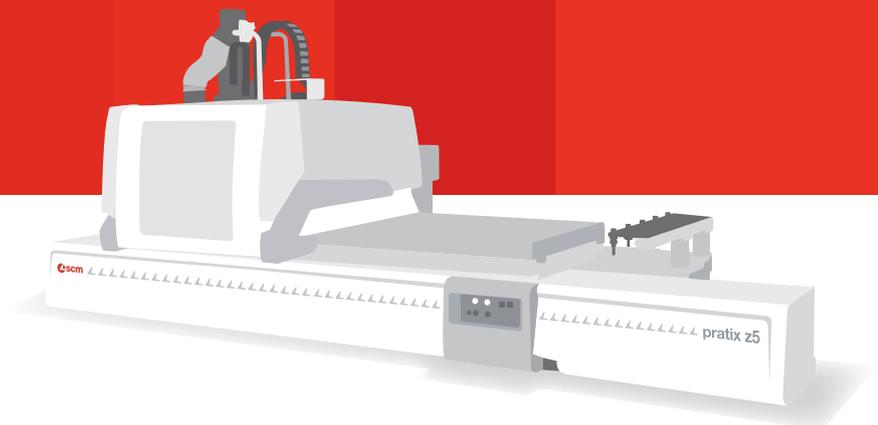




**pratix**

centros de trabajo a control numérico.



## pratix z5

### pratix z5

centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio.

- 5 ejes
- mesa con ranura en "T"
- protecciones "PRO-SPEED"

## pratix z2

### pratix z2

centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio.

- 3-4 ejes
- mesa con ranura en "T"
- protecciones "PRO-SPEED"

## pratix z1

### pratix z1

centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio.

- 3-4 ejes
- mesa con ranura en "T"
- automatismo de descarga
- protecciones "PRO-SPACE"

## pratix s

### pratix s

centro de trabajo cnc con mesa única en aluminio para proceso nesting.

- 3-4 ejes
- automatismo de carga y descarga
- protecciones "PRO-SPACE"



PRATIX Z5  
pág. 04



PRATIX Z2  
pág. 06



PRATIX Z1  
pág. 08



PRATIX S  
pág. 10



TECH Z5



TECH Z2



TECH Z1



CYFLEX F900 PRO



CYFLEX H810 PRO



TOP PLUS



MULTITECH PLUS



STARTECH



# pratix z5

El "top" para quien hace de la flexibilidad una filosofía.

La máquina más polivalente posible gracias a la posibilidad de seccionar tableros nesting y taladrar-fresar tableros seccionados. Optimización de tiempos y recursos gracias a la integridad Netline.



CENTRO DE TRABAJO CNC 5 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX Z5	
		Z5-31	Z5-52
<b>Ejes</b>			
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	3110 - 1550 - 160	5200 - 1550 - 160
Pasaje tablero en Y	mm	1550	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1390	2460
Velocidad vectorial ejes X-Y (opcional)	m/min	83	83
<b>Cabezal de taladro</b>			
Portabrocas verticales hasta	n. - r.p.m.	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000	125 - 10000
<b>Cabezal fresador</b>			
Potencia estándar (S6)	kW (Hp)	12 (16,5)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	16 / 10	16 / 10
<b>Instalación</b>			
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	5300 / 30	5300 / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	250	250
Peso total máquina	kg	3150	3350

# pratix z2

Flexibilidad y eficacia para todas las exigencias de trabajo.

Personalización y flexibilidad de utilización gracias a una amplia gama de equipamientos, con mesa de trabajo única en aluminio y función **Penta**.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX Z2		
		Z2-27	Z2-31	Z2-52
<b>Ejes</b>				
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	2750 - 1300 - 160	3110 - 1300 - 160	5200 - 1300 - 160
Pasaje tablero en Y	mm	1550	1550	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1210	1390	2460
Velocidad vectorial ejes X-Y (opcional)	m/min	83	83	83
<b>Cabezal de taladro</b>				
Portabrocas verticales hasta	n. - r.p.m.	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 7500	125 - 10000	125 - 10000
<b>Cabezal fresador</b>				
Potencia estándar (S6)	kW (Hp)	12 (16,5)	12 (16,5)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	8 / 10	8 / 10	8 / 10
<b>Instalación</b>				
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	3400 / 30	3400 / 30	3400 / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	200	200	200
Peso total máquina	kg	2400	2700	2900

# pratix z1

Elevadas prestaciones, máxima accesibilidad y compactibilidad.

La solución ideal para todas las empresas del sector que tienen espacios limitados y operarios con poca experiencia en la gestión de los centros de trabajo.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX Z1 ZI-31
<b>Ejes</b>		
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	3110 - 1280 - 180
Velocidad vectorial ejes X-Y	m/min	35
<b>Cabezal de taladro</b>		
Portabrocas verticales hasta (versión B, C)	n. - r.p.m.	12 (8X / 4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta (opcional)	n. - r.p.m.	6 (4X / 2Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000
<b>Cabezal fresador</b>		
Potencia estándar (S6) (versión B, C)	kW (Hp)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	hasta 20
<b>Instalación</b>		
Bomba de vacío integrada en la bancada (opcional)	m <sup>3</sup> /h	90 (250)
Consumo / velocidad aire aspiración	m <sup>3</sup> /h - m/seg	5300 (+ 1200) / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	250 + 120
Peso total máquina	kg	2400



<http://goo.gl/pjhtC>

# pratix s

La entry-level del nesting.

Máquina ideal para quien desea iniciarse en nesting.  
Dimensiones reducidas lo hace el centro de trabajo flexible más compacto disponible en el mercado.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA ÚNICA EN ALUMINIO		PRATIX S				
		S12	S15	S18	S22-31	S22-43
<b>Ejes</b>						
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	2486 - 1255 - 150	3686 - 1555 - 150	3686 - 1855 - 150	3086 - 2155 - 150	4286 - 2155 - 150
Velocidad vectorial ejes X-Y	m/min	35	35	35	35	35
<b>Cabezal de taladro</b>						
Portabrocas verticales hasta (versión C, D)	n. - r.p.m.	12 (8X / 4Y) - 8000				
Portabrocas horizontales (opcional)	n. - r.p.m.	6 (4X / 2Y) - 8000				
Sierra integrada en X (opcional)	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000
<b>Cabezal fresador</b>						
Potencia estándar (S6) (versión C, D)	kW (Hp)	9,5 (13)	9,5 (13)	9,5 (13)	9,5 (13)	9,5 (13)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000	24000	24000	24000
Almacén herramientas sobre bancada	posiciones	8	10	11	13	13
<b>Instalación</b>						
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30	3400 (5300*) / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	200 (250*)	200 (250*)	200 (250*)	200 (250*)	200 (250*)
Peso total máquina	kg	1950	2200	2250	2550	2700

\* = en presencia de portabrocas horizontales



<http://goo.gl/UbxvA>

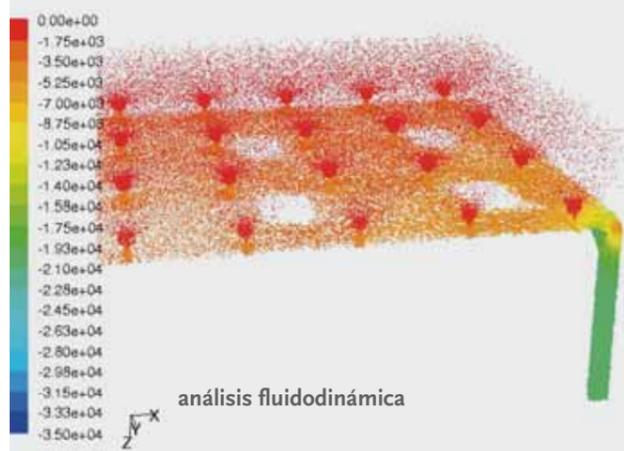


**toptech**  
**“BUMPERS”: LA PERFECTA CONEXIÓN ENTRE SEGURIDAD Y PRODUCTIVIDAD.**  
 El sistema de seguridad con bumpers es el único que permite aprovechar al máximo las potencialidades de los centros de trabajo, sin limitaciones ni vínculos en su utilizzo:

- máxima productividad
- mejor accesibilidad
- menor espacio ocupado
- seguridad garantizada

