REMS

www.rems.de



Fabricante innovador de máquinas y herramientas para el mecanizado de tubos

2013

Catálogo

REMS
REMS
for Professionals

Índice


Roscar
Ranurar 22


Serrar 52


Cortar, biselar, escariar 66


Montar, comprobar
Llenado y lavado 84


Curvar 94


Prensar radial 106


Prensar axial 144


Expandir, abocardar 152


Soldar 166


Congelar 172


Inspección de tubos
y canalizaciones / Limpieza
de tubos y canalizaciones 176


Soldar tubos de plástico 188


Perforar con diamante
Discos diamantados 198

Suministramos exclusivamente basándonos en nuestras condiciones generales de venta.

Los precios indicados en el presente catálogo son en cada caso, para una unidad o bien para un juego (p. ej. peines de roscar) o un paquete (p. ej. hojas de sierra). Todos los precios son precios de venta al público (P.V.P.) indicativos. Adicionalmente se incrementa al precio el IVA, que tenga validez el día del suministro. Con la aparición del presente catálogo no tendrán validez todos los demás precios.

Dibujos, ilustraciones, medidas, pesos, normas y otras indicaciones hechas en el presente catálogo, pueden ser variadas sin previo aviso. Nos reservamos el derecho a variaciones. El presente catálogo está protegido por el derecho de autor. Se reserva el derecho, especialmente sobre la traducción, reproducción, la toma de ilustraciones, emisiones radiofónicas, reproducción por vía fotomecánica o similar, almacenamiento informático, también en caso de aprovechamiento parcial.

© Copyright 2013
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Suministro a través del comercio especializado.



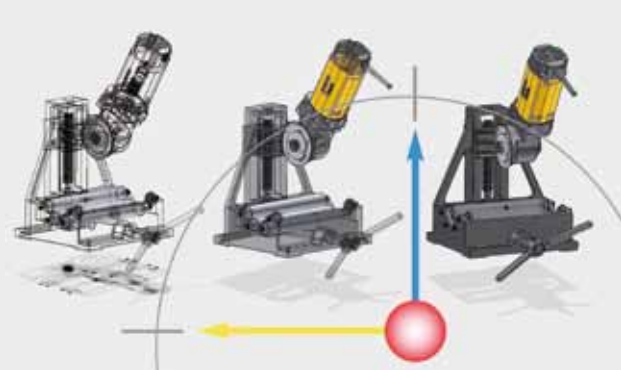
Son creativos y conocen
la práctica, siempre encuentran
posibilidades de mejoras
para el trabajo del instalador:
los ingenieros de investigación
de REMS son innovadores y,
con ello, importantes soportes
del éxito de la empresa.

REMS – a la cabeza del avance técnico. Un desarrollo que nunca concluye.

Desde su fundación en el año 1909 REMS desarrolla productos para el mecanizado de tubos, sobre todo para los instaladores de sanitarios y calefacción. Al principio herramientas manuales, a continuación siguieron las máquinas y las herramientas eléctricas. La exigencia del fundador de la empresa Christian Föll “REMS debe ser mejor” fue siempre la pauta de todas las actuaciones. En la actualidad, REMS es un fabricante líder de máquinas y herramientas para el mecanizado de tubos.

Los ingenieros de investigación de REMS tienen ideas convincentes, orientadas a facilitar la vida cotidiana de los profesionales de la instalación. Tienen en cuenta todos los requisitos esenciales y aprovechan la amplia experiencia práctica. Expertos de todos los ámbitos empresariales procuran que cada posibilidad de mejora se introduzca en el nuevo desarrollo. De ese modo se generan las herramientas perfectas para su uso en las más duras condiciones en la obra. Los productos REMS son muy apreciados por su técnica innovadora y su alto estándar de calidad y se emplean en todo el mundo. De ello sacan provecho tanto el comercio como el usuario.

REMS consigue siempre estar a la cabeza del avance técnico con los productos innovadores. Muchas patentes vigentes en Alemania y resto del mundo lo demuestran.



Con la aplicación de técnicas modernas en la construcción y el desarrollo, la calidad de los productos REMS ocupa desde el principio un lugar destacado: Uso seguro, modelo resistente, manejo fácil, larga duración.



Nuevas ideas, avance técnico y REMS van juntos: p. ej. los productos REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, que revolucionan la técnica de aplicación.



Las máquinas de medición 3D totalmente automáticas forman parte del amplio sistema de aseguramiento de calidad en REMS. La exactitud de medición de 0,001 mm garantiza la mayor precisión.

La producción ultramoderna: Garantía de los productos de calidad de REMS.

Made in Germany. Hecho en Alemania. Las fábricas de producción propias se encuentran en Waiblingen cerca de Stuttgart, en el centro de la industria de alta tecnología alemana. Allí se dispone de las instalaciones y dispositivos ultramodernos para la investigación y el desarrollo, para la producción y el aseguramiento de calidad. A ello hay que sumar una plantilla de empleados altamente cualificados, que en parte ya trabaja en la 4ª generación en REMS. Disponen de un conocimiento especial y una experiencia que son indispensables para la fabricación de productos de calidad.

Para REMS la calidad es mucho más que exactitud de medición y funcionamiento. Se apoya en un sistema de aseguramiento de calidad, que ya empieza en la detección de la demanda del mercado, acompaña al producto durante el desarrollo y la fabricación e incluye los análisis de calidad sistemáticos en el mercado. Además la calidad de las secuencias de la fabricación es supervisada y confirmada regularmente por los institutos de ensayo, que otorgan la marca de seguridad GS.

Todos los productos REMS satisfacen las disposiciones de seguridad y prevención de accidentes cumpliendo las normas europeas pertinentes conforme a las disposiciones de las directrices de la UE. Además todos los productos REMS, salvo algunas herramientas que no son relevantes para la seguridad, han sido probados y autorizados por institutos de ensayo independientes. Todos los productos REMS cumplen con ello un estándar especialmente alto en cuanto a seguridad en el trabajo, seguridad de funcionamiento y seguridad empresarial.



Innovaciones del proceso e inversiones permanentes en sistemas de fabricación CNC eficaces, procuran que los productos REMS se cuenten entre los mejores en todo el mundo.



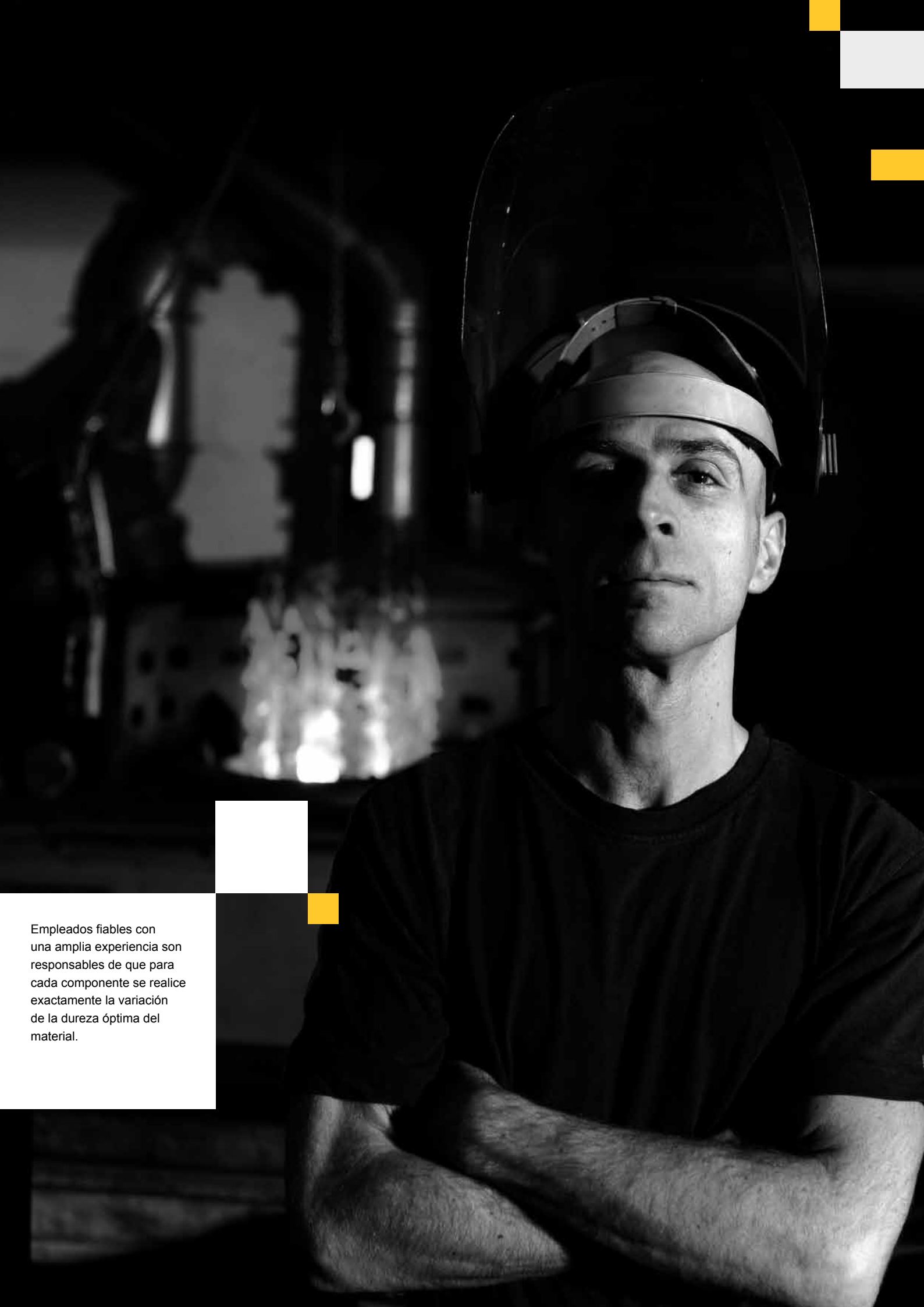


Las líneas de montaje flexibles facilitan en todo momento una adaptación a la demanda del cliente.

En relación a su plantilla REMS es el mayor centro de formación de la región. Así consigue mantener el conocimiento técnico propio al más alto nivel.



Los intervalos de pruebas muy ajustados durante todo el proceso de fabricación y las amplias pruebas de funcionamiento y seguridad después del montaje efectuado, aseguran que no salga de fábrica un producto defectuoso.



Empleados fiables con una amplia experiencia son responsables de que para cada componente se realice exactamente la variación de la dureza óptima del material.

Nadie endurece el metal como nosotros. Por tanto, lo hacemos nosotros mismos.



El taller de temple propio: parte importante del conocimiento técnico y secreto de las herramientas de calidad REMS.

Larga duración, seguridad en la aplicación y capacidad de carga extrema: una herramienta sólo puede cumplir dichas exigencias cuando los componentes se han endurecido perfectamente.

En los talleres de temple propios se coloca la primera piedra para la calidad de las herramientas REMS. La experiencia de décadas es un conocimiento técnico importante y el secreto de las herramientas de calidad REMS. El tratamiento térmico especial da lugar a una combinación ideal entre la resistencia y la tenacidad consiguiendo una duración especialmente larga, p. ej. en peines de roscar, cuchillas de corte y tenazas para prensar. El proceso de tratamiento térmico se controla automáticamente mediante un potente ordenador y se registra continuamente. Esto facilita una alta calidad del producto invariable.



Los peines de roscar de calidad REMS indestructibles, probados. De acero especial endurecido, de dureza muy resistente.



Las cuchillas de corte REMS se han adaptado a los requisitos específicos para los distintos materiales. Sobre todo el proceso de endurecimiento especial decide la larga duración de las cuchillas de corte REMS.



El arte del endurecimiento: logra piezas sumamente sólidas para las mayores exigencias.



Dos de los 45 empleados del ámbito de logística, que saben que el tiempo es oro. Rapidez y absoluta fiabilidad son los factores más importantes en la entrega y el servicio.

REMS – for professionals.
Excelente servicio. Presentes en todas partes.

REMS produce máquinas y herramientas para profesionales: las exigencias son grandes. REMS cumple sus tareas de modo competente, con responsabilidad y de primera calidad. Esto engloba también la rápida entrega, así como las prestaciones de reparación y mantenimiento. Alta flexibilidad y absoluta fiabilidad son las bases para un excelente servicio.

La logística completa se orienta en la necesidad de nuestros clientes. Para poder entregar en poco tiempo, REMS dispone de más de 10.000 artículos en un almacén central. Todas las piezas de desgaste y repuesto están siempre en stock. Un servicio que limita al mínimo los tiempos de parada.

En caso de reparación se dispone de una red de gran cobertura de talleres de asistencia técnica oficiales para una reparación rápida y especializada. Los trabajadores altamente cualificados y bien formados reparan y mantienen las máquinas y herramientas de nuestros clientes. Después de finalizar la reparación o inspección, los productos vuelven a los clientes por las vías más rápidas.



La rapidez es una cuestión de la logística. REMS almacena las piezas de desgaste y repuesto en una superficie de almacenamiento de más de 14.000 metros cuadrados.



La carga en el día a día de la obra es extrema: las piezas de desgaste se deterioran, se presentan los casos de reparación. El servicio de asistencia técnica de REMS está disponible con flexibilidad. En más de 25 países existe una organización de servicio bien acondicionada.



El servicio en REMS se escribe a lo grande: todos los vehiculos de demostración de los más de 200 asesores especializados de REMS están equipados con un dispositivo de pruebas, con el que se puede realizar en cualquier parte la prueba de funcionamiento y la medición de fuerza de prensado de las prensadoras radiales REMS.



Formación sobre el
producto en el Centro
de formación REMS:
conocer, comparar, valorar.

REMS – socio del comercio especializado. Excelente asesoramiento para clientes satisfechos.

Sólo el que es asesorado de modo competente en la compra, encuentra la mejor solución individual y más económica para las tareas que se presentan. Por tanto, REMS da gran importancia a la formación sobre el producto de sus asesores especializados propios de REMS y también de los trabajadores de los comercios especializados.

En el centro de formación REMS se dispone de salas de demostración, formación y conferencias completamente equipadas y modernas en una superficie de 1.600 metros cuadrados. La formación práctica proporciona a los trabajadores del comercio especializado una amplia base y alta competencia especializada, de una forma comprensible, para el asesoramiento sobre el producto y el éxito en las ventas. La documentación detallada de ventas con indicación de toda la información del producto necesaria, facilita una rápida selección del producto y son la base para una elaboración de la oferta simple, que ahorra tiempo.

Esta sociedad con el comercio especializado garantiza también al usuario un asesoramiento cualificado, amplio y un excelente servicio.



REMS centro de formación en Waiblingen (Stuttgart).



Salas de demostración modernas y totalmente equipadas: REMS ofrece a sus trabajadores del comercio especializado múltiples posibilidades para conocer los productos.

Uwe Lossack, uno de los más de 200 asesores especializados cualificados de REMS, en caso de necesidad está disponible rápidamente y de modo flexible, para dar a conocer los productos.



REMS – Solidez en el mercado por la política consecuente de productos y ventas.

La base del fuerte posicionamiento de REMS en el mercado son sus técnicamente avanzados productos así como su alta calidad, además de un programa conciso y concentrado a productos de alta rotación. También de una alta competitividad en precio, debido a una fabricación propia racional y orientada a coste.

En el centro de la política de venta está desde siempre el principio de vender los productos REMS exclusivamente a través del comercio especializado. Éste será apoyado de muchas maneras por REMS. Los asesores REMS equipados con vehículos de demostración llevan a cabo formaciones sobre el producto in situ y muestran los productos REMS en las visitas colectivas, presentaciones en el mostrador y foros de herramienta en las intalaciones del distribuidor. Asesoran en la elección de la herramienta y encuentran la solución más cómoda, fiable y económica para cada caso de aplicación en concreto.



La consecuente política de ventas se ha diseñado sobre los resultados orientados a largo plazo, fidelidad y previsibilidad.



Así conocen en la práctica la gama de productos los instaladores: los asesores especializados de REMS van con los vehiculos de demostración y muestran las máquinas y herramientas en casos concretos, directamente en la obra.



El sistema de presentación de productos REMS: la posibilidad ideal para el comercio especializado de presentar los productos REMS de un modo óptimo: coger – comparar – elegir.

Probar. Comparar. Elegir.
Para fomentar la venta común.

La participación en muchas ferias especializadas nacionales e internacionales, la publicidad en revistas especializadas y los envíos publicitarios directamente al usuario, son muy apreciados por el comercio especializado como medidas de fomento de ventas.

El atractivo sistema de presentación de los productos REMS facilitan al comercio especializado una presentación óptima de los productos REMS: coger, comparar, elegir. La exposición individualizada con productos REMS se efectúa con una estrecha colaboración entre los asesores especializados de REMS y el comercio especializado.

El sistema de información Online www.rems.de ofrece amplias posibilidades de información sobre el grupo empresarial REMS; los productos REMS y sus posibilidades de aplicación y manipulación. Además, el usuario encontrará el catálogo en línea completo y la documentación técnica detallada, información sobre las fechas de las ferias actuales y direcciones de los servicios técnicos al cliente contractuales de REMS, las posibilidades de descarga de la documentación de ventas, instrucciones de uso, despieces, imágenes del producto y películas sobre los productos, posibilidades de pedido de la documentación de ventas en distintos idiomas para el envío por correo, direcciones de correo electrónico de las personas responsables de REMS y mucho más.



Los productos REMS se exponen y demuestran en muchas ferias especializadas nacionales e internacionales.



Práctico para el comercio, claro para los clientes – el sistema de presentación de productos de REMS.



El sistema de información en línea www.rems.de



Thomas Jäger: “Para nuestras exigentes instalaciones necesitamos máquinas y herramientas fiables. Por eso nos hemos decidido por REMS.”

Imagen: Fábrica de Cerveza Estatal badense Rothaus AG en la Selva Negra



Uno de los más de 500.000 clientes satisfechos. Con los productos REMS a través de la historia de la empresa.

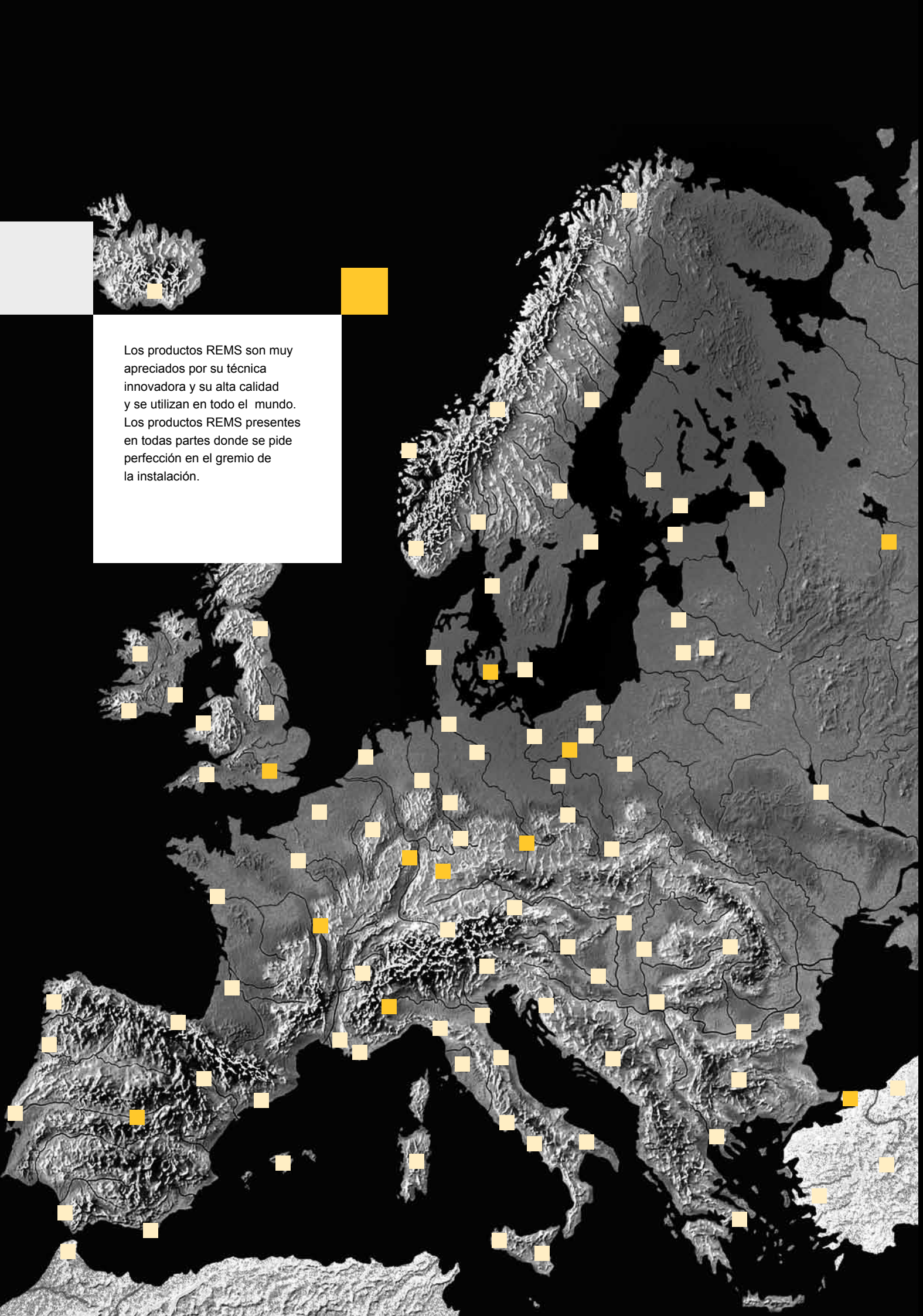
La empresa Thomas Jäger, fundada en 1920, se encuentra en pleno Parque Natural Südschwarzwald (Selva Negra) y se dedica, en tercera generación, a la realización de exigentes instalaciones sanitarias y de calefacción, tanto en viviendas unifamiliares y plurifamiliares, como en empresas industriales. Entre la gran variedad de prestaciones se encuentran también instalaciones de ventilación e instalaciones solares.

“Para la realización eficiente y de alta calidad de nuestros trabajos resulta imprescindible utilizar la herramienta correcta. De esta forma, también podemos realizar profesionalmente instalaciones en empresas exigentes, como p. ej. la Fábrica de Cerveza Estatal badense Rothaus AG.

En una empresa pequeña – como la nuestra – resulta especialmente importante poder trabajar de manera fiable y eficiente con nuestras herramientas y máquinas. Por ello, trabajamos desde hace décadas con éxito con los productos de la empresa REMS.”



“El surtido completo de herramientas de prensar REMS nos proporciona la flexibilidad necesaria para realizar nuestro trabajo. Incluso para exigentes operaciones de prensado de gran tamaño, REMS supone para nosotros un socio competente y fiable.”



Los productos REMS son muy apreciados por su técnica innovadora y su alta calidad y se utilizan en todo el mundo. Los productos REMS presentes en todas partes donde se pide perfección en el gremio de la instalación.

Más de 20.000 socios comerciales en Europa: Los productos REMS los recibirá en todas partes de forma inmediata.

Los productos innovadores y una alta calidad abren nuevos mercados para REMS. En los últimos años se han formado y ampliado continuamente las zonas de ventas. Socios comerciales fiables en toda Europa y resto del mundo garantizan que cada vez más clientes puedan ser convencidos de la calidad REMS.



REMS marca las pautas en cuestión de calidad en toda Europa: la venta se efectúa a través de la estrecha red de socios comerciales fiables de toda Europa, que son respaldados por más de 200 asesores especializados de REMS bien formados.



Las oficinas de ventas de todos los países proporcionan las condiciones óptimas para el usuario y el comercio especializado.


6

Roscar
Ranurar

	Terraja manual	24
	Cabezales de roscar S	25
	Roscadoras electroportátiles	26
	Máquinas roscadoras	32
	Dispositivo de roscar	41
	Máquinas roscadoras semiautomáticas	42
	Portaniples	48
	Aceite de roscar	49
	Dispositivos ranuradores	50
	Máquinas ranuradoras	51

REMS eva

Terraja manual con cabezales de cambio rápido

Terraja de calidad comprobada con excelentes propiedades para roscar.	
Roscas en tubos	⅛–2”, 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1”
Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.	

REMS eva – la terraja para el profesional. Inicio de roscado suave y roscado ligero. Maneral de acero con grueso recubrimiento de plástico. Sólo un tipo de cabezales de roscar de cambio rápido. Peines de roscar de calidad, indestructibles.

Ventaja del sistema

Gran área de corte hasta 1¼” y hasta 2” con **una** palanca de trinquete. **Sólo** un tipo de cabezales de roscar compactos, pequeños, de cambio rápido y **sólo** un tipo de peines de roscar. Los mismos cabezales de roscar de cambio rápido se adaptan a todas las terrajas REMS y a las terrajas adecuadas de otros fabricantes. Por lo tanto, almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Maneral de carraca

Especialmente robusto. Maneral de acero, revestido de plástico para tacto agradable. Empuñadura antideslizante para un mejor agarre. Sencillo cambio de sentido de la carraca. Asiento perfecto de los cabezales, se colocan y se quitan de forma sencilla y rápida.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia afuera para facilitar un buen desalojo de las virutas y conseguir así unas roscas impecables. Cabezales de roscar S de cambio rápido para roscar tubos en lugares de difícil acceso (pág. 25).

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con REMS Nippelspanner ⅜–2” (pág. 48).



Producto alemán de calidad





Volumen de suministro

REMS eva Set. Terraja manual con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–2”, 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1”. Para roscas a derecha e izquierda. 1 maneral de carraca para todo el campo de roscado. Cabezales de cambio rápido con peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha. Para roscas en tubos para instalaciones eléctricas según EN 60423 M. En caja metálica resistente o en caja de cartón.

Denominación/dimensión	Código	
REMS eva Set en caja metálica		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set en caja de cartón		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

REMS eva Set está disponible también para roscas a izquierda y para roscas a derecha e izquierda y para roscas NPT.

Accesorios

Denominación	Código	
Maneral de carraca para todo el campo de trabajo	522000	
Cabezales de roscar S, consulte pág. 25.		
Cabezales de cambio rápido, peines, cabezales adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
Caja metálica con forma, para REMS eva ⅜–2”	526050	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2” consulte pág. 48.		



Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido

Accesorio para REMS eva y otros fabricantes

Para roscar en lugares de difícil acceso, p. ej. tubos empotrados, a ras de pared o en pozos. Ideal para reparación y renovación.

Roscas en tubos ⅜ – 1¼"

Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido la solución a los problemas en lugares de difícil acceso.

Cabezales de roscar S de cambio rápido con peines montados de forma especial.

Con guía de tubo adicional, montada sobre la tapa del cabezal (Patente EP 0 875 327), para un centrado perfecto del tubo y un inicio de rosca suave.

Prolongador del maneral de carraca REMS eva, para roscar tubos en lugares profundos.

Los cabezales de roscar S y el prolongador se montan en el maneral de carraca REMS eva y también en otras terrajas apropiadas.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

Cabezales S Set. Cabezales S de cambio rápido a elegir para rosca cónica a derecha en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) ó Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prolongador 300 mm. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ⅜-½-¾	520025	
Set R ½-¾-1	520026	
Set NPT ½-¾-1	520056	



Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Maneral de carraca para todo el campo de trabajo		522000	
Cabezales S de cambio rápido para rosca cónica a derecha en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	 521026 521036 521046 521056 521066	
Prolongador 300 mm		522051	
Caja metálica con forma para maneral de carraca, 4 cabezales de cambio rápido y prolongador.		526052	



REMS Amigo E

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–1”, 16–32 mm

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS Amigo E – el más rápido, más fuerte y más ligero hasta 1”.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo **un** tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblícua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 3,4 kg. De peso equilibrado para manejar con una sola mano. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje fuerte y compacto, libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 950 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia máxima absorbida de hasta 1500 W. Alta velocidad de roscado 35–27 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1” (2”) (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo E Set. Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–1”, 16–32 mm. Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 950 W, con gran potencia de arranque, interruptor pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1500 W. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Con cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1	530013	
Set M 20-25-32	530014	

REMS Amigo E Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines, cabezales adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo E máquina accionadora	530003	
Brazo de retención	533000	
REMS REG St ¼–2”, escariador, consulte pág. 81.	731700	
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger ANC	543100	
Maneral de carraca consulte pág. 24.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2” consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	536000	



REMS Amigo

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–1¼", 16–40 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS Amigo – la más pequeña, ligera, fuerte y rápida hasta 1¼".

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo **un** tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 3,5 kg. De peso equilibrado para manejar con una sola mano. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje fuerte y compacto, libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 1200 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia máxima absorbida de hasta 1800 W. Alta velocidad de roscado 35–27 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia afuera para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1¼" (2") (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo Set. Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–1¼", 16–40 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, con gran potencia de arranque, interruptor pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Giro a derecha e izquierda, protección contra sobrecarga. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Con cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1-1¼	530020	
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022	
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023	

REMS Amigo Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines, cabezales adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo máquina accionadora	530000	
Brazo de retención	533000	
REMS REG St ¼–2", escariador, consulte pág. 81.	731700	
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger ANC	543100	
Maneral de carraca consulte pág. 24.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	536000	



REMS Amigo 2

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–2”, 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1”
Roscas en tubos con REMS cabezal automático de 4”	2½–4”

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 – súper fuerte hasta 2”.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo **un** tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 6,5 kg. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje fuerte y compacto libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 1700 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Alta velocidad de roscado 30–18 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1” (2”) (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo 2 Set. Roscadora electroportátil con cabezales de roscar de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–2”, 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1”. Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, de potencia de arranque, pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022	

REMS Amigo 2 Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda, también 48 V.



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo 2 máquina accionadora	540000	
Brazo de retención Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2”, escariador, consulte pág. 81.	731700	
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger ANC	543100	
Maneral de carraca consulte pág. 24.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2” consulte pág. 48.		
REMS cabezal de roscar automático de 4”, 2½–4”, consulte pág. 41.		
Caja metálica con forma	546000	



REMS Amigo 2 Compact

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–2”, 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1”

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 Compact – la más pequeña y ligera hasta 2”.

Ventaja del sistema
Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 4,9 kg. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje sólido, libre de mantenimiento. Motor universal robusto 1200 W, con un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Alta velocidad de roscado 30–18 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1” (2”) (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo 2 Compact Set. Roscadora electroportátil con cabezales de roscar de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–2”, 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1”. Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, Motor universal con gran potencia de arranque 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1-1¼	540023	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025	

REMS Amigo 2 Compact Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo 2 Compact máquina accionadora	540001	
Brazo de retención Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2”, escariador, consulte pág. 81.	731700	
Maneral de carraca consulte pág. 24.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2” consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	546000	



Cabezales de roscar REMS de cambio rápido

Accesorio para terrajas REMS y de otros fabricantes

Cabezales de roscar REMS de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Rosca cónica R a izquierda en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350



derecha



izquierda

Producto alemán de calidad

Peines REMS

Accesorio para terrajas REMS

Peines REMS

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

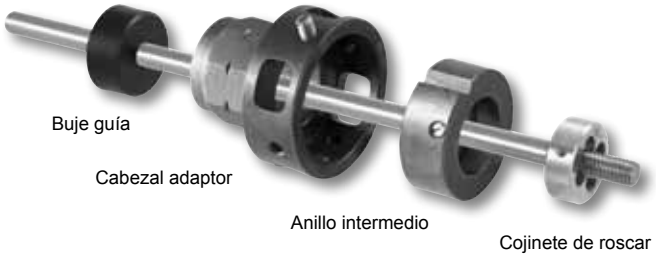
Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002
	R ¼	521012
	R ⅜	521022
	R ½	521032
	R ¾	521042
	R 1	521052
	R 1¼	521062
	R 1½	521072
	R 2	521082
Rosca cónica R a izquierda en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102
	R ¼ LH	521112
	R ⅜ LH	521122
	R ½ LH	521132
	R ¾ LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1¼ LH	521162
	R 1½ LH	521172
	R 2 LH	521182
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202
	NPT ¼	521212
	NPT ⅜	521222
	NPT ½	521232
	NPT ¾	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1¼	521262
	NPT 1½	521272
	NPT 2	521282
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 × 1,5	521302
	M 20 × 1,5	521312
	M 25 × 1,5	521322
	M 32 × 1,5	521332
	M 40 × 1,5	521342
	M 50 × 1,5	521352



Producto alemán de calidad

Cabezales adaptadores para cojinetes / anillos intermedios / bujes guía

Accesorio para terrajas REMS
y de otros fabricantes





Cabezales adaptadores

Cabezales adaptadores para alojar cojinetes de roscar redondos normalizados. Para todo tipo de roscas. Fijación de los cojinetes en el cabezal adaptador mediante un tornillo.

Denominación	Dimensión	Código
Cabezal adaptador para cojinetes	Ø 65 mm	731200
Cabezal adaptador para cojinetes	G 1¼	731250
Cabezal adaptador para cojinetes	Ø 105 mm	541401



Anillos intermedios

Anillos intermedios para los diferentes diámetros exteriores de los cojinetes.

Denominación	Dimensión	di mm	Código
Anillos intermedios para cabezal adaptador 731200	M 6–9		731205
	20/25		
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
sin anillo intermedio	M 27–30 (Pg 21–29)	65	
Anillos intermedios para cabezal adaptador 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
sin anillo intermedio	Pg 42–48	105	



Bujes guía

Bujes guía para un inicio de roscado suave y centrado.

Denominación	Dimensión	Código
Bujes guía para cabezal adaptador 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Bujes guía para cabezal adaptador 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Producto alemán de calidad

REMS Tornado

Máquina roscadora

Máquina de reconocido prestigio por su alto rendimiento para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.	
Roscas en tubos	(1/16) 1/8–2”, 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 10–60 mm, 1/4–2”
Roscas en tubos con REMS cabezal automático de 4”	2 1/2–4”
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)



REMS Tornado – una clase especial. Mordazas automáticas. Cabezal de roscar universal automático. Lubrificación-refrigeración automática.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Tornado 2000 completo sólo pesa 50 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Soporte de material regulable en altura.

2 versiones:
- Versión portátil sobre 3 patas tubulares, con bandejas de aceite y virutas desmontables.
- Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada, para montar sobre banco de trabajo. Bastidor o carro de transporte con bandeja, disponible como accesorio, para el transporte cómodo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápido, p. ej. una rosca R 2” en sólo 15 s. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
- Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 53 min^{-1}.
- Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
- Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril automático
2 mandriles automáticos de agarre rápido con mordazas autocentrantes para un agarre y liberación rápida. Con autoesfuerzo, por lo tanto fuerza máxima en el agarre, evitando así el deslizamiento del tubo.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de la rosca cónica. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Producto alemán de calidad





3 motores potentes a elegir



REMS Tornado

Máquina roscadora

Cabezal de roscar automático de 4” REMS
Para roscas en tubos de 2½–4” (pág. 41).

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–2” (4”) con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2” con sujeción interior manual (pág. 48).

Soporte de material
Soporte de material regulable en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pág. 50).



Volumen de suministro

REMS Tornado. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16) ⅛–2”, 16–63 mm, roscas en barras (6) 10–60 mm, ¼–2”. Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia, 2 mandriles automáticos, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas formado de un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, regulación en altura del soporte. 3 motores a elegir. A elegir la versión portátil sobre 3 patas tubulares, con bandeja de aceite y virutas desmontable o versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para montar sobre un banco de trabajo, bastidor o carro de transporte con bandeja.

Denominación	Versión	Código	
2000	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Portátil, 3 patas tubulares.	340200	
2010	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Portátil, 3 patas tubulares.	340201	
2020	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Portátil, 3 patas tubulares.	340202	
2000 T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340206	
2010 T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340207	
2020 T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340208	

Otras tensiones sobre demanda.



Carro de transporte (Accesorio)

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor (Ilustración página 35)	344105	
Carro de transporte con bandeja	344100	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2” como cabezal de cambio rápido en lugar de cambiar los peines	341000	
Cabezal de roscar automático de 4” REMS para roscas en tubos 2½–4”, consulte pág. 41.		
Cuchilla REMS St ⅛–4”, s 8	341614	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 88.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	



Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.	
Roscas en tubos	(1/16) ⅛–2”, 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 8–60 mm, ¼–2”
Roscas en tubos con REMS cabezal automático de 4”	2½–4”
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)



Producto alemán de calidad

REMS Magnum – la compacta hasta 2”.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p.ej. REMS Magnum 2000 L-T sólo pesa 57 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:
– Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
– Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor o carro de transporte, disponible como accesorio. Para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápida, p.ej. roscar R 2” en tan sólo 15 s. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
– Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 53 min^{-1}.
– Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
– Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril
Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de la rosca cónica. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.



3 motores potentes a elegir



REMS Magnum (hasta 2”) Máquina roscadora

Cabezal de roscar automático de 4” REMS
Para roscas en tubos 2½–4” (pág. 41).

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–2” (4”) con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2” con sujeción interior manual (pág. 48).

Soporte de material
Soporte de material regulable en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pág. 50).



Bastidor
(Accesorio)

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos ($^{1}/_{16}$)⅛–2”, 16–63 mm, roscas en barras (6)8–60 mm, ¼–2”. Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Portaherramientas formado por un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para montar sobre un banco de trabajo, bastidor o carro de transporte con bandeja.

Denominación	Versión	Código	
2000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226	
2010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340227	
2020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340228	
2000 T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220	
2010 T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340221	
2020 T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340222	

Otras tensiones sobre demanda.



Carro de transporte
(Accesorio)

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Carro de transporte con bandeja	344100	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Cabezal de roscar universal automático $^{1}/_{16}$–2” como cabezal de cambio rápido en vez de cambiar los peines	341000	
Cabezal de roscar automático de 4” REMS para roscas en tubos 2½–4”, consulte pág. 41.		
Cuchilla REMS St ⅛–4”, s 8	341614	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 88.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	



REMS Magnum (hasta 3”) Máquina roscadora

Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos	(1/16) ½–3”, 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 20–60 mm, ½–2”
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Magnum – la súper máquina hasta 3”. Roscas perfectas hasta 3” gracias a sus 5 peines.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Magnum 3000 L-T sólo pesa 79 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:
– Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
– Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo. Bastidor o carro de transporte, disponible como accesorio. Para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápida. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
– Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 23 min^{-1}.
– Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
– Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril
Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático de 1/16–2” y 2½–3” para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica. Los 5 peines 2½–3” reparten el esfuerzo en el momento del roscado, consiguiendo así unas roscas impecables. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Portaherramientas
Para 2½–3” y para ¼–2” un juego completo de herramientas con cabezal de roscar universal automático, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, peines.



Producto alemán de calidad



3 motores potentes a elegir



REMS Magnum (hasta 3”) Máquina roscadora

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–3” (4”) con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2” con sujeción interior manual (pág. 48).

Soporte de material
Soporte de material regulable en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pág. 50).

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16)½–3”, 16–63 mm, roscas en barras (6) 20–60 mm, ½–2”. Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas de 1/16–2” y/o 2½–3”, compuestos en cada caso de cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja para herramientas. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para montar sobre un banco de trabajo, bastidor o carro de transporte con bandeja.

Denominación	Versión/Equipamiento	Código	
3000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipamiento R 2½–3	380303	
	Equipamiento R ½–3	380309	
3010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga.		
	Equipamiento R 2½–3	380304	
	Equipamiento R ½–3	380310	
3020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–3	380305	
	Equipamiento R ½–3	380311	
3000 T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipamiento R 2½–3	380306	
	Equipamiento R ½–3	380312	
3010 T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga.		
	Equipamiento R 2½–3	380307	
	Equipamiento R ½–3	380313	
3020 T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–3	380308	
	Equipamiento R ½–3	380314	

Otras tensiones sobre demanda.



Bastidor (Accesorio)



Carro de transporte (Accesorio)

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Carro de transporte con bandeja	344100	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Juego de herramientas 1/16–2” completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión	340100	
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2”	341000	
Cabezal de roscar universal automático 2½–3”	381050	
Cabezal de roscar universal automático 2½–4”	381000	
Cuchilla REMS St ⅛–4”, s 8	341614	
Cuchilla REMS St 1–4”, s 12	381622	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 88.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	



REMS Magnum (hasta 4”) Máquina roscadora

Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.	
Roscas en tubos	($^1/_{16}$) ½–4”, 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 20–60 mm, ½–2”
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Magnum – la súper máquina hasta 4”. Roscas perfectas hasta 4” gracias a sus 6 peines.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Magnum 4000 L-T sólo pesa 81 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:
– Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
– Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo. Bastidor o carro de transporte, disponible como accesorio. Para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápida. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
– Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 23 min^{-1}.
– Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
– Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril
Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático de $^1/_{16}$–2” y 2½–4” para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica. Los 6 peines 2½–4” reparten el esfuerzo en el momento del roscado, consiguiendo así unas roscas impecables. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Portaherramientas
Para 2½–4” y para ¼–2” un juego completo de herramientas con cabezal de roscar universal automático, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, peines.



Producto alemán de calidad



3 motores potentes a elegir



REMS Magnum (hasta 4”) Máquina roscadora

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–4” con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2” con sujeción interior manual (pág. 48).

Soporte de material
Soporte de material regulable en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pág. 50).



Bastidor (Accesorio)

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16)½–4”, 16–63 mm, roscas en barras (6) 20–60 mm, ½–2”. Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas de 1/16–2” y/o 2½–4”, compuestos en cada caso de cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja para herramientas. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para montar sobre un banco de trabajo, bastidor o carro de transporte con bandeja.

Denominación	Versión/Equipamiento	Código
4000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.	
	Equipamiento R ½–2	380447
	Equipamiento R 2½–4	380441
	Equipamiento R ½–4	380444
4010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R ½–2	380448
	Equipamiento R 2½–4	380442
	Equipamiento R ½–4	380445
4020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R 2½–4	380443
	Equipamiento R ½–4	380446
4000 T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.	
	Equipamiento R 2½–4	380426
	Equipamiento R ½–4	380429
4010 T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R 2½–4	380427
	Equipamiento R ½–4	380430
4020 T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R 2½–4	380428
	Equipamiento R ½–4	380431

Otras tensiones sobre demanda.



Carro de transporte (Accesorio)

Accesorios

Denominación	Código
Bastidor	344105
Carro de transporte con bandeja	344100
Peines de roscar consulte pág. 40.	
Juego de herramientas 1/16–2” completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión	340100
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2”	341000
Cabezal de roscar universal automático 2½–4”	381000
Cuchilla REMS St ⅛–4”, s 8	341614
Cuchilla REMS St 1–4”, s 12	381622
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
Portaniples consulte pág. 48.	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 88.	
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000



Peines REMS

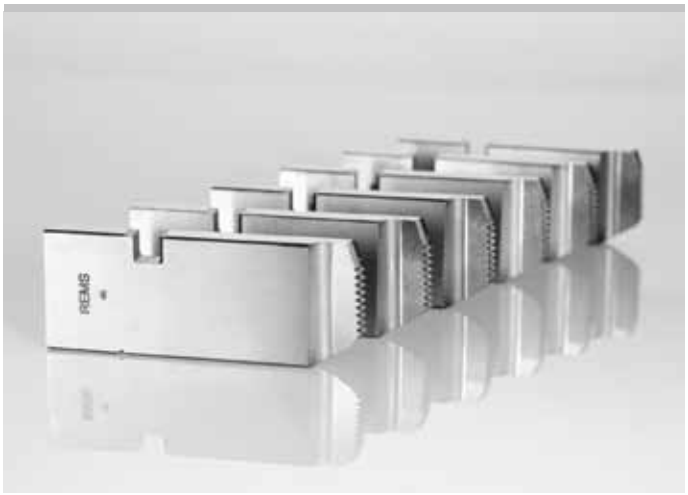
Para REMS Tornado, REMS Magnum

Peines REMS

La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

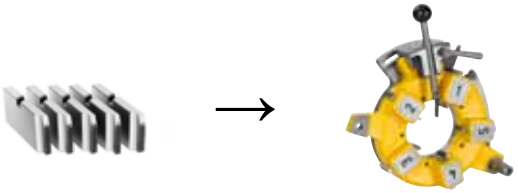
Peines para otras roscas sobre demanda (p. ej. BSW). Peines HSS para roscar materiales de alta resistencia, con un aumento del 50% sobre el precio.
[1)] Algunos peines se suministran solamente en HSS.





Producto alemán de calidad



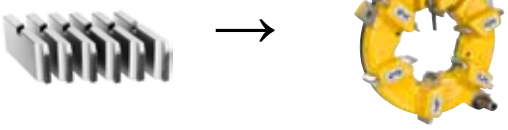


Para cabezal de roscar automático Universal 1/16–2”

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1)]	341401
	R ¼–⅜	341402
	R ½–¾	341403
	R 1–2	341404
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406
	G ¼–⅜	341407
	G ½–¾	341408
	G 1–2	341409
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1)]	341411
	NPT ¼–⅜	341412
	NPT ½–¾	341413
	NPT 1–2	341414
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416
	NPSM ¼–⅜	341417
	NPSM ½–¾	341418
	NPSM 1–2 HSS[1)]	341419
Rosca Pg para instalaciones DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
	M 63 × 1,5	341499
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
	M 56 HSS[1)]	341445
	M 60 HSS[1)]	341446
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC ⅜–16 HSS[1)]	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC ½–13 HSS[1)]	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC ⅝–11 HSS[1)]	341482
	UNC ¾–10 HSS[1)]	341483
	UNC ⅞–9 HSS[1)]	341484
	UNC 1–8 HSS[1)]	341485
	UNC 1⅛–7	341486
	UNC 1¼–7 HSS[1)]	341487
	UNC 1⅜–6	341488
	UNC 1½–6 HSS[1)]	341489
	UNC 1¾–5	341490
	UNC 2–4,5	341491

Para cabezal de roscar automático Universal 2½–3”

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica M a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1)]	381431
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1)]	381432
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1)]	381433



Para cabezal de roscar automático Universal 2½–4”

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica M a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1)]	381405
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1)]	381410
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1)]	381415

Cabezal de roscar automático de 4” REMS

Robusto, compacto dispositivo de roscar para el roscado racional de roscas cónicas en tubos y roscar niples.

Roscas en tubos 2½–4”







Producto alemán de calidad

Cabezal de roscar automático de 4” REMS – roscas perfectas a través de 5 peines y la apertura progresiva del cabezal. Sin pérdida de tiempo en el retroceso.

Principio de trabajo
Material fijo - cabezal de roscar giratorio

Construcción
El cabezal de roscar, mandril y engranaje forman una unidad compacta. Libre de mantenimiento. Fácil de transportar.

Técnica y funcionamiento
- Mandril de sujeción seguro con autoesfuerzo, evitando así el deslizamiento del tubo.
- Inicio del roscado suave mediante la palanca de avance y la cremallera.
- Los 5 peines por diámetro, consiguen un reparto óptimo del esfuerzo en el momento del roscado, logrando así unas roscas impecables.
- Durante el proceso de roscado, la contínua apertura cónica del cabezal de roscar (copiador mecánico), facilita una alta velocidad de roscado con un mínimo esfuerzo, garantizan roscas impecables y la conservación de los peines y de la máquina.
- Apertura automática del cabezal de roscar, al alcanzar la longitud de rosca normalizada.
- Terminado un proceso de roscado, está en disposición inmediata para otra operación. Sin rosca guía, evitando así la perdida de tiempo en el retroceso.
- Lubrificación y refrigeración automática.

Peines
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Accionamiento
A través de REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 y roscadoras de otros fabricantes. Montaje rápido y sencillo. Husillo de accionamiento robusto para un agarre seguro y óptima transmisión de fuerza.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Roscar niples 2½–4” con un sistema de sujeción interior automático REMS Nippelfix (pág. 48).

