



## Modelos Monobloc MEP

máquinas monobloc de etiquetado y precintado  
machines monobloc d'étiquetage et de pose de bande fiscale  
labelling and sealing monobloc machines



ficha técnica

auxiliary



## PRODUCCIONES

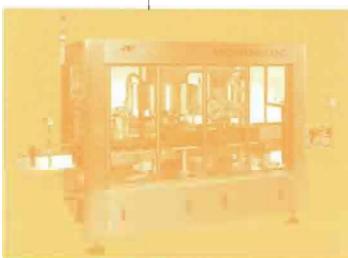
DESDE 1.500 A 10.000 UNIDADES POR HORA

## PRODUCTIONS

DE 1.500 A 10.000 UNITÉS PAR HEURE

## PRODUCTIONS

FROM 1.500 TO 10.000 UNITS PER HOUR



## Modelos Monobloc MEP

características

Máquinas de tecnología depurada, construida con gran precisión en aleaciones ligeras, aceros inoxidables y protección de cromo duro.

Libres de mantenimiento de engrase; todos sus elementos, rotativos y deslizantes, van sumergidos en aceite o con grasa permanente.

Herméticamente cerradas para evitar filtraciones de líquidos durante su limpieza y funcionamiento.

Los cambios de formato son simples y se realizan en tiempo breve.

Equipadas con grupo moto-reductor y con regulación de velocidad electrónica a través de Variador de Frecuencia.

Carrusel con bases centradoras de botellas para un perfecto posicionado de las botellas no cilíndricas.

La velocidad de trabajo se autorregula según la acumulación de botellas.

Enclavamientos de seguridad accesibles.

Armario eléctrico independiente, según norma EN 60204.1.

Equipadas con autómata programable.

Panel de mandos fijo y adosado al envolvente de máquina con visualizador óptico de funciones y alarmas; según norma EN 60204.1.

Equipadas con depósito de cola caliente para el precintado, con tracción a través de la misma máquina, resistencias eléctricas para la fusión de cola, termostato graduable y termómetro de esfera visual.

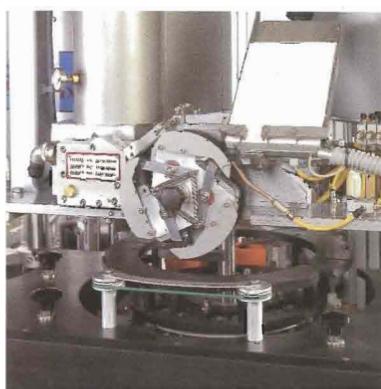
Aptas para la colocación de precintos en forma de "U" o forma "L".

Aplicación de una mínima película de cola con paso graduable.

Construidas de acuerdo a la Directiva de Máquinas 89/392/CE. Sólo para los países de la CE.

# Modelos Monobloc MEP

etiquetadoras rotativas, etiqueteuses rotatives, rotary labellers



## Características del cabezal:

Cabezal montado en caja fija.  
Recarga del cajetín en pleno funcionamiento.  
Aplicación de una mínima película de cola, evitando el humedecimiento excesivo del papel.  
Alimentación de adhesivo por bomba neumática calefactora.  
Regulación micrométrica de paso del adhesivo.

## Caractéristiques de la tête:

Poste d'étiquetage monté sur boîtier fixe.  
Recharge du boîtier en cours de fonctionnement.  
Application d'une pellicule minimale de colle, évitant l'humidification excessive du papier.  
Alimentation de la colle par pompe pneumatique chauffante.  
Réglage micrométrique du film de colle.

## Head Features:

Head assembled on fixed box.  
Easy refill of label magazine while in full operation.  
Minimal glue film application, to avoid label excessive wetting.  
Pneumatic powered glue pump heating.  
Micrometric regulation of glue film.

### Cabezal de precintado con:

Extracción de precinto por aspiración.  
Encolado por adhesivo termofusible.

### Tête pour bande fiscale avec:

Extraction de la bande par aspiration.  
Encollage par colle chaude.

