



REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Sistemas tecnológicamente avanzados, según los más elevados estándares de prestación, para la ejecución de revestimientos de resina destinados a la industria alimentaria de conformidad con el HACCP





Índice

Pág. 2 Introducción

Pág. 3 Campos de aplicación del Mapefloor System



Pág. 4 Mapefloor CPU/MF



Pág. 6 Mapefloor CPU/HD



Pág. 8 Mapefloor System 91



Pág. 10 Mapefloor System 32

Pág. 12 Cuadro sinóptico para la ejecución de revestimientos de resina destinados a la industria alimentaria

Los revestimientos de resina con elevados estándares de prestación de la gama Mapefloor



Introducción



La aplicación de las Directivas comunitarias que regulan y controlan la seguridad ambiental de conformidad con las Directivas en materia del HACCP y de seguridad en el trabajo, prevé la introducción de normas de higiene cada vez más estrictas y el cumplimiento de elevados estándares de prestación para los revestimientos ejecutados en las instalaciones de la industria alimentaria.

Los requisitos de higiene contemplados en las normativas en materia de seguridad alimentaria exigen el uso de materiales específicos para la ejecución de revestimientos en salas de tratamiento y envasado de alimentos y bebidas.

Algunos de los sectores afectados por la citada normativa son:

- la industria alimentaria (láctea, cárnica, de transformación de productos pesqueros);
- la industria azucarera;
- el sector vitivinícola;
- la industria cervecera;
- la industria embotelladora de aguas minerales.

Campos de aplicación

Mapefloor System, gama completa de productos epoxídicos, poliuretánicos y a base de formulados de poliuretano-cemento, ofrece una serie de revestimientos dirigidos específicamente a la industria alimentaria, de conformidad con la legislación comunitaria vigente en materia de higiene y seguridad en las áreas de elaboración de alimentos.

Mapefloor System ofrece soluciones duraderas, funcionales, seguras y fáciles de instalar gracias al uso de materiales resinosos específicos de última generación, capaces de cumplir todos los requisitos exigidos en dichos entornos:

- superficies perfectamente continuas, con presencia muy limitada de juntas para evitar zonas de acumulación de suciedad y bacterias;
- alta resistencia al contacto frecuente con productos químicos (ácidos, sustancias alcalinas, sangre, leche, vino, bebidas en general, etc.);
- facilidad de limpieza y resistencia al lavado frecuente;
- seguridad en términos de superficie antideslizante, incluso con presencia de líquidos;
- resistencia a las sollicitaciones mecánicas, a la abrasión y a los impactos provocados por el tránsito continuo de medios mecánicos tales como carretillas y carretillas elevadoras;
- superficies perfectamente impermeables a los líquidos y aceites;
- superficies resistentes a frecuentes y significativos cambios de temperatura.



