

impermeabilizaciones
y humedades
protecciones especiales

pavimentos continuos
regeneración mecánica

pavimentos continuos



la tecnología que más cubre

impermeabilizaciones
y humedades
decorativos
regeneración estructural



Especialistas en sistemas para tratamientos de superficie

LOTUM, S.A. es una empresa española dedicada, desde 1975, a la fabricación, asesoramiento, comercialización y aplicación de resinas decorativas e industriales, destinadas al sector del mantenimiento, protección y construcción.

Con una amplia red comercial, servicio en todo el territorio nacional y departamento de exportaciones, ofrecemos multitud de soluciones a través de nuestros sistemas de tratamiento de superficies como la reparación, la impermeabilización, renovación o instalación de pavimentos continuos, o recubrimientos industriales.

Nuestra especial dedicación al servicio del cliente, la dilatada experiencia en el sector, junto con una sólida estructura empresarial, nos avalan para poder ofrecer las mejores y más avanzadas soluciones, adaptadas a las demandas específicas de cada cliente.

Calidad

Nuestro departamento de I+D trabaja permanentemente en el desarrollo de nuevos sistemas y mejora de los existentes. El departamento de aplicaciones cuenta con personal altamente cualificado y los equipos más innovadores en la aplicación de nuestros sistemas, garantizando así la calidad del trabajo bien hecho.

Garantía

Fabricación según norma UNE ISO9001:2008. Organismos como Applus, Afiti-Licof, Polymer Institut, LNE, CSTB o Dr. Riera Tuebols, confirman haber probado y certificado nuestros productos.



Nuestra cartera de clientes nos avala

Industrias de todos los sectores, instituciones públicas, locales de comercio u hostelería, y un sinfín de tipología de clientes han confiado en los sistemas de tratamiento de superficie de Lotum:

AGBAR
AGUAS DEL NORTE
ALMIRALL
BASF
BOEHRINGER INGELHEIM
BSM BARCELONA SERVEIS MUNICIPALS
CARTONAJES PANS
CENTRO SAN JUAN DE DIOS
DRAGADOS
DURERO PACKAGING
EL CORTE INGLÉS
ENDESA
ENAGAS
ERICSSON
FAGOR
FC BARCELONA
FERROVIAL
FUNDACIÓ LA CAIXA
GAS NATURAL
GESA ENDESA
GOBIERNO VASCO
GRANJA SAN FRANCISCO
HOPITAL CLÍNICA
HOSPITAL DE BARCELONA
HOSPITAL VALL D'HEBRÓN
HOTEL CASTELLANA INTERCONTINENTAL
HOTEL JUAN CARLOS I
HOTELES SOL MELIÀ
HUMICLIMA
IBERDROLA INMOBILIARIA
IDILIA FOODS
KELLOGS
LABORATORIOS GRÍFOLS
LABORATORIOS LACER
LABORATORIOS SALVAT
MANN HUMMEL
MERCADO SANT ANTONI
MERCK
NH HOTELES
RENAULT VEHÍCULOS INDUSTRIALES
REPSOL BUTANO
SEAT
TMB
TRANSMEDITERRÁNEA

LOTUM pavimentos

Una amplia gama de materiales y sistemas de reparación, revestimiento y protección de pavimentos a partir de resinas epoxi, poliuretano, acrílicas y metacrilato.

Propiedades y Usos

- ☐ Para todo tipo de suelos y en cualquier entorno. Sistemas de revestimientos aplicables sobre diferentes sustratos: hormigón, panot, terrazo o baldosa, etc.
- ☐ Apropriados para la industria automovilística, química, manipulación y proceso de alimentos y bebidas, electrónica, materiales explosivos, artes gráficas, cosmética, metalúrgica, papelera y textil.
- ☐ También se usan en laboratorios farmacéuticos y en el sector servicios como hospitales, hoteles, aparcamientos, escuelas, zonas comerciales, instalaciones deportivas, en propiedades privadas y comunidades de propietarios, entre otros.

