

TORNOS

Gracias por
su lealtad
¡Feliz aniversario!



*Este año celebramos el 25.º aniversario
de la DECO 10 y ¡le hemos preparado
una sorpresa!*

DECO 10 Plus

¡Bienvenido a su DECO 10 Plus!

Más que un reacondicionamiento certificado

Nos llevamos su DECO 10 a nuestra fábrica, la reacondicionamos por completo, la probamos y se la volvemos a enviar. En realidad, es más que un simple reacondicionamiento certificado. Vamos a actualizar su DECO con un control numérico (CNC) de última generación de FANUC; ¡esto sí que es un plus! ¡Bienvenido a su DECO 10 Plus!

Resumen de ventajas

+

Su DECO 10 seguirá siendo una DECO 10 original gracias al reacondicionamiento experto y completo de Tornos. La **geometría y la precisión de su máquina** serán equivalentes a las de su estado original

+

Nuestra disponibilidad de piezas de repuesto garantiza otros **25 años de rendimiento**

+

Transferencias de programas más rápidas gracias al **CNC de FANUC con conectividad USB** de última generación y preparado para la Industria 4.0

+

Mejor iluminación, además de una **mejora de la ergonomía** gracias a un brazo giratorio y al nuevo teclado

+

Sin sorpresas
Garantía de fábrica con conformidad CE

+

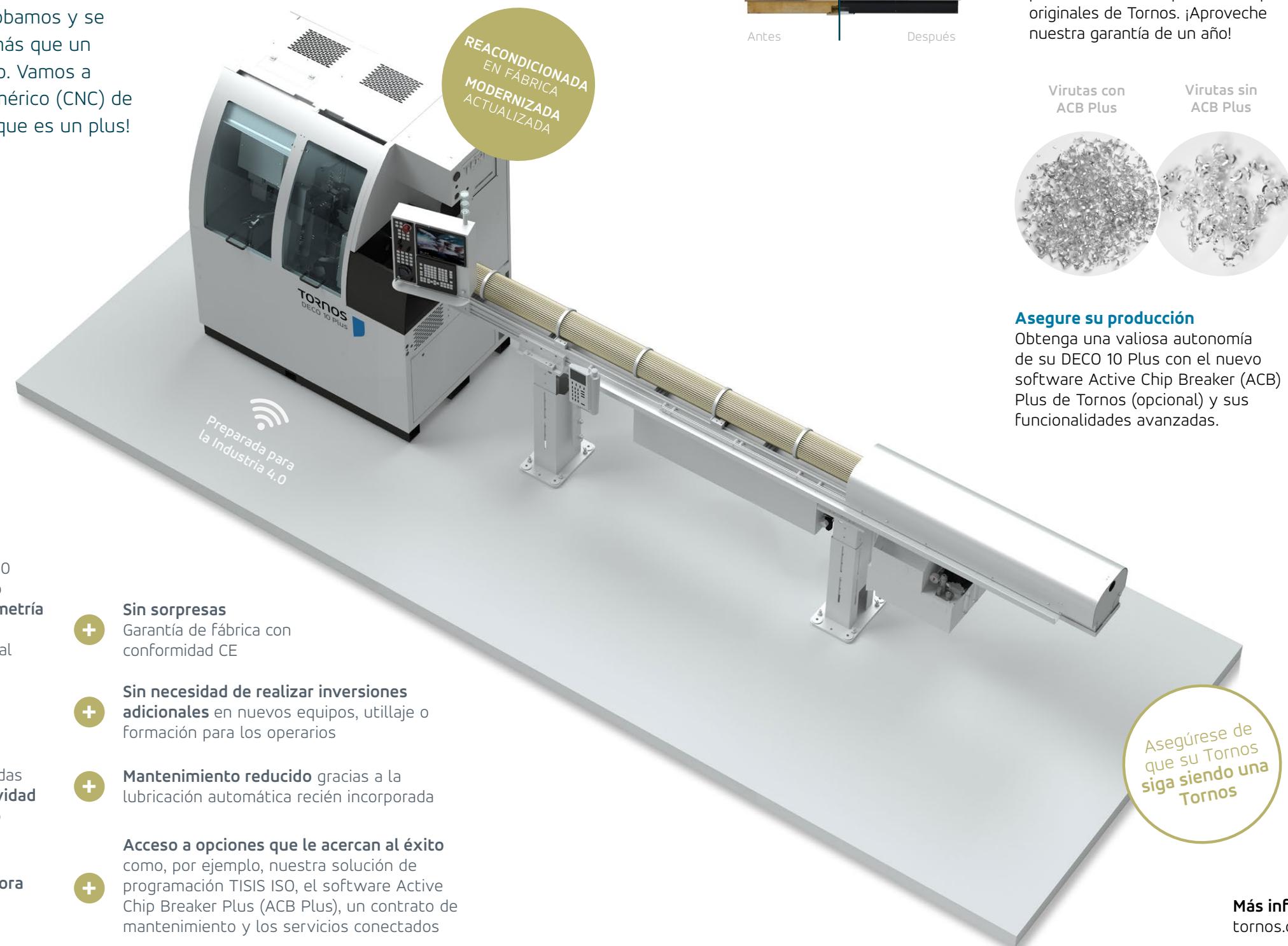
Sin necesidad de realizar inversiones adicionales en nuevos equipos, utillaje o formación para los operarios

