

nanomatic copia



ES





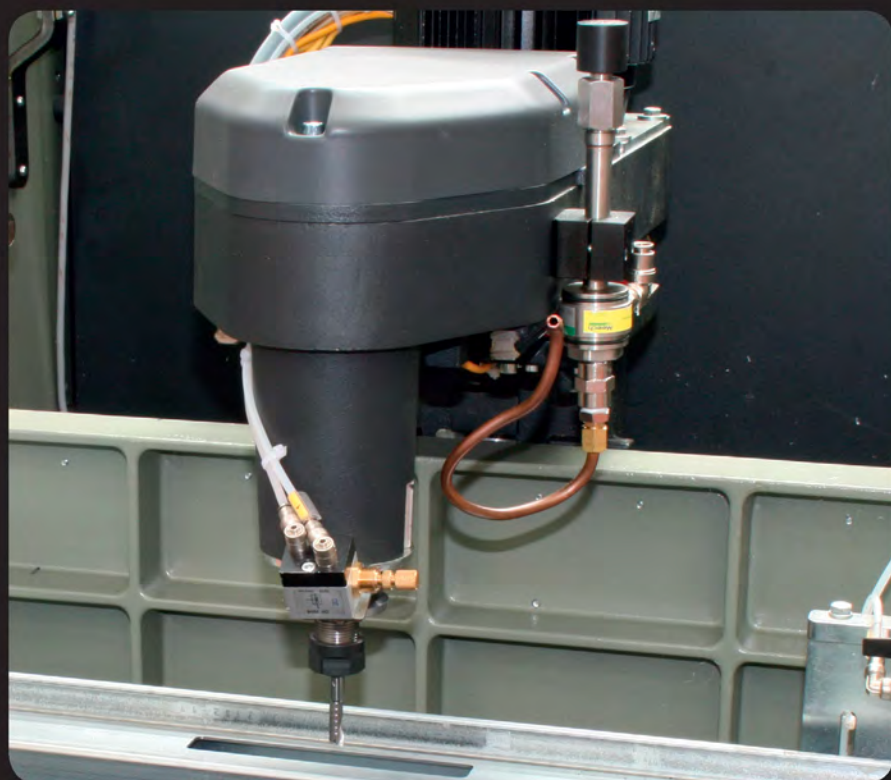
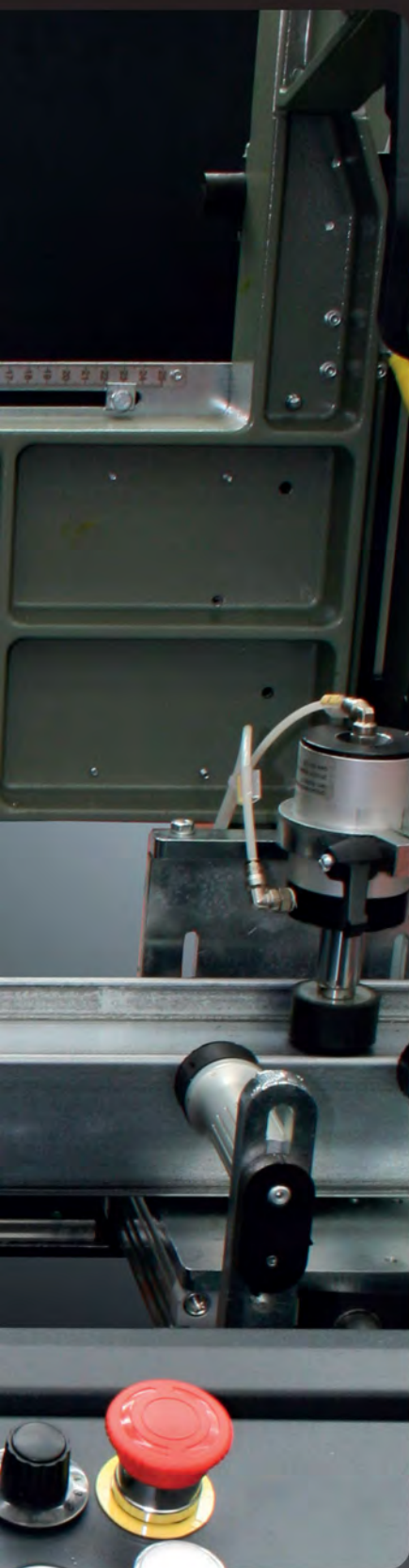
**THE
384
RANGE**

ALL MATERIALS



Sobrerrevolucionado

Todos los modelos de la gama 384, Nanomatic y Copia, han sido proyectados para trabajar el PVC, el aluminio y el acero. Las máquinas están equipadas con inversor, un requisito necesario para mecanizar acero inoxidable. El inversor permite variar el número de revoluciones del motor dentro del rango 1.000 ÷ 10.000 revoluciones/min para adecuarse a las características del material. En Nanomatic 384 S, el régimen del motor se configura directamente desde el control numérico. En Copia 384 S y Copia 384, el número de revoluciones puede cambiarse mediante el potenciómetro situado en el teclado de la máquina.



FRESH COOLANT

El inoxidable es "cool"

- El sistema Vortex es muy útil cuando se trabaja el acero inoxidable, pues es un proceso que exige el enfriamiento de la herramienta. Un chorro de aire enfriado (-20° C) expulsado por la boquilla enfría la herramienta y las hojas de la fresadora, evitando además que la viruta generada por la mecanización se pegue a la herramienta, lo cual
- comprometería la integridad y perjudicaría la calidad de la mecanización.



Pantógrafo de 2 ejes controlados, ideal para trabajar perfilados de aluminio, PVC y acero, incluso inoxidable, hasta 2 mm. El ciclo de trabajo se gestiona a través de un software intuitivo que guía al operador con indicaciones simples en el visualizador de pantalla táctil. Los ejes controlados interpolados se encargan de gestionar los movimientos de fresado referidos a los ejes X e Y. El movimiento de descenso del mandril, así como la rotación de la pieza, se realizan manualmente. La superficie de trabajo giratoria por 4 caras permite utilizar herramientas cortas para mecanizados pasantes evitando vibraciones y ruidos; permite asimismo aumentar la velocidad de ejecución y la precisión del ciclo de trabajo. El cambio rápido de herramienta con cono ISO 30 y la protección de control neumático de la zona de trabajo, completan el suministro.





