



The Brand for
the automation
of packaging

www.ef-b.com



Insertadora automática de bolsas
(Insertado directa)

BIM 900

Headquarters, Engineering & Manufacturing:

Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 902 47 37 00 / +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.earflap-group.com



Características técnicas estándar

- Velocidad de alimentación de cajas: 8-10 cajas/minuto
- Tamaño del film: 460-840 mm
- Pantalla táctil LCD.
- Potencia: 220V (Dependiendo de las necesidades del usuario)
- Presión del aire: 5 kg./cm²

Dimensiones de caja

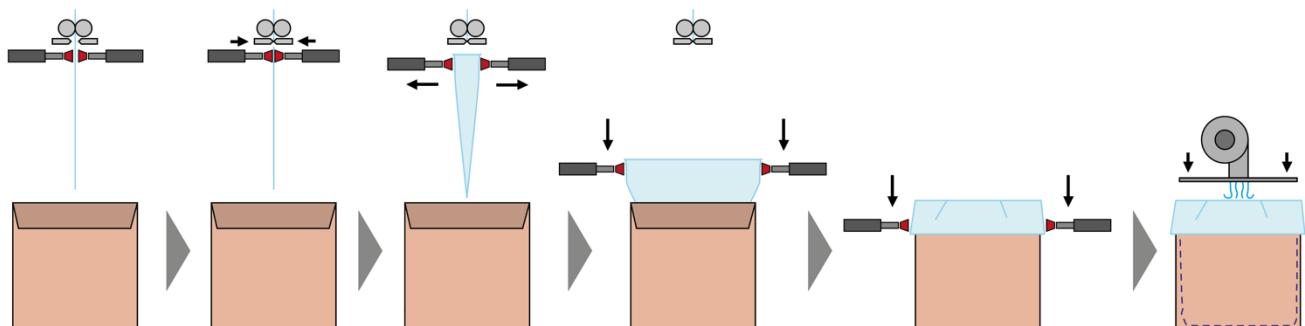
- Caja completa: L (200-400) x W (200-300) x H (150-250) mm
- Ecuación de largura de film: Caja: L + A + 140 mm = Ancho del film

Opcional

- Inox 304



Proceso



Insertadora de bolsas adecuada para los sectores que necesitan mucha higiene tales y como los productos congelados, platos preparados, productos agrícolas, aceite, etc. Desde un rollo de film tubular, unas ventosas cogen un trozo de film, forman la bolsa mientras la barra de soldadura la sella y la corta. Finalmente la bolsa es insertada en la caja. Después del proceso se encuentra con un prensor equipado con un sistema de soplado con el fin de abrir completamente la bolsa. La caja ahora está lista para llenar.

Características Técnicas	Standard
Tensión eléctrica:	400 V 50 Hz
Potencia instalada:	11 Kw
Consumo de aire:	30 litros/ciclo

Dimensiones de la máquina	
Largo:	3.170 mm
Ancho:	2.240 mm
Alto:	2.300 mm

Componentes principales estándar	
HMI:	Pantalla LCD táctil
PLC:	Mitsubishi
Componentes neumáticos:	SMC
Seguridades:	Omron
Otros componentes o marcas bajo pedido. (Puede suponer un extra coste)	

Dimensiones de la caja	
Largo:	200 – 400 mm
Ancho:	200 – 300 mm
Alto:	150 – 250 mm
Producción (según formato)	Hasta 10 cajas/min.

*Depende de la calidad, estructura y dimensiones de la caja

Opciones	
Versión INOX 304	



Modelo estándar BIM900

