

- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (20-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- Diseño compacto que incluye circuladoras de captación y producción, vasos de expansión de 8 y 12 l para captación y producción respectivamente.
- Sistema de recuperación de alta temperatura (HTR) para la producción de ACS hasta 70 °C sólo con bomba de calor. Modelos con HTR. Sin resistencia.
- Gestión integrada de hasta 4 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- Gestión integrada de unidades de captación aerotérmicas modulantes, tanto en sistemas de captación aerotérmicos o sistemas de captación híbridos geotérmico-aerotérmico.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de bloque de hasta 3 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- En los modelos 2 y 4 el frío pasivo integrado en el equipo.
- Todos los modelos disponibles Monofásicos y Trifásicos.
- Productos compatibles con e-manager y e-system
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO B/C 1-9		UDS.	B/C1	B/C2	B/C3	B/C4
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior			
	Tipo sistema captación <sup>1</sup>	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido			
	Calefacción	-	✓	✓	✓	✓
	Posibilidad de sistema recuperación alta temp. HTR	-	✓	✓	✓ de serie	✓ de serie
	Refrigeración activa integrada	-	-	-	✓	✓
	Refrigeración pasiva integrada	-	-	✓	-	✓
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	20 a 100			
	Potencia calefacción <sup>2</sup> , B0W35	kW	1,3 a 11			
	COP <sup>2</sup> , B0W35 <sup>10</sup>	-	4,5			
	Potencia refrigeración activa <sup>2</sup> , B35W7	kW	-	1,4 a 11		
	EER <sup>2</sup> , B35W7	-	-	5,2		
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	63			
	Temperatura ACS máxima con apoyo <sup>5</sup>	°C	70			
	Nivel emisión sonora <sup>6</sup> , <sup>10</sup>	db	33 a 44			
LÍMITES DE OPERACIÓN	Etiqueta energética / ηs con control clima medio <sup>10</sup>	-	A+++ / 195%			
	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60			
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	4 a 35 / 7 a 25			
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-25 a +35			
	Rango temperaturas disipación refrigeración	°C	10 a 60			
	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	2 / 45			
	Presión circuito de producción / precarga	bar	0,5 a 3 / 1,5			
	Presión circuito de captación / precarga	bar	0,5 a 3 / 0,7			
FLUIDOS DE TRABAJO	Presión máxima acumulador ACS	bar	8 (solo para ecoGEO C)			
	Carga de refrigerante R410A	kg	0,75 (sin HTR) / 0,85 (con HTR)		1	
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 0,74			
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada <sup>9</sup>	A	C10A			
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A			
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada <sup>9</sup>	A	C25A			
	Consumo máximo <sup>2</sup> , B0W35	kW/A	2,7 / 11,8			
	Consumo máximo <sup>2</sup> , B0W55	kW/A	3,8 / 16,5			
	Intensidad arranque mínima/máxima <sup>7</sup>	A	2,8 / 5,8			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96/1			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz <sup>8</sup>	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada <sup>9</sup>	A	C10A			
	Consumo máximo <sup>2</sup> , B0W35	kW/A	2,7 / 4			
	Consumo máximo <sup>2</sup> , B0W55	kW/A	3,8 / 5,5			
	Intensidad arranque mínima/máxima <sup>7</sup>	A	0,9 / 1,9			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1			
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	ecoGEO B: 1060x600x710 · ecoGEO C: 1804x600x710			
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	B 184 · C 245	B 192 · C 253	B 184 · C 245	B 192 · C 253

- Sustituyendo o combinando el captador geotérmico por una o varias unidades aerotérmicas ecoGEO AU12. Consulte el manual de las unidades aerotérmicas ecoGEO AU12 para información más detallada.
- Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
- Considerando caudales en los circuitos de captación y producción de 1700 l/h.
- Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos.
- Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia o con el sistema HTR. La temperatura máxima de ACS con el sistema HTR puede estar limitada por la temperatura de descarga del compresor.
- Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
- Intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.
- El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de ±10%.
- El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.
- Pendiente de certificación.

# BOMBA DE CALOR : ecoGEO 1-9

35/55 °C



ecoGEO Basic

A++

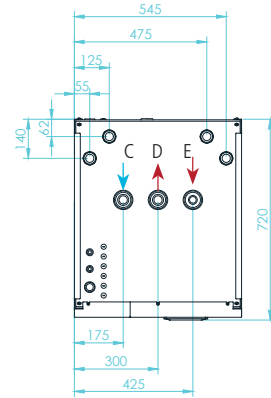
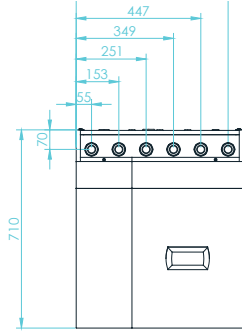
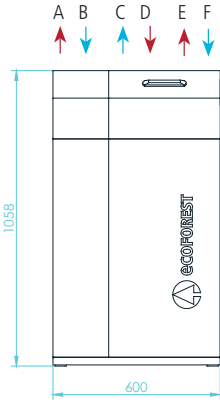
ecoGEO Compact

35/55 °C



A++

A



- A. Impulsión Climatización/ 1" H
- B. Retorno Climatización/ 1" H
- C. Impulsión Captación/ 1" H
- D. Retorno Captación/ 1" H
- E. Impulsión ACS/ 1" H
- F. Retorno ACS/ 1" H

- A. Impulsión Climatización/ 1" H
- B. Retorno Climatización/ 1" H
- C. Entrada AFS/ 1" H
- D. Salida ACS/ 1" H
- E. Retorno ACS/ 3/4" H
- F. Impulsión Captación/ 1" H
- G. Retorno Captación/ 1" H

