



TruBend Center

Éxito en el plegado

Resultados insuperables de plegado

Índice

Resultados insuperables de plegado _____	2
Funciones que convencen _____	4
Asistentes importantes _____	6
Útiles para cualquier necesidad _____	7
Gran variedad de aplicaciones _____	10
TruServices Mejor que ningún otro _____	14

Con la tecnología extraordinaria de plegado basculante de la TruBend Center, TRUMPF le abre el camino para conseguir una gama más amplia de piezas en esta categoría. Mucho más allá del surtido clásico de plegado basculante, usted mecaniza incluso componentes complejos de forma rápida y flexible. Desde un marco de filigrana hasta una cubeta de gran capacidad, fabricará piezas para distintos sectores industriales, así como para aplicaciones complejas, y todo aquello gracias al cambiador automático de útiles el cual no requiere de montaje y es altamente productivo.

Durante el plegado basculante, la chapa se posiciona en horizontal y se sujeta mediante pisadores. Los útiles superiores e inferiores se montan directamente en el brazo de plegado. El plegado se produce mediante un movimiento oscilante del útil. La particularidad de este proceso es que sólo se mueve el útil, mientras que la pieza permanece en posición horizontal y no es necesario realizar un seguimiento de la misma.

TruBend Center: Resumen de sus ventajas

- 1 Plegado altamente productivo
- 2 Máxima flexibilidad de piezas
- 3 Equipamiento automático
- 4 Precisión óptima
- 5 Fácil manejo

Visítenos en YouTube:
www.youtube.com/trumpftube



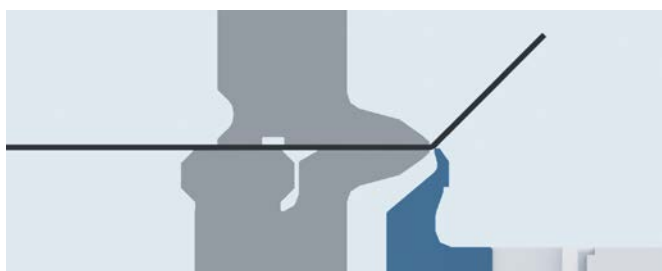
Mayor margen de maniobra durante el plegado

El concepto de máquina de la TruBend Center le permite mecanizar formatos que hasta ahora no se han visto en la tecnología de plegado: longitudes de arista muy cortas, anidamientos altos, perfiles pequeños, así como piezas con conformados, escotaduras, radios más diversos e incluso con varios pliegues negativos.

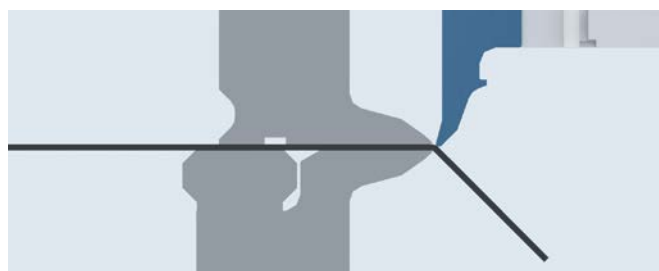
De forma independiente, su máquina realiza todos los pasos de plegado en cada ángulo de la pieza. El operario se ocupa únicamente de insertar y girar las chapas. De todo lo demás se encarga el manipulador de piezas de 2 ejes en combinación con los útiles. El manejo ergonómico de las piezas no sólo resulta muy fácil para el operario, sino incrementa también notablemente su productividad.

Para cada exigencia tiene a su disposición distintas variantes adecuadas de plegado. Gracias a la combinación ingeniosa del mecanizado automático y el manejo manual de piezas, usted produce con mayor flexibilidad. Por ello, la TruBend Center reúne velocidad y versatilidad alcanzando así una productividad incomparable.

Diversos métodos de plegado



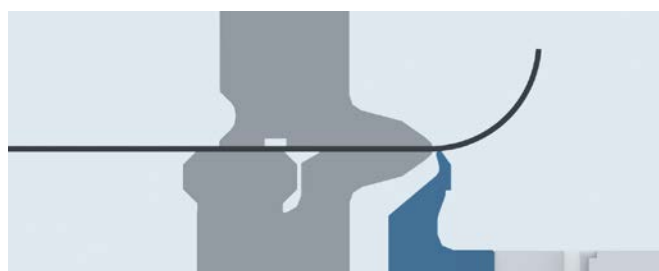
En el plegado positivo, el lado de la chapa se pliega hacia arriba.