Bottle band sealing assembly with:  
Suction label extraction;  
Hot-melt glue system.



## Modèles Monobloc MEP

caractéristiques

Machines de technologie dépurée, fabriquées avec une grande précision en, alliages légers, aciers inoxydables et protection au chrome dur.

Tous les éléments, rotatifs et glissants, baignent dans de l'huile ou de la graisse permanente.

A tenue hermétique pour éviter les infiltrations de liquides pendant le nettoyage et le fonctionnement.

Changement de formats simple et rapide.

Dotées d'un groupe motoréducteur avec réglage électronique de la vitesse par Variateur de Fréquence.

Carrousel avec plateaux de centrage pour positionnement parfait des bouteilles non cylindriques.

Vitesse de travail autoregulée en fonction de l'accumulation des bouteilles.

Enclenchements des dispositifs de sécurité accessibles.

Armoire électrique indépendante, selon norme EN 60204-1.

Dotées d'un automat programmable.

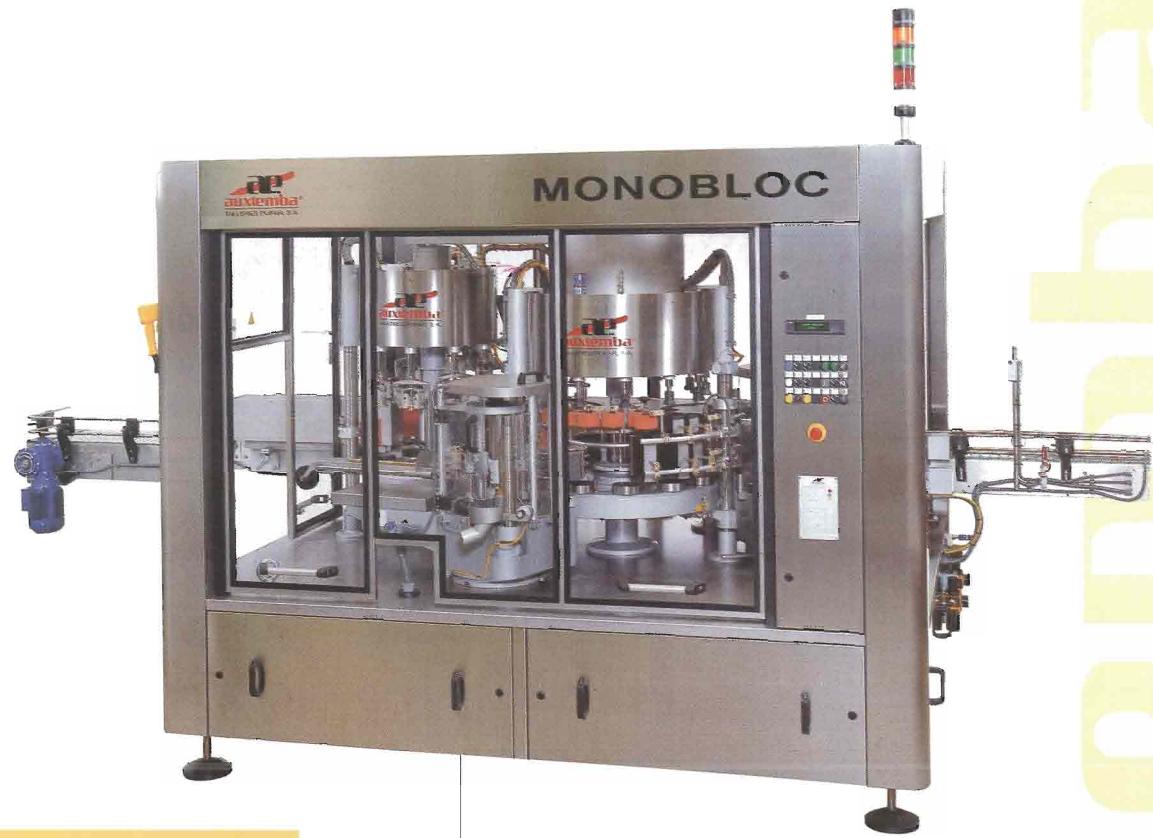
Boîtier de commandes fixe monté sur les panneaux de la machine avec afficheur optique de fonctions et alarmes, selon norme EN 60204-1.

