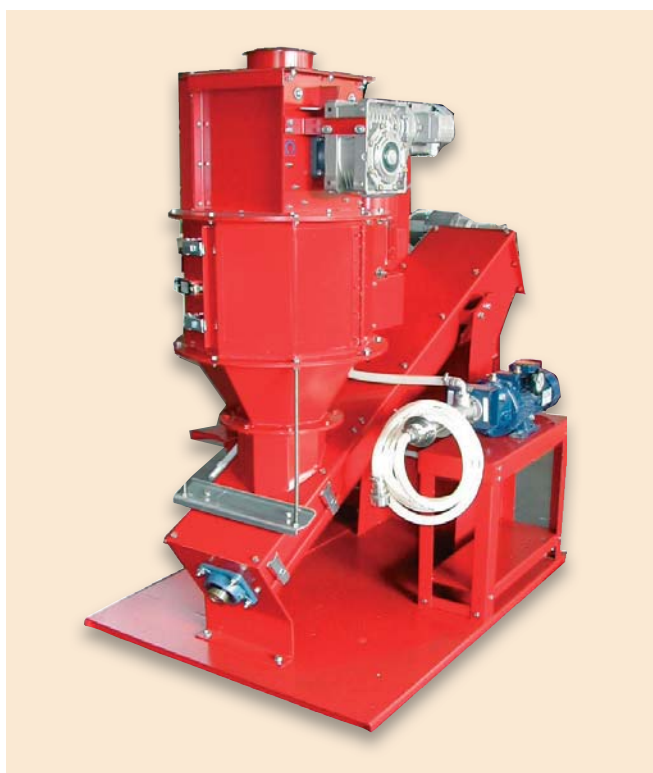




Tratadora Química de semillas PETKUS (Máquinas de revestimiento) son máquinas para el tratamiento químico de semillas, testadas totalmente para el uso de líquidos y sustancias químicas apropiadas.

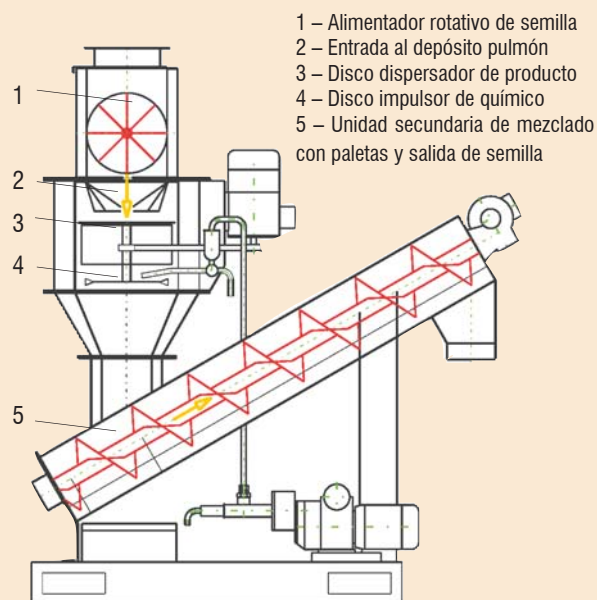
Aplicaciones del tratamiento:

La mayoría de las semillas incluyendo trigo, cebada, avena y algodón, Otras semillas especiales tales como colza, remolacha, etc.

Ventajas:

- Ejecución continua y fiable.
- Fácil manejo y ajuste de la máquina.
- Operación de mezclado homogénea debido a la distribución primaria exacta de la sustancia química y el efectivo mezclado en la segunda unidad mezcladora.
- Dosificación exacta de la sustancia química (p. e. de acuerdo con el volumen recomendado por el fabricante).
- Rociado fino de la sustancia química mediante el uso del disco esparcidor, sin obstrucciones.
- Distribución uniforme de la sustancia química sobre la semilla basada en el contacto múltiple y cuidadoso de la sustancia química.
- Se evita el tratamiento incorrecto de la semilla debido a la integración de un sistema de control automático por sensores.
- Prevención del intermezclado en caso de cambio de semillas basada en el completo vaciado de la máquina y la función de auto-limpieza.
- Construcción sólida y rígida de la máquina.
- Construcción totalmente cerrada.
- Equipamiento con una bomba para el producto químico.
- Acero inoxidable para partes que están en contacto con el producto químico.
- El diseño compacto permite a la máquina ser fácilmente instalada en la mayoría de las plantas de procesamiento de semillas.