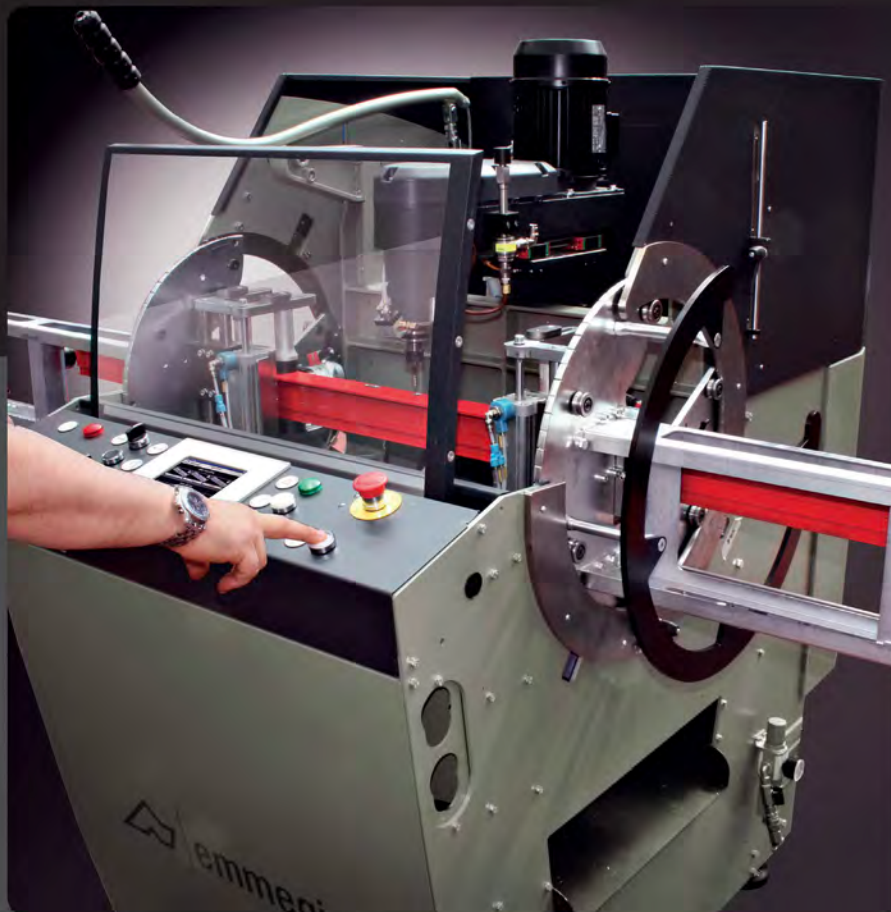
**NANO
POWER**

UNDER CONTROL



Par de ejes

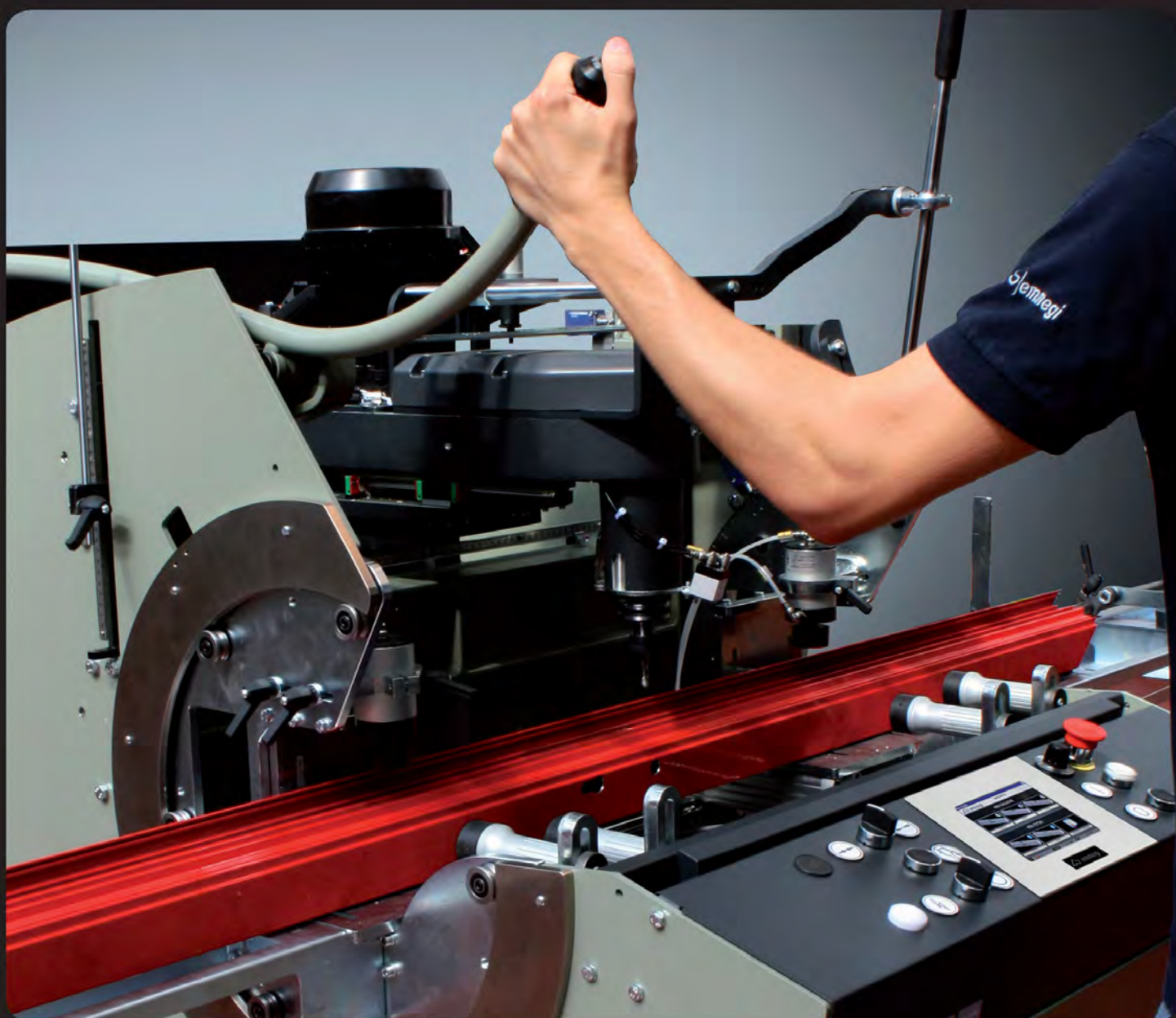
- En Nanomatic 384 S, los ejes X e Y se controlan y mueven desde CN. La interfaz con visualizador de pantalla táctil de 5,7" sustituye el escantillón de los mecanizados y permite definir las figuras que deben realizarse y su colocación en la pieza directamente en el control, indicando, por tanto, la posición del correspondiente tope. Las instrucciones para el operador se comunican en tiempo real con señales y mensajes en la pantalla, haciendo que el trabajo sea simple e intuitivo. Esta máquina dispone de un puerto USB para agilizar la transferencia de datos.
-
-



WORKPIECE ROTATION

Por 4 lados

- La superficie de trabajo giratoria por 4 caras es movida manualmente por el operador y puede bloquearse en 4 posiciones, incluidos todos los ángulos intermedios, mediante paradas mecánicas,
- para realizar los mecanizados en todas las caras del perfil, incluidos los mecanizados inclinados como las descargas de agua para el PVC.

