DORMER PRAMET

SCARFING

2020

PRAMET

ÍNDICE

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS 4

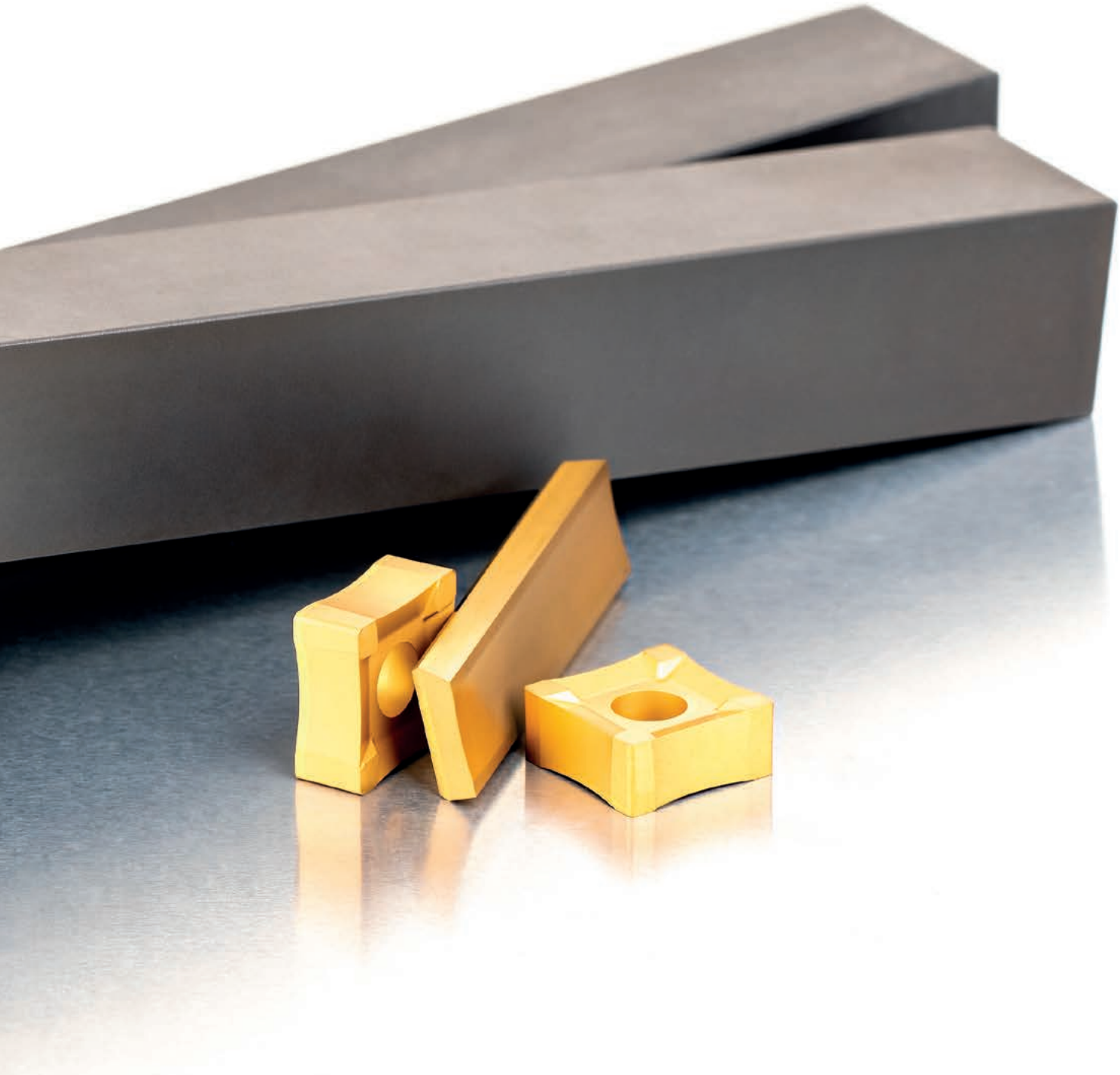
NAVEGADOR 9

PLAQUITAS 10

ANILLOS DE CORTE 16

PORTAHERRAMIENTAS 18

INFORMACIÓN TÉCNICA 21



DESBARBADO

HERRAMIENTAS PARA INTERIOR Y EXTERIOR
DESBARBADO DE TUBO SOLDADO

Ofrecemos una gama de herramienta para el procesamiento de tubos soldados conocido como desbarbado. Nuestra gama la componen plaquitas de metal duro con una resistencia extrema al calor. La geometría de los filos de corte proporciona una superficie de tubo excelente y aumenta la vida del filo.

Hace poco también añadimos a nuestra gama de desbarbado una nueva plaquita positiva para eliminar el lecho de soldadura externo. Además, nuestra gama se ha ampliado con nuevos tamaños de plaquitas, anillos y piezas de repuesto para satisfacer todas sus necesidades.

NUESTRA OFERTA

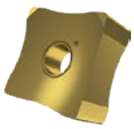
- Plaquitas para eliminar el lecho de soldadura de la parte exterior del tubo, con una amplia gama de geometrías y radios
- Anillos para desbarbado de interiores en una amplia gama de tamaños y calidades
- Portaherramientas para desbarbado exterior

VENTAJAS

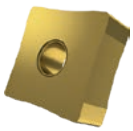
- **Acabado superficial de alta calidad:** gracias a la precisión del filo de corte.
- **Vida de filo más larga:** calidades con una resistencia al astillamiento excelente.
- **Versatilidad:** disponible en las calidades 6640 y T9335.
- **Fiabilidad de la operación:** fijación muy estable, elimina la vibración de la plaquita.

TIPOS DE PLAQUITAS

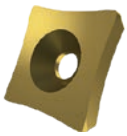
SNMX 15, 19, 25



SNMX 2512, 1507



SNMA 1506, 2509

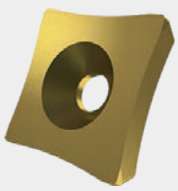


SPUB

LDGN

PSR

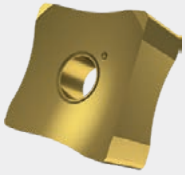
NUEVOS ARTÍCULOS



NEW

SPUB 19

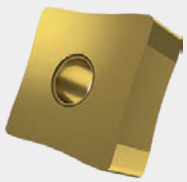
- Plaquitas positivas, de una sola cara, con un ángulo de desprendimiento de 11°
- Cuatro filos de corte



NEW

SNMX 1507

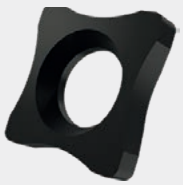
- Plaquitas negativas de doble cara
- Ocho filos de corte y parte superior cóncava



