

powermaxEDGE®

Integración hecha fácil

Los sistemas de corte **Powermax®** de Hypertherm que encabezan la industria, están ahora disponibles con control de altura de antorcha **Sensor™ PHC** en un paquete completamente integrado – el **PowermaxEDGE®**.

El paquete del PowermaxEDGE Sensor PHC ofrece a los fabricantes de metal la solución más simple para corte mecanizado por plasma, la cual tiene sobresaliente rendimiento y valor. Específicamente para la integración con mesas de corte de plasma ya sea existentes ahora o nuevas, el diseño de justo acople del PowermaxEDGE Sensor PHC hace la operación y la instalación muy fácil.

El paquete del PowermaxEDGE de Hypertherm hace más fácil la selección del equipo también: escoja el sistema Powermax que mejor funciona para usted, seleccione la fuente de energía para operar con el Sensor PHC, para conseguir una solución de corte por plasma completamente integrada.



Sensor PHC

El Sensor PHC (Control de Altura del Plasma) es un control automático de altura, fácil de usar, que puede combinarse con cualquier CNC. El Sensor PHC utiliza tecnología avanzada de microprocesador y retroalimentación de voltaje de arco de lazo cerrado para mantener automáticamente la altura de arco deseada durante el corte. Esto da más precisión, habilidad de repetir y calidad de corte.

- Se necesita señal de encender/apagar del controlador suministrada por el cliente
- Gama de movimiento de 152 mm hasta máximo 5.080 mm/min (200 pulg./min) de avance variable
- Percepción inicial de altura temporizada (IHS)
- Percepción del voltaje de arco con gama de fijación de 50 V – 210 V en incrementos de 1 V
- Controles operacionales simples e indicadores de falla
- Dispositivo de montaje magnético integral (torch mount breakaway) que permite a la antorcha a saltar a un lado ante un choque, protege a la antorcha de colisiones
- Contiene el controlador, levantador, y todos los cables que se interconectan
- Incluye la electrónica del control de altura basada en microprocesador, levantador, y todos los cables que se interconectan

Hypertherm®

Sistemas por plasma Powermax de la serie G3

Los sistemas Powermax encabezan la industria en corte por plasma-aire mecanizado de alta calidad y efectivos en costo. Con la tecnología patentada Coaxial-assist™ y diseños avanzados de antorcha y fuentes de energía, los sistemas Powermax cortan placas más gruesas, a velocidad más rápida, con mejor calidad de corte y vida útil de los consumibles, que cualquier otro competidor.

Powermax1000

Máxima capacidad de perforación 10 mm (3/8")
Máxima capacidad de corte 12 mm (1/2")

Powermax1250

Máxima capacidad de perforación 10 mm (3/8")
Máxima capacidad de corte 16 mm (5/8")

Powermax1650

Máxima capacidad de perforación 12 mm (1/2")
Máxima capacidad de corte 19 mm (3/4")

- El Auto-voltage™ se ajusta a varios voltajes de entrada para dar mayor flexibilidad de uso.
- El circuito Boost Conditioner™ (Acondicionador de Realzar) compensa por variaciones de voltaje de entrada.
- La tecnología HyLife® alarga la vida útil del electrodo.



Cómo ordenar

Paso 1: Escoja el número de pieza del sistema

Sistema	Versión	Cables	No. de pieza
Powermax1000	CSA	7,6 m	083222
		15 m	083223
	CE	7,6 m	083224
		15 m	083225
Powermax1250	CSA	7,6 m	087060
		15 m	087061
	CE	7,6 m	087062
		15 m	087063
Powermax1650	CSA	7,6 m	059320
		15 m	059321
	CE	7,6 m	059322
		15 m	059323

Paso 2: Combine con el número de pieza del conjunto del Sensor PHC

Conjunto del Sensor PHC	228340
-------------------------	--------

Paso 3: Use ambos números de piezas para ordenar su sistema

Ejemplo:

228340 + 087060 = su PowermaxEDGE

(Conjunto del Sensor PHC + Powermax1250 CSA con cables de 7,6 m)

Sistema	Capacit� de perçage		Rendimiento de corte (distancia por minuto)						
	Recomendado	Máximo	3 mm (1/8")	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")	12 mm (1/2")	16 mm (5/8")	19 mm (3/4")	25 mm (1")
Powermax1000	10 mm (3/8")	12 mm (1/2")	6.706 mm (264")	3.353 mm (132")	1.600 mm (63")	1.067 mm (42")	787 mm * (31") *	558 mm * (22") *	12 mm * (264") *
Powermax1250	10 mm (3/8")	16 mm (5/8")	10.973 mm (432")	4.089 mm (161")	2.388 mm (94")	1.524 mm (60")	1.016 mm (40")	787 mm * (31") *	406 mm * (16") *
Powermax1650	12 mm (1/2")	19 mm (3/4")	11.582 mm (456")	5.283 mm (208")	3.023 mm (119")	2.235 mm (88")	1.549 mm (61")	1.194 mm (47")	711 mm * (28") *

*Para inicios desde el filo

Tasas de capacidad de corte

Las tasas de capacidad para aplicaciones mecanizadas se determinan por capacidad de perforación. La capacidad recomendada es el grosor que puede perforarse sin desgaste excesivo a las piezas consumibles. La capacidad máxima es el grosor que puede perforarse, aunque con vida útil reducida de los consumibles. *No existe una norma industrial para tasas de capacidad. Cuando compare productos, asegúrese de entender cómo se hacen los cálculos.*

Hypertherm, Powermax, EDGE, Sensor, Coaxial-assist, Auto-voltage, Boost Conditioner y HyLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países. Todas las otras marcas de fábrica son la propiedad de los dueños respectivos.

  6/08 Hypertherm, Inc. Revisión 1
892473 Español / Spanish

Hypertherm®

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
Singapore 349567
65 6841 2489 Tel

Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 2409 2636 Tel

www.hypertherm.com

Piezas Consumibles Originales de Hypertherm

La  nica manera de obtener máximo rendimiento