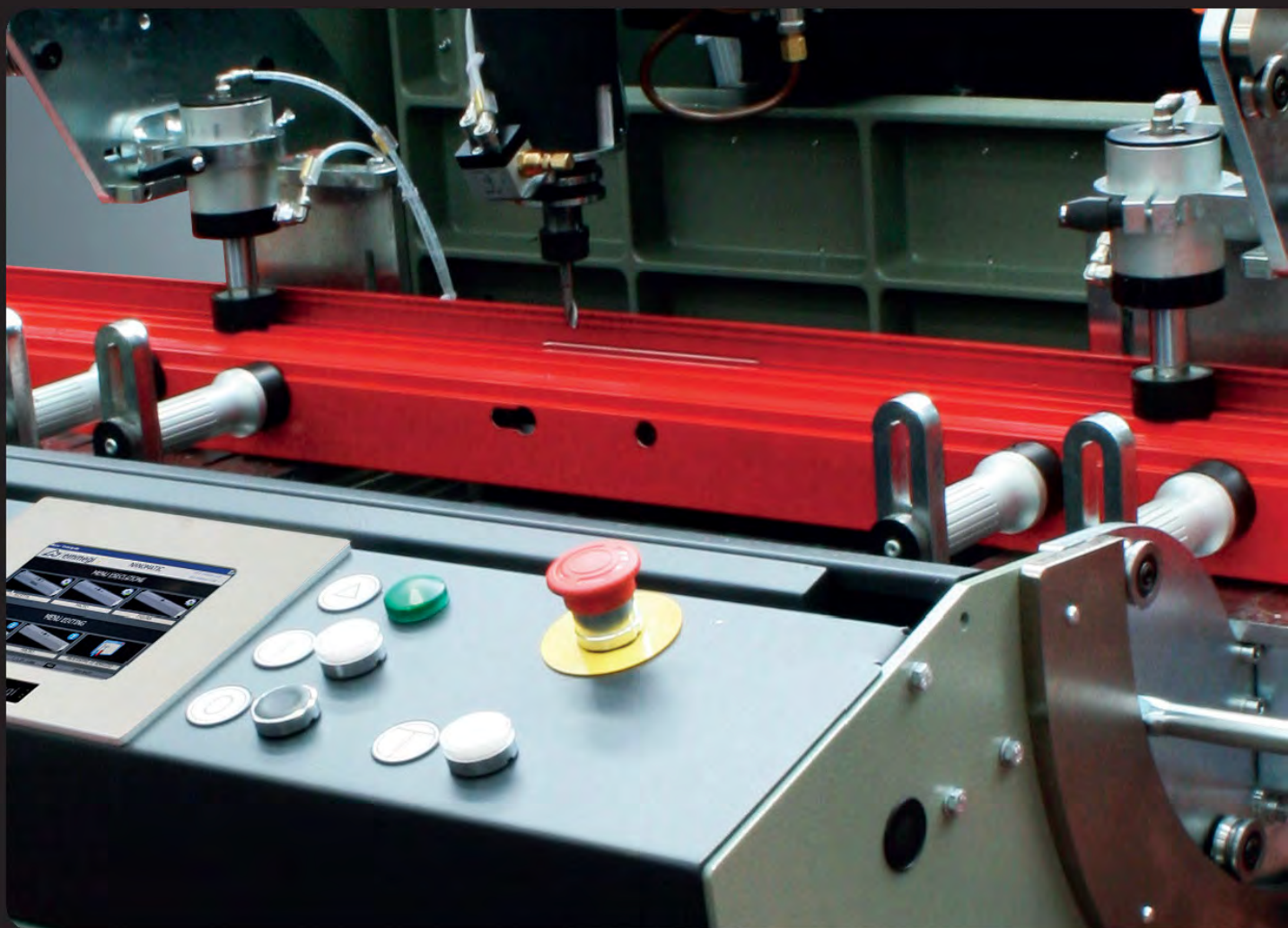


HORIZONTAL AND VERTICAL

Agarre directo

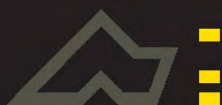
El movimiento de bajada del mandril, a través de guías lineales, tiene lugar bajando la oportuna palanca, para colocarse en la pieza que va a ser mecanizada.

Presionando el pulsador situado en la palanca, el motor se pone en marcha. Una vez en posición, un sistema de parada neumático permite al operador dejar el agarre, mientras la ejecución de los mecanizados se desarrolla automáticamente presionando los mandos bimanuales situados en el teclado.

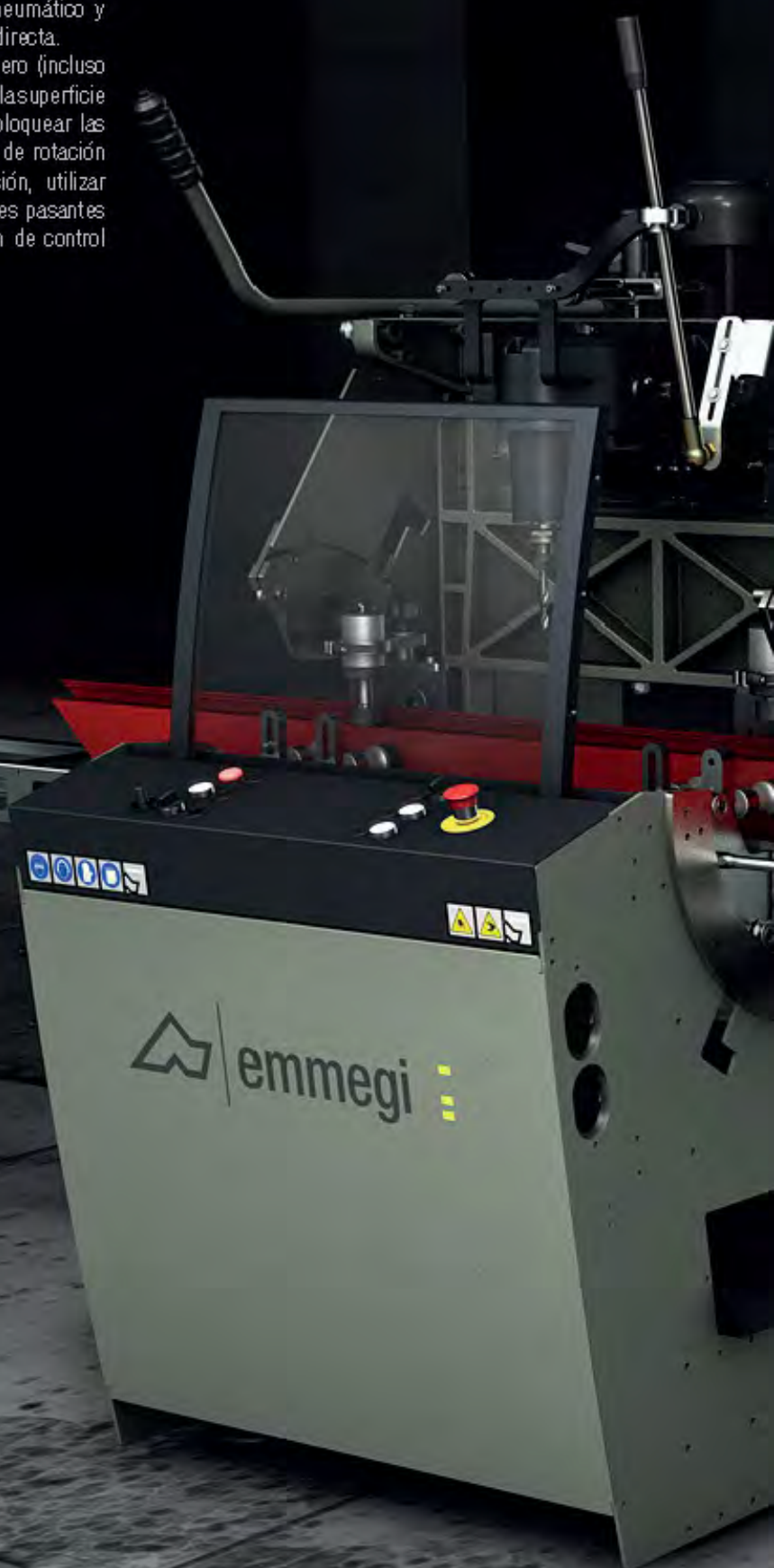


Se mantiene en la pieza

- Las mordazas horizontales de doble prensa son una nueva solución que garantiza una sujeción óptima del perfil. Además, otra par de mordazas verticales neumáticas, regulables manualmente, asegura su perfecto bloqueo.
- Las tenazas de PVC de cada grupo de mordaza pueden regularse y permiten una perfecta adaptación a la sección del perfil que debe bloquearse.