Prestaciones

- ☐ Acabados de alta calidad en una amplia gama de colores y distintos niveles de texturas antideslizantes.
- ☐ Decorativos adaptables a todo tipo de requerimientos, adecuándose tanto a exteriores como interiores.
- ☐ Seguros y rápidos de aplicar, sin obras de albañilería, permiten su tratamiento con distintos tipos de espesores.
- ☐ Materiales de base acuosa o exentos de disolventes.
- ☐ Máxima adherencia sobre todo tipo de superficies.
- ☐ Antipolvo, higiénicos, asépticos y aptos para zonas de manipulación de alimentos y bebidas.
- ☐ Exentos de porosidad e impermeables, no permiten que penetre la humedad ni se adhiera suciedad.
- ☐ Resistencia al rayado, al impacto y a la abrasión.
- ☐ Sistemas especiales antielectroestáticos.
- ☐ Pavimentos conductivos que cumplen el Walking test, UNE EN 61340-4-5, ideales para zonas EPA en industrias de componentes electrónicos.
- ☐ Pavimentos conductivos para zonas ATEX, en industria química, farmacéutica, explosivos, pinturas y otros.
- ☐ Versiones transpirables y versiones resistentes a humedades freáticas.
- ☐ Realización de medias cañas para mejorar su limpieza e higiene.
- ☐ Construcción y sellado de juntas de dilatación.
- ☐ Pavimentos continuos, sin juntas a la vista, de fácil limpieza y desinfección.
- ☐ Resistentes al tránsito de todo tipo, así como a una gran variedad de sustancias y productos químicos frecuentes en los entornos más agresivos.

PAVIMENTOS autonivelantes



Revestimientos para suelos resultantes de la aplicación de mezclas de resina con áridos especiales de distintos tipos.

En función del tipo de resina y granulometría utilizados se obtiene una amplia variedad de prestaciones. La mezcla resultante es muy rápida y fácil de aplicar, reduciendo el tiempo de realización de la obra.

Se utilizan para conseguir que los suelos queden lisos, totalmente continuos, sin juntas y de fácil limpieza.



Descripción

- ☐ Proporcionan una superficie de una planimetría total.
- ☐ Adecuados para renovar la mayoría de suelos nuevos o desgastados e irregulares.
- ☐ De gran utilidad para la protección de cualquier tipo de suelo, donde se pretenda mejorar las propiedades mecánicas, químicas...
- ☐ Acabados de gran calidad estética y decorativa.
- ☐ Aplicables en todo tipo de entornos industriales: plantas de fabricación, almacenes, talleres, industria alimentaria, entre otros.
- ☐ También existen acabados más decorativos para su uso en oficinas, laboratorios, salas de exposición, propiedades privadas, museos y mercados.

Propiedades

- ☐ Homologado según los requisitos del Código Técnico de la Edificación.
- ☐ Comportamiento frente al fuego Bfl-s1 según norma UNE EN 13501-1.
- ☐ Fácil limpieza y mantenimiento.
- ☐ Continuo, sin juntas.
- ☐ Excelente resistencia a la abrasión.
- ☐ Posibilidad de acabado antideslizante.
- ☐ Excelente resistencia química.
- ☐ Aplicable sobre una amplia variedad de sustratos: hormigón, cerámica, asfalto, resinas viejas...

Características técnicas

Color	Según carta RAL		
Espesor medio	de 1 mm a 4 mm		
Tiempos de fraguado (a 20°C)	45 min. vida útil	4 h. seco al tacto	24 h. puesta en servicio
	16 h. mínimo sobrecapa	48 h. máximo sobrecapa	7 días fraguado total
Temperatura de uso	Desde -20° C hasta 50° C		
Resistencia a la abrasión	40 µm (según UNE-EN 13892-4)		
Adherencia sobre hormigón	Superior a la cohesión del hormigón		
Resistencia a la compresión	68 N/mm ² (según UNE-EN 13892-2)		
Resistencia a la flexión	79 N/mm ² (según UNE-EN 13892-2)		
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm (según UNE-EN ISO 6272-1)		
Resistencia al rayado	Sin fallo 2,5 kg de peso (según norma BS3900 Parte E2)		
Resistencia a la tracción	16 N/mm ² (según norma ASTM D683)		

Ventajas adicionales

- ☐ Versión antielectrostática y conductiva para zonas de manipulación de explosivos, gases o uso de instrumentación electrónica (quirófanos, laboratorios, entre otros).
- ☐ Amplia gama de colores (brillantes, mates o satinados) y de acabados decorativos con chips.