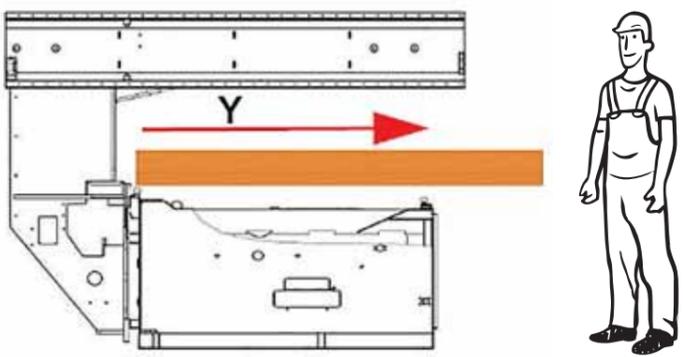


<http://goo.gl/46shV>



**toptech**  
**MESA “HE”: EFICIENCIA Y AHORRO.**  
 Estudios e investigaciones nos permiten alcanzar niveles altos de sujeción de la pieza sin recurrir a diferentes bombas de alta potencia.  
*pratix s*

análisis fluidodinámica

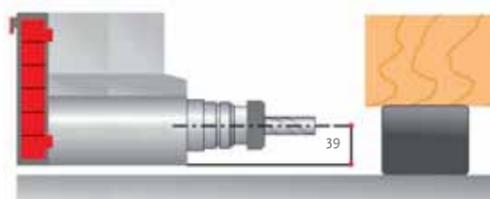


**toptech**  
**ESTRUCTURA A CANTILEVER: PRACTICIDAD ÚNICA.**  
 La única estructura que permite cargar piezas en el eje Y **mucho más grandes** de la posibilidad de trabajo de la máquina.  
*pratix z5, pratix z2, pratix z1*

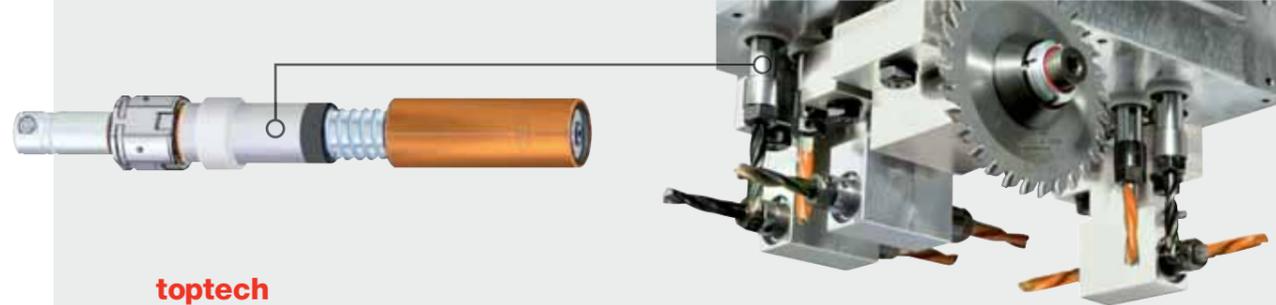


<http://goo.gl/46shV>

**toptech**  
**CABEZAL FRESADOR “PRISMA 5”: TECNOLOGÍA SUPERIOR AL SERVICIO DEL 5 EJES.**  
 Mantenimiento reducido, máxima flexibilidad y óptima calidad de acabado con la tecnología BEL.TECH (Belt technology system), el sistema con transmisión a correa que anula la transmisión de vibraciones y del calor de las herramientas al motor. El sistema (en uso sobre los portabrocas para el trabajo del metal), gracias a su **estructura compacta**, permite operar de forma ágil en espacios reducidos. El bloqueo mecánico del portabrocas en posición vertical, convierte el grupo en un perfecto 3 ejes.  
*pratix z5*




**“NETLINE”: PARA LA PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA DE LAS MÁQUINAS.**  
 Programación automática de seccionadoras, chapeadoras y centros de trabajo, interconectados por medio de un PC, que con software evolucionados permiten la realización de proyectos completos **sin la intervención del operario** y ninguna posibilidad de errores.



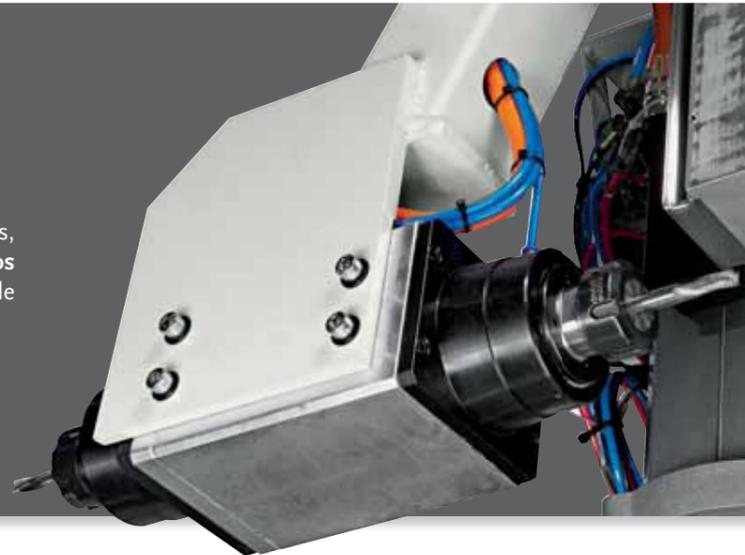
**toptech**  
**PORTABROCAS RO.AX: EL TALADRADO PERFECTO.**  
**Ningún movimiento** durante el trabajo con la nueva tecnología RO.AX (Rotoaxial spindle technology) el portabrocas más prestacional del mercado con velocidad de rotación de hasta 8000 r.p.m. para configurar la máquina con diferentes grupos de taladro de 7 a 50 portabrocas independientes para quien tiene que relizar **trabajos de taladrado pesados**.

# pratix

Características exclusivas.

## CABEZAL FRESADOR HORIZONTAL: ALTA VELOCIDAD DE TRABAJO.

El movimiento directo sin reenvíos y engranajes, garantía de robustez, permite efectuar **trabajos gravosos** de forma fácil y **rápida**, sin el riesgo de romper las herramientas o la madera.  
*pratix z2*



## DISPOSITIVO "PENTA": LA FLEXIBILIDAD DE UN 5 EJES A UN PRECIO CONTENIDO.

El dispositivo permite **transformar** una máquina con 4 ejes en un **perfecto 5 ejes** de posicionamiento, con una inversión contenida.  
*pratix z2*



<http://goo.gl/46shV>

## "TECPAD": FACILIDAD DE MANEJO Y PRODUCTIVIDAD.

El control remoto de serie "Tecpad" con pantalla LCD de colores 7" touch-screen permite gestionar completamente la máquina de **forma intuitiva**. Los mandos están siempre cerca tanto de la máquina como del operario.  
*pratix z5, pratix z1, pratix s*



## PROTECCIONES "PRO-SPACE": SEGURA Y COMPACTA.

Ideal para quien tiene poco espacio, se destaca por:

- ausencia de protecciones perimetrales
  - protecciones instaladas directamente en la estructura máquina
  - acceso libre también desde el retro de la máquina
- pratix s*

40 m/min  70 m/min

## PROTECCIONES "PRO-SPEED": EL MEJOR COMPROMISO ENTRE RAPIDEZ Y COMPACTIBILIDAD.

Velocidad del eje X de hasta **70 m/min** con la nueva solución Scm, que gracias al sistema **photobumpers**, asegura dimensiones reducidas, máxima seguridad y fácil manejo.  
*pratix z5, pratix z2*



# pratix

Grupos operador.



Grupos operadores específicos para *pratix z5*:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador 5 ejes "Prisma 5" 12 kW - 16,5 HP con grupo refrigerador con agua



Grupo operador específico para *pratix z2*:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador vertical 12 kW - 16,5 HP
- cabezal fresador horizontal 5,6 kW - 7,6 HP (versión C, D)
- eje Vector interpolante (versión C)



Grupo operador específico para *pratix z1* y *pratix s*:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador 6,6 kW - 9 HP o cabezal fresador 9,5 kW - 13 HP
- eje Vector interpolante

# pratix

Almacenes herramientas.



Almacén cambio herramientas TR8, TR10, TR11, TR13  
Posicionado sobre la bancada.  
Ningún problema incluso con herramientas de gran tamaño.

