

THERMa-PUR™ Estilo 4122



(FC; CMG; KAMM)

THERMa-PUR™ THERMa-PUR es un Nuevo desarrollo tecnológico de material de Juntas Garlock, utilizado para aplicaciones de Alta Temperatura. Es producido utilizando un proceso amigable al medio ambiente libre de solvente y combina única formulación con un núcleo de fibra de patente. THERMa-PUR es otra solución de sellado innovadora de Garlock Sealing Technologies, que provee más que sólo resistencia a la temperatura.

Valor y Beneficios

- **Extrema Temperatura.** Capaz de soportar Alta temperatura, ya sea en condición continua ó de termo-ciclos.
- **Resistencia a Oxidación.** Contiene materiales especiales que proveen una reducción de pérdida de peso en comparación de otros productos utilizados en alta temperatura y que fallan por alta pérdida de peso. (Ver gráfica).
- **Aislamiento Hidro-fóbico y Eléctrico.** Resiste agua y provee aislamiento eléctrico de ahí la reducción en la posibilidad de corrosión entre bridas hechas de metales disimilares.
- **Fácil remoción de las bridas.** No se Adhiere a las bridas, haciendo la remoción de juntas usadas de manera fácil y rápido.
- **Manejo Seguro.** Núcleo de fibra patentada que hace que el manejo del producto sea seguro en comparación con juntas convencionales de alta temperatura con inserción de metal.

Garlock

SEALING TECHNOLOGIES®

an EnPro Industries company

Configuraciones

THERMa-PUR™ estará disponible en:



Ideal para

- Sistemas de Gases de combustión
- Proceso de Gasificación de Biomasa
- Producción de Aceite y Gas
- Proceso de Minerales y Fertilizantes
- Procesos de Incineración
- Sistemas de Cogeneración
- Equipos Turbo-cargados
- Equipos de procesos de Secado

Propiedades Físicas Típicas

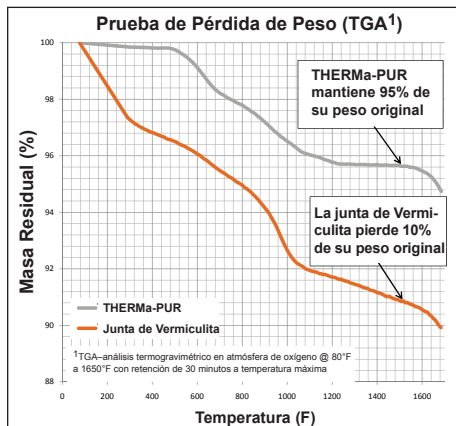
Temperatura	Continua máx.	+1832°F (1000°C)
Presión¹	psig (bar)	4122-FC 4122-CMG 4122-KAMM
		500 (34.5) 1000 (68.9) Igual al libraje de la brida
P x T, máx.²	psig x °F (bar x °C)	4122-FC 4122-CMG 4122-KAMM
		150,000 (5,100) 600,000 (21,500) Igual al libraje de la brida
Propiedades Físicas para 4122-FC*:		
ASTM Método de Prueba F36		
Rango de Compresibilidad, %		35-45
Recuperación %		18
ASTM F38		
Relajación, %		25
ASTM F152		
Tensil, c/inserto, psi (N/mm ²)		1,500 (10.34)
ASTM F1315		
Densidad, lbs./ft ³ (grams/cm ³)		95 (1.52)
ASTM D149		
Propiedades Dieléctricas, volts/mil.		100

Notas:

1. Basado en Bridas RF ANSI al par recomendado. Cuando se aproxime a la máxima presión, temperatura continua de operación, mínima temperatura ó 50% del máxima P x T, consulte a Ingeniería de Garlock.

2. P x T = psig x °F (bar x °C)

*Esta es una guía general y no debe ser el único medio de selección ó rechazo de este material. Los Resultados ASTM de acuerdo con ASTM F-104, propiedades basadas en juntas de espesor de 1/16" (1.6mm) a menos que se mencione de otra manera.