Resistencias químicas

- ☐ Los autonivelantes Lotum son altamente resistentes a una gran variedad de compuestos químicos.
- ☐ Si tiene dudas sobre alguna sustancia química, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

Aplicación

- ☐ **Imprimación del suelo:** Se efectúa con una resina epoxi.
- ☐ **Mortero Autonivelante:** Se aplica la resina autonivelante con una llana metálica dentada y posteriormente se debe pasar un rodillo de púas para permitir la salida del aire presente.
- ☐ **Sellado:** La capa de sellado opcional es la que permite la máxima personalización del sistema aportándole las propiedades finales más adecuadas para su uso. Se efectúa con una resina epoxi, poliuretano o metacrilato, en el color deseado, pero puede ser transparente para obtener un acabado decorativo y también permite la incorporación de un agregado antideslizante para conferirle dicha propiedad al pavimento.



Tabla de colores

RAL



RAL 1014
Marfil



RAL 3009
Rojo óxido



RAL 5012
Azul luminoso



RAL 6001
Verde esmeralda



RAL 6021
Verde pálido



RAL 7001
Gris plata



RAL 7011
Gris hierro



RAL 7032
Gris guijarro

Colores estándar de Lotum.
Para colores especiales y existencias consulte con nuestro departamento comercial.
(Colores aproximados según impresión/dispositivo)

PAVIMENTOS multicapa



Revestimientos de gran resistencia mecánica y acabados antideslizantes, para el sector industrial, agroalimentario y decoración.

Se presentan en dos acabados distintos: antideslizante fino y antideslizante medio.

También están disponibles en versión decorativa (con árido coloreado) o en opción monocolor.



Descripción

- ☐ Acabado estético, aplicables en sometidos sujetos a abrasión, desgaste y tráfico intenso.
- ☐ Ideales para vestuarios, cocinas industriales, talleres de automóviles, museos, industria agroalimentaria, etc.
- ☐ Grandes propiedades antideslizantes y aptos para contacto con alimentos.

Propiedades

- ☐ Homologado según los requisitos del Código Técnico de la Edificación.
- ☐ Comportamiento frente al fuego Bfl-s1 según norma UNE EN 13501-1.
- ☐ Acabado estético.
- ☐ Fácil limpieza y mantenimiento.
- ☐ Antideslizante.
- ☐ Continuo, sin juntas.
- ☐ Excelente resistencia a la abrasión.
- ☐ Buena resistencia química.

Ventajas adicionales

- ☐ De fácil limpieza y mantenimiento.
- ☐ Diferentes grados de antideslizante.
- ☐ Continuo sin juntas y decorativos.
- ☐ Aplicable sobre cualquier superficie.
- ☐ Excelente resistencia a la abrasión.

Resistencias químicas

- ☐ Nuestros pavimentos multicapa tienen una muy buena resistencia química.
- ☐ Si tiene dudas sobre alguna sustancia química, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

Aplicación

- ☐ **Imprimación del suelo:** Se efectúa con una resina epoxi.
- ☐ **Mortero Autonivelante:** Se aplica un mortero formado por una resina epoxi sin disolventes incorporando agregados especiales y en fresco se satura esta capa con árido de cuarzo de la granulometría y color seleccionados.
- ☐ **Sellado:** Se efectúa con la aplicación de 1 ó más capas de resina pigmentada o transparente, según el acabado escogido.

