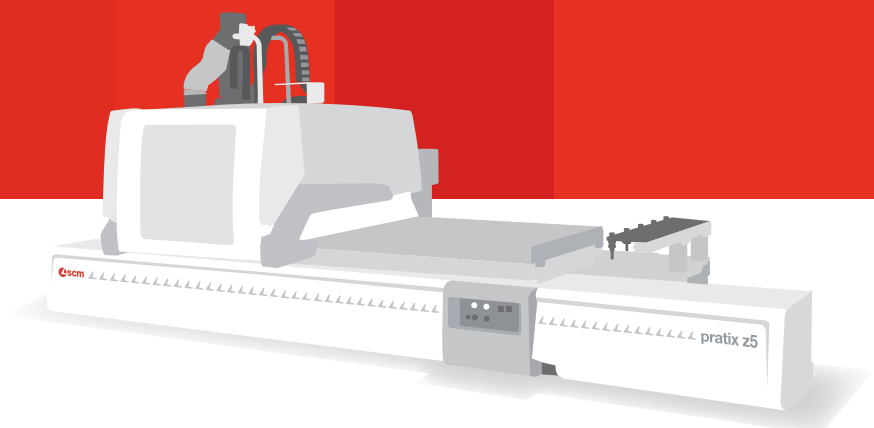




pratix

centros de trabajo a control numérico.



pratix z5

pratix z5
centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio.

- 5 ejes
- mesa con ranura en “T”
- protecciones “PRO-SPEED”

pratix z2

pratix z2
centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio.

- 3-4 ejes
- mesa con ranura en “T”
- protecciones “PRO-SPEED”

pratix z1

pratix z1
centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio.

- 3-4 ejes
- mesa con ranura en “T”
- automatismo de descarga
- protecciones “PRO-SPACE”

pratix s

pratix s
centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio para proceso nesting.

- 3-4 ejes
- automatismo de carga y descarga
- protecciones “PRO-SPACE”



pratix



tech



cyflex

taladros semi-automáticos

pratix z5

El “top” para quien hace de la flexibilidad una filosofía.

La máquina más polivalente posible gracias a la posibilidad de seccionar tableros nesting y taladrar-fresar tableros seccionados. Optimización de tiempos y recursos gracias a la integrabilidad Netline.



CENTRO DE TRABAJO CNC 5 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX Z5	
		Z5-3I	Z5-52
Ejes			
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	3110 - 1550 - 160	5200 - 1550 - 160
Pasaje tablero en Y	mm	1550	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1390	2460
Velocidad vectorial ejes X-Y (opcional)	m/min	83	83
Cabezal de taladro			
Portabrocas verticales hasta	n. - r.p.m.	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000	125 - 10000
Cabezal fresador			
Potencia estándar (S6)	kW (Hp)	12 (16,5)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	16 / 10	16 / 10
Instalación			
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	5300 / 30	5300 / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	250	250
Peso total máquina	kg	3150	3350

pratix z2

Flexibilidad y eficacia para todas las exigencias de trabajo.

Personalización y flexibilidad de utilización gracias a una amplia gama de equipamientos, con mesa de trabajo única en aluminio y función **Penta**.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX Z2		
		Z2-27	Z2-31	Z2-52
Ejes				
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	2750 - 1300 - 160	3110 - 1300 - 160	5200 - 1300 - 160
Pasaje tablero en Y	mm	1550	1550	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1210	1390	2460
Velocidad vectorial ejes X-Y (opcional)	m/min	83	83	83
Cabezal de taladro				
Portabrocas verticales hasta	n. - r.p.m.	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 7500	125 - 10000	125 - 10000
Cabezal fresador				
Potencia estándar (S6)	kW (Hp)	12 (16,5)	12 (16,5)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	8 / 10	8 / 10	8 / 10
Instalación				
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	3400 / 30	3400 / 30	3400 / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	200	200	200
Peso total máquina	kg	2400	2700	2900

pratix z1

Elevadas prestaciones, máxima accesibilidad y compactibilidad.

La solución ideal para todas las empresas del sector que tienen espacios limitados y operarios con poca experiencia en la gestión de los centros de trabajo.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO			PRATIX Z1
Ejes			ZI-3I
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm		3110 - 1280 - 180
Velocidad vectorial ejes X-Y	m/min		35
Cabezal de taladro			
Portabrocas verticales hasta (versión B, C)	n. - r.p.m.		12 (8X / 4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta (opcional)	n. - r.p.m.		6 (4X / 2Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.		125 - 10000
Cabezal fresador			
Potencia estándar (S6) (versión B, C)	kW (Hp)		12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.		24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones		hasta 20
Instalación			
Bomba de vacío integrada en la bancada (opcional)	m³/h		90 (250)
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg		5300 (+ 1200) / 30
Diámetro campana de aspiración	mm		250 + 120
Peso total máquina	kg		2400



<http://goo.gl/pjhtC>

pratix s

La entry-level del nesting.

Máquina ideal para quien desea iniciarse en nesting.
Dimensiones reducidas lo hace el centro de trabajo flexible más compacto disponible en el mercado.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX S				
		S12	S15	S18	S22-31	S22-43
Ejes						
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	2486 - 1255 - 150	3686 - 1555 - 150	3686 - 1855 - 150	3086 - 2155 - 150	4286 - 2155 - 150
Velocidad vectorial ejes X-Y	m/min	35	35	35	35	35
Cabezal de taladro						
Portabrocas verticales hasta (versión C, D)	n. - r.p.m.	12 (8X / 4Y) - 8000	12 (8X / 4Y) - 8000	12 (8X / 4Y) - 8000	12 (8X / 4Y) - 8000	12 (8X / 4Y) - 8000
Portabrocas horizontales (opcional)	n. - r.p.m.	6 (4X / 2Y) - 8000	6 (4X / 2Y) - 8000	6 (4X / 2Y) - 8000	6 (4X / 2Y) - 8000	6 (4X / 2Y) - 8000
Sierra integrada en X (opcional)	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000
Cabezal fresador						
Potencia estándar (S6) (versión C, D)	kW (Hp)	9,5 (13)	9,5 (13)	9,5 (13)	9,5 (13)	9,5 (13)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000	24000	24000	24000
Almacén herramientas sobre bancada	posiciones	8	10	11	13	13
Instalación						
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	200 (250*)	200 (250*)	200 (250*)	200 (250*)	200 (250*)
Peso total máquina	kg	1950	2200	2250	2550	2700

* = en presencia de portabrocas horizontales



<http://goo.gl/UbXvA>

toptech

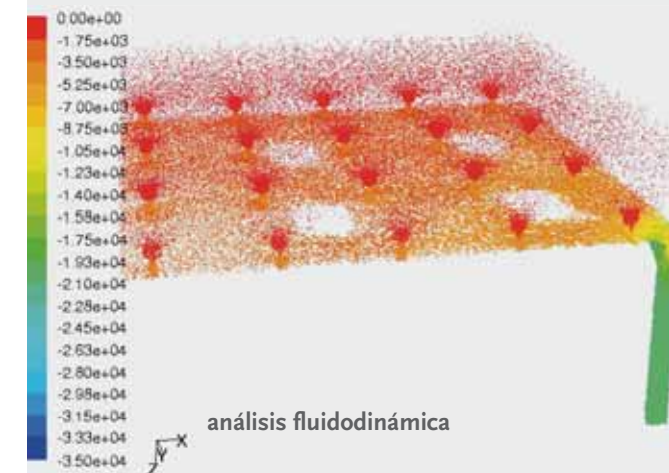
“BUMPERS”: LA PERFECTA CONEXIÓN ENTRE SEGURIDAD Y PRODUCTIVIDAD.

