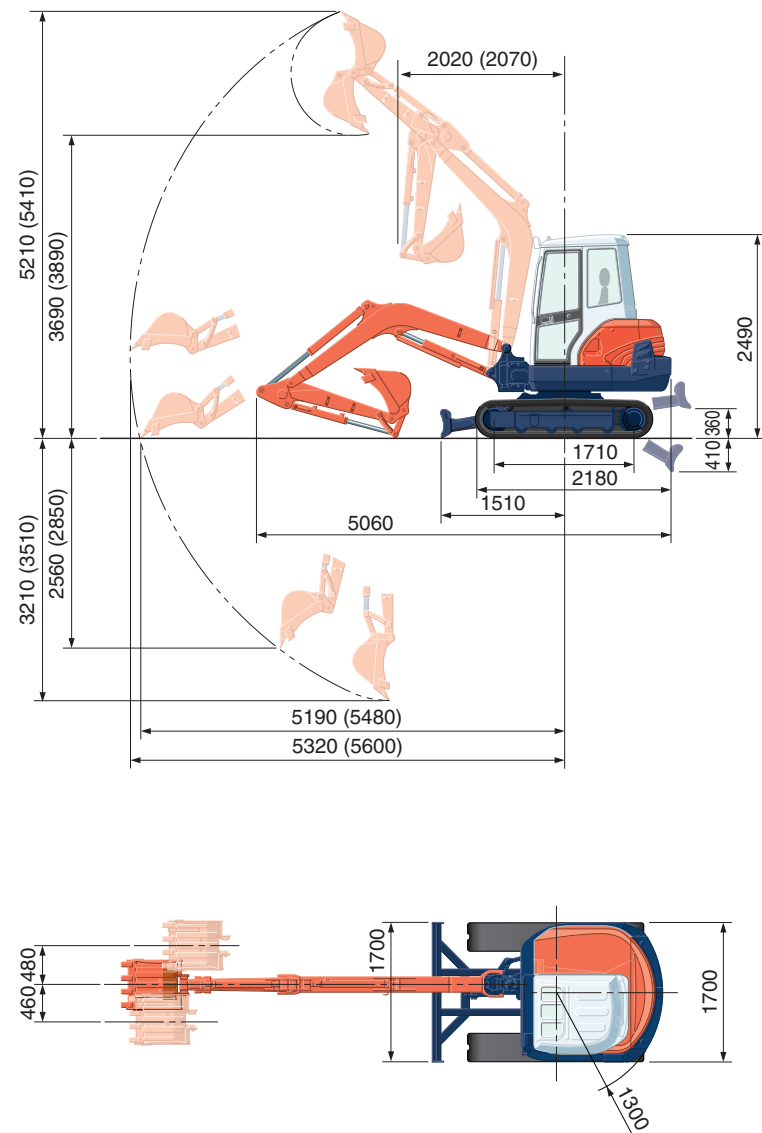


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

*tipo rodaje de goma

Peso máquina	Cabina	kg	3980	
Capacidad de cazo, estándar SAE/CECE		m ³	0,12/0,11	
Anchura cazo	Con dientes laterales	mm	624	
	Sin diente lateral	mm	600	
Motor	Modelo	V2203-M-EBH-2-N		
	Tipo	Refrigerado con agua, motor diesel E-TVCS		
	Potencia ISO9249	PS/rpm	40/2250	
		kW/rpm	29,4/2250	
	Número de cilindros	4		
	Diámetro × carrera	mm	83 × 92,4	
	Cilindrada	cc	2197	
Longitud máxima		mm	5060	
Altura máxima	Cabina	mm	2490	
Velocidad de rotación		rpm	9,4	
Anchura rodaje de goma		mm	350	
Distancia entre ejes de cadenas		mm	1710	
Tamaño cuchilla empuje (anchura × altura)		mm	1700 × 350	
Bombas hidráulicas	P1	Bomba de caudal variable		
	Caudal	ℓ/min	94,5	
	Presión hidráulica	MPa (kgf/cm ²)	24,5 (250)	
Fuerza máxima de penetración	Balancín	daN (kgf)	2050 (2095)	
	Cazo	daN (kgf)	3250 (3315)	
Angulo giro brazo principal (izquierdo/derecho)		Grados	80/50	
Circuito auxiliar	Caudal	ℓ/min	60	
	Presión hidráulica	MPa (kgf/cm ²)	24,5 (250)	
Depósito hidráulico		ℓ	44	
Capacidad depósito carburante		ℓ	64	
Velocidad máxima de traslación	Lenta	km/h	3,0	
	Rápida	km/h	5,0	
Presión sobre el suelo	Cabina	kPa (kgf/cm ²)	29,8 (0,304)	
Distancia libre al suelo		mm	330	