Características técnicas

Color	Según carta RAL		
Espesor medio	de 2 mm a 4 mm		
Tiempos de fraguado (a 20°C)	30 a 60 min. vida útil 24 h. mínimo sobrecapa	8 - 16 h. seco al tacto 7 días máximo sobrecapa	24 h. puesta en servicio 7 días fraguado total
Temperatura de uso	Desde -20° C hasta 60° C		
Resistencia a la abrasión	Inferior a 30 mg con CS 10 de 1 kg y 1000 vueltas, según acabado		
Adherencia sobre hormigón	Superior a la cohesión del hormigón		
Resistencia a la compresión	> 70 N/mm ² (según UNE-EN 13892-2)		
Resistencia a la flexión	36 N/mm ² (según UNE-EN 13892-2)		
Resistencia al impacto	Muy buena		
Resistencia al rayado	Sin fallo 2,5 kg de peso (según norma BS3900 Parte E2)		
Resistencia a la tracción	10 N/mm ² (según norma ASTM D683)		

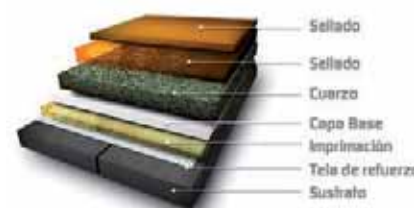
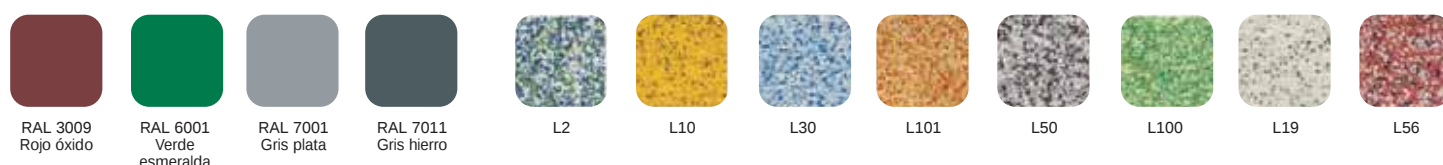


tabla de colores

☐ RAL

☐ Multicapa decorativo



PAVIMENTOS sellantes



Revestimientos económicos para suelos, basados en la aplicación de resinas pigmentadas o transparentes. Los sellantes protegen el pavimento, ya sea nuevo o usado, y son fáciles de limpiar.

Tratamientos flexibles y de alta estabilidad del color y nivel de brillo. Amplia gama de colores, en versión brillante, satinada o mate y de acabados decorativos con chips. Variedad de texturas antideslizantes o lisas.

Descripción

- Tratamientos de acabado antipolvo, decorativos y resistentes al tráfico peatonal o tráfico medio de vehículos de ruedas neumáticas. Se utilizan en pavimentos de almacenes, parkings, áreas industriales, complejos deportivos, entre otros.
- Ideales para la renovación rápida y de bajo coste de todo tipo de suelos, interiores y externos.

Propiedades

- Comportamiento frente al fuego Bfl-s1 según norma UNE EN 13501-1.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Coste económico.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Posibilidad de acabado antideslizante.
- Posibilidad de trabajar con materiales base agua o libres de disolvente.
- Excelente resistencia química. (Consultar a nuestro Departamento Técnico).
- Aplicable sobre una amplia variedad de sustratos: hormigón, cerámica, asfalto, resinas viejas,...

Características técnicas

Color	Según carta RAL		
Espesor medio	0,1 mm – 0,5 mm		
Tiempos de fraguado (a 20°C)	30 min. vida útil	4 h. seco al tacto	24 h. puesta en servicio
	6 h. mínimo sobrecapa	72 h. máximo sobrecapa	7 días fraguado total
Temperatura de uso	Desde -30° C hasta 80° C		
Resistencia a la abrasión	Según acabado 10 mg con CS 10 de 1 kg y 1000 vueltas		
Adherencia sobre hormigón	Superior a la cohesión del hormigón		
Resistencia a la flexión	Buena		
Resistencia al impacto	3 a 5 J (según norma ASTM D2974)		
Resistencia al rayado	Sin fallo 2,5 kg de peso (según norma BS3900 Parte E2)		
Resistencia a la tracción	16 N/mm ² (según norma ASTM D683)		

Ventajas adicionales

- Productos base agua o libres de disolventes.
- Sellantes antielectroestáticos.
- Tratamientos flexibles y de gran estabilidad del color y nivel de brillo.
- Sistema de secado ultra rápido para minimizar el tiempo de interrupción de su actividad.
- Amplia gama de colores, en versión brillante, satinada o mate y de acabados decorativos con chips.
- Variedad de texturas antideslizantes o lisas.