En el plegado negativo, el lado de la chapa se pliega hacia abajo.



Doblado con pisador.

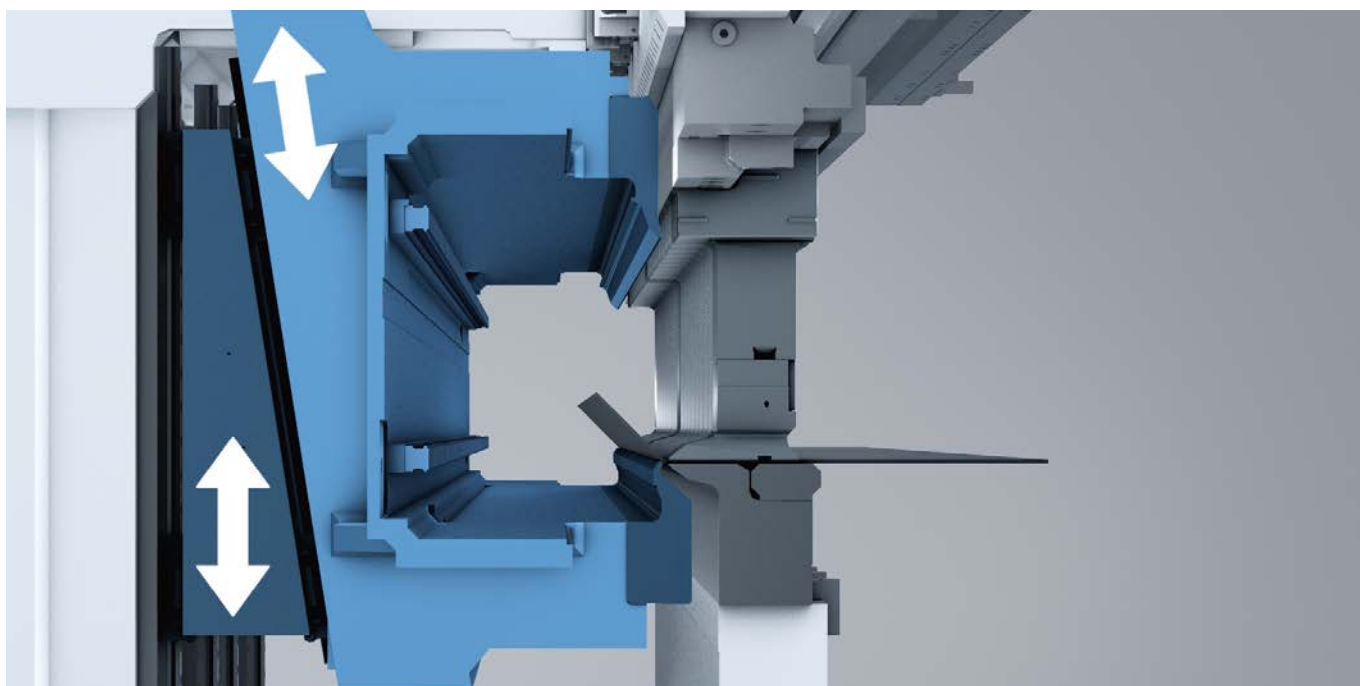


Piezas con diferentes radios se mecanizan con hasta 5 plegados por segundo.

Funciones que convencen

Todo marcha perfectamente

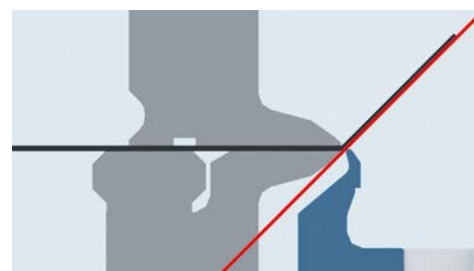
El innovador accionamiento de cuña con su sencillo mando de recorrido asegura la máxima precisión de la TruBend Center. La interacción de dos ejes crea un recorrido de avance idóneo que cuida la superficie de su pieza de trabajo. Asimismo, el diseño del accionamiento convierte a la TruBend Center en una máquina muy robusta en el trabajo industrial cotidiano.



