



UVPX 510

Separadora de aceite de oliva

La separadora UVPX 510 cumple con los más elevados estándares de eficiencia y funcionalidad. En su diseño hemos tenido en cuenta las demandas más comunes de los clientes: mínimo consumo de agua, suave tratamiento del aceite, máxima eficiencia de separación, fácil instalación y manejo, y mantenimiento sencillo. La calidad definitiva del aceite de oliva depende del nivel de pureza obtenido por la separadora, lo que convierte a la unidad UVPX 510 en la opción ideal para purificar el aceite de oliva.

Aplicaciones

La separadora UVPX 510 está diseñada para la descarga intermitente de partes sólidas, a la vez que separa los líquidos mezclados y mutuamente insolubles de distintas densidades (dos fases). Suele utilizarse para purificar el aceite y recuperar los restos de orujo y alpechín.

Diseño estándar

La máquina consta de un bastidor que contiene en su parte inferior un eje de transmisión horizontal con embrague y freno, un engranaje helicoidal, un baño de aceite lubricante y un husillo de cuba vertical. La cuba se instala en la parte superior del husillo, dentro del espacio formado por la parte superior del bastidor, la cubierta anular de sólidos, la cubierta recolectora y el capó del bastidor, que también sustenta el sistema de alimentación y de descarga de líquido. La cuba es de tipo disco con expulsión de partes sólidas e incluye un sistema hidráulico manual para la descarga. Opcionalmente, existe también un sistema de descarga automático.

Componentes incluidos de serie

Los siguientes componentes vienen incluidos de serie: un microinterruptor de seguridad, un juego de juntas de cuba, un kit de herramientas, un juego de discos de regulación para la salida de agua, patas de anclaje y depósito de agua de desplazamiento.

Extras opcionales

Es posible suministrar el equipo en sistema Modular que permite configurar el ciclo de descarga automática y un sistema de limpieza química sin desmontaje.



Fig. 1 UVPX 510 completa con motor

Información de piezas

Cuerpo de la cuba, arandela de bloqueo	Acero inoxidable 1.4418 UNS
Parte superior y capó del bastidor	Hierro forjado gris
Parte inferior del bastidor	Hierro forjado gris
Tapa de la cámara de recogida del aceite	Acero inoxidable 1.4301 UNS S30400
Tapa de la cámara de recogida de la fase pesada	Aluminio
Juntas y juntas tóricas	Caucho de nitrilo

Principios de funcionamiento de la UVPX 510

La separación tiene lugar dentro del rotor. El aceite se introduce en el rotor (fig 2) desde arriba a través de un tubo fijo (1) y es acelerado en un distribuidor (2) diseñado especialmente para asegurar la suave aceleración del líquido introducido. Al salir del distribuidor, el aceite entra en el conducto de discos (3). La separación aceite-agua-sólidos tiene lugar entre los discos: el aceite se desplaza a través del conducto de discos hasta el centro y desde ahí se vierte en el bastidor de recolección superior (4). El agua y los sólidos pesados que se han separado del aceite son desplazados a la periferia; el agua es conducida a los canales del disco superior (5) hasta el bastidor de recolección inferior. Los sólidos se recogen en la periferia, desde donde se descargan intermitentemente en la cubierta recolectora de sólidos, debajo de la cuba. La descarga de sólidos se realiza mediante un sistema hidráulico que, con los correctos intervalos preestablecidos, fuerza la bajada de la parte inferior del rotor (6) abriendo las salidas de las partes sólidas en la periferia de la cuba.

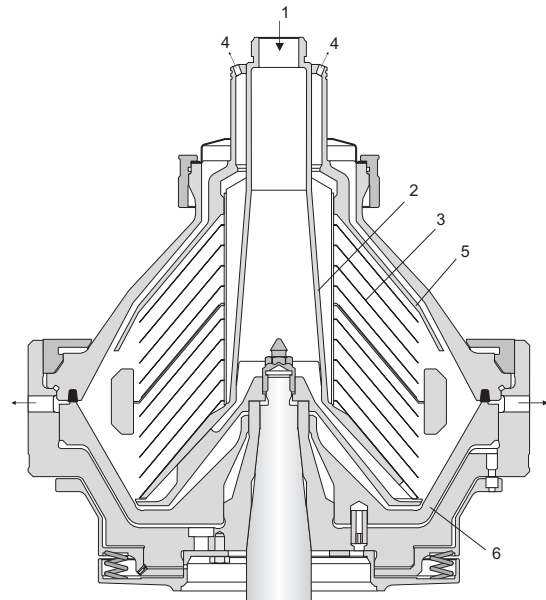


Fig. 2 Plano de una cuba típica de una centrifugadora de eyección de sólidos. Es posible que los detalles del plano no se correspondan con la centrifugadora descrita.

Consumo de energía

Arranque	18 kW
Sin carga	4,5 kW
Capacidad máxima	7,0 kW

Datos de envío (aproximados)

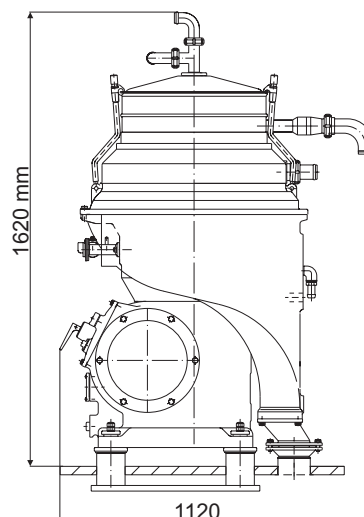
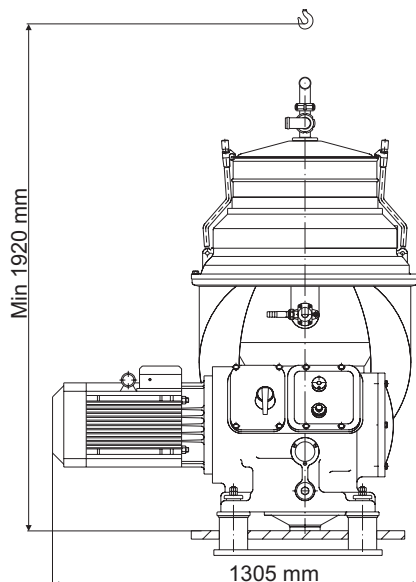
Separadora, incluyendo cuba y motor	990 kg
Peso de la cuba	215 kg
Peso bruto	1.310 kg
Volumen	3,65 m³

Especificaciones técnicas

Capacidad de producción	máx. 11 m³/h
Temperatura de entrada	máx. 100°C
Densidad operativa del líquido	máx. 1.100 kg/m³
Volumen de descarga	15 l
Potencia del motor	11 kW
Tiempo de inicio	4 min
Tiempo de parada, con y sin freno	7/25 min
Nivel de vibración, máx.:	Separadora nueva: 7,1 mm/s Separadora usada: 9,1 mm/s
Presión sonora	83 dB(A) ¹⁾

¹⁾ Según la EN ISO 4871

Dimensiones



PFT00293ES 1305

Alfa Laval se reserva el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso

Cómo contactar con Alfa Laval

En nuestra página web actualizamos continuamente nuestros datos de contacto en todos los países. Visite www.alfalaval.com para acceder directamente a ellos.