NEW

SNMA 1506

- Plaquitas negativas de doble cara
- Ocho filos de corte y parte superior plana



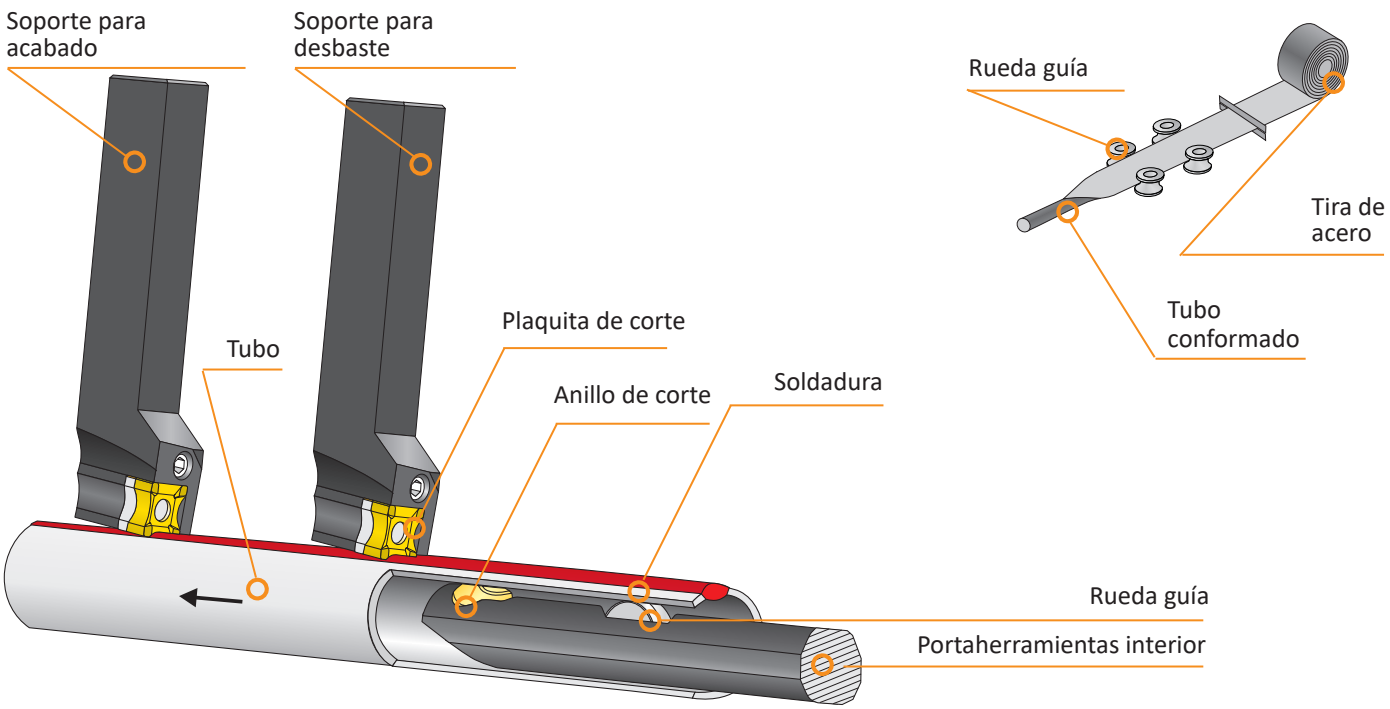
NEW

SNU

- Las plaquitas de apoyo permiten fijar las plaquitas SNMX 2512 y SNMX 1507, que tienen la parte superior cóncava, en nuestros portaherramientas actuales.

DESBARBADO

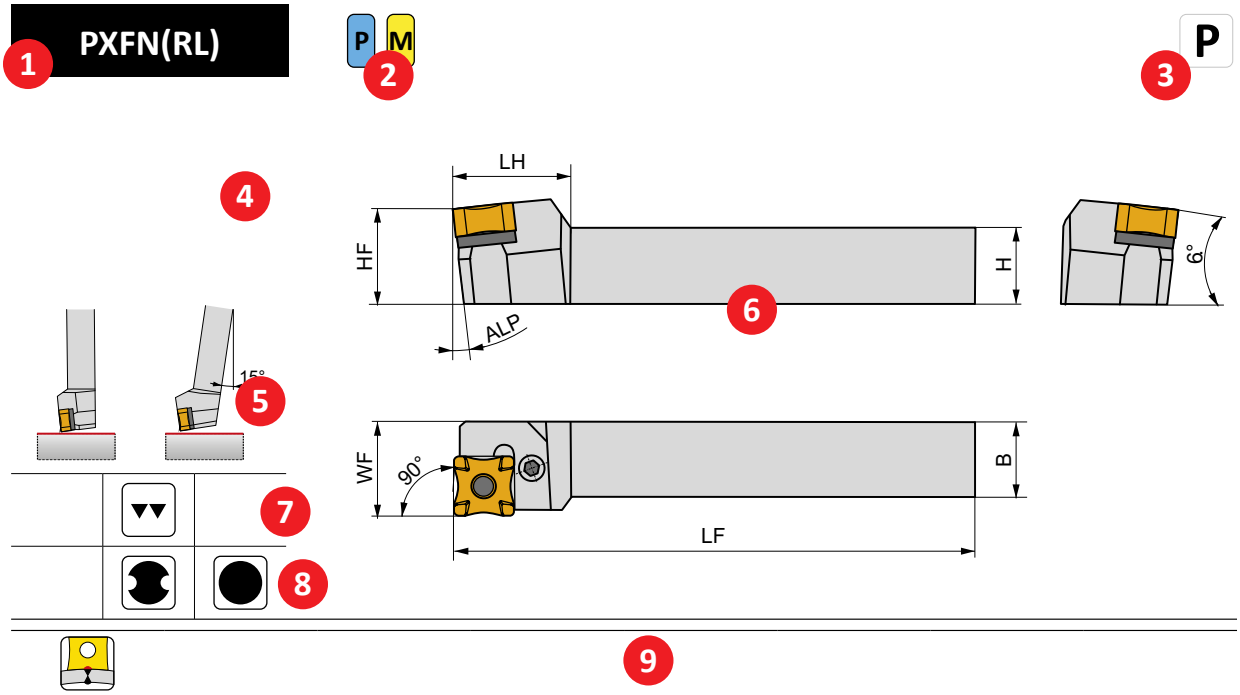
HERRAMIENTAS PARA INTERIOR Y EXTERIOR
DESBARBADO DE TUBO SOLDADO



¿QUÉ PLAQUITA DEBERÍA USAR PARA MI DIÁMETRO DE TUBO?

