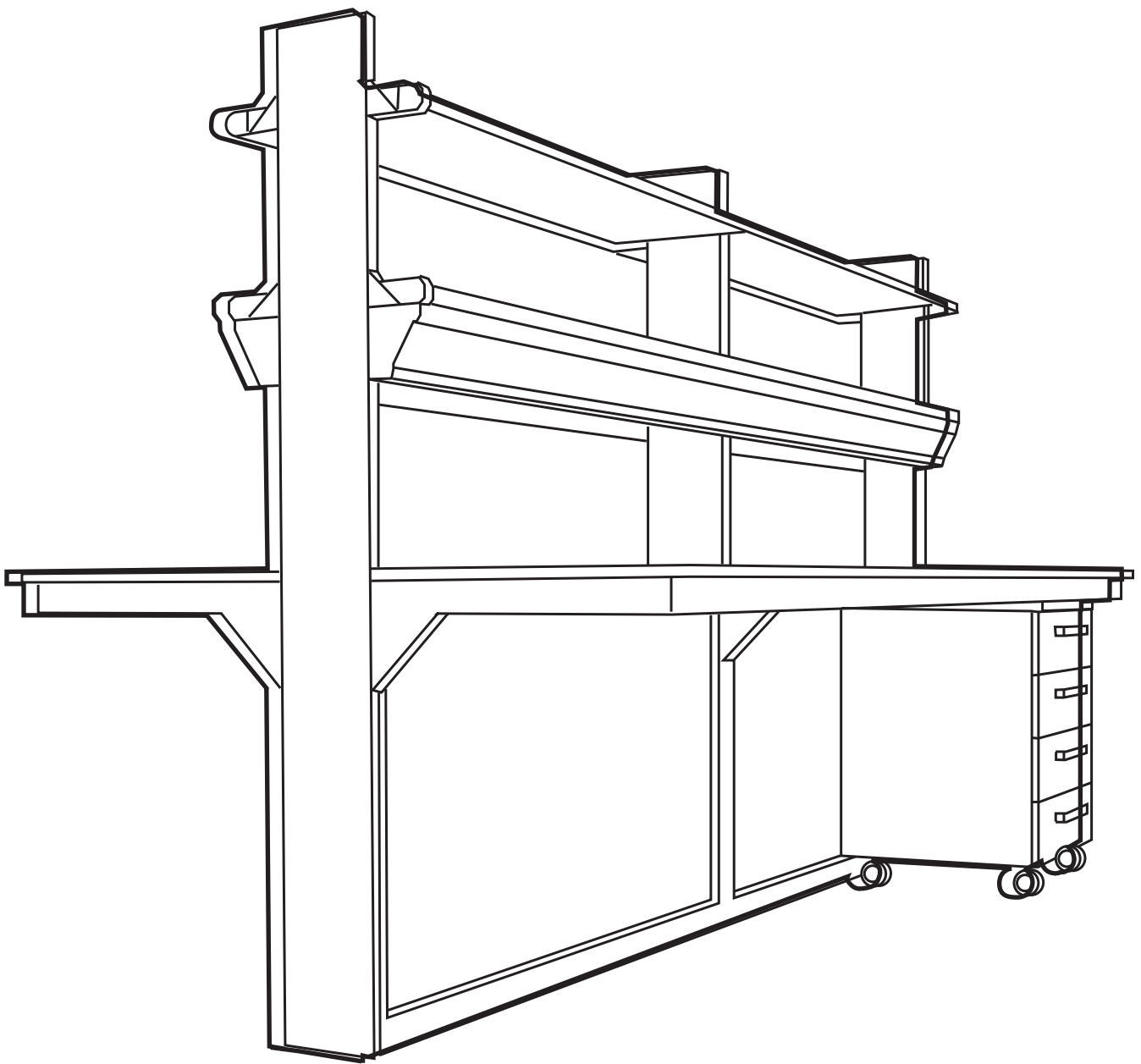


MOBILIARIO DE LABORATORIO





**LA ENERGÍA DEL SOL
QUE AYUDA A NACER
Y CRECER A LOS PROYECTOS.
LA ENERGÍA
DE UN PROYECTO
QUE CRECE Y EVOLUCIONA
A LO LARGO DE ESTOS
CUARENTA AÑOS.**

01 INFRAESTRUCTURAS

04

TORREJÓN Y DAIMIEL, DOS EJES DE LA EMPRESA CON UNA SUPERFICIE DE 30.000 METROS CUADRADOS.

En la última década hemos invertido en una nueva y moderna fábrica, con una superficie de 30.000 m² entre fábrica y almacén, siguiendo una política de producción orientada al almacenamiento de producto, pudiendo tener siempre un alto nivel de stock dispuesto para su envío inmediato.