El sistema de seguridad con bumpers es el único que permite aprovechar al máximo las potencialidades de los centros de trabajo, sin limitaciones ni vínculos en su utilizzo:

- máxima productividad
- mejor accesibilidad
- menor espacio ocupado
- seguridad garantizada



<http://goo.gl/46shV>



toptech

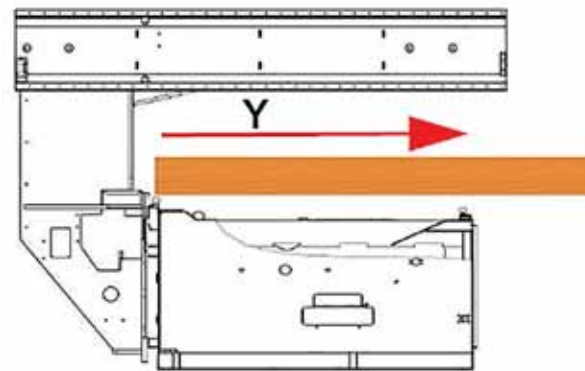
MESA “HE”: EFICIENCIA Y AHORRO.

Estudios e investigaciones nos permiten alcanzar niveles altos de sujeción de la pieza sin recurrir diferentes bombas de alta potencia.
pratix s

toptech

ESTRUCTURA A CANTILEVER: PRACTICIDAD ÚNICA.

La única estructura que permite cargar piezas en el eje Y mucho más grandes de la posibilidad de trabajo de la máquina.
pratix z5, pratix z2, pratix z1

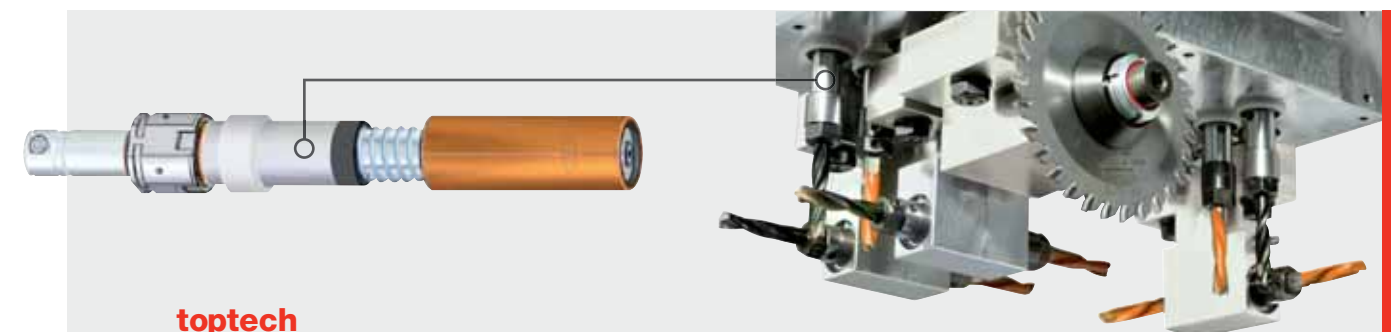
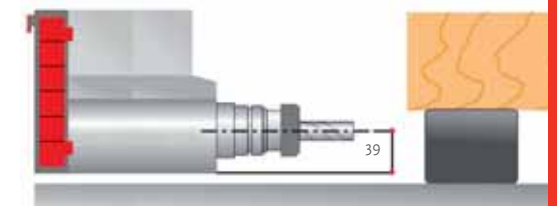


<http://goo.gl/46shV>

toptech

CABEZAL FRESADOR “PRISMA 5”: TECNOLOGÍA SUPERIOR AL SERVICIO DEL 5 EJES.

Mantenimiento reducido, máxima flexibilidad y óptima calidad de acabado con la tecnología BEL.TECH (Belt technology system), el sistema con transmisión a correa que anula la transmisión de vibraciones y del calor de las herramientas al motor. El sistema (en uso sobre los portabrocas para el trabajo del metal), gracias a su estructura compacta, permite operar de forma ágil en espacios reducidos. El bloqueo mecánico del portabrocas en posición vertical, convierte el grupo en un perfecto 3 ejes.
pratix z5



toptech

PORTABROCAS RO.AX: EL TALADRADO PERFECTO.

Ningún movimiento durante el trabajo con la nueva tecnología RO.AX (Rotoaxial spindle technology) el portabrocas más prestacional del mercado con velocidad de rotación de hasta 8000 r.p.m. para configurar la máquina con diferentes grupos de taladro de 7 a 50 portabrocas independientes para quien tiene que relizar trabajos de taladrado pesados.

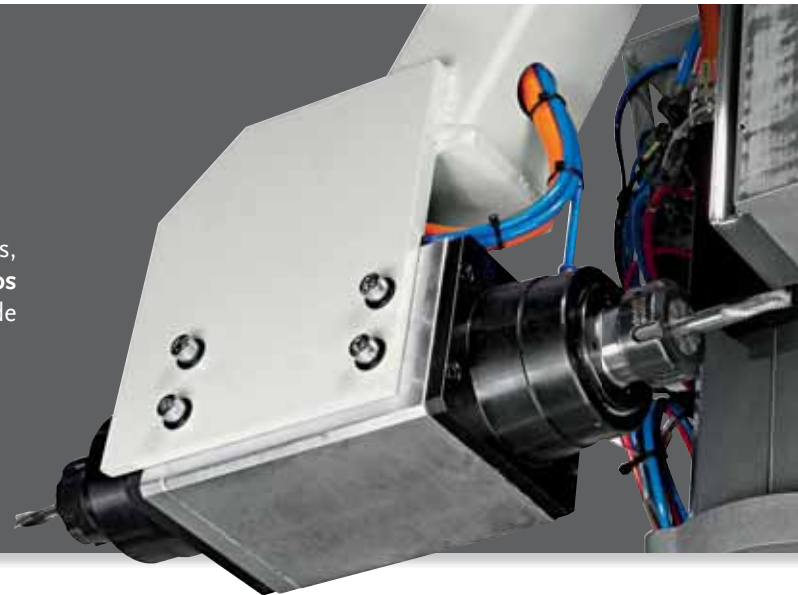
“NETLINE”: PARA LA PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA DE LAS MÁQUINAS.

Programación automática de seccionarodas, chapeadoras y centros de trabajo, interconectados por medio de un PC, que con software evolucionados permiten la realización de proyectos completos sin la intervención del operario y ninguna posibilidad de errores.



CABEZAL FRESADOR HORIZONTAL: ALTA VELOCIDAD DE TRABAJO.

El movimiento directo sin reenvíos y engranajes, garantía de robustez, permite efectuar **trabajos gravosos** de forma fácil y **rápida**, sin el riesgo de romper las herramientas o la madera.
pratix z2



DISPOSITIVO "PENTA": LA FLEXIBILIDAD DE UN 5 EJES A UN PRECIO CONTENIDO.

El dispositivo permite **transformar** una máquina con **4 ejes** en un **perfecto 5 ejes** de posicionamiento, con una inversión contenida.
pratix z2



<http://goo.gl/46shV>

"TECPAD": FACILIDAD DE MANEJO Y PRODUCTIVIDAD.

El control remoto de serie "Tecpad" con pantalla LCD de colores 7" touch-screen permite gestionar completamente la máquina de **forma intuitiva**. Los mandos están siempre cerca tanto de la máquina como del operario.
pratix z5, pratix z1, pratix s



PROTECCIONES "PRO-SPACE": SEGURA Y COMPACTA.

Ideal para quien tiene poco espacio, se destaca por:

- ausencia de protecciones perimetrales
 - protecciones instaladas directamente en la estructura máquina
 - acceso libre también desde el retro de la máquina
- pratix s*

40 m/min



70 m/min

PROTECCIONES "PRO-SPEED": EL MEJOR COMPROMISO ENTRE RAPIDEZ Y COMPACTIBILIDAD.