VISIÓN GENERAL

PXFN(RL)



	H [mm]	B [mm]	HF	WF [mm]	OAL [mm]	LH [mm]	ALP [°]	kg			
PXFNR/L 2525 R 15	25	25	25	25	200	40	6	1,05	GI185	PX 40	AT009
PXFNR/L 2525	25	25	25	[illegible]	250	45	6				
PXFNR/L 3232 S 25	32	32	40	40	250	50	6	2,2	GI199	PX 60	AT010

GI185	SNMX 15-R..
GI186	SNMX 19-R..
GI199	SNMX 25-R..

PX40	SNU 150310-R	PU 03	US 36	MT 07	HXK 4
PX50	SNU 190410-R	PU 05	US 38	MT 06	HXK 5
PX60	SNU 250424-R	PU 06	US 39	MT 08	HXK 5

AT009	SNMX 150708-R..	SNU 150410-CX
AT010	SNMX 251224-R..	SNU 250524-CX

1	Denominación	7	Calidad superficial alcanzable	13	Grupo de plaquitas compatibles [3]
2	Gupos de material	8	Condiciones de corte/trabajo	14	Grupo de repuestos [3), 4)]
3	Sistema de fijación de la plaquita	9	Aplicación	15	Grupo de accesorios especiales [3), 4)]
4	Esquema Ilustrativo [1]	10	Codificación ISO para portaherramientas	16	Plaquitas
5	Perfil de la pieza	11	Dimensiones [mm] y ángulos [2] [°] de portaherramientas	17	Repuestos
6	Esquema de la herramienta	12	Peso [kg]	18	Accesorios especiales

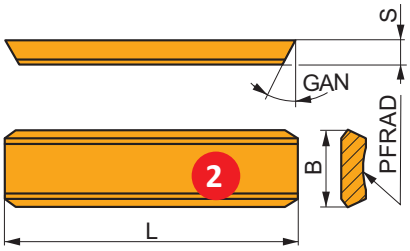
[1] Los portaherramientas mostrados son de diseño a derecha (R)

[2] El código del grupo de plaquitas compatibles, repuestos y accesorios especiales se utiliza sólo para el uso de este catálogo. No puede ser utilizado para pedidos.

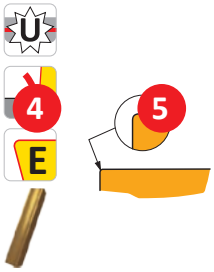
[3] Los iconos de los repuestos y accesorios especiales estan diseñados esquemáticamente para su fácil comprensión. No estan incluidos en la lista de iconos. En algunos casos, la información de los tornillos se completa con el par de apriete en Nm, longitud y tamaño de rosca.

VISIÓN GENERAL

1 LDGN				
	L	3	B	GAN
13,05	60,00	5,00	15,00	30°



i		ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
		LDGN 130560-R25	6640	■	■					25	34-45
		LDGN 130560-R30	6640	■	■					30	41-54
		LDGN 130560-R35	6640	■	■					35	48-63
		LDGN 130560-R40	6640	■	■					[illegible]	[illegible]
		LDGN 130560-R45	6640	■	■					[illegible]	[illegible]



4 5 6 7 8 9 10

1	Denominación
2	Esquema de la plaquita
3	Tabla con tamaños de plaquita [mm]
4	Iconos - características específicas, tipo de filo de corte y foto representativa de la plaquita
5	Perfil del filo de corte
6	Codificación ISO de plaquitas
7	Calidad
8	Área de aplicación
9	Radio
10	Diámetro de tubo

ICONOS Y SÍMBOLOS

Uso prioritario

Uso posible

Ausencia de icono - la herramienta no se recomienda para la operación específica, grupo de materiales o no tiene ninguna característica específica

Iconos

Características generales de las herramientas	
P M K N S H / P M K N H S	Grupos de materiales
▼▼ ▼▼	Mecanizado medio - calidad superficial buena
	Condiciones inestables
	Condiciones muy inestables
	Externas desbarbado
	Internas desbarbado

Iconos- plaquitas

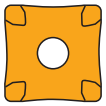
Características	
U	Gama comleta universal
	Para materiales difíciles (viruta larga)
E	Filo redondeado
Condiciones de uso	
■	Aplicación principal
◪	Aplicación secundaria
●	Condiciones estables
	Condiciones inestables
	Condiciones muy inestables

NAVEGADOR - PLAQUITAS ISO

SNMX 15-R

10

SNMX 19-R



11

SNMX 25-R

12

SNMX 1507-R

12

SNMX 2512-R

13

SNMA 1506-R

14

SNMA 2509-R

15

SPUB 19-R

15

LDGN

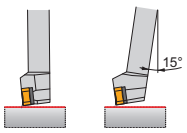
16

PSR

16 -17

NAVEGADOR - HERRAMIENTAS

PXFN(RL) EXT

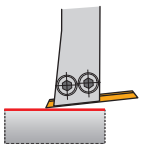


SN..
15 19 25

■	25x25 --- 32x32

18 10-15

XLCD(N) EXT



LDGN
13

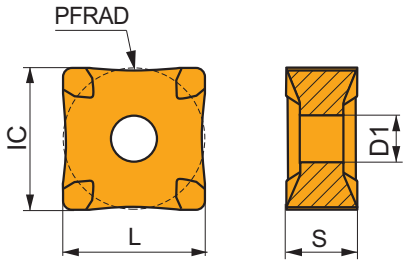
■	25x25

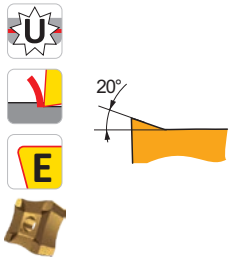
19 16

SNMX 15-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
SNMX 15	15,875	15,875	5,16	8,15