*pratix s*: Aumento capacidad del almacén herramienta hasta 19 posiciones en base al almacén instalado.

## Almacén cambio herramientas R16

Posicionado sobre la viga de soporte, reduce el set-up de la máquina con gran capacidad para alojar las herramientas.  
*pratix z5*



## Almacén cambio herramientas R8

Menor tiempo de equipamiento máquina gracias al posicionamiento del almacén sobre la viga de soporte.  
*pratix z2*

## Almacén cambio herramientas "Pick-up"

Con posicionamiento neumático sobre el puente máquina.  
Equipamiento ideal para trabajos de tableros en péndulo.  
*pratix s*

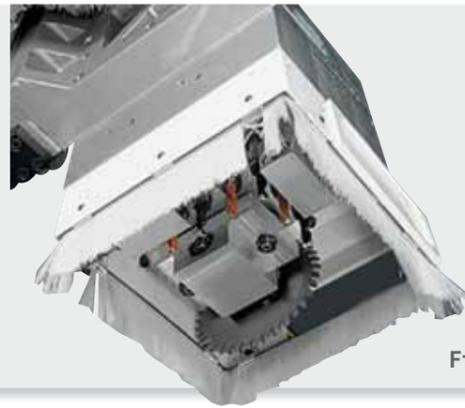




Grupo operador de taladro con 7 portabrocas verticales  
N.1 sierra integrada en dirección X  
(diámetro máximo 125 mm).

F7

Grupo operador de taladro  
con 8 portabrocas verticales  
y 4 portabrocas horizontales  
N.1 sierra integrada en dirección X  
(diámetro máximo 125 mm).  
*pratix z1, pratix s*



F12L



Grupo operador de taladro  
con 12 portabrocas verticales  
y 6 portabrocas horizontales  
N.1 sierra integrada en dirección X  
(diámetro máximo 125 mm).

F18L

Grupo operador de taladro  
con 18 portabrocas verticales  
y 8 portabrocas horizontales  
N.1 sierra integrada en dirección X  
(diámetro máximo 125 mm).  
*pratix z5, pratix z2*



F26L



## MESA MULTIFUNCIONAL EN ALUMINIO CON RANURAS EN "T".

Flexibilidad de uso a los máximos niveles pudiendo contar, además con los sistemas normales de mesas de vacío como el tablero martir o las ventosas, una red de ranuras donde sujetar mecánicamente cualquier tipo de soporte.  
*pratix z5, pratix z2, pratix z1*



## MESA "HE": EFICIENCIA Y AHORRO.

Estudios e investigaciones nos permiten alcanzar niveles altos de sujeción de la pieza sin recurrir diferentes bombas de alta potencia.

Resultados:

- alta sujeción de la pieza = óptimas velocidades de trabajo
- velocidad interna de los flujos hasta 250 km/h = eficacia sobre toda la mesa
- menores consumos = ahorro de energía (ecológicamente útil)

*pratix s*

# pratix

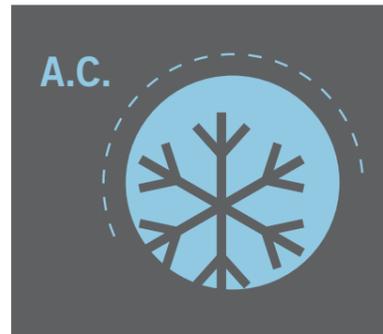
Otros dispositivos.



**Telesolve**  
Sistema de teleasistencia para conectar el PC de la máquina con el centro de asistencia técnica a través de internet.



**Gestión de vacío hasta 2 bombas de 250 m<sup>3</sup>/h 50 Hz** (opcional).



**Armario eléctrico** con aire acondicionado que mantiene la temperatura entorno a los 18°C (opcional).



**Láser**  
Gestionado por el software de optimización para el correcto posicionamiento de cada ventosa (opcional).  
*pratix z5, pratix z2, pratix z1*



## Amplia gama de ventosas MPS y MODULSET

- 90 x 90, 120 x 50, 130 x 130, H = 25 mm
- 130 x 50, H = 50 mm
- ø 120, H = 50 mm con elevador automático



## Amplia posibilidad de personalización

Mediante cabezales a reenvío angular con 1, 2 y 4 salidas con sujeción como HSK para trabajos angulares de fresado, taladrado y corte sierra, con enganche y recuperación juegos o acoplamiento mecánico fijo.

*pratix z2, pratix z1, pratix s*



**EJE VECTOR:**  
**SIN NINGÚN LÍMITE DE TRABAJO.**  
 Trabajos sencillos y precisos con el dispositivo Vector interpolante con control digital gestionado desde el CN que permite rotar y posicionar en modo automático a 360° sobre la mesa de trabajo X-Y cabezales a reenvío angular.  
*pratix z2, pratix z1, pratix s*



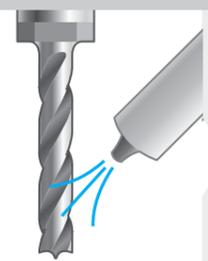
Lubricación centralizada con bomba manual.  
*pratix z1, pratix s*



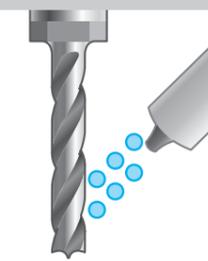
Lubricación centralizada automática gestionada desde el control de la máquina.  
*pratix z5, pratix z2, pratix z1*

**N.4 SOPLADORES SOBRE CABEZAL FRESADOR: LIMPIEZA INTELIGENTE.**  
 Ninguna operación de limpieza después del trabajo de las piezas gracias a los sopladores con intervención selectiva que mejoran la aspiración.  
*pratix s*

DISPOSITIVOS PARA APLICACIONES ESPECIALES



**Soplador sobre cabezal fresador**  
 Para aplicaciones genéricas.  
 estándar sobre *pratix z1, pratix s*  
 opcional sobre *pratix z5, pratix z2*



**Soplador aire ionizado sobre cabezal fresador**  
 Indicado para eliminar las cargas electroestáticas acumuladas en el material cortado, facilitando la aspiración de las virutas (aconsejado para materiales plásticos).



**Soplador aire con microlubricación**  
 Soplador con aire y pequeña parte de aceite, apto para lubricar y refrigerar las herramientas cuando se utilizan tableros recubiertos.



**Protección de las guías ejes X-Y**  
 Mediante sistema dedicado de limpieza y protección, permite el trabajo incluso sobre tableros abrasivos (dispositivo obligatorio para trabajos de materiales como el yeso).

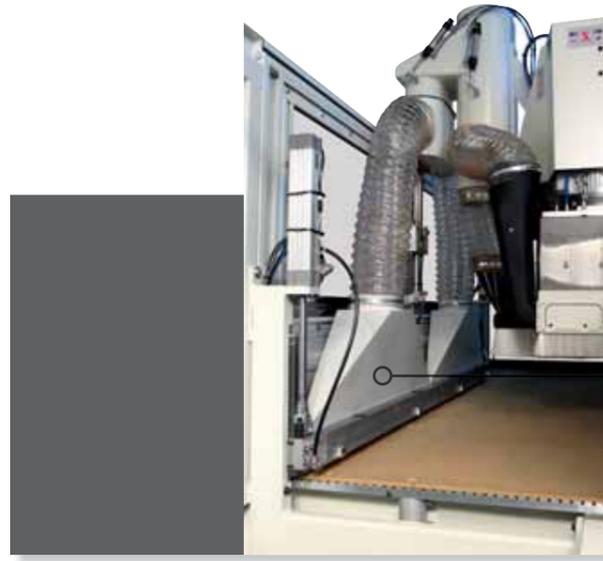
**MENOR CONSUMO = MENOR COSTE**  
 SavEnergy permite utilizar la energía sólo cuando es necesaria, activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias. La máquina pasa automáticamente en stand-by cuando no hay piezas a trabajar.  
 Ahorro anual hasta el 20% (opcional).

**SAVEENERGY**



# pratix z1

Automatismo de descarga.



