

# RO

## Sistema de llenado automático RobaFeed™

NUEVO

seguro | fiable | eficiente



**Robatech**  
Gluing Technology

# RobaFeed™

Para sistemas Robatech y otras marcas

**RobaFeed™** –un llenado automático y continuo del tanque de fusión con granza y proporciona una misma cantidad de adhesivo en el equipo.

## Función

El sistema de alimentación automático está diseñado para una alimentación de los equipos aplicadores de Hotmelt con granza desde un contenedor. El sistema se controla mediante el control de nivel en el tanque el cual transmite una señal al control, el cual activa el ciclo de llenado cuando es necesaria más granza. Con los equipos de Robatech el alimentador de granza se controla directamente a través de la electrónica de los equipos, con otros equipos es necesario un control independiente. El sistema también controla la cantidad de granza en el contenedor y el stock de granza en el proceso de llenado, y en caso de disconformidad se detiene automáticamente y activa el correspondiente mensaje.

## Seguridad

Gracias al sistema cerrado se aumenta la seguridad de trabajo, ya que el operario no está en contacto con el adhesivo caliente y fundido, como con el llenado manual. El aire de alimentación, el cual entra en el tanque de fusión durante el proceso de alimentación y se contamina con los gases del adhesivo, se envía de vuelta al ambiente a través de filtro especial de carbón, por lo cual no daña el ambiente.

## Alimentación de granza

El tubo de succión se sumerge en el contenedor con adhesivo en granza. La boquilla Venturi integrada genera una baja presión, lo cual hace que la cual granza sea succionada y se alimente. El dispositivo de agitación montado en el colector de admisión apoya el proceso de admisión. Con granza muy pegajosa, mediante un vibrador opcional en el contenedor y un patín opcional en el interfaz de los equipos se puede optimar de manera más precisa la alimentación.

## Características

- Sistema cerrado
- Filtro de carbón para el escape de aire
- Alimentación continua en pequeñas cantidades
- Control indirecto del nivel en el contenedor
- Control de obstrucciones
- Desconexión automática con mensaje de error
- Bajo consumo de aire
- Vibrador en el tubo de succión
- Patín opcional para interfaz de los equipos
- Vibrador opcional para el contenedor

## Ventajas

- Aumenta la seguridad de trabajo
- No contamina el ambiente
- Ahorra tiempo al operario
- Sin tiempos de inactividad por tanque vacío
- Sin sobrellenado del tanque
- Temperatura de trabajo constante del adhesivo
- Reducción de los costes del ciclo de vida



Robatech AG, Headquarters  
Pilatusring 10  
CH-5630 Muri  
Switzerland  
Tel. +41 56 675 77 00  
info@robatech.ch  
www.robatech.com

Robatech Espana S.L.  
C/Ciudad de Frias  
11 y 13 Nave E  
E-28021 Villaverde - Madrid  
Phone +34 91 683 82 14  
info@robatech.es

**Robatech**  
Gluing Technology

## Datos técnicos

Tipo de adhesivo	Gránulos y pastillas
Tamaño máximo	Ø 20 mm o 22 x18x14 mm
Capacidad de alimentación*	4,0 Kg. por Minuto
Distancias de alimentación	Horizontal máx. 7,5 m, vertical máx. 2.5 m
Aire comprimido	6 bar, seco, filtrado, sin aceite, conexión G1/4"
Consumo de aire a 6 bar	250 litro normales /min (hasta un 30% de reducción en comparación con productos similares)
Tensión de trabajo	Equipos Robatech: 24 V DC del equipo; Otros equipos: 230 V AC, 1LNPE

\* El funcionamiento y la capacidad de alimentación dependen de la calidad, tamaño, forma y pegajosidad del adhesivo en granza.