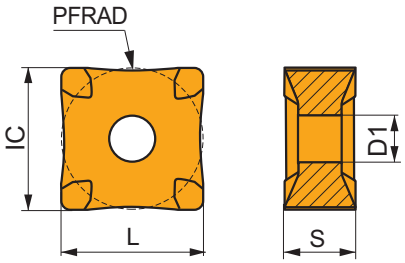


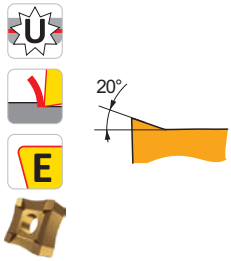
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMX 15-R00	T9335	■	■					0	0-0
SNMX 15-R07	T9335	■	■					7	10-13
	6640	■	■					7	10-12
SNMX 15-R09	T9335	■	■					9	12-16
	6640	■	■					9	12-16
SNMX 15-R11	T9335	■	■					11	15-19
	6640	■	■					11	15-19
SNMX 15-R13	T9335	■	■					13	18-23
	6640	■	■					13	18-23
SNMX 15-R15	T9335	■	■					15	20-27
	6640	■	■					15	20-27
SNMX 15-R18	T9335	■	■					18	24-32
	6640	■	■					18	24-32
SNMX 15-R20	T9335	■	■					20	27-36
	6640	■	■					20	27-36
SNMX 15-R22	T9335	■	■					22	30-39
	6640	■	■					22	30-39
SNMX 15-R25	T9335	■	■					25	34-45
	6640	■	■					25	34-45
SNMX 15-R27	T9335	■	■					27	37-48
	6640	■	■					27	37-48
SNMX 15-R30	T9335	■	■					30	41-54
	6640	■	■					30	41-54
SNMX 15-R35	T9335	■	■					35	48-63
	6640	■	■					35	48-63
SNMX 15-R40	T9335	■	■					40	54-72
	6640	■	■					40	54-72
SNMX 15-R45	T9335	■	■					45	61-81
	6640	■	■					45	61-81
SNMX 15-R50	T9335	■	■					50	68-90
	6640	■	■					50	68-90
SNMX 15-R60	T9335	■	■					60	89-112
	6640	■	■					60	89-112
SNMX 15-R90	6640	■	■					90	133-169

SNMX 19-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
SNMX 19	19,050	19,050	7,95	8,15



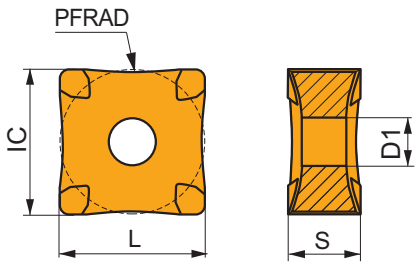


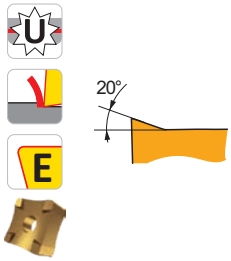
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMX 19-R00	T9335	■	■					0	0-0
SNMX 19-R10	T9335	■	■					10	14-18
	6640	■	■					10	14-18
SNMX 19-R12	T9335	■	■					12	16-21
	6640	■	■					12	16-21
SNMX 19-R15	T9335	■	■					15	20-27
	6640	■	■					15	20-27
SNMX 19-R18	T9335	■	■					18	24-32
SNMX 19-R20	T9335	■	■					20	27-36
	6640	■	■					20	27-36
SNMX 19-R22	T9335	■	■					22	30-39
SNMX 19-R25	T9335	■	■					25	34-45
	6640	■	■					25	34-45
SNMX 19-R30	T9335	■	■					30	41-54
	6640	■	■					30	41-54
SNMX 19-R35	T9335	■	■					35	48-63
	6640	■	■					35	48-63
SNMX 19-R40	T9335	■	■					40	54-72
	6640	■	■					40	54-72
SNMX 19-R45	T9335	■	■					45	61-81
	6640	■	■					45	61-81
SNMX 19-R50	T9335	■	■					50	68-90
	6640	■	■					50	68-90
SNMX 19-R55	T9335	■	■					55	81-103
	6640	■	■					55	81-103
SNMX 19-R60	T9335	■	■					60	89-112
	6640	■	■					60	89-112
SNMX 19-R65	T9335	■	■					65	96-122
	6640	■	■					65	96-122
SNMX 19-R75	T9335	■	■					75	111-141
SNMX 19-R80	T9335	■	■					80	118-150
	6640	■	■					80	118-150
SNMX 19-R85	T9335	■	■					85	126-159
SNMX 19-R90	T9335	■	■					90	133-169
	6640	■	■					90	133-169

SNMX 25-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
SNMX 25	25,400	25,400	9,12	12,20



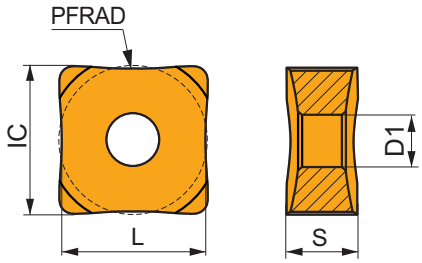


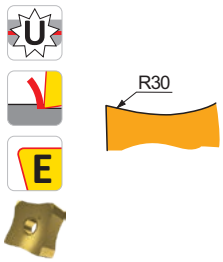
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMX 25-R00	T9335	■	■					0	0-0
SNMX 25-R50	T9335	■	■					50	68-90
SNMX 25-R80	T9335	■	■					80	118-150
	6640	■	■					80	118-150
SNMX 25-R100	T9335	■	■					100	148-188
	6640	■	■					100	148-188
SNMX 25-R120	T9335	■	■					120	178-225
	6640	■	■					120	178-225
SNMX 25-R140	T9335	■	■					140	207-263
	6640	■	■					140	207-263
SNMX 25-R160	T9335	■	■					160	237-300
	6640	■	■					160	237-300
SNMX 25-R180	T9335	■	■					180	266-338
SNMX 25-R200	T9335	■	■					200	296-376
	6640	■	■					200	296-376

SNMX 1507-R

PRAMET

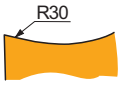
	L	IC	D1	S
1507	15,875	15,875	5,16	7,75





ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMX 150708-R09	6640	■	■					9	13-16
SNMX 150708-R11	6640	■	■					11	16-19
SNMX 150708-R13	6640	■	■					13	19-23
SNMX 150708-R15	6640	■	■					15	22-27
SNMX 150708-R18	6640	■	■					18	26-32
SNMX 150708-R20	6640	■	■					20	29-36
SNMX 150708-R22	6640	■	■					22	32-39
SNMX 150708-R25	6640	■	■					25	37-45
SNMX 150708-R27	6640	■	■					27	39-48
SNMX 150708-R30	6640	■	■					30	44-54
SNMX 150708-R35	6640	■	■					35	51-63
SNMX 150708-R40	6640	■	■					40	58-72
SNMX 150708-R42	6640	■	■					42	61-75
SNMX 150708-R45	6640	■	■					45	66-81

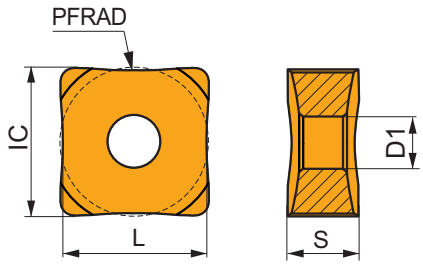
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMX 150708-R50	6640	■	■					50	73-93
SNMX 150708-R60	6640	■	■					60	88-111
SNMX 150708-R65	6640	■	■					65	95-120
SNMX 150708-R70	6640	■	■					70	102-130
SNMX 150708-R75	6640	■	■					75	110-139
SNMX 150708-R80	6640	■	■					80	117-148
SNMX 150708-R90	6640	■	■					90	131-167
SNMX 150708-R100	6640	■	■					100	146-186
SNMX 150708-R105	6640	■	■					105	153-195