Velocidad del eje X de hasta **70 m/min** con la nueva solución Scm, que gracias al sistema **photobumpers**, asegura dimensiones reducidas, máxima seguridad y fácil manejo.
pratix z5, pratix z2





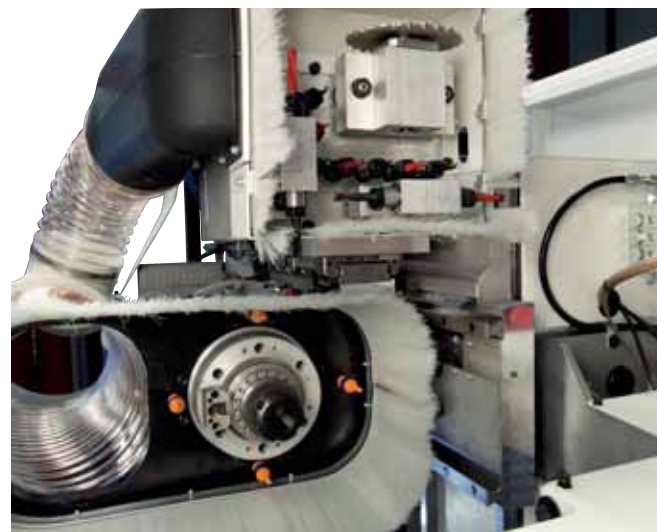
Grupos operadores específicos para *pratix z5*:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador 5 ejes "Prisma 5"
12 kW - 16,5 HP con
grupo refrigerador con agua



Grupo operador específico para *pratix z2*:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador vertical 12 kW - 16,5 HP
- cabezal fresador horizontal
5,6 kW - 7,6 HP (versión C, D)
- eje Vector interpolante (versión C)



Grupo operador específico para *pratix z1* y *pratix s*:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador 6,6 kW - 9 HP
o cabezal fresador 9,5 kW - 13 HP
- eje Vector interpolante



Almacén cambio herramientas TR8, TR10, TR11, TR13
Posicionado sobre la bancada.
Ningún problema incluso con herramientas de gran tamaño.

***pratix s*:** Aumento capacidad del almacén herramienta hasta 19 posiciones en base al almacén instalado.

Almacén cambio herramientas R16
Posicionado sobre la viga de soporte, reduce el set-up de la máquina con gran capacidad para alojar las herramientas.
pratix z5



Almacén cambio herramientas R8
Menor tiempo de equipamiento máquina gracias al posicionamiento del almacén sobre la viga de soporte.
pratix z2

Almacén cambio herramientas "Pick-up"
Con posicionamiento neumático sobre el puente máquina.
Equipamiento ideal para trabajos de tableros en péndulo.
pratix s

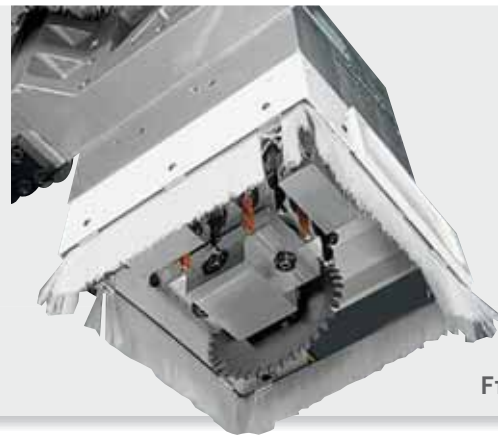




F7

Grupo operador de taladro con 7 portabrocas verticales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).

Grupo operador de taladro con 8 portabrocas verticales y 4 portabrocas horizontales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).
pratix z1, pratix s



F12L

Grupo operador de taladro con 12 portabrocas verticales y 6 portabrocas horizontales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).



F18L

Grupo operador de taladro con 18 portabrocas verticales y 8 portabrocas horizontales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).
pratix z5, pratix z2



F26L



MESA MULTIFUNCIONAL EN ALUMINIO CON RANURAS EN "T".

Flexibilidad de uso a los máximos niveles pudiendo contar, además con los sistemas normales de mesas de vacío como el tablero martir o las ventosas, una red de ranuras donde sujetar mecánicamente cualquier tipo de soporte.

pratix z5, pratix z2, pratix z1



MESA "HE": EFICIENCIA Y AHORRO.

Estudios e investigaciones nos permiten alcanzar niveles altos de sujeción de la pieza sin recurrir a diferentes bombas de alta potencia.

Resultados:

- alta sujeción de la pieza = óptimas velocidades de trabajo
- velocidad interna de los flujos hasta 250 km/h = eficacia sobre toda la mesa
- menores consumos = ahorro de energía (ecológicamente útil)

pratix s



Telesolve

Sistema de teleasistencia para conectar el PC de la máquina con el centro de asistencia técnica a través de internet.



Gestión de vacío hasta 2 bombas de 250 m³/h 50 Hz (opcional).

A.C.



Armario eléctrico con aire acondicionado que mantiene la temperatura entorno a los 18°C (opcional).



Láser

Gestionado por el software de optimización para el correcto posicionamiento de cada ventosa (opcional).
pratix z5, pratix z2, pratix z1



Amplia gama de ventosas MPS y MODULSET

- 90 x 90, 120 x 50, 130 x 130, H = 25 mm
- 130 x 50, H = 50 mm
- Ø 120, H = 50 mm con elevador automático



Amplia posibilidad de personalización

Mediante cabezales a reenvío angular con 1, 2 y 4 salidas con sujeción cono HSK para trabajos angulares de fresado, taladrado y corte sierra, con enganche y recuperación juegos o acoplamiento mecánico fijo.

pratix z2, pratix z1, pratix s



EJE VECTOR:
SIN NINGÚN LÍMITE DE TRABAJO.
Trabajos sencillos y precisos con el dispositivo Vector interpolante con control digital gestionado desde el CN que permite rotar y posicionar en modo automático a 360° sobre la mesa de trabajo X-Y cabezales a reenvío angular.
pratix z2, pratix z1, pratix s



Lubricación centralizada con bomba manual.
pratix z1, pratix s

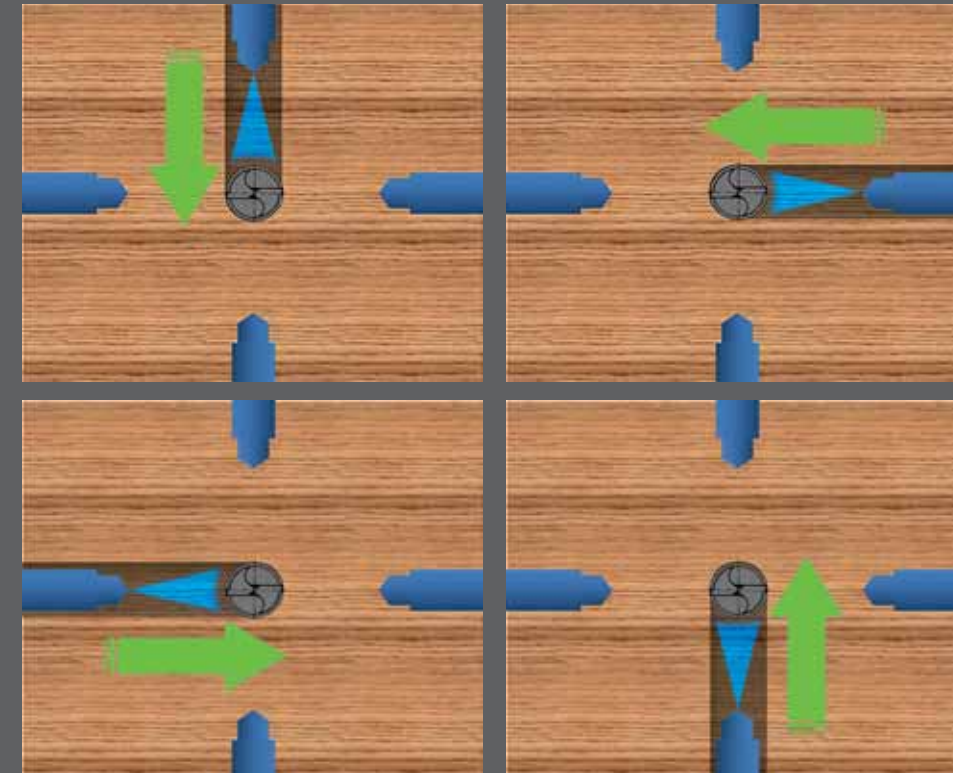
Lubricación centralizada automática
gestionada desde el control de la máquina.
pratix z5, pratix z2, pratix z1



SAVEENERGY

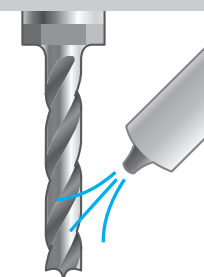


MENOR CONSUMO = MENOR COSTE
SavEnergy permite utilizar la **energía sólo cuando es necesaria**, activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias. La máquina pasa automáticamente en stand-by cuando no hay piezas a trabajar. Ahorro anual hasta el 20% (opcional).