Resistencia química

- Los sellantes Lotum son altamente resistentes a una gran variedad de compuestos químicos.
- Si tiene dudas sobre alguna sustancia química, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

Aplicación

- Imprimación del suelo:** Según cuál sea la naturaleza del sustrato se efectúa con una resina epoxi, en algunos casos no es necesaria la aplicación de una imprimación.
- Sellado:** Consiste en la aplicación de 1 ó 2 capas de nuestra resina epoxi, poliuretano, acrílica o metacrilato, en el color escogido, o bien transparente, con un espesor de entre 0,1 y 0,5 mm.



Tabla de colores

RAL

Multichips



RAL 3009
Rojo óxido



RAL 6001
Verde esmeralda



RAL 7001
Gris plata



RAL 7032
Gris guijarro



RAL 1014
Marfil



RAL 5012
Azul luminoso



RAL 6021
Verde pálido



RAL 7011
Gris hierro



AZ3



G3



V3



G8

PAVIMENTOS morteros



Revestimiento para suelos compuesto por mezclas de resina epoxi con áridos especiales de distintos tipos. En función del tipo de resina y árido utilizado se obtiene una amplia gama de materiales con prestaciones adaptadas a las demandas más exigentes.

Nuestros morteros son rápidos y fáciles de aplicar. Disponibilidad de morteros de alta resistencia química, al impacto y a la abrasión.

Disponibilidad de morteros especiales para parcheos y reparaciones de zonas específicas con muy alta resistencia mecánica.



Descripción

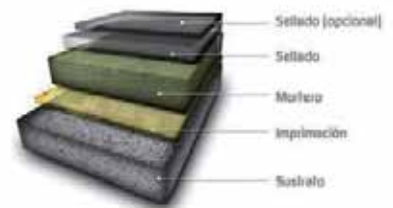
- Extraordinaria resistencia a la abrasión y al impacto.
- Adecuados para el contacto con alimentos y resistentes al lavado con agua a alta temperatura.
- Ideales para la renovación y protección de todo tipo de suelos en entornos muy agresivos ya sea mecánica y/o químicamente. De este modo, resultan muy adecuados para zonas de tráfico intenso y expuestos al contacto con sustancias químicamente agresivas.
- Posibilidad de acabados decorativos.

Propiedades

- Comportamiento frente al fuego Bfl-s1 según norma UNE EN 13501-1.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente resistencia al impacto.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Continuo, sin juntas.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Disponible en colores de la carta RAL.
- Posibilidad de acabado con agregados decorativos.
- Excelente resistencia química. (Consultar a nuestro Departamento Técnico).
- Excelente resistencia térmica.

Características técnicas

Color:	Según carta morteros		
Espesor medio:	de 4 mm a 10 mm		
Tiempos de fraguado a 20°C	45 min. vida útil	8 horas seco al tacto	16 - 24 h. puesta en servicio
	16 - 24 h. mínimo sobrecapa	7 días máximo sobrecapa	7 días fraguado total
Temperatura de uso:	Hasta 100° C		
Resistencia a la abrasión:	1,06 g con H22 de 1 kg y 500 vueltas		
Adherencia sobre hormigón:	Superior a la cohesión del hormigón		
Resistencia a la compresión:	101 N/mm ² (según norma ASTM D695)		
Resistencia a la flexión:	34 N/mm ² (según norma ASTM D790)		
Resistencia al impacto:	Excelente		
Resistencia al rayado:	Muy buena		
Resistencia a la tracción:	17 N/mm ² (según norma ASTM D683)		



Ventajas adicionales

- Nuestros morteros, son rápidos y fáciles de aplicar.
- Zonas recomendadas: muelles de carga y descarga de camiones, mataderos, cámaras frigoríficas, industria de la alimentación, hostelería, industria pesada, entre otros.

