



Gama de Productos para el Mecanizado de Metales



Henkel Ibérica S.A.
C/ Córcega n.º 480 - 492
08025 Barcelona
Tel. 93 290 40 00

Servicio Técnico
Tel. 93 290 49 05
Fax 93 290 41 81
tecnico.industria@henkel.com
www.henkel.es
www.henkeltultan.com

Una única gama para una reducción total de costes de proceso



Productos	Descripción	Materiales					Concentrac. de Aplicación %	Concentrac. de Relleno %	Acido Bórico	Aminas
		Aluminio	Fundición de Hierro	Acero	Acero Inoxidable	Metales no féreos				
Fluidos para Mecanizado Miscibles en Agua										
Multan® 21 - 60	Mecanizado de metales no féreos, latón, aleaciones de aluminio y acero.	■		■ ■	■	■ ■ ■	5 - 10	2.0 - 3.5	-	-
Multan® 46 - 81	Lubricante completamente sintético para cualquier operación de rectificado.		■				3 - 5	0.5 - 1.5	X	X
Multan® 71 - 2	Lubricante de uso general para el mecanizado de aleaciones de fundición de hierro, aleaciones de acero y aleaciones de aluminio.	■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■	5 - 8	0.5 - 2.0	X	X
Multan® 77 - 4	Para el mecanizado severo de aleaciones de aluminio y acero (incluido el acero inoxidable), independientemente de la dureza del agua o incluso agua desmineralizada.	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	5 - 8	0.5 - 1.5	X	X
Fluidos de corte							Visc./mm²/s, 40 °C (DIN 51562)	Punto de inflamac. °C (ISO 2592)	Corrosión Cu DIN 51759	Volatilidad Noack % DIN 51581
Multan® 210	Aceite de baja viscosidad para operaciones de rectificado y corte, basado en aceites vegetales naturales. Adecuado para operaciones de mecanizado general.	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	10	> 200°C	1	13
Multan® 225 - 1	Aceite para lapeado y corte, basado en aceites vegetales naturales. Para operaciones de mecanizado medio y profundo.	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	18	> 210°C	4	33
Multan® 233 - 2	Aceite de corte de alta viscosidad, basado en aceites vegetales naturales. Parte del sistema MULTAN HD.	■	■	■	■	■	180	>230°C	4	25
Productos Complementarios										
Multan® S	Sistema de limpieza para emulsiones.									
Multan® AS	Antiespumante para emulsiones.									

■ ■ ■ Especialmente recomendado

■ ■ ■ Adecuado para la aplicación con los siguientes materiales

■ General

Torneado, taladrado, fresado, avellanado, serrado, roscado.

■ Heavy

Brochado, taladrado profundo, lapeado, avellanado.

■ Rectificado