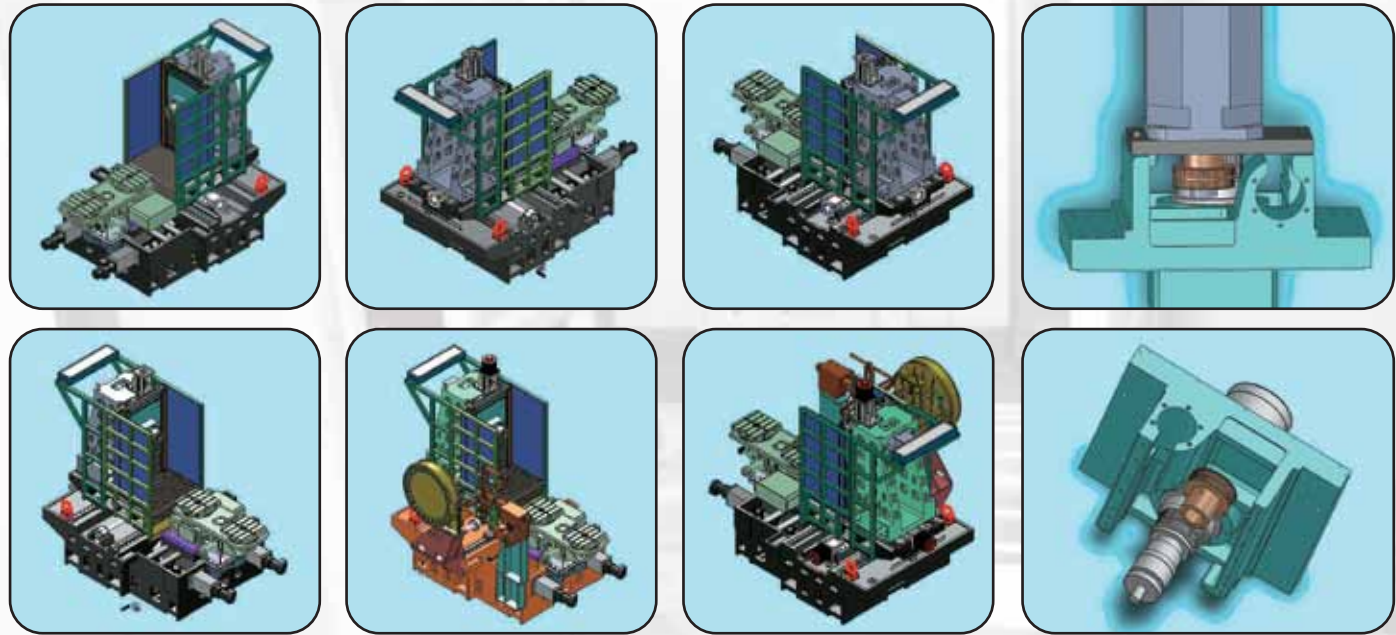
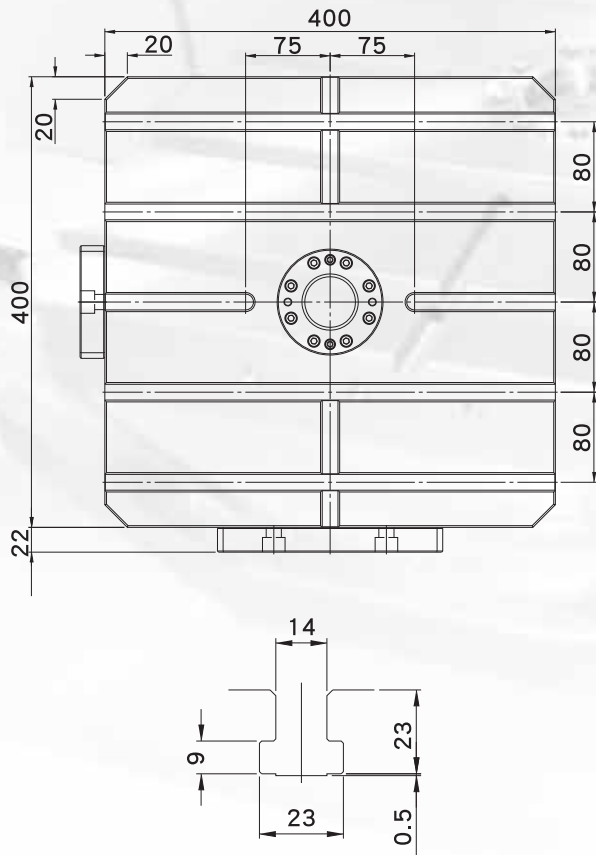
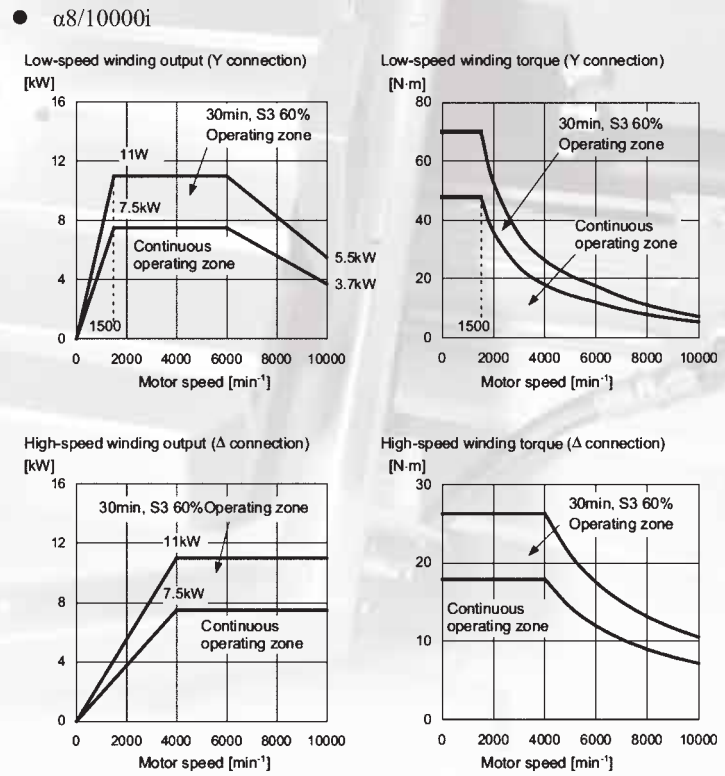