La interacción de los dos ejes del accionamiento de cuña crea un recorrido de avance idóneo.

La vista puesta en el ángulo perfecto

El asistente de ángulo óptico apoya al operario durante el rodaje de las nuevas piezas. Su cámara integrada capta el ángulo real y el deseado en la unidad de mando. Al mecanizar, el operario puede observar el ángulo y ajustarlo en caso necesario. Gracias al asistente óptico de ángulos, incluso la primera pieza es conforme a la deseada, una ventaja inestimable.



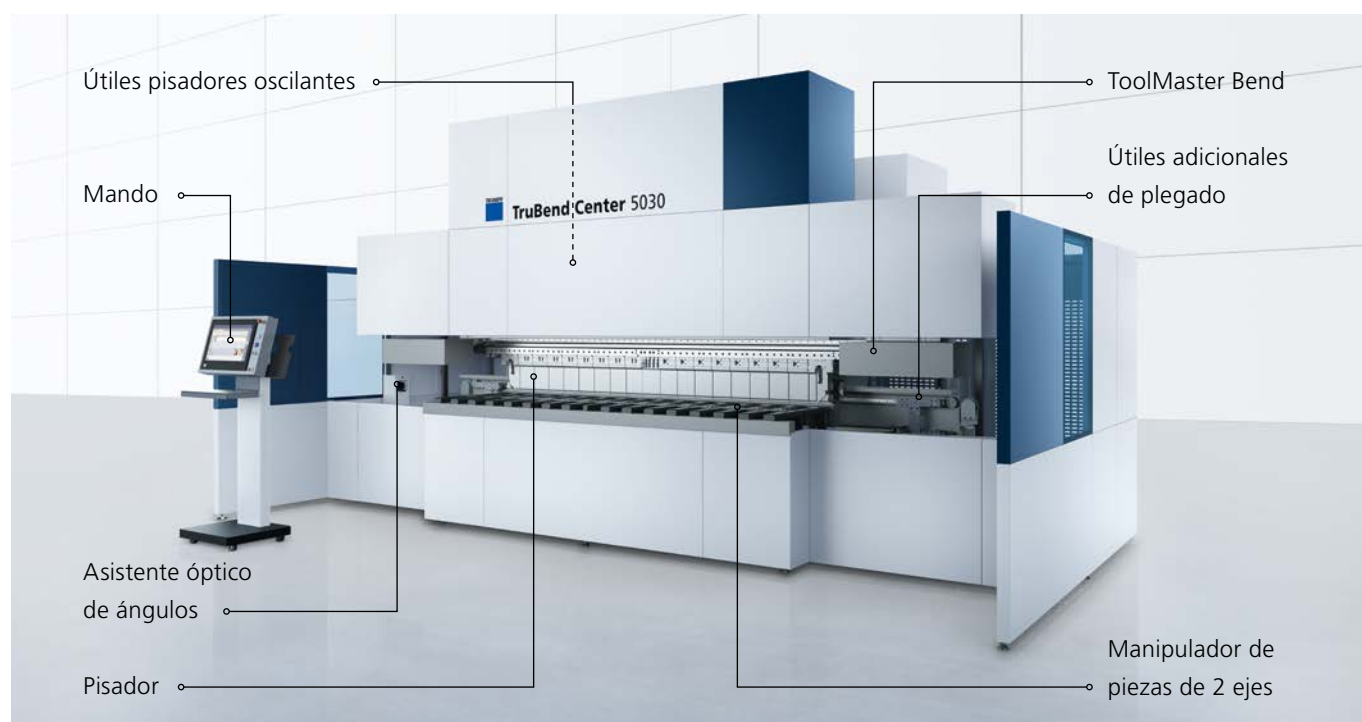
El asistente óptico asegura ángulos exactos a partir de la primera pieza.

La posición exacta

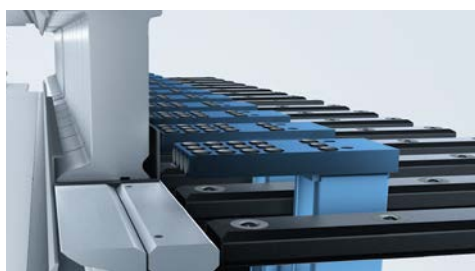
El ingenioso sistema de tope posterior posiciona sus piezas de manera segura durante la producción. A continuación, los pisadores fijan la chapa y los dedos de tope vuelven a su posición inicial.



