



Tecnología del condensado | BEKOMAT® 31U | 32U | 33U | 33U CO

La conexión más rápida y eficiente: el BEKOMAT® con unidad de servicio

En el tratamiento de aire comprimido es inevitable la formación de condensado con contenido de aceite, cargado con partículas de suciedad e inconstante en la cantidad. Esto puede provocar averías, e incluso pérdidas en la producción.

Derivación de condensado sin pérdidas de aire comprimido

El BEKOMAT® deriva el condensado que se presenta sin pérdidas de aire comprimido y de este modo ahorra costes de energía y emisiones de CO₂. Esto es posible por medio del sensor capacitivo integrado en un sistema electrónico, programado para una evacuación por volumen, que activa una válvula magnética con una membrana de vaciado especial.

El BEKOMAT® con unidad de mantenimiento, rápido y rentable

La innovadora construcción de la serie BEKOMAT® 31U, 32U, 33U y 33U CO hace posible un manejo sencillo, así como una rápida instalación y mantenimiento. Los equipos están compuestos de tres grupos constructivos como máximo, que están acoplados por medio



de conexiones rápidas.
La unidad de control y de sensores se instala una sola vez. Para el mantenimiento tan sólo se sustituye la unidad de servicio, que incluye todas las piezas de desgaste y de presión. El robusto derivador de condensado es apropiado para condensado con contenido de aceite y condensado libre de aceite, a menudo agresivo.

> Ninguna pérdida de presión al derivar

> Costes de servicio reducidos

> Alta fiabilidad

- > Longevo, insensible a la suciedad y robusto.
- Ninguna formación de emulsión gracias a las secciones de válvula más grades
- Ningún componente mecánico sensible a las averías
- > Aplicable hasta +70° C opcionalmente

Instalación sencilla y mantenimiento reducido

- Posibilidad de conexión flexible
- Sustitución sencilla de la unidad de servicio incluso con condiciones de espacio desfavorables
- Ningún tipo de trabajo de instalación en el mantenimiento

Servicio y supervisión completamente automáticos

- > Conexión a la moderna supervisión de sistema
- En caso de un grado de suciedad elevado arranca automáticamente un proceso de autolimpieza
- Indicador de servicio para una sustitución a tiempo de la unidad de servicio



Medidas en mm



Datos técnicos	BEKOMAT® 31U					
Rendimiento máx. del compresor*	■ 3 m³/min ▲ 2,5 m³/min ● 1,5 m³/min					
Rendimiento máx, del secador frigorífico*	■ 6 m³/min ▲ 5 m³/min ● 3 m³/min					
Rendimiento máx. del filtro*	■ 30 m³/min ▲ 25 m³/min ● 15 m³/min					
Presión de servicio mín./máx.	Interfaz de 0,8 16 bar (s) [opcional: 1,2 16 bar (sobrepresión)]					
Material carcasa	Aluminio + plástico, reforzado con fibra de vidrio					
Material membrana	AU [opcional FKM]					
Temperatura ambiente	+1° C +60° C [opcional: +1° C +70° C]					
Peso (vacío)	0,8 kg					
Entrada de condensado	1 x G½ (interior) [opcional: rosca NPT]					
Desagüe de condensado	1 x G¼; Boquilla de tubo flexible, tubo flexible Ø = 10 mm (interior)					
Tensión de servicio	95 240 V CA ±10% (50 60 Hz) / 100 125 V CC ±10% 0 2448 V CA ±10% (5060 Hz) / 1872 V CC ±10%					
Potencia absorbida	P = 0,63 VA (W)					
Tipo de protección	IP 67					
Sección de conductor (Conexión de red)	Interfaz de 0,75 2,5 mm² (AWG 1420)					
Condensado	Condensado con contenido de aceite Libre de aceite, a menudo condensado agresivo					

Rendimiento							
Presión de servicio bar (s)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
Volumen purgado máx. (a corto plazo) l/h	4,5			5,5			
Ø – Volumen purgado l/h	0,51				0,	63	

179	
87	130
Profun	didad: 73

Medidas en mm

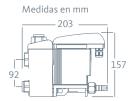
Datos técnicos	BEKOMAT® 32U
Rendimiento máx. del compresor*	■ 6 m³/min ▲ 5 m³/min ● 3,5 m³/min
Rendimiento máx, del secador frigorífico*	■ 12 m³/min ▲ 10 m³/min ● 7 m³/min
Rendimiento máx. del filtro*	■60 m³/min ▲ 50 m³/min • 35 m³/min
Presión de servicio mín./máx.	Interfaz de 0,8 16 bar (s) [opcional: 1,2 16 bar (sobrepresión)]
Material carcasa	Aluminio + plástico, reforzado con fibra de vidrio
Material membrana	AU [opcional FKM]
Temperatura ambiente	+1° C +60° C [opcional: +1° C +70° C]
Peso (vacío)	1 kg
Entrada de condensado	1 x G½ (interior) [opcional: rosca NPT]
Desagüe de condensado	$1 \times G\frac{1}{3}$; Boquilla de tubo flexible, tubo flexible $\emptyset = 10 \text{ mm}$ (interior)
Tensión de servicio	95 240 V CA $\pm 10\%$ (50 60 Hz) / 100 125 V CC $\pm 10\%$ 0
Potencia absorbida	P = 0,6 3 VA (W)
Tipo de protección	IP 67
Sección de conductor (Conexión de red)	Interfaz de 0,75 2,5 mm² (AWG 14 20)
Carga de contacto	máx. AC 250 V, CA 30 V / 1A; mín. CC 5V / 10 mA
Condensado	Condensado con contenido de aceite Libre de aceite, a menudo condensado agresivo