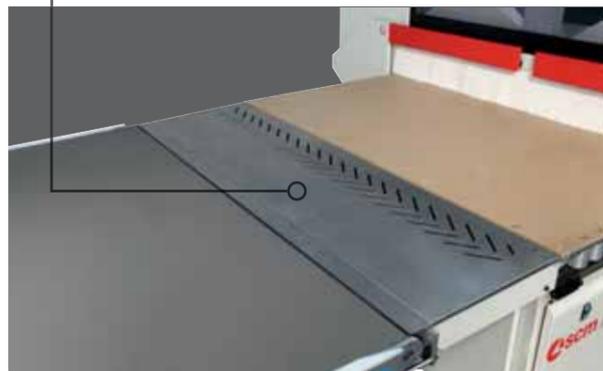
**Sistema de aspiración superior**  
permite la aspiración de las virutas desde la mesa de trabajo, mientras se efectúa la descarga de las piezas, con conexión automática al sistema de aspiración

**Guías "free-form"**  
en aluminio para impedir la salida accidental de las piezas durante el pasaje desde la mesa de trabajo hasta la cinta de descarga

**Cinta de descarga**  
con fotocélula de parada



**Sistema de aspiración inferior**  
garantía de una limpieza perfecta de las piezas en salida

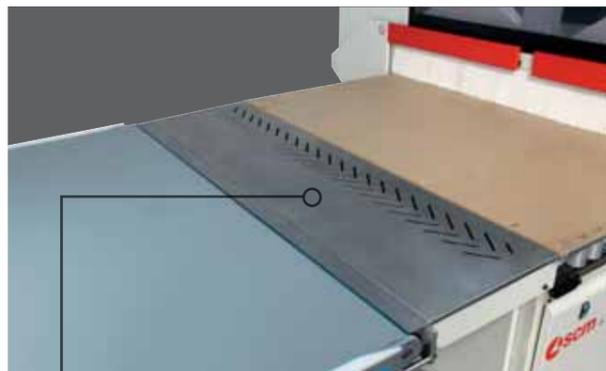


**Empujador salida piezas con grupo sopladores**  
para la limpieza del tablero

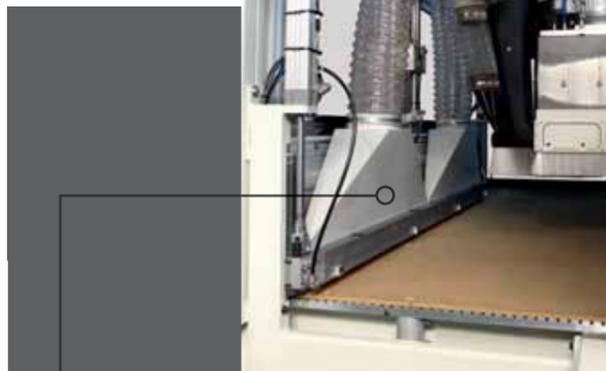


# pratix s

Automatismo carga/descarga.



**Sistema de aspiración inferior**  
garantía de una limpieza perfecta de las piezas en salida



**Sistema de aspiración superior**  
permite la aspiración de las virutas desde la mesa de trabajo, mientras se efectúa la descarga de las piezas, con conexión automática al sistema de aspiración



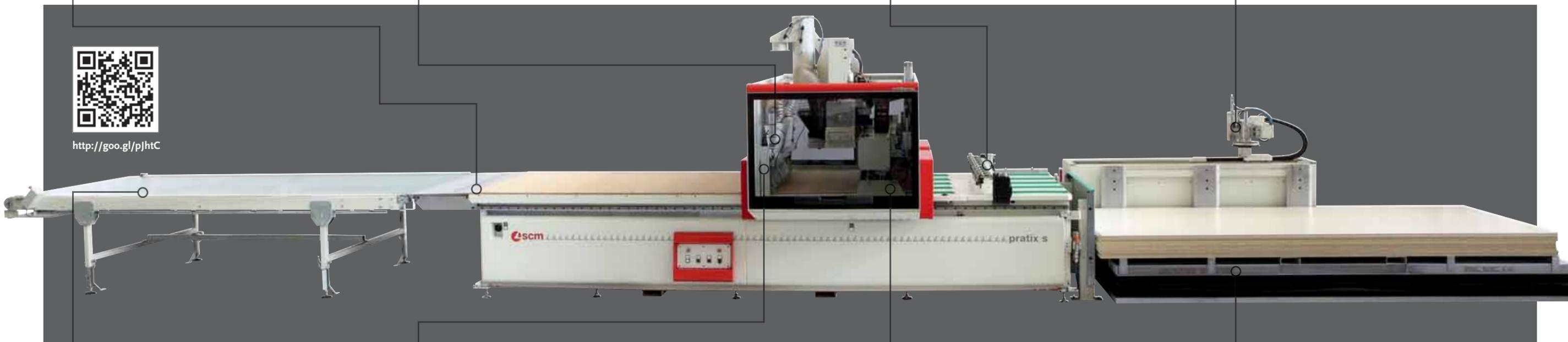
**Sistema de limpieza tablero**  
garantía de una sujeción óptima: mediante micro chorros de aire se efectúa la limpieza del tablero en entrada y de la mesa de trabajo; almacén herramientas con elevación automática (patente Scm)



**Alineador de entrada piezas**  
solución ideal para la salida independiente de la celda desde la calidad de alineamiento de la pila de tableros



<http://goo.gl/pjhtC>

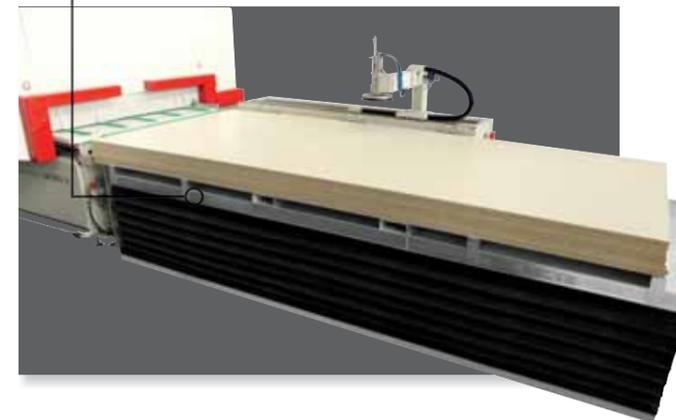


**Cinta de descarga**  
con fotocélula de parada

**Empujador salida piezas con grupo sopladores**  
para la limpieza del tablero

**Grupo carga piezas con ventosas y grupo sopladores** para la limpieza del tablero

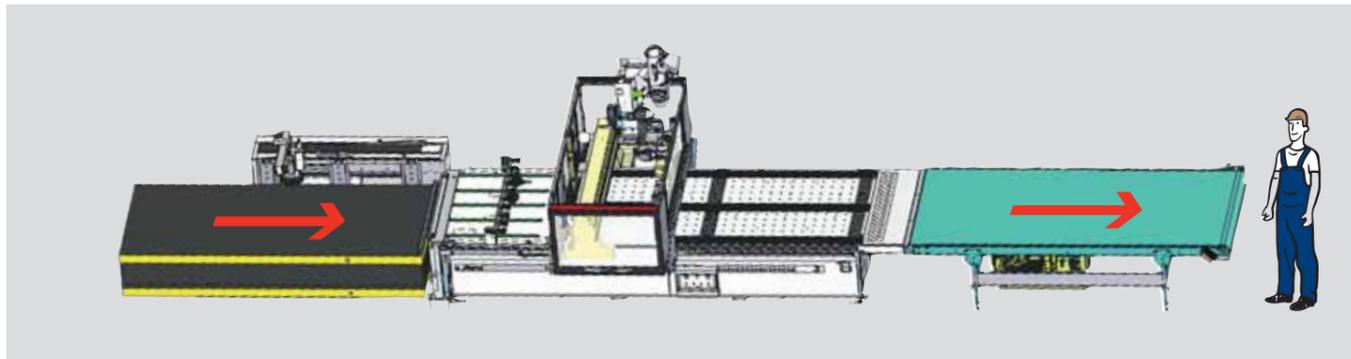
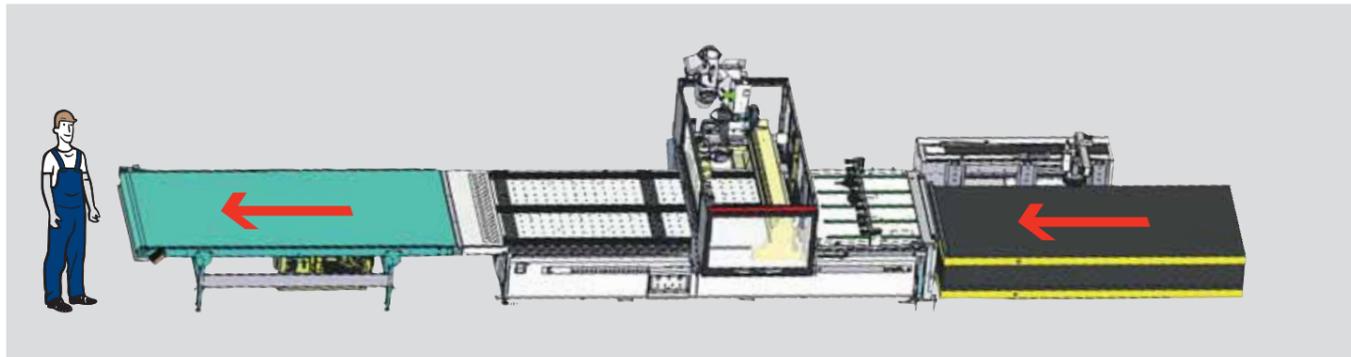
**Elevador automático de carga**



# pratix s

Automatismo carga/descarga.