Resistencias químicas

- Productos que combinan la alta resistencia química con alta resistencia a la abrasión e impacto.
- Resistentes incluso a ácidos y alcalis concentrados.

Aplicación

- Imprimación del suelo: Se efectúa con una resina epoxi.
- Mortero: Se aplica sobre la imprimación en fresco con la ayuda de un carro repartidor y posteriormente se compacta mecánicamente con un helicóptero.
- Sellado: Opcionalmente se puede aplicar una capa de sellado como protección adicional al sistema.

Tabla de colores



Mortero decorativo



Colores estándar de Lotum. Para colores especiales y existencias consulte con nuestro departamento comercial. (Colores aproximados según impresión/dispositivo)

PAVIMENTOS decorativos



Sistemas decorativos de alta calidad a base de resinas líquidas para la creación de pavimentos continuos, sin juntas ni uniones, de fácil limpieza, con una amplia gama de colores, texturas y acabados.

Permite personalizar su suelo mediante colores y texturas especiales.



Propiedades y usos

- Salas de exposición, museos, auditorios, teatros, tiendas, concesionarios de automoción, edificios públicos y particulares.



tabla de colores

RAL



RAL 1001
Beige



RAL 3013
Rojo tomate



RAL 7001
Gris plata



RAL 7011
Gris hierro

BF



Méridien



Verde oliva



Soft concrete



Orange du sud



Diabolo



Gris du ciel



Ciment du
Nord



Soft ice

PAVIMENTOS deportivos



Lotumport es un sistema de pavimentos deportivos creados a partir de revestimientos acrílicos base agua de nueva generación. Se presenta en 3 acabados: Lotumport Basic, Lotumport Confort y Lotumport Safe.

Lotumport Safe es un recubrimiento ideal para zonas de áreas de juegos infantiles, zonas similares o para instalaciones deportivas.

Está especialmente diseñado para proteger a los niños y deportistas de los posibles daños producidos a consecuencia de una caída.



Lotumsport Basic

Es un sistema formado por la combinación de 3 materiales, una imprimación, una capa base flexible y una capa de acabado, antideslizante resistente al desgaste.

Propiedades y usos

- ☐ Fácil limpieza y mantenimiento.
- ☐ Superficie homogénea y regular.
- ☐ Buena resistencia a la abrasión y a la intemperie.
- ☐ Excelente bote de la pelota.
- ☐ Homologado por la ITF
- ☐ Aplicable sobre una amplia variedad de sustratos: hormigón, cerámica, asfalto, resinas viejas...

Características técnicas

Color: Gris, Rojo, Verde, Crema, Azul (color especial).

Resistencia a la flexión: 17 (daN)

Resistencia UV: 1.000 h sin variación

Resistencia intemperie: 2.000 h sin variación.

Resistencia química: Sin defecto (CERT.ANAS)

Resistencia al deslizamiento: Nivel 3

Resistencia a la fricción: PTV=66 (CERT.ANAS)

Temperatura de servicio: -30°C a +60°C

Resistencia a la abrasión: 8.000 rpm carga 6.400 kg/m².

Lotumsport Confort

Es un sistema formado por la combinación de 3 materiales, una imprimación, una capa base muy flexible y una capa de acabado, antideslizante resistente al desgaste.

Aplicación

- ☐ **Imprimación del suelo:**
Asfalto: En caso de asfaltos nuevos, no es necesaria su imprimación. Para asfaltos degradados aplicar 1 capa de Lotumsport Primer.
Hormigón: Aplicar 2 capas de Lotumsport Primer.
- ☐ **Capa Base:** Consiste en la aplicación de 2 capas de nuestra resina Lotumsport Base o Lotumsport Confort.
- ☐ **Acabado:** Para finalizar el sistema se aplican 2 capas de nuestra resina de acabado Lotumsport Top de última generación.