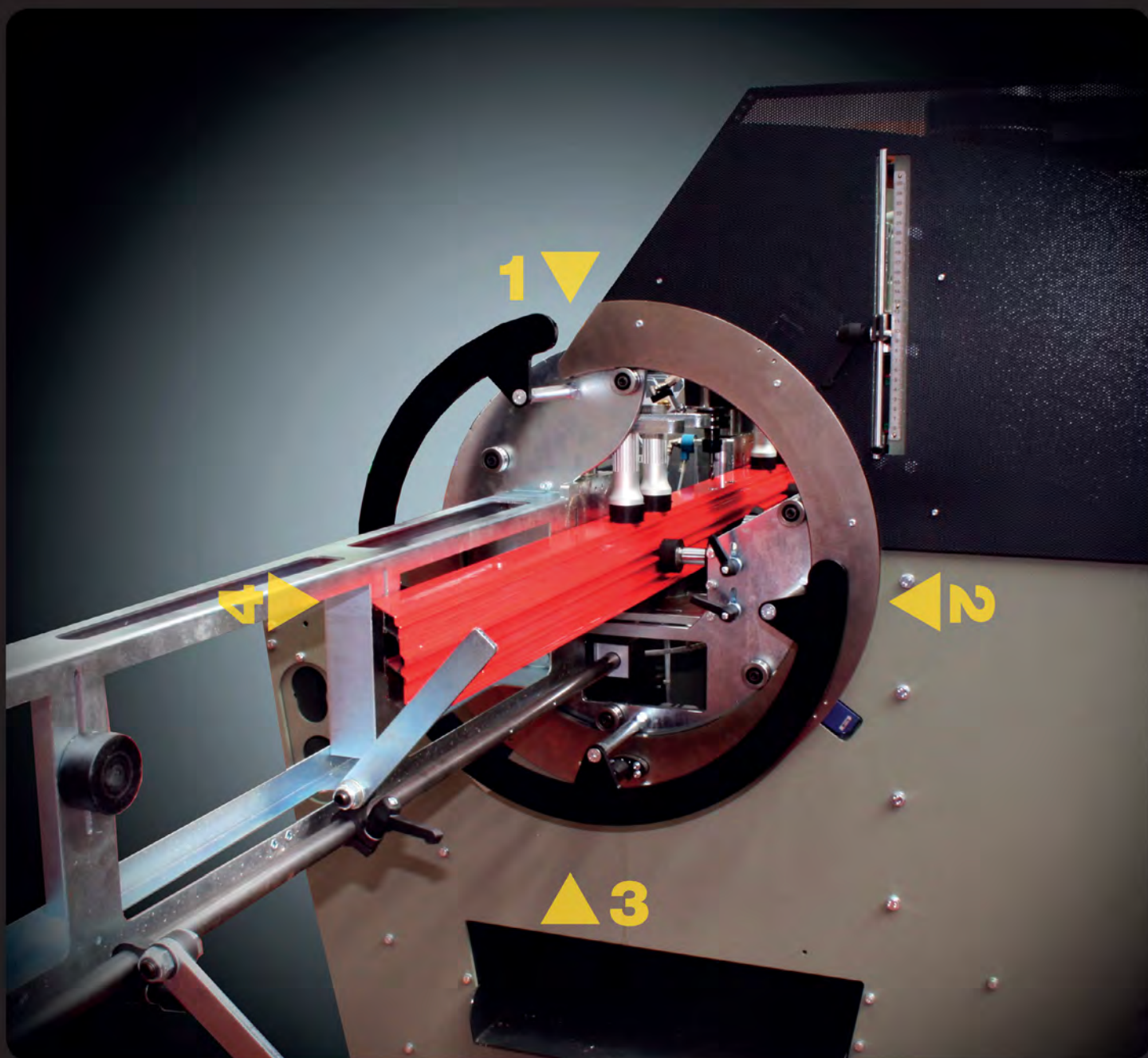


Pantógrafo monocabezal de mando manual con bloqueo neumático y movimiento de traslación del cabezal mediante la palanca indirecta. Adecuado para mecanizar perfilados de aluminio, PVC y acero (incluso inoxidable) hasta 2 mm. Dispone de un sistema de rotación de la superficie de la mordaza, para trabajar las 4 caras del perfil sin desbloquear las mordazas ni realizar mecanizados pasantes. El dispositivo de rotación permite aumentar la velocidad de ejecución y la precisión, utilizar herramientas con longitud inferior eliminando mecanizaciones pasantes y reducir las vibraciones y el ruido. Pantalla de protección de control neumático de la zona de trabajo.





MANUAL ROTATION



THE RIGHT POSITION

Rotación precisa

Copia 384 S dispone de una superficie de trabajo móvil para mecanizar todos los lados del perfil.

La rangua, mediante un pulsador de desbloqueo situado en la consola, gira la pieza en cualquier ángulo (sin desbloquearla de las mordazas) y bloquea la rangua en 4 posiciones de sectores de 90° mediante paradas mecánicas, incluidos los ángulos intermedios.