Posicionamiento ultrapreciso gracias al tope posterior.



Asistentes importantes



Dos ejes, un sinfín de posibilidades

El operario introduce la chapa y a partir de allí, el manipulador de piezas de 2 ejes se ocupa del resto. Posiciona automáticamente la chapa para realizar todos los plegados necesarios en cada canto de pieza, desplazándose hacia delante y hacia atrás. Un eje adicional de altura permite fijar las piezas en distintas posiciones. Además, el eje de altura del manipulador garantiza que las piezas con cantos negativos se evacúen de manera segura para el proceso productivo. De este modo, usted incrementa notablemente su flexibilidad en la producción de distintas piezas. Podrá mecanizar, por ejemplo, perfiles muy finos o componentes con varios pliegues negativos, así como también piezas con conformados o con recortes.



Cada pieza bajo control

El módulo de vacío de 3 caras dispone de virutas en la cara frontal, superior e inferior. Para aquellas piezas que no disponen de suficiente superficie de aspiración, otros sistemas de agarre se encargan de su posicionamiento. Los así denominados módulos magnéticos o tenazas entran en acción al mecanizar estas piezas de menor tamaño.

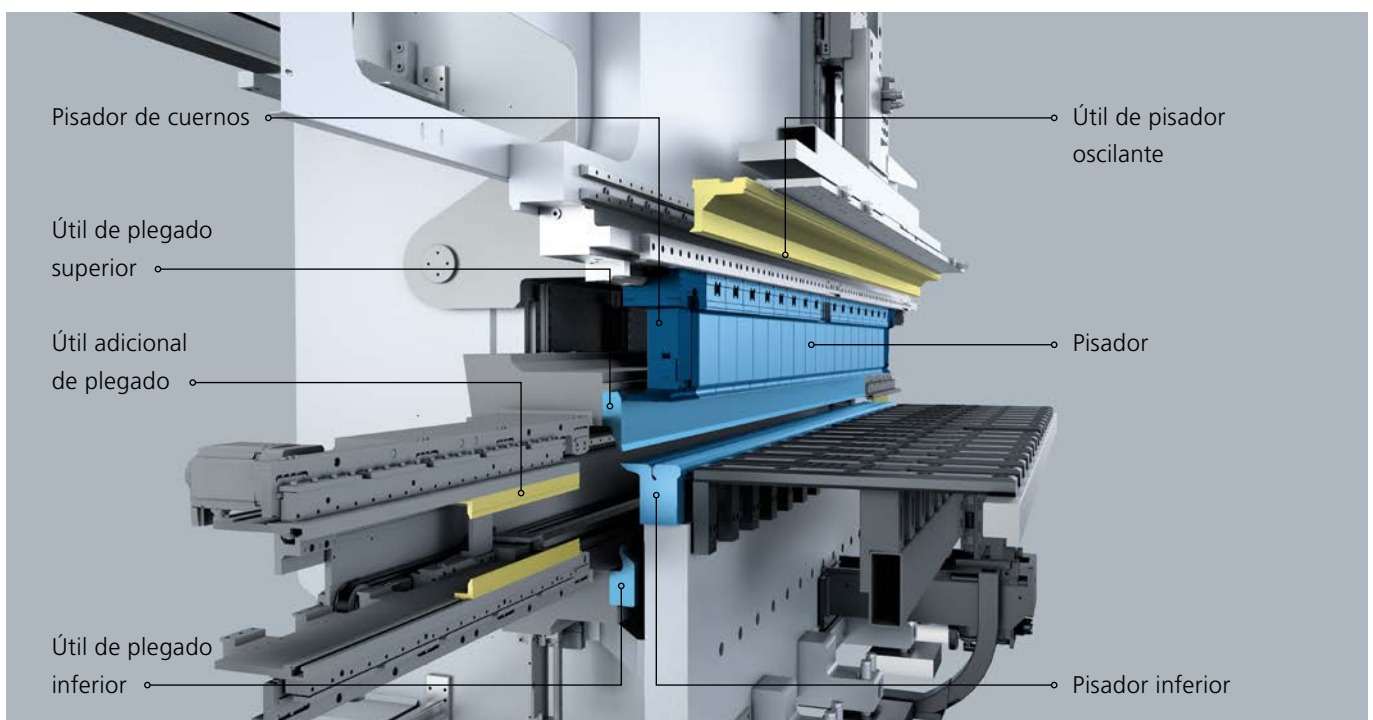
Módulo de vacío de 3 caras	Módulo magnético	Módulo de tenazas vertical	Módulo de tenazas horizontal

