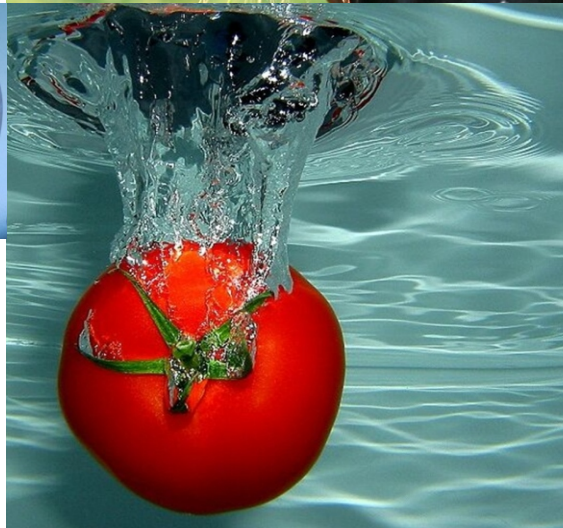
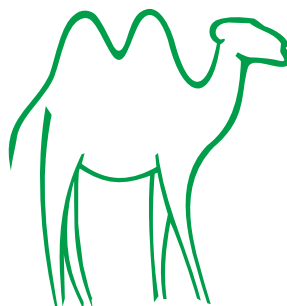




- * **BIOMASA**
- * **BIOCARBURANTES**
- * **ALIMENTARIA**
- * **QUIMICA Y PETROQUIMICA**
- * **INDUSTRIA GENERAL ...**



INTRODUCCION

Cierres mecánicos



***... Más de 250 modelos en catálogo.**

Después de más 25 años de diseño y fabricación de cierres mecánicos para bombas, molinos, agitadores, y mezcladores para uso industrial, químico, petroquímico y alimentario, nos hemos posicionado como líderes a nivel nacional.

Nuestra flexibilidad, nos permite atender necesidades específicas de sellado y proporcionar asistencia y asesoramiento técnico personalizado a cada necesidad.

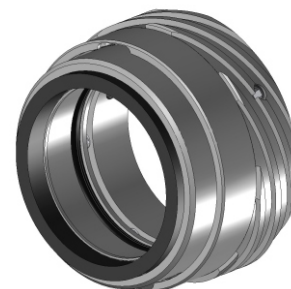
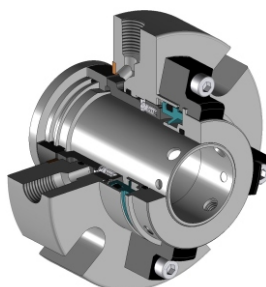
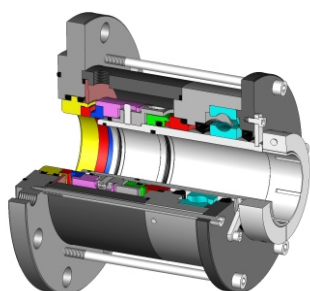
DISEÑO Y FABRICACIÓN DE CIERRES MECÁNICOS.

- Bajo normas: DIN 12756 - API 610 - API 682
- Intercambiables con otras marcas.
- Fabricaciones especiales bajo plano / bajo muestra.
- Modificaciones y adaptaciones a medida para mejora de rendimientos.
- Certificados de fabricación y de materiales: ATEX, FDA, NFS

CENTRO DE SERVICIO PARA LA RECUPERACIÓN DE CIERRES

- Propios y de otras marcas.
- Informes de desgastes. Análisis y valoración.
- Garantía de reparación.
- Rapidez en plazos de entrega: max. 48 h.





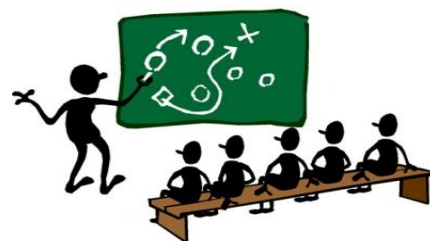
OFICINA TECNICA

- Diseño y Planificación CAD-CAM de cualquier tipo de cierre mecánico según proyecto en estudio.
 - Fabricaciones especiales bajo plano / bajo muestra.
 - Modificaciones y adaptaciones a medida.
 - Certificados de fabricación: ATEX, FDA, NFS, SGS
- Utilización de Programas exclusivos para diseño industrial como: Mastercam, TopSolid, Solid Works ... Obteniendo a la vez una práctica y sencilla compatibilidad con todos nuestros clientes.
- Análisis detallado para mejora continua de rendimientos, e Investigación constante de condiciones de servicio para la optimización del cierre mecánico.
- Elaboración de Proyectos en 3-D para su presentación. Conseguimos con ello una perfecta visualización e información detallada del cierre mecánico en estudio.



AULA TECNICA para cursos IN-SITU sobre conocimiento, uso eficiente y selección de cierres mecánicos:

- Clasificación y tipos de cierres mecánicos.
- Selección del cierre y materiales.
- Análisis con cierres mecánicos físicos.
- Montaje e instalación. Datos a tener en cuenta.
- Posibles fallos del cierre.



Centro de servicio para regenerado de cierres mecánicos **MULTIMARCA**



CENTRO DE SERVICIO

Especializado para la recuperación y regenerado de cierres mecánicos propios y de otras marcas, garantizándolos como nuevos en un plazo mínimo operativo.

Durante la inspección inicial, se realizan las siguientes comprobaciones para identificar si el cierre mecánico está en condiciones de recuperarse:

■ Limpieza en profundidad del cierre en cubas de ultrasonidos e inspección de grietas y fisuras en caras de roce, mediante óptica específica.

■ Control dimensional de desgastes en caras de roce, cuerpo, cierres secundarios, muelles y cuerpos metálicos.

Una vez verificado, se realiza informe técnico de desgastes y rendimientos y se procede a su recuperación siguiendo los parámetros establecidos según P.G. 7.2.1 - ISO 9001:2008

■ Rectificado y lapeado de las caras de roce hasta alcanzar una planitud entre 1 y 3 bandas luz.

■ Comprobación de planitud de las caras en lámpara monocromática.

■ Verificación de estanqueidad en presurizador de aire a 6 bar, para detectar fugas en insertos, pegamentos ó soldaduras.

■ Sustitución de cierres secundarios: juntas tóricas, juntas planas, cuñas,... y sustitución de muelles y Prisioneros. (Otros componentes del cierre si procede)

ESPASEME, S.A. indica como se identifican los resultados de las inspecciones y ensayos de los regenerados, así como los materiales utilizados para su montaje. Se realizan controles exhaustivos en los diferentes procesos de fabricación para garantizar un rendimiento satisfactorio.



DIRECCIONES Y CENTRO ATENCION EMPRESAS

C/ Majadahonda, 5
Pol. Ind. Ventorro del Cano
E-28925 Alcorcón
MADRID

Tlf.: +34 91 632 19 36*
Fax: +34 91 632 01 83
espaseme@espaseme.com
www.espaseme.com