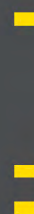


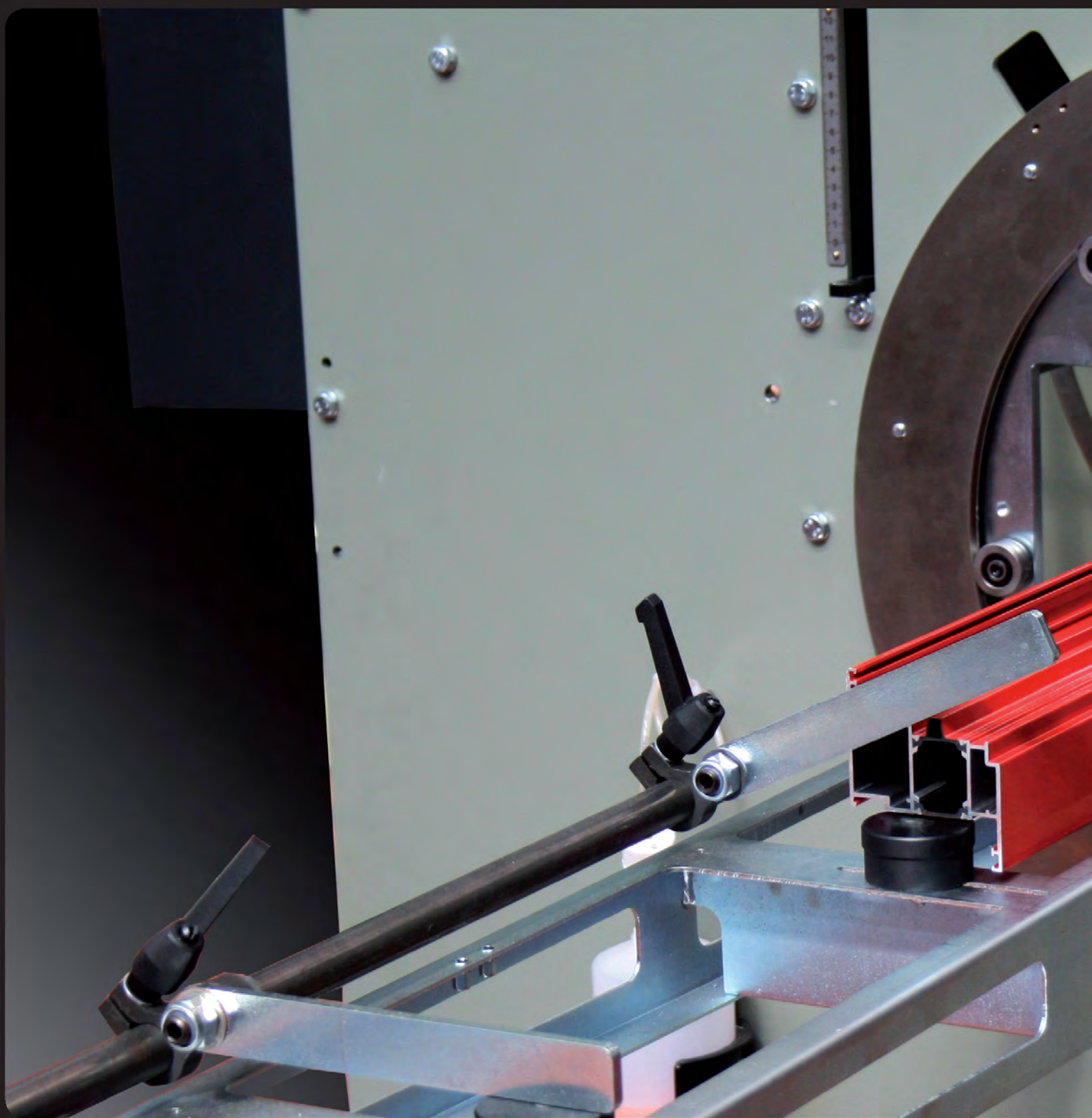
ADAPTIVE LEVER



Una palanca inteligente

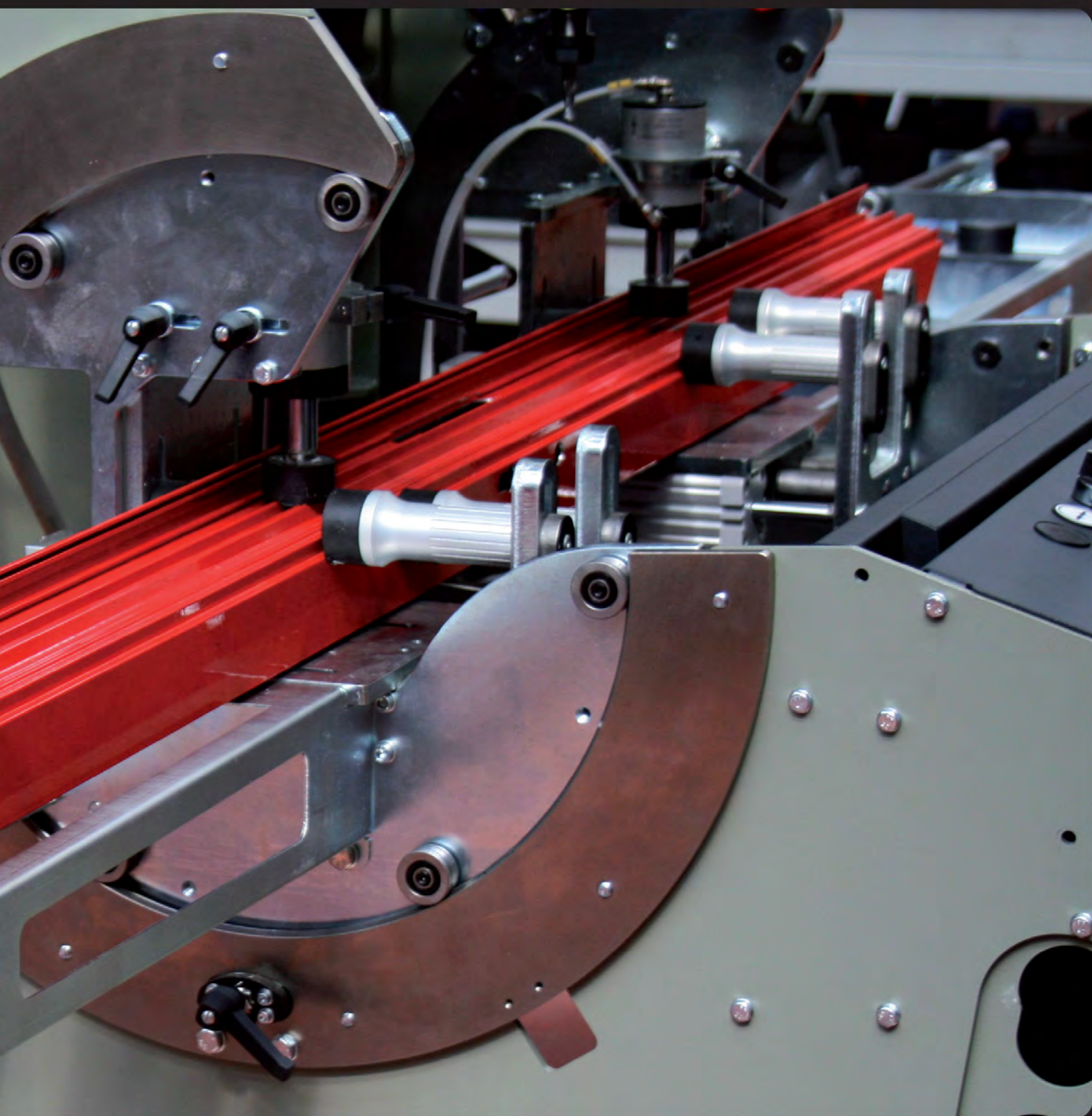
La traslación del cabezal en el plano horizontal tiene lugar a lo largo de unas guías lineales y se lleva a cabo manualmente mediante una palanca que minimiza el esfuerzo. El mango puede regularse en altura para adecuarlo ergonómicamente al operador.





Apoyo perfecto

- Dos estantes resistentes soportan el perfil, por el lado derecho e izquierdo de la máquina, proporcionando un apoyo perfecto para perfiles con longitudes considerables. Además, un sistema de topes situados también a ambos lados y regulables manualmente, permite la referencia según la medida de la pieza.
- La varilla métrica de precisión facilita la determinación de las cotas de los topes de medida.



**SUPPORT
AND
REFERENCES**

Pantógrafo monocabezal con bloqueo neumático y movimiento de traslación del cabezal mediante una palanca indirecta. Velocidad de rotación de la herramienta modificable mediante variador electrónico para permitir las mecanizaciones en aceros de hasta 2 mm, aluminio y PVC, mejorando la calidad de los fresados y la duración de la vida útil de la herramienta. Superficie de trabajo fija y pantalla de protección de control neumático.



emmegi 384



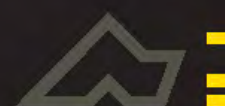
FIXED WORKING PLAN

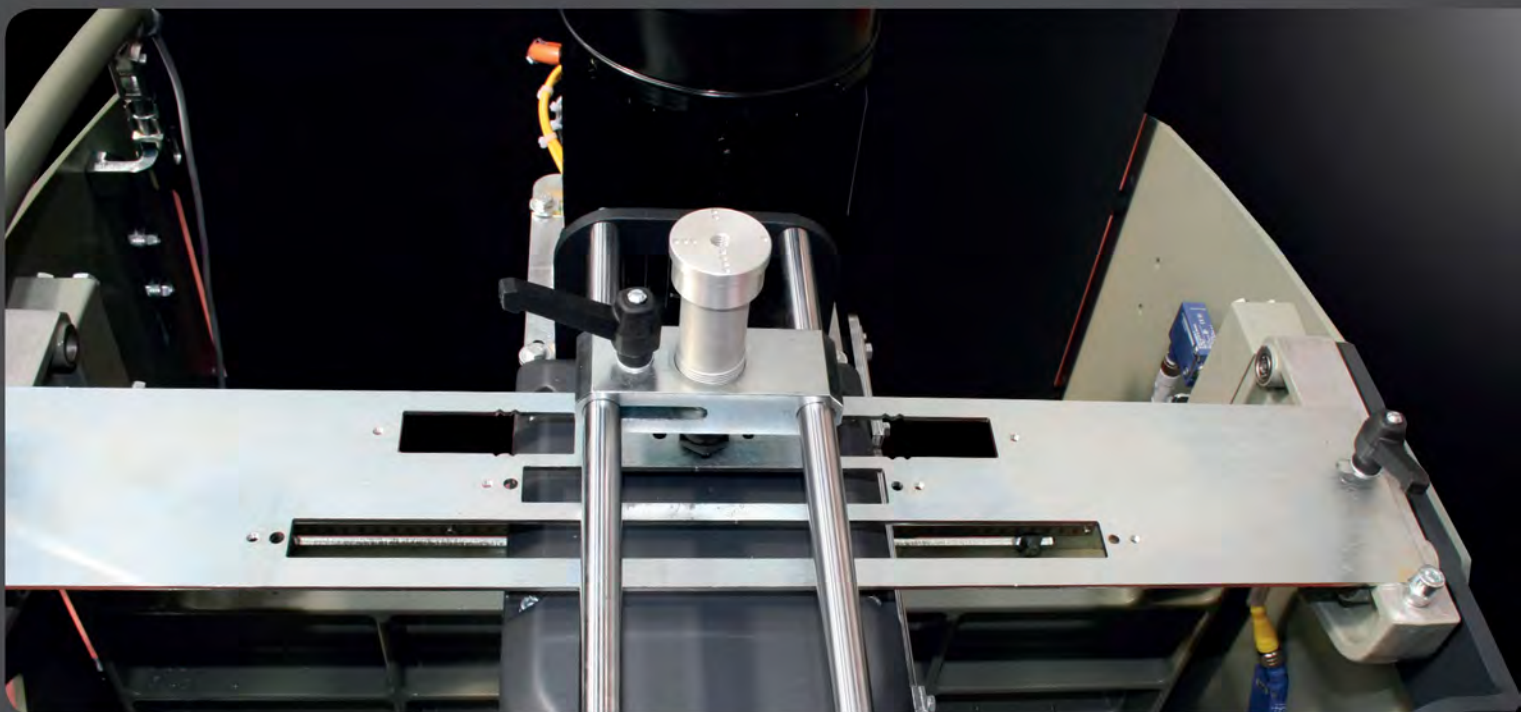


FIXED TABLE

Una superficie resistente

- Copia 384 dispone de una superficie de trabajo fija. El mandril con movimiento descendente ejecuta los mecanizados típicos del cierre, con rapidez y precisión. Para mecanizar el resto de caras del perfil, hay que desbloquear la pieza y volverla a colocar. Dispone de varillas métricas a lo largo de los ejes Y y Z para facilitar la colocación de los topes de medición.
-
-