Tabla de colores

Colores estándar



Gris



Rojo



Verde



Crema



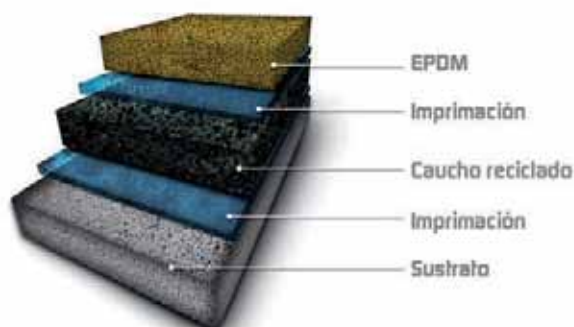
Azul

(Colores aproximados según impresión/dispositivo)

Parques infantiles

Lotumsport Safe

Suelo elástico de seguridad a partir de una combinación de resinas de poliuretano, caucho reciclado y EPDM, para la creación de pavimentos continuos que se adaptan a cualquier forma.



Aplicación

- ☐ **Imprimación:** Se efectúa con una imprimación monocomponente de poliuretano.
- ☐ **Capa elástica:** Se efectúa con una mezcla de un ligante de poliuretano con caucho reciclado.

El espesor a aplicar, entre 30 y 90 mm, depende de la altura desde la que se quiera proteger el riesgo de caída, según la siguiente tabla

Espesor de Lotumsport Safe / altura de caída crítica

40 mm / 1,2 m	50 mm / 1,3 m
60 mm / 1,4 m	70 mm / 1,45 m
80 mm / 1,5 m	90 mm / 1,7 m

Nota: Espesores recomendados según normativa EN 1177

- ☐ **Capa decorativa:** Por último se aplica, una mezcla de un ligante de poliuretano con EPDM en el color deseado a 10 mm de espesor.

PAVIMENTOS sobre hormigón fresco



Revestimiento de resinas sintéticas sin disolventes para el tratamiento de soleras de hormigón fresco gracias a su alta actividad capilar.

Ahorro de tiempo en aplicaciones sobre hormigón fresco. Sin riesgos de fisuración y carbonatación. Acabado antipolvo, sin ningún otro sellado.

Debe aplicarse cuando se inicia el proceso de hidratación y la superficie del hormigón está aún ligeramente húmeda, se vuelve mate y permite tránsito peatonal sin dejar huella.

La aplicación puede realizarse entre las 2 y 6 horas de haberse extendido el hormigón.

Permite la aplicación de recubrimientos de resina a los 5 días, reduciendo el tiempo de secado habitual del hormigón de 28 días.



FRANJAS ANTIDESLIZANTES



Producto bicomponente a base de resinas epoxi sin disolventes, que usado en combinación con los agregados adecuados, produce una extraordinaria superficie antideslizante sobre cualquier superficie.

Aplicaciones más comunes

Aplicable en superficies metálicas, de madera, baldosas, peldaños, rampas, muelles de carga, techos de tanques, suelos, zonas de trabajo de máquinas, cubiertas de barcos, entre otros.



TRATAMIENTO DE JUNTAS

Sistema de tratamiento de juntas altamente flexibles, para tratar juntas de dilatación o retracción, grietas o roturas, que pueden producirse en superficies destinadas a alto tráfico o vibraciones. Las juntas Hercules ERV de acero galvanizado proporcionan una gran resistencia al tráfico pesado, minimizando las vibraciones que producen los vehículos y evitando así las roturas y grietas que producen.

Aplicaciones más comunes

Reparación de juntas de dilatación y retracción, en almacenes, industrias, naves, gradas en estadios. Productos selladores de alta elasticidad.



MEDIAS CAÑAS

Materiales a base de resinas y agregados, de forma curva para asegurar la continuidad del pavimento con las paredes para evitar la acumulación de suciedad y la proliferación de hongos y bacterias en zonas de difícil limpieza.

Aplicaciones más comunes

Sistema apto para zonas donde se quiera garantizar la asepsia como quirófanos, salas blancas, cocinas industriales, industria alimentaria, vestuarios, celdas de prisiones.

