio libre enfrente de la trancha. Áreas libres igual de generosas detrás de la trancha permitirán a sus operarios ver las herramientas mientras pliegan piezas grandes desde detrás. La trancha superior abre hasta 300 mm. La posición de apertura y cierre es programable a cualquier dimensión de modo que usted puede crear una gama de plegados prácticamente interminable. Adicionalmente, la trancha superior sujeta las herramientas automáticamente: patas de cabra para cajas y bandejas, herramientas agudas para perfiles, y herramientas de radios para aplicaciones especiales.



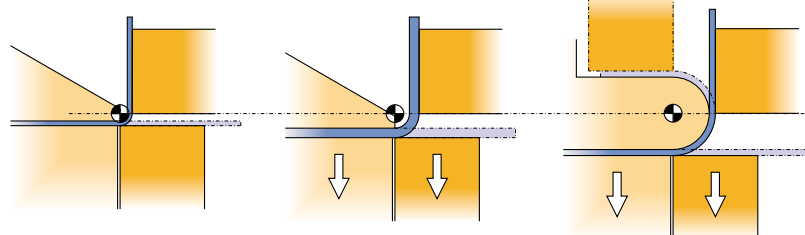
Posición de trancha superior programable durante la sujeción y la descarga



Resistencia extrema a la deflexión y torsión debido al diseño de caja profunda

La Trancha Inferior

Debido a su configuración de caja profunda, la trancha inferior está diseñada para una resistencia máxima a la deflexión y libre rigidez a la torsión. Esto significa piezas de alta precisión y una vida de máquina más larga. La trancha inferior se ajusta automáticamente para cambios de espesor de material, plegado de radios óptimo y capacidades de radio de la herramienta.



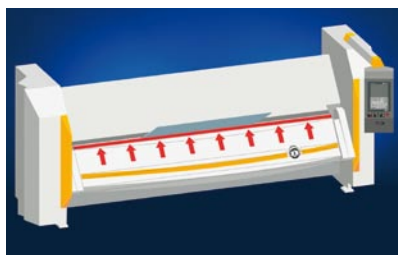
Ajuste automático de la trancha de plegado y la trancha inferior: indispensable para radios perfectos, precisión de piezas y larga vida de la máquina.

FLEXIbend

La Trancha de Plegado

La trancha de plegado es única ya que automáticamente sujeta las herramientas segmentadas de la trancha de plegado. Con su movimiento rápido como un rayo de 90 grados por segundo y su ajuste automático al espesor del material, usted invierte en productividad y flexibilidad!

El sistema de coronación inteligente opcional usa sensores para medir la deflexión de trancha actual. Dicho sistema automáticamente compensa cualquier deflexión de la trancha de plegado. Sin necesidad de pruebas de plegado o programación, este sistema siempre crea piezas rectas tanto en material grueso como fino. El sistema trabaja con acero medio o inoxidable, dobla pestañas cortas o largas, trabaja la pieza en el centro de la máquina o en un lado.

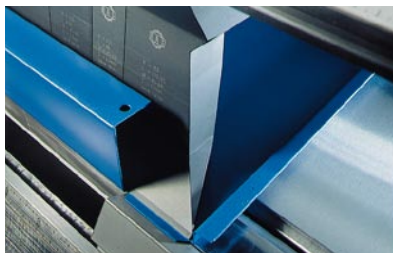


Sistema de coronación inteligente

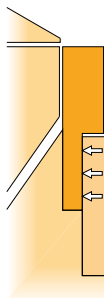
Sistema de Herramientas RAS

Las herramientas de alta resistencia a la tensión y con un rectificado de precisión encajan y se sujetan automáticamente en el asiento para herramientas inte-

grado. Ningún otro sistema ofrece más espacio libre para todas las geometrías de plegado imaginables. Los prácticos segmentos de útiles de máx. 200 mm de longitud, hace extremadamente simple el cambio de herramientas.



Gran espacio libre para diseño de piezas flexible



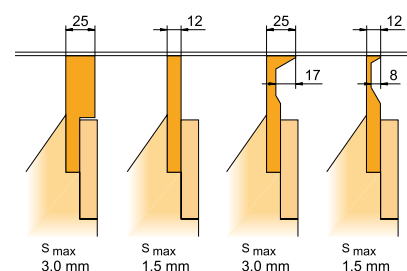
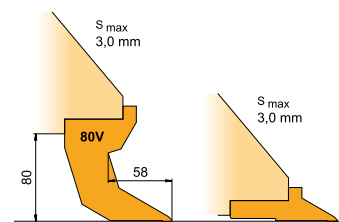
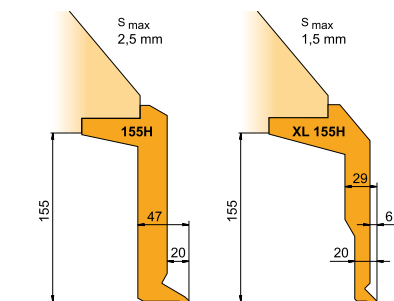
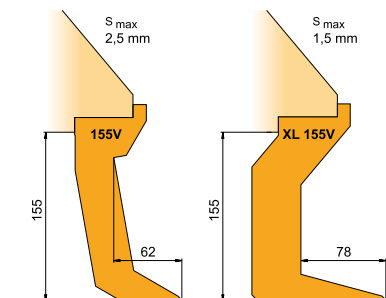
Las herramientas de alta resistencia a la tensión son también segmentadas para máxima flexibilidad. Y: Todos los útiles se sujetan automáticamente!

