



ACF - ENGINEERING & AUTOMATION GmbH.

CONFORMADORA DE ESQUINAS FLEXIBLE **LAMINADO EN FRIO DE ESQUINAS EN PUERTAS Y PANELES**

MÁS BARATO Y RÁPIDO QUE LA SOLDADURA
*Elimina la soldadura, elimina el trabajo de repasado final, esquinas de gran calidad,
hasta 10 veces más rápido que la soldadura*

*PUERTA para armario eléctrico - gran pestaña
inversa*



*PUERTA para armario eléctrico - esquina estándar
Puerta del armario de control - forma estándar*



*CUBIERTA - Máquina de
limpieza en seco*



*PUERTA para armario eléctrico - pestaña
inversa*



*CAMIÓN - tanque de gasolina /
pared lateral*



*CUBIERTA - calibre
pesado*



LA SOLUCIÓN

HERRAMIENTA FLEXIBLE UNIVERSAL PARA TRABAJOS INDIVIDUALES

¿POR QUÉ SOLDAR CUANDO SE PUEDE CONFORMAR?

LA SOLUCIÓN DE CONFORMADO DE ESQUINAS para la producción de PUERTAS y PANELES INDIVIDUALES:

ACF CORNERFORMER-Multiflex, Serie MF 25/50/100

Las nuevas herramientas universales permiten la producción individual y flexible de puertas y paneles, sin afectar:

- material
- Espesor del material
- Altura de curvatura de la puerta/panel

► SIN LIMITACIONES DE TAMAÑO DE PUERTAS Y PANELES



Conformado de esquinas laminado en frío con HERRAMIENTAS UNIVERSALES

EL CONFORMADO FLEXIBLE DE ESQUINAS OFRECE AMPLIAS VENTAJAS COMPETITIVAS:

1. MEJORA DE LA CALIDAD DE LAS ESQUINAS
2. SIMPLIFICACIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN

BENEFICIOS ADICIONALES:

- ACERO DULCE - recubrimiento de zinc: DESPUÉS DE LA CORNERFORMER, No es necesario un recubrimiento manual de zinc en el área de las esquinas.
- ACERO DULCE - para el esmaltado de porcelain: DESPUÉS DE LA CORNERFORMER La esquina conformada en frío es constante y Resistente contra altas temperaturas (superior a 960 °C) y permiten la mejor calidad de recubrimiento para el esmaltado de porcelana.
- ACERO INOXIDABLE: DESPUÉS DE LA FORMACIÓN DE ESQUINASya que no hay cambio de color en la superficie del material:
 - No es necesario decapado, no es necesario esmerilar la esquina
 - La superficie interior de las esquinas formadas en frío es plana, precisa, fácil de limpiar: no se oxida (imprescindible en la industria alimentaria)

LA MÁQUINA: CORNERFORMER-Multiflex

MÁQUINA CONFORMADORA DE ESQUINAS ACF-Serie MF 25/50/100

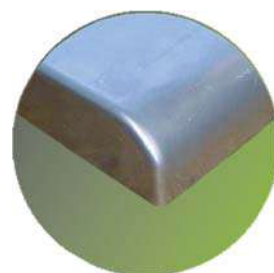
FLEXIBLE CORNERFORMING significa:

SIN SOLDADURA,
SIN PULIDO **pero FORMA DE ESQUINA de calidad**

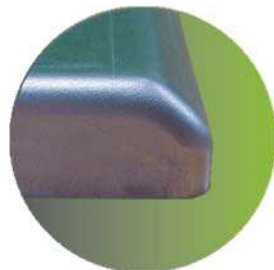


ACF CORNERFORMER-Multiflex MF 25 (patente registrada)

