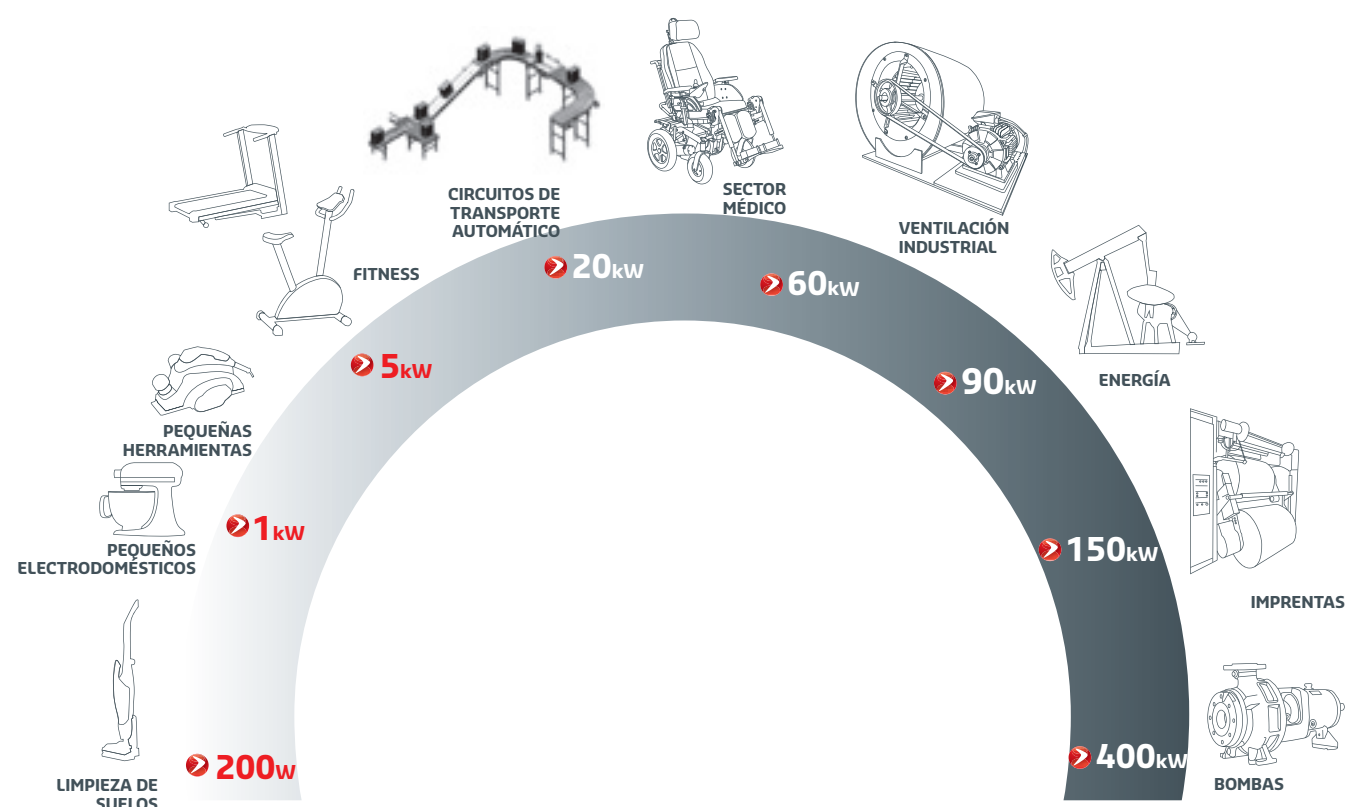




LA CORREA DE SINCRONISMO HUTCHINSON

➤ APLICACIONES



NUESTROS CENTROS DE COMPETENCIA

DISTRIBUIDOR HUTCHINSON

ALBIAR - Rosalía de Castro nº 1
50840-SAN MATEO DE GÁLLEGO-ZARAGOZA
www.albiar.com - 976-684-385 / 608-340-667



Septiembre de 2012, documentación no contractual. Hutchinson se reserva el derecho de modificar integral o parcialmente este documento sin previo aviso. Concepción: www.lsb-synergie.com



LA CORREA SÍNCRONA

LA CORREA DE SINCRONISMO HUTCHINSON

We make it **possible**



La **correa sincronismo Hutchinson** existe en diferentes perfiles y conviene a una amplia gama de aplicaciones.

Hutchinson propone 4 :

- HTD*
- STPD/STS
- T*
- RPP

* Estos dos perfiles existen en versión doble faz.

➤ ESTRUCTURA

La correa sincronismo está hecha de cloropreno.

Las correas están reforzadas con un cableado en fibra de vidrio.