+

Mantenimiento reducido gracias a la lubricación automática recién incorporada

+

Acceso a opciones que le acercan al éxito como, por ejemplo, nuestra solución de programación TISIS ISO, el software Active Chip Breaker Plus (ACB Plus), un contrato de mantenimiento y los servicios conectados



Antes

Después

Ponga a punto su DECO 10 para iniciar una nueva vida

- Elija la DECO 10 Plus como la vía más rápida para acceder al servicio de revisión más rápido y de mayor calidad del mercado.
- Prolongue la vida útil de su máquina y mejore su productividad gracias a la reconocida experiencia de nuestros especialistas.
- Una máquina con la calidad que solo pueden ofrecer las piezas de repuesto originales de Tornos. ¡Aproveche nuestra garantía de un año!

Virutas con ACB Plus



Virutas sin ACB Plus



Asegure su producción

Obtenga una valiosa autonomía de su DECO 10 Plus con el nuevo software Active Chip Breaker (ACB) Plus de Tornos (opcional) y sus funcionalidades avanzadas.



Adéntrese en la Industria 4.0

- Su DECO 10 Plus puede trabajar fácilmente con los programas TB-DECO de una DECO 10 estándar. El nuevo CNC está equipado con un puerto USB para cargar el programa, una pantalla a color para mejorar la legibilidad y un nuevo teclado con asa para agilizar el uso de la máquina.
- Es posible añadir un paquete de conectividad para supervisar la producción de la máquina y que esta pueda interactuar con las plataformas o protocolos más modernos (umati, OPC UA, etc.).
- La solución de programación TISIS ISO que ofrece Tornos le permite programar su DECO 10 Plus sin la ayuda de TB-DECO.



Configure su DECO 10 Plus

Descubra nuestra gama prácticamente ilimitada de opciones asequibles para aumentar la capacidad de su DECO 10 Plus.

Más información
tornos.com/es/content/deco-10-plus



Husillo principal (Z1)

Paso de barra máximo	mm/pulg.	10/0,39
Longitud de la pieza estándar con cañón giratorio	mm/pulg.	66/2,59
Velocidad de rotación del husillo	rpm	100-16 000
Potencia del husillo (S1)	kW/hp	1,1 (3,7)/1,4 (4,96)
Diámetro máx. de taladro	mm/pulg.	6/0,24
Diámetro máx. de roscado interior		M6

Cañón (X1/Y1) (X2/Y2)

Número máx. de herramientas giratorias		2 x 4
Secciones de herramientas giratorias		8 x 8
Herramientas giratorias transversal		4
Velocidad máx. de las herramientas giratorias	rpm	100-12 000
Potencia de las herramientas giratorias (S2)	kW/hp	0,5 (1,75)/0,67 (2,35)
Diámetro máx. de perforación frontal de las herramientas giratorias	mm/pulg.	6/0,24
Diámetro máx. de roscado interior frontal de las herramientas giratorias		M5-M6

Aparato frontal (X3/Y3/Z3)

Número máx. de herramientas frontales		3
Velocidad de rotación del husillo		100-12 000
Potencia del husillo (S3)	kW/hp	0,55 (1,75)/0,74 (2,35)
Diámetro máx. de taladro de las herramientas giratorias	mm/pulg.	6/0,24
Diámetro máx. de roscado interior de las herramientas giratorias		M2.5-M4

Contrahusillo (Z4)

Paso de barra máximo	mm/pulg.	10/0,39
Longitud estándar máx. de la pieza	mm/pulg.	60/2,36
Velocidad de rotación del husillo	rpm	100-12 000
Potencia del husillo (S4)	kW/hp	0,5 (1,1)/0,67 (1,47)

Contraoperación (X4)

Número máx. de posiciones de herramientas		4
Posiciones para herramientas giratorias		4
Velocidad máx. de las herramientas giratorias	rpm	100-12 000
Potencia de las herramientas giratorias (S5)	kW/hp	0,5 (1,1)/0,67 (1,47)
Diámetro máx. de taladro de las herramientas giratorias	mm/pulg.	7/0,27
Diámetro máx. de roscado interior de las herramientas giratorias		M4

Número total de herramientas

15

Características generales

Longitud máx.	mm/pulg.	1550/61
Anchura máx.	mm/pulg.	1000/39,3
Altura	mm/pulg.	1800/70,8
Peso	kg/lbs	1200 /2,646
Capacidad del depósito de aceite de corte	l/gal.	130/34
Potencia instalada	kVA	10

Las capacidades de mecanizado pueden diferir de los valores indicados en función de las condiciones de mecanizado, como el material que se va a mecanizar o las herramientas empleadas en la tarea.

TORNOS LTD

Tornos en el mundo

Rue Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Teléfono +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