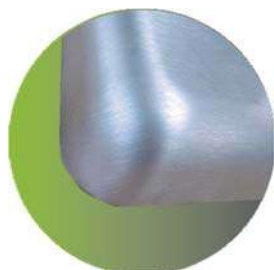
- **ACF CORNERFORMER-Multiflex, Serie MF 25/50/100 para SUBCONTRATACIÓN** Las nuevas herramientas universales ajustables permiten el conformado en frío individual y rápido de esquinas cerradas para requisitos siempre cambiantes e individuales de talleres o grandes producciones
- **ACF CORNERFORMER-Variform, VF 25 para PRODUCCIÓN EN MASA**
Máquina especial con diseño FIX-TOOLING
Permiten la producción de grandes volúmenes de puertas y paneles (tiempo de ciclo de conformado de esquinas más corto)



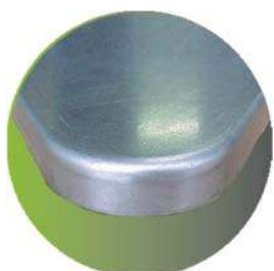
CUBIERTA PARED - para túneles ACERO DULCE - material de embutición profunda



PUERTA - armario eléctrico ACERO DULCE, - laminado en frío



BFONDO DE CALDERA - Industria Alimentaria
ACERO INOXIDABLE



SEÑAL DE TRÁFICO - Esquina de 60°
ACERO DULCE - galvanizado

EL SISTEMA PARA FABRICANTES DE PUERTAS

NADA FORMA MEJOR LAS ESQUINAS

Producción eficiente en esquinas: flexible, rápida, fácil



NEW ACF CORNERFORMER-Multiflex MF 100
Mesa de trabajo ajustable en ángulo (opcional)
Para puertas de gran tamaño y cualquier señal de tráfico



MBC-Cutter (opcional)
El complemento perfecto para recortes individuales después de dar forma a la esquina



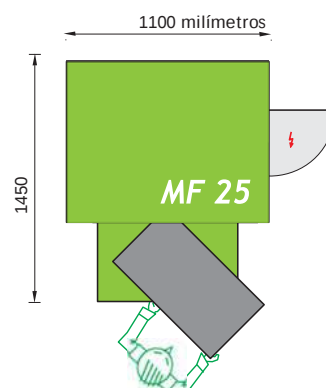
Producción de esquinas fácil y flexible con control de última generación
y un amplio paquete de software ACF

PARA ESQUINAS INDIVIDUALES

NO HAY LIMITACIÓN DE TAMAÑO DE LAS PIEZAS

APLICACIONES POLIVALENTES

Puertas para armarios eléctricos, revestimientos, paneles, tapas de cajas, bandejas, cajones, tapas de contenedores, puertas de hornos, fundas de maletas, placas de calle/placas de identificación (incl. esmaltado de porcelana), tapas, bandejas de cocción, techos, muebles de acero, cualquier señal de tráfico, piezas de hornos de pizza, puertas de cocina, piezas para climatización, elementos de diseño, piezas de fondo de caldera para la industria alimentaria, cubiertas de diseño para radiadores y piezas similares.



AHORRO DE TIEMPO

VALE LA PENA HACER UNA COMPARACIÓN

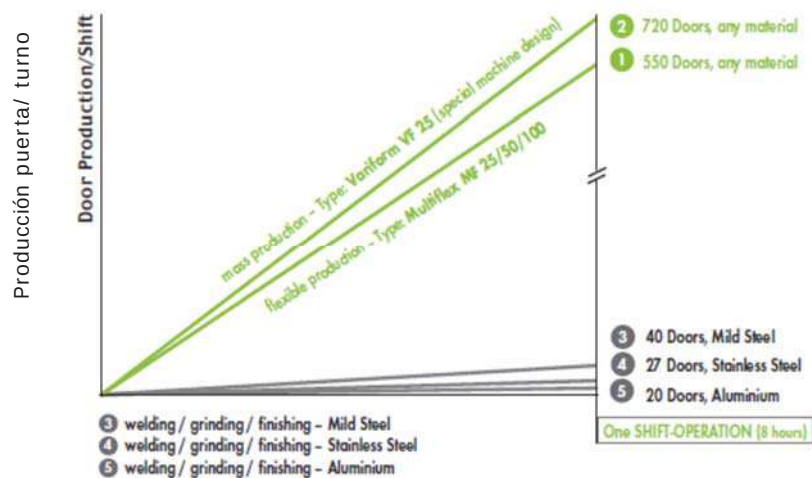
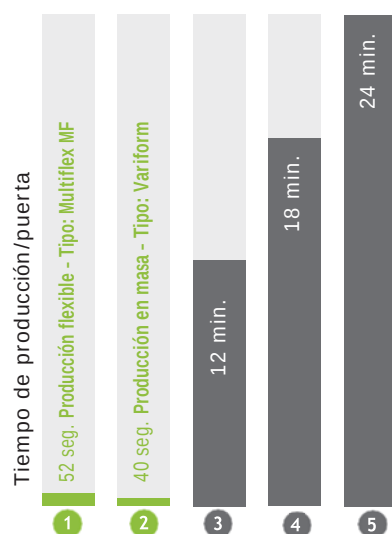
Una puerta (para armario eléctrico) con las 4 esquinas conformadas en frío, se compara con una puerta soldada y acabada a mano:

COMPARACIÓN DE LA VELOCIDAD DE PROCESO

- 1 ACF CORNERFORMER-Multiflex MF 25/50 con UNIVERSAL-TOOLING, aprox. 52 seg./puerta, incl. manipulación MF 100 (incluida la opción "ciclo de trabajo más rápido") aprox. 52 seg./puerta, incl. manipulación manual
- 2 ACF CORNERFORMER-Variform VF 25 (diseño FIX-TOOLING), aprox. 40 seg./puerta, incl. la manipulación (máquina especial)
- 3 Método convencional (soldadura, esmerilado, acabado) - Acero al carbono, aprox. 3 min./Esquina = 12 min./Puerta
- 4 Método convencional (soldadura, esmerilado, acabado) - Acero inoxidable, aprox. 4,5 min./Esquina = 18 min./Puerta Método
- 5 convencional (soldadura, esmerilado, acabado) - Aluminio, aprox. 6 min/Esquina = 24 min./Puerta

Tenga en cuenta:

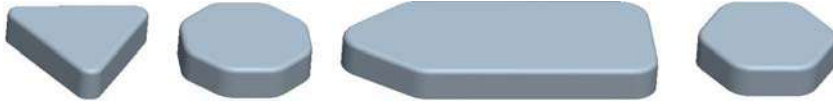
- Tiempos de ciclo 1 y 2 incluyen el tiempo de manipulación manual de la puerta.
- El ahorro de tiempo adicional a través de la optimización de la producción no se considera diferente de un cliente a otro.



LA VARIEDAD

PARA NECESIDADES INDIVIDUALES

Un amplio abanico de posibilidades



Ángulos de esquina, mín. 60° hasta máx. 150°



Radio de esquina, mín. 2 mm hasta 100 mm



Muestras de esquina hechas en MBC-Cutter



Diseños especiales de esquinas

PROCESO INNOVADOR

LA SOLUCIÓN INTELIGENTE

PROCESO DE CONFORMADO DE ESQUINAS

1. PASO: PREPARACIÓN DE LA CHAPA

- **Prensa plegadora:**
Todas las pestañas de la chapa se pueden doblar hacia arriba como de costumbre.
En las zonas de las esquinas, las pestañas se forman hacia arriba con 2 segmentos de matriz en V MODIFICADOS ESPECIALES listos para el proceso de formación de esquinas en frío.

2. PASO:

CONFORMADO EN FRÍO DE ESQUINAS CERRADAS

- **UNIVERSAL - UTILLAJE**
Permite el conformado en frío flexible de esquinas para cada material, espesor y altura de pestaña.

3. PASO:

RECORTE DE ESQUINAS

- Después de la conformación en frío de las esquinas cerradas, el material sobrante se corta de acuerdo con el tamaño de la altura de las pestañas.

