

**HÖCKER<sup>®</sup>  
POLYTECHNIK**



El briquetado de las virutas presenta en la actualidad considerables ventajas para las empresas de mecanizado:

- Reducción de espacio dedicado al almacenamiento de las virutas.
- Reducción de los costes de gestión de las virutas (transporte y eliminación).
- Incremento en el valor de venta de las virutas convertidas en briquetas compactas.
- Recuperación de líquido refrigerante para su reutilización (hasta un 95 % de ahorro en aceite y/o taladrina).

ITALMATIC representa al fabricante alemán **HÖCKER POLYTECHNIK**, empresa con una experiencia de más de 40 años en el diseño y la fabricación de maquinaria especial. Con varios millares de briquetadoras suministradas para aplicaciones que abarcan materiales tan variados como los restos de madera, polvo de celulosa y todo tipo de materiales metálicos, los equipos de briquetado de **HÖCKER POLYTECHNIK** representan una inversión segura en el tratamiento de las virutas.



## BRIKSTAR iSwarf 50

Esta nueva briquetadora está diseñada para dar respuesta a una creciente demanda del mercado en dos tipos de aplicaciones:

- Instalación de la briquetadora en la descarga del extractor de virutas de una máquina CNC, con una operativa automática de briquetado en función de la llegada de virutas desde la máquina CNC.
- Briquetadora centralizada, con una operativa de carga manual.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Materiales: aluminio – acero – fundición gris.
- Diseño compacto.
- Mantenimiento sencillo.
- Fácil manipulación para llevarla de una máquina CNC a otra.
- Pantalla táctil para un manejo extremadamente sencillo.

### VENTAJAS

- Equipo “plug and play” – Instalación rápida.
- Ocupación superficial mínima.
- Reducción del volumen de las virutas a la décima parte, tras el briquetado en función del material.
- Tiempo de parada mínimo al cambiar de materiales de briquetado, gracias a la fácil limpieza.

### CAPACIDAD

- Capacidad: de 50 a 90 kg/h (en función del material)
- Diámetro briqueta: 60 mm.
- Pot. hidráulica: 4 kW.



## BRIKSTAR iSwarf

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseño compacto.
- Equipamiento configurable de forma personalizada en función de los requerimientos del cliente.
- Sistema hidráulico optimizado, lo que permite aumentar la eficiencia energética.
- Sistema automático de longitud de briqueta controlado por PLC.
- Gran pantalla táctil para un manejo extremadamente sencillo.
- Estructura compacta con un sólido bastidor y un sistema hidráulico integrado.

### VENTAJAS

- Equipo “plug and play”. Instalación rápida.
- Presión de prensado variable y ajustable.
- Densidad de las briquetas fácilmente ajustable.
- Desgaste reducido gracias a la zona de compresión optimizada.
- Briquetas con baja humedad residual para una óptima fusión.
- Alta recuperación de líquido refrigerante.
- Corrosión de las virutas de metal descartada casi por completo

### CAPACIDAD & MODELOS DISPONIBLES

- Capacidad de 50 a 1600 kg/h (en función del modelo y del material)
- BrikStar iSwarf 440: Ø briqueta: 45-70 mm / Long. briqueta: 40-80 mm / Pot. hidráulica: 4-5,5-7,5-11 kW.
- BrikStar iSwarf 550: Ø briqueta: 60-100 mm / Long. briqueta: 50-110 mm / Pot. hidráulica: 5,5-7,5-11-15 kW.
- BrikStar iSwarf 800: Ø briqueta: 95-140 mm / Pot. hidráulica: 30 kW.



## BRIKSTAR M/MD

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES & VENTAJAS

Las características principales y ventajas mencionadas en la serie BrikStar iSwarf son de total aplicación para las briquetadoras BrikStar M / MD. A esto hay que añadir, como característica diferencial, que estas briquetadoras montan a cada lado un cilindro de prensado.

Gracias a este diseño, los dos cilindros horizontales prensan el material por ambos lados simultáneamente para formar la briqueta. Esta tecnología proporciona:

- Máxima eficacia de briquetado, logrando una óptima compresión de la briqueta.
- Mínima humedad residual.
- Mínimo desgaste de los elementos de prensado: la contrapresión se genera mediante la utilización de un segundo cilindro principal y no mediante fricción.

### CAPACIDAD & MODELOS DISPONIBLES

- Capacidad de 200 a 1200 kg/h (en función del modelo y del material).
- Diámetro briqueta: de 55 a 90 mm.
- Pot. hidráulica: de 15 a 47,5 kW.