Mapefloor CPU/MF

**FORMULADO
TRICOMPONENTE, CON
CARGAS, A BASE DE
RESINAS POLIURETÁNICAS
Y CEMENTO CON UNA ALTA
RESISTENCIA QUÍMICA.**

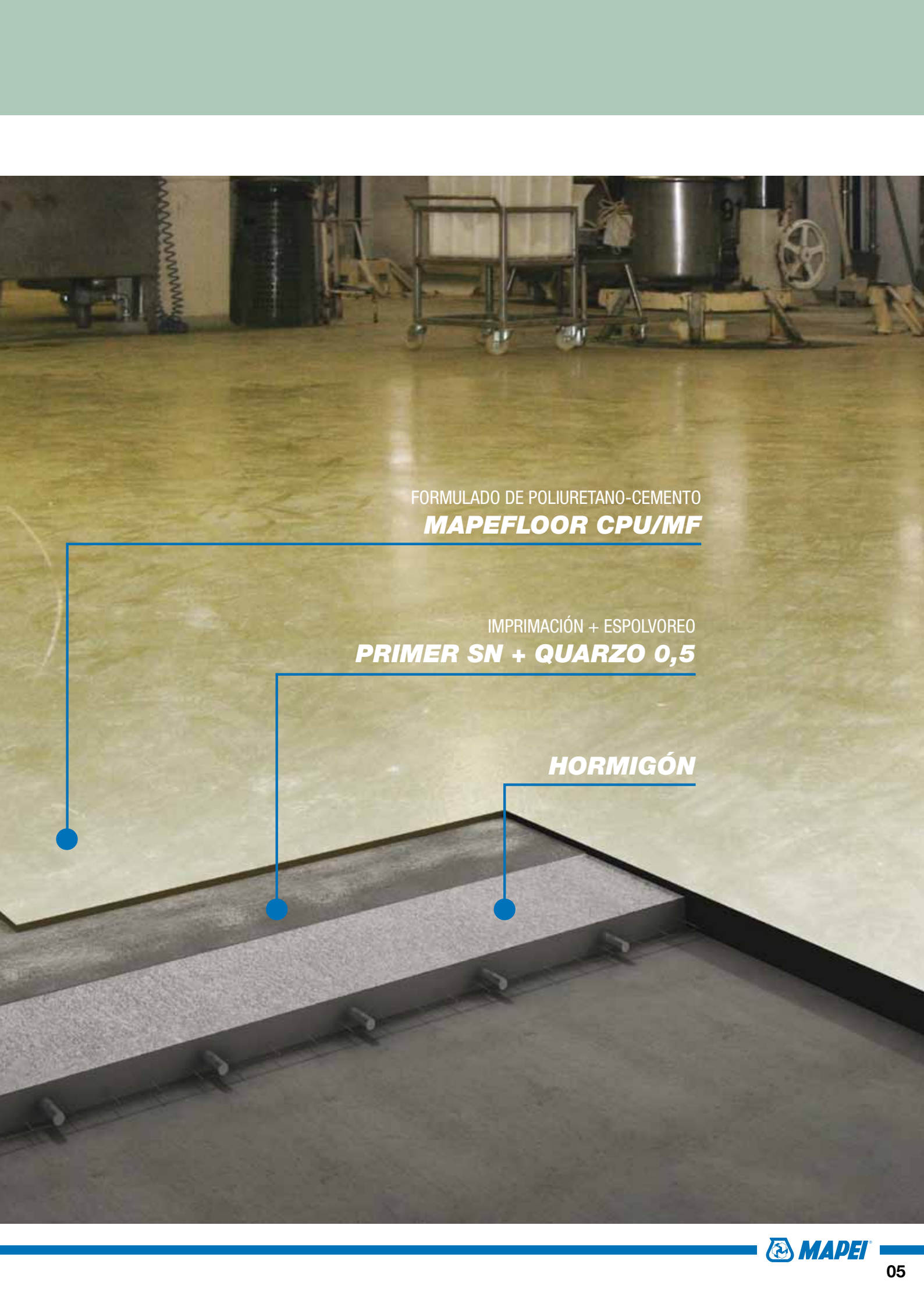
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimientos para la industria azucarera.
- Revestimiento de pavimentos en la industria del agua mineral.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Tipología:** autonivelante.
- **Espesor:** de 3 a 4 mm.
- **Gama de colores:** gris, verde, beige, rojo y ocre.
- **Seguridad para el lugar de aplicación:** está especialmente indicado para todas las áreas de la industria alimentaria, incluso las de producción.
- **Resistencia química:** elevada.
- Resiste incluso los ácidos orgánicos, los taninos, el ácido láctico y el ácido oleico.
- **Resistencia a la temperatura:** hasta 70°C.
- **Resistencia mecánica:** elevada.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.