DIMENSIONES



(): Balancín largo
Unidad: mm

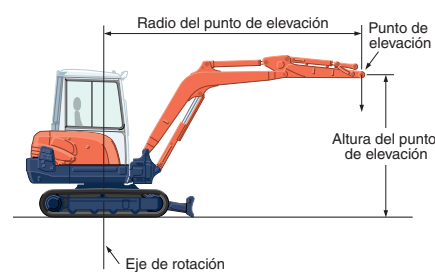
MINIEXCAVADORA KUBOTA

KX121-3A



CAPACIDAD DE ELEVACIÓN DE CARGA

Altura del punto de elevación	daN (ton)					
	Radio del punto de elevación (3m)			Radio del punto de elevación (4m)		
	En posición frontal		En posición lateral	En posición frontal		En posición lateral
	Cuchilla bajada	Cuchilla levantada		Cuchilla bajada	Cuchilla levantada	
3m	920 (0,94)	920 (0,94)	920 (0,94)	910 (0,93)	810 (0,83)	740 (0,75)
2m	1180 (1,20)	1180 (1,20)	1100 (1,13)	960 (0,98)	800 (0,82)	720 (0,74)
1m	1490 (1,52)	1170 (1,19)	1040 (1,06)	1070 (1,09)	780 (0,79)	700 (0,71)
0m	1630 (1,66)	1130 (1,15)	1000 (1,02)	1120 (1,15)	760 (0,77)	680 (0,70)



Importante :

* Las capacidades de elevación de carga tienen como referencia la ISO 10567 y no deben superar el 75% de la carga estática de vuelco de la máquina o el 87% de la capacidad hidráulica de elevación de carga de la máquina.

* Para medir las capacidades de elevación de carga, se debe tener en cuenta el cazo, el gancho, la eslinga y otros accesorios de elevación.

* Los rendimientos dados son los que se consiguen con un cazo estándar KUBOTA sin enganche rápido.
* Estas especificaciones pueden ser modificadas sin notificación alguna por motivos del fabricante o mejoras.

KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 à 25, Rue Jules - Vercruyse -
Zone Industrielle - B.P. 50088 95101
Argenteuil Cedex France
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99

Lanzamiento de la KX121-3α por el líder indiscutible de las miniexcavadoras. Rendimientos calculados para satisfacer todas sus necesidades.

Fuerza de excavación

El equilibrio entre el balancín y cazo garantiza una fuerza de excavación superior en cualquier momento. El único y potente sistema hidráulico de Kubota, combinado con bombas de caudal variable de mayor capacidad, procura un control muy fino de los movimientos del balancín y cazo. Esta presión máxima de funcionamiento permite una mayor velocidad de ejecución, incluso en condiciones difíciles.

Nuevo sistema hidráulico de "load sensing"

Kubota introduce un sistema hidráulico de vanguardia que ofrece un mejor funcionamiento y un menor consumo de combustible. Con este nuevo sistema de "load sensing", el caudal de aceite hidráulico está suministrado sólo por una bomba de caudal variable. Cualquier información relativa a una función está transmitida en seguida a la bomba. Así la bomba distribuye el caudal de aceite adecuado para cada función según el recorrido de la palanca. Por consiguiente, se puede levantar una carga o nivelar con menos sacudidas. Además, cuando la palanca de control se encuentra en posición neutral, la bomba para de suministrar un caudal de aceite inútil. La bomba suministra sólo el caudal de aceite necesario. Se reduce la pérdida de energía inútil gracias a la supresión de un regreso excesivo del aceite hacia el depósito hidráulico. Comparado con el modelo convencional, se puede ahorrar alrededor de un 20 % de combustible para un mismo trabajo.

Protección del cilindro del brazo principal

La nueva y más espesa protección de acero del cilindro del brazo principal con forma de V evita averías relacionadas con martillos u otros accesorios, piedras o al cargar un camión.