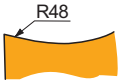
SNMX 2512-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
2512	25,400	25,400	9,17	12,00



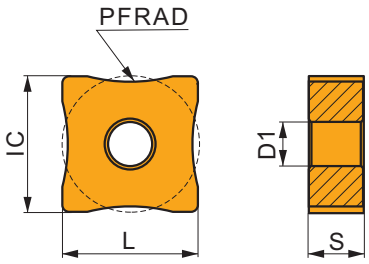
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMX 251224-R00	T9335	■	■					0	0-0
SNMX 251224-R25	T9335	■	■					25	34-45
SNMX 251224-R30	T9335	■	■					30	41-54
SNMX 251224-R35	T9335	■	■					35	48-63
SNMX 251224-R40	T9335	■	■					40	54-72
SNMX 251224-R55	T9335	■	■					55	81-103
SNMX 251224-R80	T9335	■	■					80	118-150
SNMX 251224-R100	T9335	■	■					100	148-188
SNMX 251224-R120	T9335	■	■					120	178-225



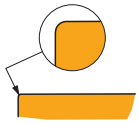
SNMA 1506-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
1506	15,875	15,875	5,16	6,35



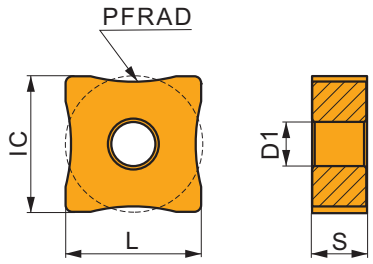
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMA 150608-R09	6640	■	■					9	13-16
SNMA 150608-R11	6640	■	■					11	16-20
SNMA 150608-R13	6640	■	■					13	19-24
SNMA 150608-R15	6640	■	■					15	22-28
SNMA 150608-R18	6640	■	■					18	27-33
SNMA 150608-R20	6640	■	■					20	30-37
SNMA 150608-R22	6640	■	■					22	33-41
SNMA 150608-R25	6640	■	■					25	37-47
SNMA 150608-R27	6640	■	■					27	40-50
SNMA 150608-R30	6640	■	■					30	44-56
SNMA 150608-R35	6640	■	■					35	52-65
SNMA 150608-R40	6640	■	■					40	59-75
SNMA 150608-R42	6640	■	■					42	62-78
SNMA 150608-R45	6640	■	■					45	67-84
SNMA 150608-R50	6640	■	■					50	74-94
SNMA 150608-R60	6640	■	■					60	89-112
SNMA 150608-R65	6640	■	■					65	96-122
SNMA 150608-R70	6640	■	■					70	104-131
SNMA 150608-R75	6640	■	■					75	111-141
SNMA 150608-R80	6640	■	■					80	118-150
SNMA 150608-R90	6640	■	■					90	133-169
SNMA 150608-R105	6640	■	■					105	155-197
SNMA 150608-R120	6640	■	■					120	178-225



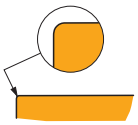
SNMA 2509-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
2509	25,400	25,400	9,12	9,52



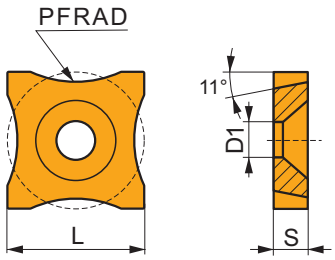
ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SNMA 250924-R00	T9335	■	■					0	0-0
SNMA 250924-R60	T9335	■	■					60	89-112



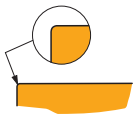
SPUB 19-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
SPUB 19	19,050	19,050	5,15	4,75



ISO	ANSI		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
SPUB 19-R00 *	SPUB-63-M	T9335	■	■					0	0-0
		6640	■	■					0	0-0
SPUB 19-R12	SPUB-63-B	T9335	■	■					12	18-22
		6640	■	■					12	18-22
SPUB 19-R15	SPUB-63-C	T9335	■	■					15	22-28
		6640	■	■					15	22-28
SPUB 19-R20	SPUB-63-D	T9335	■	■					20	29-37
		6640	■	■					20	29-37
SPUB 19-R25	SPUB-63-E	T9335	■	■					25	37-47
		6640	■	■					25	37-47
SPUB 19-R30	SPUB-63-F	T9335	■	■					30	45-57
		6640	■	■					30	45-57
SPUB 19-R40	SPUB-63-G	T9335	■	■					40	60-76
		6640	■	■					40	60-76
SPUB 19-R50	SPUB-63-H	T9335	■	■					50	75-95
		6640	■	■					50	75-95
SPUB 19-R63	SPUB-63-I	T9335	■	■					63	95-120
		6640	■	■					63	95-120

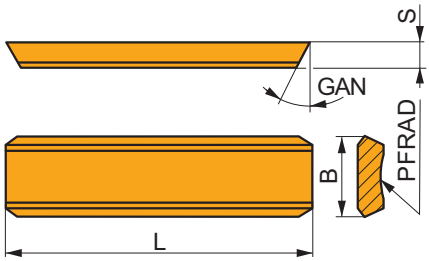


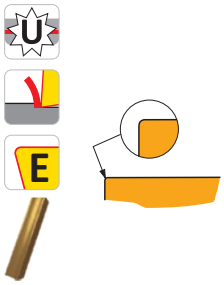
* Esta plaquita tiene un ángulo de incidencia positivo de 11º en todo el perímetro.

LDGN

PRAMET

	L	S	B	GAN
13,05	60,00	5,00	15,00	30°

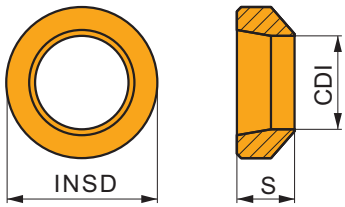




ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
LDGN 130560-R25	6640	■	■					25	34-45
LDGN 130560-R30	6640	■	■					30	41-54
LDGN 130560-R35	6640	■	■					35	48-63
LDGN 130560-R40	6640	■	■					40	54-72
LDGN 130560-R45	6640	■	■					45	61-81