FORMULADO DE POLIURETANO-CEMENTO
MAPEFLOOR CPU/MF

IMPRIMACIÓN + ESPOLVOREO
PRIMER SN + QUARZO 0,5

HORMIGÓN

Mapefloor CPU/HD

MORTERO TRICOMPONENTE A BASE DE POLIURETANO Y CEMENTO DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA

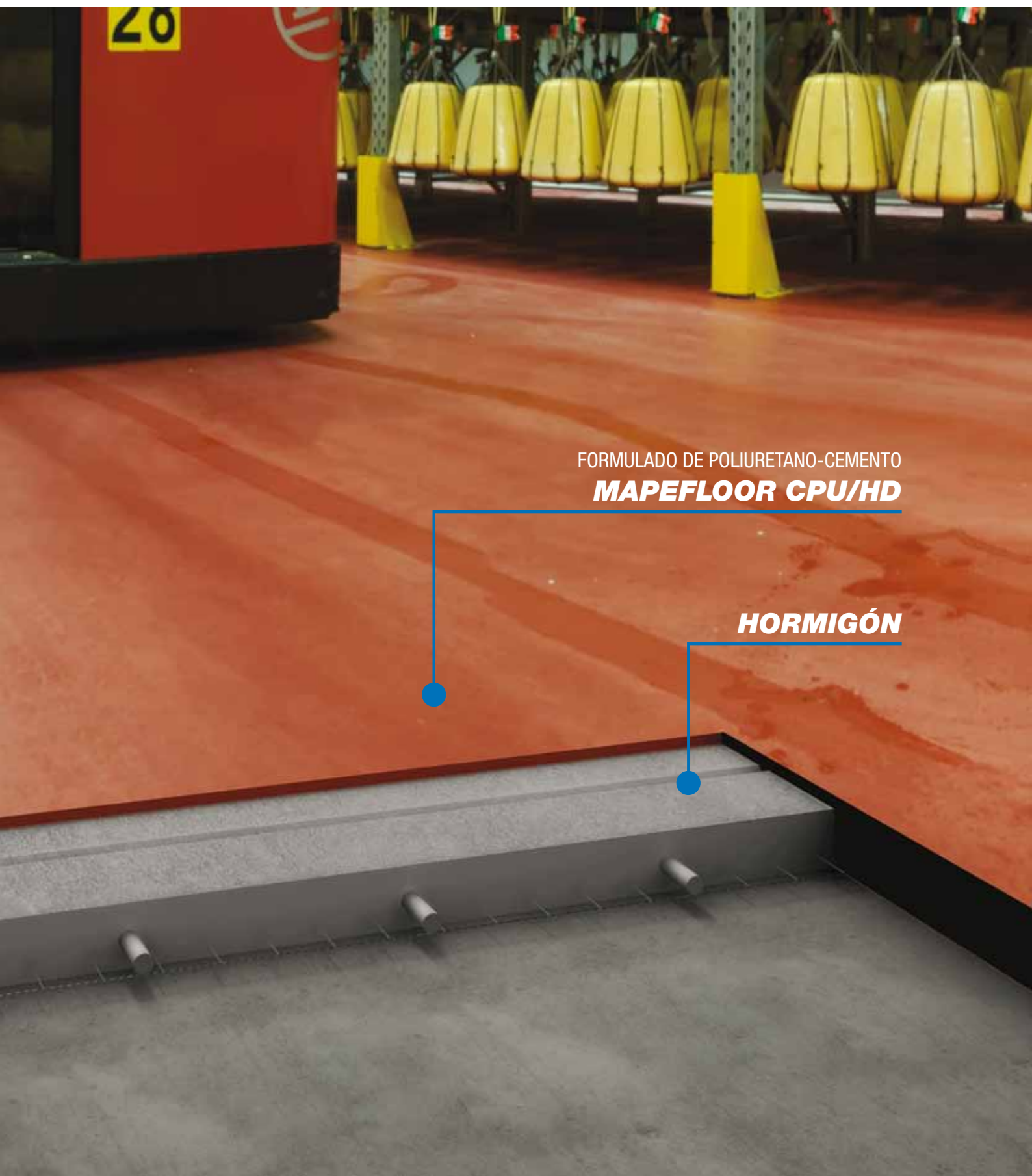
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Revestimiento de pavimentos en industrias con alto tráfico de carretillas y vehículos en movimiento.
- Revestimiento de pavimentos en las áreas de producción de empresas del sector alimentario sujetas a frecuentes lavados, tales como las de transformación del pescado y las empresas cárnicas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria láctea.
- Revestimiento de pavimentos de fábricas de cerveza, empresas vitivinícolas y plantas embotelladoras de bebidas en general.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Tipología:** mortero.
- **Espesor:** de 6 a 9 mm.
- **Gama de colores:** beige, gris, ocre y rojo.
- **Seguridad para el lugar de aplicación:** está especialmente indicado para todas las áreas de la industria alimentaria, incluso las de producción.
- **Resistencia química:** elevada.
Resistente a casi todas las sustancias químicas tales como ácidos diluidos, álcalis, sales, aceites, grasas, hidrocarburos y gases agresivos.
- **Resistencia a la temperatura:** excelente.
Soporta una temperatura máxima de servicio de 120°C en ambientes secos y de 100°C en ambientes húmedos, con un espesor de 9 mm.
- **Resistencia mecánica:** elevada.
El producto es idóneo para pavimentos sometidos a tráfico pesado.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.





