

- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (25-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- Gestión integrada de hasta 5 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS por bomba de calor.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de bloque de hasta 6 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- Gestión de Free Cooling / Refrescamiento Pasivo
- Todos los modelos disponibles Trifásicos.
- Productos compatibles con e-manager y e-system.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO HP 12-40		UDS.	HP1	HP3
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior	
	Tipo sistema captación <sup>1</sup>	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido	
	Calefacción, ACS con acumulador externo y piscina	-	✓	
	Refrigeración activa integrada	-	✓*	✓**
	Control Refrigeración pasiva externa	-	✓	
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	25 a 100	
	Potencia calefacción <sup>2</sup> , B0W35	kW	10,7 a 44,6	
	COP <sup>2</sup> , B0W35	-	4,6	
	Potencia refrigeración activa <sup>2</sup> , B35W7	kW	-	11,3 a 45,8
	EER <sup>2</sup> , B35W7	-	-	4,4
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	60	
	Temperatura ACS máxima con apoyo	°C	70	
	Nivel emisión sonora <sup>3</sup>	db	43 a 58	
	Etiqueta energética / ηs con control clima medio	-	A++ / 187%	
LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	4 a 35 / 7 a 25	
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-20 a +35	
	Rango temperaturas disipación refrigeración	°C	10 a 60	
	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	2 / 45	
	Presión circuito de producción	bar	0,5 a 3	
	Presión circuito de captación	bar	0,5 a 3	
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	4	4,2
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 3,3	
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada	A	C16A	
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A	
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5	
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada <sup>4</sup>	A	C25A	
	Consumo máximo <sup>2</sup> , B0W35	kW/A	10,9 / 17,7	
	Consumo máximo <sup>2</sup> , B0W55	kW/A	15,5 / 24,6	
	Intensidad arranque	A	9,8	
DIMENSIONES Y PESO	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1	
	Altura x ancho x profundidad	mm	1000x950x900	
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	280	285

1. Con el uso del gestor de fuentes.
2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
3. Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
4. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.

\* Depende de esquema  
\*\* Inversión mediante válvula de 4 vías

Nota: no incluye circuladoras de primario ni secundario

# BOMBA DE CALOR : ecoGEO 12-40

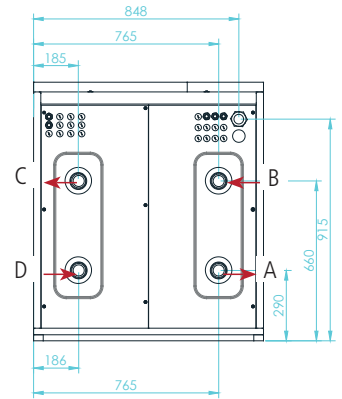
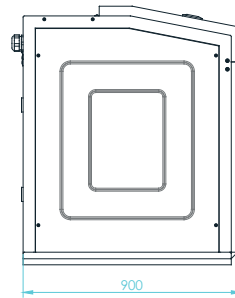
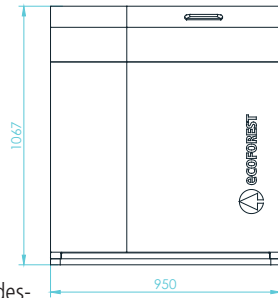
ecoGEO HP

35 / 55 °C



A++

ecoGEO 12-40



- SUPERVISOR-conexión de dos o más unidades-
- GESTOR DE FUENTES

A. Impulsión Primario / 2" M  
 B. Retorno Primario / 2" M  
 C. Impulsión Secundario / 2" M  
 D. Retorno Secundario / 2" M