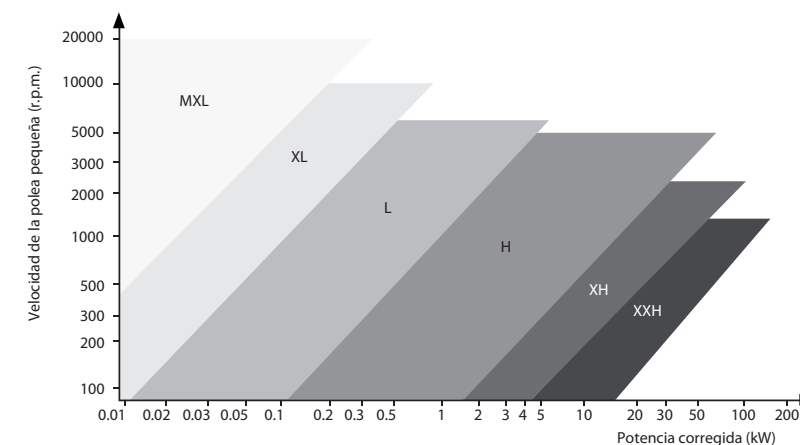
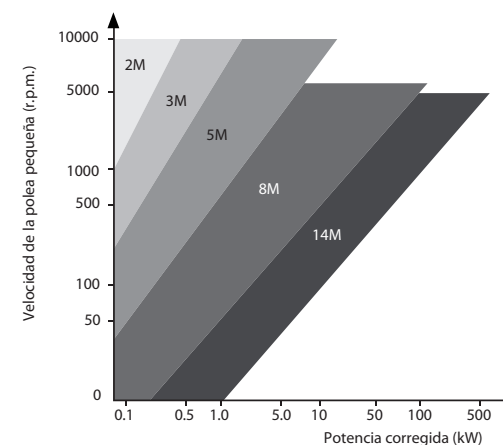
➤ CARACTERÍSTICAS

- Transmisión positiva de movimiento perfectamente sincrónico.
- Menor nivel de ruido.
- Buena resistencia a los aceites.
- Reducción de la tensión de la correa.
- Resistencia a la corrosión.
- Perfecta resistencia en tracción.
- Resistencia a la temperatura: de - 30 °C a + 85 °C.

➤ Perfil doble faz:

- Su perfecta simetría permite repartir la potencia transmisible entre las dos caras.
- Aplicación serpentina.

➤ GAMA DE POTENCIA





LA CORREA DE SINCRONISMO HUTCHINSON

CORREA SÍNCRONA PERFIL T



Estas correas son fabricadas en diferentes perfiles: **MXL – XL – L – H – XH e XXH***.

➤ **XL-L-H-XH-XXH** : aplicaciones mecánicas de precisión para la industria pesada – transporte automático.

➤ **MXL**: aplicaciones de transmisión de precisión.

**Consultarnos*

Tipo de dientes	Paso (mm)	Ancho de los dientes (mm)	Espesor de la correa (mm)	Tensión	Altura de diente (mm) +/-0,15	Masa lineica (g/100 dientes/10 mm de ancho)	Diámetro mínimo de la polea (mm)	Ancho estándar (mm)
MXL	2.032	1.14	1.14	45	0.51	2.60	15	3.05 - 4.83 - 6.35
XL	5.08	2.57	2.30	80	1.27	12.00	25	6.35 - 7.87 - 9.40
L	9.525	4.65	3.60	120	1.91	3.24	40	12.70 - 19.05 - 25.40
H	12.7	6.12	4.30	270	2.29	55.90	40	19.05 - 25.40 - 38.10 - 50.80 - 76.20
XH	22.225	12.57	11.20	380	6.35	235.4	70	50.80 - 76.20 - 101.60 - 127

➤ Ejemplo de mando T cortado: **760MXL012**

760 : Longitud de paso en 1/100 de pulgada, es decir 7,6 pulgadas x 25,4 = 193,04 mm • MXL : Perfil • 012 : Ancho = 0,12 pulgadas x 25,4 = 3,05 mm

CORREA SÍNCRONA PERFIL STPD



Estas correas son fabricadas en diferentes perfiles: **S3M* – S4,5M* – S5M* – S8M – S14M**.

➤ Aplicaciones de transmisión lineal de la potencia.

➤ Baja generación de ruido.