Volumen de suministro

Cabezal de roscar automático de 4” REMS. Dispositivo de roscar para roscas en tubos 2½–4”. Cabezal de roscar con copiador mecánico, apertura automática al alcanzar la longitud de rosca normalizada, sin pérdida de tiempo en el retroceso. Mandril con autoesfuerzo. Reductor de velocidad con eje motriz, libre de mantenimiento. Conexión para lubrificación y refrigeración automática. Bandeja para virutas. Peines a elegir para rosca cónica en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½”, 3”, 4”, derecha, o para rosca cónica en tubos NPT 2½”, 3”, 4”, a derecha.

Denominación	Equipamento	Código	
Cabezal de roscar automático de 4” REMS para REMS Magnum, REMS Tornado, y otros	R 2½, 3, 4	370010	
Cabezal de roscar automático de 4” REMS para REMS Magnum, REMS Tornado, y otros	NPT 2½, 3, 4	370011	
Cabezal de roscar automático de 4” REMS para REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012	



Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Peines			
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½	371109	
	R 3	371113	
	R 4	371117	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS[1)]	371134	
	NPT 3 HSS[1)]	371138	
	NPT 4 HSS[1)]	371142	
Peines HSS para el mecanizado de materiales de alta resistencia, con incremento del 50% sobre el precio. [1)] Algunos peines se suministran solamente en HSS.			
Aceite de roscar consulte pág. 49.			
Nippelfix 2½–4” consulte pág. 48.			







REMS Unimat 75

Máquina roscadora

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento, para el roscado racional de roscas en barras y tubos. Para industria, talleres mecánicos, instalación.		
Roscas en barras		6 – 72 mm ¼ – 2¾”
Roscas en tubos		1/16 – 2½”, 16 – 63 mm
Clase de tolerancia según ISO 261 (DIN 13)		“medio” (6 g)
Longitud de rosca	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	infinito ≤ 200 mm
Biselar	Campo Ø biselado Bisel máximo Ángulo de bisel	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Refrentar	Campo Ø refrentado	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Tipos de roscas consulte pág. 44.		



Producto alemán de calidad

REMS Unimat 75 – alta rentabilidad. Sistema de peines tangenciales tipo Strehler. Amplio campo de roscado. Para realizar trabajos rápidos, empleando el tiempo mínimo en preparar la máquina. Para producción individual y en serie. Máquina con bajo coste horario. De manejo sencillo. Descarga el trabajo de tornos caros y mano de obra especializada.

Principio de trabajo
Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción
Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanzará automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraible.

Accionamiento
Engranaje planetario indestructible con piñón satélite hueco para roscas largas hasta Ø 30 mm. Motor trifásico de polos conmutables, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, interruptor para la selección del sentido de giro, para roscas de derecha o izquierda, especialmente diseñado para roscar. Alta velocidad de trabajo, 2 velocidades 70 y 35 min^{-1}.

Dispositivo de fijación
Tornillo de fijación universal, robusto, a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas. A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Mordazas especiales
Para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, niples, etc. (accesorio).

Lubricación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines
La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido para materiales hasta 500 N/mm². Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta por encima de 500 N/mm². Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Roscados en barras de acero corrugado
Peines especiales tipo Strehler M con rectificado previo, para roscas en barras de acero corrugado de una sola pasada. Accionamiento mediante REMS Unimat 75 con tornillo de fijación oleohidráulico/neumático, para una alta presión de fijación.

Ejemplos de mecanizado





REMS Unimat 75

Máquina roscadora

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con las mordazas especiales de 1/16 – 1¼" o con el REMS Nippelfix ½ – 2½" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜ – 2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Soportes de material

Soportes de material regulables en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).



Volumen de suministro

REMS Unimat 75 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en barras 6 – 72 mm, ¼ – 2¾", roscas en tubos 1/16 – 2½", 16 – 63 mm. Máquina sobre bancada. Motor trifásico de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 70 y 35 min^{-1}. Tornillo de fijación universal autocentrador en todo el rango de fijación, a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubrificación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático para todo tipo de roscas. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo.

Denominación	Versión	Código	
REMS Unimat 75 Basic mS	Tornillo de fijación manual	750003	
REMS Unimat 75 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	750004	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Peines tipo Strehler y portapeines, peines tipo Strehler, consulte pág. 44.		
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	751000	
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines		
R para roscas cónicas en tubos a derecha	751040	
R-L para roscas cónicas en tubos a izquierda	751050	
G para roscas cilíndricas en tubos a derecha	751060	
G-L para roscas cilíndricas en tubos a izquierda	751070	
M para todas las roscas en barras a derecha	751080	
M-L para todas las roscas en barras a izquierda	751090	
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, con mordazas de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, HSS, con soporte	751100	
Mordazas especiales para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, etc. La separación mínima entre la zona a roscar y el tornillo será de 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 88.		

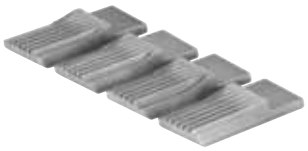


Peines tipo Strehler y portapeines
Peines tipo Strehler

Para REMS Unimat 75



Producto alemán de calidad



Producto alemán de calidad

Peines tipo Strehler y portapeines (juego de roscar)

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales hasta 500 N/mm². Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta por encima de 500 N/mm². Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 759251 759252 759253 759254	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 759256 759257 759258 759259	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 759361 759362 759363 759364	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)] NPSM 2½	759365 759366 759367 759368 759369	
Rosca Pg para instalaciones eléctricas DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 759261 759262	
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16–20×1,5 M 25–32×1,5 M 40–50×1,5 M 63×1,5	759263 759264 759265 759330	
Rosca M para barra de acero corrugado ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 759275 759276 759277 759278 759279	
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	759270 759271 759272 759273 759274 759275 759276 759277 759278 759279 759280 759281 759282	
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 759371 759372 759373 759374 759375 759376 759377 759378 759379 759380 759381 759382 759383 759384	

Juegos de roscar para otras roscas (p. ej. roscas de bicicleta, roscas finas, BSW) y juegos de roscar con peines de cortar tipo Strehler de acero rápido (HSS) para mecanizar materiales de alta resistencia previa consulta. Para HSS 50% de recargo sobre los peines de cortar tipo Strehler. [1)] Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Juegos de roscar para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio de los juegos de roscar.

Peines tipo Strehler

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales hasta 500 N/mm². Los peines HSS tipo Strehler para materiales de difícil arranque de viruta por encima de 500 N/mm².

Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 751502 751503 751504	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 751506 751507 751508	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 751545 751546 751547 751548	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 751550 751551 751552 751553	
Rosca Pg para instalaciones eléctricas DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 751510 751511	
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518	
Rosca M para barra de acero corrugado ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 751521 751522 751523 751524 751525	
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63×1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 751517 751518 751519 751520 751521 751522 751523 751524 751525 751526 751527 751528	
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 751558 751559 751560 751561 751562 751563 751564 751565 751566 751567 751568 751569 751570 751571	

Peines de cortar tipo Strehler para otras roscas (p. ej. roscas de bicicleta, roscas finas, BSW) y peines de cortar tipo Strehler de acero rápido (HSS) para mecanizar materiales de alta resistencia previa consulta. Para HSS 50% de recargo. [1)] Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Peines tipo Strehler para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio.

Tablas de roscas

Roscas cónicas en tubos

Rosca Whitworth en tubo
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Rosca cónica exterior 1:16
Ángulo de flanco 55°

Diámetro **R BSPT**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Rosca cónica exterior 1:16
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **NPT**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Roscas cilíndricas en tubos

Rosca Whitworth en tubo
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 55°

Diámetro **G BSPP**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **NPSM**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Rosca métrica en barras

Rosca métrica
ISO 261 (DIN 13)
Rosca exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **M**	Ø exterior de la rosca mm	Paso mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Rosca americana y rosca Whitworth en barras

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Rosca exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **UNC**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (antiguo): Rosca exterior
Ángulo de flanco 55°

Diámetro **BSW**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Rosca en tubos para instalaciones eléctricas

Rosca eléctrica
DIN 40 430
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 80°

Diámetro **Pg**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Rosca en tubos para instalaciones eléctricas
EN 60423
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **M**	Ø exterior de la rosca mm	Paso mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Diámetro exterior de la rosca respectivamente la medida mayor, en caso de roscas cónicas, medido en el plano de referencia.

REMS Unimat 77

Máquina roscadora

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento para el roscado racional de roscas en tubos.
Para industria, talleres mecánicos, instalación.

Roscas en tubos	¼–4”
Longitud de rosca	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – roscas en tubos hasta 4”. Sistema de peines tangenciales tipo Strehler. Para realizar trabajos rápidos, corto tiempo de cambio de equipo. Para producción individual o en serie.

Principio de trabajo
Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción
Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanzará automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraible.

Accionamiento
A través de un engranaje helicoidal robusto y de un engranaje dentado con 2 escalonamientos. Motor trifásico de polos conmutables, comprobado y especialmente diseñado para roscar, de gran potencia de arranque, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, conmutador para inversión de giro a derecha o izquierda. 4 velocidades de giro del cabezal de roscar 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Dispositivo de fijación
Tornillo de fijación universal, robusto a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas (2 juegos). A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines
La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales hasta 500 N/mm². Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta por encima de 500 N/mm². Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–4” con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2” con sujeción interior manual (pág. 48).

Soportes de material
Soportes de material regulables en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).



Producto alemán de calidad

Ejemplos de mecanizado





REMS Unimat 77

Máquina roscadora



Volumen de suministro

REMS Unimat 77 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en tubos ¼–4". Máquina sobre bancada. Motor trifásico 3~ de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Tornillo de fijación universal con mordazas autocentrantes 1–4", a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubricación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo.

Denominación	Versión	Código	
REMS Unimat 77 Basic mS	Tornillo de fijación manual	770003	
REMS Unimat 77 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	770004	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Peines tipo Strehler y portapeines (juegos de roscar)



Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 771120 771130 771140	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 771170 771180 771190	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 771220 771230 771240	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	771260 771270 771280 771290	

Peines tipo Strehler



Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 751503 771136	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 751507 771186	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 751546 751547 771246	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 751551 751552 771296	

Juegos de roscar y peines de cortar tipo Strehler para otras roscas y juegos de roscar y peines de cortar tipo Strehler de acero rápido (HSS) para mecanizar materiales de alta resistencia previa consulta. Para HSS 50% de recargo sobre los peines de cortar tipo Strehler. [1)]Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Juegos de roscar y peines tipo Strehler para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio.



Denominación	Código	
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	771000	
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines. **R** para roscas cónicas en tubos a derecha **R-L** para roscas cónicas en tubos a izquierda **G** para roscas cilíndricas en tubos a derecha **G-L** para roscas cilíndricas en tubos a derecha	 751040 751050 751060 751070	
Mordazas ¼–¾" (juego)	773060	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 88.		

REMS Nippelspanner

Accesorios para todo tipo de máquinas roscadoras y terrajas manuales

Portaniples manual para la sujeción interior de trozos cortos de tubo. Utilización universal.

Puntas roscadas y manguitos con roscas normalizadas y roscas especiales ⅜–2”

REMS Nippelspanner – para la elaboración propia de niples. Cualquier longitud. En cualquier parte.

Universal para todo tipo de máquinas roscadoras y terrajas manuales. Para cabezales de roscar con o sin apertura. Un accesorio útil para REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact ,REMS eva y otros fabricantes.

Herramienta ideal que ahorra tiempo y dinero, aprovechando los restos de tubo.

Sujeción y centrado de los trozos de tubo mediante la expansión de segmentos de acero flexible y especialmente endurecidos.

Sujeción interior, por lo tanto no es necesario roscar en el trozo de tubo para sujetarlo.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Nippelspanner. Portaniples manual para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Denominación	Dimensión	Código	
REMS Nippelspanner	⅜”	110000	
	½”	110100	
	¾”	110200	
	1”	110300	
	1¼”	110400	
	1½”	110500	
	2”	110600	





Volumen de suministro

REMS Nippelspanner Set. Portaniples manuales para la sujeción interior de trozos cortos de tubo. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set ½-¾-1-1¼”	110620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2”	110621	

REMS Nippelfix

Accesorios para todas las máquinas con cabezal de roscar de apertura

Portaniples automático para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Puntas roscadas y manguitos con roscas normalizadas y roscas especiales ½–4”

REMS Nippelfix – para la elaboración propia de niples, hasta 4”. En cualquier parte. Sujeción interior automática. Muy rápido y sencillo.

Para todas las máquinas con cabezal de roscar de apertura, máquinas con material giratorio, máquinas con cabezal giratorio, dispositivos de roscar.

Herramienta ideal que ahorra tiempo y dinero, aprovechando los restos de tubo.

Sujeción y centrado automático del trozo de tubo. Sin herramientas. Liberación automática una vez realizada la rosca. Posibilidad de producción de niples sin necesidad de liberar el Nippelfix de las mordazas.

Sujeción interior, por lo tanto no es necesario roscar el trozo de tubo para sujetarlo.

Patillas especialmente templadas y afiladas, para una sujeción rápida y segura.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Nippelfix. Portaniples automático para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Denominación	Dimensión	Código	
REMS Nippelfix	½”	111000	
	¾”	111100	
	1”	111200	
	1¼”	111300	
	1½”	111400	
	2”	111500	
	2½”	111700	
	3”	111800	
	4”	111900	





Volumen de suministro

REMS Noppelfix Set. Portaniples automáticos para sujeción interior de trozos cortos de tubo. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set ½-¾-1-1¼”	111620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2”	111621	

REMS Spezial

Aceite de roscar

Aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral. Para todos los materiales: Acero, acero inoxidable, metales no férricos, plásticos.

Para tubería de agua potable se deberá tener en cuenta la norma especificada en cada país. En AUT, CHE, DEU, DNK no está autorizado para tubería de agua potable.

REMS Spezial – aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral, evacuación mediante agua. Con gran poder lubricante y refrigerante.

Especialmente desarrollado para roscar. Con gran poder lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir unas roscas impecables y una mayor duración tanto de peines, como de herramientas y máquinas.

Agradable en el trabajo. Evacuación mediante agua, aprobado por los peritos.

También apropiado para su uso como refrigerante para serrar metales.

REMS Spezial Spray sin CFC, por lo tanto no daña la capa de ozono.

REMS Spezial botella con pulverizador, sin gas impulsor. Rellenable.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Spezial. Aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral.

Denominación	Envase	Código
REMS Spezial	Bidón de 5 l	140100
	Bidón de 10 l	140101
	Barril de 50 l	140103
	Spray 600 ml	140105
	botella con pulverizador 500 ml	140106

REMS Sanitol

Aceite de roscar

Aceite de roscar sintético libre de minerales. Especial para tuberías de agua potable. Aplicación universal. Para todo tipo de materiales.

REMS Sanitol – sin aceite mineral.
Totalmente disoluble en agua.
Con gran poder lubricante y refrigerante.

Totalmente disoluble en agua. Corresponde a las normas DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viscosidad con –10°C: 219 mPa s (cP). Bombeable hasta –28°C.

Uso sin problemas. Tinte rojo para el control de lavado. Óptima protección contra la corrosión. Sin agua.

Especialmente desarrollado para tuberías de agua potable, pero extraordinariamente apropiado para el roscado universal. Con gran poder lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir unas roscas impecables y una mayor duración tanto de peines, como de herramientas y de máquinas.

También apropiado para su uso como refrigerante para serrar.

REMS Sanitol Spray sin CFC, por lo tanto no daña la capa de ozono.

REMS Sanitol botella con pulverizador sin gas impulsor. Rellenable.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Sanitol. Aceite de roscar sintético libre de aceite mineral, especialmente desarollado para tuberías de agua potable y para aplicación universal.

Denominación	Envase	Código
REMS Sanitol	Bidón de 5 l	140110
	Barril de 50 l	140113
	Spray 600 ml	140115
	botella con pulverizador 500 ml	140116

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

REMS dispositivo ranurador

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para sistemas de unión ranurada. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero	DN 25–200 (300) 1–8” (12”) s ≤ 7 mm
Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC	



Producto alemán de calidad



REMS dispositivo ranurador – compacto – universal.

Construcción

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25–200 (300), 1–8” (12”), de cambio sencillo. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Accionamiento

Solamente **un** dispositivo ranurador para REMS Magnum y REMS Tornado. Montaje rápido y sencillo. Pivote de transmisión con 3 cantos para un agarre seguro y una óptima transmisión de fuerza. Dispositivos ranuradores para máquinas roscadoras de otros fabricantes, que ajusten en la distancia entre las barras, el diámetro de las barras y el husillo del eje de las diversas máquinas accionadoras, sobre demanda.

Soportes de material

Soportes de material regulables en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).



Volumen de suministro

REMS dispositivo ranurador. Dispositivo ranurador para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada, graduable para el ajuste previo de la profundidad de ranura, 1 juego de rodillos (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) 2–6”, llave de pivote hexagonal. A elegir para REMS Magnum, REMS Tornado, o para máquinas de roscar de otros fabricantes.

Denominación	valido para	Código	
REMS dispositivo ranurador	REMS Magnum REMS Tornado	347000	
Dispositivo ranurador R 300	Ridgid 300	347001	
Dispositivo ranurador R 535	Ridgid 535	347002	
Dispositivo ranurador N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Dispositivo ranurador Delta 4	Rex Delta 4”	347004	

Dispositivos ranuradores para otros fabricantes sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Rodillos 1–1½” (juego)	347030	
Rodillos INOX 1–1½” (juego)	347053	
Rodillos 2–6” (juego)	347035	
Rodillos INOX 2–6” (juego)	347046	
Rodillos 8–12” (juego)	347040	
Rodillos INOX 8–12” (juego)	347047	
Rodillos Cu 54–159 (juego) para tubos de cobre	347034	
REMS Herkules Soporte de material hasta 4” sobre 3 patas tubulares con tapas de protección, consulte pág. 88.	120100	
REMS Herkules Y Soporte de material hasta 4” con dispositivo de fijación para el banco de trabajo, c. pág. 88.	120130	





REMS Magnum RG

Máquina ranuradora

Robusta, compacta máquina ranuradora de gran potencia con dispositivo ranurador para el ranurado en tubos para sistemas de unión ranurada. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero	DN 25–200 (300) 1–8” (12”) s ≤ 7 mm
Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC.	
Rosca en tubos $^{1}/_{16}$–2”, 16–63 mm, rosca en barras 6–60 mm, ¼–2”, con equipo de montaje.	



Producto alemán de calidad

REMS Magnum RG – la compacta hasta 12”.

Construcción
Robusta, compacta, preparada para la obra. De medidas y peso reducidos, p.ej. REMS Magnum 2000 RG-T sólo 68 kg. Bandeja para herramientas. Bastidor o carro de transporte con bandeja, disponible como accesorio. Para una altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Con gran fuerza y rapidez. Engranaje estanco bañado en aceite, totalmente libre de mantenimiento. 3 motores potentes a elegir (ver REMS Magnum pág. 34). Interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Dispositivo ranurador
Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar
Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25–200 (300), 1–8” (12”), de cambio sencillo. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Equipo de montaje para roscar
Juego de herramientas ¼–2” completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión. Bomba para una lubrificación/refrigeración automática, bandeja de aceite, bandeja de virutas.

Soportes de material
Soportes de material regulables en altura REMS Herkules y REMS Herkules Y (pág. 88).



Carro de transporte (Accesorio)

Volumen de suministro

REMS Magnum RG. Máquina ranuradora para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida y autoesfuerzo, mandril centrador, depósito para herramientas. 3 motores a elegir. Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada para el ajuste previo de la profundidad de ranura. 1 juego de rodillos (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) 2–6”, llave de pivote hexagonal. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte con bandeja.

Denominación	Versión	Código	
2000 RG-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230	
2010 RG-T	Motor de condensador de polos conmutables 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340231	
2020 RG-T	Motor de polos conmutables 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340232	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor (Ilustración pág. 35)	344105	
Carro de transporte con bandeja	344100	
Rodillos y otros accesorios, consulte pág. 50.		
Equipo de montaje Magnum RG-T sobre L-T para roscar	340110	





Serrar

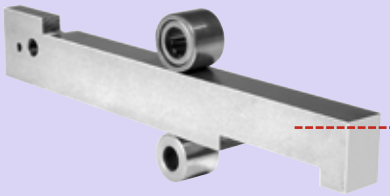
	Sierras de sable universal electroportátil	56
	Sierras de sable electroportátil para tubos	58
	Sierra neumática de sable para tubos	60
	Sierra de sable universal portátil con acumulador	61
	Hojas de sierra para sierras de sable	62
	Sierra circular para tubos	64
	Sierra circular universal para metal	65

Sierras de sable REMS

Señal aclaratoria



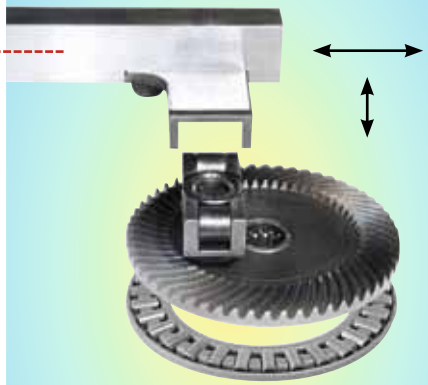
Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra.
El movimiento orbital fijado alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero. Los mecanismos conectables adicionalmente, con su correspondiente variedad de piezas y reducida estabilidad de sistema, no son capaces de hacer frente a la elevada presión de avance y el movimiento sometido a grandes cargas del corte potente de un tubo de acero, especialmente al utilizar una guía multiplicadora de potencia.



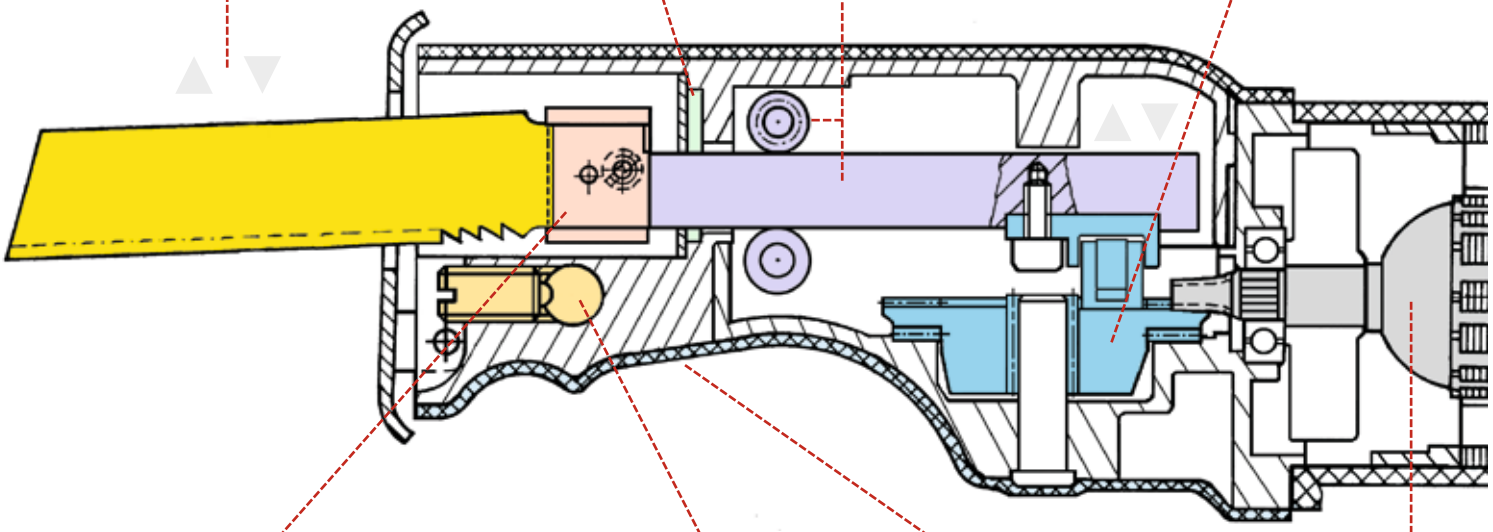
Biela rectangular estable en acero especial macizo, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido de serrado, para un corte recto sin torsión incluso en aplicaciones duras con una presión de serrado muy elevada, p. ej. al utilizar una guía multiplicadora de potencia. Para una duración extremadamente larga.

Una junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo.

ANC



Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua , libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados **(ANC)**, reduciendo fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.





Orificio de sujeción universal para todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.



Soporte guía única para aumentar en un 400 % la fuerza de serrado para un serrado rápido y sin esfuerzo. También para ahorrar esfuerzos en el desmontaje.

V/bar

Motores de accionamiento de 230 V, 110 V, 48 V, 18 V, 6 bar

Empuñadura frontal ergonómica con revestimiento antideslizante, para un avance poderoso en el serrado a mano.

Sierras de sable REMS

Señal aclaratoria

VE

Vario-electrónico
Control electrónico continuo del número de carreras de la máquina accionadora para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras durante el serrado en función del material. El número de carreras se controla de forma continua ejerciendo presión variable sobre el interruptor pulsador de 0 hasta 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), 0 hasta 2400 min^{-1} (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) o 0 hasta 1800 min^{-1} (REMS Akku-Cat ANC VE) (interruptor acelerador).

n ideal

Número de carreras ideal
Ajustado conscientemente de forma fija. Por este motivo, la velocidad de corte es forzosamente óptima, cuidando al máximo el motor y el engranaje, y procurando una duración máxima de las hojas de sierra.

Mediante un gran número de ensayos de serrar con tubos de acero se ha determinado el número de carreras ideal de 2400 min^{-1} que, junto con el agresivo movimiento orbital fijado, la guía y la REMS hoja de sierra especial permite unas prestaciones óptimas.



Guía multiplicadora de fuerza
Para montaje y desmontaje. Guía única, gracias a cuyo efecto palanca la fuerza se multiplica por 5, consiguiendo un serrado sin esfuerzos, rápido y rectangular en cualquier sitio, sin necesidad del tornillo de banco. De manejo ideal, sencillo y muy rápido, sólo una empuñadura para tensar y serrar. Sin cadena oscilante y manejo complicado como en el caso de las mordazas de cadena. Sin peligro de aplastamiento gracias al ángulo de giro limitado. 400 % más de fuerza para un serrado súper rápido que requiere poco esfuerzo durante el montaje y desmontaje, p.ej. tubo de acero de 2” en sólo 8 s. Para una avance óptimo con guía, una empuñadura recta tiene muchas ventajas.

SR/ INOX

Control de la velocidad
Regulación electrónica contínua del número de carreras de la máquina accionadora para seleccionar el número de carreras en función del material. Idóneo para serrar tubos de acero inoxidable y tubos de fundición, así como para serrar calderas, depósitos, bañeras, etc. El número de carreras se puede ajustar en la rueda de ajuste de 700 a 2200 min^{-1} de manera contínua. La electrónica de regulación tacométrica de la velocidad mantiene el número de carreras preseleccionado constante incluso bajo carga y comprende tacogenerador, electrónica de regulación, arranque con limitador de corriente para un arranque suave, control térmico del devanado de campo del motor mediante resistencia PTC (Positive Temperature Coefficient) y protección anti-bloqueo para engranaje y motor.

kg

Peso
Alto rendimiento de serrado y peso reducido gracias a una tecnología innovadora y experimentada, y al ajuste perfecto de todos los componentes. Para un serrado sin esfuerzo ni cansancio, y un manejo muy sencillo.

W

Potencia
La potencia indicada en cada caso es la potencia absorbida. Gracias a su excelente tecnología y calidad, los motores de accionamiento de las REMS sierras de sable cuentan con una muy elevada eficacia de un 65 % aproximadamente. El usuario dispone, por tanto, de potencias útiles muy altas, que se pueden aprovechar de forma ventajosa especialmente para serrar materiales de difícil arranque de virutas, p.ej. tubos de acero. No obstante, las elevadas potencias útiles sólo se pueden aprovechar del todo, si el serrado se efectúa con multiplicación de la fuerza, p.ej. con la REMS guía.

V/bar

Motores de accionamiento
En función del modelo, se utilizan motores universales para tensiones de red de 230 V, 110 V, 48 V, motores por acumulador de 18 V o motores neumáticos para una presión de servicio de 6 bar. Todos los motores de accionamiento tienen una fuerza de arrastre muy elevada, satisfacen los más altos requisitos de calidad y disponen de grandes reservas de potencia, para una larga duración.



Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido
Alojamiento práctico de hoja de sierra con sistema de cargador rápido para sustituir rápidamente la hoja de sierra sin herramientas. Para alojar hojas de sierra de una patilla.



Soporte de apoyo regulable de forma continua
Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Soporte de apoyo regulable 40 mm de forma continua en sentido longitudinal para un mejor aprovechamiento de hojas de sierra parcialmente desgastadas y para ajustar la profundidad de serrado de la hoja en el material.



Sistema anti vibración
Sistema especial de accionamiento con compensación de masa y superficies de agarre absorbedoras de vibraciones. Para serrar con pocas vibraciones y sin cansancio.



Posibilidad de inserción de hoja de sierra girada 180°
Hoja de sierra insertable con el dentado hacia abajo o girada 180° hacia arriba, para realizar cortes en zonas angostas y de difícil acceso.

REMS Puma VE

Sierra de sable universal electroportátil

Robusta y potente herramienta eléctrica para serrar con una mano. Tan sólo 3,8 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparaciones.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.



REMS Puma VE – la robusta sierra universal con sistema anti vibración. Cambio rápido de hoja de sierra sin herramientas. Soporte de apoyo ajustable.

Aplicación universal

Aplicación universal, con una mano, boca abajo, en ángulos estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente. Para todo tipo de trabajos de serrado en obras, para equipos de emergencia y rescate. También para serrado por inmersión.

Construcción

Robusta, adecuada para obras. Manejable, ergonómica. Tan sólo 3,8 kg. Mango delantero de la carcasa diseñado ergonómicamente, con recubrimiento protector antideslizante y termoaislante con Softgrip, para un potente avance de serrado. Práctico mango tipo pala con Softgrip absorbedor de vibraciones. Biela encerrada en la carcasa de accionamiento, para trabajar con seguridad. Gran carrera de hoja de sierra, 30 mm, para un mejor desprendimiento de viruta. Elevado número de carreras hasta 2800 min^{-1} para un avance de serrado más rápido y un serrado efectivo. Robusto mecanismo de manivela, libre de mantenimiento. Obturación especial con gran capacidad de deslizamiento, protege contra agua y polvo. Potente motor universal de gran potencia con gran reserva de rendimiento, 1300 W. Cable largo de conexión, 4 m. Interruptor pulsador de seguridad.

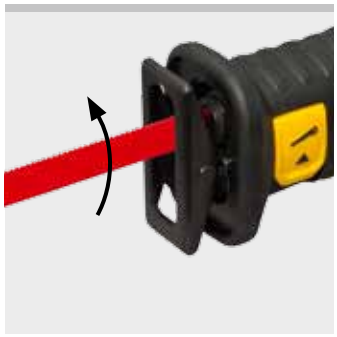
Sistema anti vibración

Sistema especial de accionamiento con compensación de masa y superficies de agarre absorbedoras de vibraciones. Para serrar con pocas vibraciones y sin cansancio.

Sistema vario-electrónico

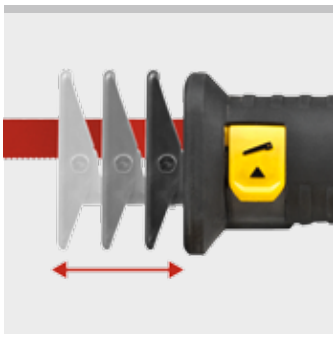
Control electrónico continuo del número de carreras para un inicio de serrado sensitivo y para una selección del número de carreras adecuada al material durante el serrado. El número de carreras se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 2800 min^{-1} (interruptor acelerador).





Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido

Alojamiento práctico de hoja de sierra con sistema de cargador rápido para sustituir rápidamente la hoja de sierra sin herramientas. Para alojar hojas de sierra con portasierra de una sola patilla. Hoja de sierra insertable con el dentado hacia abajo o girada 180° hacia arriba, para realizar cortes en zonas angostas y de difícil acceso.





REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales con una mano (pág. 63).

Soporte de apoyo regulable de forma continua

Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Soporte de apoyo regulable 40 mm de forma continua en sentido longitudinal para un mejor aprovechamiento de hojas de sierra parcialmente desgastadas y para ajustar la profundidad de serrado de la hoja en el material. Para trabajar eficientemente.

Volumen de suministro

REMS Puma VE Set. Sierra eléctrica de sable universal con sistema vario-electrónico (VE) para serrar a mano, con sistema anti vibración. Máquina accionadora con mango de pala de material blando, libre de mantenimiento, mecanismo de biela protegido contra agua y polvo, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, interruptor pulsador de seguridad, cable de conexión de 4 m. Regulación electrónica continua del número de carreras (interruptor acelerador) 0 hasta 2800 min^{-1}. Carrera 30 mm. Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido. Placa de apoyo ajustable. 1 hoja de sierra REMS 210-1,8/2,5. En robusta caja metálica.

	Código	
	560023	

Otras tensiones sobre demanda.





Accesorios

Denominación	Código	
REMS Puma VE máquina accionadora	560003	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 63.		
Caja metálica	566051	



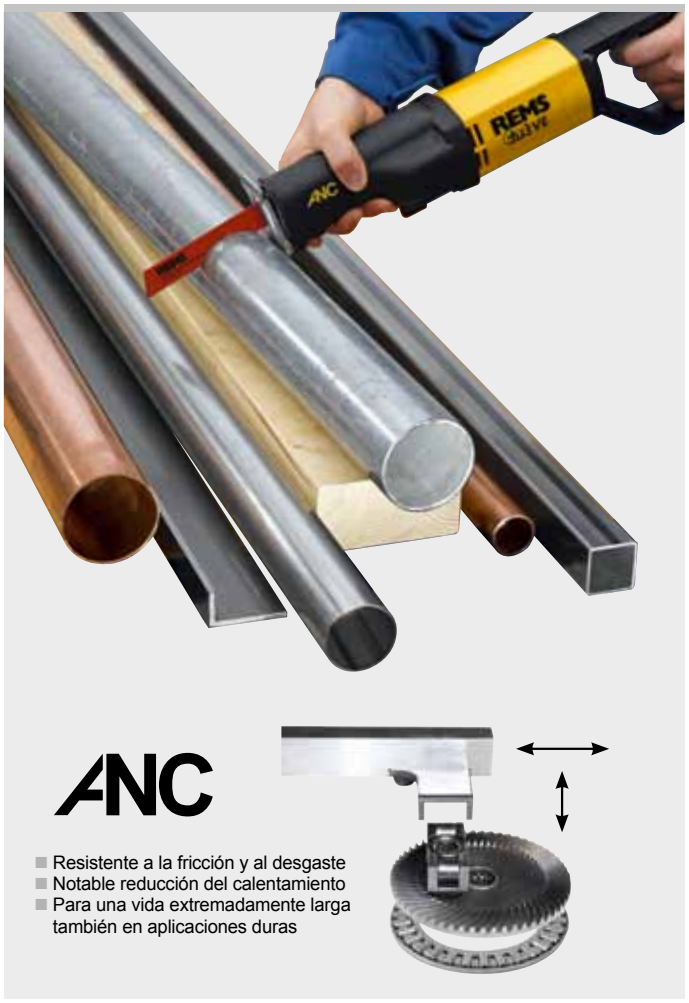
REMS Cat ANC VE

Sierra de sable universal electroportátil

Herramienta eléctrica manejable y de gran potencia, para serrar universalmente a mano. Sólo 3,0 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Especialmente adecuado para tubos de acero



REMS Cat ANC VE – lo sierra todo en todas partes. Extremadamente versátil y muy potente.

Aplicación universal
Para emplear en cualquier situación a mano, por encima de la cabeza, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente. Especialmente adecuado para serrar tubos de metal, para tronzar calderas, depósitos, bañeras. Para equipos de emergencia y rescate. También para serrado por inmersión.

Construcción
Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,0 kg. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado. Mango de pala. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor universal con gran reserva de potencia, 1050 W. Interruptor pulsador de seguridad.

Sólida biela rectangular
De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

Accionamiento oscilante con ANC
Libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Agresivo movimiento orbital
Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijo, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Vario-Electrónico
Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 2400 min^{-1} (interruptor acelerador).

Orificio de sujeción universal
Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

REMS hoja de sierra universal
Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 62) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con portasierra de doble cara, para serrar con una mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra
Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 63).

ANC

- Resistente a la fricción y al desgaste
- Notable reducción del calentamiento
- Para una vida extremadamente larga también en aplicaciones duras





Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Cat ANC VE Set. Sierra de sable universal electroportátil con vario-electrónico (VE) para serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras (interruptor acelerador) 0–2400 min^{-1}. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. 1 hoja de sierra universal REMS 150-1,8/2,5. En caja metálica.

	Código	
	560040	

Otras tensiones sobre demanda.





Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cat ANC VE máquina accionadora	560004	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 62–63.		
Caja metálica	566051	



REMS Tiger ANC/VE/SR

Sierras de sable electroportátiles para tubos

Gran potencia, herramienta eléctrica manejable con guía multiplicadora de fuerza para serrar en ángulo recto en cualquier lugar, sin tornillo de banco, de manera sencilla, rápida y sin esfuerzo. También para el serrado universal a mano. Sólo 3,0 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas, p. ej. tubos de acero inoxidables, tubos de fundición duros, utilizar REMS Tiger ANC SR con regulación electrónica del número de carreras.

REMS Tiger – la sierra del instalador.
Serrar sin esfuerzo, súper rápida, en ángulo recto.

Guía multiplicadora de fuerza

400% más de fuerza de serrado para serrar sin esfuerzo y súper rápido, p. ej. tubo de acero de 2” en tan sólo 8 s. Para montaje y desmontaje. Guía única que multiplica por 5 el esfuerzo mediante el sistema de palanca, consiguiendo así un serrado sin esfuerzo, rápido y en ángulo recto, en cualquier lugar, sin tornillo de banco. Manejo ideal, sencillo y rápido, sólo un asidero para apretar y serrar. No como con las mordazas de cadena que son incomodas de manejar. Sin peligro de pillarse por sobrepasar la inclinación. Para un óptimo serrado con guía está disponible un mango recto.

Serrar en ángulo recto

Corte en ángulo recto mediante la guía patentada y REMS hoja de sierra especial. Imprescindible en la instalación de tuberías.

REMS hoja de sierra especial

REMS hoja de sierra especial (pág. 62), extra gruesa, antiflexión y antitorsión, con portasierra de doble cara, imprescindible para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte-guía transmisor de fuerza.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 62) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar a mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 63).

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,0 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. A elegir entre el mango de pala, con ventaja para el serrado a mano o el mango recto, desarrollado para el serrado con guía. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor universal con gran reserva de potencia, 1050 W ó 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Interruptor pulsador de seguridad. A elegir entre, máquina accionadora con número de carreras ideal fijado, variador electrónico del número de carreras (vario electrónico) o regulador electrónico del número de carreras (Speed-Regulation). Protector de sobrecargas (REMS Tiger ANC) protege motor, engranaje y hoja de sierra. La electrónica de regulación tacométrica de la velocidad (REMS Tiger ANC SR) mantiene el numero de carreras preseleccionado constante incluso bajo carga y comprende tacogenerador, electrónica de regulación, limitador de la corriente de arranque para un arranque suave, control térmico del devanado de campo del motor mediante resistencia PTC (Positive Temperature Coefficient) y protección anti-bloqueo para engranaje y motor.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

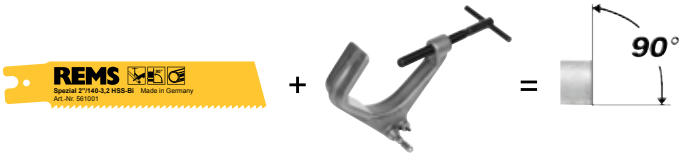
Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse







REMS Tiger ANC/VE/SR

Sierras de sable electroportátiles para tubos

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Número de carreras ideal (REMS Tiger ANC)

Ajustado conscientemente de forma fija. Por este motivo, la velocidad de corte es forzosamente óptima, cuidando al máximo el motor y el engranaje, y procurando una duración máxima de las hojas de sierra. Mediante un gran número de ensayos de serrar con tubos de acero se ha determinado el número de carreras ideal de 2400 min^{-1} que, junto con el agresivo movimiento orbital fijado, la guía y la REMS hoja de sierra especial permite unas prestaciones óptimas.

Vario-Electrónico (REMS Tiger ANC VE)

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. También para serrado por inmersión. El número de carreras se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 2400 min^{-1} (interruptor acelerador).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Regulación electrónica contínua del número de carreras de la máquina accionadora para seleccionar el número de carreras en función del material. Idóneo para serrar tubos de acero inoxidable y tubos de fundición, así como para serrar calderas, depósitos, bañeras, etc. También para serrado por inmersión. El número de carreras se puede ajustar en la rueda de ajuste de 700 a 2200 min^{-1} de manera contínua.





Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Tiger ANC Set. Sierra de sable electroportátil para tubos para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 2400 min^{-1} (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia hasta 2”. 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2”/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560020	

Otras tensiones sobre demanda, también 48 V.



Volumen de suministro

REMS Tiger ANC VE Set. Sierra de sable electroportátil para tubos con vario-electrónico (VE) para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0 – 2400 min^{-1} (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia hasta 2”. 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2”/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560027	

Otras tensiones sobre demanda.



Volumen de suministro

REMS Tiger ANC SR Set. Sierra de sable electroportátil para tubos con Speed-Regulation (SR) para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0 – 2200 min^{-1} (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia hasta 2”. 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2”/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560026	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Tiger ANC máquina accionadora	560000	
REMS Tiger ANC VE máquina accionadora	560008	
REMS Tiger ANC SR máquina accionadora	560001	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 62 – 63.		
Guía hasta 2”	563000	
Guía hasta 4”	563100	
Soporte doble Dispositivo de sujeción y apoyo para REMS Tiger ANC y REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact	543100	
Casquillo de protección para guía 2” ó 4” REMS, para la sujeción de materiales de pared fina	563008	
Caja metálica	566051	



REMS Tiger ANC pneumatic

Sierra neumática de sable para tubos

Herramienta de aire comprimido, manejable y de gran potencia, con guía multiplicadora de fuerza, para serrar en ángulo recto sin esfuerzo y rápido en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Ideal para trabajar en ambientes peligrosos, p. ej. ambientes húmedos. Para montaje, desmontaje, reparación.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas, p. ej. tubos de acero inoxidables, tubos de fundición duros, utilizar REMS Tiger ANC SR con regulación electrónica del número de carreras.



REMS Tiger pneumatic para serrar en ambientes peligrosos.

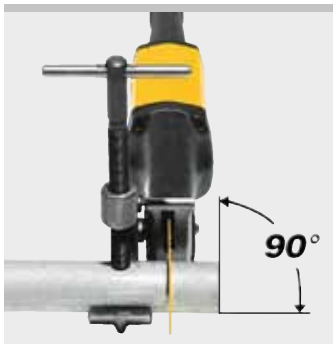
Serrar sin esfuerzo, súper rápido, en ángulo recto. Único soporte guía para un 400% más de fuerza de serrado. Sólida biela rectangular.

Accionamiento orbital con ANC. Agresivo movimiento orbital para un empuje de serrado rápido y larga duración de las hojas de sierra. Orificio de sujeción universal.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,8 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor de aire comprimido con gran reserva de potencia, 1000 W. Presión de trabajo 6 bar, consumo de aire 1,6 m³/min. Interruptor pulsador de seguridad.

Para más detalles ver REMS Tiger ANC, pág. 58 – 59.





Producto alemán de calidad





Volumen de suministro

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Sierra de sable neumática para tubos para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor de aire comprimido 1000 W, presión de trabajo 6 bar, interruptor pulsador de seguridad. Número de carreras fijado 1700 min^{-1}. Manguera de entrada de aire. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia hasta 2”. 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2”/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560022	

Accesorios

Denominación	Código	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 62 – 63.		
REMS Tiger ANC pneumatic máquina accionadora	560002	
Guía hasta 2”	563000	
Guía hasta 4”	563100	
Soporte doble Dispositivo de sujeción y apoyo para REMS Tiger ANC y REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact	543100	
Casquillo de protección para guía 2” ó 4” REMS, para la sujeción de materiales de pared fina	563008	
Caja metálica	566051	



REMS Akku-Cat ANC VE

Sierra de sable universal portátil con acumulador

Herramienta eléctrica manejable y de gran potencia, para serrar universalmente a mano. Sólo 3,1 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Especialmente adecuado para tubos de acero

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – lo sierra todo en todas partes. Versátil y muy potente.

Aplicación universal
Para emplear en cualquier situación a mano, por encima de la cabeza, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, especialmente para metal, p.ej.: serrar tubos metálicos, calderas, depósitos, bañeras, etc., recortar cercos de ventanas, trabajos de rescates y catástrofes. También para serrado por inmersión

Construcción
Robusta, apropiada para la obra, manejable y de forma delgada. Muy ligera, la máquina con acumulador sólo pesa 3,1 kg. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado. Mango de pala. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor por acumulador 18 V con gran reserva de potencia, potencia útil 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Sólida biela rectangular
De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga.

Accionamiento oscilante con ANC
Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua , libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Vario-Electrónico
Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 1800 min^{-1} (interruptor acelerador).

Agresivo movimiento orbital
Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Tecnología Li-Ion PLUS
Acumulador Li-Ion 18 V de alto rendimiento con 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde – 10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos.

Orificio de sujeción universal
Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

REMS hoja de sierra
Consulte pág. 62 – 63.



Producto alemán de calidad





3,5 kg | 500 W | 18 V | VE | ANC

Volumen de suministro

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Sierra de sable universal por acumulador con vario-electrónico (VE) para serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor por acumulador 18 V, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0 – 1800 min^{-1} (interruptor acelerador). Acumulador Li-Ion 18 V, 3,2 Ah, Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. 1 REMS hoja de sierra universal 150-1,8/2,5. En caja resistente.

	Código	
	560051	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 62 – 63.		
REMS Akku-Cat ANC VE máquina acc., sin acumulador	560009	
Acumulador Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Maleta con forma	566025	



REMS hojas de sierra especial

Para REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic y otros fabricantes

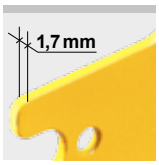
Hoja de sierra especial para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte guía, multiplicador de fuerza.

Tubos de acero













REMS hojas de sierra especial – para serrado en ángulo recto con soporte-guía transmisor de fuerza, para un incremento de la fuerza de serrado de un 400 %.

Especialmente desarrollada para REMS Tiger ANC.

Absolutamente indispensable para conseguir un corte rápido y en ángulo recto con guía. Esto permite una presión de avance múltiple gracias a un quíntuple efecto de palanca transmisora de fuerza, para un incremento de la fuerza de serrado en un 400 %. Por está razón, no conviene emplear hojas de sierra corrientes.

Hoja de sierra especial REMS es extra gruesa y resistente a las flexiones y torsiones.

Con doble patilla especialmente ancha, que aseguran un asiento exacto y un corte estable.

Dentado grueso ondulado para un corte rápido. De aún más larga duración.