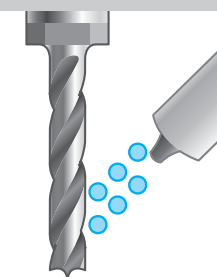


N.4 SOPLADORES SOBRE CABEZAL FRESADOR: LIMPIEZA INTELIGENTE.
Ninguna operación de limpieza después del trabajo de las piezas gracias a los sopladores con intervención selectiva que mejoran la aspiración.
pratix s

DISPOSITIVOS PARA APLICACIONES ESPECIALES



Soplador sobre cabezal fresador
Para aplicaciones genéricas.
estándar sobre pratix z1, pratix s
opcional sobre pratix z5, pratix z2



Soplador aire ionizado sobre cabezal fresador
Indicado para eliminar las cargas electrostáticas acumuladas en el material cortado, facilitando la aspiración de las virutas (aconsejado para materiales plásticos).



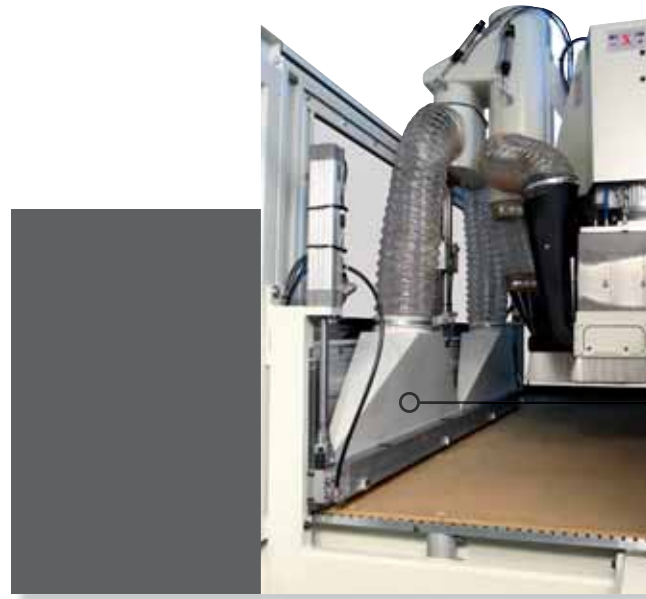
Soplador aire con microlubricación
Soplador con aire y pequeña parte de aceite, apto para lubricar y refrigerar las herramientas cuando se utilizan tableros recubiertos.



Protección de las guías ejes X-Y
Mediante sistema dedicado de limpieza y protección, permite el trabajo incluso sobre tableros abrasivos (dispositivo obligatorio para trabajos de materiales como el yeso).

pratix z1

Automatismo de descarga.



Sistema de aspiración superior
permite la aspiración de las virutas desde la mesa de trabajo, mientras se efectúa la descarga de las piezas, con conexión automática al sistema de aspiración

Guías “free-form”
en aluminio para impedir la salida accidental de las piezas durante el pasaje desde la mesa de trabajo hasta la cinta de descarga

Cinta de descarga
con fotocélula de parada



Sistema de aspiración inferior
garantía de una limpieza perfecta de las piezas en salida

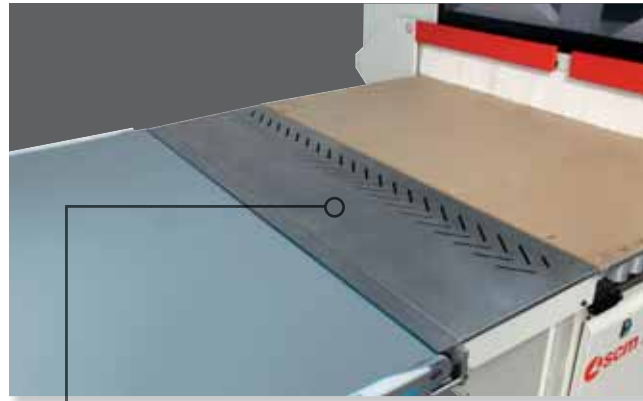


Empujador salida piezas con grupo sopladores
para la limpieza del tablero

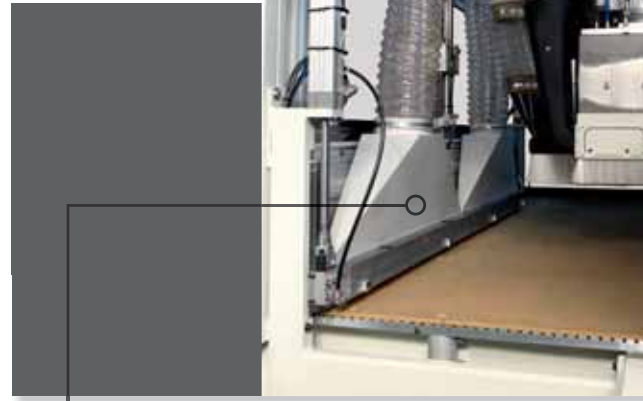


pratix s

Automatismo carga/descarga.



Sistema de aspiración inferior
garantía de una limpieza perfecta de las piezas en salida



Sistema de aspiración superior
permite la aspiración de las virutas desde la mesa de trabajo, mientras se efectúa la descarga de las piezas, con conexión automática al sistema de aspiración



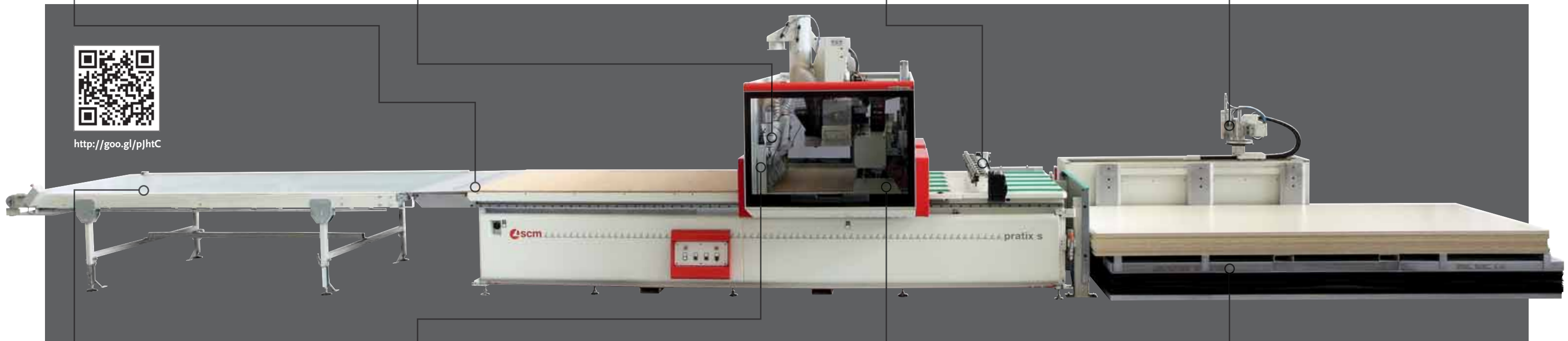
Sistema de limpieza tablero
garantía de una sujeción óptima: mediante micro chorros de aire se efectúa la limpieza del tablero en entrada y de la mesa de trabajo; almacén herramientas con elevación automática (patente Scm)



Alineador de entrada piezas
solución ideal para la salida independiente de la celda desde la calidad de alineamiento de la pila de tableros