Torrejón

Verano, 17 . E-28850
Torrejón de Ardoz
Madrid España - Spain
T +34 902 209 219
F +34 902 102 992
W www.romero.es
E romero@romero.es



Daimiel

Avda. del Desarrollo, 43
13250.- Daimiel (Ciudad -Real)

02 PRESENTACIÓN

05

UNA EMPRESA QUE SE CONSTITUYE DESDE LA NATURALEZA. LA ORGANIZACIÓN DE UNA ABEJA, EL CAMBIO CÁMALEÓNICO, LA FUERZA DE UN LEÓN, O LA EVOLUCIÓN DE UNA MARIPOSA.

Romero muebles de laboratorio, S.A.
es una empresa especializada en proyectos,
integración e instalación de muebles de laboratorio,
realizando proyectos completos de “llave en mano”
desde el amueblamiento, las instalaciones de fontanería,
electricidad y gases especiales y su homologación.
Desde 1967, en que comenzamos la producción de mobiliario
y elementos para laboratorios en España,
no hemos dejado de apostar por el futuro.
Con inversiones en activos fijos, I+D+I,
homologaciones europeas y sobre todo
en una evolución sostenida de producción + calidad.
Bienvenidos a Romero muebles de laboratorio, S.A.

Felipe Romero
C.E.D.

03 HISTORIA

**40 AÑOS
OBSERVANDO
LA NATURALEZA.
INVESTIGANDO
NUEVAS
TECNOLOGÍAS.
DESARROLLANDO
INNOVADORES
PRODUCTOS.**

40 AÑOS

1970



AÑO DE FUNDACIÓN

En 1967 D. Juan Romero Jodar crea Romero Muebles de Laboratorio. Empresa que, gracias a su esfuerzo y saber hacer, llega hasta nuestros días. La premisa con la que partieron en 1967, fue la innovación y el empleo de nuevas tecnologías. Obteniendo siempre la calidad y el servicio necesaria para nuestros clientes.

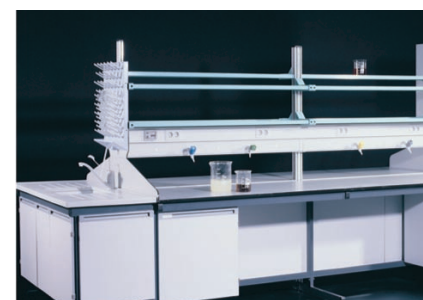
1980



PATENTES

Desde 1976 Romero comenzó a registrar, patentes, modelos de utilidad y modelos industriales, etc. Como desarrollo de una política de constante innovación. Todo ello enfocado a una mayor calidad en los productos. Siempre nos ha preocupado la mejora de sistemas integrados en los laboratorios con un alto grado de ergonomía y seguridad. Todo ello orientado a una mejora de la calidad en nuestros productos, así como el desarrollo de sistemas integrados.

1990



CERTIFICADOS

Desde 1967 llevamos ofreciendo a nuestros clientes una atención directa y un control de todos los procesos productivos, demostrando nuestra profesionalización mediante el Certificado de Calidad correspondiente a la norma EN ISO 9001:2000 y acreditado por el prestigioso instituto alemán TÜV CERT. Igualmente, desde el 2005 disponemos de una gestión medioambiental acorde con la norma EN ISO 14001:2004 expedido el mismo instituto. Además de certificaciones de producto.

2000



ERGONOMÍA

La innovación continua de nuestros productos nos llevó al desarrollo de nuestras series Romerotech, Movitech y Aerotech. Estas series cuentan con todos los certificados de producto y un alto desarrollo. Adaptabilidad al físico de cualquier usuario, integración de luminarias, dispositivos de seguridad integrados, ofreciendo una excelente ergonomía.

2008



NUEVA FÁBRICA

En el último año estamos invirtiendo nuestro esfuerzo en la construcción de una nueva fábrica en Daimiel. Esta fábrica cuenta con una superficie total de 30.000 m2 entre fábrica y almacén, permitiéndonos mejorar nuestro servicio, optimización de stock y reducir el tiempo de entrega.

MATERIALES

Serie realizada en acero, aluminio y tableros de fibra recubiertas con melaminas, carriles eléctricos ergonómicos integrados al entorno, grifería homologada y luminarias integradas en canaleta. Tableros de trabajo a escoger entre Gres, Granito, Acrilopoliuretano, Resina, Chemtop, Vidrio o Estratificado.

ALTURAS

Las mesas pueden variarse en altura de trabajo y configuración, sin coste alguno, ajustándose a la altura necesaria de cada investigador con una mejora ergonómica o al trabajo. Las estanterías son regulables en altura a libre elección del usuario.

FUNCIONES

Serie diseñada para los laboratorios de investigación que necesitan una gran adaptabilidad, libres de obstáculos y regulable en altura expresamente recomendada para Biología. Muebles de gran capacidad desplazables por ruedas, cajones con sistema de seguridad. Mesas independientes.

INSTALACIONES

Instalaciones ocultas, cumpliendo las normativas y aumentando la seguridad, con el fin de evitar molestias al investigador y proporcionando un espacio de trabajo más ordenado. Pudiendo escoger instalaciones horizontales, verticales o ambas a la vez. Existiendo también galerías aéreas de servicios.



