

TERMINALES DE HORNO



Trabajamos en colaboración con los fabricantes de hornos más prestigiosos para ofrecer una gama de componentes que aportará a sus equipos la calidad, fiabilidad y el prestigio de nuestra marca.

- Terminales completos
- Cinta de acero Sandvik
- Barras de deslizamiento
- Sistemas de guiado de la cinta.

Terminales completos

Fabricamos terminales completos para integrar en hornos de las características más variadas. Nuestros terminales, fabricados según los estándares de higiene más estrictos, incorporan un sistema neumático de compensación de dilataciones en el lado tensor, y todo el grupo de accionamiento, incluyendo el accionamiento manual mediante manivela para el caso de corte de suministro eléctrico en el lado motriz. Ambos terminales pueden dotarse de sistema de guiado automático de la cinta.

Las ventajas de las cintas de acero Sandvik

Sandvik es el fabricante de cintas de acero para hornos más antiguo y más importante del mundo. Se suministran en variante sólida o perforada, y son adecuadas para la cocción de productos tan diversos como pan, galletas, bollería, pasteles, repostería y bases de pizza.

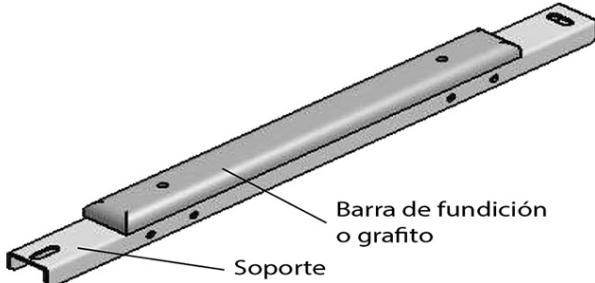
También se utilizan para las operaciones de acabado, tales como corte, conformado, relleno y recubrimiento con crema o chocolate.

Aunque la industria se decantó en un principio por la cinta de malla de alambre, por su coste de compra inicial más bajo, la situación está cambiando a favor de la cinta de acero, debido a que los fabricantes miran cada vez más los costes de vida global, la versatilidad del producto y la calidad de horneado.

Las propiedades térmicas de la cinta de acero hacen que sea ideal para una aplicación donde las temperaturas pueden alcanzar hasta 400 °C.

La cinta se mantiene estable, ofrece una excelente conductividad térmica que redonda en la calidad constante del producto, y ofrece una liberación del producto limpio, garantizando el mantenimiento de altos estándares de calidad.

Barras de deslizamiento de la cinta



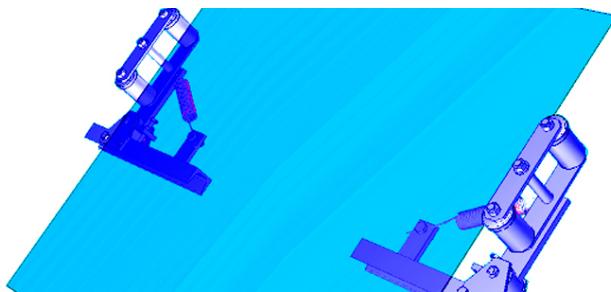
Las cintas de horno deslizan sobre unas barras de fundición de hierro colocadas transversalmente debajo de la cinta. Le recomendamos que un mínimo del 10% de las barras de deslizamiento sean de grafito, las cuales depositan una fina capa de grafito de forma automática y continua en la parte inferior de la cinta para lubricarla y así reducir la fricción.

Están disponibles en tres longitudes: 460, 560 y 710 mm. Nosotros le podemos suministrar ambos tipos y le asesoraremos para su instalación.

Sistemas de guiado de la cinta

Su superficie dura, plana y lisa también significa que es más fácil de limpiar que unacinta de malla de alambre, lo que garantiza los más altos estándares de higiene.

Y su durabilidad excepcional significa que una vida útil de más de 20 años no es inusual; algunas han durado más de medio siglo.



Para asegurar que las tolerancias de guiado se mantienen dentro de valores aceptables, y permitir el ajuste de la alineación de la cinta, ofrecemos una serie de sistemas de guiado de la cinta, tanto pasivos como activos. Se pueden instalar en cintas desde 600 hasta 3000 mm de ancho.

Los sistemas pasivos consisten en un tren de rodillos que se mantienen presionados hacia el interior de la cinta por la fuerza de un muelle. Si la cinta se desvía y llega a rozar los rodillos, la presión la devolverá a su posición.

Los dispositivos de guiado automático, que pueden instalarse en uno o los dos terminales, según las dimensiones de la cinta, corrigen las desviaciones de la cinta de forma continua. En combinación con varias estaciones de rodillos, se consigue un guiado perfecto de la cinta independientemente de las tolerancias de esta, para cualesquiera que sean las condiciones de trabajo.