<http://goo.gl/pJhtC>



Cinta de descarga
con fotocélula de parada



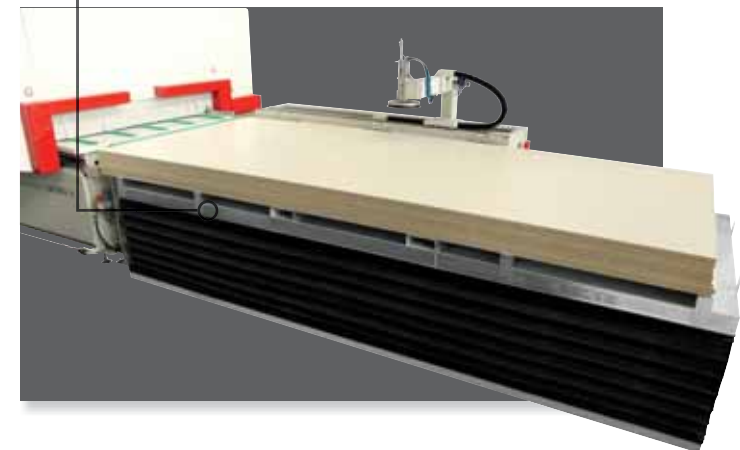
Empujador salida piezas con grupo sopladores
para la limpieza del tablero



Grupo carga piezas con ventosas y grupo sopladores
para la limpieza del tablero

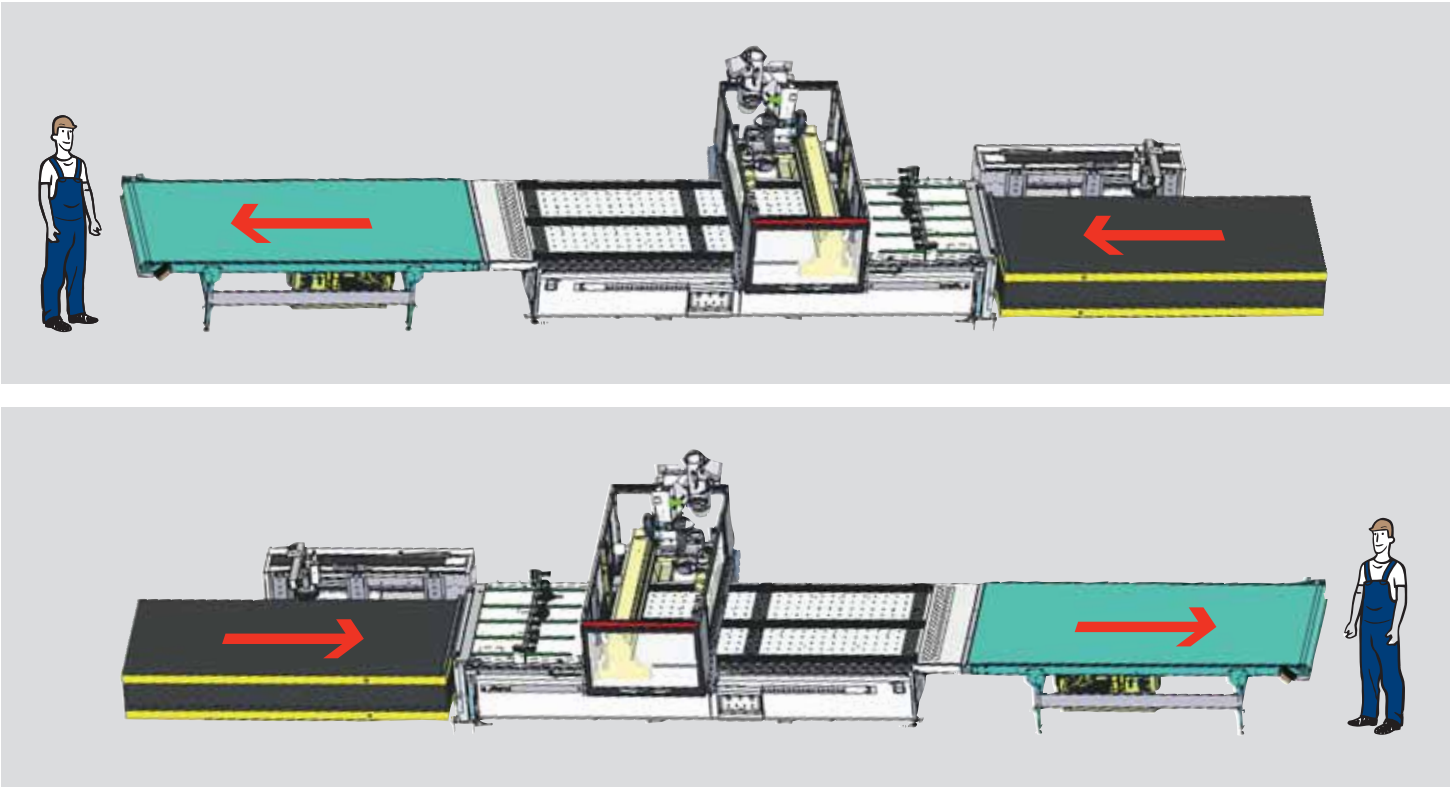


Elevador automático de carga



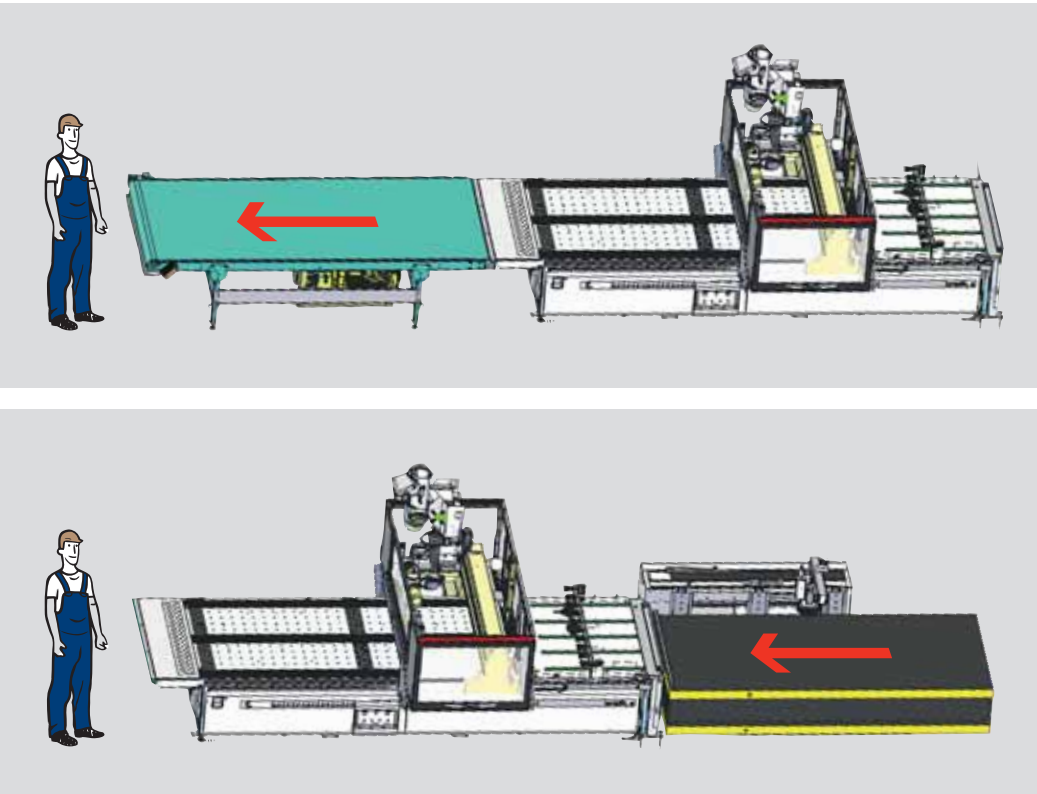
pratix s

Automatismo carga/descarga.
► Posibilidad de instalación: ciclo de trabajo.



Mediante un proyecto modular del sistema, sin necesidad de cambios o códigos opcionales, se puede instalar la celda entera indistintamente con el flujo de trabajo hacia la derecha o hacia la izquierda

Composiciones parciales
Además de decidir si dirigir el flujo de trabajo hacia derecha o izquierda, el diseño modular permite también componer la celda con carga sola o carga sola con o sin cinta



Automatismo carga/descarga.
► Etiquetado manual.