Cuatro operaciones simultáneas

En caso de funcionamiento simultáneo del brazo principal, balancín, cazo y del giro como para cargar un camión, la bomba distribuye el adecuado caudal de aceite a cada equipo sin pérdida de velocidad o de potencia, asegurando un alto rendimiento al excavar y nivelar al mismo tiempo.

Cabina ROPS/FOPS (Nivel 1)

La cabina ofrece una seguridad máxima al operador gracias a su estructura de protección en caso de vuelco (ROPS) y su estructura de protección en caso de caída de objetos (FOPS).

Tercera línea con retorno directo al depósito de aceite hidráulico

El montaje de una tercera línea con regreso directo al depósito en el brazo principal permite una mayor eficiencia del caudal de aceite al trabajar con equipos hidráulicos, tales como un martillo hidráulico.

Aire acondicionado (Opción)

Con la nueva opción aire acondicionado / calefacción, se puede incrementar el enfriamiento, la calefacción o la ventilación para un mejor control de la temperatura dentro de la cabina. Además, se puede introducir aire exterior mediante el orificio previsto a dicho efecto.

Reposa-muñecas

La palanca adecuada y los reposa muñecas, diseñados ergonómicamente, dan al operador un hábil control del manejo de la máquina, reduciendo de esta forma el cansancio ocasionado después de una dura jornada de trabajo.

Traslación en línea recta

El nuevo Sistema de Adaptación Hidráulica (HMS), asegura una traslación en línea recta, incluso en caso de funcionamiento simultáneo de cualquier otro circuito. De esta forma se consigue una manera más segura de carga y descarga, y a su vez más sencilla de moverse.



La KX121-3 α . Fabricada para alcanzar nuevas alturas en cuanto a comodidad, facilidad de uso y rendimientos.

Selector del circuito auxiliar con caudal proporcional

Dada su nueva ubicación, se maneja fácilmente el selector con el pulgar.

Selector de velocidad

Ubicado en la palanca de la cuchilla de empuje, el nuevo selector de velocidad permite cambios de velocidad de traslación más cómodos. Ofrece más espacio en el suelo para operaciones más fáciles, y también mayor control y comodidad.

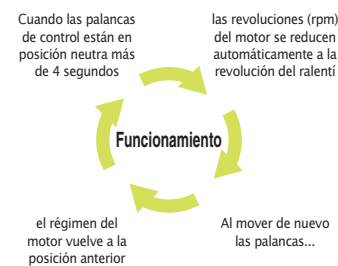
Botón cómodo para el martillo

Gracias a la nueva ubicación, se puede mandar el martillo hidráulico pulsando con el dedo.



Sistema de Ralentí Automático del motor (AI)

En situaciones en las que no resulta necesario trabajar a un alto régimen del motor, o cuando las palancas se quedan en posición neutra más de 4 segundos, el sistema de ralentí reduce automáticamente el régimen del motor. Cuando se accionan de nuevo las palancas, el régimen del motor vuelve a su nivel inicial. Esta característica innovadora no sólo reduce el ruido y la emisión de gases, sino que ahorra combustible y energía, lo que supone un coste de utilización reducido.



PANEL DE CONTROL DIGITAL



Informativo, interactivo y funcional. Con el sistema de control inteligente de Kubota, Vd tendrá siempre todas las informaciones en cuanto a su KX121-3 α . No sólo le proporcionará diagnósticos fáciles de entender en cuanto a las condiciones de trabajo sino también indicadores de alarma para el régimen del motor y los niveles de combustible, temperatura y aceite. Al llenar el depósito, aparecerá una indicación para informarle que el depósito está casi lleno. También aparecerá una alarma cuando se debe realizar el mantenimiento. Gracias a este panel, se reducen tanto el tiempo de parada de la miniexcavadora como los costes de reparación para una disminución de todos los costes de funcionamiento.



Pantalla de selección del idioma



Información cuando mantenimiento necesario



Indicador de bajo nivel de combustible

Un mantenimiento fácil y una estructura sólida son el resultado de nuestras observaciones para asegurarle un trabajo diario en buenas condiciones.

Inspección del motor

Los componentes esenciales, tales como el motor y el filtro de aire se pueden controlar y mantener fácil y rápidamente desde el capot posterior del motor. El filtro de combustible y el separador de agua están instalados independientemente. Ambos están ubicados debajo del capó del motor para una inspección sencilla. Asimismo, dispone de una ventana de inspección del motor ubicada detrás del asiento del operador para un acceso más cómodo a las toberas de inyección.