Si el espacio libre „estándar“ no fuera suficiente, RAS ofrece las herramientas XL para la trancha superior e inferior. Con el máximo espacio libre enfrente o detrás de las herramientas, la FLEXIbend se abre paso en una nueva era de flexibilidad de plegado.

Las herramientas de trancha inferior son también segmentadas para permitir pestañas inversas de forma cómoda.

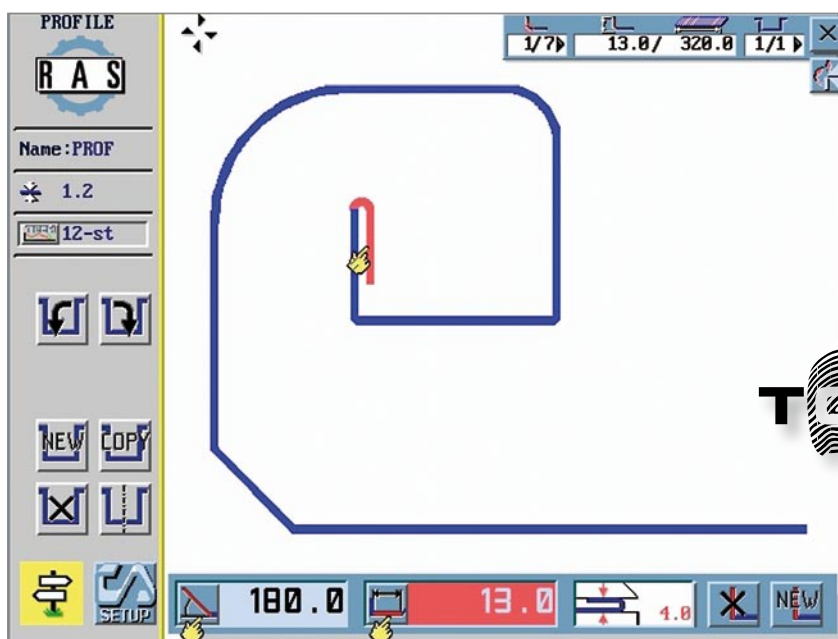


Herramientas almacenadas limpias y accesibles: el carro porta herramientas



FLEXIbend

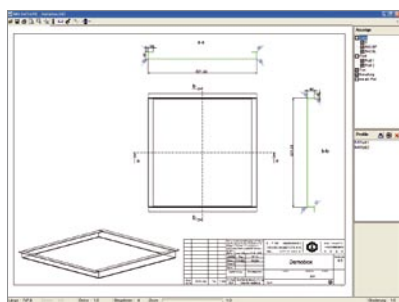
Programación automática



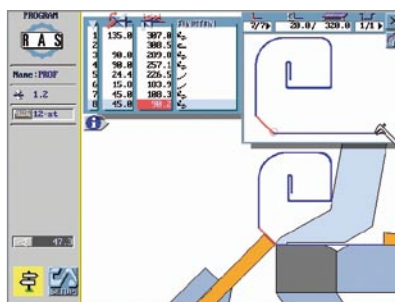
Los dibujos se vuelven Piezas!

Si usted programa en el taller, su dedo puede usarse como un lápiz. Simplemente dibuje una pestaña y llévela a la dimensión y el ángulo correctos.

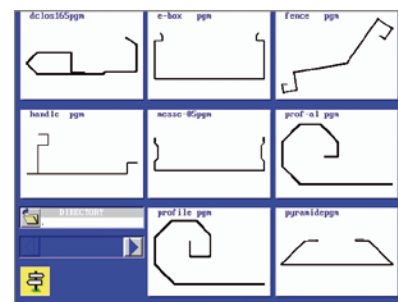
TOUCH & More



Si usted programa en la oficina, usted puede usar el software en su PC. Allí puede dibujar la forma de sus piezas, o puede importar un gráfico de una pieza usando el convertor dxf de RAS.

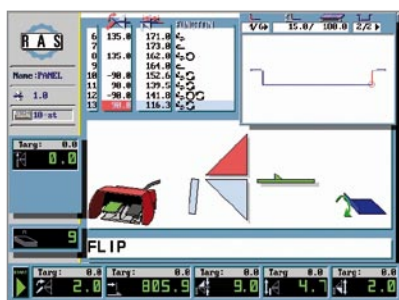


El CADalyzer calcula varias secuencias de plegado y para la mayoría de piezas crea un programa automáticamente. La simulación muestra el programa, la pieza terminada y la secuencia de plegado actual.

