



ULTRASONIDOS



MCS2

LA PERFORMANCE



CARACTERÍSTICAS

- **Programación flexible según tres criterios:** la aplicación a tratar, el resultado a obtener y la naturaleza del termoplástico
 - **Disparo de los ultrasonidos multimodo**
 - **Modo RWS:** este sistema exclusivo MECASONIC confiere a la máquina de una inteligencia que le permite adaptarse a las piezas a soldar.
 - **Dominio de la velocidad de bajada del cabezal de soldadura**
 - Dos medidas para un control riguroso de la producción: **tiempo y potencia**
 - Trazabilidad de los controles gracias a **la impresión de los resultados** para el archivo
 - **Visualización en la pantalla LCD** de las curvas de potencia y penetración del ciclo de soldadura.

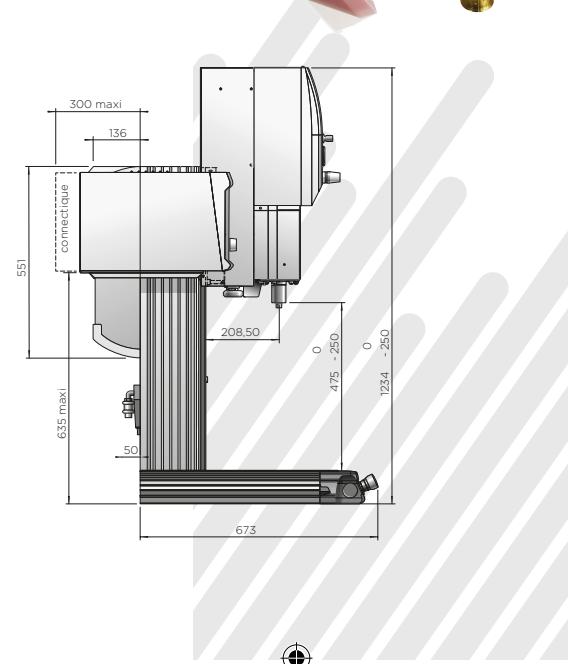
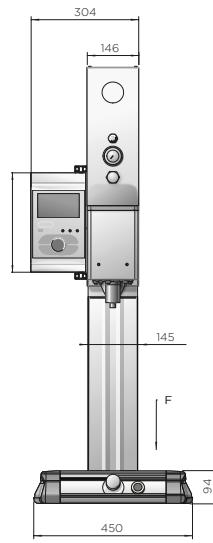
El modelo MCS2 reúne simplicidad y performance con el fin de no limitar la soldadura por ultrasonidos.

Gracias a su función "variación de amplitud" que nos ofrece nuevas posibilidades de soldadura, la versión MCS2 está dentro de la gama alta.

Integración total con periféricos como: cabina de insonorización, mesa rotativa, manipulador cadena de producción automática, etc...

APLICACIONES

- Packaging
 - Electrodomésticos, electrónica
 - Agroalimentaria
 - Cosmética
 - Automóvil





MCS2

LA PERFORMANCE

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Descripción	
Cilindro (mm)	Ø40 - Ø63 - Ø80
Carrera (mm)	100 - 200 opcional
Ajuste en altura (mm)	350
Peso (kg)	91
Alimentación (V)	monofásica 230 V + tierra
Aire comprimido (bar)	6 bares, limpio y seco

- Ajuste en rotación del cabezal de soldadura
- Ajuste en paralelo del cabezal de soldadura
- Codificador óptico
- Botones bimanuales y sensibles

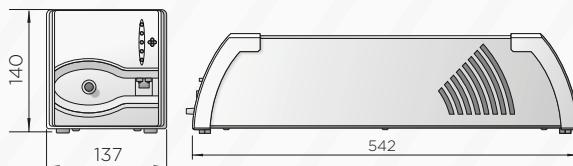
OPCIONES

- Extensión entrada/salida I²C
- Cabina de insonorización
- Plato giratorio
- Amortiguador hidráulico

CAJA DEL GENERADOR



Pot. (W)	1000	1500	2500	4000
Frec. (Khz)				
20		x	x	x
30	x	x		
40	x			



MODOS DE SOLDADURA

Emisión US	Sobre la pieza Antes de la pieza
Parada de los US	Tiempo constante Cota constante Penetración constante Energía constante

Sistema RWS: Modo complementario del modo de parada de los US.

Es la reacción de la pieza la que determina la continuidad de la soldadura.

Control

Tiempo/potencia



CAJA CONTROLADOR MCS2

Descripción

Visualizador gráfico de 30x16 caracteres con retroiluminación

Ventana de producción en modo soldadura:
Muestra los 240 últimos resultados no guardados

Navegación por codificador de fachada y 2 teclas de selección

Disposición simétrica de la parte frontal para utilizarla desde el lado izquierdo o derecho

Posibilidad de inclinar la parte frontal

5 programas seleccionables

Activación de la velocidad de aproximación fija (a 35 mm de la pieza)

Autoaprendizaje de la posición de la pieza

Tres perfiles de amplitud de soldadura predefinidos

Código de acceso

Ventana de resultados en modo soldadura:
Tiempo, cota, penetración, energía, velocidad, potencia, ciclos y fallos.

Visualización de los 12 últimos fallos no memorizados

Salida RS232 para impresora



AVDA. DELS ALPS, 56
E-08940 CORNELLA DE LLLOBREGAT (BARCELONA)
+34 93 473 52 11 fax +34 934 735 302
mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.es