FORMULADO DE POLIURETANO-CEMENTO
MAPEFLOOR CPU/HD

HORMIGÓN

Mapefloor System 91

SISTEMA EPOXÍDICO CON MORTERO ESPATULABLE PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES, IDÓNEO PARA LA RENOVACIÓN DE VIEJOS PAVIMENTOS

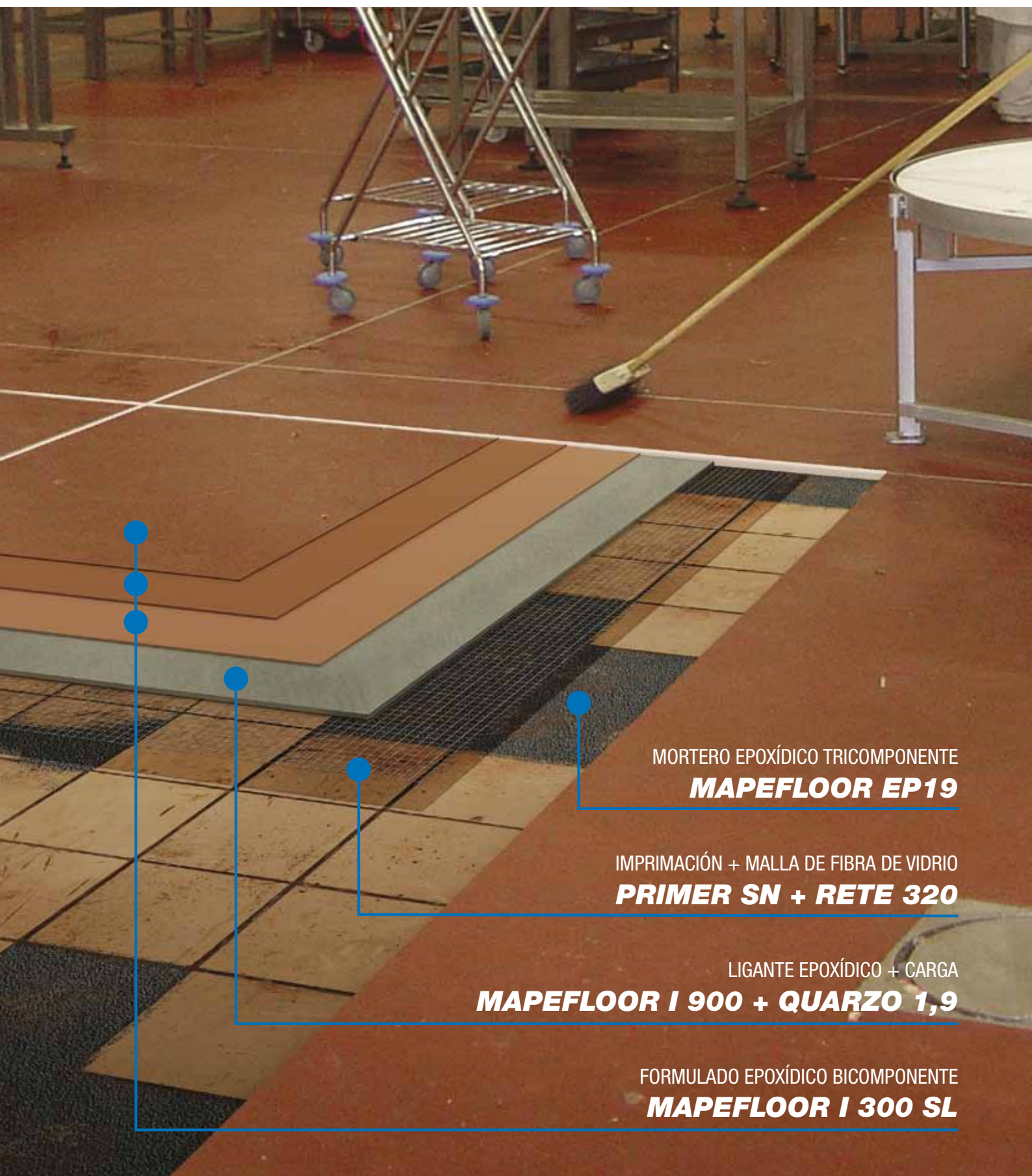
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Revestimiento de pavimentos de industrias con alto tráfico de carretillas y vehículos en movimiento.
- Revestimiento de pavimentos en las áreas de producción de empresas del sector alimentario sujetas a frecuentes lavados tales como las de transformación del pescado y las empresas cárnicas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria láctea.
- Revestimiento de pavimentos de fábricas de cerveza, empresas vitivinícolas y plantas embotelladoras de bebidas en general.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Tipología:** mortero.
- **Espesor:** de 6 a 15 mm.
- **Gama de colores:** gama de colores **Mapecolor Paste**.
- **Seguridad para el lugar de aplicación:** está especialmente indicado para la industria alimentaria, en las áreas utilizadas para la transformación y en las destinadas al almacenaje de productos.
- **Resistencia química:** elevada.
Resistente a casi todas las sustancias químicas tales como ácidos diluidos, álcalis, detergentes, azúcares, aceites minerales, combustible diésel, queroseno y gasolina.
- **Resistencia mecánica:** elevada.
El producto es idóneo para pavimentos sometidos a tráfico pesado.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.