Etiquetadora manual
el operario aplica manualmente la etiqueta a las piezas salidas desde la máquina



↓

scm	Base	600 X 720 X 480	21/04/2010 15:35:43
PIECE:	Left side		
COLOUR:	BIANCO	THICKN. 18	
SIZE:	Dx: 739,0	Dy: 489,0	
Edge side 1-3:			
	MELA05SS18.0SB0.5		
Edge side 2-4:			
	MELA05SS18.0SB0.5		
CNC Code:			
	LSide0 DX739 DY489		



netline: las ventajas del proceso integrado

- **rápido:** velocidad de ejecución y reducción drástica de los tiempos
- **sencillo:** no requiere operadores expertos
- **reduce los costes:** desde el diseño hasta la producción sin errores
- **aumenta la productividad:** la integración software-máquina anula los tiempos de programación gracias al paso automático e inmediato de la información desde el proyecto hasta la producción



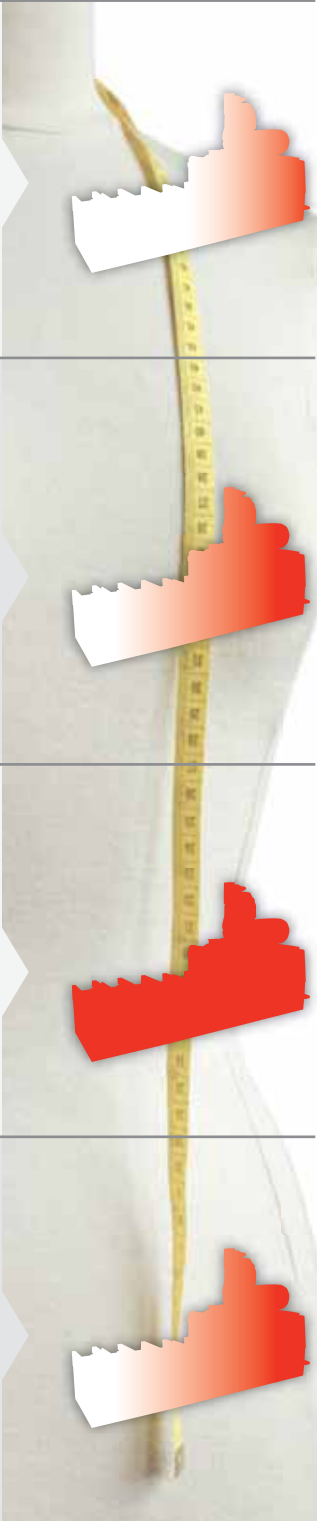


<http://goo.gl/fBp9q>

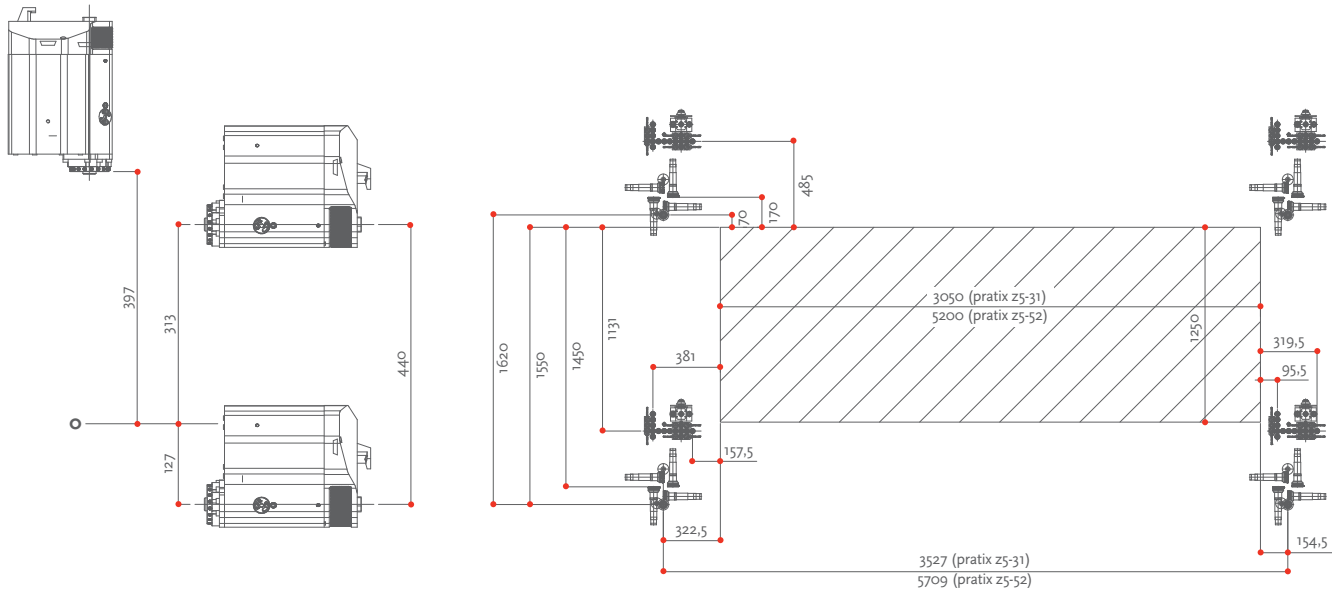
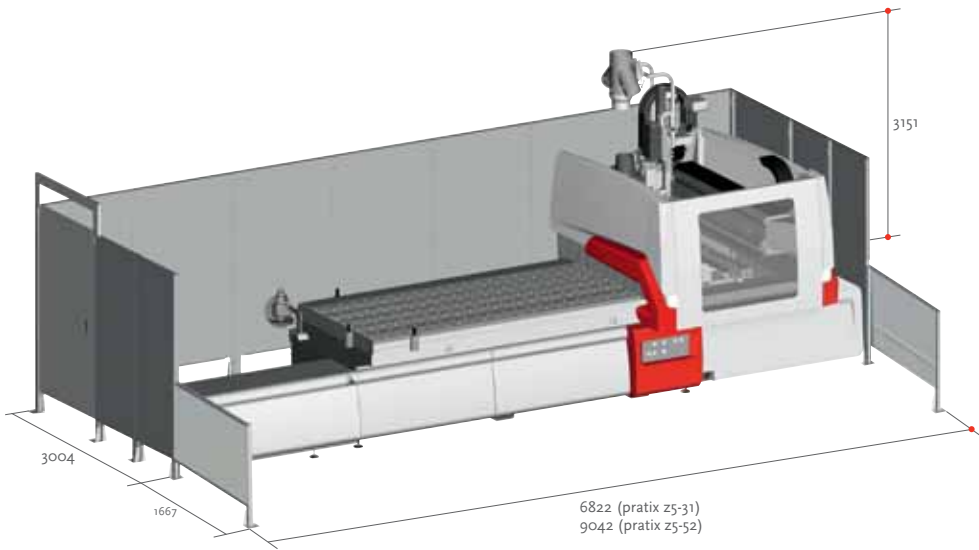