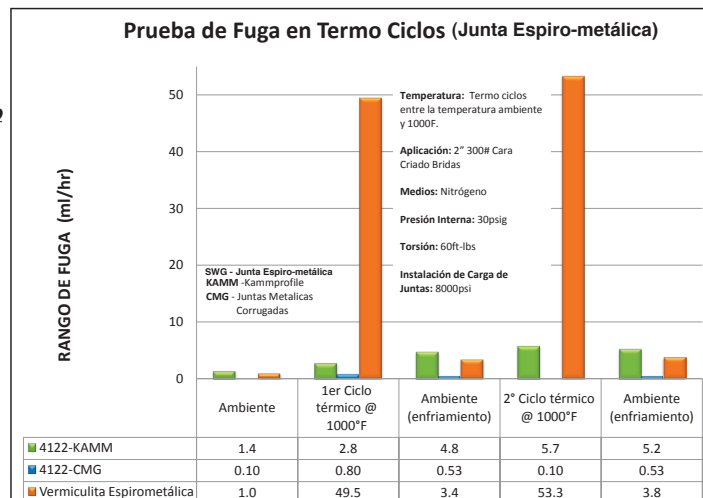
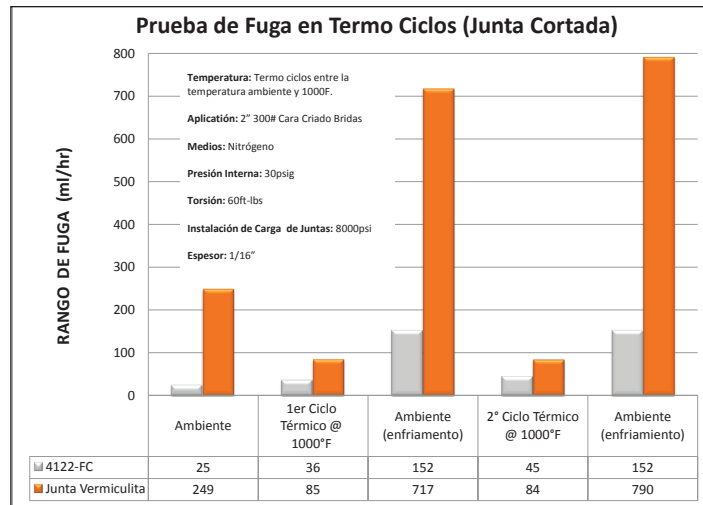
Baja Pérdida de Peso

La fórmula patentada de THERMa-PUR resiste la oxidación y tiene una mejorada reducción de pérdida de peso casi en 2X cuando se le compara con otras juntas orgánicas para alta temperatura como el grafito y la vermiculita

Excelente Desempeño

THERMa-PUR Tiene un Mejor Desempeño con respecto a la vermiculita basados en las pruebas de laboratorio. THERMa-PUR mostró significativamente menor rango de fuga aún en condiciones de Termo-ciclo.

†Para detalles de la prueba, contactar a Ingeniería de Garlock



REPRESENTANTE AUTORIZADO

Garlock
SEALING TECHNOLOGIES®

an EnPro Industries company

Garlock Sealing Technologies
1666 Division Street
Palmyra, New York 14522 USA
1-315-597-4811
1-800-448-6688
Fax: 1-800-543-0598
1-315-597-3039

www.garlock.com

2008 RECIPIENT OF
ENVIRONMENTAL
PROTECTION AGENCY'S

**CLEAN
AIR**
Excellence
Awards

Advertencia:

Las aplicaciones y propiedades mostradas en esta hoja técnica son típicas. La selección de productos debe realizarse con un estudio o evaluación de su aplicación específica para que sean los adecuados. Para recomendaciones de aplicaciones específicas, favor de consultar al área de ingeniería de Garlock Sealing Technologies. Errores en la elección de los productos de sellado pueden provocar en serios daños materiales y/o personales.

Los datos de desempeño han sido desarrollados de pruebas de campo, reportes de campo de los clientes y/o pruebas en laboratorio.

Garlock Sealing Technologies no asume ninguna responsabilidad por errores de interpretación cometidos por terceros. Cuando la selección se haya hecho sin la participación de Garlock o cuando se hubiera hecho con datos inexactos o incompletos proporcionados por el usuario.

© Garlock Sealing Technologies, LLC 2011. All rights reserved worldwide.

Other facilities within the Garlock family companies are located in:

Columbia, SC, USA	Phone 1.803.783.1880	Fax 1.803.783.4279
Houston, TX, USA	Phone 1.315.597.4811	Fax 1.315.597.3216
Houston, TX, USA	Phone 1.713.747.6948	Fax 1.713.747.6029
Denver, CO, USA	Phone 1.303.988.1242	Fax 1.303.988.1922
Sydney, Australia	Phone 61.2.9793.2511	Fax 61.2.9793.2544
Auckland, New Zealand	Phone 64.9573.5651	Fax 64.9573.5636
São Paulo, Brazil	Phone 55.11.4352.6161	Fax 55.11.4352.8181
Sherbrooke, Canada	Phone 1.819.563.8080	Fax 1.819.563.5620
W. Yorkshire, England	Phone 44.1422.313600	Fax 44.1422.313601
Saint-Étienne, France	Phone 33.4.7743.5100	Fax 33.4.7743.5151
Neuss, Germany	Phone 49.2131.3490	Fax 49.2131.349.222
Mexico City, Mexico	Phone 52.55.5078.4600	Fax 52.55.5368.0418
Singapore	Phone 65.6285.9322	Fax 65.6284.5843
Shanghai, China	Phone 86.021.64544412	Fax 86.021.34080906
Dubai, UAE	Phone 971.4.8833652	Fax 971.4.8833682
Pune, India	Phone 91.20.3061.6608	Fax: 91.20.3061.6699