



ULTRASONIDOS



# MCS2

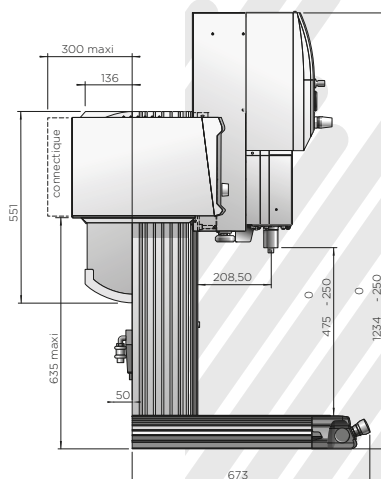
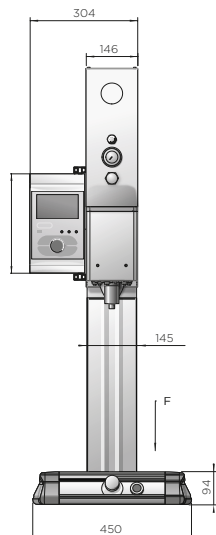
## LA PERFORMANCE

### CARACTERÍSTICAS

- **Programación flexible según tres criterios:** la aplicación a tratar, el resultado a obtener y la naturaleza del termoplástico
- **Disparo de los ultrasonidos multimodo**
- **Modo RWS:** este sistema exclusivo MECASONIC confiere a la máquina de una inteligencia que le permite adaptarse a las piezas a soldar.
- **Dominio de la velocidad de bajada del cabezal de soldadura**
- Dos medidas para un control riguroso de la producción: **tiempo y potencia**
- Trazabilidad de los controles gracias a **la impresión de los resultados** para el archivo
- **Visualización en la pantalla LCD** de las curvas de potencia y penetración del ciclo de soldadura.

### APLICACIONES

- Packaging
- Electrodomésticos, electrónica
- Agroalimentaria
- Cosmética
- Automóvil



**MECASONiC**

Plastic Welding Solutions

Más información [www.mecasonic.com](http://www.mecasonic.com)



**El modelo MCS2 reúne simplicidad y performance con el fin de no limitar la soldadura por ultrasonidos.**

Gracias a su función "variación de amplitud" que nos ofrece nuevas posibilidades de soldadura, la versión MCS2 está dentro de la gama alta.

Integración total con periféricos como: cabina de insonorización, mesa rotativa, manipulador cadena de producción automática, etc...





# MCS2

## LA PERFORMANCE



### ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Descripción	
Cilindro (mm)	Ø40 - Ø63 - Ø80
Carrera (mm)	100 - 200 opcional
Ajuste en altura (mm)	350
Peso (kg)	91
Alimentación (V)	monofásica 230 V + tierra
Aire comprimido (bar)	6 bares, limpio y seco

- Ajuste en rotación del cabezal de soldadura
- Ajuste en paralelo del cabezal de soldadura
- Codificador óptico
- Botones bimanuales y sensibles

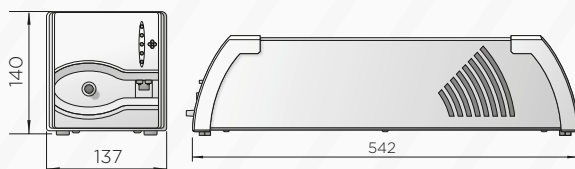
### OPCIONES

- Extensión entrada/salida i<sup>2</sup>c
- Cabina de insonorización
- Plato giratorio
- Amortiguador hidráulico

### CAJA DEL GENERADOR



Pot. (W)	1000	1500	2500	4000
Frec. (Khz)				
20		x	x	x
30	x	x		
40	x			



### MODOS DE SOLDADURA

Emisión US	<b>Sobre la pieza Antes de la pieza</b>
Parada de los US	<b>Tiempo constante Cota constante Penetración constante Energía constante</b>
Sistema RWS: Modo complementario del modo de parada de los US. Es la reacción de la pieza la que determina la continuidad de la soldadura.	
Control	<b>Tiempo/potencia</b>

### CAJA CONTROLADOR MCS2

Descripción
Visualizador gráfico de 30x16 caracteres con retroiluminación
Ventana de producción en modo soldadura: Muestra los 240 últimos resultados no guardados
Navegación por codificador de fachada y 2 teclas de selección
Disposición simétrica de la parte frontal para utilizarla desde el lado izquierdo o derecho
Posibilidad de inclinar la parte frontal
5 programas seleccionables
Activación de la velocidad de aproximación fija (a 35 mm de la pieza)
Autoaprendizaje de la posición de la pieza
Tres perfiles de amplitud de soldadura predefinidos
Código de acceso
Ventana de resultados en modo soldadura: Tiempo, cota, penetración, energía, velocidad, potencia, ciclos y fallos.
Visualización de los 12 últimos fallos no memorizados
Salida RS232 para impresora



**MECASONIC**  
Plastic Welding Solutions

AVDA. DELS ALPS, 56  
E-08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)  
**+34 93 473 52 11** fax +34 934 735 302  
mecasonic@mecasonic.es

Más información  
[www.mecasonic.es](http://www.mecasonic.es)