







CABE EN LA SALA DE HERRAMIENTAS

Alto rendimiento con 5 ejes y un amplio espacio de trabajo, máxima calidad de máquina SCHNEEBERGER y estabilidad, ¡con una superficie de instalación como la de una sala de herramientas! Diseño ultra-compacto con 99 cm de anchura y un espacio de trabajo que permite el mecanizado completo con 5 ejes de herramientas grandes y largas. Resulta ideal para el reafilado universal, así como para la producción de series pequeñas.



Herramientas largas de hasta 250 mm



tros de basta 250 mm y longitud de rectificado de basta 250

Reafilado y producción de herramientas largas y grandes, con diámetros de hasta 250 mm y longitud de rectificado de hasta 250 mm, con mecanizado frontal. Acceso mediante NTTE a herramientas listas para rectificar, como fresas de mango, fresas de radio, fresas de matrices, fresas sinusoidales, fresas desbastadoras, fresas para perfiles, fresas con dentado cruzado, fresas para ranuras en T, fresas de dientes prismáticos, brocas de alto rendimiento, brocas escalonadas, escariadores, buriles y mucho más.



Herramientas pequeñas como limas rotativas

aries NGP es la máquina ideal para producir limas rotativas con perfil, recorrido helicoidal y tipología de dentado en todas las variantes imaginables. Para la introducción de datos se puede utilizar un 3D Solido Modelo que realiza directamente la conversión a la interpolación de 5 ejes dinámica necesaria. Los variados tipos de afilado optimizados dan lugar al máximo nivel de productividad y precisión. La carga se realiza de forma manual o automáticamente con el cargador de herramientas integrado.



Herramientas de máxima precisión

aries NGP resuelve sus trabajos de afilado con la máxima precisión: fresas perfiladas, brocas escalonadas con perfil, fresadoras rotativas o cuchillas para engranajes cónicos. Se pueden mecanizar materiales de todo tipo: HSS, Stellite, metal duro, cerámica, PKD y zafiro. Hay disponibles para todos los tipos de herramienta sujeciones que se integran a la perfección.

Simulación 3D de máquina

La simulación cinemática y la supervisión de colisiones de Quinto Qg1 aporta seguridad. Se tienen en cuenta todos los movimientos y todos los elementos de la máquina: pulsador 3D, muelas diamantadas, contrapunto, luneta y porta pinzas. Se llama la atención del programador sobre componentes incompatibles y se le presta ayuda a la hora de encontrar una solución.

OPCIONES COMPLETAS

Accesorios para ampliar el espectro de aplicación y para aumentar la productividad, todo ello concebido para una manejabilidad óptima de la compacta **aries** NGP:

- Sistemas de medición en todos los ejes
- Contrapunto manual
- Luneta manual
- Porta pinzas, ejes, soporte de inserto
- Sistemas de filtrado de refrigerante
- Depurador de aire
- Sistema de extinción de incendios de CO2







Cargador de herramientas integrado

Reafilado flexible o producción de herramientas con eje, palé con una superficie útil de 200 x 200 mm. La gestión más sencilla de diversos tipos de herramienta por cada palé, prácticamente un número ilimitado de palés en la memoria de programa, interfaz para el reafilado mediante tabla. Sistema de porta pinzas W20 o W25, con ajuste de alta precisión.



Control fácil de usar

Introducción de datos inteligente guiada con menús a través de pantalla táctil, con la rapidez de un smartphone. Los datos de geometría se calculan con la máxima precisión gracias al modelo 3D de la herramienta, a la muelas y a la máquina, que aporta como elemento natural la supervisión de colisiones. El hardware de calidad probada es la serie 3x de Fanuc.



