



LNS

La decidida apuesta de **LNS** por el diseño y fabricación de equipos de alta presión hizo que en Septiembre de 2018 adquiriera la empresa estadounidense **CHIPBLASTER**, fundada en 1994 en Meadville (Pensilvania). Con más de 40.000 unidades instaladas en todo el mundo, **CHIPBLASTER** es un partner de referencia para numerosos fabricantes, distribuidores y usuarios en el sector de la Máquina-Herramienta.

El refrigerante a alta presión llega de manera óptima a la zona de mecanizado, reduciendo o eliminando el aumento de temperatura, lo que genera mejoras evidentes en el proceso de mecanizado:

- Aumento de la vida de las herramientas.
- Aumento de la vida del refrigerante.
- Aumento de las velocidades de giro y avance.
- Aumento de la eficiencia en arranque de viruta en taladrado, ranurado, fresado y torneado.
- Mejora de las condiciones de corte en aplicaciones de taladrado profundo.
- Reducción de la formación de virutas largas.
- Mejora en la evacuación de las virutas de la zona de mecanizado



SERIE D: D-30/35 & D-30/70 (aceite / taladrina)

- Caudal: 30 l/min.
- Presión máxima: 35 bar (D-30/35) – 70 bar (D-30/70).
- Salidas de refrigerante: 1.
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: 1 cartucho (D-30/35) – 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual (D-30/70).
- Depósito integrado: no.

SERIE M: M-30 (taladrina)

- Caudal: 30 l/min.
- Presión máxima: 70 bar.
- Salidas de refrigerante: 1.
- Bomba de alta presión: bomba de membrana Hydra-cell (ideal para líquidos sucios, por ejemplo con partículas de fundición).
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: filtro ciclónico sin mantenimiento – Nivel de filtración: 100 % hasta 10 micras & 95 % hasta 5 micras & 50 % hasta 2 micras.
- Volumen depósito: 190 l.



SERIE J (aceite / taladrina)

- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad – 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional.
- Depósitos de mayor volumen disponibles en función de la aplicación.

Modelo	J-30	J2-60	J3-90	JV-40	JV2-80	JV3-120	JVHP-40	JV2HP-80	JV3HP-120
Nº módulos	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Variador de frecuencia	No	No	No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Caudal (l/min)	30	60	90	8 a 40	16 a 80	24 a 120	4 a 21	8 a 42	12 a 63
Presión máx (bar)	83	83	83	105	105	105	210	210	210
Salidas refrigerante	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Depósito (l)	380	380	380	380	380	480	380	380	480



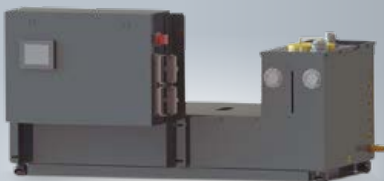
SERIE H: H-30 & HV-30 (aceite / taladrina)

- Variador de frecuencia: de serie en HV-30.
- Caudal: 30 l/min (H-30) – 8 a 30 l/min (HV-30).
- Presión máxima: 70 bar.
- Salidas de refrigerante: 1
- Bomba de alta presión: bomba de diafragma Hydra-cell (ideal para líquidos sucios, por ejemplo con partículas de fundición).
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad – 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional.
- Volumen depósito: 380 l.

SERIE E (aceite / taladrina)

- Variador de frecuencia incluido.
- Bomba de alta presión: Cat pump (pistón).
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad – 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional.
- Depósitos de mayor volumen disponibles en función de la aplicación.

Modelo	EV-60	EV2-120	EV3-180
Nº módulos	1	2	3
Caudal (l/min)	12 a 60	24 a 120	36 a 180
Presión máx (bar)	80	80	80
Salidas refrigerante	1	2	3
Depósito (l)	480	480	900



SERIE UBV (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil.
- Instalación bajo el cargador de barras.
- Variador de frecuencia incluido.
- Caudal máximo: 22 l/min.
- Presión máxima: 140 bar.
- Salidas de refrigerante: 4 / 8.
- Bomba de alta presión: pistones.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho de gran capacidad.
- Volumen depósito: 80 l.