Rendimiento de							
Presión de servicio bar (s)	1 bar	1 bar 2 bar 3 bar 4 bar 5 bar 6 bar > 7 bar					
Cantidad de derivación máx. (a corto plazo) l/h	10						
Ø – Volumen drenado I/h				1,14			

Datos	BEKOMAT® 33U	BEKOMAT® 33U CO					
Rendimiento máx. del compresor*	■ 12 m³/min ▲ 10 m³/min ● 7 m³/min						
Rendimiento máx, del secador frigorífico*	■ 24 m³/min ▲ 20 m³/min ● 14 m³/min						
Rendimiento máx. del filtro*	■120 m³/min ▲ 100 m³/min ● 70 m³/min						
Presión de servicio mín./ máx.	Interfaz de 0,8 16 bar (s) [opcid	Interfaz de 0,8 16 bar (s) [opcional: 1,2 16 bar (sobrepresión)]					
Material carcasa	Aluminio + plástico, reforzado con fibra de vidrio	Aluminio, con recubrimiento duro + plástico, reforzado con fibra de vidrio					
Material membrana	AU [opcid	onal FKM]					
Temperatura ambiente	+1° C +60° C [opcional: +1° C +70° C]						
Peso (vacío)	1,65 kg						
Entrada de condensado	3 x G½ (interior) [opcional: rosca NPT]						
Desagüe de condensado	1 x G½; Boquilla de tubo flexible Ø = 13mm (interior)						
Tensión de servicio	95 240 V CA $\pm 10\%$ (50 60 Hz) / 100 125 V CC $\pm 10\%$ 0						
Potencia absorbida	P = 0,63 VA (W)						
Tipo de protección	IP 67						
Sección de conductor (Conexión de red)	Interfaz de 0,75 2,5 mm² (AWG 14 20)						
Carga de contacto	máx. CA 250 V , CC 30 V / 1A ; mín. CC 5V / 10 mA						
Condensado	Condensado con contenido de aceite	Condensado con contenido de aceite Libre de aceite, a menudo condensado agresiv					

Rendimiento							
Presión de servicio bar (s)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
Volumen drenado máx. (a corto plazo)** I/h	25		33	40	45	50	60
Ø – Volumen drenado I/h	1,	.59	2,06	2,51	2,85	3,17	3,8

- * Más informaciones sobre las zonas climáticas (■ | ▲ | •) en la parte posterior
 ** El volumen marginal a corto plazo sólo se puede alcanzar con una instalación correcta conforme a las instrucciones de servicio.
 En caso de duda es necesaria una tubería de compensación de aire.



Profundidad: 73

El clima, un factor de influencia decisivo



En función del clima y de la temperatura se forman diferentes cantidades de condensado. A continuación indicamos los valores de rendimiento en base a tres zonas climáticas para la instalación de BEKOMAT®.

- Norte de Europa, Canadá, Norte de los EE.UU., Asia Central
- ▲ Centro de Europa, Sur de Europa y Centroamérica
- Regiones de costa del sudeste asiático, Oceanía, región del Amazonas y del Congo

Rango de temperatura: 1 hasta + 60° C

La unidad de servicio

Para un correcto mantenimiento de los BEKOMAT® les ofrecemos la unidad de servicio adecuada para cada modelo. Adicionalmente podemos elaborar una valoración de su tratamiento del aire comprimido y si es necesario ayudarle en la optimización de su instalación.



Para BEKOMAT®	31U	32U	33U	33U CO
Ref. unidad de servicio	4023607	4023571	4023633	4023635

¿Tiene usted alguna otra pregunta sobre la preparación óptima de su aire comprimido?

En ese caso, ¡tenemos las respuestas! Y soluciones adecuadas en todo lo referente a la cadena de preparación. Esperamos saber de usted y poder presentarle nuestros productos de los sectores del

tratamiento de condensados, filtración, secado, tecnología de medición y tecnología de procesos, así como nuestros amplios servicios.

Visit us on



BEKO Tecnológica España S.L.

C/Torruella i Urpina, 37-42 nave 6 08758 Cervelló - Barcelona Telf. 936 327 668 info.es@beko-technologies.es www.beko-technologies.es



