

# **EDGE<sup>®</sup> Pro Ti**

**Control para corte de geometrías**



**Rendimiento  
Integrado  
Confiable  
Fácil**

**Hypertherm<sup>®</sup>**

# Control para corte de geometrías EDGE Pro Ti

Desde 1968, Hypertherm ha tenido una sola meta: reducir el costo del corte de metal. Las soluciones de control de Hypertherm tienen una experiencia integrada a los procesos que admite varias aplicaciones de corte, lo que brinda un rendimiento confiable con un software fácil de usar. El EDGE Pro Ti está diseñado con mandos integrados, motores y varias opciones de interfaz de control de altura de la antorcha para una instalación y configuración más fáciles. El hardware y el software combinados hacen que el operador siempre pueda hacer un corte óptimo, lo que aumenta la productividad y la rentabilidad.



## Fácil de usar

- Con el asistente CutPro® hasta los operadores novatos pueden estar preparados para cortar piezas de producción en menos de cinco minutos.
- La conexión de red LAN/inalámbrica y el acceso USB permiten cargar programas de pieza y actualizar el software.
- Acceso con un toque a la documentación de soporte, incluyendo consejos de optimización de corte, instrucciones para cambiar los consumibles y herramientas de diagnóstico en varios idiomas.
- Watch Windows™ configurable permite el monitoreo en pantalla, en tiempo real, de los parámetros principales de rendimiento del proceso durante el corte.

## Confiable

- Pantalla táctil de vidrio industrial con tecnología de onda acústica de superficie, para mayor confiabilidad y una operación estable en los entornos de corte más rigurosos.
- Enfriamiento por aire para reducir la tensión soportada por los componentes electrónicos y evitar la entrada de polvo.
- Los manuales en varios idiomas de los equipos de plasma, CNC y THC de Hypertherm están al alcance con solo tocar un botón. Se le pueden agregar los manuales de usuario de máquinas para facilitar aún más el acceso a la información esencial.
- Garantía de 2 años.



La interfaz operativa básica es el software Phoenix™, propiedad exclusiva de Hypertherm, común en toda la familia de controles CNC. El software está diseñado específicamente para el mercado de corte X-Y. Con años de experiencia en corte, los ingenieros de Hypertherm saben cuáles son los parámetros esenciales para lograr un rendimiento de calidad superior con cada pieza.

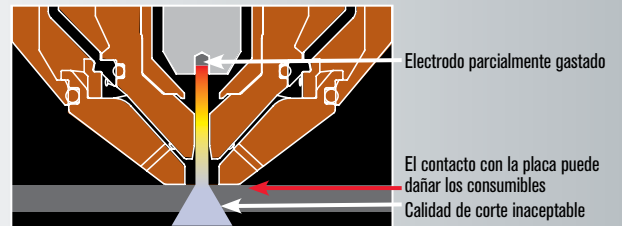
## Opciones de control de altura de la antorcha de plasma

Los controles convencionales de altura de la antorcha requieren que los operadores ajusten periódicamente el voltaje del arco para asegurar una altura de corte correcta. Con las técnicas de propiedad exclusiva de Hypertherm, el Sensor™ Ti y el ArcGlide® THC muestrean continuamente el voltaje del arco y lo ajustan automáticamente para una altura de antorcha correcta por toda la duración de los consumibles, sin intervención del operador.

### Las prestaciones THC incluyen:

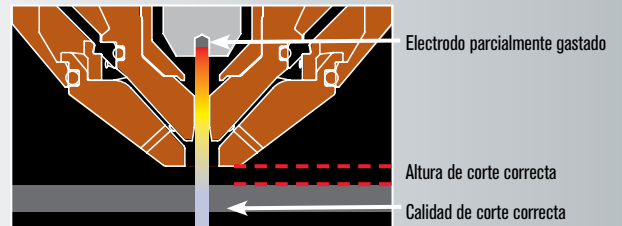
- intervención mínima del operador
- muestreo voltaje del arco
- tecnología Rapid Part™
- transferencia, perforación y altura de corte programables
- IHS automatizado usando contacto óhmico o fuerza de calado
- Part Program Support (PPS)
- sistemas opcionales anti-colisión de antorchas, incluyendo detección de colisiones
- diagnósticos incorporados
- mecanismo robusto

## Altura de corte incorrecta por no ajustar el voltaje del arco al desgaste del electrodo



### Consumibles desechados prematuramente

## Altura de corte adecuada mantenida automáticamente por el THC



### Duración de consumibles y calidad de corte optimizados

## Integrado

- Comunicaciones integradas con los sistemas de plasma y control de altura de antorcha para un control automatizado y eficaz del proceso de corte.
- Asistentes y herramientas de soporte de diagnóstico que facilitan el ajuste del trabajo, la operación y la rápida localización de problemas.
- Servomandos incorporados con motores y cables opcionales, todos probados de fábrica en los rigurosos estándares de Hypertherm.
- Los mandos producen un máximo de 500 W por eje y el total del sistema es de 1000 W.