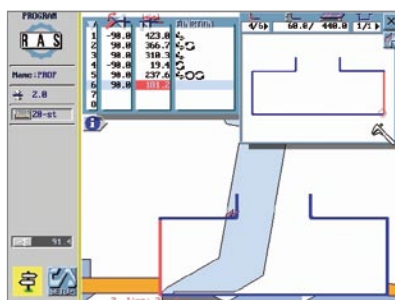


Localice un programa almacenado en la RAM o en la memoria USB visualmente con el programa de archivo de fácil uso. Para crear un icono el Touch&More ofrece una función de foto.

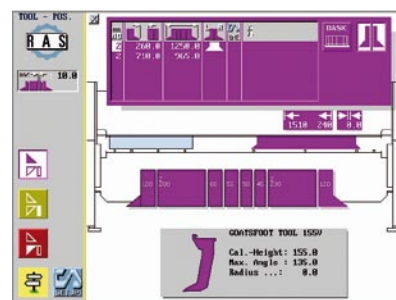
FLEXIbend



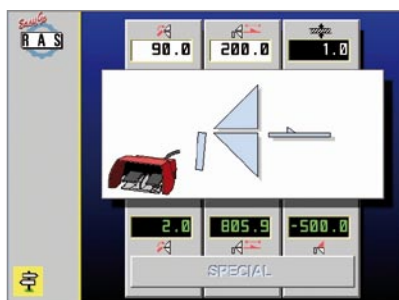
Una vez arrancado el programa, el gráfico muestra al operario qué pedal necesita presionar. Las instrucciones para operarios como „Voltear“ o „Pintura arriba“ permiten producir piezas perfectas incluso a los operarios inexpertos.



Si se ha encontrado una colisión, el control muestra esta situación gráficamente en la pantalla. Las tablas tecnológicas consideran el retorno del material. Las dimensiones de chapa calculadas se corrigen automáticamente por la tolerancia de plegado, usada para los radios.



Las instrucciones de montaje muestran qué segmentos de útil se necesitan para la longitud de la pieza. Esta información está disponible para la trancha superior, la trancha de plegado y la trancha inferior. Para un montaje sencillo, el Touch&More muestra gráficamente la forma de la herramienta.

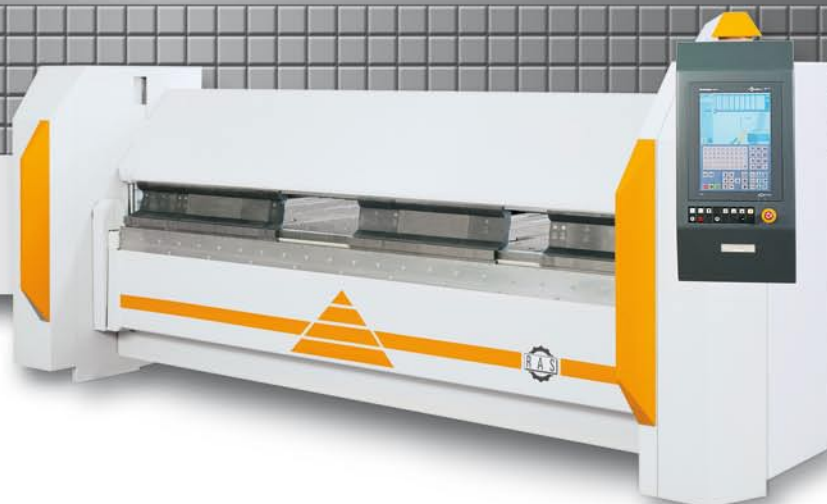


Si alguien trabaja con la máquina ocasionalmente, puede utilizar la operación EasyGo. Simplemente se introduce un ángulo, una dimensión de tope trasero y el espesor del material y ya está listo. Si usted quiere plegar „a ojo“ presione los botones en el menú Especial y empiece cada movimiento de la máquina por separado.





FLEXIbend



Sistema de plegado

Datos Técnicos	RAS 73.40	RAS 73.30
Espesor máx. (Acero medio)	2.5 mm	3 mm
Longitud de trabajo	4060 mm	3200 mm
Profundidad de topes traseros (Estándar)	10 – 1550 mm	10 – 1550 mm
Precisión de topes traseros	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm
Altura de Apertura máx. De trancha superior	300 mm	300 mm
Ajuste máx. CNC Trancha de plegado	80 mm	80 mm
Ajuste máx. CNC Trancha inferior	80 mm	80 mm
Altura de trabajo	900 mm	900 mm
Longitud de máquina	5155 mm	4295 mm
Ancho de máquina	2225 mm	2225 mm
Altura de máquina	1775 mm	1775 mm
Peso aprox. De máquina	5300 kg	4300 kg
Presión de aire	5 bar	5 bar
Potencia Trancha Superior	4.0 kW	4.0 kW
Potencia Trancha de Plegado	4.0 kW	4.0 kW
Velocidades		
Velocidad de Trancha de Plegado	90 grados/s	90 grados/s
Velocidad de Trancha Superior	40 mm/s	40 mm/s
Velocidad topes traseros 10 – 1550 mm	1.9 s	1.9 s

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4–10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Modificaciones reservadas.
 Los dibujos pueden mostrar opcionales.