Equipées d'un réservoir de colle chaude monté sur la machine, de résistances électriques pour la fusion de la colle, d'un thermostat réglable et d'un thermomètre.

Apte à la pose de bandes en forme de "U" ou en forme de "L".

Application d'une mince couche de colle, à pas variable.

Construction d'après Directive 89/392/CE. Uniquement pour les pays de la CE.



### Model Monobloc MEP

features

High-tech machines, built with precision of light alloys and stainless steel with hard chrome protective coverings. Maintenance free lubrication; all the elements, both rotary and sliding, are submerged in permanent oil bath or grease.

Hermetically sealed to avoid liquid filtrations while cleaning or operating.

Easy and quick change of format.

Furnished with a gear-motor unit and electrical speed regulation via Speed Variator.

Carrousel with bottle-centering base for perfect positioning.

The working speed is self-regulated according to bottle accumulation.

Accessible safety sets.

Independent electric box, according to rule EN 60204.1.

Furnished with a programmable Automat.

Command board fixed and attached to the machine's housing, with functions and alarms, optical display; according to the rule EN 60204.1.

Equipped with a hot-glue reservoir for sealing, (driven by base machine itself), electrical resistances for glue heating, a graduated thermostat and a visual sphere thermometer.

Compatible for use "U" or "L" shaped seals.

Applies thin layer of glue; flow is controllable.

*Built in accordance with machinery directive 89/392/CE. For countries within the European Community.*

# Modelos Monobloc MEP

etiquetadoras rotativas, étiqueteuses rotatives, rotary labellers



Datos Técnicos Données Techniques Technical Data		MEP 8/II-8	MEP 12/II-8	MEP 16/II-8
Etiqueta, contraetiqueta y collarín Étiquette, contre étiquette et collierin Front, back and neck labels	b/h	10.000	10.000	10.000
Etiqueta, contraetiqueta y collarín envolvente Étiquette, contre étiquette et collerette enveloppante Front, back and wrap-around neck labels	b/h	-	10.000	10.000
Regulación de velocidad Réglage de la vitesse Automatic speed parameters	b/h	3.000/10.000	3.000/10.000	3.000/10.000
Paso Pas Pitch	mm.	188,5	188,5	188,5
Largo de etiqueta (min./máx.) Longueur étiquette (min./max.) Label length (min./max.)	mm.	30/140 * 30/170	30/140 * 30/170 * 30/210	30/140 * 30/170 * 30/210
Diámetro de botella (min./máx.) Diamètre bouteille (min./máx.) Bottle diameter (min./max.)	mm.	40/115	40/115	40/115
Altura de botella (min./máx.) Hauteur bouteille (min./máx.) Bottle height (min./max.)	mm.	185/370	185/370	185/370
Presión aire comprimido Pression air Compressed air pressure	Kg./cm <sup>2</sup>	6	6	6
Consumo aire comprimido Consommation air Compressed air consumption	L/min.	150	150	150
Potencia eléctrica motor principal Puissance moteur principal Main motor electric power	Kw(V)	2,2 (3)	2,2 (3)	4,0 (5,5)
Potencia eléctrica total Puissance électrique totale Maximum circuit load	Kw	10	10	10
Voltaje Tension alimentation Voltage	V	220/380	220/380	220/380
Nivel de presión acústica Niveau sonore Acoustic pressure level	dBA	-70	-70	-70

\* opcional/option/option

Reservado el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.  
Sous réserve de modifications techniques.  
We reserve the right to change specifications without prior notice.

etiquetar y precintar

maquinaria para



Sant Sebastià 169 - Tel. 93 710 24 43 - Fax. 93 710 15 84 - 08203 Sabadell - Barcelona - ESPAÑA

Visite nuestra Web

Visitez notre site Web

Visit our Web site at



<http://www.pupares>

E-Mail: pupar@pupar.es