PSR

PRAMET



ISO		P	M	K	N	S	H	INSD	CDI	S	PFRAD	IDW
PSR0-R3.5	T9335	■	■					6,0	3,0	3,5	3,4	12-13,5
PSR0-R4	T9335	■	■					6,0	3,5	3,5	4,0	12-14
PSR0-R4.5	T9335	■	■					8,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
	5040	■						8,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
	S45	■						8,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
PSR0/10-R4.5*	T9335	■	■					10,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
PSR0-R5.5	T9335	■	■					8,0	5,0	4,0	5,7	16-20
	5040	■						8,0	5,0	4,0	5,7	16-20
PSR0/10-R5.5*	T9335	■	■					10,0	5,0	4,0	5,7	16-20
PSR0-R6	T9335	■	■					10,0	5,5	4,5	6,3	17-20
	5040	■	◪					10,0	5,5	4,5	6,3	17-20
PSR0-R6.5	T9335	■	■					10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
	5040	■						10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
	S45	■						10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
PSR0-5-R6.5*	T9335	■	■					10,0	6,0	5,0	6,8	17-22
PSR0-R7	T9335	■	■					10,0	6,5	4,5	7,4	17-22
	S45	■						10,0	6,5	4,5	7,4	20-22

ISO		P	M	K	N	S	H	INSD	CDI	S	PFRAD	IDW
PSR1-R7	**T9335**	■	■					13,0	6,0	5,0	6,8	20-22
	5040	■						13,0	6,0	5,0	6,8	20-22
	S45	■						13,0	6,0	5,0	6,8	20-22
PSR1-R7.5	**T9335**	■	■					13,0	6,8	5,0	7,8	21-23
PSR1-R8	**T9335**	■	■					13,0	7,0	5,0	8,0	22-24
	5040	■						13,0	7,0	5,0	8,0	22-24
	S45	■						13,0	7,0	5,0	8,0	22-24
PSR1-R9	**T9335**	■	■					13,0	8,0	5,0	9,1	24-26
	5040	■						13,0	8,0	5,0	9,1	25-28
	S45	■						13,0	8,0	5,0	9,1	25-28
PSR1-R10	**T9335**	■	■					13,0	9,0	5,0	10,2	25-28
	5040	■						13,0	9,0	5,0	10,2	25-28
	S45	■						13,0	9,0	5,0	10,2	25-28
PSR2-R9	**T9335**	■	■					19,0	8,0	8,0	9,1	24-26
PSR2-R10	**T9335**	■	■					19,0	9,0	8,0	10,2	26-28
	5040	■						19,0	9,0	8,0	10,2	26-28
	S45	■						19,0	9,0	8,0	10,2	26-28
PSR2-R11	**T9335**	■	■					19,0	10,0	8,0	11,4	28-30
	5040	■						19,0	10,0	8,0	11,4	28-30
	S45	■						19,0	10,0	8,0	11,4	28-30
PSR2-R12	**T9335**	■	■					19,0	11,0	8,0	12,5	30-34
	5040	■						19,0	11,0	8,0	12,5	30-34
	S45	■						19,0	11,0	8,0	12,5	30-34
PSR2-R13	**T9335**	■	■					19,0	11,9	8,0	13,5	31-35
PSR2-R14	**T9335**	■	■					19,0	12,5	8,0	14,3	32-41
PSR3-R12	**T9335**	■	■					22,0	11,0	10,0	12,5	30-34
PSR3-R14	**T9335**	■	■					22,0	12,0	10,0	13,7	32-41
	5040	■						22,0	12,0	10,0	13,7	32-41
	S45	■						22,0	12,0	10,0	13,7	32-41
PSR3-R17	**T9335**	■	■					22,0	15,0	10,0	17,1	36-41
	5040	■						22,0	15,0	10,0	17,1	36-41
	S45	■						22,0	15,0	10,0	17,1	36-41
PSR4-R20	**T9335**	■	■					30,0	17,0	12,0	19,4	41-50
PSR4-R23	**T9335**	■	■					30,0	20,0	12,0	22,8	48-57
	5040	■						30,0	20,0	12,0	22,8	48-57
	S45	■						30,0	20,0	12,0	22,8	48-57
PSR5-R25	**T9335**	■	■					35,0	22,0	12,0	25,1	70-85
	5040	■						35,0	22,0	12,0	25,1	70-85
	S45	■						35,0	22,0	12,0	25,1	70-85
PSR5-R28	**T9335**	■	■					35,0	25,0	12,0	28,5	85-100
	5040	■						35,0	25,0	12,0	28,5	85-100
	S45	■						35,0	25,0	12,0	28,5	85-100
PSR6-R34	**T9335**	■	■					45,0	30,0	15,0	34,2	100-130
	5040	■						45,0	30,0	15,0	34,2	100-130
	S45	■						45,0	30,0	15,0	34,2	100-130
PSR7-R39	**T9335**	■	■					50,0	35,0	15,0	39,5	125-140
	S45	■						50,0	35,0	15,0	39,5	125-140
PSR8-R46	**T9335**	■	■					55,0	40,0	18,0	45,6	140-180
	5040	■						55,0	40,0	18,0	45,6	140-180

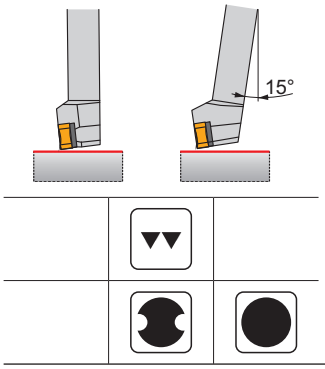
* tras los anillos sin tamaño estándar
* INSD, S - modificación

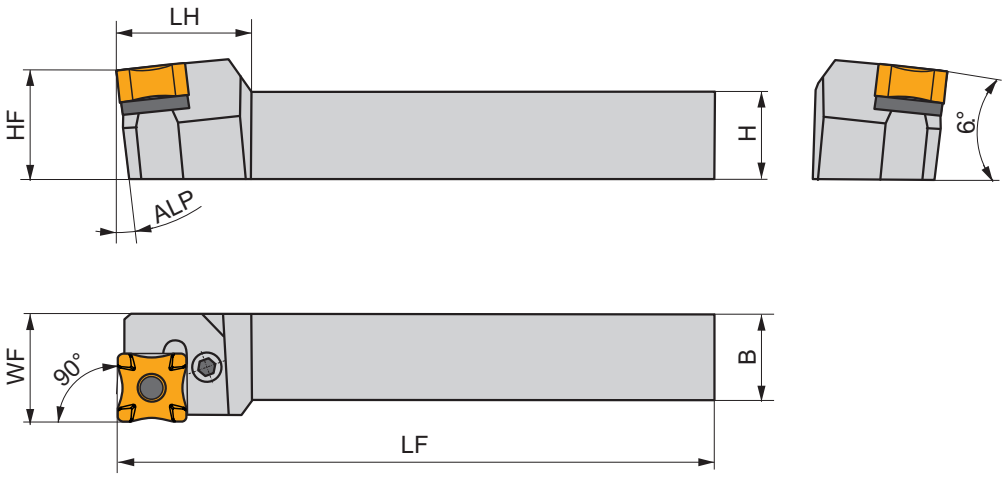
PXFN(RL)

P M

PRAMET

P





	H [mm]	B [mm]	HF	WF [mm]	LF [mm]	LH [mm]	ALP [°]	kg			
PXFNR/L 2525 R 15	25	25	25	25	200	40	6	1,05	GI185	PX 40	AT009
PXFNR/L 2525 S 19	25	25	25	25	250	45	6	1,3	GI186	PX 50	-
PXFNR/L 3232 S 25	32	32	40	40	250	50	6	2,2	GI199	PX 60	AT010
PXFNR/L 2525 R 15/15	25	25	25	25	200	40	20	1,05	GI185	PX 40	AT009
PXFNR/L 2525 S 19/15	25	25	25	25	250	50	20	1,3	GI186	PX 50	-

GI185	SNMX 15-R..
GI186	SNMX 19-R..
GI199	SNMX 25-R..