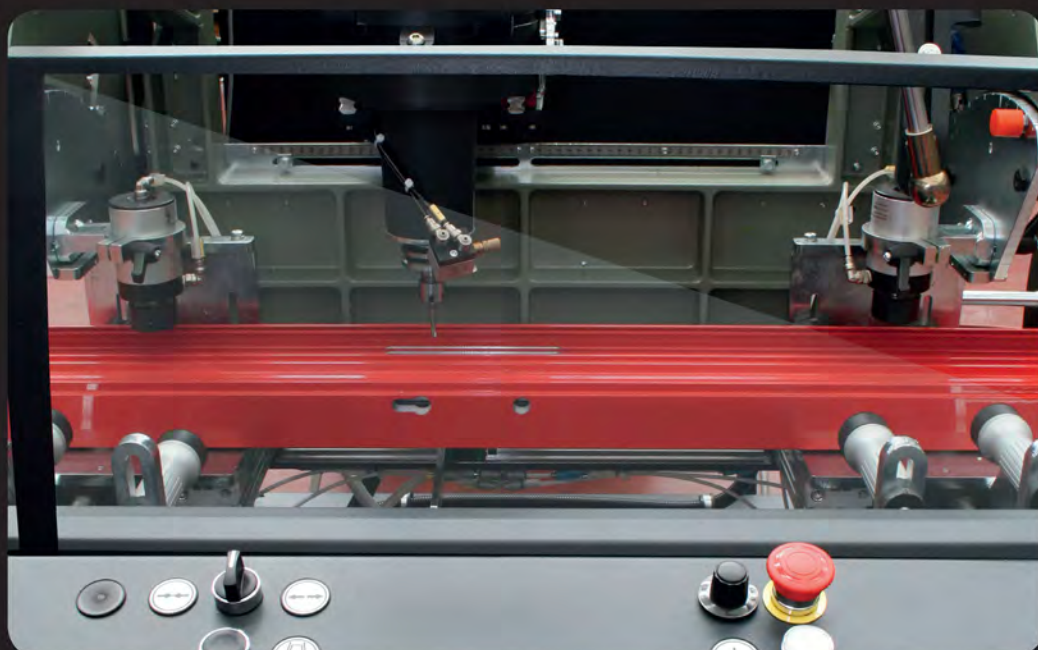


CHOOSE YOUR SHAPE

- Palpador de 4 diámetros

El palpador mecánico dispone de 4 posiciones equivalentes a 4 diámetros diferentes de la herramienta.

- Una vez colocado a la altura de la plantilla previamente elegida, permite un mecanizado exacto y seguro.



Screen protected

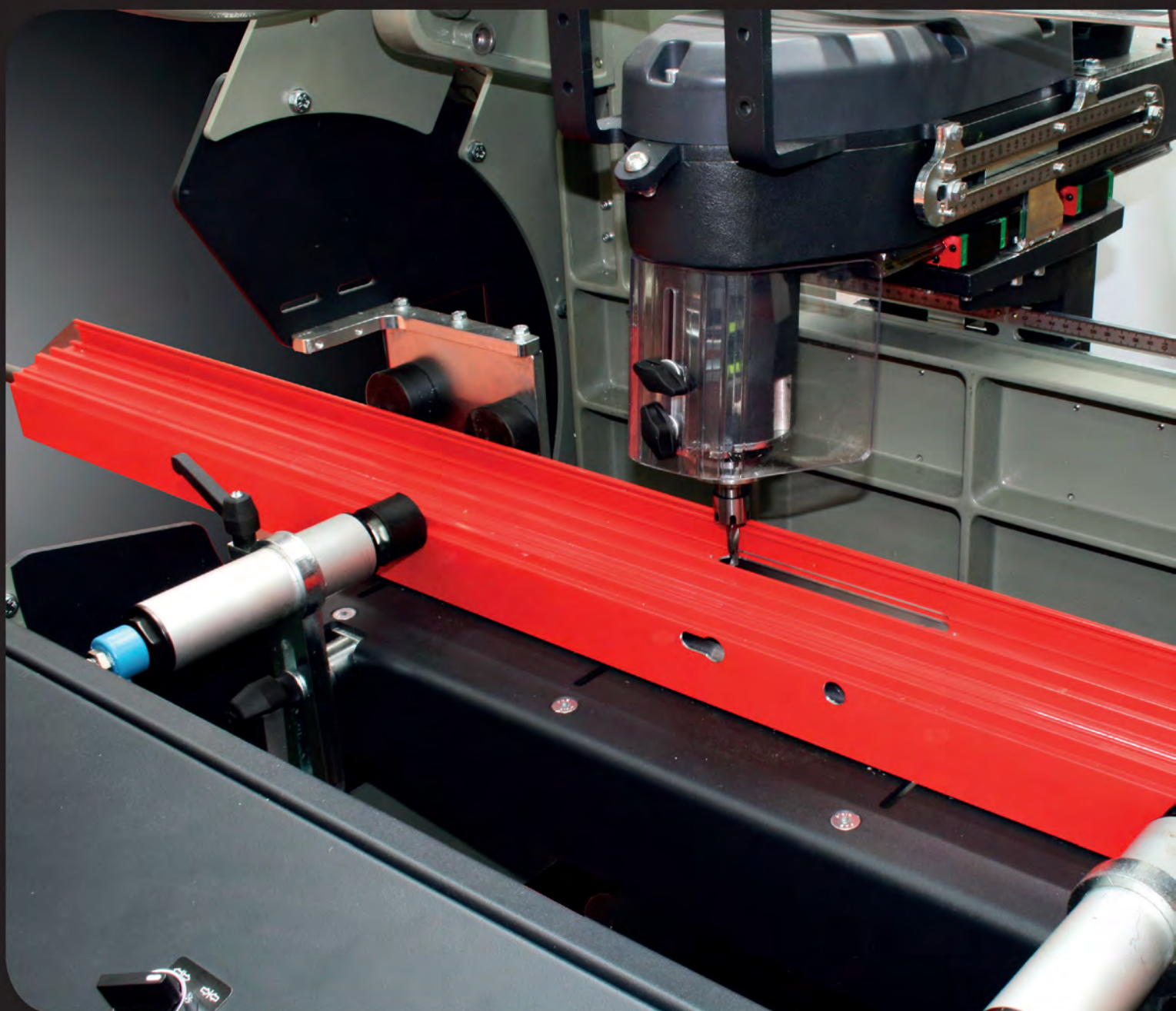
- Una pantalla de protección, retráctil, sube automáticamente cuando empiezan los mecanizados y aísla la zona de fresado. El cristal resistente al rayado protege al operador de las virutas generadas durante la mecanización y de los impactos accidentales derivados de la proyección de metralla.

Pantógrafo monocabezal de control manual con traslación del cabezal a través de una palanca indirecta. Permite realizar mecanizados pasantes sin girar la pieza, con el uso de herramientas largas.
El electromandril tiene un régimen de rotación de 8.000 revoluciones/min; por este motivo, Copia 324 está particularmente indicado para el mecanizado de perfilados de aluminio y PVC.





