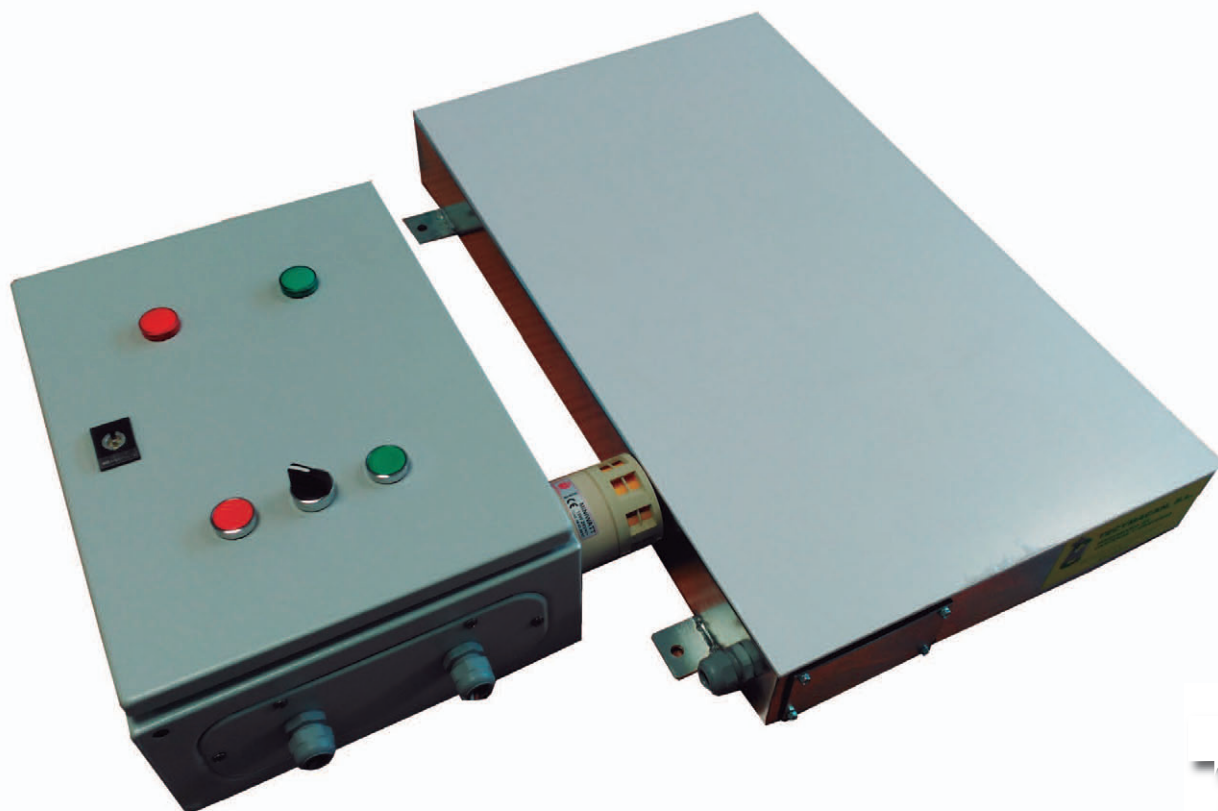




TECYMACAN



DETECTORES DE METALES DUB

DUB METAL DETECTOR

DUB DÉTECTEURS DE MÉTAUX

En las instalaciones de minería y cantera de áridos, es imprescindible la detección de metales en el recorrido de los triturados, para evitar daños de los molinos y otro tipo de maquinaria. Su uso previene de estos accidentes y por tanto ayuda a la reducción de costes ocasionados por la propia avería o por la parada de la máquina que queremos proteger.

The crushing process in mining and quarrying applications requires the detection of non-crushable materials in order to prevent damage to the crushers and other machinery. Metal detectors are used to prevent machinery damage and therefore to reduce the costs arising from any damage that may occur and the costs incurred for the stopping of the process.

Dans les installations de mines et de carrière d'agregats, la détection de métaux sur le parcours des broyages est indispensable afin d'éviter de nuire au bon fonctionnement des broyeurs et autres machines. Leur utilisation prévient ce genre d'accidents, minimisant ainsi les coûts occasionnés par les pannes ou par l'arrêt de la machine que nous souhaitons protéger.