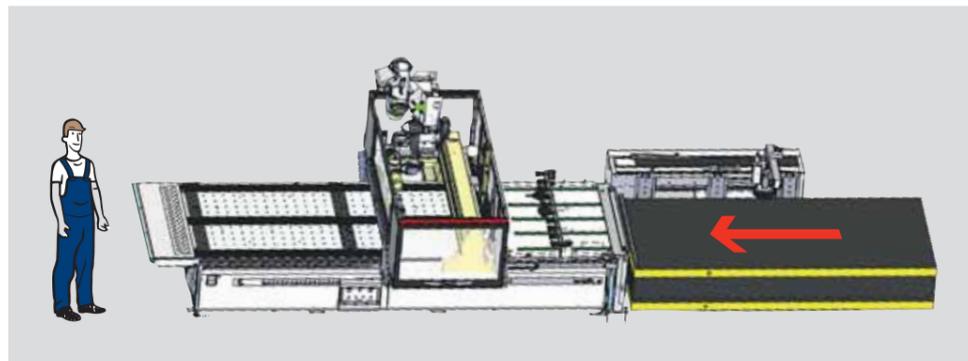
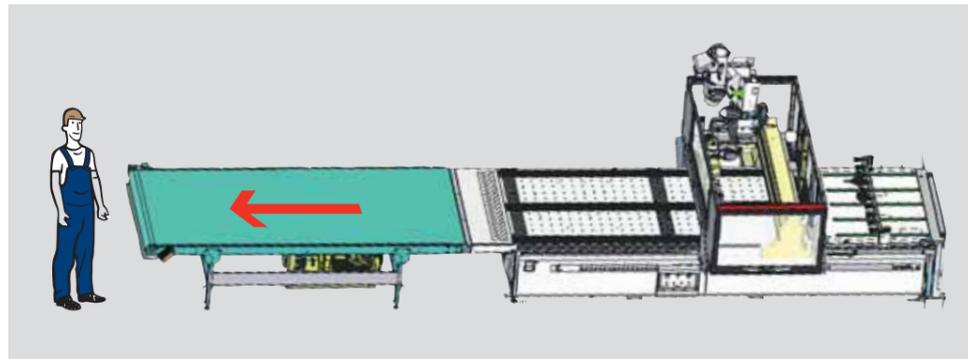
► Posibilidad de instalación: ciclo de trabajo.



Mediante un proyecto modular del sistema, sin necesidad de cambios o códigos opcionales, se puede instalar la celda entera indistintamente con el flujo de trabajo hacia la derecha o hacia la izquierda

## Composiciones parciales

Además de decidir si dirigir el flujo de trabajo hacia derecha o izquierda, el diseño modular permite también componer la celda con carga sola o carga sola con o sin cinta



Automatismo carga/descarga.

► Etiquetado manual.

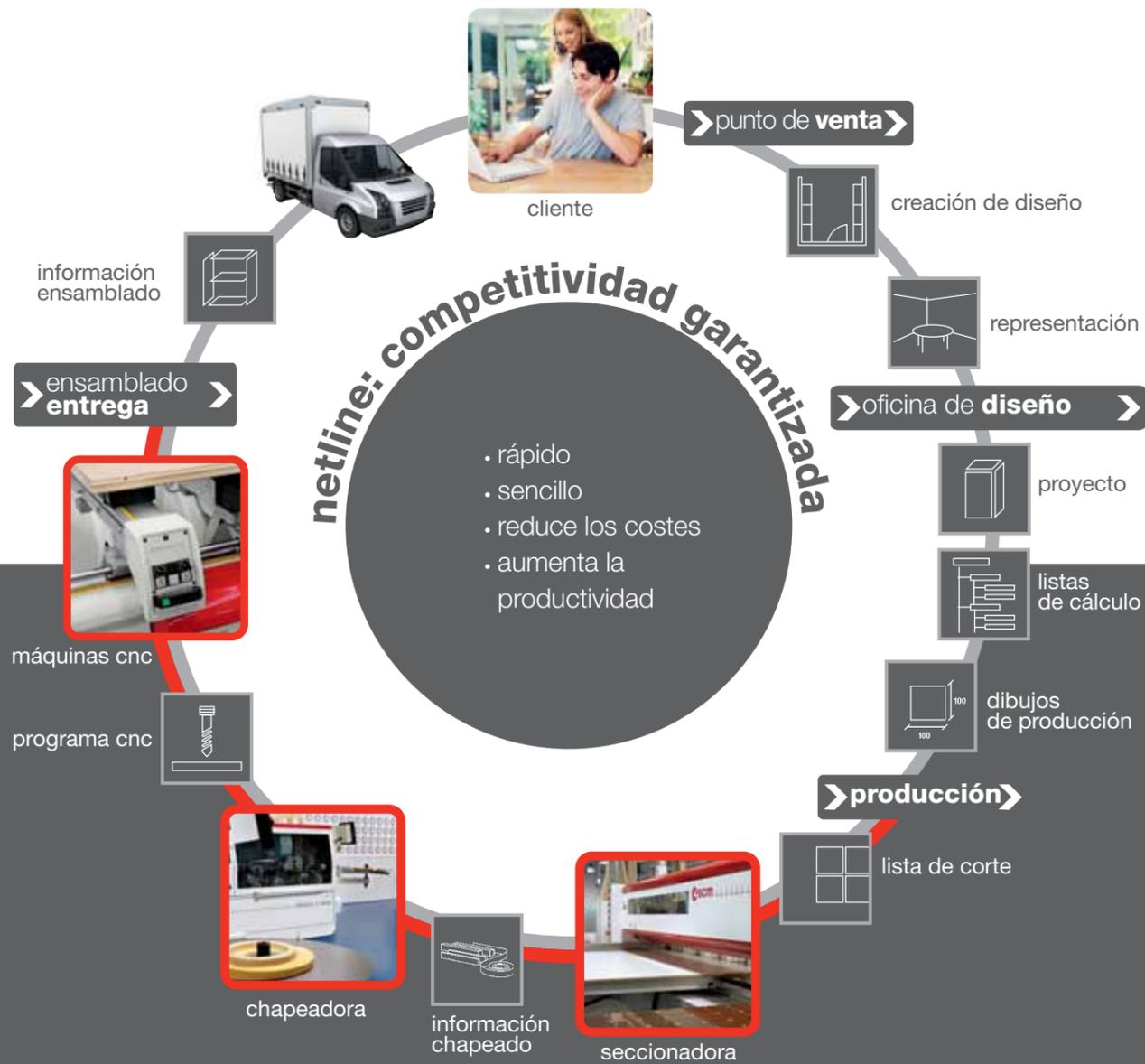


**Etiquetadora manual**  
el operario aplica manualmente la etiqueta a las piezas salidas desde la máquina



↓

<b>scm</b>	Base	01/04/2010
600 X 720 X 480		15.35.43
PIECE:	Left side	
COLOUR:	BIANCO	THICKN. 18
SIZE:	Dx: 739,0	Dy: 489,0
Edge side 1-3:	 MELA05SS18.05B0.5	
Edge side 2-4:	 MELA05SS18.05B0.5	
CNC Code:	 LSide0 DX739 DY489	