Útiles para cualquier exigencia

Con los útiles estándar de la TruBend Center se procesa la mayoría de las aplicaciones posibles. Además, su máquina dispone de sofisticados útiles adicionales para geometrías especiales:

- Pisadores especiales previenen el peligro de colisiones según la geometría de la pieza y aumentan la flexibilidad de aplicación de su máquina.
- Los útiles de plegado adicionales se equipan automáticamente y permiten el mecanizado de componentes con pliegues alternados.

Gracias a la gran selección de útiles perfectamente coordinados entre sí, usted alcanza un alto nivel de flexibilidad en sus piezas y aumenta así su rentabilidad.



Útiles para cualquier exigencia

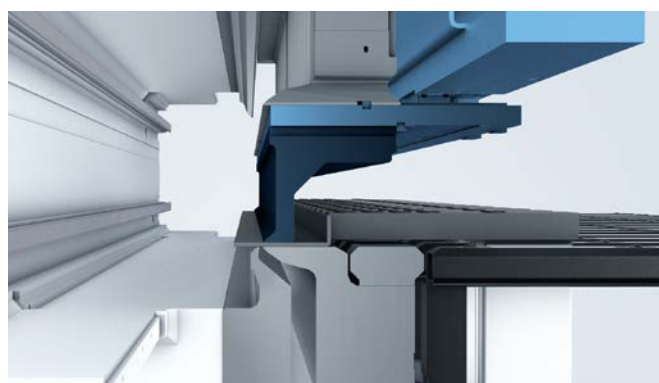
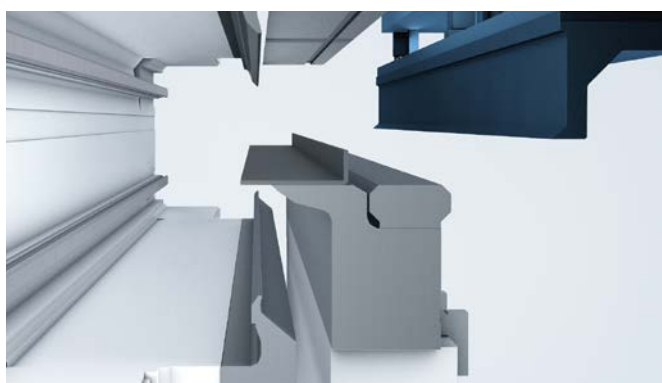


Pisador de cuernos

Gracias al pisador de cuernos, usted produce anidamientos con cantos interiores sin ninguna dificultad. Los así llamados «cuernos» avanzan y retroceden automáticamente en diagonal. De este modo, el pisador puede descender sin que se produzca una colisión entre el útil y el pliegue. Un principio sencillo y absolutamente convincente.