Producto alemán de calidad

REMS hojas de sierra especial ➔ REMS Tiger, etc.	Ø pulgada/ Longitud mm	Paso mm	Material *	Dentado	Color			Código	
REMS hoja de sierra especial 2”/140-2,5 tubos de acero ≤ 2”	2”/140	2,5	HSS-Bi		amarillo	5		561007	
REMS hoja de sierra especial 2”/140-3,2 tubos de acero ≤ 2”	2”/140	3,2	HSS-Bi		amarillo	5		561001	
REMS hoja de sierra especial 4”/200-3,2 tubos de acero ≤ 4”	4”/200	3,2	HSS-Bi		amarillo	5		561002	

Para materiales de difícil arranque de viruta, como p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición, etc. recomendamos hoja de sierra universal REMS por su paso fino de dientes, junto con REMS Tiger ANC SR con regulador electrónico del número de carreras (pág. 59).

REMS hojas de sierra universal

Para REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE y otros fabricantes

Hoja de sierra universal para el serrado a mano y para cortar con el multiplicador de fuerza, soporte guía. En vez de emplear muchas hojas de sierra diferentes.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Altamente flexible, ideal también para serrado a ras de pared.













REMS hojas de sierra universal – para todos los trabajos de serrado.

Solamente una hoja de sierra universal en lugar de muchas hojas de sierra diferentes. Altamente flexible, también para serrar a ras de pared.

Con doble patilla especialmente ancha, que asegura un asiento exacto y un corte estable. También para serrar con soporte guía, multiplicador de fuerza. Las hojas de sierra con portasierra unilateral no son aptas para serrar con soporte-guía debido a la alta presión de avance y acaban por partirse por el punto de fijación.

Distribución de dientes cambiante (dentado combinado), para un corte rápido y tranquilo, templado especialmente alto en la zona de los dientes. Dentado triscado. Para un corte rápido y suave. Larga duración.

Producto alemán de calidad

REMS hojas de sierra universal ➔ REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material *	Dentado	Color			Código	
REMS hoja de sierra universal 100-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561006	
REMS hoja de sierra universal 150-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561005	
REMS hoja de sierra universal 200-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561003	
REMS hoja de sierra universal 300-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561004	

También para madera con puntas, palets. Para materiales de difícil arranque de viruta, p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición, recomendamos regular la velocidad, p. ej a través de REMS Tiger ANC SR con regulador electrónico del número de carreras (pág. 59).

* HSS-Bi: acero rápido bimetal WS: acero para herramientas HM: metal duro

REMS hojas de sierra

Para REMS Puma VE, REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR, REMS Akku-Cat ANC VE y otros fabricantes

Hojas de sierra para serrado a mano, para diversos materiales.

Distribución cambiante de dientes (dentado combinado) para un corte rápido y tranquilo, también para serrar materiales compuestos (madera/metal). Hojas de sierra flexibles, también para serrado a ras de pared.

- Dentado ondulado para un corte tranquilo con pequeña distribución de dientes.
- Dentado triscado para corte agresivo con gran distribución de dientes.
- Dentado recto para hojas de sierra con dientes especialmente anchos de metal duro.
- Granulado de metal duro para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas.

Producto alemán de calidad

REMS hojas de sierra para metal ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color		Código
REMS hoja de sierra 150-1 chapa, metal, también acero inoxidable, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexible		rojo	5	561105
REMS hoja de sierra 200-1 chapa, metal, también acero inoxidable, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexible		rojo	5	561106
REMS hoja de sierra 90-1,4, hoja curva metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rojo	5	561107
REMS hoja de sierra 150-1,4 metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexible		rojo	5	561104
REMS hoja de sierra 200-1,4 metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexible		rojo	5	561108
REMS hoja de sierra 100-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5	561101
REMS hoja de sierra 150-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5	561103
REMS hoja de sierra 200-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5	561102
REMS hoja de sierra 200-2,5 metal, también acero inoxidable, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5	561109
REMS hoja de sierra 280-2,5 metal, también acero inoxidable, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5	561112

Producto alemán de calidad

REMS hoja de sierra para madera y metal ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color		Código
REMS hoja de sierra 210-1,8/2,5 punta redonda, no se engancha palets, madera, madera con clavos, metal ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		negro	5	561113
REMS hoja de sierra 150-2,5 madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexible		negro	5	561110
REMS hoja de sierra 225-2,5, extra gruesa, para trabajos de desmontaje; madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		negro	3	561114
REMS hoja de sierra 300-2,5, extra gruesa, para trabajos de desmontaje; madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		negro	3	561116
REMS hoja de sierra 300-4,2 madera	300	4,2	WS		negro	5	561111
REMS hoja de sierra 225-3,2/5,0 madera, madera con clavos	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexible		negro	5	561117
REMS hoja de sierra 290-5,0/6,35 madera ver	290	Combo 5,0/6,35	WS		negro	5	561118
REMS hoja de sierra 150-6,35 madera	150	6,35	WS		negro	5	561119

REMS hoja de sierra para diversas aplicaciones ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color		Código
REMS hoja de sierra 150-4,2 hormigón con celdillas, placas de yeso	150	4,2	WS		blanco	5	561115
REMS hoja de sierra 225-8,5 hormigón aligerado, madera dura	225	8,5	HM		blanco	1	561120
REMS hoja de sierra 300-8,5 hormigón aligerado, madera dura	300	8,5	HM		blanco	1	561121
REMS hoja de sierra 400-8,5 hormigón aligerado, madera dura	400	8,5	HM		blanco	1	561122
REMS hoja de sierra 235-12 hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	235	12	HM		blanco	1	561123
REMS hoja de sierra 300-12 hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	300	12	HM		blanco	1	561124
REMS hoja de sierra 300-12, hoja extra alta hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	300	12	HM		blanco	1	561125
REMS hoja de sierra 200 hierro fundido y otros	200		HM-G		blanco	2	561126



* HSS-Bi: acero rápido bimetal WS: acero para herramientas
HM: metal duro HM-G: metal duro - granulado

REMS Turbo Cu-INOX

Sierra circular para tubos

Sierra circular para tubos compacta, portátil, para serrar tubos prácticamente sin rebaba, en ángulo recto y rápidamente. Ideal para tubos de acero inoxidable y cobre de los sistemas de accesorios de prensar. Para obra y taller.

Tubos de acero inoxidable, tubos de cobre y otros materiales	Ø ≤ 76 mm
REMS hoja de sierra	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – prácticamente sin rebaba, ángulo recto, rápida. Serrar prácticamente sin rebaba por doble tornillo de fijación. Gran potencia, p. ej. Ø 22 mm en sólo 4 s. Fácilmente transportable.

Ideal para sistemas de accesorios de prensar

Para cumplir con las exigencias:
Serrar en seco, por lo tanto sin dañar la junta tórica mediante lubricantes.
Prácticamente sin rebaba por doble tornillo de fijación.
Velocidad óptima de corte que mantiene la calidad del tubo por exceso de calor.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. De dimensiones reducidas. Manejable, portátil, solamente 17 kg. Serrado sencillo, gracias al efecto apropiado de palanca. Cambio rápido de la hoja de sierra. Serrar a medida. Marca de corte en tapa de protección del disco de corte. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E.

Tornillo de fijación universal doble

Tornillo de fijación universal doble robusto y de suave avance para serrar prácticamente sin rebaba. Ambos lados del tubo quedan fuertemente sujetos durante el corte. Sujeción sencilla y segura también para tubos de pared fina por mordazas inferiores inclinadas verticalmente. Un sólo husillo de sujeción estable para ambas mordazas de sujeción, con una palanca sobredimensionada para una sujeción nivelada, suave y segura del material.

Accionamiento

Engranaje robusto y preciso que descansa sobre rodamientos y cojinetes de aguja, libre de mantenimiento. Motor universal comprobado, 500 W. De gran potencia, p. ej. tubo de acero inoxidable de Ø 22 mm en sólo 4 s. Velocidad ideal de giro 60 min^{-1} para velocidad de corte óptima y serrado suave.

Hojas de sierra REMS

Máxima calidad alemana. La hoja de sierra REMS HSS 225 × 2 × 32 con 220 dientes para metal ha sido adaptada al rendimiento de REMS Turbo Cu-INOX para serrar tubos de acero inoxidable. Especialmente dentada, templada y afilada. Para un serrado sencillo y rápido. De gran duración. Como accesorio la hoja de sierra REMS HSS-E (con cobalto) 225 × 2 × 32 y 220 dientes para aun mayor durabilidad. Especialmente dentada, templada y afilada.

Escariador exterior/interior de tubos

Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", para accionamiento eléctrico con la sierra circular universal para tubos REMS Turbo Cu-INOX y otros, consulte pág. 83.

Soportes de material REMS Herkules

Consulte pág. 65.

Volumen de suministro

REMS Turbo Cu-INOX. Sierra circular para tubos con tornillo de fijación universal doble para serrar prácticamente sin rebaba, en ángulo recto, rápidamente. Ideal para tubos de acero inoxidable y cobre de los sistemas de accesorios de prensar. Para hoja de sierra REMS Ø 225 mm. Con engranaje libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Tapa de protección de la hoja de sierra. Velocidad de giro 60 min^{-1}. Llave anular. Llave hexagonal. Sin hoja de sierra.

	Código	
	849006	

Otras tensiones sobre demanda.







Producto alemán de calidad



Accesorios

Denominación	Código	
Hoja de sierra REMS HSS, para metal, especialmente para tubos de acero inoxidable, dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes	849703	
Hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) especialmente para tubos de acero inoxidable, dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes. Muy larga duración	849706	
REMS REG 10 – 54 E. Escariador exterior/interior de tubos para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", para accionamiento eléctrico con la sierra circular universal para tubos REMS Turbo Cu-INOX y otros, consulte pág. 83.		
Bastidor	849315	
REMS Jumbo, banco de trabajo plegable	120200	
REMS Herkules, soporte de material guiado por bolas con 3 patas tubulares con tapas de protección	120100	
REMS Herkules Y, soporte de material guiado por bolas con dispositivo de fijación para banco de trabajo	120130	



REMS Turbo K

Sierra circular universal para metal
con dispositivo automático de refrigeración

Sierra circular universal para metal, compacta, portátil, de aplicación universal para instalaciones, talleres mecánicos e industria. Para obra y taller.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

Hoja de sierra REMS Ø 225 mm

REMS Turbo K – la más fuerte de su clase.
Potentísima, p. ej. tubo de acero de 2” en tan sólo 5 s.
Fácilmente transportable.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. De dimensiones reducidas. Manejable, portátil, solamente 22 kg. Refrigeración automática. Serrado sencillo, gracias al efecto apropiado de palanca. Cambio rápido de la hoja de sierra. Trabajos a medida.

Tornillo de fijación universal
Tornillo de fijación universal robusto y de suave avance. Con palanca sobredimensionada para una mejor sujeción con mínimo esfuerzo. Suministrado con adaptador para tubos de pared fina. Ajuste rápido del ángulo de inglete mediante una escala bien legible. Tope longitudinal sencillo y robusto.

Accionamiento
Engranaje robusto y preciso que descansa sobre rodamientos y cojinetes de aguja. Libre de mantenimiento. Motor universal 1~ comprobado, 1200 W. De potente y rápido avance, p. ej. tubo de acero de 2” en sólo 5 s. Velocidad de giro ideal 115 min^{-1} para un corte rápido y suave.

Hoja de sierra REMS
Máxima calidad alemana. Hoja de sierra universal REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 dientes para metal, ha sido adaptada al rendimiento de REMS Turbo K. Especialmente dentada, templada y afilada. Para un serrado sencillo y rápido. Para serrar tubos de acero inoxidable se adapta la hoja de sierra REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 dientes. Con un dentado fino, especialmente templado y afilado. Para un rendimiento aún más grande se adapta la hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) 225 × 2 × 32, 220 dientes. Con un dentado fino, especialmente templado y afilado.

Aceite lubricante y refrigerante
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Con alto rendimiento lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir un corte limpio, un alto rendimiento de la hoja de sierra y alargar la vida de la máquina.

Soportes de material REMS Herkules
Soportes de material, regulable en altura con guía de bolas para tubos y barras giratorios y fijos. Ligero movimiento del material en todas direcciones, girando, tirando y empujando, a través de dos bolas de acero inoxidable, integradas en una carcasa. Construcción robusta, apropiado para la obra. Desmontable para su transporte o almacenaje. A elegir con trípode de asiento seguro con tapas de protección, o con un dispositivo para la fijación en el banco de trabajo REMS Jumbo, consulte pág. 88.







Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Turbo K. Sierra circular universal para metal, con dispositivo automático de lubrificación y refrigeración. Para cortes rectos y cortes de inglete hasta 45°. Para hoja de sierra REMS Ø 225 mm. Con engranaje libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, con gran potencia de arranque. Interruptor pulsador de seguridad, tapa de protección de la hoja de sierra, tope longitudinal, adaptador para tubos de pared fina. Velocidad de giro 115 min^{-1}. Llave anular. Llave hexagonal. 1 carga de aceite refrigerante REMS Spezial. Sin hoja de sierra.

	Código	
	849007	

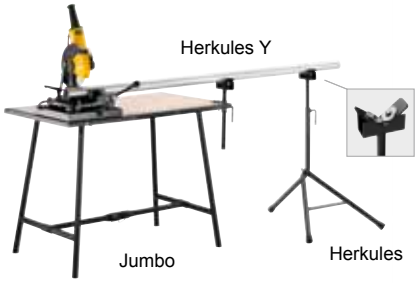
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hoja de sierra universal REMS HSS, 225 × 2 × 32, 120 dientes	849700	
Hoja de sierra REMS HSS, para metal, dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes	849703	
Hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes. Muy larga duración.	849706	
Reductor electrónico de velocidad para serrar materiales de difícil arranque de viruta, p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición duros.	565051	
Aceite de refrigeración consulte pág. 49.		
Bastidor	849315	
REMS Jumbo, banco de trabajo plegable	120200	
REMS Herkules, soporte de material guiado por bolas con 3 patas tubulares con tapas de protección	120100	
REMS Herkules Y, soporte de material guiado por bolas con dispositivo de fijación para banco de trabajo	120130	








Made in Germany
REMS

Cortar
Biselar
Escariar

	Cortatubos	68
	Cuchillas	72
	Cortatubos eléctricos Cortatubos por acumulador	73
	Máquinas cortatubos	75
	Cortatubos por acumulador	77
	Tijeras para tubos	77
	Herramientas para cortar y biselar	79
	Escariadores	81

REMS RAS St

Cortatubos

Herramientas robustas de calidad para cortar tubos. Para altas exigencias y larga duración.

Tubos de acero Ø ⅛–4”, Ø 10–115 mm

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado consulte pág. 72.



Productos alemanes de calidad

REMS RAS St – cortatubos de alta calidad.

Cuerpo sólido de acero forjado.

Husillo sólido, la guía larga del husillo y los rodillos endurecidos, aseguran una conducción precisa sobre el tubo y larga duración.

Empuñadura ergonómica y ancha que facilita un ajuste de presión sencillo. El alojamiento ancho y preciso de la cuchilla sobre un eje endurecido, garantiza un corte recto.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para tubos Ø ⅛–4” (10–115 mm), espesor de pared s ≤ 8 mm, idónea para ambos cortatubos. Cuchilla para tubos Ø 1–4” hasta espesor de pared s ≤ 12,5 mm como accesorio.



Volumen de suministro

REMS RAS St. Cortatubos para tubos de acero. Con cuchilla. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø pulg./mm	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
St ⅛–2”	⅛–2” 0–60	8	113000	
St 1¼–4”	1¼–4” 30–115	8	113100	

Accesorios

Denominación	s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS St ⅛–4”, s 8 para REMS RAS St ⅛–2” y St 1¼–4”	8	341614	
Cuchilla REMS St 1–4”, s 12 para REMS RAS St 1¼–4”	12,5	381622	



REMS RAS Cu-INOX

Cortatubos

Herramientas de calidad de alto rendimiento. Para cortar tubos. Especialmente apropiado para cortar tubos de acero inoxidable.

Para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, tubos de acero de pared fina, tubos de aluminio y de latón Ø 3–120 mm Ø ⅛–4”

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado consulte pág. 72.







REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 3–16 mm, ⅛–⅝” REMS RAS Cu-INOX Mini para tubos Ø 3–28 mm, ⅛–1⅛”

Pequeño, manejable, especialmente para lugares de difícil acceso.

Construcción sólida y rodillos endurecidos, para una conducción exacta sobre el tubo y larga duración.

Gran cabezal giratorio para cierre y corte sencillo. El alojamiento ancho y preciso de la cuchilla sobre un eje endurecido, garantiza un corte recto.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, acero de pared fina, aluminio, tubos de latón. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝”	4	113200	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛”	4	113240	





REMS RAS Cu-INOX

Cortatubos

REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 3–35 mm, ⅛–1⅜”
REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 3–42 mm, ⅛–1¾”

Con guía telescópica, para un ajuste rápido y sencillo.

Construcción compacta para el trabajo duro.

Guía telescópica sólida y larga, con 4 rodillos especialmente endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Escariador retráctil integrado, alojamiento giratorio, se adapta al borde de la pieza de trabajo a escariar.

Hoja escariadora universal especialmente endurecida y especialmente afilada que garantiza una eliminación fácil de rebabas y una vida útil larga.

Cambio de hoja escariadora rápido y fácil.







Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, tubos de pared fina de acero, aluminio, latón, con escariador de rebabas integrado. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜”	4	113350	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¾”	4	113330	



REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 3–28 mm, ⅛–1⅛”
REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 6–42 mm, ¼–1⅝”
REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 6–64 mm, ¼–2½”
REMS RAS Cu-INOX para tubos Ø 64–120 mm, 2½–4”

Construcción sólida y robusta. Para el trabajo duro.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para todo el campo de trabajo Ø 3–120 mm.



International Design Award



Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, acero de pared fina, aluminio, tubos de latón. Con cuchilla. En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛”	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝”	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½”	4	113400	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4”	4	113500	

Productos alemanes de calidad

Accesorios

Denominación	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	
Hoja universal escariadora, afilada		113360	



REMS RAS Cu

Herramientas de calidad de alto rendimiento.
Para cortar tubos.

Tubos de cobre Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½”

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 72.







REMS RAS Cu para tubos Ø 3–35 mm, ⅛–1⅜”
REMS RAS Cu para tubos Ø 3–42 mm, ⅛–1¾”

Guía telescópica, para un ajuste rápido y sencillo en ambos sentidos.

Construcción compacta para el trabajo duro.

Guía telescópica sólida y larga, con 4 rodillos especialmente endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Escariador retráctil integrado, alojamiento giratorio, se adapta al borde de la pieza de trabajo a escariar.

Hoja escariadora universal especialmente endurecida y especialmente afilada que garantiza una eliminación fácil de rebabas y una vida útil larga.

Cambio de hoja escariadora rápido y fácil.

Volumen de suministro

REMS RAS Cu. Cortatubos para tubos de cobre, con escariador integrado. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜”	3	113340	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¾”	3	113320	



REMS RAS Cu para tubos Ø 8–42 mm, ⅜–1⅝”
REMS RAS Cu para tubos Ø 8–64 mm, ⅜–2½”

Construcción sólida y ergonómica en forma de U.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Ajuste rápido de carraca en ambos sentidos.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para todo el campo de trabajo Ø 3–120 mm.







Productos alemanes de calidad

International Design Award



Volumen de suministro

REMS RAS Cu. Cortatubos para tubos de cobre. Con cuchilla. En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu 8–42 con ajuste rápido	8–42 ⅜–1⅝”	3	113370	
Cu 8–64 con ajuste rápido	8–64 ⅜–2½”	3	113410	

Accesorios

Denominación	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS Cu 3–120, s 3	3	113225	
Hoja universal escariadora, afilada		113360	





REMS RAS P

Cortatubos de calidad de alto rendimiento para cortar tubos. Con ajuste rápido.

Tubos de plástico, tubos compuestos Ø 10–315 mm
Ø ½–12”

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado consulte pág. 72.







Productos alemanes de calidad

International Design Award



REMS RAS P para tubos Ø 10–160 mm, ½–6”

Construcción sólida y ergonómica en forma de U.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Ajuste rápido de carraca en ambos sentidos.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Cuchillas para diferentes espesores de pared (s).

Volumen de suministro

REMS RAS P. Cortatubos para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster / en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
P 10–40 con ajuste rápido	10–40 ½–1⅝”	7	290050	
P 10–63 con ajuste rápido	10–63 ½–2”	7	290000	
P 50–110 con ajuste rápido	50–110 2–4”	11	290100	
P 110–160 con ajuste rápido	110–160 4–6”	16	290200	

REMS RAS P para tubos Ø 180–315 mm, 7–12”

Para cortar tubos grandes de manera rápida y económica. Ajuste rápido. Centrado separado del tubo para realizar un corte en ángulo recto.

Construcción sólida, estribo en forma de doble T.

Cuchillas para diferentes espesores de pared (s).



Volumen de suministro

REMS RAS P. Cortatubos para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla y cuchilla de repuesto. En caja resistente.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
P 180–315 con ajuste rápido	180–315 7–12”	16	290300	

Accesorios

Denominación	s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS P 10–63, s 7 para REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016	
Cuchilla REMS P 50–315, s 11 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116	
Cuchilla REMS P 50–315, s 16 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216	
Cuchilla REMS P 50–315, s 19 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316	



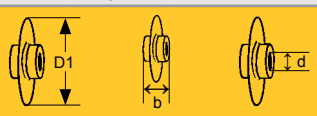
Cuchillas REMS

Productos alemanes de calidad
Para REMS cortatubos y otros fabricantes*

Tubos de acero		
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 8 mm	341614	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
Cuchilla REMS St 1–4", s 12		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 12,5 mm	381622	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Tubos de plástico, tubos compuestos		
Cuchilla REMS P 10–63, s 7		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 7 mm	290016	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63
Cuchilla REMS P 50–315, s 11		
Espesor de pared s ≤ 11 mm	290116	
Cuchilla REMS P 50–315, s 16		
Espesor de pared s ≤ 16 mm	290216	
Cuchilla REMS P 50–315, s 19		
Espesor de pared s ≤ 19 mm	290316	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (sólo código 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Medidas para Cuchilla REMS



Cuchilla REMS	Código	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Tubos de cobre, tubos de acero inoxidable		
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 4 mm	113210	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005
Cuchilla REMS Cu-INOX b 3, s 4		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 4 mm	113220	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Tubos de cobre		
Cuchilla REMS Cu 3–120, s 3		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 3 mm	113225	
Apropiada para	Campo de trabajo	Denominación
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Indicaciones para el uso de cuchillas REMS, para otras marcas del mercado sin compromiso.

REMS Nano

Cortatubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.

Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero	Ø 12 – 28 mm
Cobre	Ø 10 – 35 mm
Tubos compuestos	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Cortar hasta DN 40. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. Seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, eléctrico, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 1,9 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación.

Soporte del tubo

3 rodillos de contrapresión dispuestos de manera especial, estables, de acero de precisión endurecido para el arrastre giratorio de poco rozamiento de los tubos que se van a cortar. Sin ajustes en todo el área de trabajo Ø 10–40 mm.

Accionamiento

Engranaje apoyado en rodamiento de bolas y de agujas preciso, resistente, sin mantenimiento. Motor de corriente contínua probado 230 V, 130 W. Fuerza de arrastre, p. ej. tubo de cobre Ø 22 mm en sólo 3 s. Número de revoluciones ideal de 130 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soporte de material REMS Herkules

Soporte de material para tubos, regulable en altura Ø ⅛–4" con guía de bolas para el giro de tubos. Ligero movimiento del material en todas las direcciones, girando, tirando y empujando a través de dos bolas de acero inoxidable integradas en una carcasa. Construcción robusta, apropiado para la obra. Desmontable para su transporte y almacenaje. A elegir con trípode de asiento seguro con tapas de protección, o con un dispositivo para la fijación en el banco de trabajo REMS Jumbo, consulte pág. 88.







Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Nano Basic-Pack. Cortatubos eléctrico para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje sin mantenimiento, motor de corriente contínua probado 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Nº de revoluciones 130 min^{-1}. Rodillos de contrapresión de acero de precisión endurecido. Interruptor pulsador de seguridad. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En bolsa de transporte.

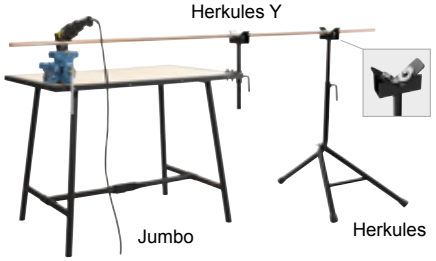
	Código	
	844010	



Accesorios

Denominación	Código	
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para tudos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050	
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051	
REMS Jumbo, banco de trabajo plegable	120200	
REMS Herkules, soporte de material guiado por bolas con 3 patas tubulares con tapas de protección	120100	
REMS Herkules Y, soporte de material guiado por bolas con dispositivo de fijación para banco de trabajo	120130	
Bolsa de transporte	574436	





REMS Akku-Nano

Cortatubos por acumulador

Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.	
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero	Ø 12–28 mm
Cobre	Ø 10–35 mm
Tubos compuestos	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Cortar hasta DN 40. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. En seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, por acumulador, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 2,1 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Soporte del tubo

3 rodillos de contrapresión dispuestos de manera especial, estables, de acero de precisión endurecido para el arrastre giratorio de poco rozamiento de los tubos que se van a cortar. Sin ajustes en todo el área de trabajo Ø 10–40 mm.

Accionamiento

Robusto engranaje de precisión con rodamiento de bolas y agujas, libre de mantenimiento. Potente motor por acumulador de 10,8 V, con gran reserva de potencia, potencia 270 W. Súper rápido, p.ej. tubo de cobre de Ø 22 mm en tan sólo 3 s. Número ideal de revoluciones 130 min^{-1} para una velocidad óptima de corte de tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

Tecnología Li-Ion

Acumulador Li-Ion 10,8 V, con 1,3 Ah de capacidad Potente y ligero. Alta densidad de energía para numerosos cortes. Protección contra sobrecalentamiento y sobrecarga mediante monitorización de temperatura (NTC). Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Akku-Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soporte de material REMS Herkules

Soporte de material para tubos, regulable en altura Ø ⅛–4" con guía de bolas para el giro de tubos. Ligero movimiento del material en todas las direcciones, girando, tirando y empujando a través de dos bolas de acero inoxidable integradas en una carcasa. Construcción robusta, apropiado para la obra. Desmontable para su transporte y almacenaje. A elegir con trípode de asiento seguro con tapas de protección, o con un dispositivo para la fijación en el banco de trabajo REMS Jumbo, consulte pág. 88.







Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Cortatubos por acumulador para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje libre de mantenimiento, potente motor por acumulador 10,8 V, 270 W. Número de revoluciones 130 min^{-1}. Interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rodillos de contrapresión de acero de precisión templado. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En maletín.

	Código	
	844011	



Accesorios

Denominación	Código	
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para tudos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050	
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051	
Acumulador Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Bolsa de transporte	574436	
REMS Jumbo, banco de trabajo plegable	120200	
REMS Herkules, soporte de material guiado por bolas con 3 patas tubulares con tapas de protección	120100	
REMS Herkules Y, soporte de material guiado por bolas con dispositivo de fijación para banco de trabajo	120130	



REMS Cento

Máquina cortatubos

Máquina portátil, compacta y ligera. Universal, para cortar y escariar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting	Ø (8) 22 – 108 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	DN (10) 20 – 100 Ø (¼) ¾ – 4”
Tubos de fundición (SML)	DN 50 – 100
Tubos de plástico, tubos revestidos espesor de pared s ≤ 10 mm	Ø (10) 25 – 110 mm

REMS Cento – Cortar hasta DN 100. Súper rápido. En ángulo recto. Sin viruta. Sin rebaba externa. En seco. Universal para muchos tipos de tubo.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Máquina cortatubos compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y ligera, sólo 16,8 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido (Patente DE 10 2005 053 179). Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E.

Apoyo del tubo

4 rodillos de acero endurecido de precisión con cojinetes para un rozamiento ligero de los rodillos con el tubo a cortar, posicionamiento en forma piramidal, intercambiable. Sin necesidad de reglajes en todo el campo de trabajo Ø (8) 22–108 mm. Rodillos de acero inoxidable como accesorio.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 1200 W. Gran potencia de arranque, p. ej. tubo de acero inoxidable de Ø 54 mm en sólo 4 s. Velocidad de giro ideal 115 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Cento y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

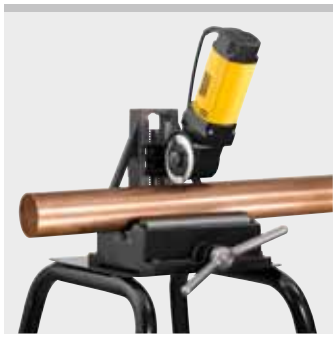
REMS escariador de tubos

Escariador interior de tubos REMS REG 28–108 para tubos de Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento (accesorio). Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛”, para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, consulte pág. 83.

Soporte de material REMS Herkules

Soporte de material para tubos, regulable en altura Ø 6 – 115 mm, Ø ⅛–4” con guía de bolas para el giro de tubos. A elegir con trípode de asiento seguro con tapas de protección, o con un dispositivo para la fijación en el banco de trabajo REMS Jumbo, consulte pág. 88.











Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Cento. Máquina cortatubos para el corte rápido y en ángulo recto de tubos Ø (8) 22–108 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting. Para tubos de acero, tubos de plástico, tubos revestidos, tubos de fundición (SML). Con engranaje libre de mantenimiento, comprobado motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Velocidad de giro 115 min^{-1}. Rodillos de acero endurecido de precisión. Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal plana. Sin cuchilla de corte.

	Código	
	845001	

Otras tensiones sobre demanda.



Denominación	Código	
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050	
REMS Cuchilla de corte Cu, especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053	
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052	
REMS Cuchilla de corte V para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared s ≤ 10 mm	845051	
REMS cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055	
Rodillos INOX (juego) de acero inoxidable	845110	
REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos para tubos de Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento y otros dispositivos, véase página 83		
REMS REG 28–108 escariador interior de tubos para tubos de Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento (para accionamiento con REMS cuchilla código 845050 o 845053).	113840	
Bastidor	849315	
REMS Jumbo, banco de trabajo plegable	120200	
REMS Herkules, soporte de material guiado por bolas con 3 patas tubulares con tapas de protección	120100	
REMS Herkules Y, soporte de material guiado por bolas con dispositivo de fijación para banco de trabajo	120130	



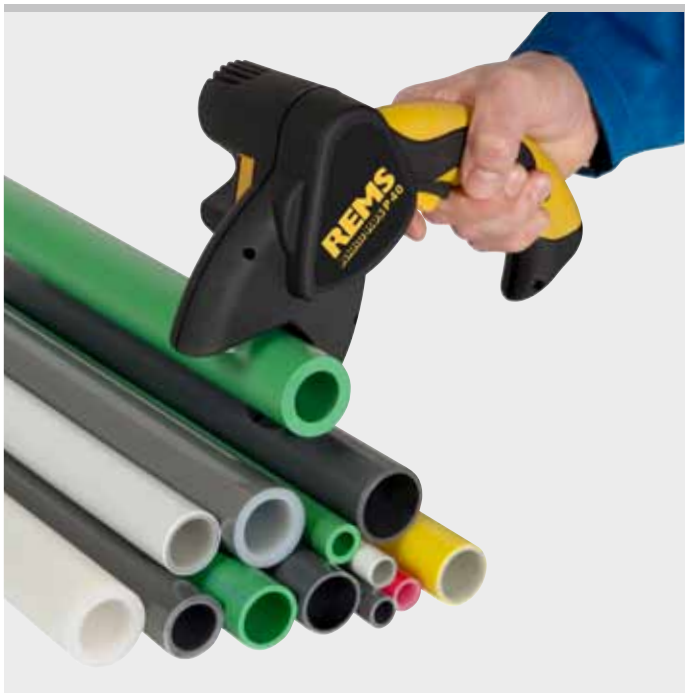


REMS Akku-ROS P 40

Cortatubos por acumulador

Potente y manejable herramienta eléctrica para el corte de tubos rápido y sin esfuerzo. También para tubos de pared fina. Tan solo 1,2 kg. Para manejo con una sola mano. Ideal para montaje, desmontaje y reparación.

Tubos de plástico, tubos compuestos	Ø ≤ 40 mm
s ≤ 6,7 mm	Ø ≤ 1⅝”



REMS Akku-ROS P 40 – Corte de tubos rápido y sin esfuerzo. Potente fuerza de arrastre, p.ej. tubo de unión de Ø 20 mm en tan sólo 4 s.

Aplicación universal

Cuchilla en cuña especialmente templada para el corte universal de tubos de plástico y tubos compuestos. Ideal para el seccionamiento de tubos de pared gruesa de PP y PVC.

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador NiMH y tan solo 1,2 kg. Por ello, de aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Óptima distribución del peso, para un manejo sencillo con una sola mano. Carcasa estable de poliamida reforzada con fibra de vidrio y estructura interior de acero, con mango diseñado ergonómicamente. Corte en ángulo recto y sin rebabas, gracias a un soporte de tubo preciso y cuchilla guiada por ambos lados. Desconexión automática tras la operación de corte. Retorno rápido para una disponibilidad rápida de la cuchilla, con gran ahorro de tiempo y esfuerzo. Para un trabajo eficaz.

Cuchilla en forma de cuña

Cuchilla intercambiable especialmente templada con forma de cuña, ideal también para el corte de tubos de pared gruesa de PP y PVC. Corte sin virutas – ninguna viruta remanente en el interior del tubo.

Accionamiento

Potente motor acumulador de 9,6 V y 70 W de potencia. Potente fuerza de arrastre, p.ej. tubo de unión de Ø 22 mm en tan sólo 4 s. Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Interruptor de seguridad de contacto. Interruptor de encendido/apagado.

Acumulador

Acumulador integrado NiMH 9,6 V con 1,0 Ah de capacidad, para numerosos cortes. Potente y ligero. Alta densidad de energía. Hasta 200 cortes con una carga. Cargador NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W, para tiempos de carga cortos. Técnica de carga por impulso, reduce el efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador.



Volumen de suministro

REMS Akku-ROS P 40 Set. Cortatubos por acumulador, para un corte sin esfuerzo de tubos de plástico y compuestos Ø ≤ 40 mm, Ø ≤ 1⅝”, s ≤ 6,7 mm. Accionamiento eléctrico con potente motor por acumulador de 9,6 V, 70 W, engranajes libres de mantenimiento, interruptor de seguridad de contacto, interruptor de encendido/apagado. Acumulador NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, cargador NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. Con cuchilla en cuña. En caja de cartón.

	Código	
	291310	

REMS ROS

Tijeras para tubos

Robusta herramienta de calidad para cortar tubos de forma limpia y rápida. Modelo sólido fabricado con magnesio. Para manejo con una sola mano.

Tubos de plástico, tubos compuestos	Ø ≤ 26 mm
	Ø ≤ 1”



REMS ROS P 26 – Corte rápido con un único avance

Modelo sólido fabricado con magnesio, especialmente ligero.

Para manejo con una sola mano. Seccionamiento rápido con un avance.

Cuchilla especialmente templada y con afilado especial, intercambiable, recubrimiento PTFE. Producto alemán de calidad.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – sin virutas dentro del tubo.



Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø ≤ mm/pulg.	Código	
P 26	26 1”	291240	

Herramientas manuales de calidad para un corte limpio y rápido de tubos. También para tubos de pared fina. Construcción robusta en aluminio. Manejable con una sola mano.

Tubos de plástico, tubos compuestos — Ø ≤ 63 mm / Ø ≤ 2”



REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 P
REMS ROS P 63 P

Construcción robusta en aluminio.

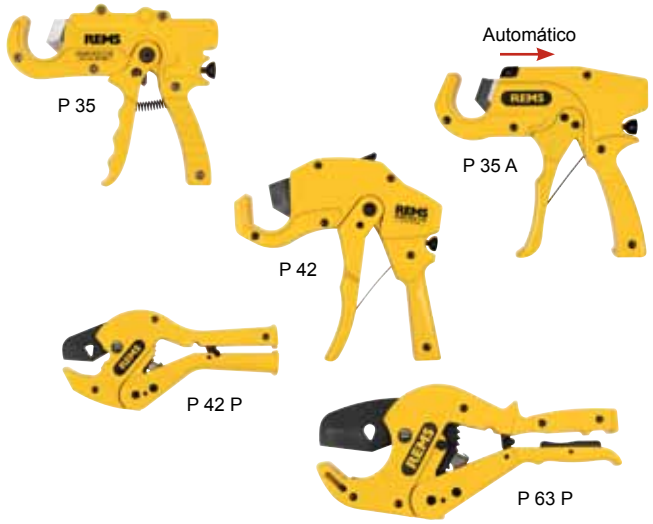
Cuchilla recambiable, en forma de cuña, especialmente endurecida, también para tubos de pared fina.

Manejable con una sola mano. Transmisión por carraca, sin esfuerzo.

Retroceso rápido, ahorra tiempo y esfuerzo. REMS ROS P35 A con retroceso rápido tras el corte.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – sin virutas dentro del tubo.



Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster / en cartón.

Denominación	Tubos Ø ≤ mm/pulg.	Código	
P 35 con retroceso rápido	35 1⅜”	291200	
P 35 A con retroceso automático rápido	35 1⅜”	291220	
P 42 con retroceso rápido	42 1⅝”	291250	
P 42 P con retroceso rápido	42 1⅝”	291000	
P 63 P con retroceso rápido	63 2”	291270	

Herramientas robustas de calidad para el corte limpio y rápido de tubos.

Tubos de plástico — Ø ≤ 75 mm / Ø ≤ 2½”



REMS ROS P 75

Versión robusta en acero para trabajos duros y larga durabilidad, ideal también para tubos de plástico de gran espesor.

Cuchilla recambiable, especialmente endurecida.

Trabajar sin esfuerzo y rápido, mediante la transmisión de carraca guiada en ambos lados, especialmente endurecida.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – no hay virutas, que quedan en el tubo.

Volumen de suministro

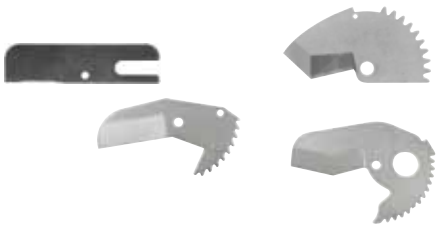
REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico. Con cuchilla. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø ≤ mm/pulg.	Código	
P 75	75 2½”	291100	



Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla para REMS Akku-ROS P 40	291301	
Cuchilla para REMS ROS P 26	291241	
Cuchilla para REMS ROS P 35	291201	
Cuchilla para REMS ROS P 35 A	291221	
Cuchilla para REMS ROS P 42	291251	
Cuchilla para REMS ROS P 42 P	291021	
Cuchilla para REMS ROS P 63	291281	
Cuchilla para REMS ROS P 63 P	291271	
Cuchilla para REMS ROS P 75	291111	



REMS Cut 110 P

Herramienta para cortar y biselar

Robusta herramienta de calidad para un corte recto y biselado (15°), todo en un proceso de trabajo. Para utilizar en cualquier parte, a mano, en tornillo de banco, o sobre un banco de trabajo.

Tubos de plástico de ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm





REMS Cut 110 P – cortar y biselar a la vez.

Construcción robusta en metal para trabajo duro.

Cortar y biselar en un proceso de trabajo, con posibilidad de sólo cortar.

Trabajo sencillo y rápido, mango de fijación ergonómico.

Encajes de fijación elásticos de plástico, para una sujeción centrada de los diferentes diámetros. Cambio sencillo sin herramientas.

Presión de fijación ajustable sin escalonamiento para compensar tolerancias del tubo.

Cuchilla de cortar y biselar de acero duro con geometría óptima del filo para cortar y biselar correctamente. Larga duración.

Soporte fijador para banco de trabajo, para trabajar sin esfuerzo.

Set de herramientas Cu-INOX y encajes de fijación para cortar tubos soldados para bajantes de lluvia, en cobre, titanio cincado, acero inoxidable. Como accesorio.



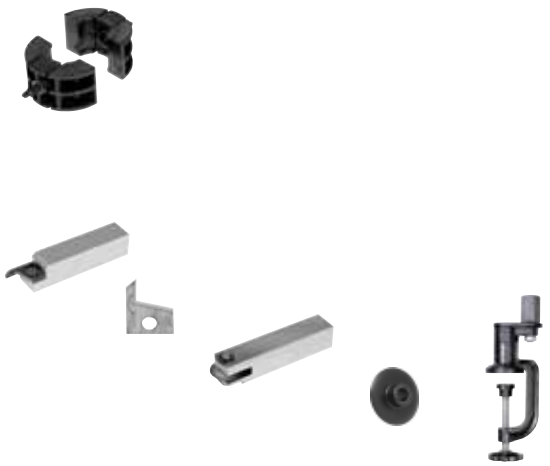
Volumen de suministro

REMS Cut 110 P Set. Herramienta para cortar y biselar tubos de plástico de ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm. Dispositivo de fijación rápida Ø 110 mm con encajes de fijación Ø 50 y 75 mm. Set de herramientas P con herramientas de corte y fijación P, s 11. En maletín resistente.

Denominación	Código	
Set 50-75-110	290400	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código	
Encaje de fijación (par)	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Set de herramientas P herramientas de corte y fijación P, s 11		290432	
Dispositivo para cortar y biselar P, s 11		290430	
Dispositivo para cortar y biselar P, s 15,5		290431	
Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Anclaje para banco de trabajo		290440	
Maletín		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Herramienta para cortar tubos

Robusta herramienta de calidad para un corte recto de tubos soldados. Para utilizar en cualquier parte, a mano, con tornillo de banco o sobre un banco de trabajo.	
Tubos soldados para bajantes de lluvia, en cobre, titanio cincado, acero inoxidable	Ø 60 – 110 mm
Tubos soldados para bajantes en acero inoxidable	Ø 50 – 110 mm



REMS Cut 110 Cu-INOX – Corte sencillo de tubos para bajante de lluvia.

Construcción robusta en metal para trabajo duro.

Trabajo sencillo y rápido, mango de fijación ergonómico.

Encajes de fijación elásticos de plástico, para una sujeción centrada de los diferentes diámetros. Cambio sencillo sin herramientas.

Presión de fijación ajustable sin escalonamiento para compensar tolerancias del tubo.

Cuchilla de cortar y biselar de acero duro con geometría óptima del filo para cortar correctamente. Larga duración.

Soporte fijador para banco de trabajo, para trabajar sin esfuerzo.

Set de herramientas P y encajes de fijación para un corte recto y biselado (15°) en tubos de plástico, como accesorio, consulte pág. 79.



Volumen de suministro

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Herramienta para cortar tubos. Tubos soldados para bajantes de lluvia, en cobre, titanio cincado, acero inoxidable Ø 60–110 mm, tubos soldados para bajantes en acero inoxidable Ø 50–110 mm. Dispositivo de fijación rápida Ø 110 mm con encajes de fijación. Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4. En maletín resistente.

Denominación	Código	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código	
Encajes de fijación, consulte pág. 79.			
Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Anclaje para banco de trabajo		290440	



REMS RAG

Herramientas para biselar tubos

Herramientas manejables de calidad para el biselado (15°) exterior sencillo y rápido.	
Tubos de plástico	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10”
Espesor de pared	≤ PN 16



Producto alemán de calidad

Patente DE 44 09 983
Patente US 5,641,253

REMS RAG – biselado con 15°.

Biselado con 15° para tubos de plástico usuales en el mercado.

También apropiado para el biselado de tubos de plástico, para una unión sencilla de piezas electrosoldables. Ajuste sin escalonamiento del diámetro del tubo y del espesor de pared.

Biselado muy sencillo y rápido mediante una geometría del filo de la cuchilla especialmente diseñado.

Patente DE 44 09 983, patente US 5,641,253. Prisma súper deslizante con dos ángulos de bisel para una buena guía en diámetros pequeños. Construido de poliamida reforzada de fibra de vidrio, para un trabajo duro. Cuchillas para biselar recambiables.





Volumen de suministro

REMS RAG. Herramienta para biselar tubos de plástico. Con cuchillas para biselar. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Código	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4”	292110	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10”	292210	

Accesorios

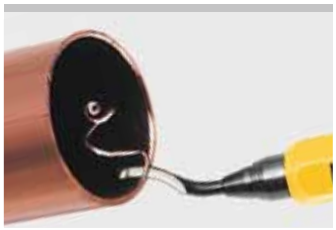
Denominación	Código	
Cuchillas para biselar (juego) para REMS RAG P 16–250	292011	

REMS REG Universal

Escariador universal

Herramienta universal de calidad para escariar tubos y cantos de materiales diversos.

Cobre, acero, latón, aluminio, plástico.











REMS REG Universal – puede con todo.

Construcción metálica, para soportar grandes esfuerzos.

Manejo sencillo y ergonómico.

Hoja escariadora universal, de ajuste giratorio a la pieza de trabajo.

Hoja escariadora especialmente endurecida y afilada para un escariado sencillo y una larga duración.

Cambio sencillo y rápido de la hoja escariadora, al retroceder el orificio de sujeción.

Volumen de suministro

REMS REG Universal. Escariador universal. Para cobre, acero, latón, aluminio y plástico. Sobre cartón.

	Código	
	113910	

Accesorios



Denominación	Código	
Hoja universal escariadora, afilada	113360	

REMS REG St ¼–2”

Escariador interior de tubos

Robusta herramienta de calidad para el escariado interior de tubos. Para accionamiento eléctrico.

Tubos de acero y otros tubos Ø ¼–2”



Producto alemán de calidad



REMS REG St ¼–2”: escariado eléctrico sin esfuerzo.

Escariador interior de tubos para accionar mediante terrajas eléctricas con sujeción octogonal, p. ej. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Hoja de escariar especialmente templada y afilada, garantiza un escariado sencillo y una extraordinaria duración. De 2 filos para permitir una salida óptima de virutas, especialmente en el caso de diámetros pequeños de tubos.

Volumen de suministro

REMS REG St ¼–2”. Escariador interior de tubos de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero y otros, Ø ¼–2”. En caja de cartón.

	Código	
	731700	

REMS REG 3–35

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta manual para el escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de cobre, latón, aluminio, acero, plástico Ø 3–35 mm
Ø ⅛–1⅜”



Producto alemán de calidad

REMS REG 3–35 – para aplicación versátil.

Escariado rápido, sin esfuerzo gracias a sus 3 cuchillas, especialmente templadas y afiladas.

Carcasa robusta de plástico resistente a golpes.

Volumen de suministro

REMS REG 3–35. Escariador exterior/interior de tubos, manual. Para cobre, latón, aluminio, acero, plástico, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜”. En blíster.

	Código	
	113900	

REMS REG 8–35

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜”



REMS REG 8–35 – aplicación versátil hasta Ø 35 mm.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Volumen de suministro

REMS REG 8–35. Escariador exterior/interior de tubos, manual. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜”. En blíster.



	Código	
	113825	

REMS REG 10–42

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta metálica para el escariado exterior e interior de tubos. Accionamiento manual o eléctrico.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝”



REMS REG 10-42 – manual o eléctrico. Especial para tubos de acero inoxidable.

Ideal para todo tipo de tubos. Especialmente para tubos de acero inoxidable de los sistemas de accesorios a prensar.

Escariado sencillo y rápido mediante herramienta apropiada, totalmente metálico, con 4 cuchillas escariadoras especialmente templadas y afiladas.

Portaescariador para accionamiento eléctrico mediante taladradora por acumulador REMS Helix (véase pág. 87) y otras taladradoras (n° revoluciones ≤ 300 min^{-1}), disponible como accesorio.

Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS REG 10–42. Escariador exterior/interior de tubos, manual y de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝”. Sin portaescariador para accionamiento eléctrico. En blíster.



