

# RO

## Pistolas de aplicación de Hotmelt AX Diamond

# NUEVO

robusta | fiable | segura | sostenible



**Robatech**  
Gluing Technology

# AX Diamond

## Pistolas de aplicación de Hotmelt electro-neumáticas de simple efecto

Las robustas pistolas de aplicación de la serie **AX Diamond** son extraordinariamente apropiadas para la aplicación de adhesivos termoplásticos de baja y mediana viscosidad en aplicaciones simples. La aplicación del adhesivo se realiza en forma de punto o cordón.

### Fiabilidad

Gracias a su diseño simple y robusto, las pistolas de aplicación **AX Diamond** son muy resistentes sobre todo en condiciones difíciles. Gracias al filtro integrado en el bloque de calentamiento se evita en gran parte que las boquillas se obstruyan.

### Segura y sostenible

Con el aislamiento CoolTouch de la serie **Diamond** aumenta significativamente la seguridad de las personas y de la producción. Mediante el aislamiento se irradia menos calor al ambiente, lo cual protege los productos a pegar. El aislamiento resistente al calor además garantiza una producción eficiente y sostenible, porque el consumo de energía se reduce de manera significativa. Gracias a la pistola de aplicación aislada, el Hotmelt no se enfría por corrientes de aire o ambiente frío en el entorno.

### Modularidad y Compatibilidad

Todas las pistolas de aplicación de la serie **Diamond** son de construcción modular. Para toda la gama de las pistolas de aplicación de Hotmelt se puede utilizar el mismo tipo de filtro y la misma gama de boquillas. Además el elemento inyector **AX 296 Diamond** y la electroválvula neumática **AX Diamond** son compatibles con la serie de pistolas de aplicación **AX 100**, lo cual simplifica la integración en sistemas existentes de manera significativa.

### Características:

- Aislamiento CoolTouch
- Filtro integrado en el bloque de calentamiento
- Control de temperatura constante
- Construcción robusta
- Accionamiento de la válvula 24 VDC

### Ventajas:

- Seguridad del personal CoolTouch
- Reducido consumo de energía
- Mayor fiabilidad de funcionamiento
- Sin cambios de viscosidad
- Sin obstrucción de boquillas
- Resistente
- Control mediante SPS



## Datos técnicos

Rango de temperatura	de 20 a 200° Celsius
Presión del adhesivo	máx. 100 bar
Adhesivo	adhesivos termoplásticos
Viscosidad del adhesivo	100 hasta 5'000 mPas
Ciclos de funcionamiento	aprox. 10 Millones de ciclos */**
Frecuencia de conmutación	50 Hz*
Salida de adhesivo	12.5 ms*
Ancho del elemento inyector	22 mm
Boquillas	294 / 296
Presión del aire comprimido	de 5 a 6 bar, limpio y sin aceite
Consumo de aire	aprox. 6 ml por elemento inyector / ciclo (5 bar)
Conexión eléctrica	230 VAC (EN60204) 50/60 Hz
Conexión válvula neumática	24 VDC / 7.3 W
Fijación	para eje Ø 12 mm o rosca de fijación M5
Presión acústica	entre 65 y 70 dB(A)
Grado de protección	IP55

\* Depende del adhesivo, viscosidad, temperatura, frecuencia, presión, calidad del aire y carrera. Carga continua máx. 10 Hz.

\*\* Hace referencia al elemento inyector y la válvula neumática.

Robatech AG, Headquarters  
Pilatusring 10  
CH-5630 Muri  
Switzerland  
Tel. +41 56 675 77 00  
info@robatech.ch  
www.robatech.com

Robatech España S.L.  
C/Ciudad de Frias  
11 y 13 Nave E  
E-28021 Villaverde - Madrid  
España  
Phone +34 91 683 82 14  
info@robatech.es  
www.robatech.es

**Robatech**  
Gluing Technology