► Consulte la altura máxima de pestaña posible

ESPECIFICACIONES

DATOS TÉCNICOS de la ACF CORNERFORMER Multiflex, MF 25/50/100

► Todos los datos técnicos mencionados corresponden a la MF 25

TIEMPO DE CICLO por ESQUINA	
ACF CORNERFORMER-Multiflex	aprox. 13 segundos
Tiempo de manipulación manual incluido	
MATERIAL DE CHAPA MOLDEABLE MF 25/50	
pida un mayor espesor de material con MF 100	
Acero dulce (incluido el galvanizado)	0,5 mm - 3,0 mm
Aluminio	1,0 mm - 3,0 mm
Acero inoxidable	0,5 mm - 2,0 mm
Ángulo de esquina especial (opcional)	mín. 60° hasta máx. 150°
ACF CORNERFORMER-Multiflex	
Radio de esquina	
Diferentes tamaños máquina MF25	min. 2 mm hasta 25 mm
MF 50	min. 2 mm hasta 50 mm
MF 100	min. 2 mm hasta 100 mm
DIMENSIONES DE LA PUERTA/PANEL	
Longitud y anchura mínimas	200 mm x 200 mm / 4" x 4"
Longitud y anchura mínimas (opcional)	64 mm x 64 mm / 2,5" x 2,5"
Longitud y anchura máximas	Sin limitaciones
CONTROL (Sistema Modular)	
B & R	
SISTEMA HIDRÁULICO - capacidad de aceite	
40 litros	
JUEGO DE ÚTILES UNIVERSALES FLEXIBLES	
Incluye: Herramienta de conformado	
Cuchillas de cizalla	
Placa de presión	
Bloque formador	
TIEMPO DE CAMBIO ARTÍCULOS individuales	
Herramienta de conformado	2 minutos
Cuchillas de cizalla	2 minutos
Placa de presión	30 segundos
Bloque formador	30 segundos
DATOS ELÉCTRICOS	
Suministro eléctrico	400 V, 50/60 Hz
Potencia instalada	4,5 kW
Protector de fusibles de la fuente de alimentación	16 amperios, lento
DIMENSIONES MF 25/50	
Altura de trabajo	950 milímetros
Altura total	1580 milímetros
Superficie requerida (largo x ancho)	1450 mm x 1100 mm
PESO incluido el aceite hidráulico	
alrededor de 800 kg	
CONFORMIDAD DE SEGURIDAD	
Normativa CE	

Las modificaciones a la especificación pueden realizarse sin previo aviso

VERDADERO AHORRO DE COSTES

PRINCIPALES VENTAJAS DEL SISTEMA

■ MEJORA DE LA CALIDAD DE LAS ESQUINAS

- Calidad y consistencia excelente de las esquinas en cualquier material, todos los días
- desde 2 mm hasta 100 mm de radio de esquina
- ángulo de esquina de 60° a 150°
- Sin limitaciones de tamaño de pieza

■ AHORRO DE TIEMPO

- Proceso simplificado de producción de puertas y paneles
- Reducción de manipulaciones, espacio de suelo y almacenaje intermedio en sus trabajos
- Posibilidad de conexión de robots

■ AHORRO DE COSTES

- *El CONFORMADO elimina los trabajos de soldadura y pulido*
- Solo se requiere 1 operario
- Eliminación de abrasivos y consumibles de soldadura
-  HERRAMIENTAS UNIVERSALES permite la producción flexible de puertas y paneles (tipo: Multiflex MF 25/50/100)
- El diseño de FIX-TOOLING hecho a medida permite producción de alto volumen (tipo: Variform VF 25)
- Espacio necesario para la máquina MF 25 solo 1,6 m2

■ MEJORA DE LAS CONDICIONES DE TRABAJO

- Muy bajo nivel de ruido, sin creación de suciedad

PARA ESQUINAS PERFECTAS

SU REPRESENTANTE LOCAL



FLEXIBLE CORNERFORMER MACHINERY

ACF - ENGINEERING & AUTOMATION GmbH.
KRISTEIN 2, A-4470 ENNS - AUSTRIA / EUROPA
teléfono + 43 72 52 / 419 75 fax + 43 72 52 / 419 75 2
Correo electrónico:
sales@acf.at www.acf.at



SUPRAFORM S.L. Tel.93 663 13 00

SU REPRESENTANTE LOCAL