

NEGRIBOSSÌ



U N N U S

NEGRIBOSSİ



www.negribossi.com

Optimum technology for each axis gives elevated levels of **performance** and **low energy** consumption from this hybrid solution. (200 to 720 ton)

*The **modular hybrid** approach permits perfect configuration of the machine to the product duty cycle to optimise both performance and consumption. The bushless closing unit with **prismatic guides** is ideal for sectors targeted by this product.*

Soluzione ibrida che offre **prestazioni** elevate dal massimo rendimento **energetico** (da 200 a 720 ton)

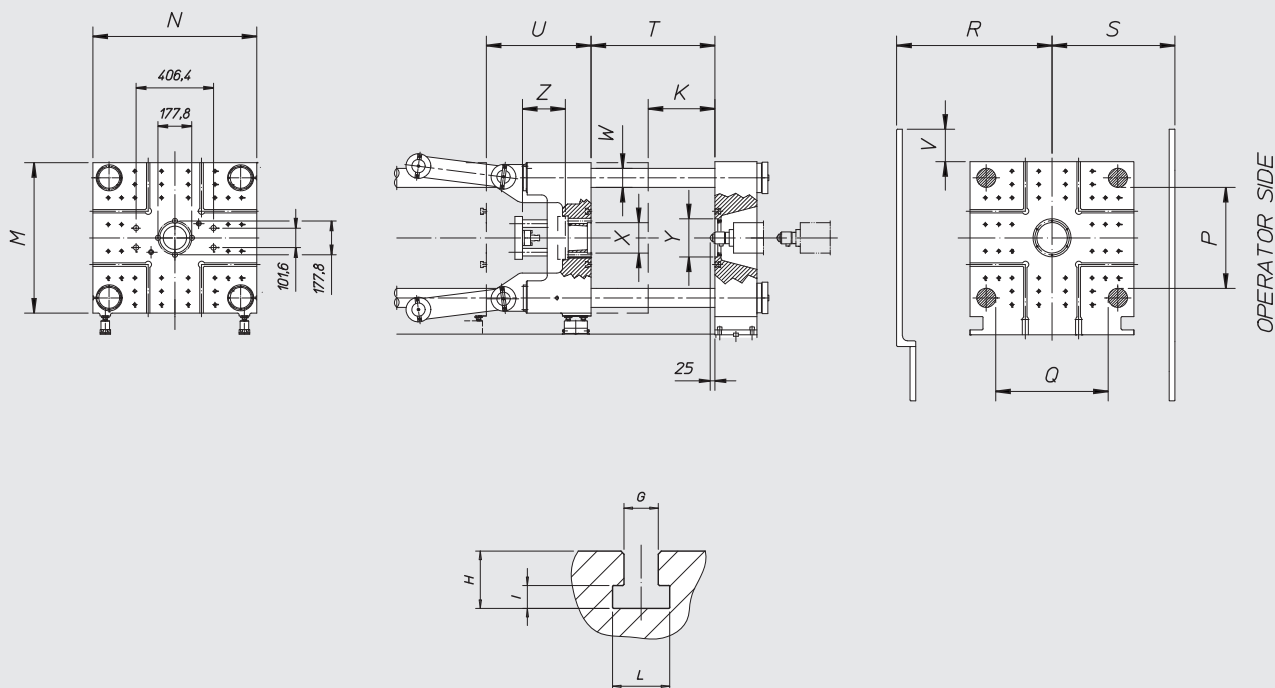
*La configurazione **modulare** di questo range di macchine permette performance e rendimenti energetici di altissimo livello. La configurazione **ibrida** unita al gruppo stampi bushless e alle **guide prismatiche** la rende ideale nei settori ove è richiesta velocità e pulizia.*

Una tecnología óptima para cada eje proporciona unos elevados rendimientos de **eficiencia** y **bajo consumo** eléctrico para esta solución híbrida. (De 200 hasta 720 toneladas)