	Código	
	113810	

Accesorios

Denominación	Código	
Portaescariador para REMS REG 10–42	113815	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 87		



REMS REG 10–54

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛”



REMS REG 10-54 – aplicación versátil hasta Ø 54 mm.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Volumen de suministro

REMS REG 10–54. escariador exterior/interior de tubos, manual. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛”. En blíster.

	Código	
	113830	



REMS REG 10–54 E

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos. Accionamiento manual o eléctrico.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛”

Modelo registrado alemán 20 2007 019 016.6
Patente EP registrada







REMS REG 10–54 E – manual o eléctrica. Especial para tubos de acero inoxidable.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

También para accionamiento eléctrico mediante taladradora por acumulador REMS Helix (véase pág. 87) y otras taladradoras con admisión de puntas ¼” (n° revoluciones ≤ 300 min^{-1}), mediante la máquina cortatubos REMS Cento (véase pág. 75) y sierra circular universal para tubos REMS Turbo Cu-INOX (véase pág. 64).

Protegido por modelo registrado alemán 20 2007 019 016.6. Patente EP registrada.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Volumen de suministro

REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, manual y de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico., Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛”. En blíster.

	Código	
	113835	



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 87		
REMS Cento, máquina cortatubos, véase pág. 75		
REMS Turbo Cu-INOX, sierra circular universal para tubos, véase pág. 64		



Montar
Comprobar
Llenado y lavado

	Tenazas de tubos	86
	Taladradora por acumulador	87
	Banco de trabajo plegable Soportes de material	88
	Linterna de LEDs por acumulador	89
	Bomba de comprobación manual	90
	Bomba de comprobación eléctrica	91
	Bombas eléctricas de llenado y lavado	92

REMS Catch S

Tenazas de tubos con boca S

Robusta herramienta de calidad para soportar grandes cargas y larga duración. Totalmente en acero y forjada por estampación.

Modelo sueco según DIN 5234 – Forma C.

Tubos Ø ≤ 3”
Tuercas, pernos, material plano



REMS Catch S – para uso profesional.

Modelo sueco con boca en forma de S para un agarre seguro en 3 puntos. Auto-apriete, por lo tanto, agarra y fija también tubos lisos. Construcción robusta en acero cromovanadio, totalmente forjada con estampación, pulida y barnizada al horno. Dentado endurecido muy resistente al desgaste. Mangos antideslizantes con forma ergonómica. Protección para no pillarse. Tuerca de ajuste imperdible. Pasador endurecido.

Volumen de suministro

REMS Catch S. Tenaza de tubos con boca S, modelo sueco. DIN 5234 – Forma C. En bolsa de plástico.

Denominación Tubos Ø ≤ pulg.	Alcance de boca en mm	Código	
S ½”	36	116000	
S 1”	47	116005	
S 1½”	60	116010	
S 2”	78	116015	
S 3”	112	116020	



REMS Catch W

Tenazas de canal

Robusta herramienta de calidad para soportar grandes cargas y larga duración. Totalmente en acero y forjadas por estampación.

Según ISO 8976 con perno pasador articulable.

Tubos Ø ≤ 1½”
Atornillamientos cuadrados y hexagonales, material plano



REMS Catch W – para uso profesional.

Tenaza de canal con perno pasador articulable, reforzado y rectificado (industrial). Ajustable con 7 posiciones. Mordazas con autobloqueo, consiguiendo un agarre y sujeción seguro incluso en superficies resbaladizas.

Construcción robusta en acero cromovanadio, totalmente de acero, forjado con estampación, barnizada al horno. Dentado endurecido muy resistente al desgaste.

Mangos antideslizantes con forma ergonómica. Protección para no pillarse.

Volumen de suministro

REMS Catch W. Tenaza de canal con perno pasador articulable (industrial). ISO 8976. En bolsa de plástico.

Denominación	Tubos Ø ≤ pulg.	Código	
W 175	1”	116050	
W 240	1¼”	116055	
W 300	1½”	116060	



REMS Helix VE

Taladradora por acumulador

Potente y manejable herramienta eléctrica para taladrar, apretar/aflojar tornillos y escariar tubos. Funcionamiento por acumulador y red. Para montaje, desmontaje, reparaciones.	
Perforación de acero, piedra	Ø ≤ 10 mm
Perforación de madera	Ø ≤ 28 mm
Perforación con brocas vítreas, p. ej. en cerámica, gres fino, granito, mármol	Ø ≤ 14 mm
Apriete/aflojado de tornillos	Ø ≤ 7 mm







REMS Helix VE – taladrar, atornillar y escariar.

Construcción

Extremadamente ligera, pequeña y manejable. Máquina accionadora con acumulador de tan sólo 1,3 kg. Por ello, de aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Distribución óptima del peso para manejo con una sola mano. Carcasa con diseño ergonómico. Máquina accionadora con mecanismo de fijación rápida sin llave, rango de fijación 0,8 – 10 mm, marcha a derecha e izquierda. 2 rangos de velocidad ajustables progresivamente de 0 – 300 min^{-1} y 0 – 1250 min^{-1}, 25 niveles de par y nivel de perforación, par de fuerzas elevado de 31 Nm en rango de velocidad bajo para atornillar con fuerza. Linterna de trabajo de LEDs integrada para iluminar la zona de trabajo. Clip para cinturón. Para operar por acumulador y red. 1 punta doble, plana/estrella, 50 mm de largo. Juego de puntas disponible como accesorio.

Accionamiento

Accionamiento electromecánico con potente motor por acumulador 14,4 V, 300 W, robusto y preciso engranaje planetario de 2 etapas apoyado sobre rodamiento de bolas, libre de mantenimiento. Interruptor pulsador de seguridad.

Sistema vario-electrónico

Regulación electrónica continua de revoluciones, para un inicio de taladrado sensitivo, apriete/aflojado de tornillos y para seleccionar la velocidad adecuada al material al taladrar y apretar/aflojar tornillos. La velocidad se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 300 o hasta 1250 min-1 (interruptor acelerador).

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah para apretar más de 1000 tornillos 4 x 40 mm en madera. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde – 10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Helix VE Li-Ion Set. Taladradora por acumulador con sistema vario-electrónico (VE) para perforar acero, roca, Ø ≤ 10 mm, madera Ø ≤ 28 mm y otros materiales y para apretar/aflojar tornillos Ø ≤ 7 mm. Máquina accionadora con mecanismo de fijación rápida sin llave, rango de fijación 0,8 – 10 mm, marcha a derecha e izquierda. Accionamiento electromecánico con potente motor por acumulador 14,4 V, 300 W, robusto engranaje planetario de 2 etapas. 2 rangos de velocidad ajustables progresivamente de 0 – 300 min^{-1} y 0 – 1250 min^{-1}, 25 niveles de par y nivel de perforación, par de fuerzas elevado de 31 Nm en rango de velocidad bajo. Interruptor pulsador de seguridad. Lámpara de trabajo LED integrada. Clip para cinturón. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 bit doble de punta plana/en cruz, 50 mm de largo. En bolsa de transporte.

	Código	
	190010	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS REG 10 – 42. Escariador exterior/interior de tubos para tubos Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", véase pág. 82		
REMS REG 10 – 54 E. Escariador exterior/interior de tubos para tubos Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", véase pág. 83		
REMS brocas vítreas, Ø 5 – 14 mm, véase pág. 212		
REMS Helix VE Li-Ion máquina accionadora, sin acumulador	190000	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Bolsa de transporte	190053	
Juego de puntas, compuesto por portapuntas de cambio rápido, magnético, con bloqueo automático de puntas, 12 puntas (4 Torx, 3 estrella PH, 3 estrella PZ, 2 planas), en práctico cartucho insertable con cinta elástica de fijación para fijar en la muñeca o la taladradora.	190051	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Jumbo

Banco de trabajo plegable

Banco de trabajo plegable, robusto y fácil de transportar para uso universal. Calidad extraordinaria para una larga duración. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tablero de trabajo	1100×700 mm
Altura de trabajo	800 mm
Peso 28	kg
Capacidad de carga	≤ 250 kg



REMS Jumbo – banco de trabajo plegable indestructible. Potente, capacidad de carga hasta 250 kg.

Tablero de madera en capas de haya-Multiplex, encoladas e impregnadas contra las influencias de la intemperie, según DIN 68705, resistente al tornillo de banco y a las fisuras.

Superficie plana, protegida contra torsiones. Canto de acero protegido contra los impactos, inastillable. Tornillos y tuercas galvanizados. Portátil, fácil de transportar.

Montaje y desmontaje muy rápido mediante cierre de palanca acodada. Bastidor tubular de gran estabilidad. Asiento muy seguro.

Gran capacidad de carga, hasta 250 kg.

Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Jumbo. Banco de trabajo plegable con travesaño de montaje/desmontaje rápido. En caja de cartón.

	Código	
	120200	

REMS Herkules

Soportes de material

Soportes de material, regulable en altura con guía de bolas para tubos y barras giratorios y fijos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos	Ø ⅛–4”, Ø 6–115 mm
Barras	Ø 6–115 mm





Producto alemán de calidad



REMS Herkules – el soporte fuerte.

Ligero movimiento del material en todas direcciones, girando, tirando y empujando, a traves de dos bolas de acero de acero inoxidable, integradas en una carcasa.

Especialmente apropiado para la instalación de tubos, p. ej. al cortar, roscar y soldar.

Construcción robusta, apropiado para la obra. Desmontable para su transporte o almacenaje

A elegir con trípode de asiento seguro con tapas de protección, o con un dispositivo para la fijación en el banco de trabajo.



Volumen de suministro

REMS Herkules. Soporte de material regulable en altura, para tubos Ø ⅛–4”, Ø 6–115 mm, barras Ø 6–115 mm. A elegir con trípode o con dispositivo de fijación para banco de trabajo. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
REMS Herkules	Trípode con tapas de protección	120100	
REMS Herkules Y	Dispositivo de fijación para el banco de trabajo	120130	

REMS linterna de LEDs por acumulador

Linterna manual y linterna de pie

Linterna, práctica, súper brillante manual o de pie.
Para iluminar el lugar de trabajo. Por acumulador o red.



REMS linterna de LEDs por acumulador ilumina en cualquier situación. Funcionamiento por acumulador y red. Orientable 145° de forma continua.

Linterna para uso manual o como linterna de pie.

Tecnología LED con gran potencia lumínica.

Mango ergonómico con softgrip.

Compartimento para acumulador integrado en el mango. Acumulador Li-Ion 14,4 V o alimentación de tensión 230V para operación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Práctico dispositivo plegable para colgar.

Cabezal orientable 145° de forma continua, para una mejor iluminación.

Cargador rápido para tiempos de carga cortos, disponible como accesorio. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.



Volumen de suministro

REMS linterna de LEDs por acumulador. Linterna manual y de pie para acumuladores Li-Ion 14,4 V o conexión a red Li-Ion 230 V. Sin acumulador, sin cargador rápido, sin alimentación de tensión. En blíster.

	Código	
	175200	

Accesorios

Denominación	Código	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	



REMS Push

Bomba de comprobación manual

Bomba de comprobación manual para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores.	
Campo de comprobación y presión	p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Agua, aceite, glicol	
Valor pH de los líquidos	7 – 12
Temperatura de los líquidos	≤ 60°C
Viscosidad de los líquidos	≤ 1,5 mPa s



REMS Push – fiablemente hermética.

Aplicación universal
En instalaciones sanitarias, de calefacción, de paneles solares y contra-incendios, en sistemas de aire comprimido, de vapor y de refrigeración, instalaciones de gasóleo, en la construcción de calderas y de contenedores de presión.

Construcción
Construcción metálica, robusta para el trabajo duro de la obra. REMS Push con depósito de chapa de acero resistente a la corrosión recubierta con pintura en polvo, con capacidad de llenado para 12 l. Palanca a prueba de torsión con mango ergonómico, y fijación para su transporte. Émbolo de latón muy resistente al desgaste, Ø 30 mm. Manguera de alta presión con conexión de ½". Placa de distribución con manómetro protegido contra golpes. Manómetro de escala fina, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, para la comprobación de hermeticidad con variaciones de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi según DIN 1988 como accesorio.

Depósito de acero inoxidable
REMS Push INOX con depósito de acero inoxidable, con capacidad de llenado para 12 l. Para una vida útil extralarga.

Funcionamiento
Comprobación de presión y hermeticidad con agua o aceite. Sistema de doble válvula para un fiable aumento de la presión, con bolas de acero inoxidable. Gran rendimiento en el llenado, debido a su larga carrera. Ajuste fino de la presión en carreras cortas. Manguera de alta presión reforzada, para evitar mediciones erróneas.

Volumen de suministro

REMS Push. Bomba de comprobación manual con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores hasta 6 MPa/60 bar/870 psi. Depósito de chapa de acero, resistente a la corrosión recubierta de pintura en polvo, con capacidad para 12 l. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½". En caja de cartón.

	Código	
	115000	



Volumen de suministro

REMS Push INOX. Bomba de comprobación manual con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores hasta 6 MPa/60 bar/870 psi psi. Depósito de acero inoxidable, con capacidad de llenado para 12 l. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½". En caja de cartón.

	Código	
	115001	



Accesorios

Denominación	Presión p ≤ MPa/bar/psi	Código	
Pieza de conexión con manómetro y válvula de cierre	6/60/870	115110	
Manómetro con escala fina	1,6/16/232	115045	





REMS E-Push 2

Bomba de comprobación eléctrica

Potente bomba de comprobación eléctrica para la presión y comprobación de instalaciones de tubería y recipientes.	
Campo de presión y comprobación	p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Caudal	6,5 l/min
Agua, soluciones lavables, emulsiones	
Valor pH de los líquidos	7 – 10
Temperatura de los líquidos	≤ 60°C
Viscosidad de los líquidos	≤ 1,5 mPa s



REMS E-Push 2 – llenar y comprobar eléctricamente. Hasta 60 bar. 1300 W. Auto aspirante.

Aplicación universal

En la instalación sanitaria, de calefacción, instalaciones solares y aspersores, para sistemas de aire comprimido, vapor y refrigeración, instalaciones de fueloil, en la construcción de calderas y depósitos de presión.

Construcción

Robusto, compacto, ligero, solamente pesa 12 kg. Fácilmente transportable. Pistón resistente al desgaste y de altas prestaciones, manómetro de glicerina, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Manguera de alta presión con refuerzo del tejido, para evitar mediciones erróneas. Manguera de aspiración con filtro. El dispositivo anti reflujo evita la marcha en vacío de la manguera de aspiración durante los tiempos de parada; ello permite tiempos de aspiración más breves. Pieza de conexión con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi psi, y válvula, para la comprobación de presión y hermeticidad también en ausencia de la bomba de comprobación, p.ej. para impedir robos o para su utilización en otros puntos a comprobar, como accesorio. Manómetro de escala fina, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi para la lectura en cambios de presión de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi, para comprobar la hermeticidad según DIN 1988, como accesorio.

Bomba de pistón de altas prestaciones

Bomba de pistón de altas prestaciones encerrado en baño de aceite, con pistón de acero inoxidable resistente al desgaste. Potente y fiable motor de condensador, 1300 W, gran potencia y rapidez. Gran caudal con 6,5 l/min. Comprobar la presión y hermeticidad hasta 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitacion de presión ajustable

Limitación de presión en 6 etapas, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, ajustable a la presión requerida en el sistema de tuberías/depósito.





Volumen de suministro

REMS E-Push 2. Bomba eléctrica de comprobación con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/ 870 psi, para comprobaciones de presión y hermeticidad en conductos de tubería y depósitos hasta 6 MPa/60 bar/870 psi, con limitación de presión ajustable. Grupo de presión con motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m de manguera de aspiración con conexión R ½". 1,5 m de manguera de alta presión con conexión R ½". En caja de cartón.

	Código	
	115500	

Accesorios

Denominación	Presión p ≤ MPa/bar/psi	Código	
Pieza de conexión con manómetro y válvula de cierre	6/60/870	115110	
Manómetro con escala fina	1,6/16/232	115045	





REMS Solar-Push

Potente bomba de llenado y limpieza, para llenar, lavar y ventilar circuitos cerrados de forma rápida y sencilla. Ideal para instalaciones solares, instalaciones de geotermia y calefacciones de suelo/ calefacciones de superficie de pared.

Capacidad del depósito	30 l
REMS Solar-Push K 60 con bomba centrífuga	
Caudal a una altura de 40 m	16 l/min
Caudal	≤ 36 l/min
Presión	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura del líquido de alimentación (uso continuado)	≤ 60°C
Valor pH del líquido	7–8
REMS Solar-Push I 80 con bomba impulsora	
Caudal a una altura de 40 m	18 l/min
Caudal	≤ 27 l/min
Presión	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura del líquido de alimentación (uso continuado)	≤ 80°C
Valor pH del líquido	7–8
Líquidos: líquidos termoportadores, agentes anti-congelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones	



REMS Solar-Push – llenar, lavar y ventilar en una sola operación. Auto aspirante. Gran caudal.

Ventajas del sistema

Llenar, lavar y ventilar en una sola operación. Ideal para instalaciones solares, instalaciones de geotermia y calefacciones de suelo/calefacciones de superficie de pared. Apto también para rellenar depósitos.

Construcción

Potente bomba eléctrica de llenado y lavado, sobre bastidor tubular de acero desplazable para emplazamiento seguro. 2 grandes ruedas con aire fácil desplazamiento en entornos de obra complicados. Dispositivo práctico para la manguera. Peso reducido, sólo 19 kg. Depósito robusto de plástico con capacidad de carga de 30 l, fabricado en PE con estabilización ultravioleta, con indicador de nivel, extraíble, para una limpieza sencilla, con gran abertura para recarga. Práctica tapa enroscable, para una apertura y cierre rápidos. Conexión de retorno ¾" con tubo de inmersión, para evitar la formación de espuma en la sustancia a la entrada del depósito de plástico. Cierre de manguera para fácil limpieza y sencillo cambio del bidón con el uso de diferentes líquidos. Dos prácticas asas para transportar el depósito de plástico con comodidad. Manguera de conexión resistente a altas temperaturas entre el bidón de plástico y la bomba. Filtro fino en la tubería de aspiración con gran ventana para detectar fácilmente aire remanente en el circuito, así como suciedad, p.ej. restos de virutas y soldadura.

REMS Solar-Push K 60

Bomba centrífuga auto aspirante, idónea para diversos líquidos, p.ej. líquidos termoportadores, agentes anticongelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones. Motor de condensador comprobado de alto rendimiento silencioso, 860 W, interruptor de encendido/apagado. Gran caudal de ≤ 36 l/min para un llenado rápido, lavado eficiente y ventilación de sistemas cerrados y para llenar depósitos. Válvula de descarga de presión, para una descarga sencilla de la presión en el interior de la manguera una vez concluidos los trabajos (accesorio). Para uso continuado a ≤ 60°C. 2 unidades flexibles, manguera transparente de PVC ½" T60, para tuberías de presión y retorno, cada una 3 m de largo, con conexiones enroscables de ¾", resistentes a temperaturas ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Bomba impulsora auto aspirante, con aspas especiales, apta para diversos líquidos, p.ej. líquidos termoportadores, agentes anticongelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones. Motor de condensador comprobado de alto rendimiento silencioso, 1000 W, interruptor de encendido/apagado. Gran caudal de ≤ 27 l/min para un llenado rápido, lavado eficiente y ventilación de sistemas cerrados y para llenar depósitos. Válvula de descarga de presión, para una descarga sencilla de la presión en el interior de la manguera una vez concluidos los trabajos. Para uso continuado a ≤ 80°C. 2 unidades de manguera flexible EPDM de ½" T100 (caucho sintético), para tuberías de presión y retorno, cada una 3 m de largo, con conexiones enroscables de ¾", resistentes a altas temperaturas ≤ 100°C.

Numerosos accesorios

Válvula de cierre para cerrar la conducción de presión o retorno, p. ej. durante el transporte. Filtro fino con bolsa de filtración fina 70 µm, compuesto por tapa roscada con conexión de retorno para conducción de retorno con conexión ¾", adaptador y bolsa de filtración fina 70 µm, o filtro fino con elemento de filtración fina 50 µm, lavable, con gran depósito colector de suciedad, para conducción de retorno ¾", para lavar calefacciones de suelo/pared y eliminar lodos. Válvula de inversión de caudal completa con manguera flexible EPDM ½" T100, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza eficaz de lodos mediante golpes de presión por inversión de la dirección de flujo. Válvula de inversión para aspiración alternativa de sustancias de transporte desde otro depósito, p. ej. para volúmenes superiores.


K 60


I 80











Volumen de suministro

REMS Solar-Push K 60. Bomba eléctrica de llenado y lavado, para llenar, lavar y ventilar de forma rápida y sencilla circuitos cerrados. Caudal ≤ 50 l/min, capacidad del bidón 30 l. Con bomba centrífuga, resistente a temperaturas para carga contínua ≤ 60°C. Presión ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Motor de condensador 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 unidades flexibles de manguera transparente de PVC ½" T60, 3 m cada una, resistente a temperaturas ≤ 60°C. En caja cartón.

	Código	
	115312	

Otras tensiones consultar.



Volumen de suministro

REMS Solar-Push I 80. Bomba eléctrica de llenado y lavado, para llenar, lavar y ventilar de forma rápida y sencilla circuitos cerrados. Caudal ≤ 27 l/min, capacidad del bidón 30 l. Con bomba impulsora, resistente a temperaturas para carga contínua ≤ 80°C. Presión ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1000 W. Válvula de descarga de presión. 2 unidades de manguera flexible de EPDM ½" T100, 3 m cada una, resistente a altas temperaturas ≤ 100°C. En caja cartón.

	Código	
	115311	

Otras tensiones consultar.

Accesorios

Denominación	Código	
Manguera de PVC ½" T60 para tuberías de presión o retorno, 3 m de largo, con conexiones de rosca ¾", resistente a temperaturas ≤ 60°C	115314	
Manguera de EPDM ½" T100 para tuberías de presión o retorno, 3 m de largo, con conexiones de rosca ¾", resistente a altas temperaturas ≤ 100°C	115315	
Manguera de EPDM ½" T165 para tuberías de presión o retorno, 3 m de largo, con conexiones de rosca ¾", resistente a altas temperaturas ≤ 165°C	115319	
Válvula de cierre ¾" para cerrar las tuberías de presión o retorno, p. ej. durante el transporte.	115324	
Bidón 30 litros, de PE, con estabilización ultravioleta	115375	
Válvula de descarga de presión para Solar-Push K 60	115217	
Filtro fino con bolsa de filtración fina 70 µm compuesto por tapa roscada con conexión de retorno para conducción de retorno con conexión ¾", adaptador, 1 bolsa de filtración fina 70 µm, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza de lodos	115220	
Bolsa de filtración fina 70 µm (10 unidades), para bolsa de filtración fina con bolsa de filtración fina 70 µm	115221	
Filtro fino con elemento de filtración 50 µm, lavable, con gran depósito colector de suciedad, para conducción de retorno con conexión ¾", para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza de lodos	115323	
Elemento de filtración 50 µm, para filtro fino con elemento de filtración 50 µm	043052	
Válvula de inversión de caudal completa con manguera flexible EPDM ½" T100, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza eficaz de lodos mediante golpes de presión por inversión de la dirección de flujo	115326	
Válvula de inversión para aspiración alternativa de sustancias de transporte desde otro depósito, p. ej. para volúmenes superiores.	115325	




45
90

Curvar

	Curvadora hidráulica	96
	Curvatubos manual	98
	Curvatubos eléctrico	99
	Curvatubos por acumulador	102
	Curvatubos manual	104

REMS Python

Curvadora hidráulica

Curvadora hidráulica para curvado de precisión de tubos hasta 90°. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	Ø ⅜–2”
Tubos multicapa	Ø 32–63 mm

REMS Python – curvado súper ligero hasta Ø 2”, 63 mm. Ideal para tubos de acero EN 10255 y para tubos multicapa de sistemas de presando.

Aplicación universal

Para trabajos de cerrajería, en técnicas higiénicas y de calefacción, así como en la construcción de máquinas e instalaciones. Especialmente indicado para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) y tubos multicapa de sistemas de presando.

Ventaja del sistema

Un único accionador curvador para todo el área de trabajo hasta Ø 2”, Ø 63 mm. Para un almacenamiento sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocación.

Ventaja de coste

La curvadora se amortiza rápidamente gracias al ahorro de accesorios de prensar. Sin costes para accesorios de prensar, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Mayor seguridad por un menor número de uniones de tubo.

Construcción

Curvadora robusta y compacta con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. 2 placas para mayor rigidez y precisión al curvar. Placas superiores orientables, para mayor facilidad de colocación y retirada del tubo, con marcas de posición para piezas deslizantes en función del tamaño de tubo a curvar, con escala de 0 a 90°. Inmediata puesta en marcha. No requiere ajustes. Trabajo sencillo, rápido y sin esfuerzo, p.ej. curvado de 90° Ø 63 mm en tan sólo 60 seg. Trípode disponible como accesorio.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar (acero) para tubos de acero, estables en forma y presión, fundición esferoidal altamente resistente. Hormas de curvar en V para tubos multicapa, estables en forma y presión, de fundición de aluminio a prueba de torsiones. Véase página 97. Marca en cada horma de curvar para una curvatura de precisión. Goniómetro con escala de ángulos de 0 a 180° para un curvado preciso, disponible como accesorio. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un curvado perfecto sin grietas ni pliegues. Piezas deslizantes altamente resistentes para soportar la presión de avance con poca fricción. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes mediante un sencillo sistema de montaje.

Accionamiento

Unidad hidráulica de accionamiento con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico ruleteado de alta calidad . Protección contra sobrecarga del avance hidráulico en la posición más avanzada del émbolo, para trabajar con mayor seguridad. Manivela ergonómica para generación de presión con bomba hidráulica de mano. Sin peligro de aplastamiento gracias a la limitación final de la manivela, para una mayor seguridad de trabajo.



Producto alemán de calidad





Volumen de suministro

REMS Python Set. Curvadora hidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ⅜–2", tubos multicapa Ø 32–63 mm. Accionador curvador con placas y piezas deslizantes, hormas de curvar St/V. En robusta caja para transporte.

Denominación	Código	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021	
Set V 40-50-63 mm	590022	

Accesorios



Denominación	Código	
Accionador curvador con placas y piezas deslizantes	590000	
Trípode	590150	
Caja para transporte con prácticas asas	590160	
Goniómetro para curvado de precisión	590153	

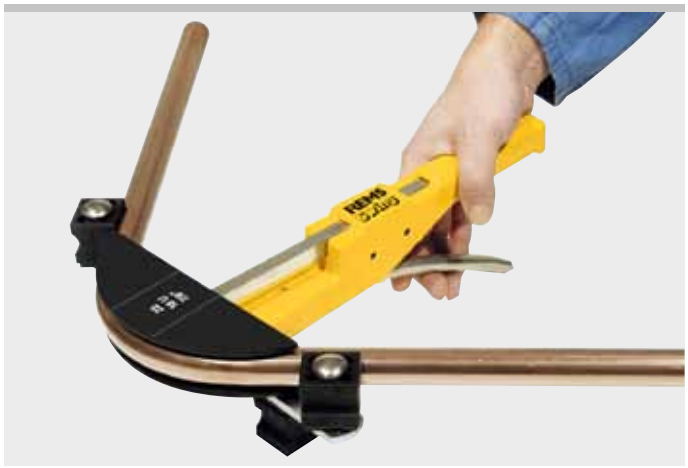
Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio[1] mm	Radio[2] mm	Apripiado para St 10255	Apripiado para V				Código	
St ⅜"	50		•					590051	
St ½"	65		•					590052	
St ¾"	85		•					590053	
St 1"	100		•					590054	
St 1¼"	150		•					590055	
St 1½"	170		•					590056	
St 2"	220		•					590057	
V 32 mm	112	128		•				590061	
V 40 mm	140	160		•				590058	
V 50 mm	175	200		•				590059	
V 63 mm	220	252		•				590060	

St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255 (DIN 2440)
V: Tubos multicapa de los sistemas de presando
[1] Radio de curvatura mm de la cara interior del arco (EN 10255)
[2] Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW VP 632)

REMS Swing

Curvatubos manual

Práctica herramienta manual para el curvado de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre recocido	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞” s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10–18 mm Ø ⅜–⅝” s ≤ 1 mm
Tubos de acero revestido de los sistemas de Pressfitting	Ø 12–18 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Tubos multicapa	Ø 14–32 mm



REMS Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Universal aplicable para muchos tipos de tubos. Trabajos rápidos a través de la palanca multifunción, para el avance y retroceso rápido. Fiable avance de carraca. Ideal también para tubos revestidos.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

Construcción

Compacto, apropiado para la obra. Manejable, ligero, sólo 1,3 kg. Para usar en cualquier sitio, a mano, incluso en espacios reducidos. Trabajo sencillo y rápido, p. ej. Curva Ø 22 mm en sólo 9 seg. Práctica palanca multifunción para el avance y retroceso rápido, ahorra tiempo y trabajo. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de hacer puentes, saltos, curvas reversibles. Cambio sencillo y rápido de las hormas de curvar.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

De poliamida revestida de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. Hormas de curvar intercambiables, consulte tabla de la derecha.

Accionamiento

Sólo una herramienta accionadora con comprobado, robusto avance de carraca para todo el campo de trabajo hasta Ø 32 mm. 1 soporte universal de piezas deslizantes, girable según las dimensiones de tubo a curvar, con piezas deslizantes hasta Ø 26 mm, ⅞”. 1 soporte de piezas deslizantes con piezas deslizantes para Ø 32 mm. Dispositivo para curvas reversibles hasta Ø 22 mm, ⅞”.

Producto alemán de calidad





Accesorios

Denominación	Código	
Herramienta accionadora	153100	
Soporte universal de piezas deslizantes con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, ⅜–⅞”	153125	
Soporte para piezas deslizantes 32 con piezas deslizantes para tubos Ø32 mm	153115	
Dispositivo para curvas reversibles para tubos instalados	153140	
Caja metálica con forma	153265	
Maleta con forma	153270	

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio[1] mm	Apripiado para: Cu	Cu-U	St-U	St	V	Código	
10, ⅜	30	●			●		153155	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180	
17, 15 U	60			●		●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200	
25, 26	88					●	153205	
32	128					●	153210	

[1] Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina
St-U: Tubos de acero C revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3 (DIN 2394)
St: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
U: Revestido
V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

Volumen de suministro

REMS Swing Set. Curvatubos manual Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞”, hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1mm, tubos de cobre recocido revestido Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝”, s ≤ 1mm, tubos de acero revestido de los sistemas de Pressfitting Ø 12–18 mm, tubos de acero de precisión, blando Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con herramienta accionadora, hormas de curvar, soporte universal de piezas deslizantes, en caja metálica resistente. Hasta Ø 32 mm con herramienta accionadora, hormas de curvar, 2 soportes de piezas deslizantes, en maletín resistente.

Denominación mm	pulg.	Código	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞”	153025	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞”	153021	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞”	153020	
Set 14-16-20-25/26		153026	
Set 14-16-18-20-25/26		153022	
Set 16-20-25/26-32		153029	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞”	153027	
Set 16-18-20-25/26-32		153023	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞”	153028	





REMS Curvo 50

Curvatubos eléctrico

Universal, herramienta eléctrica compacta y potente para el curvado por estiramiento en frío de tubos hasta 90°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido	Ø 10–42 mm
Tubos de cobre de pared fina	Ø 10–35 mm
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12–42 mm
Acero-C	Ø 12–35 (28) mm
Tubos multicapa	Ø 14–50 mm
Para más materiales, consulte REMS Curvo	







Producto alemán de calidad

REMS Curvo 50 – Curvar tubos de gran diámetro sin arrugas.

Aplicación universal
Para trabajos de cerrajería y sanitario, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. Especialmente adecuado para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440), tubos para sistemas de accesorios prensado, para tubos de cobre duro y semiduro, así como tubos de cobre de pared fina según EN 1057.

Ventaja del sistema
Las hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo, REMS Akku-Curvo y REMS Sinus (Página 105) también son compatibles con la máquina accionadora REMS Curvo 50 arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40. Por ello almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas económicas
La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes en accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad al haber menos uniones de tubo.

Construcción
Herramienta eléctrica compacta y manejable, con flujo de potencia estanco durante el proceso de curvado. De inmediata puesta en marcha en cualquier parte. Sin necesidad de ningún montaje. Para un trabajo sencillo, sin esfuerzo y rápido, p. ej. curva de 90° en tubo de acero de Ø 1¼" sólo 37 s. Con control de velocidad para un curvado preciso. Posibilidad de realizar puentes, saltos y curvas dobles.

Hormas de curvar y piezas deslizantes
La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada en cada horma de curvar y marcado en cada pieza deslizante para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes para diferentes diámetros de tubo, materiales y radios de curvatura. Hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140). Estables en forma y presión. Hormas de curvar de fundición esferoidal y piezas deslizantes de poliamida reforzada con fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante.

Accionamiento
Consulte REMS Curvo en página 98 .

Lubricante para curvar
Consulte REMS Curvo en página 98.



Volumen de suministro

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Curvatubos eléctrico Ø 10–50 mm, hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ¼–1¼", tubos de cobre duro, semi duro y blando Ø 10–42 mm, tubos de cobre de pared fina Ø 10–35 mm, tubos del sistema de prensado de acero inoxidable Ø 12–42 mm, acero C Ø 12–35 mm, acero C multicapas Ø 12–28 mm, tubos multicapa Ø 14–50 mm, y otros. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad, motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruptor pulsador de seguridad electrónico, sin escalonamiento, marcha derecha e izquierda. Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50, bulón. En robusta caja para transporte.

	Código	
	580110	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 105.		
REMS Curvo 50 máquina accionadora	580100	
Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50, para hormas de curvar y piezas deslizantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (pág. 101).	582110	
Arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40, para hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (pág. 105).	582120	
Bulón	582036	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja para transporte con prácticas asas	590160	
Caja metálica con forma para una horma de curvar y una pieza deslizante R100 y una de R135/R140, 90°	586012	



REMS Curvo

Curvatubos eléctrico

Universal, herramienta eléctrica compacta y potente para el curvado por estiramiento en frío de tubos hasta 180°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜”
Tubos de cobre recocido revestidos, también de pared fina	Ø 10 – 18 mm
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12 – 28 mm
Acero-C, también multicapas	Ø 12 – 28 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 28 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – ¾”
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – curvar tubos sin arrugas. Universal para muchos tipos de tubo. De inmediata puesta en marcha, sin necesidad de ningún montaje. Con control de velocidad, para un curvado preciso. Cambio rápido de hormas de curvar y piezas deslizantes.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, electricidad, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios a prensar, para tubos duros y semiduros así como para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Compacta herramienta electroportátil, con avance de curvado a través de la transmisión de fuerza. Muy ligera, máquina accionadora sólo 8 kg. De inmediata puesta en marcha en cualquier parte. Sin necesidad de ningún montaje. Para un trabajo sencillo, sin esfuerzo y rápido, p. ej. curva 90° Ø 22 mm sólo en 6 s. Con control de velocidad para un curvado preciso. Posibilidad de realizar puentes, saltos y curvas dobles. Soporte regulable en altura como accesorio.

Hormas y piezas deslizantes

De poliamida reforzada de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada de 0 a 180° en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes intercambiables para diferentes diámetros de tubo y diferentes radios, consulte pág. 105.

Accionamiento

Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Comprobado motor universal, 1000 W. Marcha derecha e izquierda sin escalonamientos. Interruptor pulsador de seguridad electrónico, para regular la velocidad.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña la capa de ozono.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse





Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Curvo Set. Curvatubos eléctrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", hasta 180°. para tubos de cobre duro, semi duro y blando, también tubos de pared fina Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", tubos de cobre recocido, revestido, también de pared fina Ø 10–18 mm, tubos del sistema de prensado de acero inoxidable Ø 12–42 mm, acero C, también multicapas Ø 12–28 mm, tubos de acero blando de precisión Ø 10–28 mm, tubos de acero EN 10255 Ø ¼–¾", tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–32 mm, tubos multicapa Ø 14–40 mm, y otros. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad, motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruptor pulsador de seguridad electrónico, sin escalonamiento, marcha derecha e izquierda. Bulón. Para cada diámetro de tubo una horma de curvar y una pieza deslizante. En caja metálica.

Denominación	Código	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28	580027	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 12-15-18-22-28	580033	
Set 15-22-28	580022	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 12-14-16-18-22-28	580031	
Set 14-16-18-22-28	580028	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 16-20-25-32	580034	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (sin hormas ni piezas deslizantes)	580010	

REMS Curvo Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente (excepto en 580029 y 580030), consulte pág. 105[1)].



Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 105.		
REMS Curvo máquina accionadora	580000	
Bulón	582036	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja metálica con formas	586000	
Soporte de máquina 3B, regulable en altura, sobre 3 patas	586100	
Soporte de máquina WB, regulable en altura, para fijación sobre un banco de trabajo	586150	




3B


WB

REMS Akku-Curvo

Curvatubos por acumulador

Herramienta eléctrica compacta, universal, para curvado por estirado en frío de tubos de hasta 180º. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛”
Tubos de cobre recocido revestidos, también de pared fina	Ø 10 – 18 mm
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12 – 28 mm
Acero-C, también multicapas	Ø 12 – 28 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 28 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – ½”
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 32 mm

REMS Akku-Curvo Li-Ion – Doblar los tubos sin arrugas. Sin cable. Universal para muchos tubos. Listo para usar de inmediato sin ajustes. Marcha rápida y lenta con parada inmediata para curvado con precisión en la medida. Cambio rápido de las hormas y las piezas deslizantes.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, electricidad, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. Sin necesidad de red. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios a prensar, para tubos duros y semiduros así como también para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Compacta herramienta electroportátil, con avance de curvado a través de la transmisión de fuerza. Muy ligera, máquina accionadora con acumulador sólo 8,6 kg. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total. Empuñadura de pala adecuada para la práctica. Se puede utilizar inmediatamente en todas partes. No necesita ajustes. Trabajo fácil, sin esfuerzo, rápido, p. ej. 90° curvaturas de Ø 22 mm sólo 7 s. Marcha rápida y lenta con parada inmediata para un curvado de medida exacta. Posibilidad de realizar puentes, saltos y curvas dobles. Soporte regulable en altura como accesorio.

Hormas y piezas deslizantes

De poliamida reforzada de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada de 0 a 180° en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes intercambiables para diferentes diámetros de tubo y diferentes radios, consulte pág. 105.

Accionamiento

Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Motor por acumulador con fuerza de arrastre 18 V, con mayor reserva de potencia, suministro de potencia 500 W. Marcha derecha e izquierda. Pulsador de seguridad electrónico, continuo, para marcha rápida y lenta con parada inmediata.

Tecnología Li-Ion PLUS

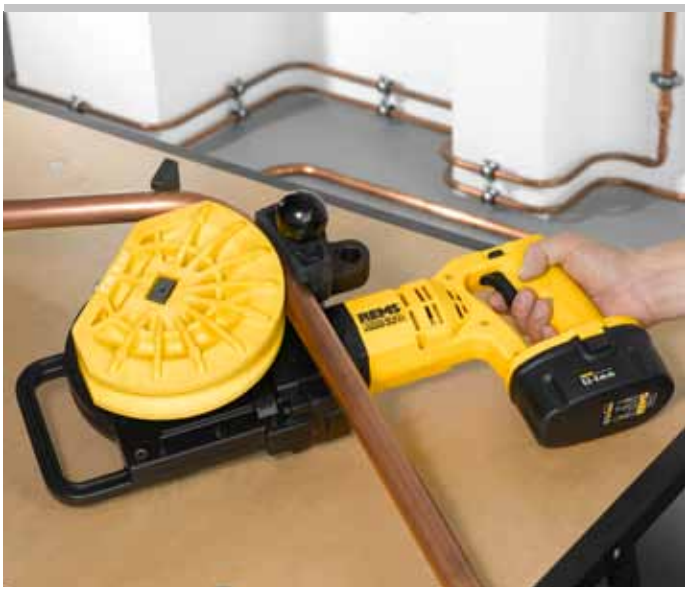
Acumulador Li-Ion 18 V de alto rendimiento con 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde – 10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña la capa de ozono.



Producto alemán de calidad



REMS Akku-Curvo

Curvatubos por acumulador



Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Akku-Curvo Li-Ion Set. Curvatubos por acumulador Ø 10–32 mm, Ø ¼–1⅛", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semiduros, blandos, también de pared fina, Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛", tubos de cobre multicapa blandos, también de pared fina, Ø 10–18 mm, tubos del sistema de prensado de acero inoxidable Ø 12–28 mm, acero C, también multicapas, Ø 12–28 mm, tubos de acero de precisión blandos Ø 10–28 mm, tubos de acero EN 10255 Ø ¼–½", Tubos de instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–25 mm, tubos de unión Ø 14–32 mm, entre otros. Máquina accionadora con empuñadura de pala, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante, motor por acumulador de potente tracción 18 V, pulsador de seguridad electrónico, continuo con parada inmediata, marcha derecha e izquierda. Acumulador Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bulón. Hormas y piezas deslizantes.
En caja metálica resistente.



Denominación	Código	
Set 15-18-22	580076	
Set 15-18-22-28	580077	
Set 12-15-18-22	580070	
Set 12-15-18-22-28	580083	
Set 15-22-28	580072	
Set 12-14-16-18-22	580071	
Set 12-14-16-18-22-28	580081	
Set 14-16-18-22-28	580078	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580074	
Set 16-20-26-32	580075	
Set 16-20-25-32	580084	
Set 20-25-32	580079	
Basic-Pack (sin hormas ni piezas deslizantes)	580012	

REMS Akku-Curvo Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente (excepto en 580079), consulte pág. 105[1)].

Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 105.		
REMS Akku-Curvo Li-Ion máquina accionadora, sin acumulador	580002	
Acumulador Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Bulón	582036	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja metálica con forma	586015	
Soporte de máquina 3B, regulable en altura, sobre 3 patas	586100	
Columna de máquina WB, regulable en altura, para fijación sobre un banco de trabajo	586150	





3B



WB

REMS Sinus

Curvatubos manual

Universal, robusta herramienta manual para el curvado en frío de tubos hasta 180°. Para usar en cualquier sitio. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞”
Tubos de cobre recocido, revestido, también de pared fina	Ø 10 – 18 mm
Tubos del sistema de prensado de: Acero inoxidable, acero-C (muticapas) Acero-C	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 20 mm
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 32 mm



REMS Sinus – curvar tubos sin arrugas. Universal para muchos tipos de tubos. Curvado sencillo a través de brazos largos. Brazo posicionable para poder efectuar el menor esfuerzo en el curvado. Solo un tipo de hormas de curvar para REMS Sinus y REMS Curvo.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios de prensar y para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Sinus, REMS Curvo y REMS Akku-Curvo. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Unidad compacta y manejable entre accionamiento de curvar y herramientas de curvar. Para usar en cualquier sitio, a mano o en tornillo de banco. Curvado sencillo a través de brazos largos. Brazo posicionable para poder efectuar el menor esfuerzo en el curvado. Construcción robusta, herramienta curvadora en acero endurecido, para el trabajo duro. Cambio rápido y fácil de hormas y piezas deslizantes. Posibilidad de realizar puentes, saltos y curvas dobles.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Para distintos tamaños de tubos, materiales y radios de curvatura, consulte pág. 105.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña el ozono.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Sinus Set. Curvatubos manual Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞”, hasta 180°. Tubos de cobre duro, semi duro y blando, también tubos de pared fina, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞”, tubos de cobre recocido, revestidos, también de pared fina, Ø 10–18 mm, tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C multicapas, Ø 12–18 mm, acero C Ø 12–22 mm, tubos de acero blando de precisión, también revestidos, Ø 10–20 mm, tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–20 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm, y otros. Herramienta accionadora, bulón, hormas y piezas deslizantes. Spray para curvar REMS. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001 154002 154003 154004	
Basic-Pack (sin hormas, piezas deslizantes ni spray de curvar)	154010	

REMS Sinus Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente, consulte pág. 105.



Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 105.		
Bulón	582036	
REMS Curvo máquina accionadora	580000	
REMS Sinus herramienta accionadora	154000	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja metálica con forma	154160	



Hormas de curvar y piezas deslizantes

Accesorio para REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo y REMS Sinus

Hormas de curvar y piezas deslizantes 180°, estabilidad de forma y presión, fabricado con poliamida altamente resistente, altamente deslizante, reforzada con fibra de vidrio y hormas de curvar 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) para REMS Curvo 50 de fundición esferoidal. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para un lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes.





Hormas de curvar y piezas deslizantes para tubos Ø mm/pulg.	R mm	X mm	Cu				Cu-U				St 10217				St 10305-U				St 10305				St 10255				St 50086				V				Código
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	
10	40	45	●	●	●	●2)													●	●	●	●2)													581400
12	45	49	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)					●	●	●	●2)													581410
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)									●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)	581420
15, 12 U	55	56	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)													581430
16, 12 U	60	62	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)									●	●	●	●2)					●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	581440
17, 15 U	56	60													●	●	●	●2)													●	●	●	●2)	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)					●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)									●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)		●	●	●2)									581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)													581470
24, 22 U	75	85		●	●	●2)									●	●	●	●2)																	581130
25	98	103		●	●	●2)														●	●	●2)						●	●	●2)	●	●	●	●2)	581180
26	98	108																		●	●	●2)									●	●	●	●2)	581270
28, ¾ (DN 20)	102[1)]	108		●	●	●2)						●	●	●2)						●	●	●2)		●		●2)									581070
28, ¾ (DN 20)	114	120		●	●	●2)						●	●	●2)						●	●	●2)		●		●2)									581310
30, 28 U	98[1)]	105		●		●2)										●	●	●2)																	581150
32	98	110																													●	●	●	●2)	581280
32	114	121		●		●2)																						●		●		●	●	●2)	581320
35	100	105				●3)								●3)								●3)													581500
35	140	150		●		●2)																													581350
40	140	148																														●		●2)	581330
42	140	155				●3)								●3)								●3)													581510
50	135	143																																●3)	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	●	●	●	●2)																													581200
½" (12,7 mm)	52	60	●	●	●	●2)																													581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	●	●	●	●2)																													581220
¾" (19,1 mm)	75	82	●	●	●	●2)																													581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	●	●	●	●2)																													581240
1" (33,7 mm)	100	105																								●3)									581520
1" (25,4 mm)	101	112		●	●	●2)																													581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110		●	●	●2)																													581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117		●	●	●2)																													581380
1¼" (31,8 mm)	114	123		●		●2)																													581320
1¼" (31,8 mm)	133	145		●		●2)																													581390
1¼" (42,4 mm)	140	150																								●3)									581530
1⅜" (34,9 mm)	140	150		●		●2)																													581350

R mm — Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)
X mm — Medida de corrección mm
[1)] Según DVGW hoja de trabajo GW 392 para tubos de cobre, el radio de curvado mínimo debe ser de 114 mm.
[2)] Arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40 (Código 582120) necesario.
[3)] Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50 (Código 582110) necesario.
Cu: Tubos de cobre duro, semi duro, recocido, también de pared fina, EN 1057
St 10217: Tubos de acero inoxidables de sistemas de prensar EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305-U: Tubos de acero C revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: Tubos de acero blandos EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), tubos de acero C EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: tubos de instalación eléctrica EN 50086
U: Revestido
V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

Curvar a medida

En caso de que la curva deba estar en un sitio determinado del tubo, se debe efectuar una corrección longitudinal según el diámetro del tubo. Para una curva de 90° se debe tener en cuenta la medida de corrección X en la figura 1. Aquí se debe restar de la medida teórica L el valor X. Si, p. ej., para un tamaño de tubo 22 la medida L debe ser = 400 mm y se desea producir un codo con un radio de curvado de 77 mm, la marca de medición se debe realizar en el tubo en 319 mm, tal como se ve en figura 1, se debe poner está raya en la marca 0 de la horma.

