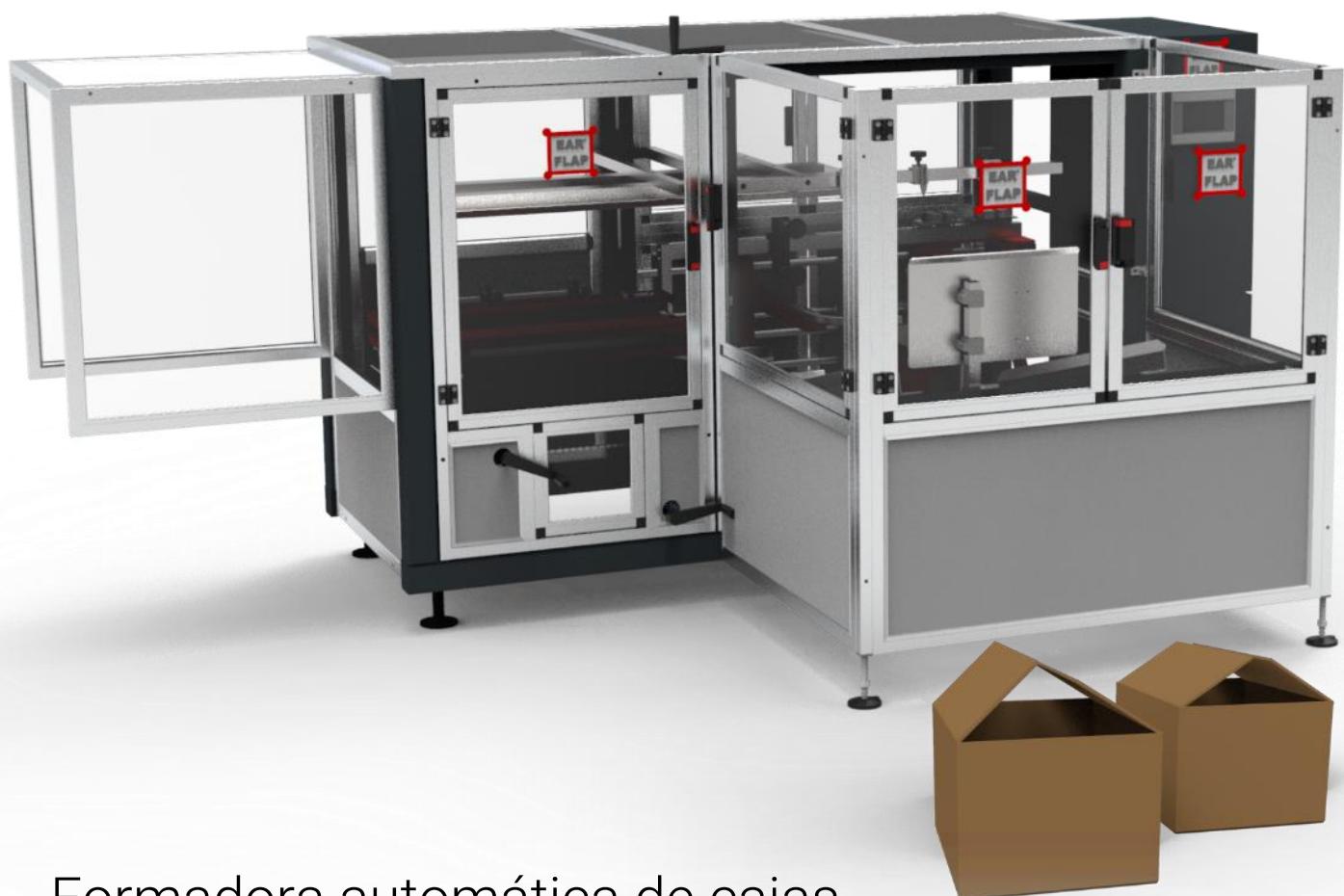




**Packaging Machinery**  
made for you  
[www.ear-flap.com](http://www.ear-flap.com)



Formadora automática de cajas

**BEM 200**

Headquarters, Engineering & Manufacturing:  
Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)  
T +34 902 47 37 00 / +34 93 844 96 16 | [info@ear-flap.com](mailto:info@ear-flap.com) | [www.earflap-group.com](http://www.earflap-group.com)



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción\* (variable según formato y modelo):
  - BEM200: Hasta 10 cajas/min.
  - BEM200HS: Hasta 12 cajas/min
  - BEM200HM: Hasta 8 cajas/min.
- Ajuste dimensional: Manual.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.
- Cierre solapas inferiores.
- Aviso final de precinto.



### Dimensiones de las cajas admisibles

- Tipo: RSC o B1
- Largo: 250 – 530 mm
- Ancho: 150 – 400 mm
- Alto: 225 - 600 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas  
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)



### Opcional

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt

### Proceso de formado



## Panel de control



Opcional: Cierre de solapas inferiores con Hot-Melt



Opcional: Pórtico abridor de solapas para encajado automático



Opcional: Transportadores de rodillos libres o motorizados de diferentes longitudes





Foto: Formadora automática de cajas BEM200 salida izquierda

Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz
Potencia instalada:	0,5 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Peso:	400 Kg.
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Ajuste dimensional:	Manual
Producción* (variable según formato y modelo):	BEM200: Hasta 10 cajas/min. BEM200HS: Hasta 12 cajas/min. BEM200HM: Hasta 8 cajas/min.

#### Componentes principales estándar

HMI:	Pantalla LCD Táctil
PLC:	Siemens
Componentes neumáticos:	FESTO y AIRTAC
Seguridades:	Módulo seguridad: Omron / Pilz Finales de carrera: Tend
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler

Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste

\* En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas

#### Opciones

Versión en INOX 304
Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
Pórtico abridor de solapas para encajado automático
Ajuste dimensional automático
Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

## Dimensiones modelo estándar BEM200

(Modelos BEM200HS y BEM200HM Consultar)