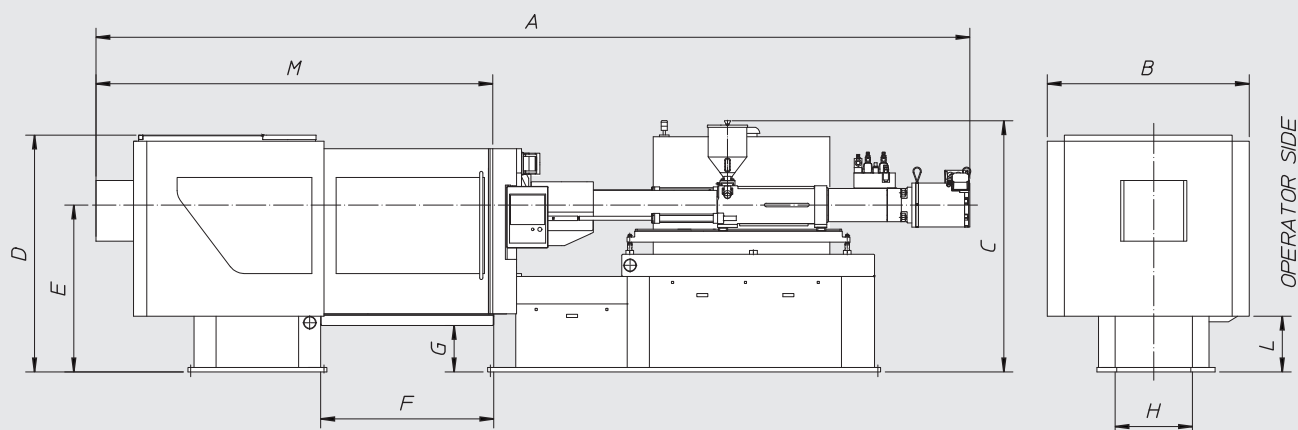
*El enfoque **híbrido modular** permite una configuración perfecta de la máquina con el producto a realizar, optimizando rendimiento y consumo. El movimiento del cierre bushless mediante **guías prismáticas** es ideal para los productos a los que se orienta.*

Une technologie optimale offrant des **performances** élevées et une **faible consommation** pour cette solution hybride (de 200 à 720 tonnes)

*L'approche **hybride modulaire** permet des réglages parfaits de la machine pour un cycle de production performant et frugal en énergie. L'unité de fermeture bushless avec **guides prismatiques** est idéale pour les secteurs visés par ce produit.*



eJANUS	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	Z	X _{H8}	Y _{H8}	W	K
200	18	30	14	32	790	900	530	630	835	665	650	550	170	225	100	160	100	200
300	22	40	18	40	930	1060	600	720	960	860	730	640	106	225	100	160	110	220
360	22	40	18	40	1055	1185	680	810	970	920	800	730	100	250	100	160	125	250
450	22	38	22	37	1220	1350	800	930	1090	925	850	900	/	300	200	200	150	300
580	22	38	16	37	1295	1460	860	1010	1080	1020	1000	1000	/	350	250	250	150	400
>20	22	38	16	37	1400	1550	950	1100	1140	1080	1100	1080	/	350	250	250	170	400



eJANUS	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M
200	6615	1640	2200	2080	1451	1315	423	610	580	3235
300	7945	1900	2240	2150	1465	1520	360	700	505	3650
360	9340	2200	2315	2200	1501	1700	407	810	555	4000
450	9720	2140	2375	2435	1571	1300	420	900	585	3840
580	11365	2340	2400	2115	1340	/	/	/	/	4565
>20	11685	2600	2305	2115	1339	/	/	/	/	4805

- Le caratteristiche delle macchine non sono impegnative e possono essere modificate senza preavviso.
- The machines technical data are not binding and can be modified without notice.
- Las características de la máquina son informativas y pueden ser modificadas sin previo avis.
- Les caractéristiques des machines peuvent être modifiées si jugées utiles sans préavis.