xilog maestro de scmgroup: la ventaja de un software simple e intuitivo

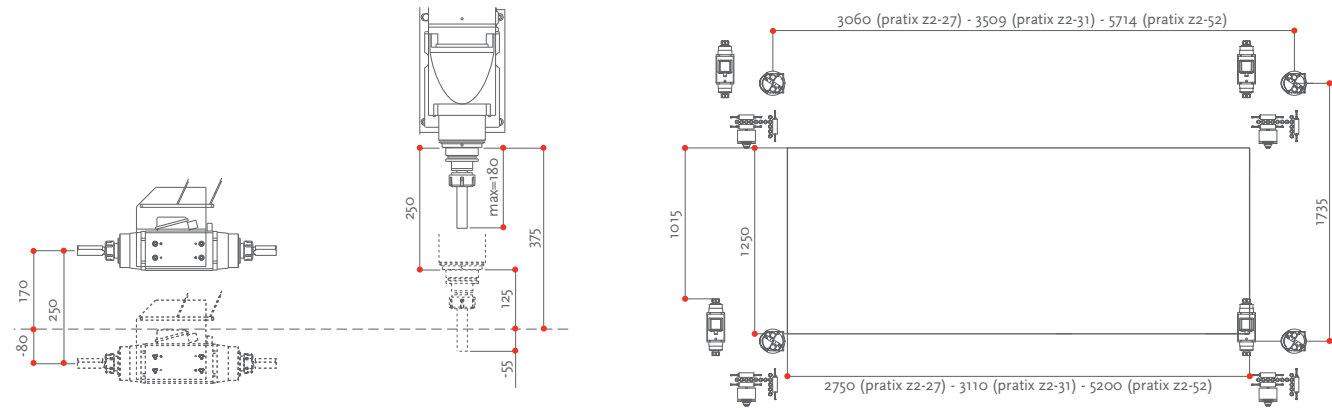
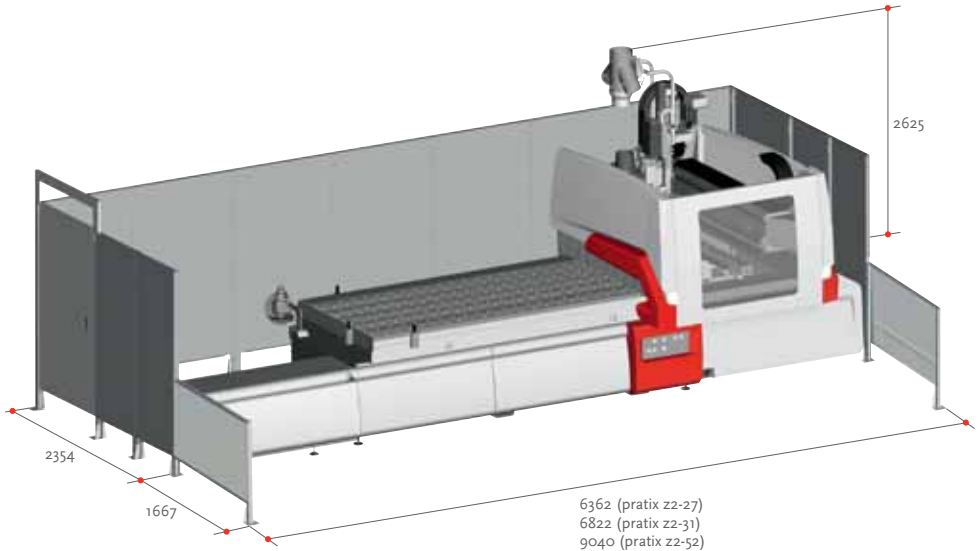
- **fácil:** fácil diseño de elementos tridimensionales gracias a los módulos:
 - maestro ProView:** para diseñar con simulación realista, medida virtual y verificación anti-colisión de la pieza a trabajar
 - maestro Nesting:** para elementos rectangulares y freeform; garantiza también tiempos de ejecución reducidos minimizando los recorridos de las herramientas
 - maestro Cabinet:** para diseñar el mueble completo
 - maestro WD:** para diseñar ventanas completas
 - maestro 3D:** para diseñar y trabajar superficies tridimensionales
- **intuitivo:** programación intuitiva gracias a la amplia librería de apps gráficas predefinidas
- **inmediato:** set-up de la mesa inmediato con la posibilidad de prepararse para la producción, directamente desde el diseño 3D

					<div><div>equipamiento mínimo</div><div>full optional</div></div>
▼ equipamiento ideal para:	▼ pratix z5	▼ pratix z2	▼ pratix z1	▼ pratix s	
TRABAJO TABLERO “A”		<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada optimizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén TR10▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada automática▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada▶ Cabezal de taladro F7 con inverter▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR10▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada con bomba manual▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ “Tecpad” control remoto touch-screen 7” de colores▶ Campana de aspiración centralizada▶ Área de trabajo única▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio “HE”▶ N.4 topes posteriores DER campo D▶ Lubricación centralizada con bomba manual▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío▶ Software Xilog Maestro y Telesolve▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro	
APLICACIONES GENÉRICAS “B”		<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada optimizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén R8▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada automática▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR10▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada con bomba manual▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ “Tecpad” control remoto touch-screen 7” de colores▶ Campana de aspiración centralizada▶ Área de trabajo única▶ Cabezal de taladro F7 con inverter▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio “HE”▶ N.4 topes posteriores DER campo D▶ Lubricación centralizada con bomba manual▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío▶ Software Xilog Maestro y Telesolve▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro	
FULL OPTIONAL “C”	<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada optimizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador “Prisma 5” 12 kW con grupo refrigerador con agua▶ Almacenes TR10 y R16▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada automática▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada optimizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 12 kW con almacenes TR10 y R8▶ Cabezal fresador para fresados horizontales de potencia a 2 salidas▶ Eje Vector interpolante con control digital Penta▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada automática▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ “Tecpad” control remoto touch-screen 7” de colores▶ Campana de aspiración centralizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR10▶ Eje Vector interpolante con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada automática▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve	<ul style="list-style-type: none">▶ “Tecpad” control remoto touch-screen 7” de colores▶ Campana de aspiración centralizada▶ Área de trabajo única▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio “HE”▶ N.4 topes posteriores DER campo D▶ Lubricación centralizada con bomba manual▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío▶ Software Xilog Maestro y Telesolve▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro	
TRABAJO DE PUERTAS / AUTOMATISMO COMPLETO “D”		<ul style="list-style-type: none">▶ Control remoto para mandos máquina▶ Campana de aspiración centralizada optimizada▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén R8▶ Cabezal fresador para fresados horizontales de potencia a 2 salidas▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en “T”▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D▶ Lubricación centralizada automática▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz▶ Software Xilog Maestro y Telesolve		<ul style="list-style-type: none">▶ “Tecpad” control remoto touch-screen 7” de colores▶ Campana de aspiración centralizada▶ Área de trabajo única▶ Elevador con alineador y ventosas de carga▶ Empujador salida piezas y cinta de descarga▶ Cabezal de taladro F12 con inverter▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo▶ Mesa multifuncional en aluminio “HE”▶ N.4 topes posteriores DER campo D▶ Lubricación centralizada con bomba manual▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío▶ Software Xilog Maestro y Telesolve▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro	

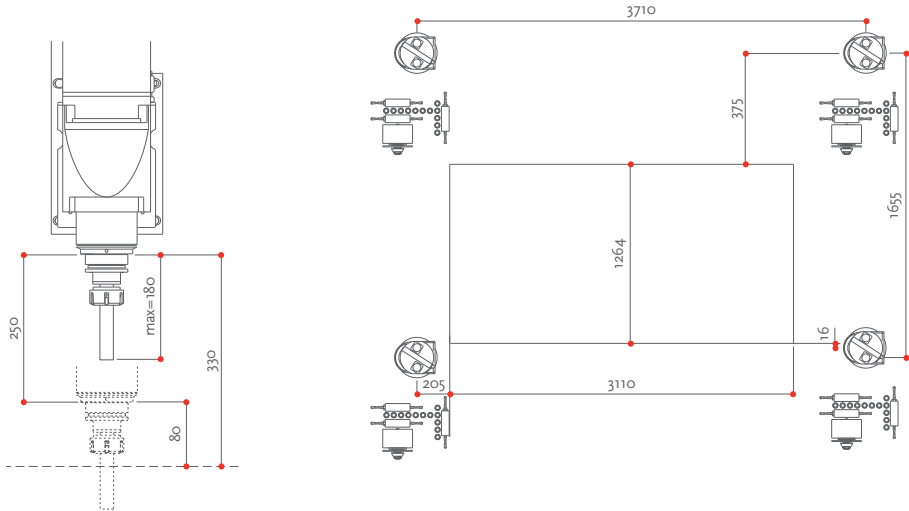
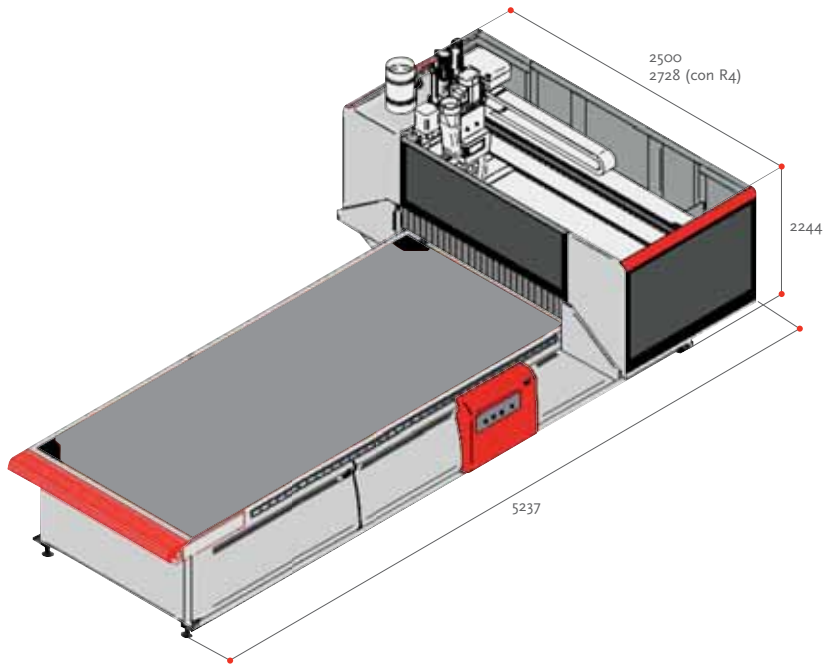
pratix z5 ▶