05 SERIE ROMEROTECH

10

MATERIALES

Serie realizada en acero, aluminio y tableros de fibra recubiertas con melaminas, carriles eléctricos ergonómicos integrados al entorno, grifería homologada, luminarias integradas en canaleta. Tableros de trabajo a escoger entre Gres, Granito, Acrilopoliuretano, Resina, Chemtop, Vidrio o Estratificado.

ALTURAS

Las mesas pueden variarse en altura de trabajo y configuración, sin coste alguno, ajustándose a la altura necesaria de cada investigador con una mejora ergonómica o al trabajo. Las estanterías son regulables en altura a libre elección del usuario. También a solicitud del cliente se puede suministrar con alturas fijas a 900 ó 750 mm.

FUNCIONES

Serie diseñada para los laboratorios de investigación que necesitan una gran adaptabilidad, regulable en altura o fija a elección del cliente, expresamente recomendada para Laboratorios de Química. Muebles de gran capacidad desplazables por ruedas, cajones con sistema de seguridad. Mesas independientes.

INSTALACIONES

Instalaciones ocultas, cumpliendo las normativas y aumentando la seguridad, con el fin de evitar molestias al investigador y proporcionando un espacio de trabajo más ordenado. Pudiendo escoger instalaciones horizontales, verticales o ambas a la vez. Existiendo también galerías aéreas de servicios.



11

06 SERIE MOVITECH



MATERIALES

Serie realizada en acero, aluminio y tableros de fibra recubiertas con melaminas, carriles eléctricos ergonómicos integrados al entorno, grifería homologada, luminarias integradas en canaleta. Tableros de trabajo a escoger entre Gres, Granito, Acrilopoliuretano, Resina, Chemtop, Vidrio o Estratificado.

ALTURAS

Altura a escoger entre 900 ó 750mm, sistema adaptable a las necesidades del entorno.

FUNCIONES

Serie diseñada para los laboratorios hospitalarios, laboratorios de práctica e industria. Se caracteriza por su fácil limpieza al ir los muebles suspendidos y adaptables, ya que, los muebles son desplazables en la longitud de la mesa. Mesas independientes.

INSTALACIONES

Instalaciones ocultas, cumpliendo las normativas y aumentado la seguridad, con el fin de evitar molestias al investigador y proporcionando un espacio de trabajo más ordenado. Pudiendo escoger instalaciones horizontales, verticales o ambas a la vez. Existiendo también galerías aéreas de servicios.



MATERIALES

Serie realizada en acero, aluminio y tableros de fibra recubiertas con melaminas, interiores en resina (M-1) o Gres (M-o), tableros en Acrilopoliuretano, Gres ó Epoxi.

ALTURAS

La altura total de las vitrinas puede solicitarse a 2600 ó 2430 mm. Conforme a la altura de la mesa de trabajo se puede solicitar a 900, 750, 500mm o sin mesa de trabajo.

FUNCIONES

Atendiendo a su funcionalidad, podemos distinguir entre vitrinas químicas, industriales, biológicas, radio-activas, etc. Todas nuestras vitrinas cumplen con la normativa de seguridad UNE EN 14175 y certificadas como producto por TÜV CERT (GS)

INSTALACIONES

Las Vitrinas de Gases pueden solicitarse atendiendo al nivel de instalaciones y seguridad del laboratorio entre sistema "Flowtronic" clase F-1, clase F-2, clase F-3, clase F-4 o sistema de aspiración conjunta centralizada.



07 SERIE VGTECH

vitrina de gases



08 CERTIFICADOS Y PATENTES

16



ISO 9001



ISO 14001

09 MEDIO AMBIENTE

17

EL PROFUNDO RESPETO QUE SENTIMOS POR EL MEDIOAMBIENTE, NOS HA CONDUCIDO A DESARROLLAR PROCESOS DE PRODUCCIÓN SOSTENIBLES. TODO ELLO HA SIDO PREMIADO CON EL CERTIFICADO ISO 14001:2004, QUE NOS ACREDITA COMO UNA EMPRESA PREOCUPADA POR EL DESARROLLO SOSTENIBLE.



LA OBSERVACIÓN
DE LA NATURALEZA
COMO FUENTE
DE INSPIRACIÓN.
LA SABIDURIA
DE LA NATURALEZA
INSPIRA A UNA EMPRESA
QUE LLEVA MÁS
DE 40 AÑOS
REALIZANDO MOBILIARIO
DE LABORATORIO.

10 COMO EVOLUCIÓN Y RESPETO AL MEDIO AMBIENTE PRESENTAMOS LAS 2 NOVEDADES 2009

NUEVA SERIE DE
MOBILIARIO DE LABORATORIO **IMAGIN**



NUEVA SERIE DE
VITRINAS DE GASES **ECO-AB**





Verano, 17
E-28850
Torrejón de Ardoz
Madrid España - Spain
T +34 902 209 219
F +34 902 102 992
W www.romero.es
E romero@romero.es