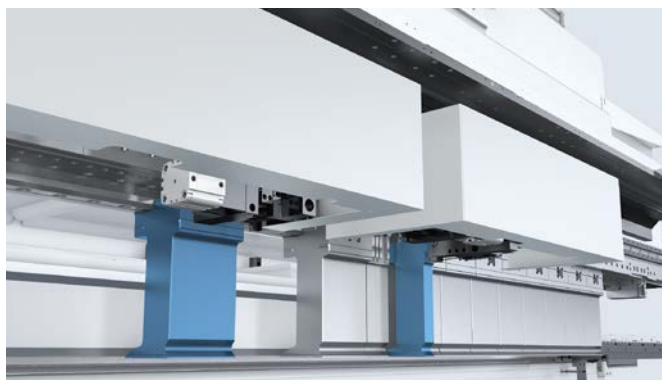
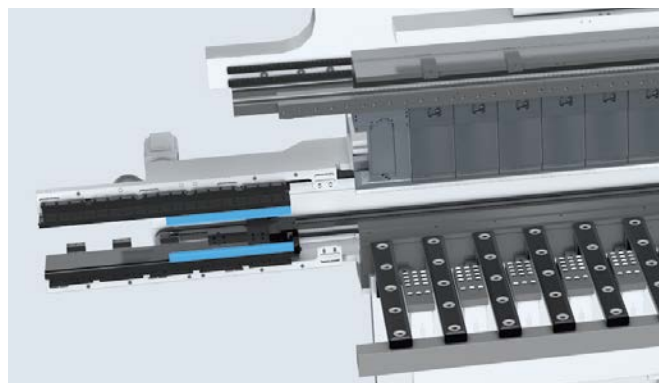
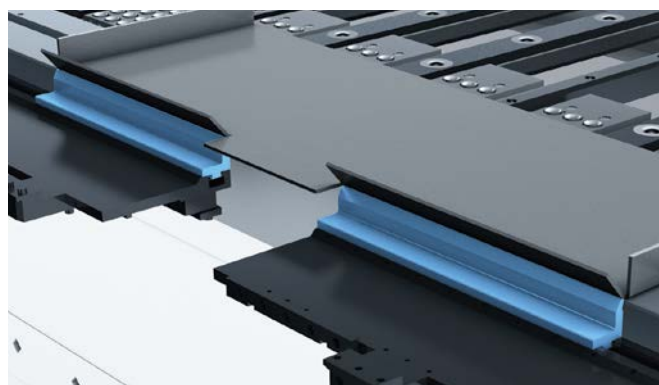
Útil de pisador oscilante

Los pisadores adicionales amplían notablemente su gama de aplicaciones. Con ellos, usted mecaniza perfiles muy finos o componentes con conformados cerca de las líneas de plegado, entre otras cosas. En caso necesario, la máquina introduce automáticamente el útil de pisador oscilante desde arriba. Para ello, no hace falta cambiar ni modificar los pisadores estándar existentes. Con este concepto, aprovecha todo el potencial de su máquina.



Útil de plegado adicional

Para fabricar lengüetas o pliegues alternados, se pueden montar útiles de plegado adicionales de manera automática. Estos útiles se encuentran a la izquierda y a la derecha de la máquina. En caso necesario, se desplazan automáticamente desde su posición lateral inicial hasta el punto apropiado y mecanizan la chapa sin utilizar el resto de los útiles de plegado.



Cambiador de útiles automático

El cambiador de útiles integrado ToolMaster Bend equipa automáticamente los útiles de pisador adecuados. De esta manera, se ahorrará mucho trabajo. Previene errores en el equipamiento, reduce el tiempo de equipamiento y permite incluso la producción rentable de piezas individuales.

Variedad ilimitada de aplicaciones



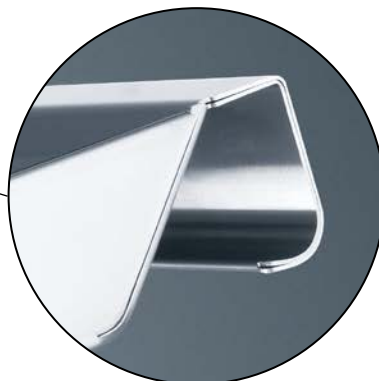
Revestimiento de chasis en acero de construcción, espesor de chapa 3 mm.



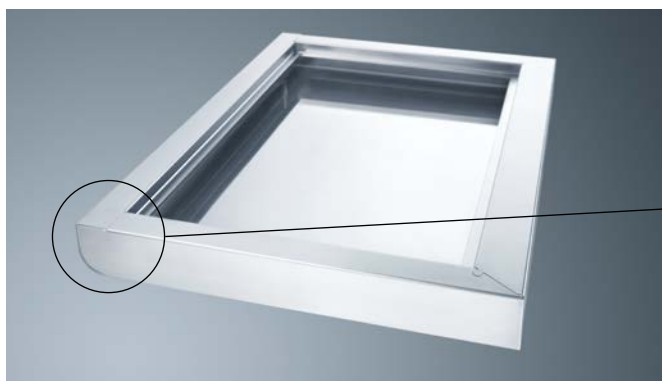
Máxima precisión incluso en materiales gruesos.