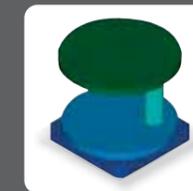


### netline: las ventajas del proceso integrado

- **rápido:** velocidad de ejecución y reducción drástica de los tiempos
- **sencillo:** no requiere operadores expertos
- **reduce los costes:** desde el diseño hasta la producción sin errores
- **aumenta la productividad:** la integración software-máquina anula los tiempos de programación gracias al paso automático e inmediato de la información desde el proyecto hasta la producción



<http://goo.gl/fBp9q>



set-up mesa de trabajo en 3D



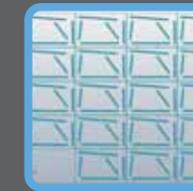
librería de apps gráficas



gestión mesa de trabajo en 3D



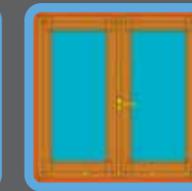
maestro ProView



maestro Nesting



maestro Cabinet



maestro WD



maestro 3D

### xilog maestro de scmgroup: la ventaja de un software simple e intuitivo

- **fácil:** fácil diseño de elementos tridimensionales gracias a los módulos:
  - maestro ProView:** para diseñar con simulación realista, medida virtual y verificación anti-colisión de la pieza a trabajar
  - maestro Nesting:** para elementos rectangulares y freeform; garantiza también tiempos de ejecución reducidos minimizando los recorridos de las herramientas
  - maestro Cabinet:** para diseñar el mueble completo
  - maestro WD:** para diseñar ventanas completas
  - maestro 3D:** para diseñar y trabajar superficies tridimensionales
- **intuitivo:** programación intuitiva gracias a la amplia librería de apps gráficas predefinidas
- **inmediato:** set-up de la mesa inmediato con la posibilidad de prepararse para la producción, directamente desde el diseño 3D

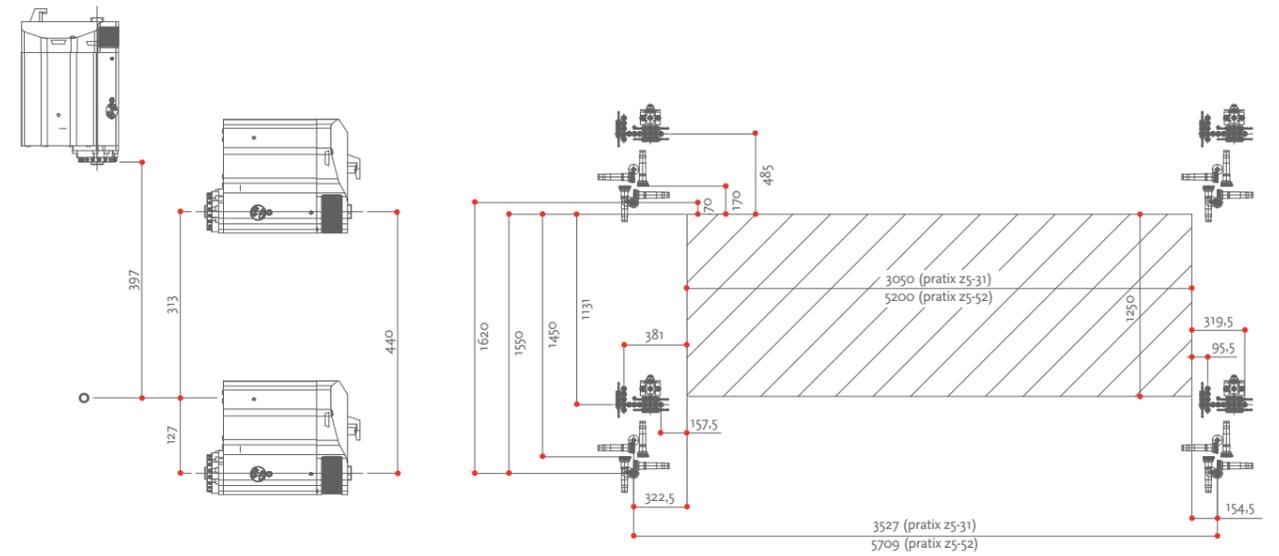
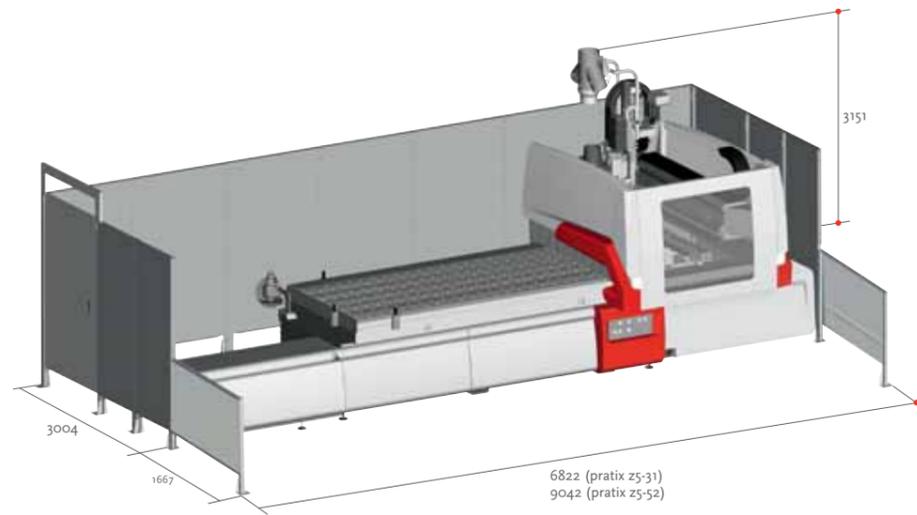


▼ equipamiento ideal para:	▼ pratix z5	▼ pratix z2	▼ pratix z1	▼ pratix s	
<p><b>TRABAJO TABLERO "A"</b></p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada optimizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén TR10</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada automática</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F7 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR10</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada con bomba manual</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ "Tecpad" control remoto touch-screen 7" de colores</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Área de trabajo única</li> <li>▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio "HE"</li> <li>▶ N.4 topes posteriores DER campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada con bomba manual</li> <li>▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> <li>▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro</li> </ul>	
<p><b>APLICACIONES GENÉRICAS "B"</b></p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada optimizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén R8</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada automática</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR10</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada con bomba manual</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ "Tecpad" control remoto touch-screen 7" de colores</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Área de trabajo única</li> <li>▶ Cabezal de taladro F7 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio "HE"</li> <li>▶ N.4 topes posteriores DER campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada con bomba manual</li> <li>▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> <li>▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro</li> </ul>	
<p><b>FULL OPTIONAL "C"</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada optimizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador "Prisma 5" 12 kW con grupo refrigerador con agua</li> <li>▶ Almacenes TR10 y R16</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada automática</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada optimizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 12 kW y almacenes TR10 y R8</li> <li>▶ Cabezal fresador para fresados horizontales de potencia a 2 salidas</li> <li>▶ Eje Vector interpolante con control digital Penta</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada automática</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ "Tecpad" control remoto touch-screen 7" de colores</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR10</li> <li>▶ Eje Vector interpolante con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada automática</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ "Tecpad" control remoto touch-screen 7" de colores</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Área de trabajo única</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio "HE"</li> <li>▶ N.4 topes posteriores DER campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada con bomba manual</li> <li>▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> <li>▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro</li> </ul>	
<p><b>TRABAJO DE PUERTAS / AUTOMATISMO COMPLETO "D"</b></p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Control remoto para mandos máquina</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada optimizada</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén R8</li> <li>▶ Cabezal fresador para fresados horizontales de potencia a 2 salidas</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio con ranuras en "T"</li> <li>▶ N.3 topes campo A, n.3 topes campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada automática</li> <li>▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ "Tecpad" control remoto touch-screen 7" de colores</li> <li>▶ Campana de aspiración centralizada</li> <li>▶ Área de trabajo única</li> <li>▶ Elevador con alineador y ventosas de carga</li> <li>▶ Empujador salida piezas y cinta de descarga</li> <li>▶ Cabezal de taladro F12 con inverter</li> <li>▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR8 para s12 • TR10 para s15 • TR11 para s18 • TR13 para s22</li> <li>▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo</li> <li>▶ Mesa multifuncional en aluminio "HE"</li> <li>▶ N.4 topes posteriores DER campo D</li> <li>▶ Lubricación centralizada con bomba manual</li> <li>▶ Predisposición hasta 2 bombas de vacío</li> <li>▶ Software Xilog Maestro y Telesolve</li> <li>▶ Modulo nesting rectangular para Xilog Maestro</li> </ul>	

