



The Brand for  
the automation  
of packaging

[www.ef-b.com](http://www.ef-b.com)



## Encajadora Wrap Around

# **WAR150**

Headquarters, Engineering & Manufacturing:

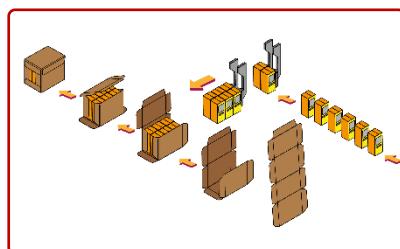
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)  
T +34 902 47 37 00 / +34 93 844 96 16 | [info@ear-flap.com](mailto:info@ear-flap.com) | [www.earflap-group.com](http://www.earflap-group.com)



## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Formación de la caja con agrupación automática del producto.
- Entrada del producto en línea o a 90° con velocidad controlada con variador de velocidad
- Entrada del producto en monofila o multifila.
- Pantalla táctil color
- Almacén de cartones de altura fija, con cinta motorizada
- Capacidad almacén de cartones: de 300 a 500 ud. (según formato y calidad)
- Toma de cartones por medio brazo oscilante con ventosas
- Grupo formador de cartones controlados por inverter y encoder con ajuste automático de la profundidad del cartón.
- Pistola de cola Hot melt transversal motorizada, controlada por inverter y encoder
- 4 puntos longitudinales fijos de aplicación de cola.
- Cierre de solapas internas laterales a través de actuadores neumáticos
- Cierre de solapas externas y escuadrado de caja mediante actuadores neumáticos
- 50 diferentes ciclos de trabajo memorizables
- Producción **hasta 25 cajas/min.** según formato y producto.

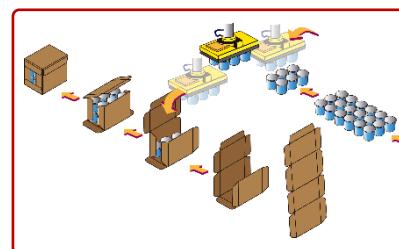
## Proceso de encajado



Entrada de producto en línea y  
carga de producto mediante  
empujadores



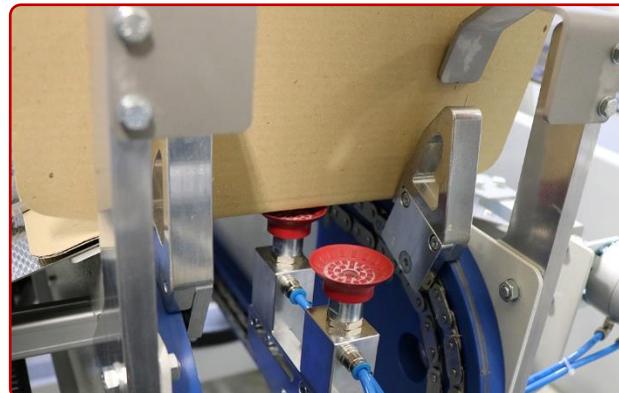
Entrada de producto a 90° y  
carga de producto mediante  
empujadores



Entrada de producto en línea y  
carga de producto mediante  
Pick & Place



Almacén de cartones de altura fija, con cinta  
transportadora motorizada



Toma de cartones mediante brazo oscilantes con  
ventosas



Entrada producto en filas de entrada: 1 única fila u opcional 2-3 filas.



Entrada producto en línea y carga de producto en el cartón posicionado en "U" con doble movimiento de los empujadores



Cierre de solapas externas y escuadrado de caja mediante actuadores neumáticos

Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	380 V III+N 50/60 Hz
Potencia instalada:	9,9 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Cierre solapas	Hot Melt
Producción* (variable según formato y agrupación de producto):	Hasta 25 cajas/min.
<b>Almacén de cartones</b>	
Capacidad (según espesor de cartón)	300 – 500
Dimensiones plancha de cartón:	Ancho: 300 – 750 mm Largo: 500 – 1.300 mm
<b>Almacén de cartones</b>	
Ancho:	160 – 450 mm
Largo:	60 – 350 mm
Alto:	75 – 350 mm