

# RO

## Equipo fusor RobaPUR 2 MOD

eficiente | flexible | fácil de utilizar



**Robatech**  
Gluing Technology

## RobaPUR 2 MOD

Melt-on-Demand (MOD) para la máxima flexibilidad en la aplicación

El equipo fusor **RobaPUR 2 MOD** está diseñado para el procesamiento y transporte de adhesivos termoplásticos y reactivos en forma de vela, gránulo o almohadilla. La unidad está disponible en tres versiones con diferentes opciones. El equipo se puede adaptar a la perfección a las exigencias específicas del cliente y del proceso y es altamente flexible en la aplicación. Su elevada tasa de fusión de hasta 10 kg/h permite su uso en aplicaciones sencillas hasta procesos altamente dinámicos. Con el **RobaPUR 2 MOD**, los adhesivos pueden prepararse con o sin alineador y con viscosidades muy elevadas de hasta 120 000 mPas.

### Función

El **RobaPUR 2 MOD** está especialmente diseñado para el procesamiento sujeto a las condiciones (Melt-on-Demand) de adhesivos termoplásticos reactivos con poca carga térmica y con el menor contacto posible con la humedad del aire. El adhesivo solo se prepara en el momento deseado y en la cantidad necesaria. Gracias al control adaptativo, es posible controlar por completo el proceso de fusión e interrumpirlo en todo momento. Este método cuidadoso garantiza la protección completa de las propiedades de adhesión del material fundido. El nuevo concepto de grill de fundición y de depósito permite mejorar sustancialmente la tasa de fusión. La poca cantidad de adhesivo en el tampón permite cambiar rápidamente a adhesivos con

propiedades diferentes sin mucho esfuerzo de limpieza. La estructura del tampón, grill de fusión y depósito garantizan el procesamiento de la mayoría de adhesivos termofusibles PUR habituales en el mercado sin fumigación protectora adicional y refrigeración activa. El sensor de nivel autocalibrable garantiza que el control del nivel de llenado sea preciso y continuo.

### Características

- Nuevo concepto de depósito y de grill de fusión
- Tres versiones: Depósito de 1 vela, depósito de 2 velas o depósito de 1 vela con prensa
- Tecnología MOD
- Tres bombas diferentes
- Sensor del nivel autocalibrable
- Control TRM
- Diseño perfecto / recubrimiento antiadherente

### Ventajas

- Tasa de fusión única de hasta 10 kg/h
- Alta flexibilidad en la aplicación
- Adaptación exacta a las necesidades del cliente y del proceso
- Aplicación de adhesivo cuidadosa y en función de la necesidad
- Capacidad de transporte volumétrica: capacidad de transporte: GPR hasta 9 kg/h; ZPR hasta 12 kg/h (en poco tiempo con ZP 3 hasta 50 kg/h)
- Control del nivel de llenado preciso y continuo
- Seguro y fácil de utilizar
- Esfuerzo de limpieza reducido



## Datos técnicos

Tamaño del recipiente	Ø 120 hasta 128 mm, altura 160 hasta 200 mm
Potencia de fundición*	máx. 10 kg/h a 10,000 mPas (con depósito de 2 velas) con adhesivo PUR máx. 8 kg/h a 100,000 mPas (con depósito de 2 velas) con adhesivo PUR máx. 10 kg/h a 10,000 mPas (con depósito de 1 vela y prensa) con adhesivo PUR máx. 10 kg/h con 65,000 mPas (con granulada EVA)
Cantidad de bombas de alimentación	1
Bombas de ruedas dentadas	GPR 12   ZPR 12   ZP 3 (solo para el proceso de encolado del lomo PUR)
Caudal	GPR 12: máx. 9 kg/h   ZPR 12: máx. 12 kg/h   ZP 3: máx. 50 kg/h
Viscosidad del adhesivo	Con GPR 12: 2 500 hasta máx. 120 000 mPa s Con ZPR 12: 500 hasta máx. 120 000 mPa s Con ZP 3: 500 hasta 10 000 mPa s (solo para el proceso de encolado del lomo PUR)
Temperatura de trabajo	20 hasta 210 °C o 68 hasta 410 °F / Precisión ± 0.5 °C
Empalme de manguera de calefacción hidráulico	3 salidas de adhesivo G1/2" o 2 salidas de adhesivo G1/2" y 1 tornillo de ruptura
Tensión de suministro	230/400 V AC, 50 / 60Hz 3LNPE, 16 A estándar Europa 400 V AC 50 / 60Hz 3LPE, 16 A, con formación de punto neutro 200-240 V AC, 3ØPE, 32 A, estándar EE.UU.-JAPÓN
Peso	aprox. 80 kg
Suministro de aire comprimido	mín. 5 bar, aire exento de aceite, clase 4 según DIN ISO 8573-1

\* Valor aproximativo, depende del adhesivo y de las condiciones

Robatech AG, Headquarters  
Pilatusring 10  
CH-5630 Muri  
Switzerland  
Tel. +41 56 675 77 00  
info@robatech.ch  
www.robatech.com

**Robatech**  
Gluing Technology