pratix z2 ▶



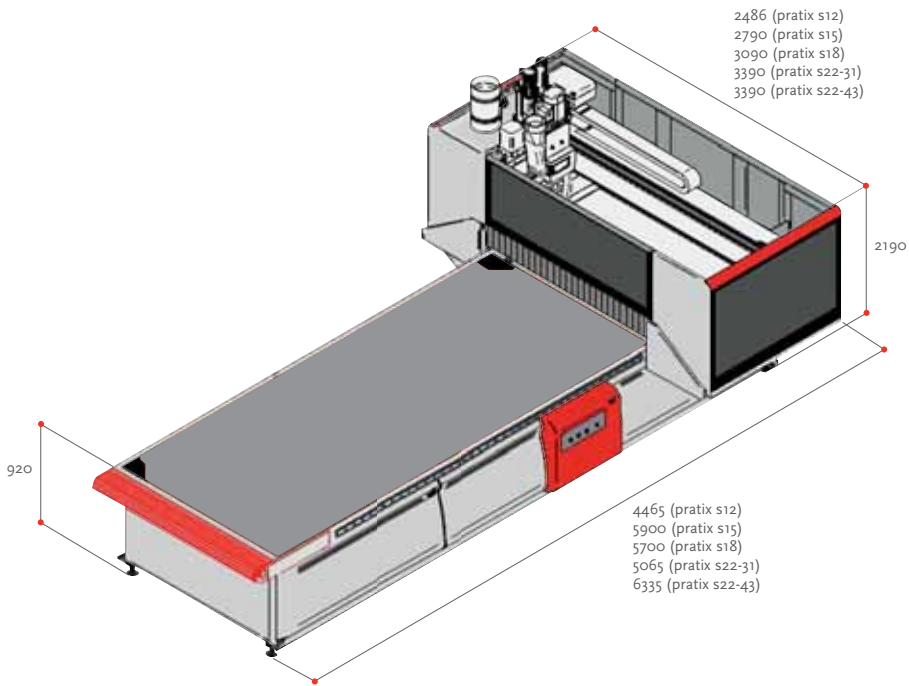
pratix z1 ▶



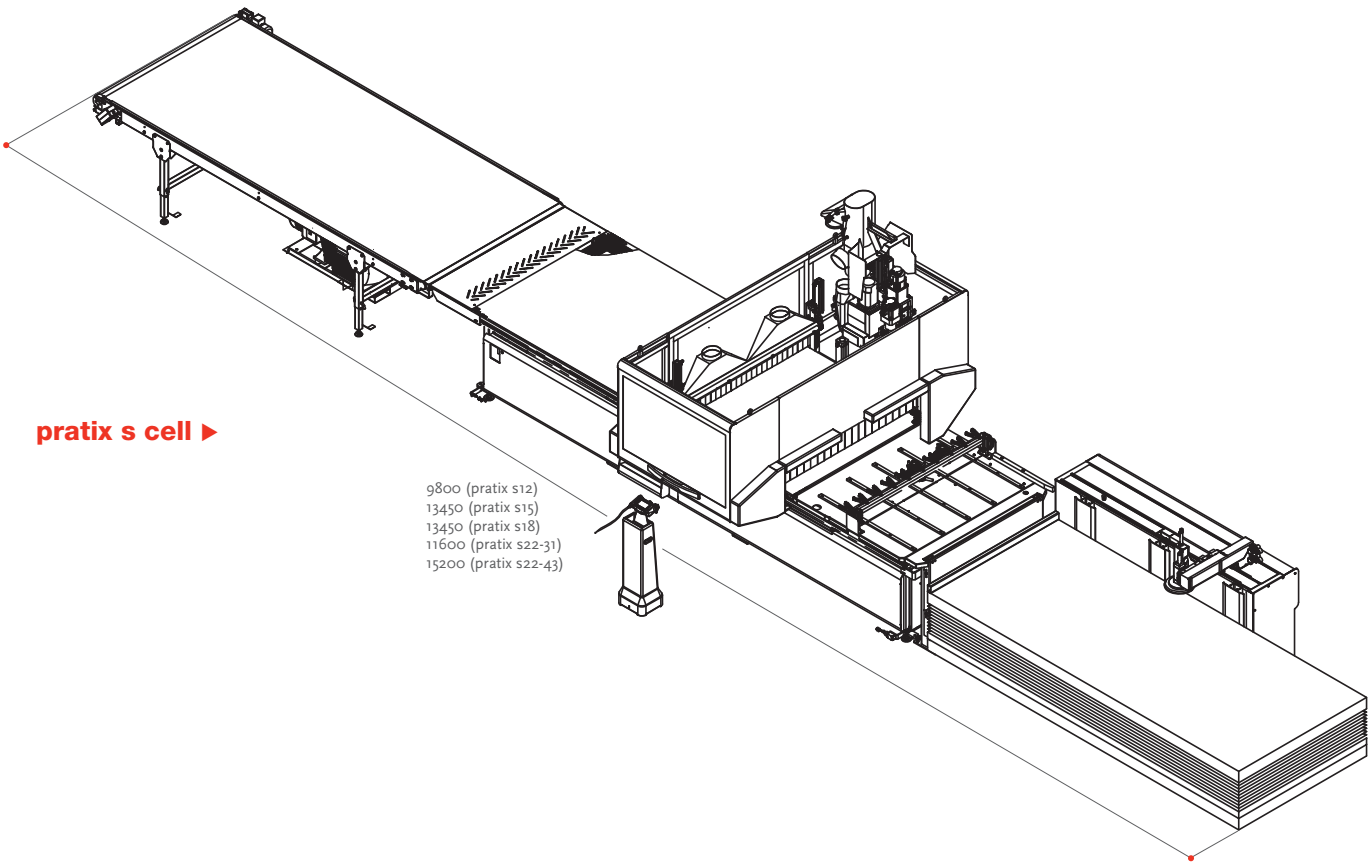
pratix

Dimensiones y carreras ejes.

pratix s ▶



pratix s cell ▶



scm
minimax
scm tecmatic

scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidei
mahros
stefani
cpc
scmgroup
delmac
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr

CMS Cms
wood technology

CMS Cms
advanced materials technology

CMS Brembana
stone technology

CMS Brembana
glass technology

CMS CmsPlast
plastic technology

CMS Tecnocut
waterjet technology

CMS Balestrini

1 gran grupo industrial
18 sitios productivos
19 filiales extranjeras
28 marcas especializadas
desde hace más de 60 años
en los cinco continentes
80% de exportaciones
350 agentes y distribuidores
390 patentes registradas
500 técnicos de asistencia
3.000 m² de showroom
10.000 máquinas clásicas y
profesionales producidas al año
240.000 m² de producción



passion **technology** performance
www.scmgroup.com

scm  group



el mejor partner global junto a las
empresas que trabajan la madera.

 scm

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La impreza se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.





SCM GROUP SPA SCM

sede comercial: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0132033L