				Nm					
PX40	SNU 150310-R	PU 03	US 36	6,0	M8x1	26	NT 05	MT 07	HXK 4
PX50	SNU 190410-R	PU 05	US 38	8,0	M10x1	29	NT 06	MT 06	HXK 5
PX60	SNU 250424-R	PU 06	US 47	8,0	M12x1	36	NT 08	MT 08	HXK 5

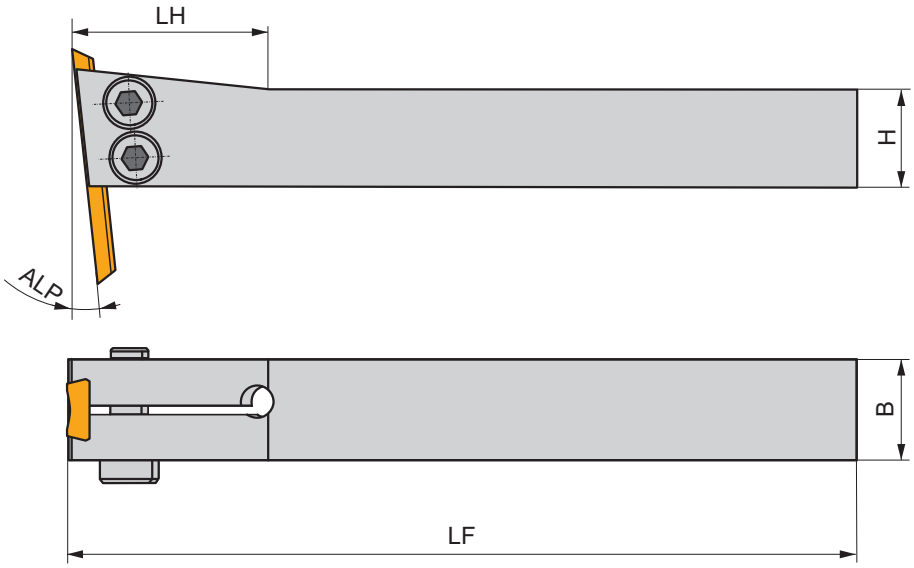
AT009	SNMX 150708-R..	SNU 150410-CX
AT010	SNMX 251224-R..	SNU 250524-CX

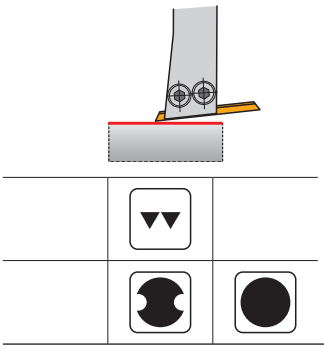
XLCDN

P M

PRAMET

P





	H [mm]	B [mm]	LF [mm]	LH [mm]	ALP [°]	kg		
XLCDN 2525 R 15	25	25	200	50	6	1,10	GI187	PX10

GI187	LDGN 130560…

PX10	HS 0825	M8	25	HXK 6

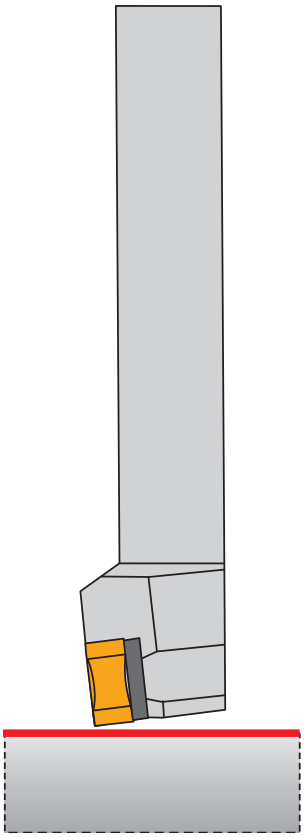
SECCIÓN TÉCNICA

CALIDADES PARA EL DESBARBADO

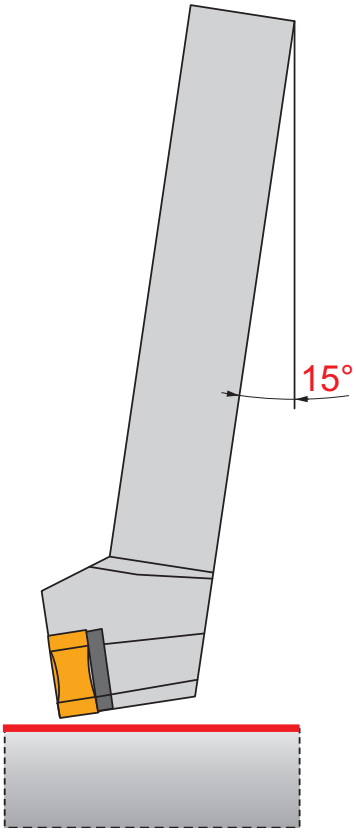
Calidad	Área de aplicación	Aplicación	Avance	Velocidad de corte	Resistencia a condiciones de trabajo adversas	Sustrato	Recubrimiento	Color	Ventajas del refrigerante	Propósito general	Fresas tubulares de alta velocidad	Fresas tubulares de baja velocidad
T9335	P20 - P45	■				FGM	MT-CVD		+ + +	✓	✓	
	M15 - M40	■										
6640	P20 - P45	■				H	MT-CVD		+ + +	✓		✓
	M15 - M40	■										
5040	P30 - P45	■				S	MT-CVD		+ +	✓		✓
	M30 - M40	□										
S45	P30 - P45	◪			+	S	X		+ +			✓
	M30 - M40	□										

Sustrato		Recubrimiento	
H	Sustrato de base WC-Co	**MT-CVD**	Método de recubrimiento químico a media temperatura
FGM	Sustrato de grado funcional	×	Sin recubrimiento
S	Sustrato con carburos cúbicos		

PXFN(RL) - DISTINTOS PORTAHERRAMIENTAS EN FUNCIÓN DE LA INCLINACIÓN DE LA CABEZA

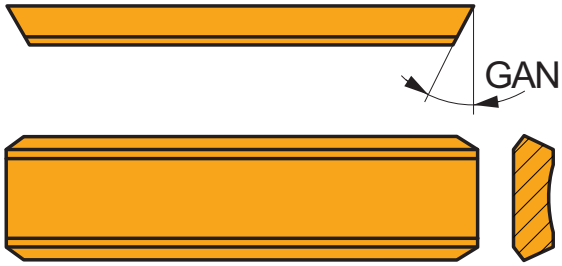


PXFN(RL) ...