Mesa de Trabajo Working Table



Potencia y Par del Husillo Spindle Power & Torque



Especificaciones - Specifications:

MODELO	MODE	UNIT	HMC-400	HMC-500
RECORRIDO	TRAVEL			
Recorrido Eje X	X axis travel	mm	710	
Recorrido Eje Y	Y axis travel	mm	550	
Recorrido Eje Z	Z axis travel	mm	550	
Distancia nariz del husillo-centro de la mesa	Spindle nose to table center	mm	140 - 690	
Distancia nariz del husillo-superficie de la mesa	Spindle center to table surface	mm	50 - 600	
Distancia de la mesa al suelo	Table surface to floor	mm	1160	
MESA	TABLE			
Dimensiones de la mesa	Table size	mm	400 x 400	500 x 500
Número de Pallets	Pallet number	pcs	2	
Método de cambio de Pallets	Pallet exchange method	Tipo / Type	Giratorio / Rotary	
Tiempo de cambio de Pallets	Pallet exchange time	seg / sec	12 - 15	
Capacidad de carga	Max. table load	Kg	400	
Agujeros de fijación	Fixing holes	mm	M16 x 24 diámetro interior / hole	
Ajuste mínimo	Min. indexing	Grados / Degree	0,001	
HUSILLO	SPINDLE			
Velocidad del husillo	Spindle speed	rpm	10000	
Cono del husillo	Spindle taper	Tipo / Type	BT40	
Transmisión	Spindle drive	Tipo / Type	Correa / Belt	
Avance diámetro exterior	Quill outer diameter	mm	Diámetro / Diameter 150	
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	ATC			
Tipo	Magazine type	Tipo / Type	Brazo / Arm type	
Capacidad	Tool magazine capacity	pcs	24	
Cono herramienta	Tool shank	Tipo / Type	BT40	
Diámetro máx. herramienta	Max. tool diameter	mm	75	
Máx. diámetro de herramienta no adyacente	Max. tool diameter not adjacent	mm	100	
Máx. longitud de herramienta	Max. tool length	mm	200	
Máx. peso de herramienta	Max. tool weight	Kg	7	
Tiempo de cambio de herramienta (herramienta por herramienta)	Tool change time (Tool to tool)	Seg / Sec	8 - 10	
MOTOR	MOTOR			
Motor de husillo (cont./ 30 valor min.)	Spindle motor (cont. / 30 min. rating)	Kw	7.5 / 11	
Motor ejes X / Y / Z	X / Y / Z axis motor	Kw	4	
Motor bomba de refrigeración	Coolant pump motor	Kw	0.86	
Consumo de potencia	Power consumption	kVA	40	
Precisión de aire recorrido	Air pressure required	Kg / cm2	6	
ALIMENTACIÓN	FEED RATE			
Avance rápido (X / Y / Z)	Rapid traverse (X / Y / Z)	m / min	36	
Velocidad de corte	Cutting feer rate	m / min	10	
HUSILLO A BOLAS	BALL SCREW			
Diámetro husillo ejes X / Y / Z	Diameter of X / Y / Z axis	m / min	50 / 40 / 50, C3	
Paso de ejes X / Y / Z	Pitch of X / Y / Z axis	m / min	12	
GUÍAS LINEALES	GUIDEWAYS			
Anchura de las gías lineales (X/Y/Z)	Width of linear guideways (X / Y / Z)	m / min	55 / 45 / 45	
OTROS	MACHINE DIAMETER			
Dimensiones (L *An. *Al.)	Machine dimension (L X W X H)	m m	4000 X 5000 X 2800	4000 X 5100 X 2800
Peso neto de la maquinaria	Machine net weight	Kg	10000	10500
Peso bruto de la maquinaria	Machine gross weight	Kg	10500	11000