Diagrama de flujo



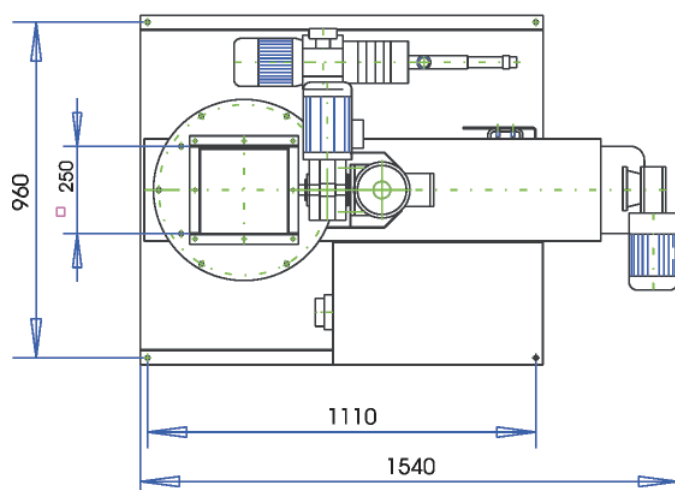
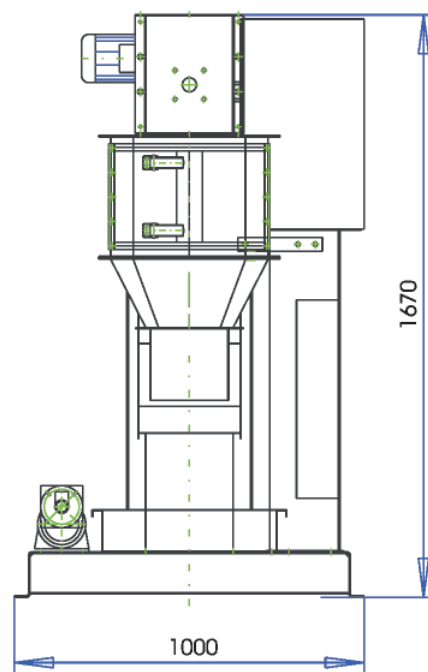
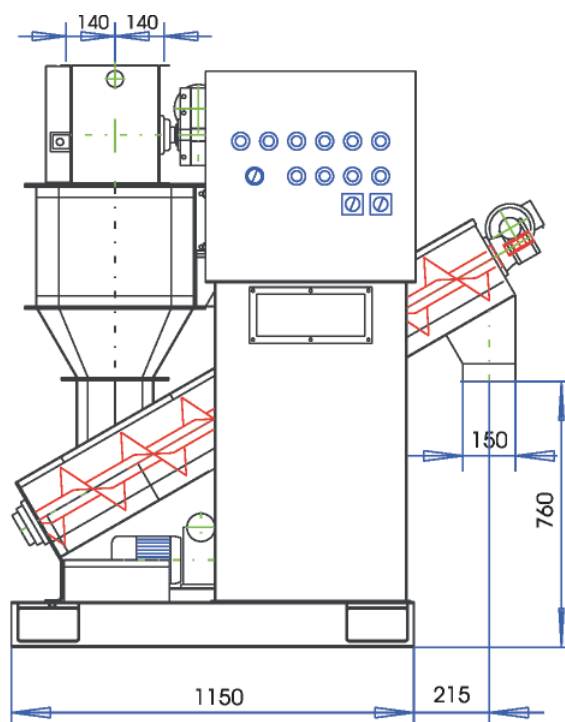
Operativa del proceso:

La semilla va fluyendo a través de la entrada al depósito pasando por el alimentador rotativo y por la corriente de aspiración dentro de la tratadora. Con el disco rociador la semilla será distribuida junto con el producto de forma uniforme.

El producto químico es suministrado a la tratadora mediante una bomba y el sistema de alimentación. El producto químico se distribuye en la semilla mediante un disco impulsor. En la segunda unidad mezcladora la semilla será transportada para comenzar la mezcla intensiva con el producto químico.



Panel de control con equipo de procesamiento, equipamiento estándar



Datos Técnicos		CT 1-10
Capacidad (Basado en Trigo)	t/h	1 a 10
Motores eléctricos		
Disco distribuidor	kW	0,55
Unidad de limpieza, (opcional)	kW	0,18
Unidad secundaria de mezclado	kW	0,55
Bomba	kW	0,55
Alimentador rotativo de semilla	kW	0,75
Dosificador de producto químico	ml/100kg	150 - 800

Variaciones técnicas reservadas.