PXFN(RL) ... /15

LDGN – PLAQUITAS PARA REAFILADO

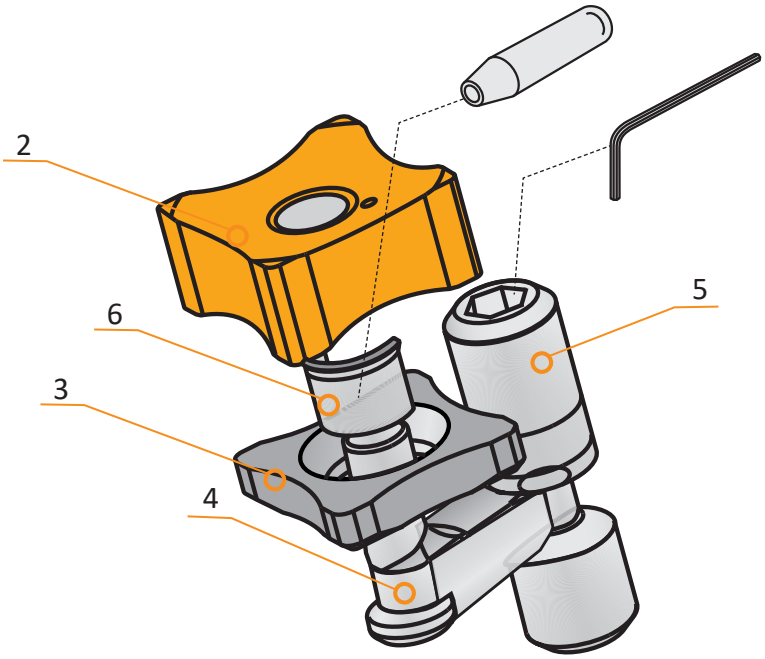


Ofrecen una vida de filo más larga gracias a que la longitud total de la plaquita es de 60 mm, y se puede rectificar varias veces, hasta una longitud mínima de 25 mm.

El ángulo de ataque se puede modificar con facilidad (más o menos positivo) rectificando la plaquita para optimizar el proceso de desbarbado.

Adecuada para sección transversal de desbardado pequeña.

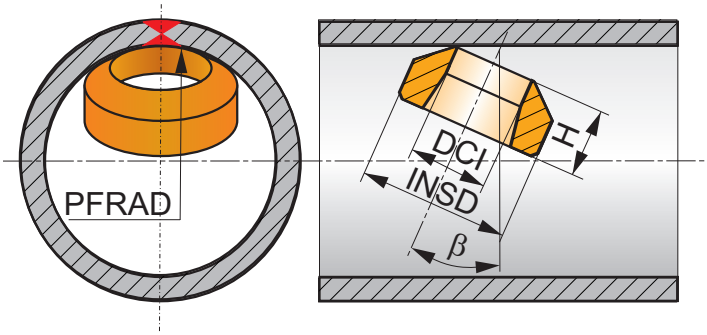
PXFN(RL) - DISTINTAS PIEZAS DE REPUESTO EN FUNCIÓN DE LA FORMA DE LA PLAQUITA



1	2	3	4	5	6	7	8
PXFNR/L 2525 R 15 PXFNR/L 2525 R 15/15	SNMX 15-Rxx	SNU 150310-R					
	SNMX 150708-Rxx	SNU 150410-CX	PU 03	US 36	NT 07	MT 07	HXK 4
PXFNR/L 2525 S 19 PXFNR/L 2525 S 19/15	SNMX 19-Rxx	SNU 190410-R	PU 05	US 38	NT 06	MT 06	HXK 5
PXFNR/L 3232 S 25	SNMX 25-Rxx	SNU 250424-R					
	SNMX 251224-Rxx	SNU 250524-CX	PU 06	US 47	NT 08	MT 08	HXK 5

ANILLOS DE DESBARBADO - CÓMO CALCULAR EL RADIO DE TRABAJO PFRAD

Radio de trabajo PFRAD círculo osculador DCI



$$\textbf{PFRAD} = \frac{DCI}{2x\sin\beta}$$

DCI - diámetro del aro interno

β - ángulo de rotación del aro

SIMPLY RELIABLE

Como profesional se puede juzgar la calidad del trabajo sólo mirarando la viruta. La viruta es una forma limpia y sin complicaciones, que en sí misma cuenta una historia.
Es una señal clara y consistente y es por eso que la usamos como un símbolo por ser **simplemente fiables**.

Argentina
T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Austria
T: +31 10 2080 240
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg
T: +32 3 440 59 01
info.be@dormerpramet.com

Brazil
T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Canada
T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China
T: +86 21 2416 0508
info.cn@dormerpramet.com

Croatia
T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic
T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark
T: 808 82106
info.se@dormerpramet.com

Finland
T: 0205 44 7003
info.fi@dormerpramet.com

France
T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany
T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary
T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India
T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy
T: +39 02 30 70 54 44
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan
T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico
T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands
T: +31 10 2080 240
info.nl@dormerpramet.com

Norway
T: 800 10 113
info.se@dormerpramet.com

Poland
T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Portugal
T: +351 21 424 54 21
info.pt@dormerpramet.com

Romania
T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia
T: +7 (495) 775 10 28
Ф: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia
T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Slovenia
T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Spain
T: +34 935717722
info.es@dormerpramet.com

Sweden
responsible for **Iceland**
T: +46 35 16 52 96
info.se@dormerpramet.com

Switzerland
T: +31 10 2080 240
info.ch@dormerpramet.com

Turkey
T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine
T: +38 056 736 30 21
F: +38 067 220 97 48
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom
responsible for **Ireland**
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America
T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America
T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Adria
T: +420 583 381 527
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World
Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ
T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com

PRA-BRO-SCARFING-2020-ES

www.dormerpramet.com
youtube.com/dormerpramet
facebook.com/dormerprametsocial
linkedin.com/company/dormerpramet
twitter.com/dormerpramet
instagram.com/dormerprametsocial

DORMER PRAMET