EASY
WORK



EASY TO USE

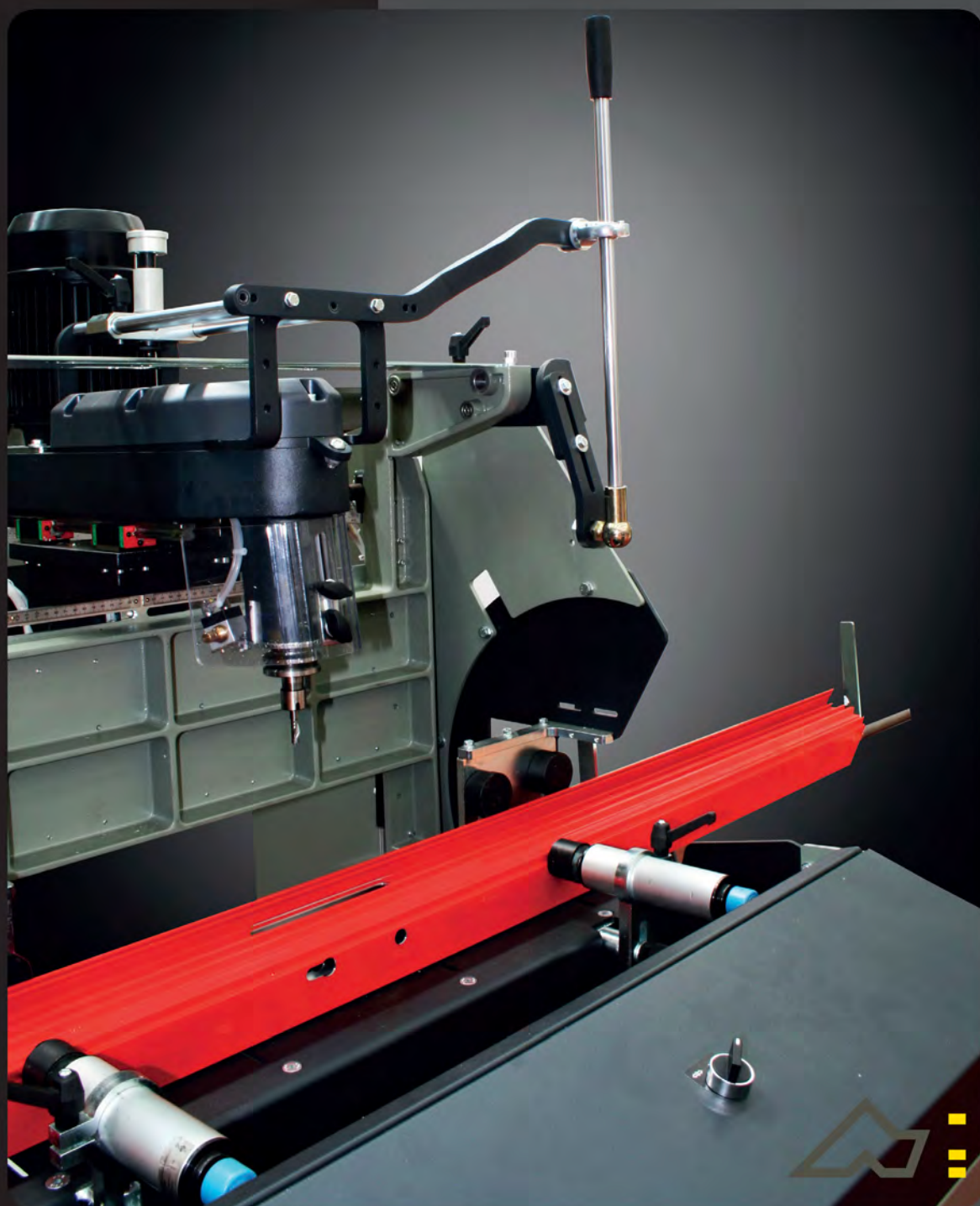
Protección local

Copia 324 dispone de una pantalla de protección local de la unidad de mecanización, que protege al operador contra las virutas generadas durante el trabajo. La pantalla puede regularse en altura para evitar la colisión con el perfil durante los mecanizados profundos.



Mordazas específicas

- Un par de mordazas horizontales de 1 prensa, controladas neumáticamente y regulables manualmente, asegura el correcto bloqueo del perfil. El mando de apertura/cierre de las mordazas está situado en el centro de la máquina para facilitar el acceso al operador.
-
-

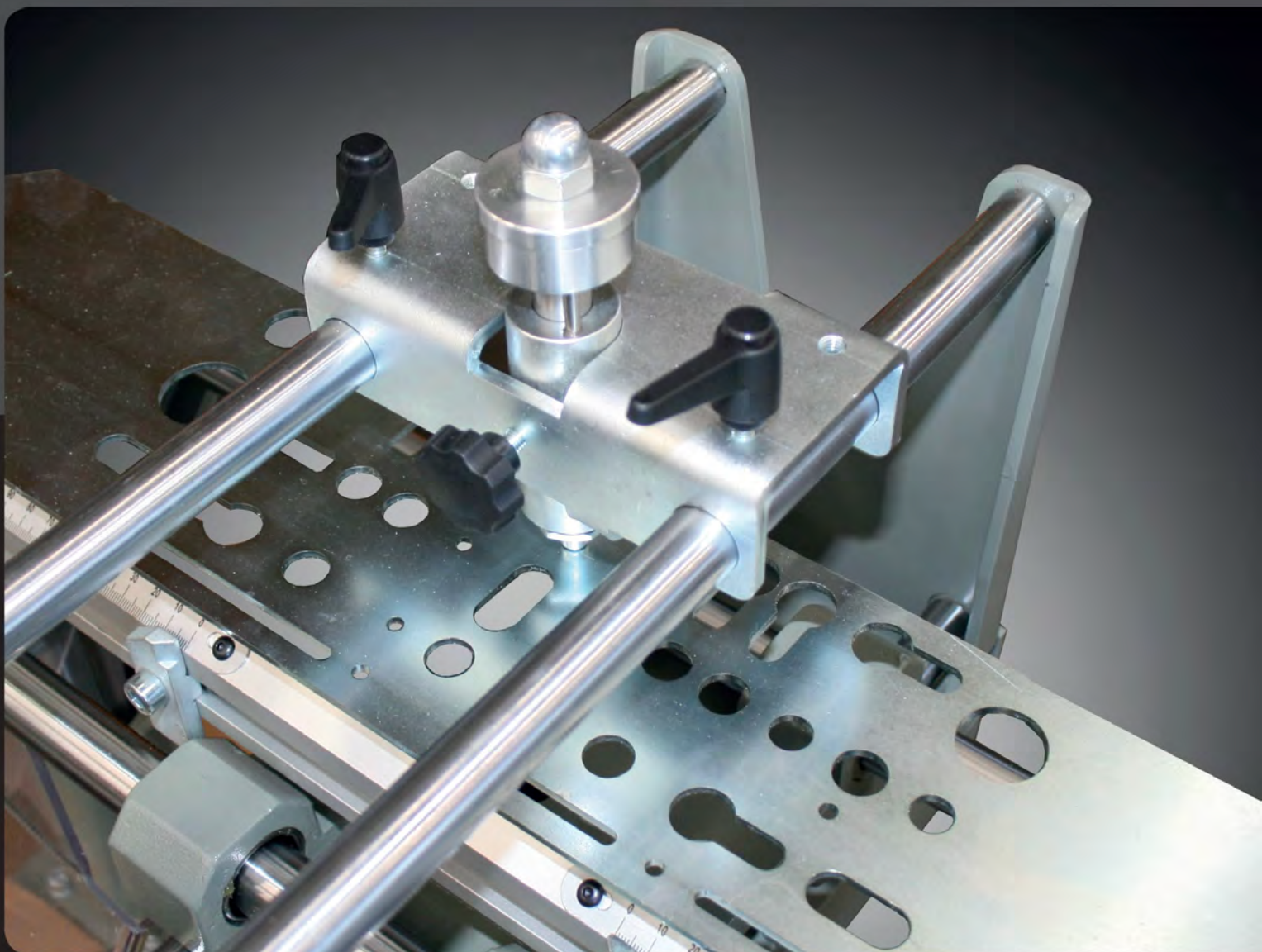


Pantógrafo monocabezal de mando manual, con amplia carrera en altura y movimiento de traslación del cabezal con agarre o palanca indirecta. Superficie de trabajo fija, con posibilidad de realizar mecanizados pasantes, sin girar la pieza, en perfiles de aluminio y PVC. Palpador de tres diámetros con mando manual.