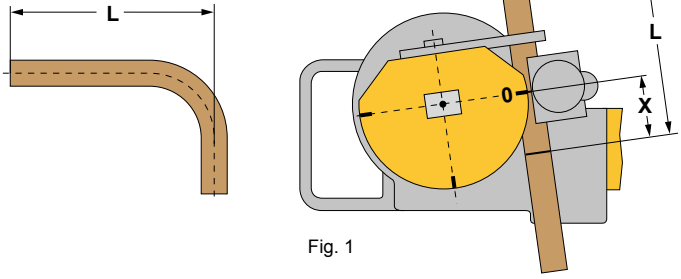
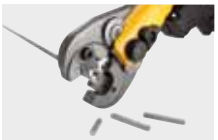
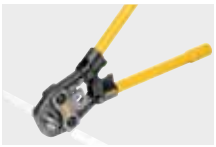


Fig. 1


REMS

Prensar radial

	Prensadora radial por acumulador Mini	109
	Tenazas de prensar Mini	110
	Tenazas de corte Mini	121
	Herramienta manual de prensado radial	122
	Prensadora radial electroportátil	123
	Prensadoras radiales electro hidráulicas	124
	Prensadoras radiales por acumulador	126
	Tenazas de prensar / Anillos de prensar	128
BTGA suissetec VDKF	Acuerdo de responsabilización	142
	Tenazas de corte	143
	Tenaza corta cables	143



¡2,4 millones!

Hasta finales de 2012, REMS ha fabricado más de 2,4 millones de tenazas de prensar. Este éxito confirma el liderazgo de REMS en la técnica de prensado.

REMS Mini-Press ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Para accionamiento con acumulador o con red.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10–40 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS Mini para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 110–120.

REMS Mini-Press ACC Li-Ion – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Con retroceso automático. Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS Mini para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 110–120). Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar **(Patente EP 1 952 948)**.

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 2,4 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar sólo 34 cm de longitud. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar por bloqueo automático. Para accionamiento con acumulador o con red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Inmensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah para aprox. 330 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 por cada carga del acumulador. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Patente EP 1 952 948

Con retroceso automático y control del estado de carga





Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Volumen de suministro

REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–40 mm. Para el accionamiento de tenazas de prensar REMS Mini. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrico y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. En caja metálica resistente.

	Código	
	578012	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS Mini consulte pág. 110–120.		
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 121.		
REMS Mini-Press ACC Li-Ion máquina accionadora, sin acumulador	578001	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

para todos los sistemas de Pressfitting válidos

Producto alemán de calidad

Patente EP 1 952 948



REMS tenazas de prensar mini

Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar **(Patente EP 1 952 948).**

Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las REMS tenazas de prensar son específicas para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. El contorno, con acabados mecánicos, de las tenazas y mordazas se elabora en centros de acabado de alta precisión CNC. Por ello las tolerancias de fabricación son significativamente inferiores que con la microfusión.

Accionamiento a través de REMS Mini-Press ACC. Lea y respete las instrucciones de montaje del fabricante del sistema.

Seleccione usted mismo las tenazas de prensar Mini según sus necesidades!

Para ello busque en la tabla adjunta el sistema de prensado de accesorio que desee, y seleccione las tenazas de prensar necesarias según sus diámetros. Observe que los sistemas de prensado para las instalaciones de gas sólo se pueden prensar con las tenazas de prensar Mini sobre fondo amarillo en la tabla.

Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar Mini con contorno de prensado M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporado cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja directamente una huella permanente en el accesorio prensado tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que compruebe si se ha utilizado la tenaza para prensar adecuada para realizar la unión prensada incluso después del proceso de prensado.

Con está identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.



Ejemplo REMS Tenaza para prensar Mini V: Impresión “V” en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007.

Acuerdo de responsabilización

Consulte página 142.

Homologaciones

Consulte página 141.

ZVSHK

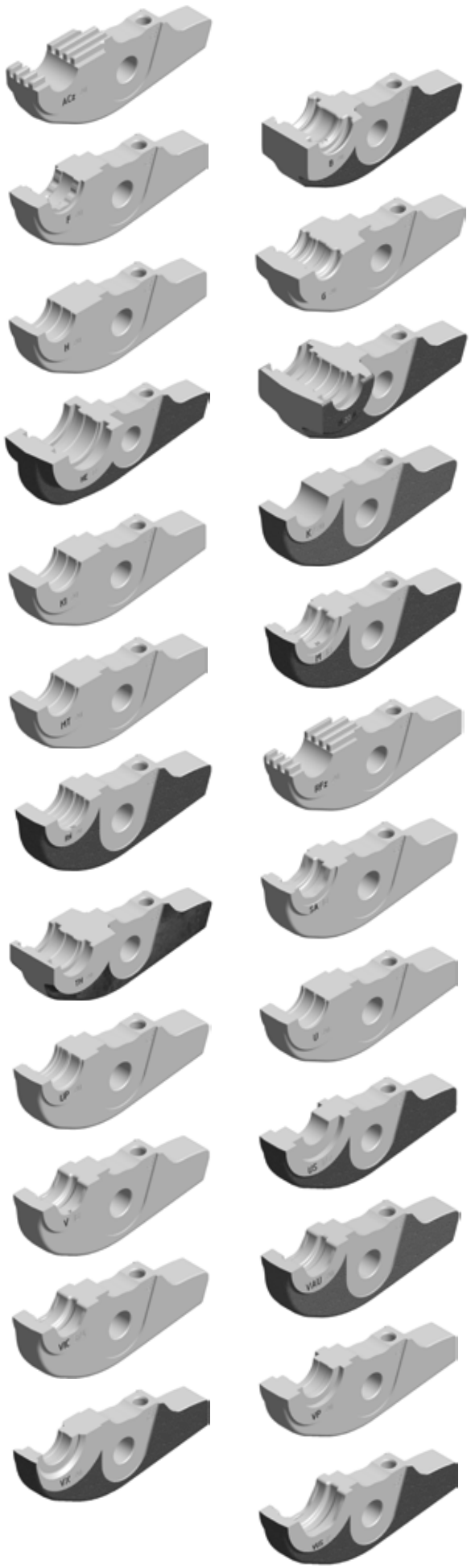
BTGA

suissetec

VDKF

Contorno de prensar

ACz
B
F
G
H
HA
HE
K
KI
M
MT
RFz
RN
SA
TH
U
UP
US
V
VAU
VIC
VP
VX
VUS



Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL SERTINOX	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Albion Valves DZR Brass	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
APE Raccordi a pressare	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386

Sistema	Contorno de prensar	Código
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form Press Form Pex	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings RETI-PRESS	RFz 16	578492
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

Sistema	Contorno de prensar	Código
BUCCHI tech MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
CHIBRO pressfitting acciaio al carbonio	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
CHIBRO pressfitting inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
CHIBRO pressfitting inox gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
CIMBERIO SpA Cim 1220.1	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
CIMBERIO SpA Cim 220G	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
CIMBERIO SpA Cim 1220M	SA 15	578514
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
CIMBERIO SpA CIM 1220V	SA 15	578514
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	V 15	578328
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las REMS tenazas de prensar Mini marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1)] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2)] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
ClouSet Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Comap	V 12	578324
Sudopress Cu	V 14	578326
Visu-Control	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap	V 12	578324
Sudopress Cu	V 14	578326
Visu-Control	V 15	578328
Gas	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap	V 12	578324
Sudopress Cu	V 14	578326
Visu-Control	V 15	578328
Solar	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap	RFz 12	578490
PEXPress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
SKINPress	TH 16	578352
Visu-Control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap	TH 16	578352
SKINPress	TH 18	578356
Visu-Control Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
Dalpex	TH 14	578348
Laser Multi	TH 16	578352
Dalpex	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Danfoss	U 16	578374
SpeedUp	U 20	578378
FH Composite AL		
Danfoss	U 16	578374
Basic	U 20	578378
FH Composite AL		

Sistema	Contorno de prensar	Código
DIWAflex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Elkhart	VUS ½”	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾”	578568
Fittings Copper	VUS 1”	578570
and Low-Lead	VUS 1¼”	578606
Brass		
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378

Sistema	Contorno de prensar	Código
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAHL	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
SISTEM[1)]	M 22	578316
	M 28	578318
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX	M 18	578314
PRESSFITTING	M 22	578316
SISTEM[1)]	M 28	578318
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
FELSINEA TECH	TH 14	578348
Felsineapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Carbon Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Copper	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Fimisol	H 14	578398
HAKAPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO SOLARPRESS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336

Sistema	Contorno de prensar	Código
Fränkische alpex-duo	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
Fränkische alpex-Gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452

Sistema	Contorno de prensar	Código
General Fittings Serie 5S00	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
GSP Group USMetrix	TH 16	578352
	TH 20	578358
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur HAKASAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las REMS tenazas de prensar Mini marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
herotec Tempuss-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
herotec Tempuss-press Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16 (½")	578374
	U 20 (⅝")	578378
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382

Sistema	Contorno de prensar	Código
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IPA IPANA-Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624

Sistema	Contorno de prensar	Código
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K1/32	578598
	K1/40	578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
IVAR ALPEX-GAS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Ivar-Press	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger aquapress H	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
Jäger	M 15	578312
Niropress Typ M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18[1)]	578314
Inox	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18[1)]	578314
Steel	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KISAN	KI 16	578524
Kisan	KI 20	578526
Development (KD)	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	KI 16	578524
Kisan WT	KI 20	578526
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Sistema	Contorno de prensar	Código
KME Q-tec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KLIMAT	TH 16	578352
Effetto Radiante	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Largo-	TH 12	578346
Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LECHAR	TH 16	578352
ALCOBRAPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LECHAR	U 16	578374
COBRAPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS	VUS ½"	578566
press fitting	VUS ¾"	578568
system	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Mapress	→ Geberit	

Sistema	Contorno de prensar	Código
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
MAXITUB	TH 14	578348
METALPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	U 16	578374
Industrial	U 18	578376
multitubo systems	MT 20	578560
MC	MT 25	578562
	MT 32	578564
	U 40	578386
Multicapas	U 16	578374
Industrial	MT 20	578560
multitubo systems	MT 25	578562
MM	MT 32	578564
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las REMS tenazas de prensar Mini marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1)] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2)] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
NIBCO (POL) NEXT-Heat	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M. WINNY-AL	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO Multinupi	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum Cupress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum Optiflex	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum Optipress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Nussbaum Optipress Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
O.M.T. Heizungssystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oteraccordi Oter Tecno carbonio	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

Sistema	Contorno de prensar	Código
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PIPELIFE C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA Multypex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Sistema	Contorno de prensar	Código
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA Multypex Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyGAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER PEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
POLYPIPE POLYPRESS	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI C- Stahl-Press- System	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öste- reich) POLYSAN- EUROTUBI Edel- stahl-Press- System	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI Edelstahl-Press- System Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
PRASKI BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Sistema	Contorno de prensar	Código
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	578454
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Sistema	Contorno de prensar	Código
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las REMS tenazas de prensar Mini marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1)]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1)]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA PURAPRESS Serie 80000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1)]	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28 [1)]	578318
	V 12	578324
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1)]	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22 [1)]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 15 [1)]	578328
	V 18 [1)]	578332
	V 22 [1)]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Schwer Fittings AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Seppelfricke HENCO PRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624

Sistema	Contorno de prensar	Código
Seppelfricke XPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22	578316
	M 28 [1)]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 15	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22	578316
	M 28 [1)]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke XPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22	578316
	M 28 [1)]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 15	578312
	M 18 [1)]	578314
	M 22	578316
	M 28 [1)]	578318
SESTA SESTA GAS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA sistema multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SIKO TYPRO	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOEMS sistema multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SOEMS sistema rame e inox	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
STELBI POLIKRAFT	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Systerm WELCO-Gas	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Flex	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Floor	H 16 A	578420
Systerm WELCO-Teck	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
TERMICALINE Termipex	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[2)]	578618
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
THISA Thisa multiplus	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
THISA Thisa Pex	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
TIEMME COBRAPRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TKM Systemtechnik	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA MULTITRAPRESS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Tréfimétaux Qtec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
UNIDELTA Deltall	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor Unipipe	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
Viega Copatin	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Pro Plus	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,88 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,22 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,58 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,93 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Sanfix Fosta	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanfix Plus	VP 16	578482
	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH Benelux VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
VSH Benelux XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las REMS tenazas de prensar Mini marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1)] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2)] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS Mini

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
VSH Benelux XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
VSH Benelux XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
VSH Benelux XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
VSH Benelux XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
VSH Fittings XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
VSH Fittings XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Watts MTR Art press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜”	578534
	US ½”	578536
	US ¾”	578538
	US 1”	578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜”	578534
	US ½”	578536
	US ¾”	578538
	US 1”	578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½”)	578374
	U 20 (⅝”)	578378
	U 25 (¾”)	578380
	U 32 (1”)	578382
Wavin Tigris K1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin Tigris M1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
WeeConPress Inox	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

Sistema	Contorno de prensar	Código
WeeConFlex MVR	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEFA PLASTIC WEFATHERM-PRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
WEM	H 16	578400
	U 16	578374
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378

Sistema	Contorno de prensar	Código
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜”	578534
	US ½”	578536
	US ¾”	578538
	US 1”	578540

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las REMS tenazas de prensar Mini marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1)] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2)] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Caja metálica con forma para 8 tenazas de prensar Mini/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm	578295	



REMS Tenazas de corte Mini M

Accesorio para REMS Mini-Press ACC

Tenazas de corte Mini M de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga, para cortar varilla roscada.

Acero, acero inoxidable
hasta dureza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Tenazas de corte Mini M – cortar varilla roscada en tan sólo 2 segundos.

De acero forjado especialmente endurecido.

Piezas de corte invertibles para doble vida útil.

Piezas de corte M con perfil de rosca mecanizado con alta precisión en centros de mecanización CNC, para un asentamiento perfecto de la varilla roscada durante el proceso de corte. Componentes de tenaza, piezas de corte y contornos de corte especialmente forjados y templados, fabricados con precisión total, para puntos de corte con escasa formación de rebaba.

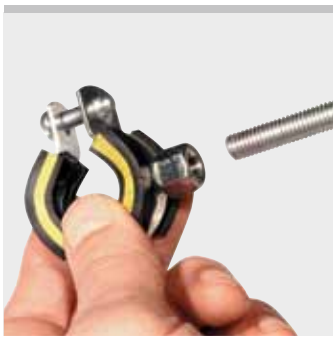
La varilla roscada se puede enroscar tras la separación en la conexión roscada de la abrazadera de tubo o tuerca, sin necesidad de repasarla.

Dispositivo de corte formado a modo de tenaza para prensar **(Patente EP 1 459 825, Patente US 7,284,330)**. Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de corte REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de corte **(Patente EP 1 952 948).**

Accionamiento con REMS Mini-Press ACC.









Producto alemán de calidad



Patente EP 1 952 948
Patente EP 1 459 825
Patente US 7,284,330

Volumen de suministro

REMS Tenaza de corte Mini M. Tenaza de corte con piezas de corte invertible para a acero inoxidable, M 6–M 10. En cartón.

Denominación	para varilla roscada	Código	
REMS Tenaza de corte Mini M 6	M 6	578620	
REMS Tenaza de corte Mini M 8	M 8	578621	
REMS Tenaza de corte Mini M 10	M 10	578622	

Accesorios

Denominación	para varilla roscada	Código	
Pieza de corte M 6 (par)	M 6	571891	
Pieza de corte M 8 (par)	M 8	571896	
Pieza de corte M 10 (par)	M 10	571866	
Caja metálica con forma para 8 tenazas de prensar Mini/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm		578295	





REMS Eco-Press

Herramienta manual de prensado radial

Herramienta manual de prensado radial, universal, para la unión prensada de los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas para tubos de plástico y tubos multicapa Ø 10 – 26 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 128 – 140.



REMS Eco-Press – universal hasta Ø 26 mm. Prensado rápido y seguro.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y otros fabricantes apropiados. Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente EP 1 223 008, Patente EE.UU. 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 128 – 140). Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Compacto, manejable, ligero. Dispositivo de prensar con brazo corto, pesa sólo 1,6 kg. Por ello aplicable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Asiento seguro de la tenaza de prensar por enclavamiento. Brazos tubulares desmontables para emplear la longitud de palanca necesaria según la disposición adecuada de fuerza para cada sistema de prensado.

Procedimiento de prensado

El cierre total de la tenaza de prensar asegura un prensado correcto. Con bloqueo final, la tenaza de prensar permanece cerrada hasta su apertura. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).

Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Eco-Press dispositivo accionador. Herramienta manual de prensado radial, con bloqueo final, para la elaboración de uniones prensadas en tubos de plástico y multicapa Ø 10–26 mm. Para el accionamiento con tenazas de prensar REMS. Con brazos tubulares desmontables. En blister.

	Código	
	574000	



Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 128 – 140.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 143.		
Bolsa de transporte para el dispositivo accionador y 3 tenazas de prensar	574436	
Caja metálica con forma para el dispositivo accionador y 3 tenazas de prensar	574430	



REMS Power-Press E

Prensadora radial electroportátil

Herramienta electroportátil universal y manejable para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10 – 108 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 128 – 140.



REMS Power-Press E – universal hasta Ø 108 mm. Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y otros fabricantes apropiados. Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente EP 1 223 008, Patente EE.UU. 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 128 – 140). Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Asiento seguro de la tenaza de prensar a través del cierre automático. Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Accionamiento electromecánico potente con motor universal probado, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal. Interruptor pulsador de seguridad.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Volumen de suministro

REMS Power-Press E Basic-Pack. Prensadora radial electroportátil para realizar uniones prensadas en tubos Ø 10–108 mm. Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electromecánico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad. En caja metálica resistente.

	Código	
	572110	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press E máquina accionadora	572100	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 128 – 140.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 143.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 143.		
Caja metálica con forma	570280	





REMS Power-Press

Prensadora radial electrohidráulica
con señal de desconexión

Herramienta electroportátil universal y manejable, con señal de desconexión, para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo Ø 10 – 108 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 128 – 140.



REMS Power-Press – universal hasta Ø 108 mm.
En segundos prensados seguros.
Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y otros fabricantes apropiados. Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente EP 1 223 008, Patente EE.UU. 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 128 – 140). Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar por bloqueo automático. También para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Indicación sonora de proceso de prensado correcto. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta la conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con motor universal probado de 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Volumen de suministro

REMS Power-Press Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica con señal de desconexión para la elaboración de uniones prensadas Ø 10–108 mm. Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS y de tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad. En caja metálica resistente.

	Código	
	577011	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press máquina accionadora	577001	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 128 – 140.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 143.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 143.		
Caja metálica con forma	570280	





REMS Power-Press ACC

Prensadora radial electrohidráulica
con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y manejable con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas de todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10 – 108 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 128 – 140.



REMS Power-Press ACC – universal hasta Ø 108 mm. Con retroceso automático. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y otros fabricantes apropiados. Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente EP 1 223 008, Patente EE.UU. 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 128 – 140). Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar por bloqueo automático. También para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo.
Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (obligatorio).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia, con reductor de velocidad libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad. Motor universal comprobado, 450 W. Interruptor de seguridad de pulsación.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Volumen de suministro

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas Ø 10–108 mm. Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS y de tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad. En caja metálica resistente.

	Código	
	577010	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press ACC máquina accionadora	577000	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 128 – 140.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 143.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 143.		
Caja metálica con forma	570280	





REMS Akku-Press

Prensadora radial por acumulador
con señal de desconexión

Herramienta por acumulador universal, compacta y manejable, con señal de desconexión, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Para accionamiento con acumulador o con red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10 – 108 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 128 – 140.



REMS Akku-Press Li-Ion – universal hasta Ø 108 mm.
En segundos prensados seguros.
Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y otros fabricantes apropiados. Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente EP 1 223 008, Patente EE.UU. 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Consulte página 128 – 140.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto del peso óptimo para manejo con una sola mano. Diseño ergonómico con empuñadura ondulada. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar por bloqueo automático. También para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes. Para accionamiento con acumulador o con red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Indicación sonora de proceso de prensado correcto. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta la conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Potente y ligero. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 por cada carga del acumulador. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Volumen de suministro

REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con desconexión acústica para uniones prensadas en tubos Ø 10–108 mm. Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS y de tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario y sistema hidráulico de alto rendimiento, interruptor de seguridad de pulsación. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. En caja metálica resistente.

	Código	
	571013	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 128 – 140.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 143.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 143.		
REMS Akku-Press Li-Ion máquina accionadora, sin acumulador	571003	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	571290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Akku-Press ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Para accionamiento con acumulador o con red.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10 – 108 mm

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensado de uso corriente, consulte pág. 128 – 140.



REMS Akku-Press ACC Li-Ion – universal hasta Ø 108 mm. Con retroceso automático. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y otros fabricantes apropiados. Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente EP 1 223 008, Patente EE.UU. 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Consulte página 128 – 140.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto del peso óptimo para manejo con una sola mano. Diseño ergonómico con empuñadura ondulada. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar por bloqueo automático. También para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes. Para accionamiento con acumulador o con red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Potente y ligero. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 por cada carga del acumulador. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award





Volumen de suministro

REMS Akku-Press Li-Ion ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–108 mm. Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS y de tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario y sistema hidráulico de alto rendimiento, interruptor de seguridad de pulsación. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. En caja metálica resistente.

	Código	
	571014	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 128 – 140.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 143.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 143.		
REMS Akku-Press ACC Li-Ion máquina accionadora, sin acumulador	571004	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	571290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	

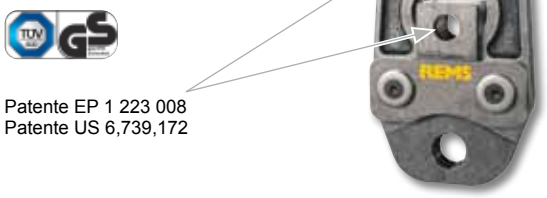


Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

para todos los sistemas de Pressfitting usuales

Producto alemán de calidad



Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172

REMS tenazas de prensar

Tenazas de prensar de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga. Los contornos de prensar de las REMS tenazas de prensar son especificas para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de Pressfitting correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. El contorno, con acabados mecánicos, de las tenazas y mordazas se elabora en centros de acabado de alta precisión CNC. Por ello las tolerancias de fabricación son significativamente inferiores que con la microfusión.

Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes. Todas las tenazas de prensar marcadas con el símbolo * tienen otra aplicación **(Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press. Lea y respete las instrucciones de montaje del fabricante del sistema.

Seleccione usted mismo las tenazas de prensar según sus necesidades!

Para ello busque en la tabla adjunta el sistema de Pressfitting que desee, y seleccione las tenazas de prensar necesarias según sus diámetros. Observe que los sistemas de prensado para las instalaciones de gas sólo se pueden prensar con las tenazas de prensar/anillos de prensar sobre fondo amarillo en la tabla. Para el accionamiento de los anillos de prensado REMS (PR) se necesita una tenaza intermedia (pág. 140).

Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar/anillos de prensar con contorno de prensado M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporada cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja una huella permanente en el accesorio prensado directamente tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que incluso después del proceso de prensado compruebe si se ha utilizado la tenaza de prensar adecuada o el anillo de prensar adecuado para realizar la unión prensada. Con está identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.



Ejemplo REMS Tenaza de prensar M: Impresión “M” en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007

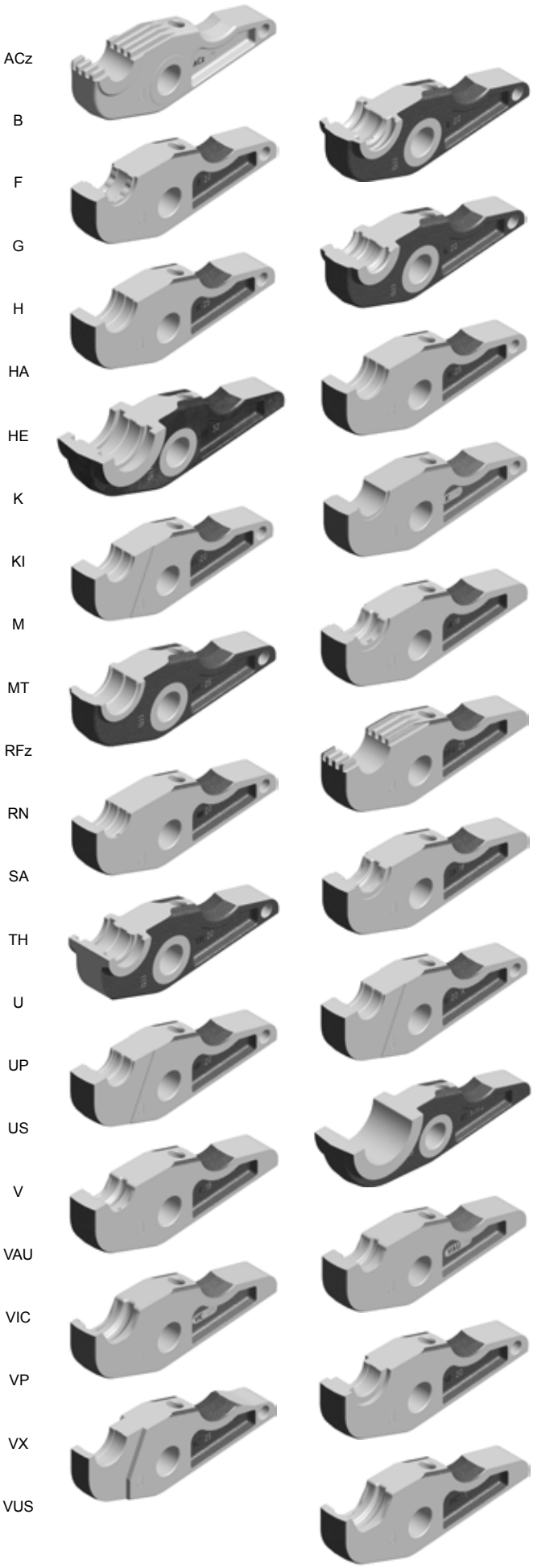
Acuerdo de responsabilización

Consulte página 142.

Homologaciones

Consulte página 141.

Contorno de prensar



Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Albion Valves DZR Brass	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

Sistema	Contorno de prensar	Código
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
APE Raccordi a pressare	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

Sistema	Contorno de prensar	Código
Brass Form Press Form Pex	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings RETI-PRESS	RFz 16*	571325
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
BROEN BALLOFIX PRES	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
BUCCHI tech MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
CHIBRO pressfitting acciaio al carbonio	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
CHIBRO pressfitting inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
CHIBRO pressfitting inox gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 140.

[4] Los fitting a prensar de fundición roja (bronce) se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSR,
los fitting a prensar de cobre y de acero inoxidable se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 220.1	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
CIMBERIO SpA Cim 220G	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 1220M	SA 15	570935
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
CIMBERIO SpA Cim 1220V	SA 15	570935
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	V 15	570115
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Sistema	Contorno de prensar	Código
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap PEXPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap SKINPress Visu-Control Gas	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SKINPress Visu-Control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
COMISA Press System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
CONEL CONNECT MULTI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
Dalpex Laser Multi Dalpex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Danfoss SpeedUp FH Composite AL	U 16*	570765
	U 20*	570775
Danfoss Basic FH Composite AL	U 16*	570765
	U 20*	570775
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
EBRILLE Monflex	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSF 2½" (PR-3B)[3]	572819
	VUSF 3" (PR-3B)[3]	572820
	VUSF 4" (PR-3B)[3]	572821
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EUROTUBI Europa C-STAHL PRESSFITTING SISTEM[1]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FELSINEA TECH Felsineapress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILTUBE Filpress	FTB 15	571432
	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
FILTUBE Instalpress Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
FILTUBE Instalpress Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
FILTUBE Instalpress Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Fimisol HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA ForPress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS SOLARPRESS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
Fränkische alpex-gas[2]	F 20[2]	570725
	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
Fränkische alpex L	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
FRIATHERM uni	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 140.

[4] Los fitting a prensar de fundición roja (bronce) se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSR,
los fitting a prensar de cobre y de acero inoxidable se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings Serie 5S00	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
GSP Group USMetrix	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
herotec Tempuss-press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Sistema	Contorno de prensar	Código
herotec Tempuss-press Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16* (½")	570765
	U 20* (⅝")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K1/32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Sistema	Contorno de prensar	Código
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Jäger aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger Nirapress Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Sistema	Contorno de prensar	Código
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KAN KAN-therm Steel	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KISAN Kisan Develeopment (KD)	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WM	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kisan WT	KI 16*	571360
	KI 20*	571370

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 140.

[4] Los fitting a prensar de fundición roja (bronce) se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSR,
los fitting a prensar de cobre y de acero inoxidable se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
KISAN Kistal C	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KLIMAT Effetto Radiante	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Largo-Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
LK Systems LK >B<Press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
LK Systems LK Universal	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Mapress	→ Geberit	

Sistema	Contorno de prensar	Código
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
MAXITUB METALPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Multicapas Industrial multitubo systems MM	U 16*	570765
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (POL) NEXT-Heat	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
N.T.M. WINNY-AL	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Nussbaum Cupress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
Nussbaum Optiflex	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum Optipress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
Nussbaum Optipress-Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
Nussbaum Optipress-Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
O.M.T. Heizungssystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Oteraccordi Oter Tecno carbonio	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

Sistema	Contorno de prensar	Código
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
PIPELIFE C-PRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA Multypex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyGAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
POLYPIPE POLYPRESS	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 140.

[4] Los fitting a prensar de fundición roja (bronce) se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSR,
los fitting a prensar de cobre y de acero inoxidable se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

Sistema	Contorno de prensar	Código
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716
	RN 63 (PR-3B)[3]	572836
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck[2] (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	572670
	RN 20	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA PURAPRESS Serie 80000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Seppelfricke HENCO PRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Sistema	Contorno de prensar	Código
Seppelfricke XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Seppelfricke XPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
SESTA SESTA GAS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIKO TYPRO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SIKO TYROTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOEMS sistema multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SOEMS sistema rame e inox	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 140.

[4] Los fitting a prensar de fundición roja (bronce) se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSR,
los fitting a prensar de cobre y de acero inoxidable se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
STELBI POLIKRAFT	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Systerm WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
Systerm WELCO-Floor	H 16 A*	570620
Systerm WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TERMICALINE Termipex	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[5]	571855
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
THISA Thisa multiplus	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA MULTITRAPRESS	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Tréfimétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
UNIDELTA Deltall	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Uponor Unipipe	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
Viega Copatin	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3]	572822
	VR 88,9 (PR-3B)[3]	572823
	VR 108,0 (PR-3B)[3]	572824
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Pro Plus	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Viega ProPress System USA	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
	VUSF 2½" (PR-3B)[3] [4]	572819
	VUSF 3" (PR-3B)[3] [4]	572820
	VUSF 4" (PR-3B)[3] [4]	572821
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3]	572822
	VR 88,9 (PR-3B)[3]	572823
	VR 108,0 (PR-3B)[3]	572824
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VSH Benelux VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Benelux XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH Benelux XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH Benelux XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH Benelux XPress Copper Solar	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH Benelux XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH Fittings XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH Fittings XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Sistema	Contorno de prensar	Código
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (⅝")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
Wavin Tigris K1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin Tigris M1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
WeeConFlex MVR	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEFA PLASTIC WEFATHERM-PRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
XtraConnect	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 140.

[4] Los fitting a prensar de fundición roja (bronce) se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSR,
los fitting a prensar de cobre y de acero inoxidable se deben prensar con anillos de prensar con perfil VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sitsemas de pressfitting: Estado 30.10.2012. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Tenazas de prensar REMS

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.



REMS tenaza de prensar con 2 cuerpos monobloques oscilantes.



REMS tenaza de prensar (4G) con dos segmentos de prensar paralelos y oscilantes para prensados rectos de dimensiones medio altas.



REMS tenaza de prensar (S) con un segmento fijo y dos segmentos de prensar oscilantes para dimensiones medias.



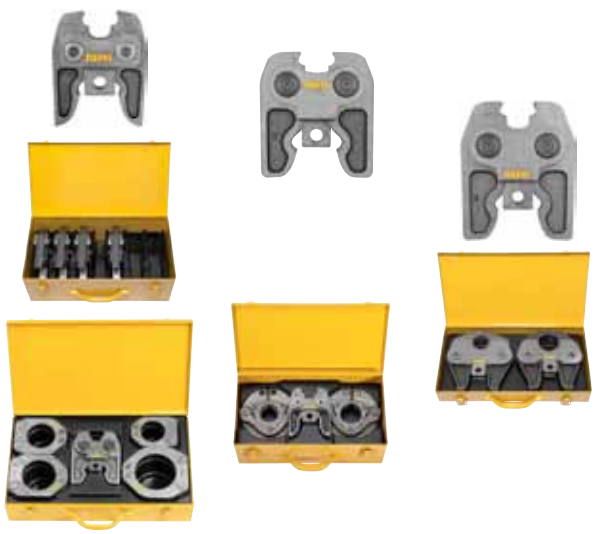
REMS anillo de prensar (PR-3S) con 3 segmentos de prensar alojados en un anillo articulado basculante, para prensados exigentes de grandes dimensiones. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos de prensar, con Tenaza adaptador.



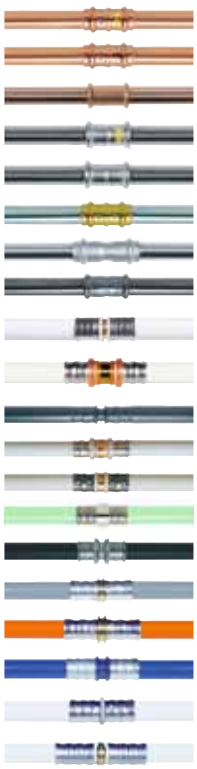
REMS anillo de prensar (PR-3B) con 3 segmentos para prensados exigentes de gran dimensión. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos, con tenaza adaptador.

Accesorios

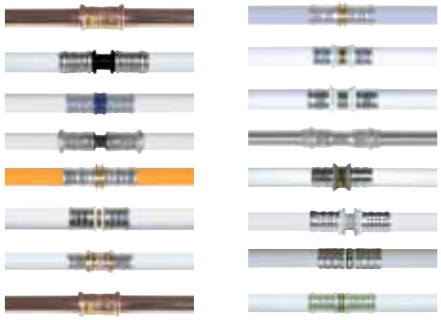
Denominación	Código	
Tenaza adaptador Z2 para accionamiento de REMS anillo de prensar (PR-3S) 42–54 mm	572795	
Tenaza adaptador Z4 para accionamiento de REMS anillo de prensar (PR-3B) 75 mm	572801	
Tenaza adaptador Z5 para accionamiento de REMS anillo de prensar (PR-3B) VF/VR 64 – 108 mm y VUSF/VUSR 2½ – 4”	572802	
Caja metálica con forma para 6 tenazas de prensar (hasta Ø 35 mm/1” y tenazas de prensar U 40, U 50, TH 40, F 50, G 40, VUS 1 ¼”)/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm	570295	
Caja metálica con forma para 2 tenazas de prensar (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½”, VUS 2”)	570290	
Caja metálica con forma para una tenaza intermedia con anillos de prensar M 42 (PR-3S) y M 54 (PR-3S) o con anillos de prensar SA 42 (PR-3S) y M 54 (PR-3S)	572810	
Caja metálica con forma para una tenaza adaptadora y 4 anillos de prensar (PR-3B) VF 64,0 – 108,0 mm/ VR 76,1 – 108,0 mm/VUSF 2½ – 4”/VUSR 2½ – 4”	572809	



Homologaciones







ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

Acuerdo de responsabilización
Consulte página 142.

La idoneidad de las herramientas de prensar se efectúa en principio por el fabricante de las herramientas de prensar. La idoneidad de las herramientas de prensar REMS también fue comprobada por los fabricantes/distribuidores de sistemas de Pressfitting o por laboratorios independientes.

Homologaciones según fabricantes/distribuidores de sistemas

Más del 90% de los fabricantes/distribuidores de los sistemas de Pressfitting mencionados han comprobado las tenazas de prensar REMS y homologado para su sistema de Pressfitting.

Homologaciones según laboratorios técnicos independientes

Para otros sistemas de Pressfitting fue comprobada la idoneidad de las herramientas de prensar REMS:

Especificaciones TÜV

Están disponibles para Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-‘profipress’, Viega-‘profipress G’, Viega-‘sanfix P’, Viega-‘sanpress’, Viega-‘Viegatherm P’, Wavin Tigris. Los dictámenes TÜV confirman que las herramientas de prensar REMS son apropiadas y adecuadas para realizar uniones prensadas adecuados y conformes al sistema.

Eignungsprüfung BESTANDEN TÜV

Homologaciones según DVGW W 534 (Agua sanitaria)

Las uniones prensadas realizadas con las herramientas de prensado REMS han sido verificadas por la Institución de prueba de material estatal de Darmstadt o la institución de prueba de material de Renania del Norte/Westfalia conforme a la hoja de trabajo de DVGW W 534. Estos laboratorios técnicos de prueba de material han sido autorizadas por DVGW para está prueba. Se probó una sección representativa de las uniones prensadas del sistema de prensado Geberit Mapress de acero fino, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe y Viega-'profipress'. Las comprobaciones han corroborado la aptitud de las herramientas de prensado REMS para la realización correcta de uniones prensadas para dichos sistemas.

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW W 534

Agua sanitaria

Homologaciones según DVGW VP 614/625 resp. prEN 1254-7 (Gas)

Las uniones prensadas realizadas con herramientas de prensado REMS han sido comprobadas por el TÜV (Instituto alemán de inspección técnica), por el Instituto de comprobación de materiales de Nordrhein-Westfalen, por el Instituto de investigación DVGW Karlsruhe según la normativa DVGW VP 614/625 / respectivamente BSI (UK) según prEN 1254-7. Se ha realizado una comprobación representativa de la sección transversal de uniones prensadas de los sistemas de manguitos de montaje a presión Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega PropressG GAS System (AUS). Las comprobaciones han corroborado la aptitud de las herramientas de prensado REMS para la realización correcta de uniones prensadas para dichos sistemas.

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW VP 614/625

Gas

Acuerdo de responsabilización



Fiable y seguro: REMS es el primer fabricante de máquinas y herramientas independiente de sistemas, que ha cerrado acuerdo de responsabilización para herramientas de prensar.

Existe un acuerdo de responsabilización con la

Zentralverband Sanitär Heizung Klima
(Asociación central de sanitarios calefacción climatización),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
en lo sucesivo nombrado como “ZVSHK”,

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,
(Asociación Industrial Federal para equipamiento Técnico de Edificios)
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
en lo sucesivo nombrado como “BTGA”,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(Asociación alemana de empresas especializadas en frío y calefacción),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
en lo sucesivo nombrado como “VDKF”,

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
en lo sucesivo nombrado como “suissetec”

Las asociaciones Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK - asociación central para calefacción, aire acondicionado, elementos sanitarios), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF – asociación alemana de empresas de equipos de refrigeración) y Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec – asociación de técnica de edificios de Suiza-Liechtenstein) han acordado, en interés de los instaladores y la industria, junto con la empresa REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH (REMS), la asunción de responsabilidad para las herramientas de prensado radial

- Prensadora radial manual REMS Eco-Press
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press ACC
- Prensadora radial electroportátil REMS Power-Press E
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press ACC
- REMS Tenazas de prensar (Mordazas de prensar)
- REMS Tenazas de prensar Mini (Mordazas de prensar)

Con lo cual, REMS es el primer fabricante de máquinas y herramientas independiente del sistema que ha firmado un acuerdo de responsabilización para herramientas de prensar. La conclusión del acuerdo se hizo sobre la base de una colaboración asociada efectiva entre REMS y el gremio, así como sus organizaciones.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con la ZVSHK todos los operarios/empresas autónomas inscritas en el registro de oficios (en lo sucesivo nombrados como “empresa SHK”), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la corporación del ramo sanitario, calefacción y climatización competente para su sede empresarial y está pertenezca a una de las corporaciones de oficio territorial incluidas en la ZVSHK.

Están autorizadas para las prestaciones del acuerdo con la BTGA todas las empresas de técnicas de edificios (en adelante “empresas TGA”), siempre y cuando, en el momento de producirse los eventuales daños, sean miembro de la Asociación Federal de Industria de su sede empresarial y con ello miembro indirecto de la BTGA o miembro directo de la BTGA.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con la VDKF todos los operarios/empresas autónomas inscritas en el registro de oficios (en lo sucesivo nombrado como “empresas especializadas en frío y calefacción”), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la asociación VDKF.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con suissetec todas las empresas de técnica de construcción (nombradas en la sucesivo como “empresas TGA”), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la corporación suissetec.

Siempre que las mencionadas herramientas de prensar radiales muestren un fallo de construcción, fabricación o material, las instrucciones de servicio sean erróneas y, por tanto, se originen daños en el cliente de la empresa SHK o TGA, REMS asume la responsabilidad independientemente de las normativas legales además de las consecuencias de fugas a tenor de las disposiciones de este acuerdo de resposabilización.

El acuerdo de responsabilización es válido independientemente del sistema de prensado con el que prensen las herramientas de prensar REMS. Se puede consultar en Internet el estado actual de las homologaciones de las herramientas de prensado REMS para sistemas de uniones prensadas: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Para más información sobre el tema, por favor póngase en contacto con Sr. Jürgen Löw: **juergen.loew@rems.de**

REMS Tenazas de corte M

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Tenazas de corte M de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga, para cortar varilla roscada.

Acero, acero inoxidable
hasta dureza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS Tenazas M – cortar varilla roscada.

De acero especial forjado especialmente endurecido.

Piezas de corte invertibles para duplicar la vida útil.

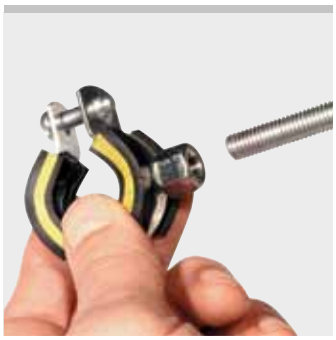
Piezas de corte M con perfil de rosca mecanizado con alta precisión en centros de mecanización CNC, para un asentamiento perfecto de la varilla roscada durante el proceso de corte. Compnentes de tenaza, piezas de corte y contornos de corte especialmente forjados y templados, fabricados con precisión total, para puntos de corte con escasa formación de rebaba.

La varilla roscada se puede enroscar tras la separación en la conexión roscada de la abrazadera de tubo o tuerca, sin necesidad de repasarla.

Dispositivo de corte formado a modo de tenaza para prensar **(Patente EP 1 459 825, Patente US 7,284,330).** Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes. Todas las tenazas de corte M marcadas con el símbolo * se adaptan **(Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press.









Volumen de suministro

REMS Tenaza de corte M. Tenaza de corte con piezas de corte invertible para a acero inoxidable, M 6–M 12. En cartón.

Denominación	para varilla roscada	Código	
REMS Tenaza de corte M 6*	M 6	571890	
REMS Tenaza de corte M 8*	M 8	571895	
REMS Tenaza de corte M 10	M 10	571865	
REMS Tenaza de corte M 12	M 12	571870	

Producto alemán de calidad



Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172
Patente EP 1 459 825
Patente US 7,284,330

Accesorios

Denominación	para varilla roscada	Código	
Pieza de corte M 6 (par)	M 6	571891	
Pieza de corte M 8 (par)	M 8	571896	
Pieza de corte M 10 (par)	M 10	571866	
Pieza de corte M 12 (par)	M 12	571871	
Caja metálica con forma para 6 tenazas de corte/tenazas de prensar y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm		570295	





REMS Tenaza corta cables

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Tenaza corta cables de acero especial forjado, especialmente endurecida para cortar cable eléctrico.

Cable eléctrico ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS Tenaza corta cables – Corte sencillo de cable eléctrico.

De acero especial forjado especialmente endurecido.

Con cuchillas intercambiables elaboradas en centros de acabado de alta precisión CNC, óptima geometría de corte para una larga durabilidad.

Gran capacidad de corte.

Accionamiento a través de prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC) y a través de prensadoras radiales de otros fabricantes.





Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

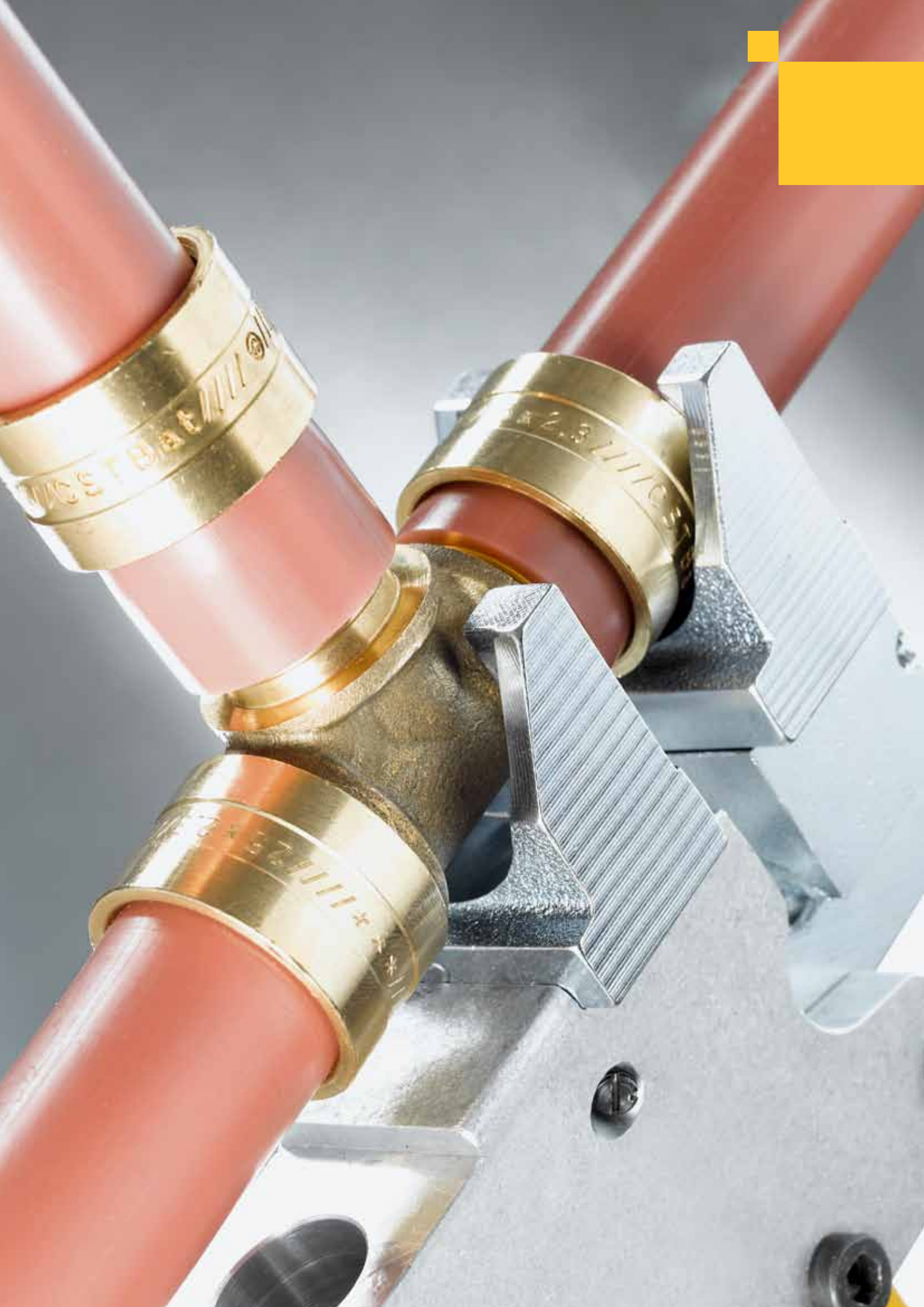
REMS Tenaza corta cable. Tenaza corta cable con cuchillas intercambiables (2 piezas) para cable eléctrico ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). En cartón.