NEGRI BOSSI			EJANUS																						NEGRI BOSSI							
Caratteristiche tecniche Technical data			200				300				360				450				580				720						Caractéristiques techniques Características técnicas			
			670		850		1600		2100		2100		2920		2920		4250		4250		6700		4250		6700		12100					
Classificazione Classification	Euromap		2000H - 670		2000H - 850		3000H - 1600		3000H - 2100		3600H - 2100		3600H - 2920		4500H - 2920		4500H - 4250		5800H - 4250		5800H - 6700		7200H - 4250		7200H - 6700		7200H - 12100		Classification Denominacion			
Diametro vite Screw diameter	mm		40		45		52		60		60		70		70		80		80		90		80		90		110		Diamètre de la vis Diametro husillo			
Rapporto L/D Screw L/D ratio	n°		23		23		23		24		24		24		24		24		24		23		24		23		22		Rapport L/D Relacion L/D husillo			
Volume iniezione calcolato Theoretical injection capacity	cm³		295		374		660		880		880		1385		1385		2060		2060		3240		2060		3240		5800		Volume d'injection théorique Volumen inyeccion			
Capacità iniezione PS Shot weight PS	g		268		340		600		800		800		1260		1260		1875		1875		2950		1875		2950		5280		Poids injectable PS Capacidad inyeccion PS			
Velocità di iniezione con accumulatori Injection speed with accumulators	mm/s		250		250		250		250		250		250		250		250		250		200		250		200		200		Vitesse d'injection avec accumulator (optional) Velocidad de inyección con acumulador (optional)			
Portata di iniezione con accumulatori Injetion rate with accumulators	cm³/s		315		400		530		700		700		960		960		1250		1250		1270		1250		1270		1900		Debit d'injection avec accumulator (optional) Capacidad inyeccion con acumulador (optional)			
Pressione max. sul materiale Max. pressure on material	bar		2250		2250		2440		2390		2390		2100		2100		2060		2060		2050		2060		2050		2090		Pression maxi. sur la matière Máx. presión sobre el material			
Coppia sulla vite Screw torque	Nm		700		850		1350		1800		1800		2200		2200		4000		4000		7000		4000		7000		8000		Couple vis Max torsion sobre el husillo			
Giri vite Screw speed	min ⁻¹		350		320		250		250		250		210		210		175		175		150		175		150		120		Vitesse rotation Velocidad rotacion husillo			
Capacità di plastificazione PS Plasticising capacity PS	g/s		28	35	35	45	50	58	53	70	53	70	70	85	70	85	85	105	85	105	100	120	85	105	100	120	125	150	Capacite de plastification PS Capacidad plastification PS			
Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones	n°		3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	7	5	7	5	6	6	7	5	6	6	6	6	Zone de chauffe cylindre Zonas calefacción cilin.plastificaciòn			
Potenza riscaldamento Heating capacity	kW		12	12	15	20	25	25	27	27	27	27	34	31	34	31	42	34	42	34	42	37	42	34	42	37	55	55	Puissance chauffage Potencia calefaccion			
Forza appoggio ugello Nozzle contact force	KN		63	63	80	80	63	63	82	82	82	82	134	134	134	134	134	134	134	134	127	127	134	134	127	127	210	210	Force d'appui du buse Fuerza de apoyo boquilla			
Forza di chiusura Clamping force	KN		2000				3000				3600				4500				5800				7200								Force de fermeture Fuerza de cierre	
Forza di ritenuta Locking force	KN		2310				3300				3960				4950				6380				7920								Force de retenue Fuerza de bloqueo	
Corsa di apertura max stampo Mould max.opening stroke	mm		550				640				730				900				1000				1080								Course ouverture a min.moule Carrera de apertura a min.molde	
Spessore stampo min/max Mould height min/max	mm		200 - 650				220 - 730				250 - 800				300 - 850				400 - 1000				400 - 1100								Hauteur du moule min/max Espesor molde min/max	
Dimensione piani HxV Size of platens HxV	mm		900 x 790				1060 x 930				1185 x 1055				1350 x 1220				1460 x 1295				1550 x 1400								Dimensions des plateaux HxV Dimensiones de los platos HxV	
Distanza fra le colonne HxV Distance between tie bars HxV	mm		630 x 530				720 x 600				810 x 680				930 x 800				1010 x 860				1100 x 950								Distance entre colonnes HxV Espacio entre columnas HxV	
Forza estrattore oleodinamico Hydraulic ejector force	KN		45				70				70				114				110				110								Force ejection hydraulique Fuerza expulsor hidraulico	
Corsa estrattore oleodinamico Hydraulic ejector stroke	mm		225				225				250				300				350				350								Course d'ejection hydraulique Carrera expulsor hidraulico	
Cicli a vuoto al minuto Dry cycles	n°		40				35				35				25				18				18								Cycles à vide Cicles por minuto (sin carga)	
Potenza motore pompe Pump driving power	kW		18,5				37				37				45		55		30 + 30		37 + 37		30 + 30		37 + 37		37 + 37 + 37		Puissance moteur pompe Potencia motores bombas			
Potenza motore pompe con accumulatori Pump driving power with accumulators (optional)	kW		11				22				22				22		37		37		37		37		37		55		Puissance moteur pompe avec accumulator Potencia motores bombas con acumulador			
Peso pressa Machine weight	Kg		8700		8750		12480		12580		16700		17200		22700		23700		18000 + 6400		18000 + 8000		24000 + 6400		24000 + 8000		24000 + 13500		Poids de la presse Peso de la prensa			
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt Overall sizes:lenght/width/height	mm		6445x1640x2200		6615x1640x2200		7660x1900x2240		7945x1900x2240		8850x2200x2275		9340x2200x2315		9265x2140x2375		9720x2140x2375		10320x2340x2400		11365x2340x2400		10940x2600x2305		11685x2600x2305		11770x2600x2305		Dimensions d'enc. long/larg/haut Dimens.:largo/ancho/alto			