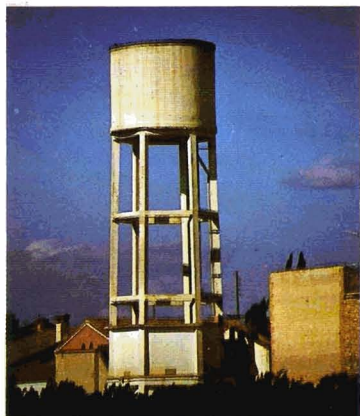


protecta

hydroplast

PROTECCION DE SUPERFICIES

— Sin disolventes —



Depósito de agua potable revestido interior y exteriormente con HYDROPLAST.



Recubrimiento anticorrosivo HYDROPLAST de estructuras metálicas y conducciones para ácidos.



Recubrimiento HYDROPLAST para instalaciones de aguas industriales. Protección duradera contra ataques agresivos.

Recubrimiento protector de alta calidad y elevada resistencia, que se basa en una nueva combinación de resinas etoxilénicas endurecidas por poliamidas, y que garantiza una perfecta protección contra la corrosión, abrasión y atmósfera, así como contra ataques mecánicos y químicos combinados.

CAMPOS DE APLICACION

Tratamiento del agua potable y agua del mar. Neutralización. Agua condensada. Agua residual. Tuberías. Aerotécnica. Salas de lavado y fabricación. Construcción de reactores. Laboratorios. Hospitales. Técnica de refrigeración. Astilleros. Industrias con ambiente húmedo. Grasas y aceites. Dextrosas. Glucosas. Ácidos de frutos. Alkalies. Obras hidráulicas de hormigón. Construcción de depósitos. Cisternas. Silos. Piscinas. Plantas depuradoras. Fachadas. Suelos y vías de tránsito. Construcciones. Carrocerías. Máquinas y aparatos. Terrados. Protección del medio ambiente contra ataques químicos.

Especialmente económico en la aplicación.

Hasta capas finas ofrecen un blindaje absoluto contra influjos ambientales. Responde a lo exigido por las normas de la protección del medio ambiente.

PROTECCION DE SUPERFICIES - HYDROPLAST

- Aplicación económica y sencilla mediante brocha, cepillo, rodillo, espátula o aparato pulverizador especial SPRAYMAT. (Solicite información).
- Excelente adherencia también con fondos "críticos" por mediación de una imprimación previa con BASE ADHERENTE.
- Endurecimiento a temperatura ambiente a través de una transformación estructural química. Sin disolventes, sin gases, sin peligro de explosión.
- La "protección de superficies-Hydroplast" no ataca la piel.
- Alta resistencia también contra ataques químicos y mecánicos combinados. Sin poros, sin contracciones, sin difusión. Cumple con las normas establecidas para la protección del medio ambiente.
- Aplicación muy económica mediante el "APARATO-PULVERIZADOR-SPRAYMAT" si se trata de pavimentaciones extensas y recubrimientos de gran espesor.
- El recubrimiento HYDROPLAST corresponde a las normas elaboradas por el Ministerio de Sanidad de la República Federal Alemana, en su comunicación 47, publicada en el Boletín Federal de Sanidad n.º 11 del año 1968, que regulan el empleo de lacas y pinturas para el recubrimiento de depósitos que contienen productos alimentarios, así como para el revestimiento de artículos de consumo, aparatos y máquinas, que entran en contacto con dichos productos.

Instrucciones de aplicación - Forma de suministro

hydroplast

PROTECCION DE SUPERFICIES

Datos técnicos

Proporción de mezcla	5 partes de peso de BASE y 1 de REACTOR
Tiempo disponible para la aplicación	100 grs. de mezcla - 90 minutos 5.000 grs. de mezcla - 40 minutos
Endurecimiento para carga limitada	a 0° C - 4 días a 10° C - 3 días a 15° C - 1,5 días a 20° C - 1 día
Endurecimiento para carga completa	a 20° C - 4 días
Peso específico	1,4 g/ml
Coefficiente de dilatación	75 · 10 ⁻⁶
Resistencia térmica	180° C
Consistencia	fluida (2,2 Pa · s/25° C)
Espesor de capa en superficies verticales	hasta 150 my
Resistencia a la presión	410 Kp/cm ²
Resistencia al impacto según DIN 53 453	2 Kpcm/cm ²
Ensayo de flexión según DIN 53 152	Grosor de capa 300 my - 1 hasta 32 mm
Aplicación	mediante brocha, cepillo, espátula, rodillo, aparato pulverizador especial (SPRAYMAT)
Resistencia química	según lista a petición

Elaboración

El pretratamiento correcto del fondo es indispensable para que se obtenga el máximo efecto protector del "Hydroplast".

- Limpiar el fondo de partículas sueltas, polvo y residuos químicos. Los metales han de estar libres de corrosión y de grasa y en lo posible pulidos. Esmerilar, o mejor, tratar con chorro de arena.
- En principio no es necesaria una imprimación. Únicamente sobre fondos porosos y absorbentes se consigue con ella una mayor consistencia.
(La imprimación contiene disolventes -observar las prescripciones de protección).
- Mezclar intensivamente, de acuerdo con la proporción de mezcla indicada, la BASE y el REACTOR de la imprimación.
- Imprimir, mejor a mano, mediante pincel o cepillo a fin de conseguir el más perfecto anclaje con el fondo. Tener en cuenta el tiempo disponible para la aplicación.
- Dejar endurecer **algo** la imprimación (1-3 horas aproximadamente, según temperatura ambiente).
- Preparar ahora el "Hydroplast".
Mezclar con intensidad la BASE y el REACTOR, observando la correcta proporción de mezcla.
- Aplicar el "Hydroplast" encima de la imprimación aún pegajosa, mediante brocha, cepillo, rodillo, espátula o aparato pulverizador especial.
Preparar igualmente sólo tanto material como pueda aplicarse dentro del tiempo disponible para ello.
- Según el caso, el "Hydroplast" puede aplicarse **sobre superficies verticales** en varias capas. La siguiente capa se aplica cuando la anterior se haya endurecido algo, es decir, al cabo de 6 horas aproximadamente. En **superficies horizontales** pueden extenderse capas de cualquier espesor en un proceso de trabajo.

¡Consúltenos sin compromiso y aprovéchese de nuestro servicio técnico gratuito!
¡Nuestros TECNICOS le solucionarán sus problemas!

Forma de suministro del Hydroplast: lote de 6,- kgs

Dirijase a:

protecta
sociedad anónima

protección de superficies

Perú, 104 08018-BARCELONA Telf. (93) 266.34.35 Fax. (93) 266.44.76

Nuestras hojas informativas están basadas sobre probos conocimientos de causa. No nos hacemos cargo de responsabilidades, inclusive con relación a derechos de terceros. Nuestra responsabilidad se limita a la calidad de nuestro producto exclusivamente. Rechazamos toda clase de reclamaciones por los daños que puedan producirse como consecuencia de una aplicación inadecuada o utilización incorrecta.