PAVIMENTOS tablas de colores RAL



Ref. Multichips NR1



RAL 1014
Marfil



RAL 3009
Rojo Óxido



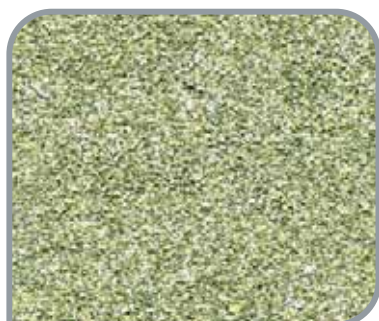
Ref. Multichips AZ3



RAL 5012
Azul luminoso



RAL 6001
Verde esmeralda



Ref. Multichips V3



RAL 6021
Verde pálido



RAL 7001
Gris plata



Ref. Multichips C1M

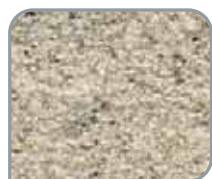


RAL 7011
Gris hierro



RAL 7032
Gris guijarro

PAVIMENTOS tablas de colores MULTICAPA/DECOQUARTZ



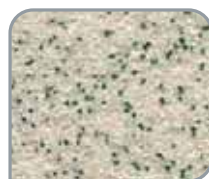
L17



L17-1



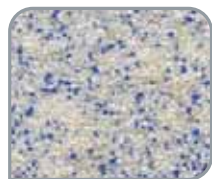
L23



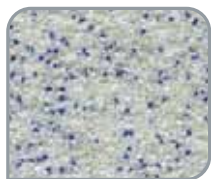
L19



L36



L19-1



L19-2



L9



L13



L22-1



L31



L49



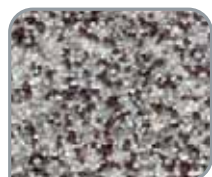
L45



L43



L48



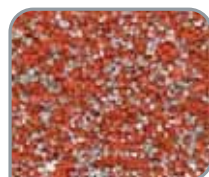
L50



L5



L56



L35



L21-1



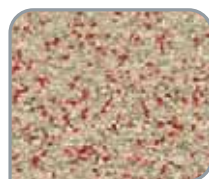
L21



L7



L20



L58



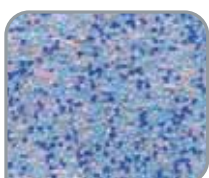
L59



L30



L27



L3



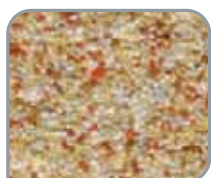
L2



L10



L14



L52



L55



L100



L8



Oficina Central
C/ Jovellanos, 40-52
08930 Sant Adrià del Besòs - BARCELONA
Tel. 93 462 25 57 • Fax 93 462 29 32
lotum@lotum.es

Delegación Centro
C/ Meridiano, 46
28850 Torrejón de Ardoz - MADRID
Tel. 91 227 98 37 • Fax 91 227 98 56
centro@lotum.es

Delegación Baleares
Pol. Ind. Cals Enagystes
J.A. de Cabanyes, 1 Nave 7
07011 Palma de Mallorca - BALEARES
Tel. 971 76 48 78 • Fax 971 75 17 67
baleares@lotum.es

Delegación Norte
José Antonio Sánchez
610 262 655
norte@lotum.es

Comunidad de Aragón
JM Navarro, S.L.
C/ Ontina, 33 Nave 14
Pol. Ind. Empresarium
50720 La Cartuja Baja (Zaragoza)
Tel. 976 40 47 00 • Fax 976 40 47 01
jmnavarrosl@jmnavarrosl.com

Delegación Panamá
Corregimiento de Pedregal, Urb. Av. Domingo Díaz
C/ Via Tocumen Ed. Centro Comercial Los Diamantes, local 8
Ciudad de Panamá- PANAMÁ. Tel. (507) 6 062 89 40
lotumcentroamerica@lotumsa.com

DISTRIBUIDORES en Ecuador, Chile, México, República Dominicana



901 116 489 • lotum@lotum.es • www.lotum.es