	Código	
	571887	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchillas (2 piezas)	571889	





Prensar axial

	**Prensadora axial por acumulador 25 / 25 L**	**146**
	**Prensadora axial manual**	**148**
	**Cunas/Portacunas**	**149**
	**Prensadora axial por acumulador 40 Cunas/Portacunas**	**151**

REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Prensadora axial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta eléctrica compacta y manejable para la elaboración de uniones prensadas de casquillo corredizo. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Prensado axial Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 ACC – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Con retroceso automático. Peso óptimo y equilibrado para manejar con una sola mano. Dispositivo prensador giratorio.

Surtido completo REMS Cunas/Portacunas, cambio rápido.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de cunas/portacunas para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax Press 25 y REMS Ax Press 25 L. Por ello un almacenaje sencillo y económico.

Cunas/portacunas para todos los sistemas apropiados

Gama completa de REMS de cunas/portacunas, para todo tipo de sistemas convencionales de casquillo corredizo. (pág. 149–150). A elegir entre portacunas para el
acoplamiento de cunas suministradas por el distribuidor. Cunas de acero especial forjado, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas son específicas al sistema y se corresponden al sistema de casquillo corredizo. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora REMS Ax-Press 25 con acumulador, tan sólo 2,9 kg, tan solo 29 cm de largo. Máquina accionadora REMS Ax-Press 25 L con acumulador, tan sólo 3,1 kg, tan solo 32 cm de largo. REMS Ax-Press 25 y REMS Ax-Press 25 L con 40 mm de carrera respectivamente. REMS Ax-Press 25 con posición prestablecida de la cuna/portacunas, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 82 mm en una sola operación de trabajo. REMS Ax-Press 25 L con posición seleccionable de la cuna/portacunas, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 116 mm en una sola operación de trabajo y para prensados dobles. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Dispositivo prensador giratorio para trabajar también en lugares de difícil acceso. Prolongación para aumentar la distancia tensora en el conector del casquillo de presión, también para presiones dobles, como accesorio. Avance y retroceso rápido para un trabajo sencillo y rápido. Portacunas y cunas de cambio rápido, sin herramientas. Acoplamiento seguro de los portacunas y las cunas.Para accionamiento por acumulador y red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.

Accionamiento

Gran fuerza de apriete para un prensado rápido, perfecto, en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Expandir

Diversos expandidores de tubo y completo surtido de cabezales de expandir REMS para todos los sistemas convencionales de casquillo corredizo (consulte página 156–159).



ACC
Automatic Circuit Control

Con retroceso automático
y control del estado de carga

p.ej.
aquatherm,
Brasstech,
General Fittings,
IVT,
Prandelli,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
TECE,
Würth

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



ACC
Automatic Circuit Control

Con retroceso automático
y control del estado de carga

p.ej.
AC-FIX,
Barbi,
EUROP´FLUIDES
MAXITUB,
SURE HISPANIA,
THISA

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Prensadora axial por acumulador
con retroceso automático

Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador para realizar uniones prensadas con casquillo corredizo Ø 12 – 40 mm. 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 82 mm. Para el accionamiento de cabezales de prensado REMS. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad, portacabezas de prensar giratorio. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Sin cunas/portacunas. En caja metálica resistente.

	Código	
	573033	

Otras tensiones sobre demanda.



Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador para realizar uniones prensadas con casquillo corredizo Ø 12 – 40 mm. 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 116 mm. Para el accionamiento de cabezales de prensado REMS. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad, portacabezas de prensar giratorio. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Sin cunas/portacunas. En caja metálica resistente.

	Código	
	573034	

Otras tensiones sobre demanda.



Combi Set

Combi Set de peso y dimensiones reducidas, compuesto por REMS Ax-Press 25 ACC y REMS Akku-Ex-Press P ACC. Para una expansión rápida y sencilla de tubos y para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 82 mm. Para más detalles acerca de REMS Akku-Ex-Press P ACC consulte la página 157. Ventaja: 1 única caja metálica de acero para REMS Ax-Press 25 ACC y REMS Akku-Ex-Press P ACC, cabezales de expandir y cunas/portacunas. Ventaja económica.

Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic. Combi Set con peso y dimensiones reducidas, compuesto por máquinas de accionamiento REMS Ax-Press 25 ACC para realizar uniones con casquillo corredizo Ø 12 – 40 mm, con 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con distancia de fijación ≤ 82 mm, y REMS Akku-Ex-Press P ACC para la rápida expansión de tubos de plástico y de unión Ø 12 – 40 mm. 2 acumuladores Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Sin cunas/portacunas. Sin cabezales de expandir. En caja metálica resistente.

	Código	
	573035	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Cunas/portacunas consulte pág. 149 – 150.		
Cabezal de expandir P consulte pág. 159.		
REMS Ax-Press 25 ACC máquina accionadora, sin acumulador	573003	
REMS Ax-Press 25 L ACC máquina accionadora, sin acumulador	573004	
REMS Akku-Ex-Press P ACC máquina accionadora, sin acumulador	575008	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
Caja metálica con forma para prensadora axial por acumulador y expandidor de tubos por acumulador	573284	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Ax-Press HK / H

Prensadora axial con una sola mano /
Prensadora axial manual

Prensadora axial manual para la elaboración de uniones de casquillo corredizo.

Prensado axial Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – universal hasta Ø 22 mm. Súper pequeña, súper ligera, súper manejable. Sólo 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universal hasta Ø 32 mm. Manejable y ligera. Sólo 1,4 kg.

Surtido completo REMS Cunas/Portacunas, cambio rápido.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de cunas/portacunas para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax Press 25 y REMS Ax Press 25 L. Por ello un almacenaje sencillo y económico.

Cunas/Portacunas

Surtido completo REMS de cunas/portacunas, para todo tipo de sistemas convencionales de casquillo corredizo. (pág. 149–150). A elegir entre portacunas
para el acoplamiento de cunas suministradas por el distribuidor. Cunas de acero especial forjado, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas son específicas al sistema y se corresponden al sistema de casquillo corredizo. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Compacto, apropiado para la obra. Manejable y ligero. Dispositivo accionador REMS Ax-Press HK, tan sólo 1,1 kg. Dispositivo accionador REMS Ax-Press H, tan sólo 1,4 kg. Por ello aplicable en todos los lugares, también en lugares de difícil acceso. Carrera 66 mm. Avance y retroceso rápido para un trabajo sencillo y rápido. Posición seleccionable de cunas/portacunas **(Patente ES 2 273 563, Patente FR 05 03513, Patente DE registrada)** para prensar accesorios de casquillo corredizo con distancia de fijación ≤ 161 mm en una operación de trabajo y para prensados dobles. Portacunas y cunas de cambio rápido sin herramientas. Asiento firme del portacunas y las cunas gracias a un sistema de retención por muelle.

Expandir

Diversos expandidores de tubo y completo surtido de cabezales de expandir REMS para todos los sistemas convencionales de casquillos de presión (consulte página 156–159).

Patente ES 2 273 563
Patente FR 05 03513
Patente DE presentada



p.ej.
AC-FIX,
aquatherm,
Barbi,
Comap,
PB TUB,
RIQUIER,
ROTEX,
SURE HISPANIA,
TECE,
THISA,
VELTA-EUROJAUGE









Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Ax-Press HK dispositivo accionador. Prensadora axial con una sola mano, para la elaboración de uniones de casquillo corredizo Ø 12–22 mm. Carrera 66 mm. Con avance y retroceso rápido. Para el accionamiento de REMS Cunas/Portacunas. En cartón.

	Código	
	574302	





Volumen de suministro

REMS Ax-Press H dispositivo accionador. Prensadora axial manual, para la elaboración de uniones de casquillo corredizo Ø 12–32 mm. Carrera 66 mm. Con avance y retroceso rápido. Para el accionamiento de REMS Cunas/Portacunas. En cartón.

	Código	
	574300	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cunas/Portacunas consulte pág. 149–150.		
Bolsa de transporte para dispositivo accionador REMS Ax-Press HK y cunas/portacunas	574437	
Maletín con forma para dispositivo accionador REMS Ax-Press HK y cunas/portacunas	574352	

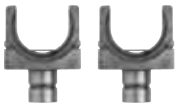






REMS Cunas/Portacunas

Accesorios para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L



REMS Portacunas para cunas suministradas por el distribuidor

Denominación	Aplicación
Portacuna Basic 20 (Juego)	para unión en tubos de 20 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 20 mm
Portacuna Basic 25 (Juego)	para unión en tubos de 25 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 25 mm
Portacuna Basic 32 (Juego)	para unión en tubos de 32 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 32 mm

Cunas suministradas por el distribuidor:

Accesorios en T y codos

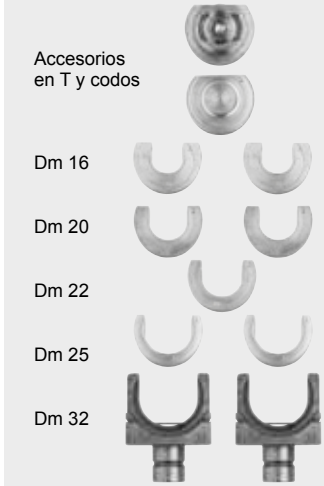
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32









REMS Cuna para accesorios en T, codos, distribuidores, entronques

Denominación	Aplicación
Cuna UNI T/L (Pieza)	para piezas en T, codos, distribuidores, en combinación con otro portacunas; para entronques, en combinación con un perno









REMS perno para entronques

Denominación	para entronques pulgadas	Código	
Perno ⅜”	⅜	573647	
Perno ½”	½	573648	
Perno ¾”	¾	573649	





REMS Cunas/Portacunas

Accesorios para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

Elija usted mismo las cunas/portacunas adecuadas!

Para ello busque en la tabla de abajo el sistema de casquillo corredizo deseado y seleccione las cunas/portacunas de prensar necesarias. Cunas/portacunas robustas forjadas en acero especial, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas REMS son especificas al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto prensado seguro conforme al sistema. Accionamiento a través de prensadoras axiales REMS.

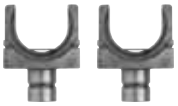
Producto alemán de calidad



Cunas Uni



Cuna UNI T/L



Portacunas para cunas Basic

Sistema de casquillo deslizante	Portacuna/ Cuna mm	juego/ pieza	válido para REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Código
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	1/2			•		573120
	AT 20	1/2			•		573122
	AT 25	1/2			•		573124
	AT 32	1/2			•		573126
	AT 40	1/2			•		573128
BRASELI	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
Brass & Fittings	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14	1/2			•		573100
	ME 16	1/2			•		573102
	ME 20	1/2			•		573106
	ME 26	1/2			•		573108
COMAP PEXY	UNI 12	1/2	•	•			573630
	UNI 16	1/2	•	•			573632
	UNI 20	1/2	•	•			573636
	UNI 25	1/2		•			573640
	UNI 32	1/2		•			573644
	UNI T/L**	0/1	•	•			573646
	Basic 25*	1/2	•	•			573616
	Basic 32*	1/2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400	RE 16	1/2			•		573160
	RE 20	1/2			•		573162
	RE 25	1/2			•		573172
	RE 32	1/2			•		573178
General Fittings Serie 3700	TC 12/14/16	1/2	•	•	•		573360
	TC 18/20	1/2	•	•	•		573364
	TC 25	1/2		•	•		573367
	TC 32	1/2		•	•		573370
General Fittings Serie 5400	ME 14	1/2			•		573100
	ME 16	1/2			•		573102
	ME 20	1/2			•		573106
	ME 26	1/2			•		573108
Industrial Blansol Barbi Gladiator	UNI 18	1/2		•		•	573634
	UNI 22	1/2		•		•	573638
	UNI 26	1/2		•		•	573642
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI 40	1/2				•	573652
	UNI T/L**	0/1		•		•	573646
	Basic 20*	1/2		•		•	573624
	Basic 25*	1/2		•		•	573616
	Basic 32*	1/2		•		•	573628
Industrial Blansol Barbi Reticulado	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI 40	1/2				•	573652
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2		•		•	573628
IVT PRINETO	IV 16	1/3			•		573320
	IV 20	1/3			•		573325
	IV 25	1/3			•		573330
	IV 32	1/3			•		573335

Sistema de casquillo deslizante	Portacuna/ Cuna mm	juego/ pieza	válido para REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Código
ISOLTUBEX	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2		•		•	573628
PB TUB Sertigliss	UNI 12	1/2	•	•			573630
	UNI 16	1/2	•	•			573632
	UNI 20	1/2	•	•			573636
	UNI 25	1/2		•			573640
	UNI 32	1/2		•			573644
	UNI T/L**	0/1	•	•			573646
	Basic 25*	1/2	•	•			573616
	Basic 32*	1/2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	1/2			•		573164
	RH 16	1/2			•		573166
	RH 20	1/2			•		573170
	RH 25	1/2			•		573154
	RH 32	1/2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	1/2			•		573168
	RH 20	1/2			•		573170
	RH 25	1/2			•		573154
	RH 32	1/2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	1/2			•		573160
	RE 20	1/2			•		573162
	RE 25	1/2			•		573172
	RE 32	1/2			•		573178
	RE 40	1/2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	1/2			•		573166
	RH 20	1/2			•		573170
	RH 25	1/2			•		573154
	RH 32	1/2			•		573156
REVEL	RV 16	1/2			•		573400
	RV 20	1/2			•		573402
	RV 25	1/2			•		573404
	RV 32	1/2			•		573406
Riquier à glissement	UNI 12	1/2	•	•			573630
	UNI 16	1/2	•	•			573632
	UNI 20	1/2	•	•			573636
	UNI 25	1/2		•			573640
	UNI 32	1/2		•			573644
	UNI T/L**	0/1	•	•			573646
	Basic 25*	1/2	•	•			573616
ROTEX	RO 12	1/2		•	•		573180
	RO 16	1/2		•	•		573184
	RO 20	1/2		•	•		573186
	RO 25	1/2		•	•		573188
	RO 32	1/2		•	•		573190
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
TECE TECEflex	TC 12/14/16	1/2	•	•	•		573360
	TC 18/20	1/2	•	•	•		573364
	TC 25	1/2		•	•		573367
	TC 32	1/2		•	•		573370
TERSIA-Pex	IV 16	1/3			•		573320
	IV 20	1/3			•		573325
	IV 25	1/3			•		573330
	IV 32	1/3			•		573335
THISA plus THISA PEX	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI 32	1/2		•		•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628
Velta Eurojauge	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2		•		•	573640
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16	1/3			•		573320
	IV 20	1/3			•		573325
	IV 25	1/3			•		573330
	IV 32	1/3			•		573335

Cunas/Portacunas para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.

[1] Para realizar uniones de casquillo corredizo Ø 12–22 mm.

* **Portacunas**

Portacuna Basic 20 (Juego) para unión en tubos de 20 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 20 mm

Portacuna Basic 25 (Juego) para unión en tubos de 25 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 25 mm

Portacuna Basic 32 (Juego) para unión en tubos de 32 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 32 mm

** **Cuna para accesorios en T, codos, distribuidores, entronques.**

Cuna UNI T/L (Pieza) para piezas en T, codos, distribuidores, en combinación con otro portacunas; para entronques, en combinación con un perno consulte pág. 149.

REMS Ax-Press 40

Prensadora axial por acumulador

Herramienta por acumulador, compacta y manejable para realizar uniones de casquillo corredizo. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Prensado axial Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 Li-Ion – hasta Ø 32 mm.

Cunas/portacunas para todos los sistemas apropiados

Completo surtido de cabezas de prensar REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo con casquillo corredizo usuales. Cabezas de prensar robustas forjadas en acero especial, especialmente endurecido. Las cabezas de prensar REMS son específicas al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto prensado seguro conforme al sistema.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 5,5 kg. Dispositivo prensador de posicionamiento vertical para el acoplamiento de cunas/portacunas **(Patente US 6,415,641)**. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Dispositivo prensador giratorio para trabajar también en lugares de difícil acceso. Cunas/portacunas y cabezales de expandir de cambio rápido, sin herramientas. Asiento seguro de los portacunas y las cunas. Para accionamiento por acumulador y red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.

Accionamiento

Consulte página 126.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Volumen de suministro

REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set. Prensadora axial por acumulador para realizar uniones prensadas de casquillo corredizo con casquillo corredizo Ø 12–32 mm. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad, Portacabezas de prensar giratorio. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Cabezas de prensar (juego) REMS correspondiente a los diversos sistemas de casquillo corredizo. En caja metálica resistente.

Denominación	Sistema de casquillo corredizo	Código	
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/MULTItermo-SAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573061	
Set LR 20-22-25	Logstor	573064	
Basic-Pack	sin cabezales de prensado	573060	



Accesorios

REMS Cunas/Portacunas

Sistema de casquillo corredizo	Portacunas (juego)	Código	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	
CONVAL	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	
General Fittings Serie 5400	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	

Denominación	Código	
REMS Ax-Press 40 Li-Ion máquina, sin acumulador	573006	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	573282	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Cunas/Portacunas

Sistema de casquillo corredizo	Portacunas (juego)	Código	
Logstor	LR 20	573430	
	LR 20	573430	
	LR 22	573432	
	LR 25	573434	
	LR 28	573436	
	LR 32	573438	





Expandir
Abocardar

	Expandidor manual de tubos Cu	154
	Cabezal de expandir Cu	154
	Expandidor de tubos por acumulador Cu	155
	Expandidor manual de tubos	156
	Expandidor manual de tubos P	156
	Expandidor de tubos por acumulador P	157
	Cabezal de expandir P	159
	Expandidor de tubos por acumulador Q&E	160
	Expandidor de tubos electrohidráulico Q&E	161
	Abocardador de tubos manual	162
	Abocardador de tubos eléctrico – Expandidor de tubos eléctrico	163

REMS Ex-Press Cu

Expandidor manual de tubos

Acreditada herramienta de calidad para expandir y calibrar tubos, para la instalación de tubos sin accesorios.	
Tubos de cobre recocido s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛”
Tubos de aluminio blando, tubos de acero de precisión blando s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛”
Tubos de acero inoxidable blando s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛”



Producto alemán de calidad

REMS Ex-Press Cu – elaboración propia de manguitos. Perno hexagonal para expansión centrada y proporcional. Segmento extra largo según DVGW. Cabezal con reborde de calibración, idóneo también para otros fabricantes.

Ventajas de coste

Instalación de tubos sin accesorios. Sin costes de accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Conversión de restos en manguitos.

Construcción

Robusta herramienta de calidad. Tenaza de expandir libre de torsiones y transmisora de potencia con empuñadura ergonómica para expansión sin esfuerzo. Perno hexagonal para expansión centrada y proporcional. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno.

Cabezales de expandir

Cambio rápido. Segmentos extra largos que dan como resultado un manguito para uniones impecables según DVGW. Reborde en el cabezal de expandir especial para calibrar extremos de tubos irregulares.

Volumen de suministro

REMS Ex-Press Cu Set. Expandidor manual de tubos Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛”. Tubos de cobre recocido Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛”, s ≤ 1,5 mm, tubos de aluminio blando y tubos de acero de precisión blando Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛”, s ≤ 1,2 mm, tubos de acero inoxidable blando Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛”, s ≤ 1 mm. Tenaza de expandir, cabezales de expandir a elegir para tubos en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	150000	
Set 12-15-22-28	150005	
Set 15-18-22-28	150006	
Set 12-15-18-22-28	150007	
Set 12-14-16-18-22	150010	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛”	150017	
Set ½-⅝-⅞-1⅛”	150018	
Set ⅜-½-⅝-⅞”	150019	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1”	150020	



Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Cabezal de expandir Cu (apto para REMS Akku-Ex-Press Cu ACC y tenazas de expandir de otros fabricantes)	8	150100	
	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
	⅜”	150220	
	½”	150225	
	⅝”	150230	
	¾”	150235	
	⅞”	150240	
	1”	150245	
	1⅛”	150250	
Tenaza de expandir Cu		150500	
Caja metálica con forma		150600	







REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Expandidor de tubos por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador, compacta y manejable para expandir y calibrar tubos, para la instalación de tubos sin accesorios. Tecnología Li-Ion. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre recocido s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1¾”
Tubos de aluminio blando, tubos de acero de precisión blando s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1¾”
Tubos de acero inoxidable blando s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1¾”



REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – expansión eléctrica rápida y sencilla hasta Ø 42 mm. Con retroceso automático.

Ventajas de coste
Instalación de tubos sin accesorios. Sin costes de accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Conversión de restos en manguitos.

Cabezales de expandir para todo tipo de sistemas habituales
Cambio rápido. Segmentos extra largos que dan como resultado un manguito para uniones impecables según DVGW. Reborde en el cabezal de expandir especial para calibrar extremos de tubos irregulares.

Construcción
Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador con tan sólo 2,5 kg de peso. Máquina accionadora con cabezal de expansión, tan sólo 30 cm de largo. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.Para accionamiento por acumulador y red. Cabezal de expansión cónico (ángulo de cono 18°) para una expansión concéntrica y homogénea. Cabezal de expansión largo con retroceso automático.

Accionamiento
Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red
Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador, para expandir y calibrar de forma rápida y sencilla tubos. Tubos blandos de cobre Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾”, s ≤ 1,5 mm, tubos blandos de aluminio, tubos blandos de acero de precisión, Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾”, s ≤ 1,2 mm, tubos blandos de acero inoxidable Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾”, s ≤ 1 mm.Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Sin cabezales de expandir. En caja metálica resistente.

	Código	
	575016	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezal de expandir Cu consulte pág. 154.		
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC máquina accionadora, sin acumulador	575006	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Ex-Press H

Expandidor con una sóla mano de tubos

Herramienta de calidad robusta y compacta para expandir tubos. Para manejo con una sola mano.

Tubos de PEX Serie S 5 según ISO 4065 Ø 12–40 mm



REMS Ex-Press H – universal hasta Ø 40 mm.

Herramienta de calidad robusta y compacta. Ligera, sólo 0,7 kg.

Cabezal expansor escalonado para expandir diversos diámetros de tubo, sin cambio de herramientas.

Tenaza de expandir de gran capacidad y aplicación libre, para expandir sin esfuerzo. Para manejo con una sola mano.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Ex-Press H. Expandidor con una sóla mano de tubos de PEX Serie S 5 según ISO 4065 Ø 12–40 mm. En cartón.

	Código	
	150550	

REMS Ex-Press P

Expandidor manual de tubos

Herramienta de calidad comprobada para expandir tubos.

Tubos de plástico, tubos multicapa Ø 12–32 mm



Producto alemán de calidad

REMS Ex-Press P – para expandir tubos. Perno cónico para expansión centrada y proporcional.

Construcción

Robusta herramienta de calidad. Tenaza de expandir libre de torsiones y transmisora de potencia con empuñadura ergonómica para expansión sin esfuerzo. Perno cónico (ángulo 18°) para expansión centrada y proporcionada. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno.

Cabezales de expandir para todo tipo de sistemas habituales

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo apropiados (pág. 159). Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir P REMS son específicos a cada sistema y cumplen con las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Por ello un expandido perfecto, exacto y conforme al sistema.

Volumen de suministro

REMS Ex-Press P Set. Expandidor manual de tubos, para tubos de plástico y tubos multicapa Ø 12–32 mm. Tenaza de expandir P. Cabezales de expandir P para tubos en mm. En caja metálica resistente.

Denominación	Sistema de casq. corred.	Código	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/ PE-Rohre	150021	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metall-verbundrohre	150033	
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400	150028	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil	150022	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029	
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025	
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030	

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según pais, consulte tabla en pág. 159.

p.ej. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, ROTEX, TECE, Würth



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezal de expandir P consulte pág. 159.		
Tenaza de expandir P (ángulo 18°)	150510	
Caja metálica con forma	150600	





REMS Akku-Ex-Press P ACC

Expandidor de tubos por acumulador
con retroceso automático

Herramienta eléctrica compacta y manejable con retorno automático, para la expansión rápida y sencilla de tubos. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de plástico, tubos multicapa Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P ACC – expandidor eléctrico rápido y sencillo hasta Ø 40 mm. Con retroceso automático. Perno cónico para expansión centrada y proporcionada.

Cabezales de expandir

Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir P REMS son específicos a cada sistema y cumplen con las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Por ello un expandido perfecto, exacto y conforme al sistema.

Construcción

Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador con tan sólo 2,5 kg de peso. Máquina accionadora con cabezal de compresión, tan sólo 30 cm de largo. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Para accionamiento por acumulador y red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores. Perno cónico (ángulo 18°) para expansión centrada y proporcionada. Cabezal de expansión largo con retroceso automático.

Accionamiento

Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador, para rápida expansión de tubos de plástico y de conexión Ø 12–40 mm. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Sin cabezales de expandir. En caja metálica resistente.

	Código	
	575018	

Otras tensiones sobre demanda.

p.ej. ROTEX



Accesorios

Cabezales de expandir P REMS

Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir REMS son específicos al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto expandido exacto conforme al sistema. Accionamiento a través de tenaza de expandir REMS Ex-Press P (ángulo 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC y a través de cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo corredizo	Cabezal de expandir P Ø × s	Código	
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814	
	RO VA 16 × 2,2	150851	
	RO VA 20 × 2,8	150890	
	RO VA 25 × 3,5	150918	
	RO VA 32 × 4,4	150919	



Denominación	Código	
REMS Akku-Ex-Press P ACC máquina accionadora, sin acumulador	575008	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Akku-Ex-Press P

Expandidor de tubos por acumulador
con indicación de desconexión

Herramienta eléctrica compacta y manejable con indicación de desconexión, para la expansión rápida y sencilla de tubos. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de plástico, tubos multicapa Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P – expandidor eléctrico rápido y sencillo hasta Ø 40 mm. Perno cónico para expansión centrada y proporcionada.

Cabezales de expandir para todo tipo de sistemas habituales

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo apropiados (pág. 159). Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir P REMS son específicos a cada sistema y cumplen con las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Por ello un expandido perfecto, exacto y conforme al sistema.

Construcción

Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador con tan sólo 2,5 kg de peso. Máquina accionadora con cabezal de compresión, tan sólo 30 cm de largo. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Para accionamiento por acumulador y red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores. Perno cónico (ángulo 18°) para expansión centrada y proporcionada. Cabezal de expansión largo con retroceso automático.

Accionamiento

Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Señal acústica cada vez que se concluye con éxito una operación de expansión. Las cabezas expandidoras permanecen abiertas hasta que se activa el retroceso. Lea y respete las instrucciones de montaje del fabricante del sistema.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador, para rápida expansión de tubos de plástico y de conexión Ø 12–40 mm. Accionamiento electrohidráulico con indicación de desconexión con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Sin cabezales de expandir. En caja metálica resistente.

	Código	
	575019	

Otras tensiones sobre demanda.

p.ej.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
Würth



Accesorios

Denominación	Código	
Cabezal de expandir P consulte pág. 159.		
REMS Akku-Ex-Press P máquina accionadora, sin acumulador	575009	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



Cabezales de expandir P REMS

Accesorios para REMS Ex-Press P,
REMS Akku-Ex-Press P y otros fabricantes

Elija usted mismo el cabezal de expandir adecuado!

Para ello busque en la tabla de abajo el sistema de casquillo corredizo deseado y seleccione los cabezales de expandir necesarios.

Cabezales de expandir P REMS

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo usuales. Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir REMS son específicos al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto expandido exacto conforme al sistema. Accionamiento a través de tenaza de expandir REMS Ex-Press P (ángulo 18°), REMS Akku-Ex-Press P y a través de cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo corredizo	Cabezal de expandir P Ø × s	Código	
PB/PE-Rohre	AT P 16 × 2,0 AT P 20 × 2,0 AT P 25 × 2,3 AT P 32 × 2,9	150842 150882 150912 150951	
aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	AT V 16 × 2,4 AT V 20 × 2,4 AT V 25 × 2,7 AT V 32 × 3,2 AT V 40 × 3,5	150843 150883 150913 150957 150958	
General Fittings Serie 3400	RH HIS 16 x 2,2 RH HIS 20 x 2,8 RH HIS 25 x 3,5 RH HIS 32 x 4,4	150849 150888 150916 150945	
General Fittings Serie 3700	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950	
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8 IV 20 × 2,8/3,4 IV 25 × 3,5/4,0 IV 32 × 4,4/4,9	150845 150885 150914 150943	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 x 1,1 RH 16 x 1,5 RH 20 x 1,9 RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3) RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150812 150846 150886 150915 150944	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 x 2,0 RH HAS 20 x 2,0 RH HAS 25 x 2,3 RH HAS 32 x 2,9	150868 150887 150915 150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 x 2,2 RH HIS 20 x 2,8 RH HIS 25 x 3,5 RH HIS 32 x 4,4 RH HIS 40 x 5,5	150849 150888 150916 150945 150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 x 2,6 RH MKV 20 x 2,9 RH MKV 25 x 3,7 RH MKV 32 x 4,7 RH MKV 40 x 6,0	150858 150897 150926 150952 150947	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 x 1,5 RH 20 x 1,9 RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3) RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150846 150886 150915 150944	
REVEL	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945	
TECE TECEflex	TC 12/14 TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150826 150855 150894 150923 150950	
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8 IV 20 × 2,8/3,4 IV 25 × 3,5/4,0 IV 32 × 4,4/4,9	150845 150885 150914 150943	

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según pais. Cabezas de expandir P REMS para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.



REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Expandidor de tubos por acumulador
con retroceso automático

Herramienta eléctrica compacta y extremadamente manejable, para la expansión rápida y sencilla de tubos/anillos del sistema Uponor Quick & Easy. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Expandir	Ø 16–40 mm Ø ½–1½"

REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC – expandir eléctricamente rápido y sencillo hasta Ø 40 mm. Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Con retroceso automático. Para sistemas Uponor Quick & Easy.

Cabezales para expandir

Gran área de expansión hasta Ø 40 mm. Expansión realizada paso a paso, automáticamente hasta alcanzar la apertura especificada por los cabezales para expandir. Uso de los cabezales para expandir originales Uponor Quick & Easy manual e hidráulico.

Construcción

Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador con tan solo 2,5 kg de peso. Máquina accionadora, tan solo 30 cm de largo. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Para accionamiento por acumulador y red. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total e indicador del estado de carga con LED de 2 colores.

Accionamiento

Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico potente con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,6 o 3,2 Ah de capacidad, para una larga duración. Potente y ligero. Protección contra descarga total y sobrecarga con monitorización de celdas individuales. Monitorización de temperatura durante la carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador para la expansión de tubos/anillos del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16–40 mm, Ø ½–1½". Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 420 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Sin cabezales de expandir. En caja metálica resistente.

	Código	
	575015	

Observar las instrucciones de montaje del sistemista. Expandidor de tubos por acumulador para otros sistemas sobre demanda. Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion máquina accionadora, sin acumulador	575005	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 89	175200	



REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Expandidor de tubos electrohidráulico
con retroceso automático

Compacta, manejable herramienta eléctrica para la expansión rápida y sencilla de tubos/anillos del sistema Uponor Quick & Easy. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Expandir	Ø 16 – 63 mm Ø ½ – 2” s ≤ 5,8 mm



Con retroceso automático

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – expansión eléctrica rápida y sencilla hasta Ø 63 mm. Con retroceso automático. Para sistemas Uponor Quick & Easy.

Cabezales para expandir

Gran área de expansión hasta Ø 63 mm. Expansión realizada paso a paso, automáticamente hasta alcanzar la apertura especificada por los cabezales para expandir. Uso de los cabezales para expandir originales Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2”, manual e hidráulico. Expandidor de tubos para alojamiento de cabezales de expandir originales Uponor Quick & Easy 54 – 63 mm, 2”. Expandidor de tubos para alojamiento de cabezales de expandir originales Uponor Quick & Easy 16 – 40 mm, ½ – 1½”, como accesorio.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 5,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada.

Accionamiento

Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia con retroceso automático (ACC), motor universal comprobado, 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos electrohidráulico para la expansión de tubos/anillos del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2”, s ≤ 5,8 mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Expandidor de tubos 54 – 63 mm, 2”. Sin cabezales de expandir. En cartón.

	Código	
	575017	

Observar las instrucciones de montaje del sistemista. Expandidor de tubos por acumulador para otros sistemas sobre demanda. Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Adaptador 16 – 40 mm, ½ – 1½” para alojamiento de cabezas expandidoras originales Uponor Quick & Easy 16 – 40 mm, ½ – 2”	575100	
Caja metálica con forma	570280	



REMS Hurrican H

Abocardador de tubos manual

Herramienta manual para la elaboración racional de derivaciones en T, para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞” s ≤ 1,5 mm



Producto alemán de calidad

REMS Hurrican H – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de herramientas abocardadoras para REMS Hurrican H, REMS Hurrican y REMS Twist/Hurrican. Almacenaje sencillo y económico. No hay posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste
Ningún coste para piezas en T, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Mayor seguridad por reducción de uniones.

Construcción
Compacto, manejable, ligero. Utilizable en cualquier sitio, a mano, también en tubos instalados. Broca de taladrar para un inicio de perforación exacto sin granulación, tope de profundidad de perforación conforme al tamaño de la derivación en T. Muesca para limitar la profundidad del tubo a unir para mantener la sección del tubo intacta. Tenaza de sujeción manejable para inmovilizar la herramienta de sujeción al tubo.

Accionamientos de la broca de taladrar
Accionamiento con una taladradora de uso corriente.

Herramientas abocardadoras
La construcción especial de las herramientas de abocardar posibilita derivaciones uniformes y centradas sin crestas ni muescas. Por lo tanto no es necesario un tratamiento posterior.

Accionamiento del portaherramientas
Con una llave de carraca convencional y un adaptador de llave del 11 o con una llave para tuercas. Equipamiento del abocardador eléctrico de tubos mediante adquisición de la máquina accionadora REMS Twist/Hurrican.



Volumen de suministro

REMS Hurrican H Set. Abocardador de tubos manual para tubos de cobre duro y recocido Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1,5 mm. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas abocardadoras a elegir para tubos de dimensiones en mm o pulgadas. En maletín resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	151003	
Set 12-14-16-18-22	151004	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”	151005	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramienta abocardadora	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜”	151155	
	½”	151160	
	⅝”	151165	
	¾”	151170	
	⅞”	151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151401	
Tenaza de sujeción del portaherramientas		076117	
Portaherramientas		151200	
Broca de taladrar		151210	
Tenaza de leva		151230	
Llave de carraca ½”		074021	
Adaptador de llave del 11		074041	
Lubricante (bote)		151240	
Maletín con forma		151618	



REMS Hurrican

Abocardador de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta
para la elaboración racional de derivaciones en T,
para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞” s ≤ 1,5 mm



Producto alemán de calidad



REMS Hurrican – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de herramientas abocardadoras para REMS Hurrican H, REMS Hurrican y REMS Twist/Hurrican. Almacenaje sencillo y económico. No hay posibilidad de confundirse.

Ventajas de coste
Ningún coste de accesorios en T, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Incremento de la seguridad por menos uniones de tubos.

Construcción
Compacta, manejable, ligera. Utilizable en cualquier sitio, a mano, también en tubo instalado. Cabezal de taladrar exacto sin necesidad de muesca. Tope de profundidad del taladro según dimensión de la derivación en T. Portaherramientas para herramientas abocardadoras. Tenaza de leva para marcar profundidad tope de inserción del tubo de derivación.

Accionamiento
Comprobada máquina accionadora con husillo hexagonal. Potente par de giro. Manejable, ligero, sólo 2 kg. Utilizable en cualquier lugar, también en tubos instalados. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 600 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se regulan sin escalonamientos según se pulsa sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 550 min^{-1}.

Herramientas abocardadoras
La construcción especial de las herramientas de abocardar posibilita derivaciones uniformes y centradas sin crestas ni muescas. Por lo tanto no es necesario un tratamiento posterior.

REMS Twist/Hurrican
Set Combi que ahorra espacio y peso, para la elaboración racional de derivaciones en T y para la expansión racional en frío de tubos duros y blandos, para una instalación de tubo sin accesorios. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico! Consulte pág. 165.

Volumen de suministro

REMS Hurrican Set. Abocardador de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞”, s ≤ 1,5 mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 600 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, pulsador de seguridad. Manejo electrónico de las revoluciones, sin escalonamientos. Empuñadura de sujeción. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas abocardadoras a elegir para tubos en dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	151000	
Set 12-14-16-18-22	151010	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”	151002	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramientas abocardadoras	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜”	151155	
	½”	151160	
	⅝”	151165	
	¾”	151170	
	⅞”	151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151401	
Portaherramientas		151200	
Broca de taladrar		151210	
Tenaza de leva		151230	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	



REMS Twist

Expandidor de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta para expandir racionalmente en frío tubos duros y blandos para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞” s ≤ 1 mm



Producto alemán de calidad

REMS Twist – elaboración propia de manguitos. Expandir en frío también tubos de cobre duro.

Ventajas de coste
Ahorro en no tener que recocer el tubo de cobre duro, en escariar y limpiar, en accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Incremento de la seguridad por menos uniones de tubos. Conversión de restos en manguitos.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Trabajo sencillo y rápido a mano, en tornillo de banco y en banco de trabajo. Sin ajustes. Tornillo de mariposa integrado en la herramienta de expandir que proporciona seguridad en ambos sentidos de giro.

Accionamiento
Comprobada máquina accionadora con husillo hexagonal. Potente par de giro. Manejable, ligero, sólo 2 kg. Utilizable en cualquier lugar, también en tubos instalados. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 600 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se regulan sin escalonamientos según se pulsa sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 550 min^{-1}.

Herramientas de expandir
Herramienta de expandir de cambio rápido para cada dimensión de tubo. Mandril de expandir giratorio de paso corto y expansión precisa. Manguito normalizado extra largo en segundos sin calentar el tubo.

REMS Twist/Hurrican
Set Combi que ahorra espacio y peso, para la elaboración racional de derivaciones en T y para la expansión racional en frío de tubos duros y blandos, para una instalación de tubo sin accesorios. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico! Consulte pág. 165.

Volumen de suministro

REMS Twist Set. Expandidor de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1 mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 600 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, pulsador de seguridad. Manejo electrónico de las revoluciones, sin escalonamientos. Empuñadura de sujeción. Lubricante. Herramientas de expandir a elegir para tubos en dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	156000	
Set 12-14-16-18-22	156002	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”	156004	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramientas de expandir	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜”	156375	
	½”	156400	
	⅝”	156425	
	¾”	156450	
	⅞”	156475	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151401	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	







REMS Twist/Hurrican

Abocardador de tubos eléctrico
Expandidor de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta para la elaboración racional de derivaciones en T y expandir racionalmente en frío tubos de cobre duro y blando para la instalación de tubos sin accesorios. Combinación con REMS Twist y REMS Hurrican.

Abocardar:	
Tubos de cobre duro y recocido	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞” s ≤ 1,5 mm
Expandir:	
Tubos de cobre duro y recocido	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞” s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

REMS Twist – elaboración propia de manguitos. Expandir en frío también tubos de cobre duro.

Set Combi que ahorra espacio y peso. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico!

Descripción consulte REMS Hurrican y REMS Twist (pág. 163–164).



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Expandidor de tubos eléctrico y abocardador de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido. Expansiones de tubos Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1 mm, abocardados de tubos Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1,5 mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 600 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, interruptor electrónico de seguridad de pulsación sin escalonamiento. Empuñadura de sujeción. Porta-herramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas de expandir y abocardar a elegir para tubos de dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	156010	
Set 12-14-16-18-22	156012	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”	156014	

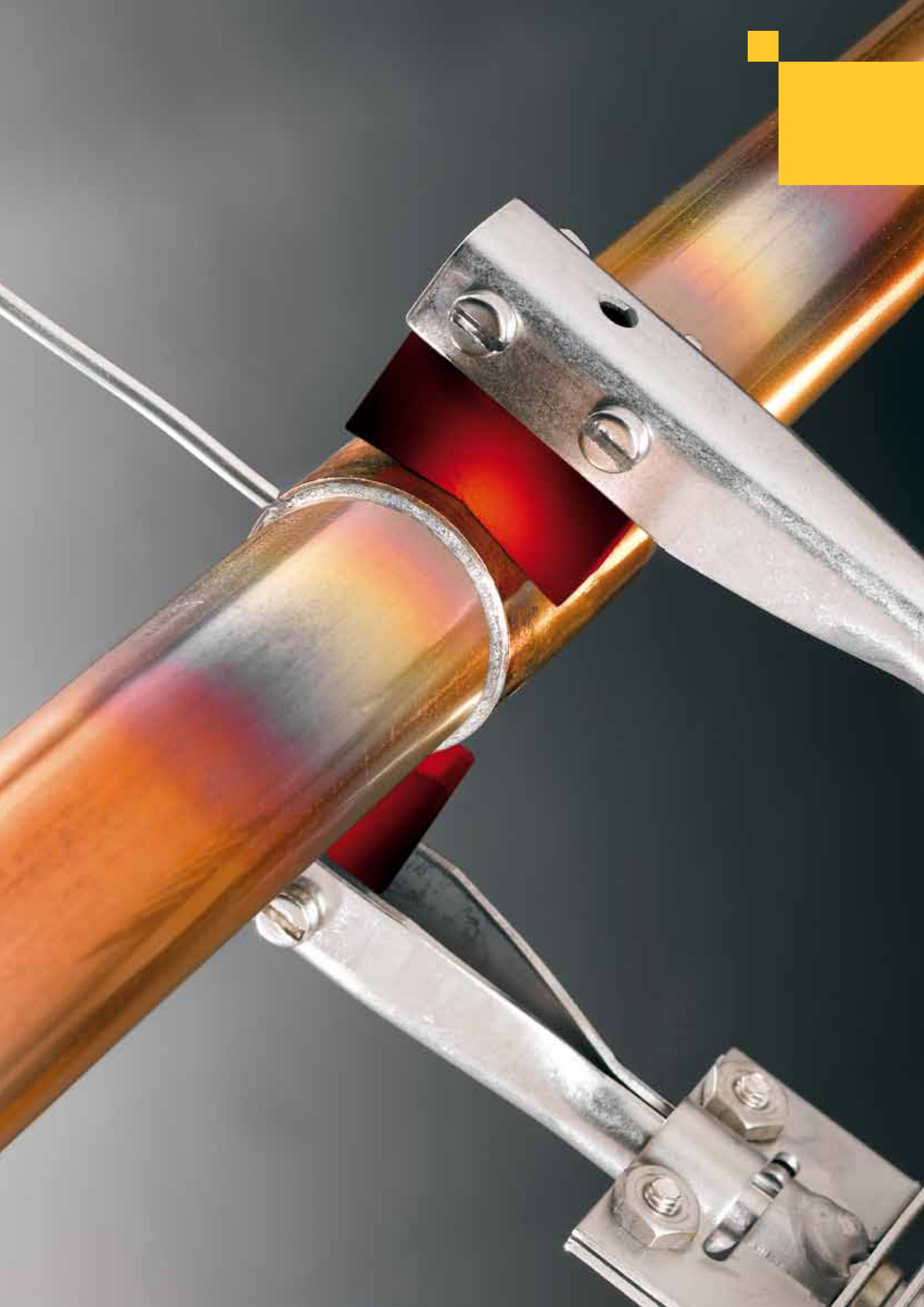
Otras tensiones sobre demanda.



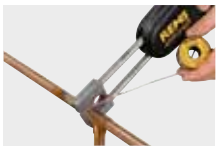
Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramientas de expandir	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜”	156375	
	½”	156400	
	⅝”	156425	
	¾”	156450	
	⅞”	156475	
Herramientas abocardadoras	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜”	151155	
	½”	151160	
	⅝”	151165	
	¾”	151170	
	⅞”	151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151401	
Portaherramientas		151200	
Broca de taladrar		151210	
Tenaza de leva		151230	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	





Soldar

	Lanas de limpieza	168
	Pinza de soldar eléctrica	168
	Aparato de soldar eléctrico	169
	Soplete turbo a gas	170
	Estaño y pasta de soldadura	171

REMS Cu-Vlies

Lanas de limpieza

Lanas de limpieza no metálicas, altamente flexibles para la limpieza de la superficie a soldar en tubos de cobre y accesorios de soldar. También para otros materiales.

REMS Cu-Vlies – superficies de soldar limpias según DVGW.

De uso universal, para muchos materiales, altamente flexible. Limpia decapador metálico, suciedad y óxido. Según DVGW hoja de trabajo GW 2. Superficie de soldar sin estrías. De uso múltiple. Regenerable mediante lavado, por lo tanto de larga duración. De uso seco y mojado.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Cu-Vlies. Lana de limpieza no metálica, altamente flexible para la limpieza de la superficie a soldar en tubos de cobre y accesorios de soldar. En paquetes de 10.

	Código	
	160300	

REMS Hot Dog 2

Pinza de soldar eléctrica

Aparato eléctrico de soldar potente, súper ligero para soldadura blanda. Sin transformador para conexión directa al enchufe. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre	Ø 10–28 mm Ø ⅜–1⅛"
Potencia calorífica	800°C

REMS Hot Dog 2 – la más pequeña y potente pinza de soldar. Soldar rápido sin llama.

Soldadura rápida, por ej. Ø 18 mm sólo 15 s. Enorme potencia de calentamiento hasta 800°C. Apropiado para funcionamiento continuo.

Súper ligera y manejable, completo solamente 0,7 kg. Utilizable en todos los sitios, también estrechos.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Hot Dog 2. Aparato de soldar eléctrico, para soldadura blanda en tubos de cobre Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 y REMS Paste Cu 3. Cepillo limpiador. En caja metálica con forma ignífuga.

	Código	
	163020	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
Material de soldar REMS, consulte pág. 171.		
Caja metálica con forma ignífuga	163350	



REMS Contact 2000

Aparato de soldar eléctrico

Aparato de soldar eléctrico compacto y potente para soldadura blanda. Con transformador de seguridad. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2⅛"
Potencia calorífica	900°C



Producto alemán de calidad

REMS Contact 2000 – el más pequeño, potente y rápido. 2000 W potencia de soldadura. Cable de pinza con 4 m de longitud.

Manejable, compacto. Poco peso, dimensiones reducidas: L×A×A: 210×150×140 mm.

Soldar súper rápido mediante gran potencia calorífica (900°C). ¡Potencia de trabajo = Potencia de soldadura = 2000 W! Por lo tanto, tiempo de soldadura p. ej. Ø 18 mm en solamente 18 s.

Utilizable en cualquier sitio, también lugares estrechos. Inmediatamente listo para soldar, solamente enchufar. No es necesario conectar para precalentar. Gran alcance mediante cable de tenaza de soldar de una longitud de 4 m. Manguera de protección del cable flexible.

Regulación eléctrica de la temperatura de soldadura libre de influencias térmicas externas.

Electrodos prismáticos de uso universal, fijados racionalmente para máximo aprovechamiento. Electrodos de barras para trabajos en lugares estrechos. Soporte de electrodos y tornillos de acero inoxidable. Cambio sencillo de los electrodos.



Electrodos prismáticos de uso universal, fijados racionalmente para máximo aprovechamiento.