Motor Kubota

El nuevo sistema de combustión E-TVCS de Kubota asegura un alto rendimiento. Además reduce las vibraciones, el consumo de combustible y la contaminación. Entre los distintos modelos de motor de Kubota, famosos en el mercado de los equipos compactos, la KX121-3 α eligió el motor más adecuado respecto a su tamaño en cuanto a rendimiento. Es la mejor opción para los costes de funcionamiento así como para el entorno.



Orugas de goma

En la serie KX-3 la concepción de las orugas de goma asegura una mejor duración de vida y estabilidad durante la traslación. La forma de los tacos, que tienen un mayor contacto con el suelo, permite menos vibraciones durante la traslación y una mejor estabilidad de la máquina así como los nuevos rodillos con doble punto de apoyo.

Inspección del distribuidor

Desde el capot ubicado a la derecha de la cabina, y simplemente abriendo el pestillo, es posible realizar una rápida y fácil inspección del distribuidor. En caso de reparación o mantenimiento, las otras tapas del capot se pueden quitar fácilmente utilizando herramientas estándar.

Protección de las tuberías flexibles del cilindro del cazo

Las tuberías flexibles del cazo están colocadas dentro del brazo para protegerlas de posibles daños. Esto asegura una vida útil más larga y menos costes de reparación. De esta forma, también ha sido mejorada la visibilidad del operador.

Bloqueo del giro

El giro se bloquea automáticamente siempre que el motor esté parado o la palanca de seguridad pilotada de control esté levantada. Esta característica elimina la necesidad de un eje de bloqueo del giro en caso de transporte.

Equipamiento estándar

Motor/Sistema combustible

- Filtro de aire con doble elemento
- Bomba de combustible eléctrica
- Sistema de ralentí automático del motor

Cabina

- ROPS (Estructura de Protección en caso de Vuelco)
- FOPS (Estructura de Protección en caso de caída de objetos)
- Asiento con suspensión total ajustable al peso
- Cinturón de seguridad
- Palancas de control con pilotaje hidráulico con reposa-muñecas
- Palancas de traslación con pedales de pie
- Calefacción anti-vaho en cabina
- Martillo para salida de emergencia
- Toma eléctrica de 12 V para radio stereo
- Espacio para 2 altavoces y antena de radio
- Ubicación para la radio

Tren de rodaje

- Orugas de goma de 350 mm de ancho
- 1 rodillo guía superior
- 4 rodillos inferiores doble guía
- Selector de velocidad en la palanca de la cuchilla de empuje
- Soporte para sistema antirrobo

Sistema hidráulico

- Acumulador de presión
- Acceso a la verificación de las presiones hidráulicas
- Circuito de traslación directa
- Tercera línea con retorno directo al depósito
- Botón del circuito auxiliar en el mando de control derecho

Sistema de seguridad

- Sistema de seguridad para arrancar el motor a la izquierda
- Sistema de bloqueo de traslación a la izquierda
- Sistema de bloqueo de la rotación
- Sistema anti-caída del brazo principal a nivel del distribuidor

Equipamiento de trabajo

- Balancín de 1300 mm
- Circuito hidráulico auxiliar con tubería hasta la extremidad del balancín
- 2 focos de trabajo sobre la cabina y 1 foco en el brazo principal

Equipamiento opcional

Equipamiento de trabajo

- Balancín de 1600 mm
- Brazo telescópico

Tren de rodaje

- Orugas de acero de 350 mm (+ 220 kg)

Sistema de seguridad

- Alarma sonora de sobrecarga
- Antirrobo

Cabina

- Aire acondicionado



Flexibles en dos tramos

La concepción innovadora de los flexibles de los cilindros de la cuchilla de empuje y del brazo principal de la KX121-3A en dos tramos reduce el tiempo de sustitución del flexible en un 60 %, en comparación con flexibles de un solo tramo. Gracias a este diseño, se reducen las posibilidades de tener que llevar la máquina a un taller.

Sistema de bloqueo de la traslación

Siempre que la palanca de seguridad pilotada de control no esté bajada, las palancas de traslación están mecánicamente bloqueadas, para prevenir de esta forma inesperados movimientos de la máquina, especialmente cuando el operador entra o sale de la cabina.