MORTERO EPOXÍDICO TRICOMPONENTE
MAPEFLOOR EP19

IMPRIMACIÓN + MALLA DE FIBRA DE VIDRIO
PRIMER SN + RETE 320

LIGANTE EPOXÍDICO + CARGA
MAPEFLOOR I 900 + QUARZO 1,9

FORMULADO EPOXÍDICO BICOMPONENTE
MAPEFLOOR I 300 SL

Mapecolor System 32

SISTEMA EPOXÍDICO MULTICAPA PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES CON TRÁFICO MEDIO-PESADO

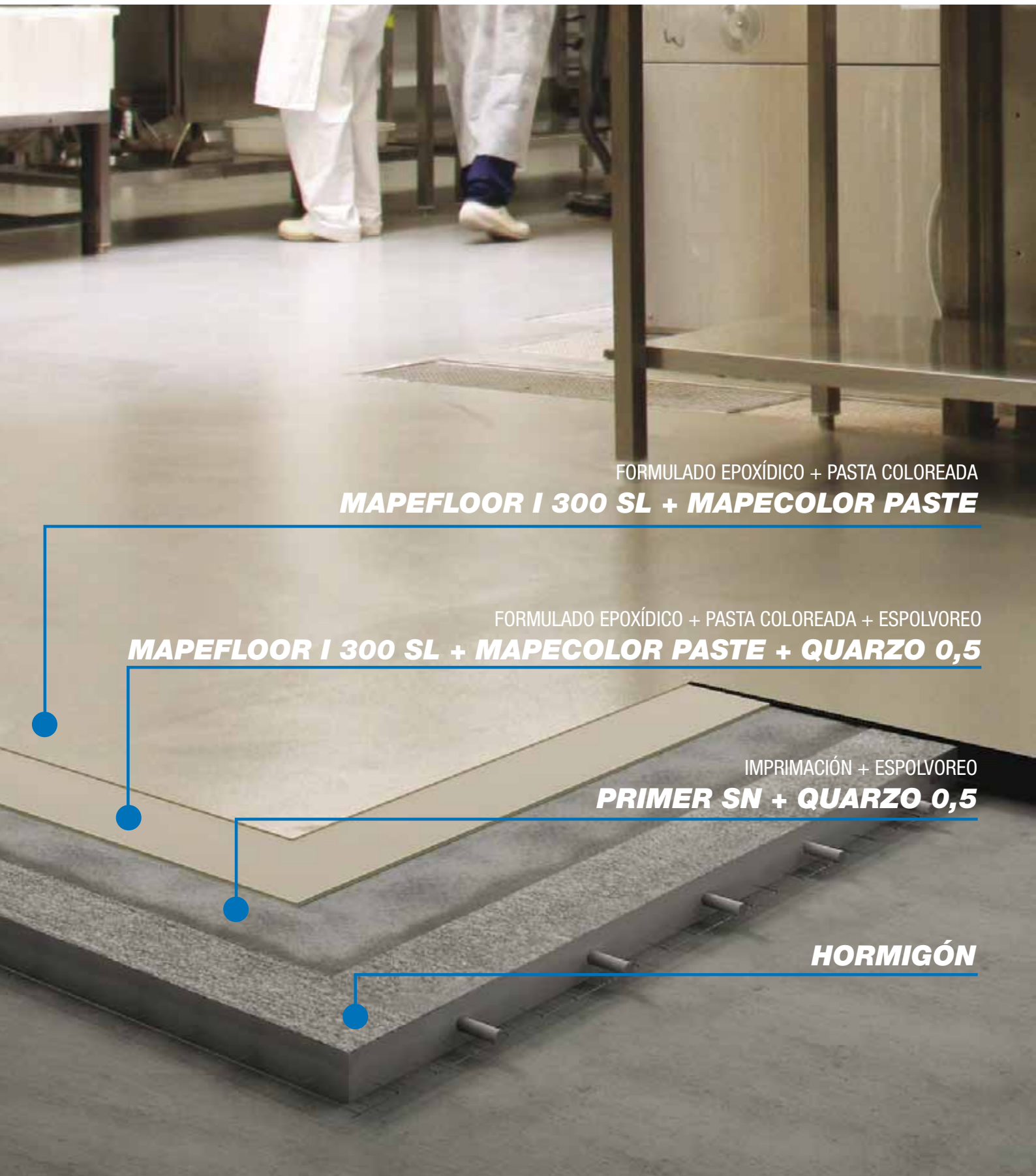
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Revestimiento de pavimentos de la industria alimentaria, en las áreas utilizadas para la producción y en las destinadas a la transformación y almacenaje de productos.
- Revestimiento de pavimentos en el interior de laboratorios.
- Revestimiento de pavimentos de salas asépticas.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Tipología:** multicapa.
- **Espesor:** de 3 a 3,5 mm.
- **Gama de colores:** gama de colores **Mapecolor Paste**.
- **Seguridad para el lugar de aplicación:** está especialmente indicado para la industria alimentaria, en las áreas utilizadas para la transformación y en las destinadas al almacenaje de productos.
- **Resistencia química:** elevada.
Resistente a casi todas las sustancias químicas tales como ácidos diluidos, álcalis, detergentes, azúcares, aceites minerales, combustible diésel, queroseno y gasolina.
- **Resistencia mecánica:** elevada.
El producto es idóneo para pavimentos sometidos a tráfico pesado.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.