El diseño y las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previa notificación.
Design and specifications are subject to change without prior notice.

STARTECH Machinery
Polígono Malpica, Calle D, nave 166
50016 Zaragoza (España)
Tel: (+34) 976 571 213
www.startechmachinery.com
info@startechmachinery.com

Agente / Agent:

- Accesorios Estándar:**
- Husillo a bolas y guías lineales de 3 ejes.
 - Husillo a 10000 rpm, BT40, transmisión correa.
 - Carenado completo
 - Cambiador de pallets automático con 2 pallets
 - Cargador tipo brazo con 24 herramientas, BT40
 - Husillos a bolas pretensados en los 3 ejes
 - Enfriador de aceite
 - Anillo de refrigeración en husillo
 - Intercambiador de calor
 - Extractor de virutas de cadena
 - Sistema de taladrina
 - Sistema de lubricación automática
 - Sistema de aire
 - Soplo de aire
 - Dispositivo de lavado de viruta en la parte superior de la protección
 - Dispositivo de lavado de viruta
 - Lámpara fluorescente de trabajo
 - Luz cálida
 - MPG volante
 - Apagado automático

- Accesorios Opcionales:**
- Guías lineales rodillo
 - Refrigeración interior 20 bares
 - Regla lineal
 - Mesa con ranuras en T
 - Dispositivo de separador de aceite
 - Aire acondicionado para el armario eléctrico
 - Velocidad de husillo 12000 rpm, transmisión por correa
 - Velocidad del husillo 12000 / 15000 rpm, transmisión directa
 - Cambiador tipo Brazo 30 herramientas / BT40
 - Cambiador tipo Cadena 40 herramientas / BT40
 - Cambiador tipo Cadena 60 herramientas / BT40
 - Cambiador tipo Brazo 24 herramientas / BT50
 - Cambiador tipo Brazo 30 herramientas / BT50
 - Cambiador tipo Cadena 32 herramientas / BT50
 - Cambiador tipo Cadena 40 herramientas / BT50
 - Alimentación rápida en ejes X / Y / Z de 48 m / min
 - Ajuste de mesa unitario 1° o 5°
 - Filtrado de señal EMC de PH
 - Pistola refrigerante
 - Pistola de aire comprimido
 - Marcado CE
 - Transformador

- Standard Accessories:**
- Ball screw linear guideway for 3 axes
 - Spindle 10000 rpm, BT40, Belt type
 - Full enclosed splash guard
 - Automatic pallet changer with 2 pallets
 - Arm type ATC 24 tools, BT40
 - Pretensioned ball screws on 3 axes
 - Spindle oil cooler
 - Spindle splash ring
 - Heat exchanger for electric cabinet
 - Chain type chip conveyor with bucket
 - Screw type chip conveyor
 - Cutting coolant system
 - Auto lubricant system
 - Air system
 - Spindle air blast
 - Chip flushing device on top of guard
 - Chip flushing device
 - Fluorescent working lamp
 - Warning light
 - MPG hand wheel
 - Auto power off