Volumen de suministro

REMS Contact 2000. Aparato de soldar eléctrico para soldadura blanda de tubos de cobre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensión de mando 24 V. Tenaza de soldar con cable de una longitud de 4 m, transformador de seguridad, 2 pares de electrodos prismáticos. En caja de cartón.

	Código	
	164011	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Contact 2000 Super-Pack. Aparato de soldar eléctrico para soldadura blanda de tubos de cobre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensión de mando 24 V. Tenaza de soldar con cable de una longitud de 4 m, transformador de seguridad, 2 pares de electrodos prismáticos, 1 par electrodos de barra, 250 gr. Decapante de calidad REMS Paste Cu 3, 1 cortatubos REMS RAS Cu-INOX 3–35, 1 paq. de 10 ud. lanas de limpieza REMS Cu-Vlies. En caja metálica resistente.

	Código	
	164050	



Accesorios

Denominación	Código	
Electrodos prismáticos (par)	164111	
Electrodos prismáticos con soporte (par)	164110	
Electrodos de barra (par)	164115	
Caja metálica con forma	164250	
Material de soldar REMS consulte pág. 171.		



REMS Blitz

Soplete turbo a gas para propano

Soplete a gas manejable con encendido automático y turbo llama para soldadura blanda. Con rapidez y bajo consumo de gas.	
Tubo de cobre	Ø ≤ 35 mm
Calentar, recocer, quemar, derretir, fundir, contraer y otros procedimientos térmicos similares.	
Temperatura de llama	1950°C



REMS Blitz – soldadura blanda rápida.

Encendido automático piezo-eléctrico
¡Sin encendedor! ¡Pulsando el gatillo se enciende la llama! ¡Soltando el gatillo se apaga la llama! ¡Bajo consumo de gas sólo 160g/h!

Construcción
Muy manejable, ergonómico, sólo una mano. Sin ajuste ni reglaje. Botón de bloqueo para funcionamiento continuo. Sólo una lanza universal. También apropiado para botella pequeña.

Turbo llama
Llama de punto con amplificador “Turbo-Drall”, para gran capacidad calorífica y soldadura blanda rápida.



Volumen de suministro

REMS Blitz. Soplete turbo a gas para propano, para soldadura blanda en tubos de cobre de Ø ≤ 35 mm. Encendido automático piezo-eléctrico. Conexión de gas G ⅜” izq. Racor y tuerca G ⅜” izq. En blíster.

	Código	
	160010	

Accesorios

Denominación	Código	
Material de soldar REMS consulte pág. 171.		
Manguera de alta presión 3 m, G ⅜ LH	152106	
Reductor de presión para botellas de gas de 5 o 11 kg (2 bar)	152109	





REMS Macho

Soplete turbo a gas para acetileno

Soplete a gas manejable con encendido automático y turbo llama para una soldadura dura y blanda. Con rapidez y bajo consumo de gas.	
Tubo de cobre y otros	Ø ≤ 64 mm
Calentar, recocer, quemar, derretir, fundir, contraer, y otros procedimientos térmicos similares.	
Temperatura de llama	2500°C



REMS Macho – soldadura dura rapidísima.

Autoencendido piezo-eléctrico
¡Sin encendedor ¡Pulsando el gatillo se enciende la llama! ¡Soltando el gatillo se apaga la llama! ¡Bajo consumo de gas, sólo 360 g/h!

Solamente acetileno
Quemador de inyección, quema el oxigeno del aire. Por ello, solamente es necesario acetileno.

Construcción
Muy manejable, ergonómico, sólo una mano. Sin ajuste ni reglaje. Botón de bloqueo para funcionamiento continuo. Sólo una lanza universal.

Turbo llama
Llama de punto con amplificador “Turbo-Drall”. Para inmensa capacidad calorífica y soldadura dura rapidísima.



Volumen de suministro

REMS Macho. Soplete turbo a gas para acetileno, para soldadura dura y blanda de tubos de cobre y otros Ø ≤ 64 mm. Encendido automático piezo-eléctrico. Conexión de gas G ⅜” izq. Racor y tuerca G ⅜” izq. En blíster.

	Código	
	161010	

Accesorios

Material de soldar REMS, consulte pág. 171.

REMS Lot Cu 3

Estaño blando S-Sn97Cu3, EN 29453

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción, ≤ 110°C.

Según DVGW-hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura de fundición	230 – 250°C

REMS Lot Cu 3 – estaño de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según norma. Económico.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Lot Cu 3. Carrete de 250 g de alambre de estaño S-Sn97Cu3, EN 29453, Ø 3 mm, para la soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

	Código	
	160200	

REMS Paste Cu 3

Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar S-Sn97Cu3 según EN 29453 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

Según DVGW hoja de trabajo GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – pasta de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según la norma. Económico. Sin consumo adicional de fundente, ya incorporado en la pasta, por ello también menor peligro de corrosión.

Ningún exceso de calor en el tubo ni en el accesorio, ya que el cambio de coloración de la pasta indica la temperatura adecuada de fundición del estaño. Alto grado de recubrimiento de la superficie de soldar, por lo tanto gran resistencia. Eliminación sencilla de restos disolubles en agua fría. En recipiente de plástico con pincel imperdible integrado en el tapón.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Paste Cu 3. 250 g de pasta de soldadura blanda de polvo de soldar S-Sn97Cu3, según EN 29453 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1, para soldadura blanda en tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C. Sello de conformidad DVGW FI 038. En bote de plástico con pincel imperdible.

	Código	
	160210	

REMS Lot P6

Material para soldadura dura B-Cu94P-710/890, EN 1044

Soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de aire acondicionado y de refrigeración.

Según DVGW hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura de fundición	710 – 890°C

REMS Lot P6 – soldadura dura de calidad.

De uso universal, para prácticamente todo tipo de uniones habituales en instalaciones con tubo de cobre. Especialmente apropiado para soldadura capilar en instalaciones de tubo de cobre sin accesorios. Gran intervalo de fundición gracias al bajo contenido de fósforo, da como resultado unos puntos de soldadura más resistentes. Sin plata, según la norma. Económico.



Volumen de suministro

REMS Lot P6. 1 kg material para soldadura dura (varilla) B-Cu94P-710/890, EN 1044, ⌀ 2 mm, para soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de frío y de climatización. En caja de cartón.

	Código	
	160220	



Congelar

	Congelador CO_2 de tubos	174
	Congelador eléctrico de tubos	175

REMS Eskimo

Congelador de tubos

Congelación sencilla y rápida de conducciones de tubo no vaciadas con refrigerante dióxido de carbono. Para reparación y ampliación de instalaciones de tuberías.	
Tubos de acero, cobre, plástico, revestido	Ø ⅛–2” Ø 10–60 mm
Congelante: Dióxido de carbono.	
Poder de congelación hasta –79°C.	
No venenoso, no inflamable.	

REMS Eskimo – congelar en vez de vaciar. Súper rápido. Suministro automático del congelante. Alta capacidad de congelar, p. ej. ¾” de tubo de acero sólo en 5 min. Manguitos congeladores especialmente estrechos e irrompibles.

Congelante
Refrigerante dióxido de carbono con alto poder frigorífico hasta –79°C. No venenoso. No inflamable. De fácil adquisición.

Construcción
La aplicación directa del congelante al tubo con manguitos muy ajustados garantiza un corto tiempo de congelación, así como un bajo consumo de congelante. Congelación en un lado o en ambos, por medio de distribuidores en T y conexión de nuevos manguitos de congelar.

Manguitos congeladores
Sencillo. Montaje rápido sin herramientas especiales. Manguitos congeladores especialmente estrechos, altamente flexibles e irrompibles de Elastomer, un material termoplástico resistente al frío. Para trabajos en lugares estrechos o recovecos. Tornillos tensores imperdibles.

Empuñaduras con inyector
Empuñaduras de plástico, ergonómicas para trabajar agradablemente. Inyector irrompible de latón. Conexión rápida y segura al manguito congelador. Sin necesidad de ajuste siempre la cantidad adecuada de congelante suministrada automáticamente.

Mangueras de alta presión
Mangueras de alta presión flexibles e irrompibles. Muy largas para un gran radio de trabajo. Prolongación posible. Accesorio direccional en la conexión a la botella que evita enredos en las mangueras.







Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Eskimo Set. Congelador de tubos para refrigerante dióxido de carbono. Para tubos de acero, cobre, fundición, revestido, plástico, Ø ⅛–2”, Ø 10–60 mm. 10 pares de manguitos congeladores, para todo el campo de trabajo, conexión de botella con distribuidor en T, 1 tuerca de cierre, 2 empuñaduras de inyección, 2 mangueras de alta presión. En maletín resistente.

	Código	
	130002	

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Manguito congelador	⅛” 12 mm	130450	
	¼” 15 mm	130455	
	⅜” 18 mm	130460	
	½” 22 mm	130465	
	¾” 28 mm	130470	
	1” 35 mm	130475	
	1¼” 42 mm	130480	
	1½”	130485	
	54 mm	130490	
	2” 60 mm	130495	
Manguera de alta presión 2 m		130415	
Distribuidor T para otro manguito		130207	
Tuerca de cierre		130209	
Niple doble		130208	
Empuñadura de inyección		130410	
Maletín con forma		130430	



REMS Frigo 2

Congelador eléctrico de tubos

Congelación rápida y sencilla de tubería no vaciada.
Circuito cerrado de líquido congelante. Ecológico.
Para reparación y ampliación de instalaciones de tuberías.

Tubos de acero, cobre, plástico, revestido
Ø ⅛–2”
Ø 10–60 mm

Congelante: R-404A.

REMS Frigo 2 – congelar eléctricamente en vez de vaciar. Muy rápido hasta 2”. Alta capacidad de congelar, p. ej. tubo de acero de ¾” sólo en 9 min.* Patentados cabezales congeladores especialmente estrechos, para un montaje rápido.

Ventaja del sistema

Sólo **un** aparato congelador para el campo de trabajo hasta 2”. Cabezales congeladores de una sola pieza para el campo de trabajo Ø ¼–1” respectivamente Ø 15–35 mm, no son necesarios acoplamientos. Aceleración de la congelación sólo mediante pulverización de agua. Cabezales de congeladores siempre limpios, no se necesitan pastas ni embadurnar.

Circuito cerrado de líquido congelante

Congelador eléctrico de tubos con circuito cerrado de líquido congelante. Para usar en cualquier lugar, también en espacios cerrados. Ecológico. Congelante R-404A. Alta capacidad de congelación. Ideal para reparaciones de larga duración.

Construcción

Robusta, compacta. Cabezales congeladores especialmente estrechos, así como cables direccionados paralelamente al tubo permiten trabajar en espacios estrechos y recovecos. Posibilidad de congelar en un lado o en ambos.

Cofre congelador

Marcha silenciosa. 430 W. Cofre con congelación en resistente caja metálica con rejillas laterales para una ventilación óptima. Gran departamento superior, de fácil acceso para guardar las mangueras de congelación y accesorios. Sólo 23 kg de peso. Transporte sencillo.

Cabezales congeladores

Geométricamente para el acoplamiento de diversos diámetros de tubo **(Patente EP 1 108 944, Patente US 6,434,952)**. Muy estrechos, sólo 50 mm de ancho. Acoplable en cualquier lugar, también en espacios de difícil acceso. Todas las dimensiones de tubo desde Ø ¼–1” ó Ø 15–35 mm pueden ser congeladas con tan solo un cabezal de congelar. Acoplamientos de congelar para el restante campo de trabajo hasta Ø 2”, 60 mm. Cintas de sujeción con cierre de velcro para el montaje rápido de los cabezales congeladores al tubo, sin herramientas.

Mangueras de congelación

Mangueras de congelación de caucho sintético, flexible y muy largo para gran radio de trabajo.

Termómetro digital LCD

Termómetro digital de LCD para indicación exacta de la temperatura en el punto de congelación. Disponible como accesorio.







Producto alemán de calidad



Muy rápido hasta 2”

Volumen de suministro

REMS Frigo 2. Congelador eléctrico de tubos con circuito cerrado de líquido congelante. Para tubos de acero, cobre, fundición, revestido, plástico, Ø ⅛–2”, Ø 10–60 mm. Cofre de congelación 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 mangueras de congelación, 2 cintas de sujeción, botella con pulverizador. Accesorios para Ø ¼–1¼”, 15–42 mm. En resistente carcasa metálica.

	Código	
	131011	

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Set de acoplamientos hasta 2”, 60 mm	1½–2” / 54–60 mm	131160	
Acoplamiento para congelar (par)	⅛” 10, 12 mm	131110	
	1½” 54 mm	131156 131157	
	2” 60 mm	131158	
Termómetro digital de LCD		131115	





*Temperatura ambiental y del agua aproximadamente 18° C.


2011/02/07 11:55:56
Rec
Esc
OK
REMS CamSys

Inspección de tubos y canalizaciones
Limpieza de tubos y canalizaciones

	Cámara-endoscopio	178
	Sistemas electrónicos de inspección por cámara	180
	Aparato desatascador manual para tubos de accionamiento manual y eléctrico	182
	Desatascador eléctrico	183
	Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos	184

REMS CamScope / CamScope S

Cámara-endoscopio con radiotecnia

Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnia, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta MicroSD. REMS CamScope S con grabación de voz. Funcionamiento por acumulador y red.

REMS CamScope Li-Ion – imágenes y vídeos brillantes de espacios huecos, pozos y tubos. Unidad de control desmontable. Transmisión de señales mediante radiotecnia. Slot para tarjetas MicroSD.

REMS CamScope S – con grabación de voz.

Construcción

Súper ligera y manejable. Cámara de mano con juego de cables, tan solo 0,2 – 0,5 kg. De aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Carcasa de plástico robusta y resistente a golpes, con mango de pistola de diseño ergonómico. Interruptor de encendido/apagado con rueda de ajuste para una regulación sin etapas de la intensidad de los LEDs del cabezal de la cámara. LED indicador del estado de servicio. Práctico soporte extraíble para 4 pilas universales 1,5 V, AA, LR6. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los juegos de cable de cámara y las prolongaciones de cable. Maletín robusto para el dispositivo de mano, conjunto cable-cámara 16-1/9-1/4,5-1, prolongación de cable, unidad de control, alimentación de tensión / cargador y accesorios.

Unidad de control con pantalla TFT-LCD a color

Unidad de control con pantalla a color de 3,5" con tecnología punta TFT-LCD para imágenes y videos brillantes, 88 mm de diagonal, 320 × 240 píxeles, desmontable para transmisión de señales con radiotecnia o montada en el dispositivo de mano para la transmisión directa de señales mediante clavijas de contacto. Especialmente ligera y manejable: REMS CamScope, tan solo 0,14 kg, REMS CamScope S tan solo 0,24 kg. Robusta carcasa de plástico, protección contra salpicaduras, REMS CamScope S con protección antigolpes de goma. Dimensiones mínimas: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Slot para tarjeta MicroSD con mecanismo de resorte. Imágenes y videos almacenables en tarjeta MicroSD, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. REMS CamScope S con grabación de voz para realizar comentarios durante la grabación de imágenes. REMS CamScope S zoom digital 3×. La fecha y hora de la grabación puede ser incluida en las imágenes y en los vídeos. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta MicroSD. Reproducción de la grabación de voz en REMS CamScope S a través de dispositivos externos, p. ej. PC u ordenador portátil. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida de vídeo Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador Li-Ion 100 – 240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-Ion. Unidad de control con acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Potente y ligero. Alta densidad de energía con capacidad operativa de aprox. 2 horas. Conexión a red 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 9 W, para alimentación por red en lugar de por acumulador con cargador electrónico Li-Ion integrado. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Conjuntos cable-cámara a color intercambiables

Conjuntos cable-cámara a color, compuestos por cámara a color Ø 4,5 mm, Ø 9 mm o Ø 16 mm, con sensor CMOS con LEDs blancos de intensidad regulable para un ajuste óptimo de la luminosidad y función de enfoque fijo para una regulación automática de la imagen, protección contra inmersión breve en agua (IP 67). Conjunto cable-cámara a color 16-1 y 9-1 con 1 m de cable flexible y espejo, gancho e imán desmontables. Conjunto cable-cámara a color 4,5-1 con 1 m de cable flexible, ideal para inspeccionar pequeños codos y lugares estrechos, p. ej. sifones, perforaciones, brechas. Prolongación de cable moldeable 900 mm, acoplable hasta una longitud operativa de 4,5 m, disponible como accesorio. Conjunto cable-cámara a color 16-1 90°, con cámara a color Ø 16 mm acodada 90°, 640 x 480 píxeles, con 1 m de cable corredizo moldeable, disponibles como accesorio.













Volumen de suministro

REMS CamScope Li-Ion Set. Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnia, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta MicroSD. Dispositivo de mano con 4 pilas 1,5 V, AA, LR6. Unidad de control extraíble con sistema de radiotecnia, 3,5" pantalla TFT-LCD a color, ranura para tarjetas MicroSD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Tarjeta MicroSD de 2 GB. Alimentación de tensión/cargador Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60Hz, 9 W, para unidad de control. Cable USB, cable de vídeo. Con robusto maletín. A elegir con conjunto cable-cámara 4,5-1, conjunto cable-cámara 9-1 o conjunto cable-cámara 16-1.

Denominación	Versión	Código	
Set 16-1	Conjunto cable-cámara a color 16-1, compuesto por cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo y 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175110	
Set 9-1	Conjunto cable-cámara a color 9-1, compuesto por cámara a color Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo y 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175111	
Set 4,5-1	Conjunto cable-cámara a color 4,5-1, compuesto por cámara a color Ø 4,5 mm, 320 × 240 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo y 1 m de cable flexible. Ideal para la inspección de pequeños codos de tuberías y lugares estrechos.	175112	



Volumen de suministro

REMS CamScope S Li-Ion Set. Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnia, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos con grabación de voz en tarjeta MicroSD. Dispositivo de mano con 4 pilas 1,5 V, AA, LR6. Unidad de control extraíble con sistema de radiotecnia, 3,5" pantalla TFT-LCD a color,zoom digital 3x, ranura para tarjetas MicroSD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Tarjeta MicroSD de 2 GB. Alimentación de tensión/cargador Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60Hz, 9 W, para unidad de control. Cable USB, cable de vídeo. Con robusto maletín. A elegir con conjunto cable-cámara 4,5-1, conjunto cable-cámara 9-1 o conjunto cable-cámara 16-1.

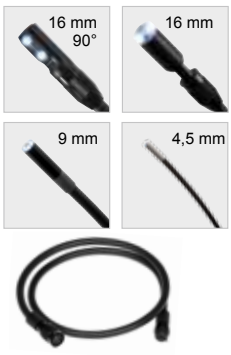
Denominación	Versión	Código	
Set 16-1	Conjunto cable-cámara a color 16-1, compuesto por cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo y 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175130	
Set 9-1	Conjunto cable-cámara a color 9-1, compuesto por cámara a color Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo y 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175131	
Set 4,5-1	Conjunto cable-cámara a color 4,5-1, compuesto por cámara a color Ø 4,5 mm, 320 × 240 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo y 1 m de cable flexible. Ideal para la inspección de pequeños codos de tuberías y lugares estrechos.	175132	



Accesorios

Denominación	Código	
Conjunto cable-cámara a color 16-1, cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175103	
Conjunto cable-cámara a color 16-1 90°, cámara a color Ø 16 mm acodada 90°, 640 x 480 píxeles, con 1 m de cable corredizo moldeable.	175106	
Conjunto cable-cámara a color 9-1, cámara a color Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175104	
Conjunto cable-cámara a color 4,5-1, cámara a color Ø 4,5 mm, 320 × 240 píxeles, con 1 m de cable flexible.	175102	
Prolongación de cable 900 mm, moldeable, acoplable hasta una longitud operativa de 4,5 m	175105	





REMS CamSys

Sistema electrónico de inspección mediante cámara

Sistema de inspección mediante cámara ultraligera y manejable, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos. Con contador métrico electrónico. Indicado también para la inspección tras la realización de trabajos de limpieza de tuberías y para el control de nuevas instalaciones o reparaciones. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD. Funcionamiento por acumulador y red.

Tubos	Ø (40) 50 – 150 mm
Canales, chimeneas, otros espacios huecos	

REMS CamSys Li-Ion – imágenes y vídeos brillantes de tubos y canales. Slot para tarjetas SD. Con contador métrico electrónico. Funcionamiento por acumulador y red.

Ventaja del sistema

Una única unidad de control con pantalla a color TFT-LCD para conectar a diversos conjuntos cable-cámara, para las más diversas exigencias. Ello permite reequipar el sistema de forma económica.

Construcción

Súper ligera y manejable. De aplicación universal, incluso en lugares especialmente estrechos. Unidad de control unida al conjunto cable-cámara mediante cable de unión de 2 m, separable para la limpieza sencilla del conjunto cable-cámara. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los conjuntos cable-cámara y la unidad de control. Robusto maletín para la unidad de control, conexión a red / cargador y accesorios.

Unidad de control con pantalla a color TFT-LCD

Unidad de control con pantalla a color de 3,5" con tecnología TFT-LCD de última generación para imágenes y vídeos brillantes, diagonal de 89 mm, 320 × 240 píxeles. Especialmente ligera y manejable, tan solo 0,4 kg. Robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Dimensiones mínimas: 172 × 121 × 58 mm. Teclas para ajustar la intensidad lumínica de los diodos luminosos del cabezal de la cámara. Pantalla completa, zoom 2x y posibilidad de inversión de imagen. Slot para tarjeta SD con mecanismo de resorte. Imágenes y videos almacenables en tarjeta SD, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. La fecha y hora de la grabación, así como la profundidad de inserción de la cámara, se pueden incluir en las imágenes y en los vídeos. Durante la grabación de un vídeo se pueden capturar imágenes adicionales, sin que ello afecte a la grabación del vídeo. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta SD. Durante la reproducción de vídeos en la pantalla a color del controlador se pueden efectuar capturas de imagen. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida de vídeo Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador Li-Ion 100 – 240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-Ion. Unidad de control con acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Potente y ligero. Alta densidad de energía con capacidad operativa de aprox. 2 horas. Conexión a red 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 13 W, para alimentación por red en lugar de por acumulador con cargador electrónico Li-Ion integrado. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Cámara a color especial de alta resolución

Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor CMOS y 8 LEDs blancos especialmente luminosos con intensidad lumínica regulable hasta 330 mcd y ángulo de proyección concentrado para imágenes a color brillantes con iluminación homogénea. Requiere poca luz, gracias a su gran sensibilidad lumínica (0,5 Lux). Enfoque fijo y objetivo especial con gran angular de 70°, para reconocer hasta el más mínimo detalle.

Conjuntos cable-cámara intercambiables

Conjuntos cable-cámara S-Color, compuestos por cámara a color especial, a elegir con 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, para Ø 50 – 150 mm, en tambor con contador métrico electrónico o 10 m de cable corredizo Ø 3,6 mm con marcas de longitud, muy flexible, para pequeños diámetros de tubo y codos de tubo estrechos desde Ø 40 mm, en cesta de cable, con conexión para unidad de control. Cabeza de cámara de Ø 25 mm, especialmente pequeña y redonda, a prueba de agua hasta 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) y resorte corredizo altamente flexible con estrechamiento hacia el cable de prolongación, para un avance sencillo incluso a través de varios codos de tubería. Cabeza de cámara con robusta capucha protectora rápidamente intercambiable de poliacrilo de alta resistencia con cristal mineral integrado. Cable de arrastre accesible a codos con técnica híbrida, con cuerpo de fibra óptica, cable de datos y revestimiento de plástico, muy estable, para una larga vida útil. Robusta cesta de cable, con recubrimiento al polvo, de fácil limpieza. Tambor con cesta giratoria, para una sencilla extensión y recogida de cable y sensor integrado para contador métrico electrónico.

Elemento guía

Diversos elementos guía para grandes diámetros de tubo, para montaje firme en la cabeza de la cámara, disponible como accesorio.













Volumen de suministro

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 10 K. Sistema electrónico de inspección mediante cámara, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños. Para tubos Ø 40–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD con indicación de fecha y hora. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, tarjeta SD 2 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín. Conjunto cable-cámara S-Color 10 K con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 10 m de cable Ø 3,6 mm, con marcas de longitud, altamente flexible, con tambor.

	Código	
	175008	



Volumen de suministro

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 30 H. Sistema electrónico de inspección mediante cámara, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños. Para tubos Ø 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD con indicación de fecha, hora y profundidad de inserción de la cámara. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, tarjeta SD 2 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín. Conjunto cable-cámara S-Color 30 H con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 30 m de cable Ø 5,4 mm, altamente flexible, con tambor y contador electrónico de metros.

	Código	
	175010	



Accesorios

Denominación	Código	
REMS CamSys Li-Ion Basic-Pack. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, tarjeta SD 2 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín.	175000	
Conjunto cable-cámara S-Color 30 H. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 30 m de cable Ø 5,4 mm, altamente flexible, con tambor y contador electrónico de metros y conexión para unidad de control. Para Ø 50–150 mm.	175011	
Conjunto cable-cámara S-Color 10 K. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS, 10 m de cable corredizo Ø 3,6 mm con marcas de longitud, muy flexible, con conexión para unidad de control, en tambor. Para pequeños diámetros de tubo y codos estrechos a partir de Ø 40 mm.	175016	
Cuerpo guía Ø 62 mm, 2 unidades	175057	
Cuerpo guía Ø 100 mm	175058	
Capucha protectora con cristal mineral, anillo obturador	175026	
Maleta con forma	175018	



REMS Pull-Push

Aparato de aspiración y limpieza a presión

Aparato de aspiración y limpieza a presión, acreditado y de gran fiabilidad, para el desatascamiento rápido de tuberías.

REMS Pull-Push – desatascamiento rápido.

Elevada fuerza de presión, gracias al mango delantero ajustable.

Ajuste óptimo al trabajo de limpieza mediante 2 manguitos: manguito corto para lavabo y bañera, manguito largo para retrete.







Volumen de suministro

REMS Pull-Push. Aparato de aspiración y limpieza a presión, para el desatascamiento rápido de tuberías. Con manguito corto y largo. En caja de cartón.

	Código	
	170300	

REMS Mini-Cobra

Desatascadora manual para tubos para accionamiento manual y eléctrico

Desatascadora manejable, comprobado para aplicación rápida en caso de atascos en tubos en cocina, baño, servicio.

Para tubos	Ø 20–50 (75) mm
Para espirales	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – a mano o eléctricamente. Imprescindible en caso de pequeños atascos.

Construcción

Construcción sencilla, robusta, práctica. Manejable, ligera. Sólo 2,9 kg. Trabajo fácil también en curvas estrechas. Introducción fácil y directa a través de rejillas en el lavabo y fregadero. Dispositivo fijador de la espiral mediante mandril rápido.

Espirales desatascadoras

Espiral de alambre de acero de gran calidad. Especialmente endurecido. Altamente flexible para un avance sin esfuerzo también en curvas estrechas de tubo. Cabeza de espiral con barrena estándar. Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes. Mandril de fijación rápida.

Tambor de espirales

Tambor de espirales irrompible y protegido de la corrosión. De poliamida. Evita el ensuciamiento exterior. La ventilación del habitáculo interior del tambor de espirales asegura un secado automático de la espiral. Espiral visible para un control inmediato.

Accionamiento

A mano con manivela ergonómica de marcha suave o con una taladradora adecuada / con una perforadora adecuada, velocidad ≤ 300 min^{-1}. Husillo hexagonal para accionamiento eléctrico sobre la tapa del tambor.





Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Mini-Cobra. Desatascador de tuberías para tubos Ø 20–50 (75) mm, con manivela manual y dispositivo hexagonal de arrastre para taladradora/perforadora. Para espirales desatascadoras Ø 6, 8 y 10 mm. Tambor de espirales de poliamida reforzada de fibra de vidrio, irrompible, mandril de fijación rápida, espiral 8 × 7,5 m. En caja de cartón.

	Código	
	170010	



Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Espiral desatascadora de tubo	8 × 7,5 m 10 × 10 m	170200 170205	
Espiral desatascadora con alma	8 × 7,5 m	170201	



REMS Mini-Cobra A

Desatascador eléctrico

Desatascador eléctrico con avance y retroceso automático de la espiral. Para la utilización sin esfuerzo y rápida en desatascos de tuberías en cocinas, baños, aseos.

Para tubos	Ø 20 – 50 (75) mm
Para espirales	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra A – Resolver atascos con rapidez. Con avance y retroceso automático de la espiral.

Construcción

Unidad compacta entre máquina accionadora y tambor de espirales. Manejable, ligero. Sólo 5,2 kg. Guiado a través de la empuñadura para el avance y retroceso automático de la espiral y para un guiado seguro. Trabajo sencillo también en sifones y curvas estrechas. Guiado sin problemas de la espiral en fregaderos y sumideros.

Espirales desatascadoras

Espirales desatascadoras de alambre de acero de alta calidad, especialmente endurecido. Altamente flexible para un avance sin esfuerzo también en curvas estrechas de tubo. Cabeza de espiral con barrena estándar. Espirales desatascadoras con alma de alambre de acero, para impedir la recogida de espiral con suciedad y fibras enredadas.

Tambor de espirales

Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes para impedir ensuciar el entorno. La ventilación del interior del tambor de espirales asegura un secado rápido de la espiral. Espiral visible para un control inmediato.

Accionamiento

Máquina accionadora comprobada. Muy potente. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 600 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se regulan sin escalonamientos según se pulsa sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 550 min^{-1}.

Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Mini-Cobra A. Desatascador eléctrico con avance y retroceso automático de la espiral para tubos de Ø 20–50 (75) mm. Para espirales desatascadoras de Ø 8 y 10 mm. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 600 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad con control de revoluciones. Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes. Espiral con alma 8 × 7,5 m. En cartón.

	Código	
	170020	



Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Espiral desatascadora con alma	8 × 7,5 m	170201	
Espiral desatascadora de tubo	10 × 10 m	170205	



REMS Cobra 22/32

Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos

Máquinas compactas, robustas y manejables para una aplicación versátil en el desatascado de tubos y alcantarillado. Giro rápido con espirales parciales de acoplamiento. Técnica comprobada.

Para tubos	Ø 20 – 250 mm
Para espirales desatascadoras de tubo	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Todas las espirales desatascadoras de tubo y las herramientas desatascadoras de tubos pueden ser empleadas también con otros fabricados.

REMS Cobra – tubo libre – sencillo y rápido. Giro rápido con espirales parciales para longitud de trabajo de hasta 100 m. Golpeo de cadenas y fresado hasta 740 min^{-1}. Conducto de espirales estanco para protección del motor y engranaje de suciedad y agua.

Máquina de giro con espirales parciales acoplables

Giro rápido, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) respectivamente 520 min^{-1} (REMS Cobra 32), con espirales parciales, para trabajos efectivos y rápidos, p. ej. golpeo de cadena o fresado. También en circunstancias difíciles, p. ej. raíces e incrustaciones duras. Las espirales pueden ser prolongadas hasta 70 m (REMS Cobra 22) respectivamente 100 m (REMS Cobra 32) de longitud. Sin necesidad de girar tramos largos de espirales desatascadoras.

Construcción

Robusta, práctica, protegida contra salpicaduras de agua. Sin mantenimiento. Medidas reducidas. Peso adecuado, máquina accionadora REMS Cobra 22 sólo 19 kg, máquina accionadora REMS Cobra 32 sólo 24 kg. El cuadro de la máquina es de fundición de aluminio a prueba de torsiones, con cubiertas de plástico, a prueba de golpes. Sistema de fijación situado en el exterior y conducto de espirales desatascadoras de tubo estanco para protección del motor y engranaje, de suciedad y agua. La manguera conductora de las espirales desatascadoras de tubo evita golpes y suciedad en el exterior. Las patas con tapón de goma aseguran un asiento estable, protegiendo el suelo.

Espirales desatascadoras de tubo de alto rendimiento

Especialmente endurecidas. Flexibilidad alta para el avance sencillo también curvas estrechas del tubo.Gracias al acoplamiento rápido, se alarga o acorta en segundos. Acoplamiento de ranura en T con bloqueo de seguridad, gracias a un pivote intercambiable. De avance manual para trabajar al tacto. Espirales desatascadoras de tubo standard para un desatranco de tubo universal, gran flexibilidad, especialmente apropiado para curvas estrechas o continuas. Espirales desatascadoras de tubo S de alambre más grueso para eliminar tapones especialmente complicados, p.ej. para cortar raices. Espirales desatascadoras de tubo con alma de plástico resistente a los cambios de temperatura, impiden el tener que recoger espirales desatascadoras de tubo con suciedad o fibras enredadas. Accionamiento mediante máquina accionadora REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 o máquinas accionadoras de otros fabricantes.

Mordazas para el accionamiento de las espirales

Las mordazas son de acero de fundición fina, endurecidas y de alta calidad, resistentes al desgaste y con ajuste de precisión. Inmediato y exacto tensado y aflojado de las espirales desatascadoras de tubo para un control óptimo, transmisión de fuerza y seguridad de funcionamiento. REMS Cobra 22: A elegir espirales desatascadoras de tubo Ø 16 y 22 mm, sin cambio de mordazas. Espiral desatascadoras de tubo Ø 8 mm con tambor adaptador y tenaza de tensar como accesorio. REMS Cobra 32: A elegir espirales desatascadoras de tubo Ø 22 y 32 mm, sin cambio de mordazas. Espirales desatascadoras de tubo Ø 16 mm con mordaza 16, como accesorio. Espirales desatascadoras de tubo Ø 8 mm con tambor adaptador 32/8 y tenaza tensora como accesorio.

Accionamiento

Motor por condensador, potente y silencioso, con par de giro alto, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), marcha derecha e izquierda. Transmisión total de la potencia del motor mediante transmisión por correa dentada antideslizante libre de mantenimiento. Husillo de accionamiento continuo, estanco. Rodamiento libre de mantenimiento con lubrificación permanente. Arranque y paro mediante mango centrado de gran resistencia. Que a su vez sirve como asidero para el transporte.

Herramientas desatascadoras de tubo

Gran variedad de herramientas desatascadoras de tubo (consulte pág. 186–187), válido también para máquinas desatascadoras de tubo de otros fabricantes.





Producto alemán de calidad



El conducto de espirales estanco proteje motor y engranaje de suciedad y agua.

REMS Cobra 22/32

Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos

Volumen de suministro

REMS Cobra 22 Set. Máquina desatascadora eléctrica para tubos Ø 20–150 mm. Máquina accionadora con accionamiento por correa dentada libre de mantenimiento, motor por condensador, 230 V, 50 Hz, 750 W, marcha derecha e izquierda, tubo de guía. A elegir con juego de espirales y herramientas de 16 o/y 22.

Denominación	Versión	Código	
Set 16	5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas	172010	
Set 22	5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas	172011	
Set 16 + 22	5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 2 pares de guantes guía, caja metálica para cada juego de herramientas	172012	



Volumen de suministro

REMS Cobra 32 Set. Máquina desatascadora eléctrica para tubos Ø 20–250 mm. Máquina accionadora con accionamiento por correa dentada, motor por condensador 230 V, 50 Hz, 1050 W, marcha derecha e izquierda, tubo guía. A elegir con juego de espirales y herramientas de 32 o juego de espirales y herramientas de 22 y 32 o 16 y 22.

Denominación	Versión	Código	
Set 32	4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, estuche para juego de herramientas	174010	
Set 22 + 32	5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 par de guantes guía, estuche para cada juego de herramientas	174011	
Set 16 + 22	5 espirales parciales 16×2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 2 pares de guantes guía, caja metálica para cada juego de herramientas	174012	



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cobra 22 máquina accionadora con tubo guía	172000	
REMS Cobra 32 máquina accionadora con tubo guía	174000	

Herramientas desatascadoras de tubo, consulte pág. 186 – 187.





REMS Cobra 22/32

Accesorios para REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 y otros fabricantes

Denominación	Dimensión	Código
Juego de espirales y herramientas de 16 compuesto de 5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas		172050
Juego de espirales y herramientas de 22 compuesto de 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas		172051
Juego de espirales y herramientas de 32 compuesto de 4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, estuche para juego de herramientas		174050
Tambor adaptador REMS Cobra 22/8 con espiral 8 × 7,5 m, con cabeza standard		170011
Tambor adaptador REMS Cobra 32/8 con espiral 8 × 7,5 m, con cabeza standard		170012
Mordaza 16 (juego) para REMS Cobra 32 para sujetar espirales desatascadoras de tubo de Ø 16 mm		174101
Espiral desatascadora de tubo		
para tubo Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
para tubo Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
Espiral desatascadora de tubo (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Espiral desatascadora de tubo (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Espiral desatascadora de tubo (4 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Espiral desatascadora de tubo S con alambre grueso para una gran estabilidad, p.ej. para cortar raices, fresar, girar cadenas		
para tubo Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico impiden el tener que recoger espirales desatascadoras de tubo con suciedad		
para tubo Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico (4 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Reductor para espirales 22/16 para la unión de tramos de espiral de diferentes medidas	22/16	172154
Reductor para espirales 32/22 para la unión de tramos de espiral de diferentes medidas	32/22	174154
Portaespirales (vacío)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Llave para desacoplar espirales para liberar el seguro de acople	16	171151
	22/32	172151





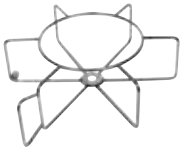











REMS Cobra 22/32

Accesorios para REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 y otros fabricantes

Denominación	Dimensión	Código
Barrena recta para averiguar el motivo del atranque extrayendo una muestra. Perforar un tapón de p.ej. textil, papel, restos de cocina.	16 22 32	171250 172250 174250
Barrena standard para atranques ligeros de textil o papel. Flexible, para mejor acceso en curvas estrechas.	16 22 32	171265 172265 174265
Barrena de embudo especial para atranques con textil o papel. Gran campo de trabajo, para diámetros grandes de tubo. También como herramienta recuperadora de espirales.	16 22 32	171270 172270 174270
Barrena recuperadora Con brazo de acojida incllinada y abierta. Como herramienta recuperadora de espirales. No es apropiado para perforar.	16 22 32	171275 172275 174275
Barrena de hoja dentada para perforar en tubos con gran tapón de grasa o enlodados p.ej. desagüe de lavadoras, lavavajillas. Con la unión remachada (ni soldada, ni fundida), por ello ninguna deformación en las hojas de acero endurecidas.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Barrena de hoja cruzada aplicación universal para todo tipo de atranques, también incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Con la unión remachada (ni soldada, ni fundida), por ello ninguna deformación en las hojas de acero endurecidas. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Barrena cortador de horquilla para eliminar todo tipo de enlodamiento o engrasamiento resistente. Fleje de acero endurecido.	16	171305
Barrena cortador de horquilla cruzada para eliminar todo tipo de enlodamiento o engrasamiento resistente. Fleje de acero endurecido. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	16	171306
Barrena cortador de horquilla dentada para diversas aplicaciones, p.ej. para eliminar todo tipo de enlodamiento y para enraizamientos. Fleje de acero endurecido.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Cortador de raíces especial para tubos enraizados. Corona dentada endurecida, recambiable. Corta en avance y retroceso. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Golpeador de cadena, eslabones lisos para la limpieza de las paredes de tubos con grasa e incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Para tubos delicados, p.ej. de plástico.	16 22 32	171340 172340 174340
Golpeador de cadena, eslabones de espino para la limpieza de las paredes de tubos con grasa e incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Para tubos de fundición u hormigón.	16 22 32	171341 172341 174341
Guantes guía, par para un agarre y guía de la espiral desatascadora seguro.		172610
Guante guía con clavos, izquierda **Guante guía con clavos, derecha** para un agarre y guía de la espiral desatascadora seguro. De cuero, con remaches metálicos.		172611 172612





Soldar tubos de plástico

	**Aparato de soldar manguitos eléctricos**	**190**
	**Aparatos de soldar manguitos con termoelemento**	**191**
	**Máquinas de soldar a tope con termoelemento**	**192**
	**Aparatos de soldar a tope con termoelemento**	**196**

REMS EMSG 160

Aparato de soldar manguitos eléctricos

Aparato manejable y potente para soldar tubos de desagüe con manguitos eléctricos de PE.

Tubos de plástico y manguitos eléctricos de PE Ø 40 – 160 mm

Para Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – soldadura automática. Control electrónico. Control acústico y óptico del proceso de soldar.

Dimensiones reducidas. Manejable, ligero, sólo 0,7 kg. Listo para trabajar inmediatamente en todas partes.

Ajuste automático de la corriente de soldar (temperatura de soldar) y del tiempo de soldar según la dimensión del manguito mediante un microcontrolador.

Compensación automática del tiempo de soldar según la temperatura exterior.

Control acústico y óptico del proceso de soldar.

Radio de trabajo muy amplio por cables extraordinariamente largos.

Carcasa de plástico irrompible, robusta. Correa transportadora incorporada. Protegida contra el agua.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS EMSG 160. Aparato de soldar manguitos eléctricos, 230 V, 50 Hz, 1150 W, para soldar tubos de desagüe con manguitos eléctricos de PE de fabricantes como Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Mando electrónico, con control acústico y óptico de la soldadura. Con carcasa de plástico irrompible, robusta con correa transportadora. Cable de soldar 4,40 m, cable de conexión corriente 3 m. En caja de cartón.

	Código	
	261001	



Accesorios

Denominación	Código	
Maletín	151615	



REMS MSG

Aparatos electroportátiles muy potentes para soldar manguitos racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm







REMS MSG – termoelemento según DVS. Recubierto de PTFE.

Construcción

Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (soporte no disponible para MSG 25).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. Elementos calentadores de cambio sencillo, según DVS. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tornillos de sujeción de acero inoxidable.

Temperatura y regulación de temperatura

Elección

– Temperatura regulable 180–290°C, regulada para tubos de PP en 260°C, con regulación electrónica de temperatura con escasa tolerancia (EE) o
- Temperatura prefijada para tubos de PP en 260°C, con regulación mecánica de temperatura con una tolerancia de +/- 10°C (FM).

La regulación electrónica y mecánica de temperatura regulan la temperatura fijada automáticamente entre los márgenes descritos. Piloto de control de temperatura y piloto de control de tensión.



Volumen de suministro

REMS MSG. Aparato de soldar manguitos con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, sin elementos calentadores manguito/tubo. Temperatura regulable 180–290°C, regulada para tubos de PP en 260°C, con regulación electrónica de temperatura con escasa tolerancia (EE) o Temperatura prefijada para tubos de PP en 260°C, con regulación mecánica de temperatura con una tolerancia de +/- 10°C (FM). Soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (no para MSG 25). Llave hexagonal para el montaje y desmontaje de los elementos calentadores manguito/tubo. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código	
25 EE	16 – 25	500	256020	
63 FM	16 – 63	800	256211	
63 EE	16 – 63	800	256220	
125 EE	16 – 125	1400	256320	

Volumen de suministro

REMS MSG 63 FM Set. Como REMS MSG 63 FM, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código	
	16 – 63	800	256231	



Volumen de suministro

REMS MSG 63 EE Set. Como REMS MSG 63 EE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código	
	16 – 63	800	256240	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código	
Elementos calentadores manguito/tubo, tornillos de sujeción de acero inoxidable	16	256400	
	17	256410	
	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Caja metálica			
REMS MSG 25		256042	
REMS MSG 63		256242	
REMS MSG 125		256342	



REMS SSM 160RS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, manejable y portátil. Completa solamente 48 kg. Ideal para instalación sanitaria y colocación de tubos de desagüe, reforma de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico
de PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160RS – ideal para el instalador. Ligera y compacta. Termoelemento según DVS. Regulación electrónica de la temperatura. Recubrimiento antiadherente de PTFE. Fresadora de paso potente. Carcasa de fresado cerrada.

Construcción

Ligera y compacta. Poco peso, completa sólo 48 kg. Fácilmente transportable.

- Estructura de aluminio de fundición
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento REMS SSG 180 para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, del termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Utilizable en banco de trabajo o con el soporte de tubo de serie suministrado (bastidor inferior = dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tapa protectora para elemento de calentamiento.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado, compuesto por 2 bloques de fijación con 2 elementos de fijación cada uno para tubos Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Apto también para ángulos.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 160 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.



Volumen de suministro

REMS SSM 160RS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Aparato de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 1200 W. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Reglaje de temperatura electrónico. Tapa protectora para elemento de calentamiento. Cepilladora eléctrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para posiciones en ángulo, compuesto por 2 bloques de sujeción con 2 elementos de fijación cada uno de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 soportes de tubo de Ø 160 mm con adaptadores para tubos de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Llave de trabajo. Caja metálica para encajes de soporte de tubo y adaptadores de mordazas. Bastidor = soporte inferior = dispositivo de transporte.

	Código	
	252026	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	252103	



REMS SSM 160KS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, potente, comprobada y fácil de transportar. Ideal para instalaciones sanitarias, colocación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160KS – ideal para el instalador. Termoelemento según DVS. Regulación electrónica de la temperatura. Recubrimiento antiadherente de PTFE. Fresadora de paso potente. Carcasa de fresado cerrada.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Fácilmente transportable en bancada de chapa de 98 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento REMS SSG 180 para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Maquina sobre zócalo de chapa de acero con cajón incorporado para adaptadores de fijación y tubo
- De uso en banco de trabajo o sobre bancada suministrada como equipamiento de serie (dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tapa protectora para elemento de calentamiento.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado, compuesto por 2 bloques de fijación con 2 elementos de fijación cada uno para tubos Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Apto también para ángulos.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 160 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.



Volumen de suministro

REMS SSM 160KS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Aparato de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de la temperatura. Tapa protectora para elemento de calentamiento. Cepilladora eléctrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para posiciones en ángulo, compuesto por 2 bloques de sujeción con 2 elementos de fijación cada uno de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 soportes de tubo de Ø 160 mm con adaptadores para tubos de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Zócalo de chapa de acero con cajón incorporado. Llave de trabajo. Bancada inferior cerrada de chapa de acero = caja de transporte.

	Código	
	252046	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	252103	



REMS SSM 250KS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, potente, comprobada y fácil de transportar. Ideal para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22



REMS SSM 250KS – compacta y robusta.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Fácilmente transportable. Peso con bancada de chapa 109 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Maquina sobre zócalo de chapa de acero con cajón incorporado para adaptadores de fijación y tubo.
- De uso en banco de trabajo o sobre bancada suministrada como equipamiento en serie (dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado con captación de tubo completo, compuesto por 2 cuerpos de fijación de Ø 250 mm con mordaza de fijación de Ø 250 mm, con 2 mordazas de fijación y 2 elementos de fijación cada uno para tubos de Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Apto también para ángulos. Mordazas y elementos de fijación para tubos Ø 140, 180, 225 mm suministrables.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Elementos-soporte para tubos Ø 140, 180, 225 mm suministrables.



Volumen de suministro

REMS SSM 250KS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230, 50–60 Hz, V, 1300 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación de temperatura electrónica. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para ángulos, compuesto por 2 cuerpos de fijación de Ø 250 mm con mordaza de fijación de Ø 250 mm, con 2 mordazas de fijación y 2 elementos de fijación cada uno Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 soportes de tubo con soportes para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Zócalo de chapa de acero con cajón incorporado. Llave de trabajo. Bancada inferior cerrada de chapa de acero = caja de transporte.

	Código	
	254025	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	254103	



REMS SSM 315RF

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina de alto rendimiento, compacta, fácil de transportar, para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21



Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Peso con bancada de carro móvil 154 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto de las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Carro de acero para usar como banco de trabajo sólido o como medio de transporte fácil.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.



Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida

Dispositivos estables de fijación rápida de acero niquelado con captación completa de tubo, para tubos de Ø 315 mm. 4 conjuntos de fijación cada uno para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos de fijación suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 315 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 conjuntos-soporte de tubos cada uno para tubos Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos-soporte de tubo suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.