FORMULADO EPOXÍDICO + PASTA COLOREADA

MAPEFLOOR I 300 SL + MAPECOLOR PASTE

FORMULADO EPOXÍDICO + PASTA COLOREADA + ESPOLVOREO

MAPEFLOOR I 300 SL + MAPECOLOR PASTE + QUARZO 0,5

IMPRIMACIÓN + ESPOLVOREO

PRIMER SN + QUARZO 0,5

HORMIGÓN

Cuadro Sinóptico

EJECUCIÓN DE REVESTIMIENTOS DE RESINA DESTINADOS A LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

	MAPEFLOOR SYSTEM	TRÁFICO		RESISTENCIA QUÍMICA		TIPO		
		MEDIO-PESADO	PESADO	MUY ALTA	ALTA	MULTICAPA	AUTONIVELANTE	MORTERO
	Maefloor System CPU/MF		•		•		•	
	Maefloor System CPU/HD		•	•				•
	Maefloor System 91	•			•			
	Maefloor System 32	•			•	•		

Estamos a su entera disposición para cualquier aclaración, eventual visita o consulta de soluciones técnicas relativas a la colocación de los **MAPEFLOOR SYSTEM** destinados al sector alimentario.

	ESPESOR	RESINA EPOXÍDICA	POLIURETANO CEMENTO	PRODUCTOS A UTILIZAR EN LOS DIVERSOS SISTEMAS							
TIERRA HÚMEDA				PRIMER SN	MAPEFLOOR I 300 SL	MAPEFLOOR I 900	MAPEFLOOR CPU/MF	MAPEFLOOR CPU/HD	QUARZO 0,25	QUARZO 0,5	QUARZO 1,9
	de 3 a 4 mm		●	●			●			●	
	de 6 a 9 mm		●					●			
●	de 6 a 15 mm	●		●	●	●			●	●	●
	de 3 a 3,5 mm	●		●	●				●	●	



- PRODUCTOS PARA CERÁMICA Y MATERIALES PÉTREOS
- PRODUCTOS PARA RESILIENTES Y TEXTILES
- PRODUCTOS PARA PARQUET
- PRODUCTOS PARA PAVIMENTOS CONTINUOS, CEMENTOSOS Y DE RESINAS
- PRODUCTOS PARA EL AISLAMIENTO ACÚSTICO
- PRODUCTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN
- PRODUCTOS PARA EL HORMIGÓN
- PRODUCTOS PARA EL REFUERZO ESTRUCTURAL
- PRODUCTOS PARA EL SANEAMIENTO DE EDIFICIOS DE ALBAÑILERÍA
- PRODUCTOS PARA EL AISLAMIENTO TÉRMICO
- PRODUCTOS PARA ACABADOS MURALES
- PRODUCTOS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN
- PRODUCTOS PARA CONSTRUCCIONES SUBTERRÁNEAS
- SELLADORES Y ADHESIVOS ELÁSTICOS
- ADITIVOS DE MOLIENDA

SEDE

Ibermapei, S.A.

C/ Valencia, 11 - Pol. Ind. Can Oller

Tel. +34.933435050

Fax: +34.933024229

Internet: www.mapei.es

E-mail: ibermapei@ibermapei.es