- Optional Accessories:**
- Roller type linear guideway
 - Coolant though spindle 20bar
 - Linear scale
 - Table with T-slots
 - Oil mist collection device
 - Air conditioner device for electric cabinet
 - Spindle speed 12000 rpm, belt type
 - Spindle speed 12000 / 15000 rpm, directer drive
 - Arm type A.T.C. 30 Tools / BT40
 - Chain type A.T.C. 40 Tools / BT40
 - Chain type A.T.C. 60 Tools / BT40
 - Arm type A.T.C. 24 Tools / BT50
 - Chain type A.T.C. 32 Tools / BT50
 - Chain type A.T.C. 40 Tools / BT50
 - X / Y / Z axis rapind feed 48 m/min
 - Table indexing unit 1° or 5°
 - EMC- electric wave filter 3 PH
 - Coolant gum
 - Air gun
 - CE
 - Transformer

2011-02-1000

CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL
HORIZONTAL MACHINING CENTER



HMC-400
HMC-500

Óptimo Diseño Estructural Optimum Structural Design

- Diseño de columna móvil: Cuyo peso no supondrá una carga para el sistema de transmisión asegurando una elevada precisión en operaciones rápidas.
- Diseño de guías lineales de tipo de bola: asegura una operación rápida, elevada rigidez, alta precisión y excelente eficiencia.
- Diseño de doble cambiador de pallets: Adecuado para cuantificar la línea de producción y mecanizado nodular. Ello permite un ahorro considerable del tiempo de procesamiento.
- Un diseño mas flexifle permite una ocupación menor del suelo: Los usuarios pretenden simplificar el proceso de cambio con el fin de lograr una producción mas eficiente. La función de sujeción del centro de mecanizado horizontal CNC es distinto del vertical, aptos para la producción en masa, tal como vehículos y piezas de motocicleta, cilindro, bomba, válvula, 3C y biotecnología y equipos médicos, etc.
- Sus destacadas características producen un funcionamiento óptimo para operaciones ergonómicas.
- Mantenimiento rápido y sencillo.



HMC Series

La **Serie HMC** presenta una máquina multifunción, que ha permitido el tratamiento multidimensional así como procesos múltiples. Además de operar con piezas de gran tamaño ocupa una superficie menor del suelo. Dispone de un diseño modular permitiendo funciones flexibles para 3 - ejes, 4 - ejes, 5 - ejes, torneado, mecanizado cambiador de pallets.

HMC series is a multi-function machine, which advantaged achieving multidimensional and multiple processing. In addition to the large workpiece processing and has the flexibility of the less floor space accupied. Modular exchange design apply on flexible functions for multiple 3-axis, 4-axis, 5-axis, turning milling, pallet changer machining.

- Movable column design: which weight will not be the load of the transmissions system and ensures the high accuracy at high rapid traverse.
- Ball type linear guideway design: ensures the rapid traverse, high rigidity, high accuracy and high efficiency.
- Twin-Pallet changer design: suitable for the quantification production line modular machining. It can save a lot of processing time.
- Less floor space occupied with more flexible design. Users simplify changing process for efficient production. The clamping fuction of CNC horizontal machining center is different from the vertical type, fit for mass production such as vehicle & motorcycle parts, cylinder, pump, valve, 3C and biotechnology & medical equipment, etc.
- Outstanding features are optimum operation for matching ergonomics.
- Fast an easy maintenance.



Sistema de control

- Fanuc Oi-MC (Estándar)
- Fanuc 18i-MB / 31iA (Opciones) Mitsubishi M70 / M700V

Controller System

- Fanuc Oi-MC (Standard)
- Fanuc 18i-MB / 31iA (Options) Mitsubishi M70 / M700V



Guías lineales

- Guías lineales de 55 / 45 / 45 mm en ejes X, Y, Z inncrementando la estabilidad de procesamiento.

Linear Guide Way

- Linear guide 55 / 45 / 45 mm on X, Y, Z axes heighten the processing stability.



Cambiador de herramientas tipo brazo

- Adopta engranaje del rodillo de levas para efectuar un cambio rápido de herramientas. La capacidad de herramientas es de 24 herramientas. Presenta una selección de herramienta bidireccional random.

Arm Type ATC

- Adopts roller gear cam for fast tool changing time. ATC tool capacity is 24 tools. Bi-directional random tool selection.