## Rendimiento

- Los parámetros principales del plasma, el THC y la mesa de corte se pueden controlar en el programa de piezas con Part Program Support (PPS) y así lograr una calidad de corte óptima y repetible diariamente, en cada turno.
- Hardware y software concebidos para una amplia variedad de procesos, entre ellos, oxicorte, chorro de agua y aplicaciones de corte por plasma.
- La tecnología True Hole® con verificación del proceso asegura el ajuste correcto de todas las variables del operador\*.
- Tecnología Rapid Part para máxima productividad.
- Prestación de muestreo de voltaje del arco para una óptima duración de los consumibles.

\* Requiere control de altura ArcGlide.



## Funcionalidad

- Remote Help™ permite rápidamente el diagnóstico y reparación del CNC, el sistema de plasma y la mesa de corte a través de Internet, reduciendo así la necesidad de visitas a la instalación.
- Posibilidad de llevar a cabo los diagnósticos del HyPerformance® Plasma y el plasma Powermax® en el CNC
- Accesibilidad a la red mundial de ingenieros de servicio técnico de Hypertherm según sea necesario para apoyar al personal de servicio del fabricante de la mesa de corte.
- Juego de servicio intuitivo al hardware para aislar rápidamente los errores del sistema.

## Prestaciones y opciones

<b>Sistema operativo</b>	Windows® XPe
<b>Disco duro</b>	Disco SATA
<b>Pantalla</b>	Pantalla táctil de vidrio, 15 pulg. (con tecnología de onda acústica de superficie)
<b>Memoria</b>	≥1 GB
<b>Comunicaciones / puertos</b>	Red inalámbrica, LAN, Hypernet, dos puertos serie USB y RS-232/422
<b>Dimensiones</b>	435 mm P, 490,9 mm A, 377,2 mm L
<b>Rango de temperatura</b>	Temperatura ambiente de -10 °C a 40 °C
<b>Garantía</b>	Dos años
<b>Cumplimiento de regulaciones</b>	CE, CSA, GOST-R
<b>Consola del operador</b>	Dos estaciones, incluyendo un joystick y dos potenciómetros de velocidad
<b>Voltaje y frecuencia de operación</b>	100 – 240 V, 50/60 Hz, 10 A a 100 VCA / 4,1 A a 240 VCA
<b>Software utilitarios</b>	Part Program Support (PPS), Remote Help, operaciones en red, ayuda de Autogas, importación DXF y anidamiento de formas simples
<b>Cantidad de ejes</b>	2 – 4
<b>Entradas / salidas</b>	12/12
<b>Opciones</b>	Elevador Sensor Ti, juego de diagnóstico de interfaz, ejes servomotores y cables

Comuníquese con el gerente de ventas local de Hypertherm para más información sobre las soluciones automatizadas de Hypertherm.

## Controles de altura de la antorcha opcionales para sus necesidades de corte

### Sensor Ti incorporado de control de altura de la antorcha

- Longitud de carrera: 152 mm
- Velocidad máxima: 10160 mm/min (400 pulg/min)
- Diseñado para sistemas de plasma convencional.
- Tecnología Rapid Part.



### Control de altura de la antorcha ArcGlide

- Longitud de carrera: 244 mm
- Velocidad máxima: 15240 mm/min (600 pulg/min)
- Conectividad con el ArcGlide THC por Hypernet® para facilitar su ajuste y operación.
- Posibilita la tecnología True Hole.
- Diseñado para plasma de alta definición.
- Conectividad con diferentes controles de altura.
- Tecnología Rapid Part.



# Hypertherm®

**Corte con confianza®**

www.hypertherm.com

Hypertherm, EDGE, Cut Pro, Watch Windows, Phoenix, ArcGlide, Rapid Part, True Hole, Remote Help, HyPerformance, Powermax, Sensor y Hypernet son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 10/2012 Hypertherm, Inc. Revisión 0  
870913 Español / Spanish