



DUPLOMATIC



DUPLOMATIC es una empresa italiana que inició su actividad en 1952. Su amplia experiencia y los conocimientos adquiridos en el sector de la Máquina-Herramienta desde su fundación le permiten ofrecer a los fabricantes de tornos soluciones innovadoras y flexibles.

La innovación, la investigación de nuevos productos, la velocidad y la flexibilidad son las claves del éxito de la empresa. Partiendo de la producción de dispositivos de copiado hidráulico automático y continuando con la introducción de las primeras torretas y unidades de eje B, DUPLOMATIC ha ido desarrollando modelos siempre más sofisticados, para diferentes aplicaciones de máquinas-herramientas. La calidad de productos y servicios actuales están garantizados con los certificados internacionales de Calidad ISO 9001 y VISION 2000.

ITALMATIC, que es también el Servicio de Asistencia Técnica oficial para la Península ibérica, dispone en sus instalaciones de Astigarraga de todos los elementos necesarios para la revisión y reparación de toda la gama de torretas DUPLOMATIC.





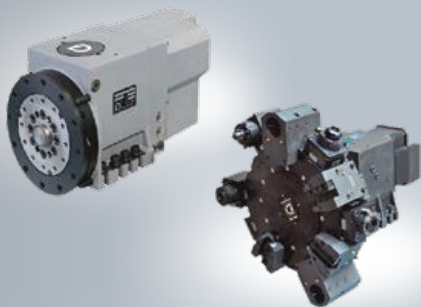
TORRETAS HORIZONTALES ELECTROMECÁNICAS

TORRETAS PARA HERRAMIENTAS ESTÁTICAS – SERIE BSV-N:

- Torreta de bajo costo.
- Fácil control mediante el PLC de la máquina.
- Disponible con una Unidad de Control Básica (UCN).
- Tamaños disponibles: 100 / 120 / 160 / 200 / 250 / 320 / 400.
- Estaciones herramientas posibles: 8 / 12.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE BS-DT:

- Compuestas por la unión de una torreta BSV-N con un sistema de motorización axial ODT-N.



TORRETAS HORIZONTALES ACCIONADAS POR SERVOMOTOR

TORRETAS PARA HERRAMIENTAS ESTÁTICAS – SERIE SM(A):

- Operadas neumática o hidráulicamente.
- Tiempos de indexado rápidos (SM) o superrápidos (SMA).
- Posicionamiento soft: silencioso y sin golpes.
- Unidad de Control DDC4: compatible con todos los controles CNC, incluye el Software Avanzado para diagnóstico DUPLOMATIC.
- Tamaños disponibles: 10 / 12 / 16 / 20 / 25 / 32 / 40.
- Estaciones herramientas posibles: 8 / 10 / 12 / 16 / 24.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE SM(A)-DT:

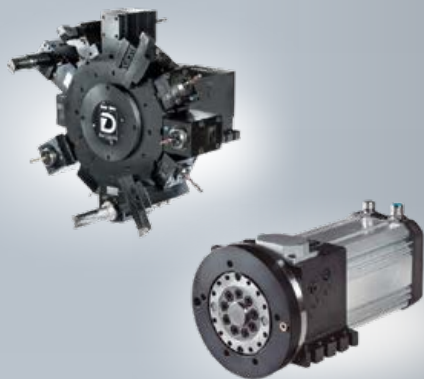
- Compuestas por la unión de una torreta SM(A) con un sistema de motorización axial ODT-N.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE SM(A)-MDT:

- Compuestas por la unión de una torreta SM(A) con un sistema de motorización axial MDT.

TORRETAS MOTORIZADAS RADIALES – SERIE SMH-TR:

- Diseñadas para operaciones de desbaste severo en grandes centros de torneado CNC, permiten la transmisión de potencias y pares elevados.
- Disco con asientos radiales para portaherramientas VDI y BMT.
- Estandeidad presurizada y sistema centralizado de lubricación.
- Dos versiones: Standard (Mecanizado frontal) & BM (Mecanizado frontal y posterior)



TORRETAS HORIZONTALES ACCIONADAS POR MOTOR DIRECTO

TORRETAS PARA HERRAMIENTAS ESTÁTICAS – SERIE DM:

- Nuevo sistema de amarre hidráulico.
- Sin contragolpes, ni desgastes, ni ruidos.
- Nivel crítico de choque dinámico más bajo.
- Unidad de control TMC: con un interface similar a la DDC4, incluye un software para diagnóstico y la posibilidad de incluir en el panel de control de la máquina información de diagnóstico adicional.
- Tamaños disponibles: 12 / 16 / 20 / 25.
- Estaciones herramientas posibles: 8 / 10 / 12 / 16 / 24.
- Dos versiones: Anclaje standard & Anclaje mediante brida.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE DM-DT:

- Compuestas por la unión de una torreta DM con un sistema de motorización axial ODT-N.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE DM-MDT:

- Compuestas por la unión de una torreta DM con un sistema de motorización axial MDT.

TORRETAS MOTORIZADAS RADIALES – SERIE DM-TR:

- Diseñadas para operaciones de desbaste severo en grandes centros de torneado CNC, permiten la transmisión de potencias y pares elevados.
- Tecnología “2 motores”: uno para la torreta y un servomotor para las herramientas motorizadas.
- Disco con asientos radiales para portaherramientas VDI y BMT.
- Estandeidad presurizada y sistema centralizado de lubricación.
- Dos versiones: Standard (Mecanizado frontal) & BM (Mecanizado frontal y posterior)



TORRETAS HORIZONTALES ACCIONADAS POR SERVOMOTOR

TORRETAS RADIALES – SERIE SM-BR & AXIALES – SERIE SM-BA:

- Válidas para dos posibles configuraciones de máquina: de doble husillo (serie SM-BR) / de husillo único (serie SM-BA).
- Tiempos de indexado ultrarápidos.
- Tamaños disponibles: 12 / 16 / 20 / 25.
- Estaciones herramientas posibles: 12 / 16.

TORRETAS AXIALES COMPACTAS – SERIE SDA:

- Mismas características que la Serie SM-BA, con dimensiones compactas para aplicaciones específicas.
- Tamaños disponibles: 10 / 16.
- Estaciones herramientas posibles: 12 / 16.



TORRETAS HORIZONTALES PARA EJE Y

SERIE TMY:

- Estructura de fundición esferoidal, diseño robusto de componentes y potente freno hidráulico.
- Sistema de amarre hidráulico para garantizar máxima rigidez en las operaciones de torneado.

- Tamaños disponibles: 12 / 16 / 20 / 25.
- Torretas disponibles para aplicaciones de eje Y: DM-TR & DM-DT & SM-BR & SM-BA.



TORRETAS VERTICALES

TORRETAS ELECTROMECÁNICAS – SERIE TRM-N:

- Un motor trifásico controla todo el ciclo de indexado.
- Fácil control mediante el PLC de la máquina.
- Disponible con una Unidad de Control Básica (UCN).
- Tamaños disponibles: 120 / 160 / 200 / 250 / 320.
- Estaciones herramientas posibles: 4 / 6.

TORRETAS CON SERVOMOTOR – SERIE TRM-S:

- Para tornos de gran tamaño.
- Fuerte sistema de amarre hidráulico.
- Unidad de Control DDC4: compatible con todos los controles CNC, incluye el Software Avanzado para diagnóstico DUPLOMATIC.
- Tamaños disponibles: 250 / 320 / 400 / 550.
- Estaciones herramientas posibles: 4 / 6.