**Consultarnos*

Tipo de dientes	Paso (mm)	Ancho de los dientes (mm)	Espesor de la correa (mm)	Tensión	Altura de diente (mm) +/-0,15	Masa lineica (g/100 dientes/10 mm de ancho)	Diámetro mínimo de la polea (mm)	Ancho estándar (mm)
S8M	8.0	5.2	5.30	300	3.05	44.60	40	20 – 30 – 50 – 85
S14M	14.0	9.1	10.20	400	5.3	160.60	70	40 – 55 – 85 – 115 – 170

➤ Ejemplo de mando STD cortado: **STD14M-1400-115**

STD : Perfil • 14M : Paso de 14 mm • 1400 : Longitud 1400 mm • 115 : Ancho 115 mm

CORREA SÍNCRONA PERFIL HTD



Estas correas son fabricadas en diferentes perfiles: **2M* – 3M – 5M – 8M – 14M – 20M***.

➤ **3M-5M**: aplicaciones en las transmisiones de potencias ligeras electrodomésticas – herramientas eléctricas – aplicaciones industriales.

➤ **8M-14M**: aplicaciones de papel – textil – máquinas herramientas – altas potencias.

**Consultarnos*

Tipo de dientes	Paso (mm)	Ancho de los dientes (mm)	Espesor de la correa (mm)	Tensión	Altura de diente (mm) +/-0,15	Masa lineica (g/100 dientes/10 mm de ancho)	Diámetro mínimo de la polea (mm)	Ancho estándar (mm)
3M	3.0	1.78	2.40	90	1.17	7.10	15	6 - 9 - 15
5M	5.0	3.05	3.80	160	2.06	19.00	25	9 - 15 - 25
8M	8.0	5.15	5.80	300	3.38	49.60	40	20 - 30 - 50 - 85
14M	14.0	9.40	10.00	400	6.02	142.40	70	40 - 55 - 85 - 115 - 170

➤ Ejemplo de mando HTD cortado: **HTD375-5M-9**

HTD : Perfil • 375 : Longitud 375 mm • 5M : Paso de 5 mm • 9 : Ancho 9 mm

CORREA SÍNCRONA PERFIL RPP



Estas correas son fabricadas en diferentes perfiles: **3M* – 5M* – 8M* – 14M***.

➤ Menos ruido.

➤ Más potencia transmisible.

**Consultarnos*

Tipo de dientes	Paso (mm)	Ancho de los dientes (mm)	Espesor de la correa (mm)	Tensión	Altura de diente (mm) +/-0,15	Masa lineica (g/100 dientes/10 mm de ancho)	Diámetro mínimo de la polea (mm)	Ancho estándar (mm)
3M	3.0	2.00	2.10	90	1.15	7.10	15	6 - 9 - 15
5M	5.0	3.30	3.70	160	1.95	19.00	25	9 - 15 - 25
8M	8.0	5.50	5.74	300	3.20	49.60	40	20 - 30 - 50 - 85
14M	14.0	9.50	10.40	400	6.00	142.40	70	40 - 55 - 85 - 115 - 170

➤ Ejemplo de mando RPP cortado: **RPP384-3M-12**

RPP : Perfil • 384 : Longitud 384 mm • 3M : Paso de 3 mm • 12 : Ancho 12 mm

CORREA SÍNCRONA DOBLE FAZ PERFIL HTD



Estas correas son fabricadas en diferentes perfiles: **D5M* – D8M – D14M***.

➤ Flexibilidad.

➤ Inversión del sentido de rotación.

Tipo de dientes	Paso (mm)	Ancho de los dientes (mm)	Espesor de la correa (mm)	Tensión	Altura de diente (mm) +/-0,15	Masa lineica (g/100 dientes/10 mm de ancho)	Diámetro mínimo de la polea (mm)	Ancho estándar (mm)
D8M	8	5.15	17.71	40	8.17	72.67	40	20 - 30 - 50 - 85

➤ Ejemplo de mando HTD cortado doble cara: **960D8M-30**

960: Longitud 960 mm • D: Perfil doble cara • 8M: Paso de 8 mm • 30 : Ancho 30 mm

CORREA SÍNCRONA DOBLE FAZ PERFIL T



Estas correas son fabricadas en diferentes perfiles: **DH – DL – DXL***.

**Consultarnos*

Tipo de dientes	Paso (mm)	Ancho de los dientes (mm)	Espesor de la correa (mm)	Tensión	Altura de diente (mm) +/-0,15	Masa lineica (g/100 dientes/10 mm de ancho)	Diámetro mínimo de la polea (mm)	Ancho estándar (mm)
DL	9.525	4.65	9.92	40	4.58	4.21	40	50 - 75 - 100
DH	12.7	6.12	13.27	40	5.95	4.6	40	75 - 100 - 150 - 200 - 300

➤ Ejemplo de mando T cortado doble cara: **300DL-100**

300 : Longitud = 30 pulgadas x 25,4 = 762 mm • DL : Perfil doble cara • 100 : Ancho = 1,00 pulgada x 25,4 = 25,4 mm