

- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (20-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- Diseño compacto que incluye circuladoras de captación y producción, vasos de expansión de 8 y 12 l para captación y producción respectivamente.
- Sistema de recuperación de alta temperatura (HTR) para la producción de ACS hasta 70 °C sólo con bomba de calor. Modelos con HTR. Sin resistencia.
- Gestión integrada de hasta 4 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- Gestión integrada de unidades de captación aerotérmicas modulantes, tanto en sistemas de captación aerotérmicos o sistemas de captación híbridos geotérmico-aerotérmico.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de bloque de hasta 3 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- En los modelos 2 y 4 el frío pasivo integrado en el equipo.
- Todos los modelos disponibles Monofásicos y Trifásicos.
- Productos compatibles con e-manager y e-system
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO B/C 3-12		UDS.	B/C1	B/C2	B/C3	B/C4	
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior				
	Tipo sistema captación ¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido				
	Calefacción	-	✓	✓	✓	✓	
	Posibilidad de sistema recuperación alta temp. HTR	-	✓	✓	✓ de serie	✓ de serie	
	Refrigeración activa integrada	-	-	-	✓	✓	
	Refrigeración pasiva integrada	-	-	✓	-	✓	
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	20 a 100				
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW	2,5 a 16				
	COP ² , B0W35 ¹⁰	-	4,6				
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	-	3,1 a 15			
	EER ² , B35W7	-	-	5,2			
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	63				
	Temperatura ACS máxima con apoyo ⁵	°C	70				
	Nivel emisión sonora ⁶ , ¹⁰	db	34 a 45				
	Etiqueta energética / ηs con control clima medio ¹⁰	-	A+++ / 192%				
	LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60			
Rango temperaturas refrigeración / Consigna		°C	4 a 35 / 7 a 25				
Rango temperaturas captación calefacción		°C	-25 a +35				
Rango temperaturas disipación refrigeración		°C	10 a 60				
Presión circuito refrigerante mínimo / máximo		bar	2 / 45				
Presión circuito de producción / precarga		bar	0,5 a 3 / 1,5				
Presión circuito de captación / precarga		bar	0,5 a 3 / 0,7				
Presión máxima acumulador ACS		bar	8 (solo para ecoGEO C)				
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	0,9 (sin HTR) / 1 (con HTR)		1		
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 0,74				
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓				
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C16A				
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A				
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5				
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓				
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C32A				
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	4,2 / 18,6				
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	5 / 21,7				
	Intensidad arranque mínima/máxima ⁷	A	2 / 8				
	Corrección de coseno Ø	-	0,96/1				
	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓				
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C16A				
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	4,2 / 6,2				
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	5 / 7,2				
	Intensidad arranque mínima/máxima ⁷	A	0,7 / 2,6				
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1				
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	ecoGEO B: 1060x600x710 · ecoGEO C: 1804x600x710				
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	B 185 · C 246	B 193 · C 254	B 185 · C 246	B 193 · C 254	

- Sustituyendo o combinando el captador geotérmico por una o varias unidades aerotérmicas ecoGEO AU12. Consulte el manual de las unidades aerotérmicas ecoGEO AU12 para información más detallada.
- Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
- Considerando caudales en los circuitos de captación y producción de 2000 l/h.
- Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos.
- Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia o con el sistema HTR. La temperatura máxima de ACS con el sistema HTR puede estar limitada por la temperatura de descarga del compresor.
- Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
- Intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.
- El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de ±10%.
- El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.
- Pendiente de certificación.

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 3-12

35 / 55 °C



ecoGEO Basic

A++

ecoGEO Compact

35 / 55 °C

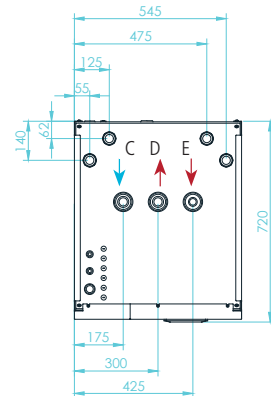
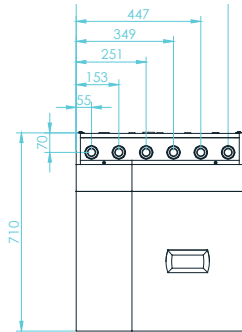
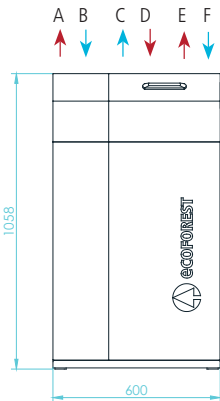


A++

A



A



- A. Impulsión Climatización/ 1 1/4" H
- B. Retorno Climatización/ 1 1/4" H
- C. Impulsión Captación/ 1 1/4" H
- D. Retorno Captación/ 1 1/4" H
- E. Impulsión ACS/ 1 1/4" H
- F. Retorno ACS/ 1 1/4" H

- A. Impulsión Climatización/ 1 1/4" H
- B. Retorno Climatización/ 1 1/4" H
- C. Entrada AFS/ 1" H
- D. Salida ACS/ 1" H
- E. Retorno ACS/ 3/4" H
- F. Impulsión Captación/ 1 1/4" H
- G. Retorno Captación/ 1 1/4" H