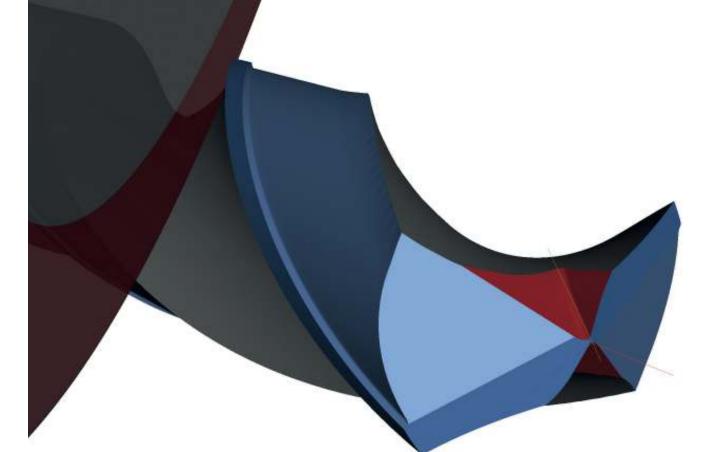
Electrohusillos de rectificado

Husillo de rectificado con una curva de potencia óptima para herramientas en metal duro o HSS. Entre 5 kW (100%) y 7 kW (60%) con HSK 50 a ambos lados. Con refrigeración de líquido para una estabilidad térmica óptima.



Refrigerante

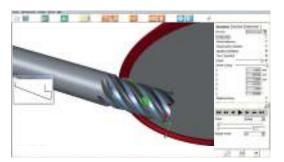
La instalación de filtrado integrada dispone de un depósito de 200 litros y una presión de refrigerante de hasta 5 bar. Se pueden conectar instalaciones externas o centralizadas a través de interfaces bien dimensionadas.



SCHNEEBERGER

Qg 1 el software de rectificación CAD-CAM.

Quinto-Qg1 ofrece al usuario gráficos interactivos a partir de las primeras entradas de datos. Los parámetros de herramienta se convierten en un sólido modelo tridimensional que se puede ver simultáneamente en la ventana gráfica del editor. Para el control también se crea simultáneamente un dibujo acotado, que muestra p. ej. el perfil de una broca escalonada: todas las longitudes, diámetros y ángulos de escalonamiento.; Una máxima comodidad de manejo! El modelo tridimensional digital constituye la base para el cálculo de las trayectorias de afilado. Si es necesario, se pueden comprobar en la simulación o adaptar a los deseos específicos del afilado en el pathQreator.

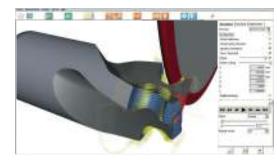


Software PERFORMANCE

La definición geométrica digital en el modelo CAD permite disponer de las superficies a afilar para todos los procesos de afilado. Qg1 ofrece una selección de procesos pre programados que se implementan en función de las calidades superficiales deseadas, de la herramienta o de las muelas existentes. El resultado de afilado alcanzable de inmediato es considerablemente más preciso que el obtenido con la programación clásica, cuyos parámetros geométricos se convierten directamente en movimientos de la máquina. De esta forma, la producción de lotes pequeños es considerablemente más racional.