DETECTORES DE METALES DUB

DUB METAL DETECTOR / DUB DÉTECTEURS DE MÉTAUX

La sencilla instalación entre la estructura y la banda de la cinta transportadora, soluciona este problema creando un campo magnético en la cinta, pudiendo aumentar o disminuir su intensidad con un potenciómetro que va incorporado en los detectores DUB.

Cualquier objeto metálico que pase por el campo magnético creado, produce una parada inmediata del alimentador y cinta transportadora, acompañada de una señal acústica y otra luminosa, señalando la presencia de algún objeto metálico en la banda.

- **Fabricados con tecnología avanzada, eficaces y seguros.**
- **Cumplimiento de Normativa CEM EN 61000 4-2, 4-4, 4-5, EN 61000 3-2**
- **Detección de materiales metálicos: hierro, plomo, inox, aluminio, otros...**
- **Sensibles: detección de materiales metálicos pequeños.**
- **Sensibilidad y respuesta instantánea garantizadas pese a las variaciones de temperatura y humedad.**
- **Herméticos: cajas estancas diseñadas para trabajar en cualquier tipo de ambiente.**
- **Regulación manual de la sensibilidad mediante potenciómetro.**
- **Control con indicador de panel de buen funcionamiento.**
- **Contacto N.C. para parar la cinta.**
- **Contacto N.A. para accionar mecanismo auxiliar.**
- **Alarma sonora incorporada ya de fabrica**
- **Regulación y control independiente de la cabeza detectora que permite ubicación adaptable a cualquier instalación.**
- **Instalación y manejo muy sencillo.**
- **Económicos: Coste de mantenimiento y funcionamiento prácticamente nulo.**

It solves the problem of metal entry by creating a magnetic field on the belt. Any metallic object going through the magnetic field produces an immediate stop of the feeder and the conveyor belt, this is accompanied by an acoustic and light signal, indicating the presence of a metallic object in the belt. It is possible to control the intensity of the magnetic field with a potentiometer integrated inside the DUB detector.

Ease of installation in the conveyor belt, as it is placed between the structure and the belt.

- Made with advanced technology, effective and safe.
- Compliance with CEM Regulations EN 61000 4-2, 4-4, 4-5; EN 61000 3-2
- Detection of metallic materials: iron, lead, inox, aluminum, others, ..
- Sensitive: detection of small metal materials.
- Sensitivity and instantaneous response guaranteed despite variations in temperature and humidity.
- Watertight: watertight boxes designed to work in any type of environment.
- Potentiometer.
- Light control indicator.
- Contact N.C. To stop the machine.
- Contact N.A. To actuate auxiliary mechanism.
- Built-in sound alarm
- Independent control cabinet.
- Easy installation and operation.
- Economic: Minimum cost of maintenance and operation.

La simple installation entre la structure et la bande du tapis roulant transporteur, résout ce problème en créant un champ magnétique sur le tapis, pouvant ainsi augmenter ou diminuer son intensité avec un potentiomètre incorporé sur les détecteurs DUB.

Tout objet métallique qui passe par le champ magnétique crée, provoque un arrêt immédiat de l'alimentateur et du ruban transporteur accompagné d'un signal acoustique et d'un signal lumineux qui indiquent ainsi la présence d'un objet métallique sur la bande.

- **Fabriqués avec des technologies avancées, efficaces et sûres.**
- **Respect de la Norme CEM EN 61000 4-2, 4-4, 4-5 EN 61000 3-2**
- **Détection de matériaux métalliques : fer, plomb, acier inoxydable, aluminium, et autres...**
- **Sensibles : détection de matériaux métalliques de petite taille.**
- **Sensibilité et réponse instantanée garanties malgré les variations de température et humidité.**
- **Hermétiques : boîtes étanches créées pour travailler dans toute sorte d'ambiances.**
- **Régulation manuelle de la sensibilité à l'aide d'un potentiomètre.**
- **Contrôle avec indicateur du panneau de bon fonctionnement.**
- **Contact N.C. pour arrêter le tapis.**
- **Contact N.A. pour actionner le mécanisme auxiliaire.**
- **Alarme sonore incorporée, fournie en série.**
- **Régulation indépendante de la tête de détecteur qui permet un emplacement adaptable à toutes les installations.**
- **L'installation et l'utilisation sont très simples.**
- **Économiques : Coût d'entretien et de fonctionnement pratiquement nuls.**

Modelo Model Modèle	Ancho banda (mm) Width (mm) Passante (mm)
DUB - 7	400 - 650
DUB - 9	400 - 800
DUB - 11	400 - 1000