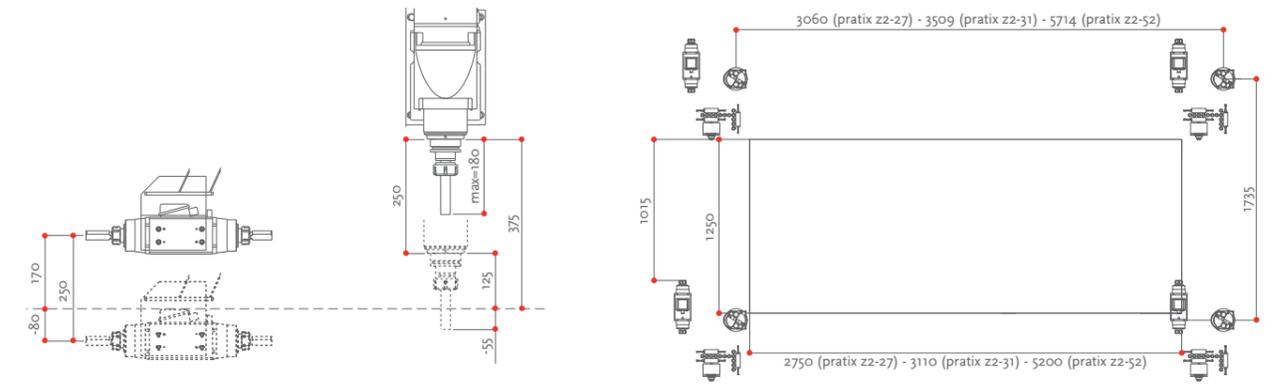
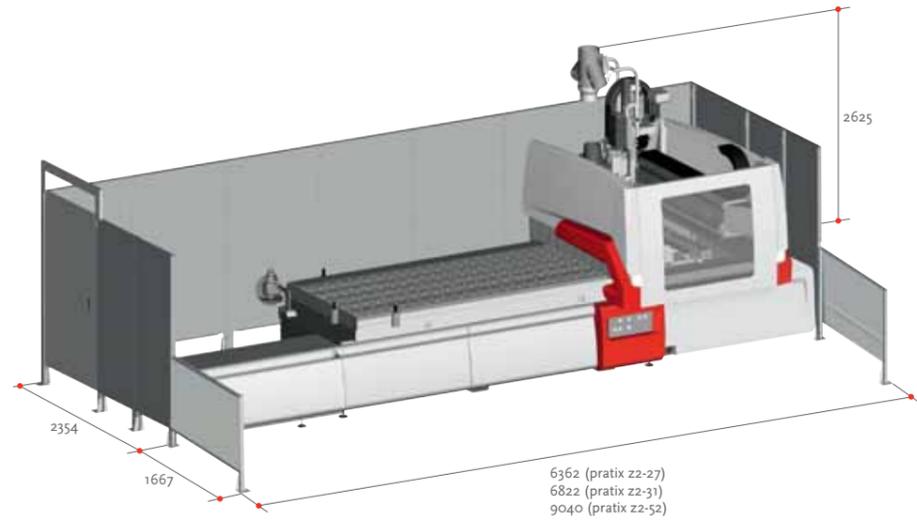
# pratix

Dimensiones y carreras ejes.

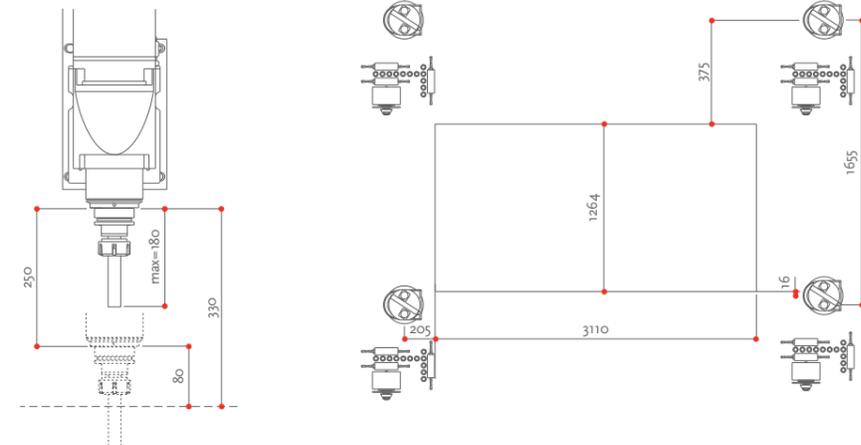
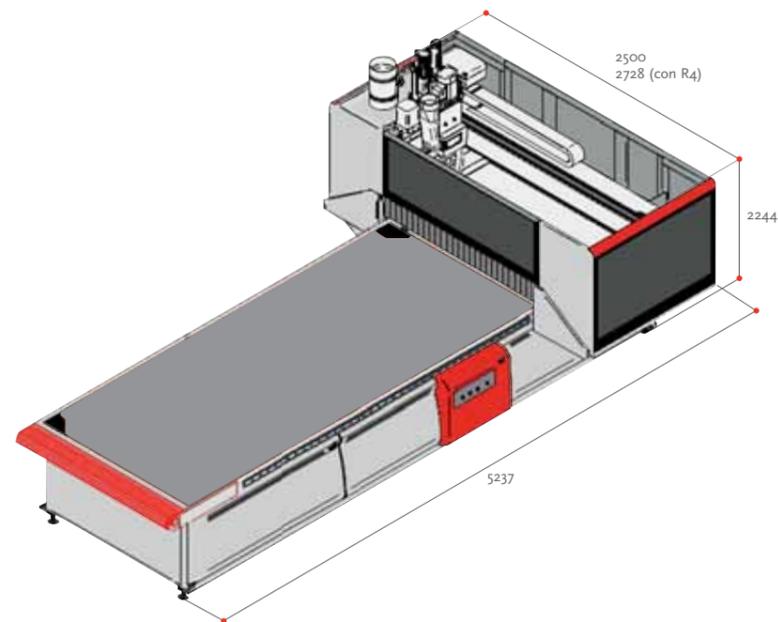
## pratix z5 ▶