**ENTRY
LEVEL**

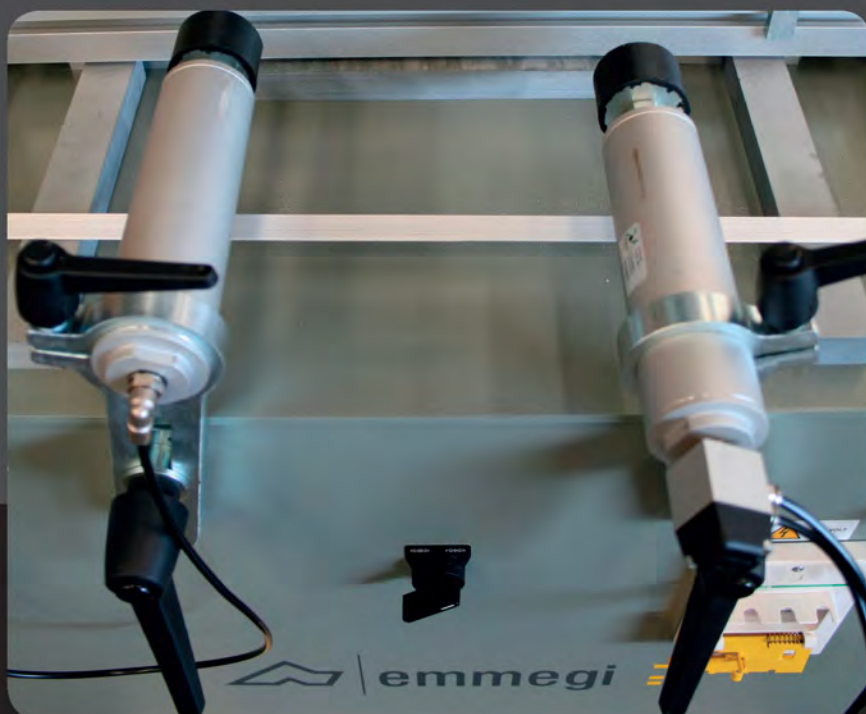


SIMPLE LIFE

3 diámetros

- El palpador de 3 diámetros, de accionamiento manual, se sitúa rápidamente a la altura de la plantilla de mecanizado elegida previamente. Un sistema de desbloqueo rápido facilita su extracción y la sustitución de las figuras de la plantilla que debe copiarse.
-
-





Bloqueo rápido

- Las mordazas horizontales pueden regularse, horizontal y verticalmente, con gran rapidez para conseguir un bloqueo perfecto del perfil. Equipadas con un dispositivo de baja presión. El mando de apertura/cierre de las mordazas está
- situado en el panel frontal de la máquina.

Mando manual

La palanca de traslación vertical de la unidad de fresado permite reducir al mínimo el esfuerzo del operador para realizar los mecanizados.



CARACTERÍSTICAS	unidad de medida
Motor con inversor	(kW)
Velocidad de la herramienta	(revoluciones/min)
Carreras (X-Y-Z)	mm
Ejes controlados CNC (X, Y)	
Descenso manual de Cabeza con sistema de bloqueo neumático	
Capacidad de las mordazas 90°	
Enganche de la herramienta con pinza	
Cambio rápido de herramienta	
Diámetro de la herramienta máx.	mm
Longitud de la herramienta máx.	mm
Mordazas horizontales con doble prensa y dispositivo de baja presión	
Par de mordazas horizontales	
Mordazas verticales con dispositivo de baja presión	
Par de mordazas verticales	
Tenazas de mordaza regulables, de PVC	
Tenaza de mordaza regulable	
Fresadora de torno	mm
Pinza porta fresadora con anillo	mm
Palanca indirecta de traslación del cabezal	mm
Palpador de 4 diámetros	mm
Palpador de tres diámetros	
Potenciómetro de regulación de la velocidad de la herramienta	
Sistema de lubricación microniebla de agua con emulsión de aceite	
Sistema de lubricación por inyección	
Sistema de refrigeración por aire -20° y lubricación por inyección con 1 boquilla para mecanizados de acero inoxidable	
Puntero láser	
Plantilla con figuras estándar	
Estantes DER e IZQ de soporte del perfil con 4 topes que se pueden eliminar	
Barras DER e IZQ con 4 topes que se pueden eliminar	
Tope central deslizable a través de guías lineales	
Almacén de herramientas incorporado en el zócalo, 4 puestos	
Movimiento del cabezal a lo largo de guías lineales de precisión	
Sistema operativo Windows CE	
Software de ejecución de figuras estándar y macro	
Pantalla LCD de color de 5,7" táctil	
Topes de medida en las carreras de los ejes X, Y, Z con varilla métrica de precisión	
Unidad de perforado de tres mandriles para mecanizados cremóna (según modelo)	
DATOS GENERALES	
Peso global de la máquina	Kg
Presión de ejercicio	bar
Consumo de aire	Nl/min
Dimensiones totales (B x H x P)	mm

● incluido

○

opcional

- no disponible

NANOMATIC 384 S	COPIA 384 S	COPIA 384	COPIA 324	COPIA 314 S
1,1	1,1	1,1	1,1	0,75
1.000 ÷ 10.000	1.000 ÷ 10.000.000	1.000 ÷ 10.000	8000	10.000
380 – 150 – 250	380 – 150 – 250	380 – 150 – 250	380 – 150 – 250	314 - 120 - 175
2	-	-	-	-
•	-	-	-	-
140 x 120	140 x 120	200 x 200	200 x 200	175 x 220
-	-	ER 16	ER 16	Ø = 10
ISO 30	ISO 30	ISO 30	-	-
10	10	10	10	10
95	95	95	95	95
2	2	-	-	-
-	-	•	•	•
2	2	-	-	-
-	-	○	○	-
•	•	-	-	-
-	-	•	•	•
Ø = 6 - 8	Ø = 6 - 8	Ø = 6 - 8	Ø = 6 - 8	Ø = 5 - 10
Ø = 5/6 – 7/8	Ø = 5/6 – 7/8	Ø = 5/6 – 7/8	Ø = 5/6 – 7/8	Ø = 10
-	•	•	•	•
-	Ø = 5 - 6 - 8 - 10	Ø = 5 - 6 - 8 - 10	Ø = 5 - 6 - 8 - 10	-
-	-	-	-	Ø = 5 - 6 - 8
-	•	•	-	-
•	•	•	•	-
○	-	-	-	-
○	○	○	-	-
○	○	○	-	-
-	•	•	•	•
•	•	•	•	-
•	•	•	•	•
•	•	•	•	-
•	•	•	•	-
•	•	•	•	-
•	-	-	-	-
•	-	-	-	-
•	-	-	-	-
-	-	•	•	-
-	-	-	•	-
365	350	335	315	120
6 ÷ 7	6 ÷ 7	6 ÷ 7	6 ÷ 7	6 ÷ 7
800	800	800	800	300
4194 x 1372 x 1714	4194 x 1372 x 1738	4214 x 1372 x 1738	4214 x 1184 x 1738	2600 x 1650 x 650

