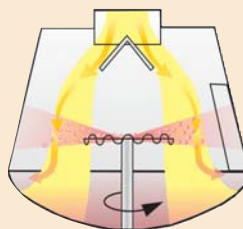




## Proceso de tratamiento químico

1. Proceso de llenado



3. Proceso de mezclado



2. Proceso de rociado



4. Proceso de vaciado



**Tratadora Química de Semillas PETKUS CT 200** funciona basada en el principio Rotor-Stator. El especial desarrollo del rotor y la cubierta asegura el completo revestimiento de la superficie del grano en un alto ratio de flujo. Las paredes del cilindro mezclador de acero inoxidable resistente permite un uso continuado a gran escala en las plantas de grano, incluso hasta 10,000 toneladas por temporada. La cortina doble de la semilla formada por la rotor y la carcasa cónica permiten una distribución primaria eficaz del líquido a la semilla

### Características:

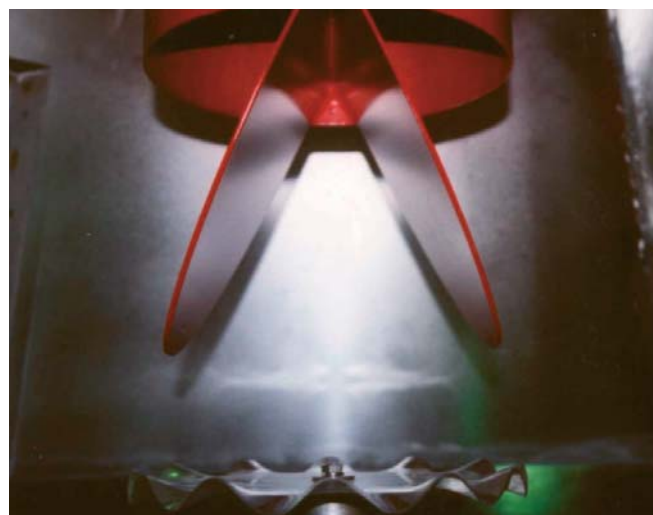
- Cobertura absoluta y completa de la superficie de la semilla,
- Alto ratio de flujo,
- Exacta dosificación gravimétrica de la semilla,
- Exacta dosificación gravimétrica del producto químico,
- Documentación de los datos de proceso,
- Efecto cortina doble,
- Delicado con las semillas,
- Auto-limpieza,
- Auto-vaciado,
- Sistema totalmente automático,
- Sistema programable.

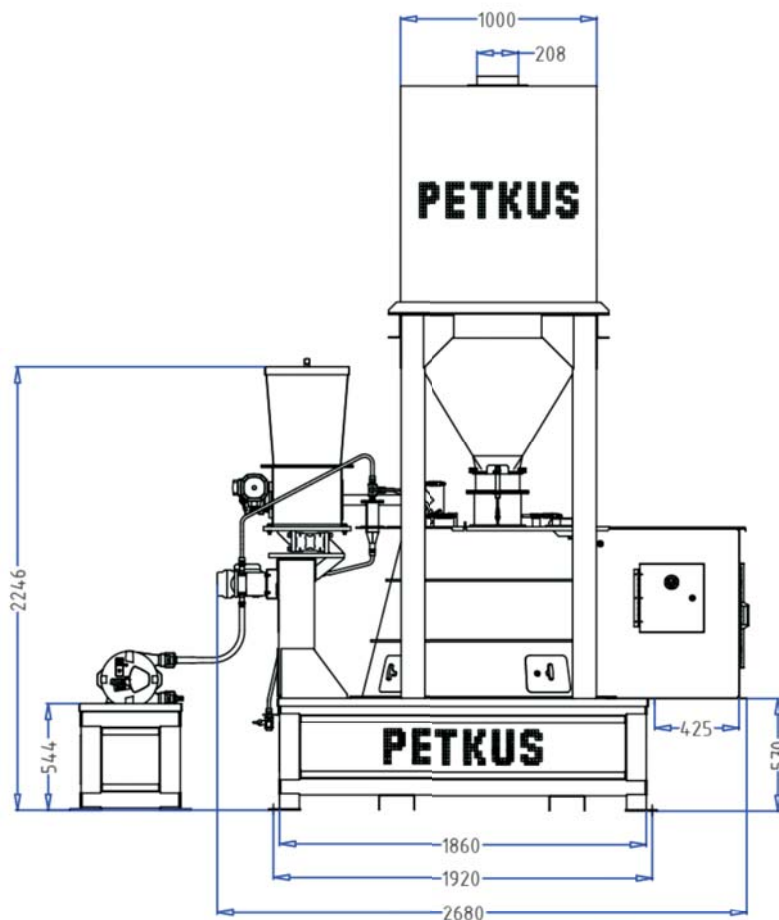
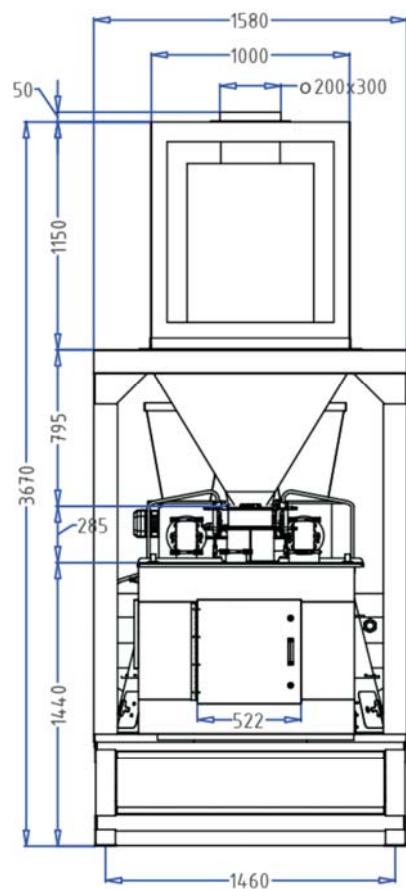
### Descripción del proceso de tratamiento químico:

El lote de semillas se pesa simultáneamente al proceso de tratamiento. La semilla entra en el lote de tratamiento central como una cortina y, en este punto el agente tratante puede ser distribuido por la superficie de la semilla como una fina niebla. El agente químico se dosifica mediante una bomba de medición y se rocía sobre la semilla con un disco de alta velocidad de rotación. Durante el proceso de mezclado, la semilla es impulsada hacia las paredes en una cortina externa y debido a la forma cónica del la cubierta, la semilla alcanza un diámetro más pequeño y cae al rotor como la cortina interior. Se consigue una mezcla efectiva sin daños en la semilla.

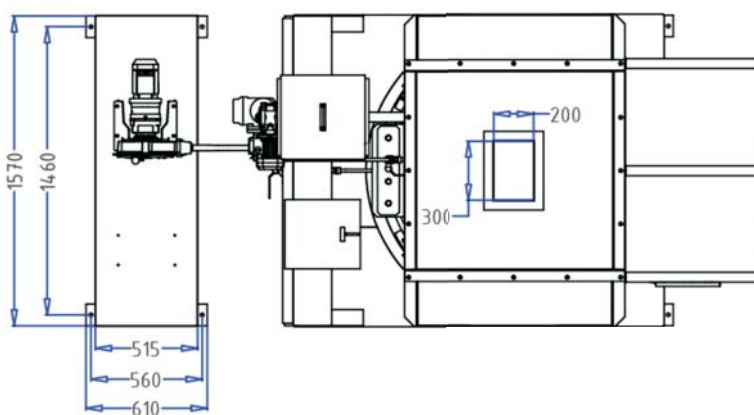
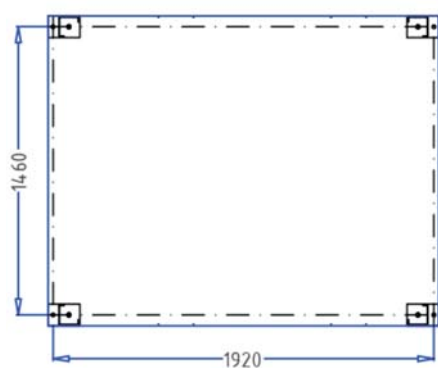
El polvo se extrae de las semillas en todas las etapas del proceso por el cono central. Al final del proceso, la semilla es vaciada mediante una compuerta electro-neumática a la salida.

Todos los tiempos del proceso se pueden seleccionar libremente. Los programas almacenados permiten que las fórmulas comunes se puedan reproducir rápidamente y con una exactitud de repetición alta en el PLC integrado.





D-D ( 1 : 15 )



| Datos Técnicos                         |     | CT 200    |
|----------------------------------------|-----|-----------|
| Capacidad (basada en semilla de trigo) | t/h | hasta 30  |
| Cantidad / lote                        | kg  | 100 - 200 |
| Tiempo del ciclo / lote                | s   | normal 15 |
| Motor rotor y Disco impulsor           | kW  | 15,0      |
| Motor del ventilador                   | kW  | 2,2       |
| Motor reductor bomba de medición SP15  | kW  | 0,37/0,55 |

Variaciones técnicas reservadas.