## pratix z2 ▶



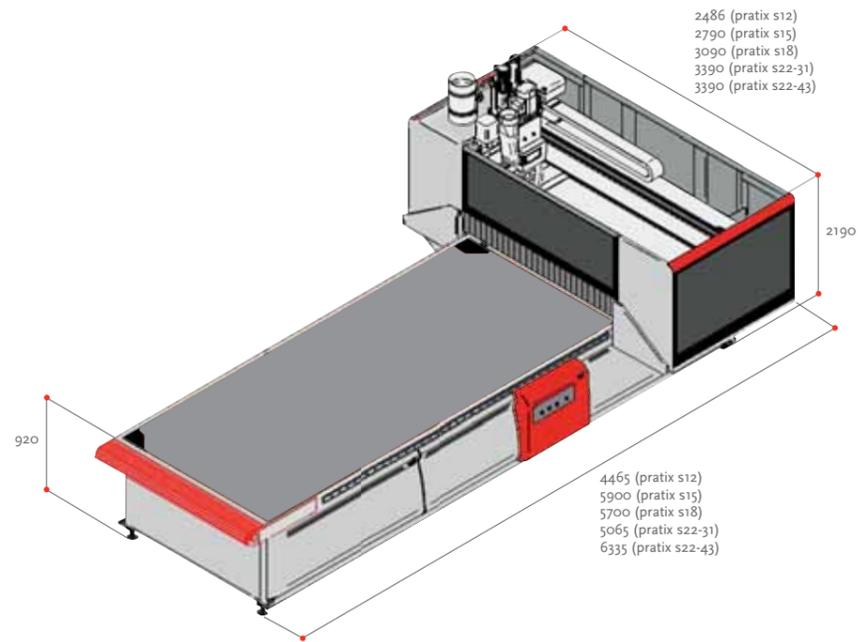
## pratix z1 ▶



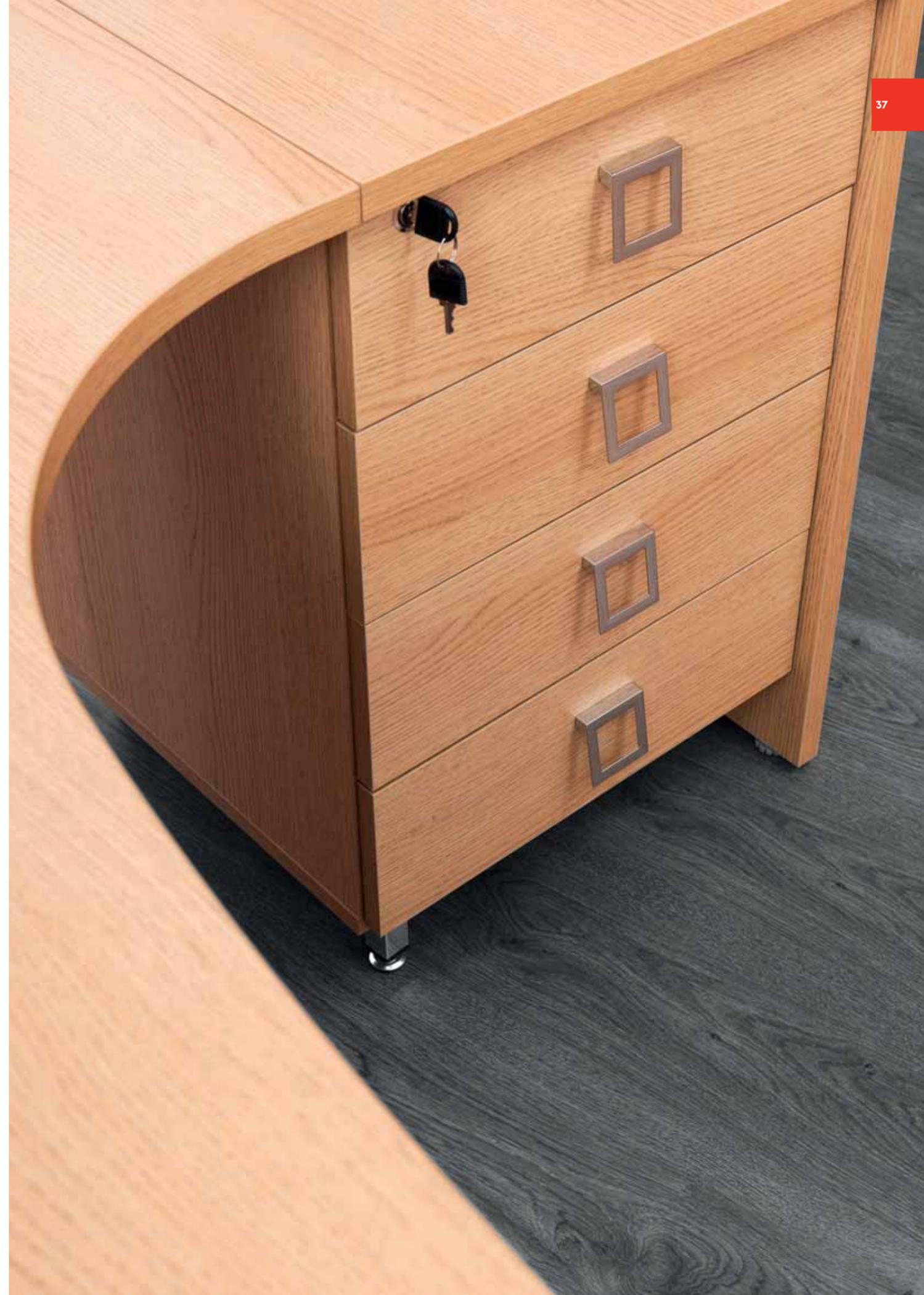
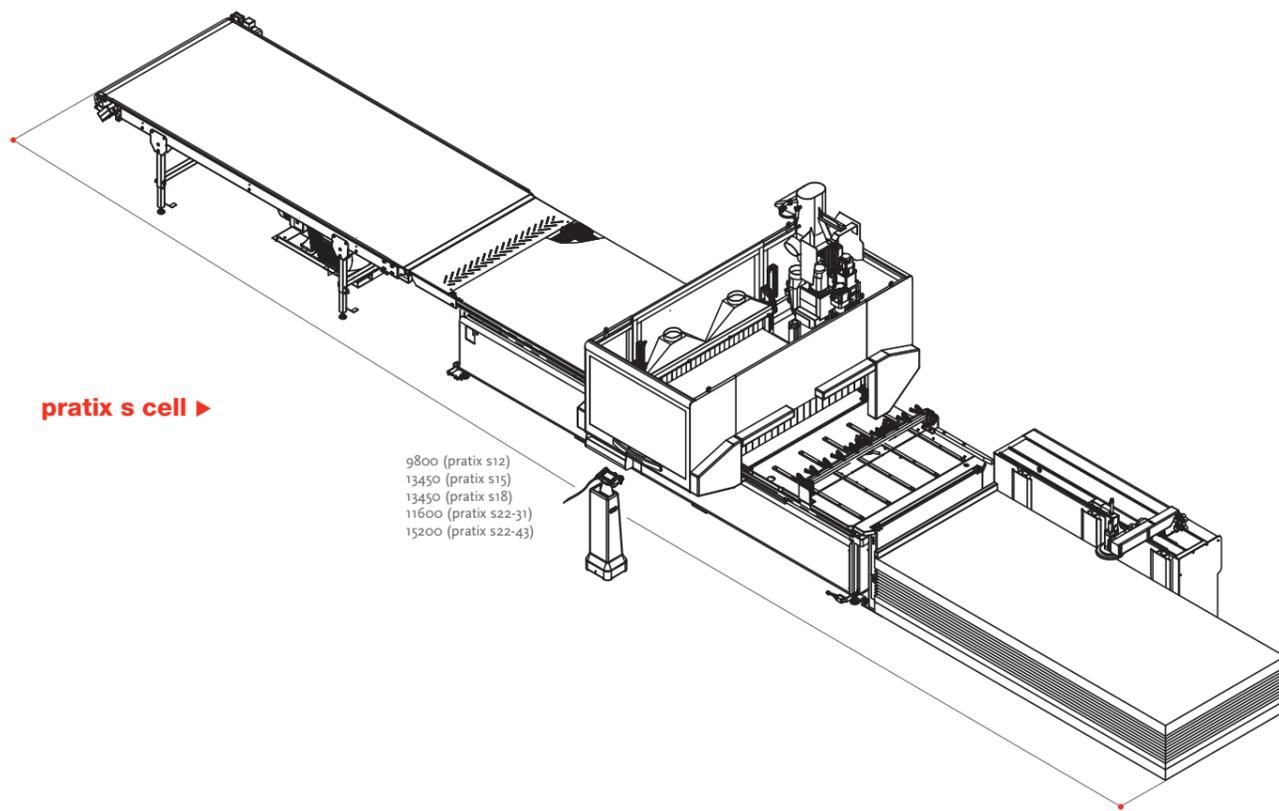
# pratix

Dimensiones y carreras ejes.

## pratix s ▶



## pratix s cell ▶



scm  
 minimax  
 scm tecmatic

scm  
 routech  
 celaschi  
 dmc  
 superfici  
 sergiani  
 gabbiani  
 morbidelli  
 mahros  
 stefani  
 cpc  
 scmgroup  
 delmac  
 scmfonderie  
 steelmec  
 hiteco  
 es  
 csr

CMS Cms  
 wood technology

CMS Cms  
 advanced materials technology

CMS Brembana  
 stone technology

CMS Brembana  
 glass technology

CMS CmsPlast  
 plastic technology

CMS Tecnocut  
 waterjet technology

CMS Balestrini

1 gran grupo industrial  
 18 sitios productivos  
 19 filiales extranjeras  
 28 marcas especializadas desde hace más de 60 años en los cinco continentes  
 80% de exportaciones  
 350 agentes y distribuidores  
 390 patentes registradas  
 500 técnicos de asistencia  
 3.000 m<sup>2</sup> de showroom  
 10.000 máquinas clásicas y profesionales producidas al año  
 240.000 m<sup>2</sup> de producción



passion **technology** performance  
[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

scm  group



el mejor partner global junto a las empresas que trabajan la madera.

 scm

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La imprenta se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.





**SCM GROUP SPA SCM**

sede comercial: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0132033L