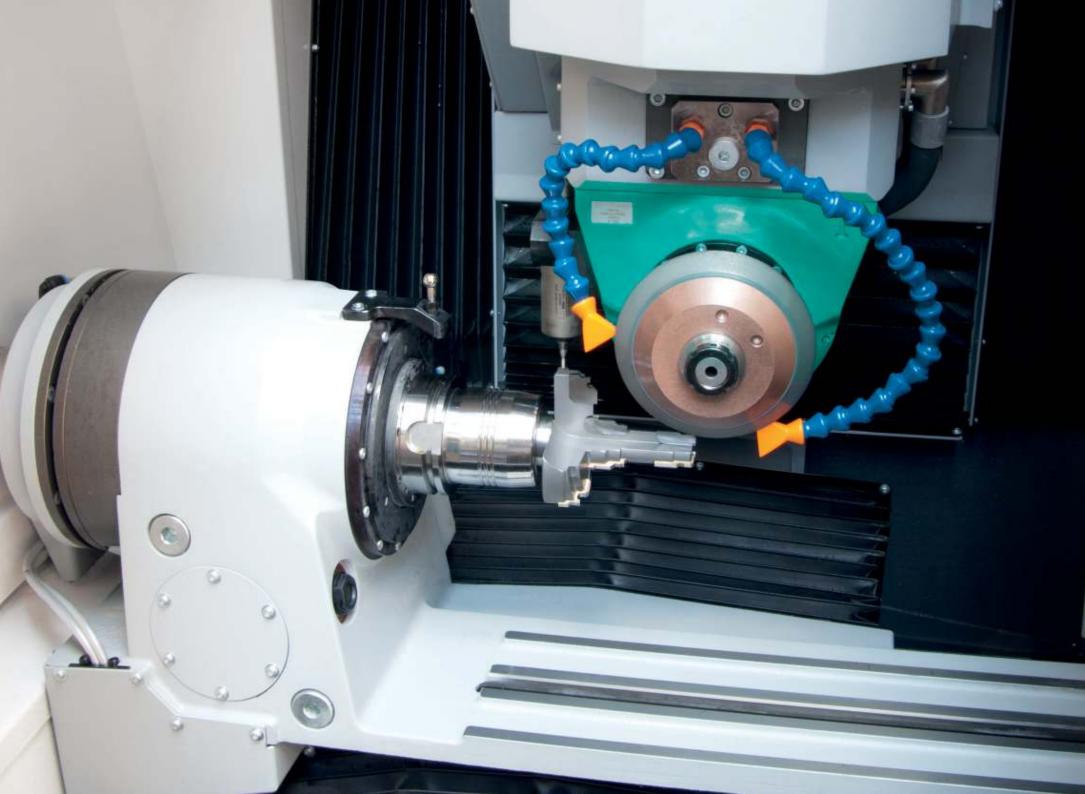


Una herramienta completa en unos pocos clics. Con la función NTTE (New Tool Toogle Extractor), el usuario alcanza el programa de afilado completo con solo tres clics más tras la selección de la herramienta de la base de datos. Número de dientes, número de cortes centrales y diámetro de herramienta: no se necesitan más entradas. Los procesos de afilado, las trayectorias de afilado y la forma de la muela necesaria se generan automáticamente.



Perfilado

Qg1 CAD-CAM hace posible la programación libre de herramientas de perfiles con las más variadas superficies vistas. Los tipos de afilado se combinan con las superficies libres específicas. Qg1 trabaja con cualquier tipo de geometría de muela, de forma nominal desde bases de datos o entradas de parámetros, así como con el perfil real medido.



_	
_	IOCI.
	IES.

X: 420 mm, eje longitudinal, guía de rodillos, husillo de bolas, resolución 50 nanómetros **Y: 360 mm**, carro transversal, guía de rodillos, husillo de bolas, resolución 50 nanómetros

Z: 260 mm, eje vertical, guía de rodillos, husillo de bolas, resolución 50 nanómetros

A: HSK 80 portaherramientas, resolución 0,000045°

C: 320°, giro del cabezal porta muelas, resolución 0,000045°

Control:

FANUC 3x Series, 5 ejes controlados

monitor TFT en color de 15", pantalla táctil, USB 2.0

Husillos de rectificado:

Electrohusillos de rectificado para doble portamuela, accionamiento directo, HSK 50,

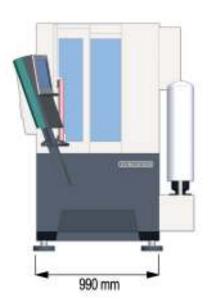
5 kW (100%), 7 kW (60%), refrigerado por líquido

Opción cargador:

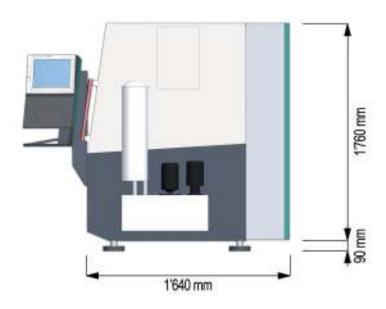
Cargador de herramientas integrado, palé porta herramientas 200 x 200 mm

Peso:

1'700 kg







www.schneeberger.swiss

Sede:

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG CH-4914 Roggwil, Switzerland

Tel. +41 62 918 44 00 info@schneeberger.swiss

Instalaciones:

Francia J. Schneeberger Machines SARL, +33 299 35 10 35, france@schneeberger.swiss

Alemania J. Schneeberger Maschinen GmbH, +49 7044 901820, deutschland@schneeberger.swiss

Italia J. Schneeberger Service Italia srl, +39 045 6270565, info@schneeberger-italia.com

EE.UU J. Schneeberger Corp, +1 847 888 3498, info@schneeberger-us.com

China J. Schneeberger (Nanjing) Co. Ltd., +86 25 52102235, china@schneeberger.cn

Delegaciones:

Austria, Brasil, Canadá, Chequia, Corea, Eslovaquia, Eslovenia, España, Finlandia, Hungría, India, Indonesia, Inglaterra, Israel, Malasia, México, Noruega, Polonia, Portugal, Rumanía, Rusia, Suecia, Singapur, Tailandia, Taiwán. Turquía.