Cajón de acero inoxidable, espesor de chapa 1 mm.



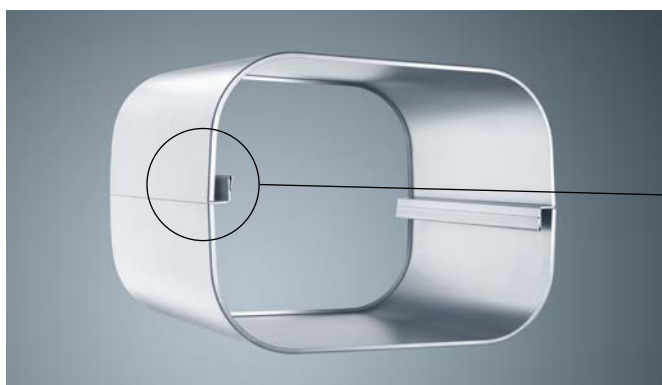
Plegado de radio con chapa doble.



Revestimiento de pantalla en acero inoxidable, espesor de chapa 1 mm.



Pestañas cortas en combinación con plegado de radio.



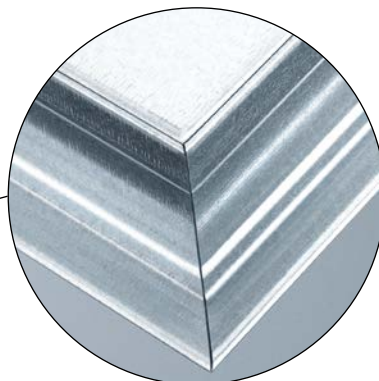
Recipiente de acero de construcción compuesto, espesor de chapa 0,8 mm.



Alta precisión en la producción de conexiones de enchufe.



Placa protectora de acero de construcción compuesta de 2 piezas, espesor de chapa 1 mm.



Alta precisión de repetición en pliegues más diversos.

Datos técnicos

	TruBend Center 5030
Longitud máx. de plegado	3123 mm
Longitud mín. de plegado	80 mm
Profundidad mín. de plegado (útiles estándar)	144 mm
Profundidad mín. de plegado ^[1]	40 mm
Altura máx. de nesting	220 mm
Espesor máx. de material en acero de construcción	3 mm
Espesor máx. de material en acero inoxidable	2,2 mm
Espesor máx. de material en aluminio	3 mm
Espesor mín. de material	0,5 mm

Recorrido de avance y margen de tope

Recorrido de avance en dirección X del manipulador de pieza de 2 ejes	350 mm
Carrera del manipulador de pieza de 2 ejes	140 mm

^[1] Útil de pisador oscilante

Sujeto a modificaciones técnicas. Los datos pertinentes son los indicados en nuestra oferta y en nuestra confirmación de pedido.





TruServices

Mejor que
ningún otro

Acerca del ciclo vital de su máquina

No importa la tecnología TRUMPF que utilice, siempre puede contar con los servicios adecuados. Gracias a nuestra galardonada logística de repuestos, en TRUMPF le garantizamos la máxima disponibilidad de repuestos y le enviamos todos los productos en un plazo mínimo. TRUMPF le proporciona soluciones de financiación individualizadas de forma rápida. Nuestros técnicos están perfectamente formados y siempre disponibles en caso de necesidad. Además, con un contrato

de servicio integrado puede asegurar la disponibilidad óptima de su máquina. En caso de que sus necesidades cambien, le ofrecemos opciones flexibles de ampliación e innovaciones técnicas que mejoran aún más el funcionamiento de su máquina. Una ventaja a la hora de ampliar sus conocimientos es nuestra gran oferta de formaciones con personal experimentado y un alto porcentaje dedicado a la práctica.

El grupo TRUMPF, líder mundial en ingeniería de producción y tecnología láser para aplicaciones industriales, se centra desde su fundación en 1923 en encontrar soluciones técnicas y rentables para nuestros clientes. Como líder tecnológico, TRUMPF le proporciona todo: máquinas, automatización, almacenamiento y servicios.



TRUMPF posee las certificaciones DIN EN ISO 9001:2008
(más información en www.trumpf.info/quality).

Nº de ref. 1951554_201610 – Sujeto a modificaciones