



PLACA CALIENTE



LA SOLDADURA POR PLACA CALENTE

**MECASONIC**

Plastic Welding Solutions

Más información www.mecasonic.com

CARACTERÍSTICAS

- **Velocidad de producción rápida**
- Calentamiento de la placa diferida
- **Sistema de control de las temperaturas y del estado de los cartuchos de calentamiento**
- Un acceso fácil a los utilajes, a los parámetros de soldadura y a los reglajes mecánicos
- **Una seguridad óptima gracias a un espacio de soldadura cerrado, un sistema de captado de humos, una protección del operador por puerta guillotina y una pantalla anticalor, bloqueo de los parámetros del dialogo operador con códigos de acceso.**
- Desmontaje rápido (en opción).

Los equipos de Placa Caliente permiten combinar a la vez la productividad, la calidad, la precisión, la seguridad y el confort de utilización. Nuestras máquinas están equipadas de precalentamiento automático, cambio rápido de utilajes (en opción) y de numerosos sistemas de control.

El procedimiento de soldadura por Placa Caliente comporta dos fases:

- Las dos piezas a ensamblar son colocadas en un bloque de calentamiento donde la temperatura puede ir de baja temperatura a alta temperatura.
- Cuando la fusión es suficiente, se separan las dos piezas a ensamblar, la placa caliente es retirada y las dos piezas a soldar son presionadas la una contra la otra hasta su solidificación..

Unas soldaduras de piezas de una calidad inigualable:

- Resistencia mecánica elevada
- Una estanqueidad aumentada
- Rebabas controladas
- Ninguna contaminación de las cavidades soldadas.
- Libertad de forma casi total de las superficies de soldadura

APLICACIONES

- Medical
- Automóvil
- Electrodomésticos





PLACA CALIENTE

LA SOLDADURA POR PLACA CALIENTE

Nuestra gama dispone de dos modelos
para poder soldar todos los tamaños de piezas...

DIMENSIONES

Tipo	58X35	70X50
Ancho	1220	1350
Alto	2500	2680
Profundidad	2080	2700
Superficie suelo	2,06	3,03
Peso	2000	2500

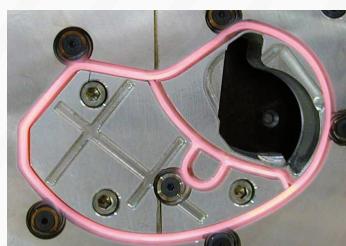
CAPACIDAD (DATOS EN MM)

Tipo	58X35	70X50
Dimensiones máx. utilajes sup.	650x440	800x600
Dimensiones máx. utilajes inf.	780x440	900x600
Dimensiones máx. carro	580x350	700x500
Carrera carro sup.	320	400
Carrera elementos calefactores horizontal	600	800
Carrera elementos calefactores vertical	125	160
Apertura total entre carro y mesa	602 (±100)	750 (±100)
Carrera guillotina	700	700

CARACTERÍSTICAS DE ALIMENTACIÓN

- Presión: Aire 6 bars limpio y seco
- Alimentación: 400 V trifásico + Neutro

NUESTRAS DIFERENTES TÉCNICAS



El Infrarrojo o muy Alta temperatura

La radiación por hilos infrarrojos concentra el calor únicamente sobre la junta de soldadura sin contacto. Utilizado para piezas de gran calidad que necesitan un nivel de limpieza elevado después de la soldadura. La soldadura de muy Alta temperatura (700°C máximo) es utilizado para materiales como la poliamida o incluso en policarbonato

Alta Temperatura

Recomendada para el ensamblado de los termoplásticos y requerida para los polímeros a alta temperatura de fusión donde no hay ningún tratamiento de superficie del bloque de calentamiento. Esto permite reducir el tiempo tecnológico y evita el engrasado de los bloques de calentamiento. La temperatura es de 450°C máximo.

Baja Temperatura

Con una temperatura de la placa a 250°C máximo, esta técnica de soldadura es perfectamente apropiada para los poliolefinos con o sin carga (PE, PP,...)



AVDA. DELS ALPS, 56
E-08940 CORNELLA DE LLLOBREGAT (BARCELONA)

+34 93 473 52 11 fax +34 934 735 302

mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.es