Volumen de suministro

REMS SSM 315RF. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. 2 dispositivos de fijación rápida Ø 315 mm con 2 juegos de fijación cada uno Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 soportes de tubo Ø 315 mm con encajes de soporte de tubo Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Llave de trabajo. Caja para conjuntos de fijación y soporte de tubos. Bancada de carro móvil.

	Código	
	255020	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	255103	



Aparatos portátiles muy potentes para soldar a tope racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø ≤ 280 mm







REMS SSG – termoelemento según DVS. Ajuste electrónico de la temperatura. Recubierto de PTFE.

Construcción

Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical como accesorio.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.









Volumen de suministro

REMS SSG. Aparato de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento con recubrimiento PTFE, 230 V. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Soporte auxiliar. En caja de cartón.

Denominación	Termo-elemento Ø mm	Tubos Ø ≤ mm	Potencia W	Código	
110/45° EE	125	110	500	250020	
125 EE	145	125	700	250120	
180 EE	200	180	1200	250220	
280 EE	300	280	1300	250320	

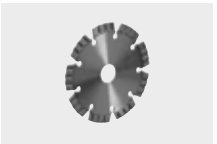
Accesorios

Denominación	Código	
Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Caja metálica		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Funda protectora para termoelemento		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	





Perforar con diamante
Rozas en muros con discos diamantados
Aspiración en mojado y en seco

	Máquinas eléctricas perforadoras con diamante	200
	Columnas de perforación	208
	Coronas perforadoras de diamante universales	210
	Coronas perforadoras de diamante universales LS	211
	Broca para materiales vítros	212
	Máquina rozadora de muros con discos diamantados	214
	Discos de tronzar diamantados	215
	Aspirador en seco y mojado	216

REMS Picus S1

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado	hasta Ø 102 (132) mm
Muros y otros	hasta Ø 162 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 210 – 211.







REMS Picus S1 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Para una gran diversidad de materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Súper ligera, sólo 5,2 kg. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm sólo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.

Accionamiento

Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 1850 W. Velocidad bajo carga husillo de broca 580 min^{-1}. Engranaje estable, sin mantenimiento. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 210 – 211). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M, véase pág. 216.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente, consulte pág. 208.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S1

Máquina eléctrica perforadora con diamante



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforar núcleos en hormigón, hormigón armado hasta Ø 102 (132) mm, muros y otros hasta Ø 162 mm. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 580 min^{-1}. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Empuñadura. Centrador de taladro G ½ con taladro Ø 8 mm, Llave allen SW 3. Llave plana SW 32. En caja metálica resistente.

	Código	
	180010	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack con REMS corona perforadora de diamante universal UDKB Ø 62 mm.

	Código	
	180020	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack con REMS corona perforadora de diamante universal UDKB Ø 62 mm y columna de perforación REMS Simplex 2 con 2 herramientas y juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180031	

Otras tensiones sobre demanda.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus S1 máquina accionadora	180000	
Caja metálica con forma	180600	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 210.		
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 211.		
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 216		
Para más complementos consulte pág. 208–209.		





REMS Picus S3

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Herramienta eléctrica potente y manejable, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado	hasta Ø 152 (200) mm
Muros y otros	hasta Ø 250 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 210 – 211.



REMS Picus S3 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Solo 7,4 kg. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm sólo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.





Accionamiento

Engranaje estable con 3 escalonamientos, libre de mantenimiento, para la elección óptima de la velocidad en carga según el diámetro de perforación. Velocidad en carga del husillo perforador 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Protección de bloqueo mediante embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 210 – 211). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M, véase pág. 216.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente, consulte pág. 208.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S3

Máquina eléctrica perforadora con diamante



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforar núcleos en hormigón, hormigón armado hasta Ø 152 (200) mm, muros y otros hasta Ø 250 mm. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje libre de mantenimiento de 3 posiciones con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50 60 Hz, 2200 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Empuñadura. Llave fija SW 32. En caja metálica.

	Código	
	180011	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180029	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con REMS coronas perforadoras de diamante universales UDKB Ø 62-82-132 mm y columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180028	

Otras tensiones sobre demanda.



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus S3 máquina accionadora	180001	
Caja metálica con forma	180600	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 210.		
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 211.		
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 216		
Para más complementos consulte pág. 208 – 209.		



REMS Picus SR

Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad

Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Con regulación de velocidad. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado	hasta Ø 162 (200) mm
Muros y otros	hasta Ø 250 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 210–211.

REMS Picus SR – Perforar en lugar de picar.
Sencillo, rápido, sin vibraciones.
Con regulación de velocidad.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal
Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción
Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Solo 6,4 kg. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm sólo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.

Accionamiento
Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 2200 W. Control de temperatura del devanado de campo del motor con resistencia PTC (Coeficiente de temperatura positivo) como protección de sobrecalentamiento. Engranaje estable, sin mantenimiento de 2 etapas. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Regulación de velocidad
Regulación de velocidad electrónica contínua de la máquina accionadora para elección de velocidad según el material. La velocidad se puede ajustar continuamente en la rueda de ajuste. 250 min^{-1} a 500 min^{-1} (1ª marcha) o 600 min^{-1} hasta 1200 min^{-1} (2ª marcha). La electrónica de regulación de velocidad de tacómetro empleado para la regulación mantiene constante el número de revoluciones seleccionado bajo esfuerzo. Ventaja: La velocidad de perforación óptima seleccionada previamente para cada material (velocidad bajo carga) y el diámetro de corona perforadora se mantiene durante toda la operación de perforación. Para una capacidad de taladro extraordinaria y una duración especialmente alta de las coronas de perforación.

Electrónica multifuncional
Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales
Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 210–211). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Columna de perforación
Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente, consulte pág. 208.





Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Con regulación de velocidad para máxima potencia de perforación y máxima durabilidad de las coronas de perforación.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M, véase pág. 216.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.



REMS Picus SR Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Picus SR Basic-Pack. Máquina perforadora de diamante eléctrica con regulación de velocidad. Para perforaciones de núcleos en hormigón, hormigón armado hasta Ø 162 (200) mm, muros y otros hasta Ø 250 mm. Para perforación en seco o en mojado, a mano o con plataformas de perforación. Máquina accionadora con rosca de unión para las coronas de perforación UNC 1¼ exterior, G ½ interior, sin mantenimiento engranaje de 2 etapas con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Regulación de velocidad electrónica contínua 250 min^{-1} hasta 500 min^{-1} (1ª marcha) o 600 min^{-1} a 1200 min^{-1} (2ª marcha), protección contra sobrecalentamiento. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo ½". Luneta. Llave de una boca SW 32. En caja metálica resistente.

	Código	
	183010	

Otras tensiones sobre demanda.



REMS Picus SR Set Titan

Volumen de suministro

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	183022	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan y juego de fijación para muros y hormigón y coronas perforadoras de diamante universal UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Código	
	183023	

Otras tensiones sobre demanda.



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus SR máquina accionadora	183000	
Juego de distanciador, para la fijación adicional de la máquina accionadora REMS Picus SR a la columna de fijación REMS Titan, formado por distanciador y 2 tornillos cilíndricos M 8 x 65	183632	
Caja metálica con forma	180600	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 210.		
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 211.		
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 216		
Para más complementos consulte pág. 208 – 209.		









REMS Picus S2/3,5

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Perforadora de núcleos potente y robusta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. En seco o mojado con columna de perforación. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado, muros y otros Ø 40 – 300 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 210 – 211.



REMS Picus S2/3,5 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante. Compacta, robusta, ideal para la obra. Sólo pesa 14,4 kg. trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm de hormigón armado Ø 62 mm en tan sólo 2 min. Plato de agarre del motor para la sujeción rápida a la columna de perforación. Dispositivo de abastecimiento de agua para perforar en mojado, con válvula y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½".

Accionamiento

Motor universal robusto, con gran potencia de arranque 3420 W. Engranaje estable con 2 escalonamientos, libre de mantenimiento, para la elección óptima de la velocidad en carga según el diámetro de perforación. Velocidad en carga del husillo perforador 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.





Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 210 – 211). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Columna de perforación REMS Titan

Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Orientable de forma continua, con distribución de grados hasta 45°, con apoyo doble mediante barras de acero ajustables de una pieza, para una presión de avance máxima. Guiado trilateral especialmente estable de la columna de perforación en la placa base y fijación cruzada triple, para una alta rigidez en perforaciones verticales. 4 Tornillos anulares para compensar irregularidades del terreno, para una estabilidad exacta. Escala de profundidades de perforación. Carro de avance guiado por todos los lados con cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto de la columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Placa de cierre a prueba de torsión, fabricada con fundición esferoidal resistente al desgaste. Dispositivo de fijación rápida para alojar máquinas accionadoras con la correspondiente placa de conexión. Ángulo de sujeción especialmente estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Placa base con ranura para junta anular de la fijación por vacío. Fijación por vacío disponible como accesorio. Columna de fijación con cabeza de sujeción



REMS Titan

ajustable, para fijar el columna de perforación entre el techo y el suelo o entre dos paredes. Columna de perforación móvil, para un transporte sencillo. Peso 19,5 kg.

Con herramientas, compuesto por llave hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para muros y hormigón, formado por 2 piezas de anclaje M12 para muros, 10 piezas de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para anclaje de impacto M12, vástago M12 × 65, tuerca de fijación rápida, arandela, en caja de cartón.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforaciones de núcleos en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, hasta Ø 300 mm. Para perforar en seco o mojado con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, engranaje libre de mantenimiento de 2 posiciones con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Arandela. Llave fija SW 32. En caja de cartón.

	Código	
	180012	

Otras tensiones sobre demanda.



Volumen de suministro

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180030	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 210.
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 211.
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 216
Para más complementos consulte pág. 208 – 209.





Columna de perforación

Accesorio para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Volumen de suministro

REMS Simplex 2. Robusta y manejable columna de perforación para coronas de perforación Ø 200 mm. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Columna de perforación guiada en base estable y doble atornillamiento, para un alto grado de rigidez al perforar. Base de perfil de acero. 4 tornillos de ajuste para compensar irregularidades del suelo, para un asentamiento exacto. Ángulo de sujeción para alojamiento de máquinas de accionamiento con cuello de sujeción Ø 60 mm. Carro de avance guiado por todos los lados por cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto del columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Ángulo de sujeción estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Peso 12 kg.

Con herramientas, compuesto por llave hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para muros y hormigón, formado por 2 piezas de anclaje M12 para muros, 10 piezas de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para anclaje de impacto M12, vástago M12 × 65, tuerca de fijación rápida, arandela, en caja de cartón.

Para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR y otros fabricantes

	Código	
	183700	



Volumen de suministro

REMS Titan. Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Orientable de forma continua, con distribución de grados hasta 45°, con apoyo doble mediante barras de acero ajustables de una pieza, para una presión de avance máxima. Guiado trilateral especialmente estable de la columna de perforación en la placa basey fijación cruzada triple, para una alta rigidez en perforaciones verticales. 4 Tornillos anulares para compensar irregularidades del terreno, para una estabilidad exacta. Escala de profundidades de perforación. Carro de avance guiado por todos los lados con cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto del columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Placa de cierre a prueba de torsión, fabricada con fundición esferoidal resistente al desgaste. Dispositivo de fijación rápida para alojar máquinas accionadoras con la correspondiente placa de conexión. Ángulo de sujeción especialmente estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Placa base con ranura para junta anular de la fijación por vacío. Fijación por vacío disponible como accesorio. Columna de fijación con cabeza de sujeción ajustable, para fijar el columna de perforación entre el techo y el suelo o entre dos paredes. Columna de perforación móvil, para un transporte sencillo. Peso 19,5 kg.

Con herramientas, compuesto por llave hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para muros y hormigón, formado por 2 piezas de anclaje M12 para muros, 10 piezas de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para anclaje de impacto M12, vástago M12 × 65, tuerca de fijación rápida, arandela, en caja de cartón.

Ventaja del sistema: Para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

	Código	
	183600	



Accesorios

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Denominación	Código	
Depósito de presión de agua para 10 l, para perforar en mojado sin conexión de agua	182006	
Plantilla de perforación Titan para simplificar la realización de perforaciones de fijación. Para columnas de perforación REMS Titan.	183605	
Broca de metal duro para piedras, Ø 15 mm SDS-plus para anclajes de impacto M12	079018	
Anclaje de golpe M12 (hormigón), 50 piezas	079005	
Cincel expansionador para anclaje de golpe M12	182050	
Broca de metal duro para piedras, Ø 20 mm SDS-plus para anclajes de expansión M12	079019	
Anclaje mampostería M12, 10 piezas, reutilizable	079006	
Juego de fijación rápida 160 para la fjación del columna de perforación con anclaje, formado por vástago 160 mm con rosca M12 × 52, tuerca de fijación rápida, arandela.	079010	
Juego de fijación rápida 500 para la fijación del columna de perforación sin anclaje, formado por vástago 500 mm, 2 tuercas de fijación rápida, 2 arandelas	183607	
Fijación por vacío Titan, formado por placa cobertora con racor para conexión de manguera ⅜" anillo obturador para placa base.	183603	
Bomba de vacío, para vacío ≤ -900 mbar (90%), compuesta por bomba con rotor de aletas de marcha en seco, sin aceite, capacidad volumétrica 6 m³/h, motor condensador 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, protegida contra salpicaduras, filtro interior de aspiración con función de amortiguación acústica y 5 m de manguera de tejido PVC con acoplamiento rápido.	183670	
Indicador láser de centrado de perforación	183604	
Elemento auxiliar de taladro G ½ con broca de metal duro para piedra, Ø 8 mm	180150	
Broca de metal duro para piedras, Ø 8 mm para elemento auxiliar de taladro	079013	
Llave de boca SW 41 para desmontar coronas perforadoras de diamante universales	079003	
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015	
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155	
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012	
Bloque de nivelación, magnético, con 3 burbujas para nivelar el columna de perforación en 3 direcciones	182009	
Rotor de aspiración para aspiración de polvo con rosca de conexión G ½ exterior, UNC 1¼ exterior y con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados.	180160	
Dispositivo para aspiración de agua, para perforación en mojado hasta Ø 170 mm, formado por anillo colector de agua con anillo obturador, disco de goma Ø 200 mm y dispositivo universal de sujeción para todos los columnas de perforación REMS.	183606	
Arandela de goma, Ø 200 mm, 10 ud., para dispositivo de agua	183675	
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, certificado como aspirador y eliminador de polvo para absorber polvo nocivo para la salud según EN 60335-2-69, véase pág. 216		

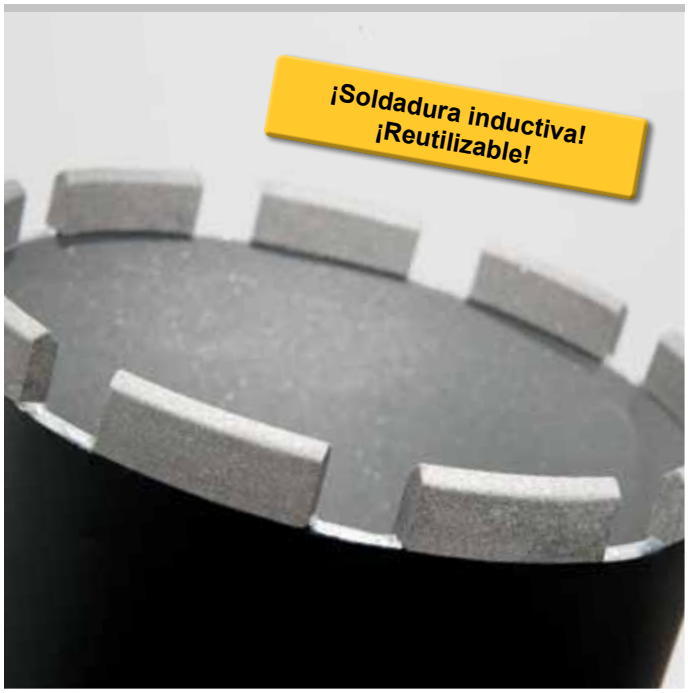


REMS Coronas perforadoras de diamante universales

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Coronas perforadoras de diamante universales de gran calidad. Soldadura inductiva. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros — Ø 32 – 300 mm



REMS Coronas perforadoras de diamante universales – Soldadura inductiva. Segmentos de diamante con corte en cuña para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Universal, aplicable para muchos materiales.

Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, para perforación en seco y mojado, guiado manual o con columna de perforación.

Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm.

Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo.

Segmentos de diamante con corte en cuña ("forma de tejado") para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Soldadura inductiva en instalaciones completamente automáticas de soldadura para garantizar una calidad constante de la unión. Los tubos de perforación con segmentos de diamante soldados se pueden reutilizar mediante una sencilla soldadura fuerte.

Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Accionamiento a través de todas las máquinas accionadoras REMS Picus y máquinas accionadoras apropiadas de otros fabricantes con conexión UNC 1¼ externa. Adaptador para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS a otras máquinas accionadoras con otro tipo de conexión, como accesorio.

Producto alemán de calidad





Volumen de suministro

REMS Corona perforadora de diamante universal. Soldadura inductiva, reutilizable. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. En cartón.

Ø × Profundidad de perforado × Conexión	Número de segmentos	Código	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095	





Accesorios

Denominación	Código	
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015	
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ exterior	180052	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ interior	180056	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BI	180053	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BU	180054	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Würth	180055	
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012	
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003	

Otros adaptadores para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, sobre demanda.



REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Coronas perforadoras de diamante universales de gran calidad. Soldadura láser. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros — Ø 32 – 200 mm







REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS – Soldada mediante láser. Segmentos de diamante con corte en cuña para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Universal, aplicable para muchos materiales.

Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, para perforación en seco y mojado, guiado manual o con columna de perforación.

Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm.

Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo.

Segmentos de diamante con corte en cuña ("forma de tejado") para una perforación rápida, sencilla y tranquila. Soldada por láser en instalaciones de soldadura completamente automáticas, para una calidad constante de la unión de soldadura. Resistente a altas temperaturas – también para temperaturas extremas, la soldadura de los segmentos no se deshace por sobrecalentamiento.

Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Accionamiento a través de todas las máquinas accionadoras REMS Picus y máquinas accionadoras apropiadas de otros fabricantes con conexión UNC 1¼ externa. Adaptador para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras con otro tipo de conexión, como accesorio.



Volumen de suministro

REMS Corona perforadora de diamante universal LS. Soldadura láser, resistente a altas temperaturas. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. En cartón.

Ø × Profundidad de perforado × Conexión	Número de segmentos	Código	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480	



Accesorios

Denominación	Código	
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015	
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ exterior	180052	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ interior	180056	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BI	180053	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BU	180054	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Würth	180055	
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012	
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003	

Otros adaptadores para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, sobre demanda.



REMS Broca para materiales vítros

Brocas con diamante, para una perforación rápida y limpia de toda clase de azulejos. Ideal para montaje y renovación.

Cerámica, gres fino, granito, mármol y otros.

REMS brocas vítreas – para perforación en seco.

Aplicación universal para perforación en seco sin picado en cerámica, gres fino, granito, mármol y otros materiales. Evita el picado de baldosas.

No precisa agua.

Relleno especial de cera en el interior de la broca perforadora para lubricación refrigerante. La cera se derrite con el calor, refrigerando así la broca perforadora.

Perforación sencilla a mano alzada, mediante soporte de perforación con fijación por vacío.

Conexión hexagonal para alojamiento de puntas ¼"

Accionamiento mediante taladradora por acumulador REMS Helix (véase pág. 87) y otras taladradoras/perforadoras (velocidad ≥ 1000 min^{-1}).





Volumen de suministro

REMS brocas para materiales vítreas, juego 6-8-10. Coronas perforadoras diamantadas con relleno especial de cera. Para cerámica, gres fino, granito, mármol y otros materiales. Brocas vítreas Ø 6, 8, 10 mm, centrador de taladro con fijación por vacío. En blíster.

	Código	
	181700	



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Broca para azulejos Ø 5 mm	181710	
REMS Broca para azulejos Ø 6 mm	181711	
REMS Broca para azulejos Ø 8 mm	181712	
REMS Broca para azulejos Ø 10 mm	181713	
REMS Broca para azulejos Ø 12 mm	181714	
REMS Broca para azulejos Ø 14 mm	181715	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 87		





REMS Krokodil 125

Máquina entalladora y tronzadora
con discos diamantados

Herramienta eléctrica compacta y manejable para trabajos de rozas y corte en seco, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Para oficios e industria.

profundidad de roza	≤ 38 mm
anchura de roza	≤ 43 mm
número de discos de tronzar diamantados	1 – 2

Discos de tronzar universales diamantados REMS, adecuados también para máquinas accionadoras de otros fabricantes, véase pág. 215.





REMS Krokodil – hacer rozas en lugar de cincelar.

Aplicación universal
Máquina accionadora universal para trabajos de rozas y corte en seco. Ideal para realizar rozas para instalar tubos y conducciones eléctricas en trabajos de instalación de calefacción, sanitaria y eléctrica, técnica de aire acondicionado y refrigeración.

Construcción
Máquina accionadora compacta y manejable, tan sólo 5,8 kg. Robusta, adecuada para obras. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. hacer rozas de 500 mm de largo en muros, 38 mm de profundidad, en tan sólo 40 segundos. Carro de apoyo con superficie de apoyo completa para un inicio de corte recto y seguro. Inmersión sin polvo de los discos de tronzar diamantados al comenzar la operación de roza/corte gracias a discos de tronzar diamantados móviles. Práctico mango del interruptor ajustable en 2 posiciones, paralelo o transversal al eje de la máquina y mango de sujeción orientable para una posición de trabajo óptima. Tope de profundidad ajustable de forma continua. Tubo de aspiración integrado en la carcasa para conectar un eliminador de polvo.

Accionamiento
Robusto y potente motor universal de 1850 W. Velocidad bajo carga del eje de accionamiento de los discos de tronzar 5000 min^{-1}. Robusto engranaje libre de mantenimiento con acoplamiento de resbalamiento de seguridad. Interruptor pulsador de seguridad.

Electrónica multifunción
Electrónica multifunción con limitación de la corriente de arranque para un arranque suave e inmersión sensitiva de los discos de tronzar diamantados, limitación automática de la velocidad sin carga para reducción de ruido y protección del motor, protección contra sobrecarga para proteger el motor y el engranaje.

Discos de tronzar universales diamantados
Aplicación universal para trabajos de rozas y cortes rectos. Segmentos de diamante de alta calidad especialmente diseñados, con alta densidad de diamantes e integración especial, para una excelente potencia de roza y corte, durabilidad extrema. Opcionalmente REMS discos de tronzar universales diamantados Eco, sinterizados, REMS discos de tronzar universales diamantados LS Turbo, soldados mediante láser, resistentes a altas temperaturas, para cortes rápidos y cortes en materiales duros o REMS discos de tronzar universales diamantados LS H-P, alto rendimiento, soldados mediante láser, resistentes a altas temperaturas, para cortes rápidos y cortes en materiales especialmente duros, larga durabilidad, (pág. 215). Cuerpo base de metal según EN 13236. Orificio de alojamiento Ø 22,23 mm.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69
Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M, véase pág. 216.

REMS Krokodil 125

Máquina entalladora y tronzadora
con discos diamantados

Volumen de suministro

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. para trabajos de rozas y corte en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Profundidad de roza 38 mm ajustable de forma continua. Anchura de roza ≤ 43 mm, graduada con discos distanciadores 3, 6, 10, 20 mm. Máquina accionadora con eje de accionamiento Ø 22,2 mm, para 1 o 2 discos de tronzar diamantados según EN 13236, Ø ≤ 125 mm, con engranaje libre de mantenimiento con acoplamiento de resbalamiento de seguridad, motor universal 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Electrónica multifunción con marcha suave, limitador de marcha en vacío, fusible de sobrecarga. Interruptor pulsador de seguridad. Velocidad bajo carga 5000 min^{-1}. Tubo de aspiración para conexión de un aspirador/eliminador de polvo. Llave de vaso SW13. En robusta caja metálica.

	Código	
	185010	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Krokodil 125 máquina accionadora	185000	
REMS disco de tronzar universal diamantado Eco Ø 125 mm, sinterizado, con cuerpo base de metal según EN 13236	185020	
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-Turbo Ø 125 mm soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de materiales duros, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185021	
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-H-P Ø 125 mm, High-Performance, soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de material especialmente duro, larga durabilidad, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185022	
Cincel de punta plana para eliminar el puente después de hacer las rozas	185024	
Maleta con forma	185054	
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 216.		



REMS Pull L / M

Aspirador en seco y mojado

Potente aspirador eléctrico en seco y mojado con limpieza automática de filtro. Para aplicación profesional en instalación e industria.

Para aspirar polvo, suciedad y líquido.

Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado.

Certificado como aspirador y eliminador de polvo para capturar polvo nocivo para la salud.

Ideal para aspirar lodo de perforación al perforar núcleos.

REMS Pull L	
Categoría de polvo según EN 60335-2-69	L
Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo	> 1 mg/m³
Grado de paso	≤ 1 %
REMS Pull M	
Categoría de polvo según EN 60335-2-69	M
Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo	> 0,1 mg/m³
Grado de paso	≤ 0,1 %







Aspirador y eliminador de polvo certificado para capturar polvo nocivo para la seguridad según EN 60335-2-69.

REMS Pull – para aspiración en seco y húmedo. Alta potencia de aspiración constante gracias a limpieza automática permanente del filtro. Certificado para alojar polvo nocivo para la salud.

Aplicación universal

Potente y manejable aspirador para aspiración en seco y mojado. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Excelente para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Certificado como aspirador y eliminador de polvo para capturar polvo nocivo para la salud de las categorías de polvo L o M según EN 60335-2-69. Para aplicación profesional en instalación e industria.

Construcción

Construcción compacta y manejable. REMS Pull L tan sólo 12,5 kg, REMS Pull M tan sólo 12,7 kg. Ligero y manejable gracias a ruedas de goma y ruedas direccionales girables, inmovilizable mediante rueda direccional con inmovilizador. Gran volumen de depósito 35 l, volumen de relleno para líquidos 19 l. Interruptor de conexión/desconexión e interruptor para limpieza automática del filtro con LED verde integrado para indicar la disponibilidad operativa de la limpieza automática del filtro. Adaptador para conexión de una herramienta eléctrica al aspirador, adaptable individualmente al tubo de aspiración de la herramienta eléctrica empleada. Manguera de aspiración flexible de 2,5 m, práctica prolongación de manguera de aspiración de 2,5 m, mango ergonómico acodado, 2 tubos de aspiración metálicos enchufables y cromados de 0,5 m para adaptación de la longitud del tubo de aspiración. Accesorio ancho para aspiración de superficies mojado/seco 300 mm con ruedas de goma, opcionalmente se pueden montar escobillas para aspirar polvo y suciedad o faldas de goma para aspirar líquidos. Accesorio para aspiración de fugas para zonas angostas. Amplio radio de trabajo gracias a cable de conexión largo de 7,5 m. En el aspirador se encuentran soportes integrados para el cable de conexión, la manguera de aspiración, tubos metálicos de aspiración y accesorios. Práctico mango para un transporte sencillo.

REMS Pull M es apto y está certificado para aspirar polvo nocivo para la salud de la categoría de polvo M según EN 60335-2-69, con monitorización electrónica del caudal, interruptor selector para adaptar la potencia de aspiración a diferentes diámetros de mangueras de aspiración (21, 27, 35 mm) y tapón obturador para el tubo de conexión de la manguera de aspiración.

Limpieza de filtro automática y permanente

REMS Pull L y REMS Pull M con limpieza automática de filtro innovadora y patentada, evita la obturación del filtro mediante polvo, especialmente efectiva para aplicaciones con polvo fino. El filtro plegado plano se limpia automáticamente cada 15 segundos mediante potentes sacudidas de aire. La potencia de aspiración permanece constantemente alta durante la limpieza. Sistema de filtro plegado plano patentado.

Accionamiento

Potente y robusto motor Bypass, 1200 W, con turbina de alta potencia. Alta potencia de aspiración regulable de forma continua hasta un caudal de ≤ 61 l/s, para una adaptación óptima a la superficie de aspiración y al material a aspirar.

Automatismo de desconexión

Limitación del nivel de llenado con desconexión automática al alcanzar el nivel máximo de líquido al aspirar líquidos conductores de electricidad.

Automatismo de conexión/desconexión de la herramienta eléctrica

Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W integrada en el aspirador, con automatismo electrónico de conexión/desconexión. Al conectar/desconectar la herramienta eléctrica, el aspirador se conecta/desconecta automáticamente. Para trabajar con comodidad.

Sistema anti estático (REMS Pull M)

Las cargas estáticas se conducen al elemento superior del aspirador a través de tubos de aspiración conductores de electricidad, el mango E conductor de electricidad, la manguera de aspiración E conductora de electricidad, la prolongación de manguera de aspiración E conductora de electricidad y el tubo de conexión de la manguera de aspiración conductor de electricidad.



Aspiración de polvo nocivo para la salud durante trabajos de rozas y corte:
REMS Pull M Set



Aspiración de polvo nocivo para la salud al perforar en seco:
REMS Pull M Set
+ Rotor de aspiración para aspiración de polvo

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Aspiración de agua

Para aspirar agua se requiere un filtro plegado plano PES. Según las necesidades, utilizar una bolsa de filtro húmedo o bolsa de polietileno. Las bolsas de filtro húmedo separan al aspirar agua sucia el agua de las sustancias sólidas aspiradas. Las bolsas de polietileno simplifican la eliminación de suciedad y evitan que se deposite suciedad en el depósito.



Aspiración de lodo de perforación en trabajos de perforación en mojado con columnas de perforación REMS:

REMS Pull L Set
+ filtro plegado plano PES
+ dispositivo para aspiración de agua

Volumen de suministro

REMS Pull L Set. Aspirador eléctrico en seco y mojado para uso industrial. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Certificado como aspirador y eliminador de polvo para aspirar polvo nocivo para la salud de la categoría de polvo L según EN 60335-2-69[1)]. Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo > 1 mg/m³, grado de paso ≤ 1 %. Motor bypass 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Interruptor de encendido y apagado e interruptor para limpieza automática de filtro con LED verde integrado. Interruptor de potencia de aspiración para ajuste continuo del volumen de aire ≤ 61 l/s. Limitación del nivel de llenado con desconexión automática. Limpieza automática del filtro. Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W, con automatismo electrónico de encendido y apagado. Depósito de gran capacidad para 35 l, volumen para líquidos 19 l. Móvil, 2 ruedas fijas, rueda directriz/rueda directriz con bloqueo. Cable de conexión 7,5 m. 1 bolsa de filtro de papel, 1 filtro tipo abanico de papel. 2 tubos de aspiración de 0,5 m, mango, manguera de aspiración de 2,5 m, prolongación de manguera de aspiración de 2,5 m . Adaptador de superficie mojado/seco 300 mm con ruedas, escobillas, faldas de goma. Adaptador para aspiración de fugas. Adaptador para manguera de aspiración / herramienta eléctrica. Soportes integrados para cable de conexión, manguera de aspiración y accesorios. En caja de cartón.

	Código	
	185500	



Aspirador de seguridad de la categoría de polvo L

Volumen de suministro

REMS Pull M Set. Aspirador eléctrico en seco y mojado para uso industrial. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Certificado como aspirador y eliminador de polvo para aspirar polvo nocivo para la salud de la categoría de polvo M según EN 60335-2-69[1)]. Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³, grado de paso ≤ 0,1 %. Motor bypass 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Interruptor de encendido y apagado e interruptor para limpieza automática de filtro con LED verde integrado. Interruptor de potencia de aspiración para ajuste continuo del volumen de aire ≤ 61 l/s. Monitorización electrónica del caudal con señal acústica. Interruptor selector del diámetro de la manguera de aspiración Tapón obturador para el tubo de conexión de la manguera de aspiración. Limitación del nivel de llenado con desconexión automática. Limpieza automática del filtro. Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W, con automatismo electrónico de encendido y apagado. Depósito de gran capacidad para 35 l, volumen para líquidos 19 l. Móvil, 2 ruedas fijas, rueda directriz/rueda directriz con bloqueo. Cable de conexión 7,5 m. 1 bolsa de filtro de papel, 1 filtro tipo abanico de papel. Sistema anti estático con 2 tubos de aspiración conductores de electricidad de 0,5 m cada uno, mango E conductor de electricidad, manguera de aspiración E 2,5 m conductora de electricidad, prolongación de manguera de aspiración E 2,5 m conductora de electricidad y tubo de conexión de la manguera de aspiración conductor de electricidad. Accesorio para aspiración de superficies mojado/seco 300 mm con ruedas, escobillas, faldas de goma, accesorio para aspiración de fugas. Adaptador manguera de aspiración / herramienta eléctrica. Soportes integrados para cable de conexión, manguera de aspiración y accesorios. En caja de cartón.

	Código	
	185501	



Aspirador de seguridad de la categoría de polvo M

Accesorios

Denominación	Código	
Bolsa de filtro de papel, celulosa, 5 unidades, 2 capas, para aspiraciones en seco, certificación M, para suciedad normal, polvo fino	185510	
Bolsa de filtro de vellón, vellón de poliéster, 5 unidades, 3 capas, resistente al rasgado, para aspiración en seco y mojado, certificación M, para suciedad normal, polvo fino, polvo abrasivo, suciedad húmeda	185511	
Bolsa de filtro húmedo, vellón de hilatura de papel-poliéster, 5 unidades, resistente al rasgado, para aspiración en seco y mojado, para polvo abrasivo, suciedad húmeda, líquidos	185512	
Bolsa de polietileno, 10 unidades, para aspiración en seco y mojado de polvo no nocivo para la salud, para suciedad normal, polvo fino, polvo abrasivo, suciedad húmeda, líquidos. Evita el ensuciamiento del depósito.	185513	
Filtro plegado plano de papel, celulosa, nanorecubrimiento, 1 unidad, para aspiración en seco, certificación M	185514	
Filtro plegado plano PES, poliéster, nanorecubierto, 1 unidad, resistente al agua, resistente a la descomposición, lavable con agua, para la aspiración en mojado y seco, certificación M	185515	



[1)] Respetar la normativa nacional para la captación y eliminación de polvo nocivo para la salud.

Índice

A

Abocardador de tubos eléctrico ... 163, 165
Abocardador de tubos manual ... 162
Abocardar ... 153
Aceite de roscar ... 49
Acuerdo de responsabilización ... 142
Akku-Cat ANC VE ... 61
Akku-Curvo ... 102, 103
Akku-Ex-Press Cu ACC ... 155
Akku-Ex-Press P ... 158
Akku-Ex-Press P ACC ... 157
Akku-Ex-Press Q & E ACC ... 160
Akku-Nano ... 74
Akku-Press ... 126
Akku-Press ACC ... 127
Akku-ROS P 40 ... 77
Amigo ... 27
Amigo 2 ... 28
Amigo 2 Compact ... 29
Amigo E ... 26
Aparato de aspiración y limpieza a presión ... 182
Aparato de soldar eléctrico ... 169
Aparato de soldar manguitos eléctricos ... 190
Aparatos de soldar a tope con termoelemento ... 196
Aparatos de soldar manguitos con termoelemento ... 191
Aspirador en seco y mojado ... 216, 217
Ax-Press 25 / 25 L ACC ... 146, 147
Ax-Press 40 ... 151
Ax-Press HK / H ... 148

B

Banco de trabajo plegable ... 88
Biselar ... 67
Blitz ... 170
Bomba de comprobación eléctrica ... 91
Bomba de comprobación manual ... 90
Bombas de llenado y lavado ... 92, 93
Broca para materiales vítros ... 212
Brocas perforadoras ... 212

C

Cabezal de roscar automático de 4” ... 41
Cabezales adaptadores para cojinetes / anillos intermedios / bujes guía ... 31
Cabezales de expandir P ... 159
Cabezales de roscar REMS de cambio rápido ... 30
Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido ... 25
Cámara-endoscopio con radiotecnia ... 178, 179
CamScope / CamScope S ... 178, 179
CamSys ... 180, 181
Cat ANC VE ... 57
Catch S ... 86
Catch W ... 86
Cento ... 75, 76
Cobra 22/32 ... 184, 185, 186, 187
Columna de perforación ... 208
Comprobar ... 85
Congelador de tubos ... 174
Congelador eléctrico de tubos ... 175
Congelar ... 173
Contact 2000 ... 169
Coronas perforadoras de diamante universales ... 210
Coronas perforadoras de diamante universales LS ... 211
Cortar ... 67
Cortatubos ... 68, 69, 70, 71
Cortatubos eléctrico ... 73
Cortatubos por acumulador ... 74, 77
Cuchillas ... 72
Cunas/Portacunas ... 149, 150
Curvadora hidráulica ... 96, 97
Curvar ... 95
Curvatubos eléctrico ... 99, 100, 101
Curvatubos manual ... 98, 104
Curvatubos por acumulador ... 102, 103
Curvo ... 100, 101
Curvo 50 ... 99
Cut 110 Cu-INOX ... 80
Cut 110 P ... 79
Cu-Vlies ... 168

D

Desatascadora manual para tubos para accionamiento manual y eléctrico ... 182
Desatascador eléctrico ... 183
Dispositivo de roscar ... 41
Dispositivo ranurador ... 50

E

Eco-Press ... 122
EMSG 160 ... 190
E-Push 2 ... 91
Escariador de tubos interior/exterior ... 81, 82, 83
Escariador interior de tubos ... 81
Escariador universal ... 81
Escariar ... 67
Eskimo ... 174
Estaño blando S-Sn97Cu3, EN 29453 ... 171
Eva ... 24
Expandidor con una sóla mano de tubos ... 156
Expandidor de tubos eléctrico ... 164, 165
Expandidor de tubos electrohidráulico con retroceso automático ... 161
Expandidor de tubos por acumulador con indicación de desconexión ... 158
Expandidor de tubos por acumulador con retroceso automático ... 155, 157, 160
Expandidor manual de tubos ... 154, 156
Expandir ... 153
Ex-Press Cu ... 154
Ex-Press H ... 156
Ex-Press P ... 156

F

Frigo 2 ... 175

H

Helix VE ... 87
Herkules ... 88
Herramienta manual de prensado radial ... 122
Herramienta para cortar tubos ... 80
Herramienta para cortar y biselar ... 79
Herramientas para biselar tubos ... 80
Hojas de sierra ... 63
Hojas de sierra especial ... 62
Hojas de sierra universal ... 62
Homologaciones ... 141
Hormas de curvar y piezas deslizantes ... 105
Hot Dog 2 ... 168
Hurrican ... 163
Hurrican H ... 162

I

Inspección de tubos y canalizaciones ... 177

J

Jumbo ... 88

K

Krokodil 125 ... 214, 215

L

Lanas de limpieza ... 168
Limpieza de tubos y canalizaciones ... 177
Linterna de LEDs por acumulador ... 89
Linterna manual y linterna de pie ... 89
Llenado y lavado ... 85
Lot Cu 3 ... 171
Lot P6 ... 171

M

Macho ... 170

Índice

Magnum (hasta 2”) ... 34, 35
Magnum (hasta 3”) ... 36, 37
Magnum (hasta 4”) ... 38, 39
Magnum RG ... 51
Máquina cortatubos ... 75
Máquina de soldar a tope con termoelemento ... 192, 193, 194, 195
Máquina eléctrica perforadora con diamante ... 200, 201, 202, 203, 206, 207
Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad ... 204, 205
Máquina entalladora y tronzadora con discos diamantados ... 214, 215
Máquina ranuradora ... 51
Máquina roscadora ... 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 43, 46, 47
Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos ... 184, 185
Material para soldadura dura B-Cu94P-710/890, EN 1044 ... 171
Mini-Cobra ... 182
Mini-Cobra A ... 183
Mini-Press ACC ... 109
Montieren ... 85
MSG ... 191

N

Nano ... 73
Nippelfix ... 48
Nippelspanner ... 48

P

Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar S-Sn97Cu3 según EN 29453 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1 ... 171
Paste Cu 3 ... 171
Peines ... 30, 40
Peines tipo Strehler ... 44
Peines tipo Strehler y portapeines ... 44
Perforar con diamante ... 199
Picus S1 ... 200, 201
Picus S2/3,5 ... 206, 207
Picus S3 ... 202, 203
Picus SR ... 204, 205
Pinza de soldar eléctrica ... 168
Power-Ex-Press Q&E ACC ... 161
Power-Press ... 124
Power-Press ACC ... 125
Power-Press E ... 123
Prensadora axial con una sola mano ... 148
Prensadora axial manual ... 148
Prensadora axial por acumulador ... 151
Prensadora axial por acumulador con retroceso automático ... 146, 147
Prensadora radial electrohidráulica con retroceso automático ... 125
Prensadora radial electrohidráulica con señal de desconexión ... 124
Prensadora radial electroportátil ... 123
Prensadora radial por acumulador con retroceso automático ... 109, 127
Prensadora radial por acumulador con señal de desconexión ... 126
Prensar axial ... 145
Prensar radial ... 107
Pull L / M ... 216, 217
Pull-Push ... 182
Puma VE ... 56
Push ... 90
Python ... 96, 97

R

RAG ... 80
Ranurar ... 23
RAS Cu ... 70
RAS Cu-INOX ... 68, 69
RAS P ... 71
RAS St ... 68
REG 10–42 ... 82
REG 10–54 ... 83
REG 10–54 E ... 83
REG St ¼–2” ... 81
REG Universal ... 81
REMS REG 3–35 ... 81
REMS REG 8–35 ... 82
ROS ... 77, 78
Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido ... 26, 27, 28, 29
Roscar ... 23

S

Sanitol ... 49
Serrar ... 53
Sierra circular para tubos ... 64
Sierra circular universal para metal con dispositivo automático de refrigeración ... 65
Sierra de sable universal electroportátil ... 56, 57
Sierra de sable universal portátil con acumulador ... 61
Sierra neumática de sable para tubos ... 60
Sierras de sable ... 54, 55
Sierras de sable electroportátiles para tubos ... 58, 59
Sinus ... 104
Sistema electrónico de inspección mediante cámara ... 180, 181
Solar-Push ... 92, 93
Soldar ... 167
Soldar tubos de plástico ... 189
Soplete turbo a gas para acetileno ... 170
Soplete turbo a gas para propano ... 170
Soportes de material ... 88
Spezial ... 49
SSG ... 196
SSM 160KS ... 193
SSM 160RS ... 192
SSM 250KS ... 194
SSM 315RF ... 195
Swing ... 98

T

Tablas de roscas ... 45
Taladradora por acumulador ... 87
Tenaza corta cables ... 143
Tenazas de canal ... 86
Tenazas de corte M ... 143
Tenazas de corte Mini M ... 121
Tenazas de prensar REMS 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140
Tenazas de prensar REMS Mini ... 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120
Tenazas de tubos con boca S ... 86
Terraja manual con cabezales de cambio rápido ... 24
Tiger ANC pneumatic ... 60
Tiger ANC/ VE/SR ... 58, 59
Tijeras para tubos ... 77, 78
Tornado ... 32, 33
Turbo Cu-INOX ... 64
Turbo K ... 65
Twist ... 164
Twist/Hurrican ... 165

U

Unimat 75 ... 42, 43
Unimat 77 ... 46, 47

Índice de artículos

Código	CD	UE	Página
043052	Z		93
074021	Z		162
074041	Z		162
076117	Z		162
079003	Z		209–211
079005	Z		209
079006	Z		209
079010	Z		209
079012	Z		209–211
079013	Z		209
079018	Z		209
079019	Z		209
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		68
113100	H		68
113200	H	10	68
113210	V	10	69, 72, 79–80
113220	V	10	72
113225	V	10	70, 72
113240	H	10	68
113300	H	10	69
113320	H	8	70
113330	H	8	69
113340	H	10	70
113350	H	10	69
113360	Z		69–70, 81
113370	H		70
113380	H		69
113400	H		69
113410	H		70
113500	H		69
113810	H		82
113815	Z		82
113825	H	10	82
113830	H	10	83
113835	H	10	83
113840	Z		76
113900	H	10	81
113910	H	10	81
115000	H		90
115001	H		90
115045	Z		90–91
115110	Z		90–91
115217	Z		93
115220	Z		93
115221	Z		93
115311	M		93
115312	M		93
115314	Z		93
115315	Z		93
115319	Z		93
115323	Z		93
115324	Z		93
115325	Z		93
115326	Z		93
115375	Z		93
115500	M		91
116000	H		86
116005	H		86
116010	H		86
116015	H		86
116020	H		86
116050	H		86
116055	H		86
116060	H		86
120100	H		50, 64–65, 73–74, 76, 88
120130	H		50, 64–65, 73–74, 76, 88
120200	H		64–65, 73–74, 76, 88
130002	H		174
130207	Z		174
130208	Z		174
130209	Z		174
130410	Z		174
130415	Z		174
130430	Z		174
130450	Z		174
130455	Z		174
130460	Z		174
130465	Z		174
130470	Z		174
130475	Z		174
130480	Z		174
130485	Z		174
130490	Z		174
130495	Z		174
131011	M		175
131110	Z		175
131115	Z		175
131156	Z		175
131157	Z		175
131158	Z		175
131160	Z		175
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140120	V	15	99, 101, 103–104
150000	H		154
150005	H		154
150006	H		154
150007	H		154
150010	H		154
150017	H		154
150018	H		154
150019	H		154
150020	H		154
150021	H		156
150022	H		156
150023	H		156
150025	H		156
150026	H		156
150027	H		156
150028	H		156
150029	H		156
150030	H		156
150033	H		156
150100	Z		154
150105	Z		154
150110	Z		154
150120	Z		154
150125	Z		154
150130	Z		154
150140	Z		154
150145	Z		154
150150	Z		154
150155	Z		154
150160	Z		154
150165	Z		154
150170	Z		154
150175	Z		154
150180	Z		154
150185	Z		154
150190	Z		154
150195	Z		154
150205	Z		154
150210	Z		154
150220	Z		154
150225	Z		154
150230	Z		154
150235	Z		154
150240	Z		154
150245	Z		154
150250	Z		154
150500	Z		154
150510	Z		156
150550	H		156
150600	Z		154, 156
150812	Z		159
150814	Z		157
150826	Z		159
150828	Z		159
150842	Z		159
150843	Z		159
150845	Z		159
150846	Z		159
150849	Z		159
150851	Z		157
150855	Z		159
150858	Z		159
150868	Z		159
150873	Z		159
150882	Z		159
150883	Z		159
150885	Z		159
150886	Z		159
150887	Z		159
150888	Z		159
150890	Z		157
150894	Z		159
150897	Z		159
150912	Z		159
150913	Z		159
150914	Z		159
150915	Z		159
150916	Z		159
150918	Z		157
150919	Z		157
150923	Z		159
150926	Z		159
150943	Z		159
150944	Z		159
150945	Z		159
150946	Z		159
150947	Z		159
150950	Z		159
150951	Z		159
150952	Z		159
150957	Z		159
150958	Z		159
151000	E		163
151002	E		163
151003	H		162
151004	H		162
151005	H		162
151010	E		163
151105	Z		162–163, 165
151110	Z		162–163, 165
151120	Z		162–163, 165
151125	Z		162–163, 165
151130	Z		162–163, 165
151140	Z		162–163, 165
151145	Z		162–163, 165
151150	Z		162–163, 165
151155	Z		162–163, 165
151160	Z		162–163, 165
151165	Z		162–163, 165
151170	Z		162–163, 165
151175	Z		162–163, 165
151200	Z		162–163, 165
151210	Z		162–163, 165
151230	Z		162–163, 165
151240	Z		162–165
151401	Z		162–165
151600	Z		163–165
151615	Z		190
151618	Z		162
152106	Z		170
152109	Z		170
153020	H		98
153021	H		98
153022	H		98
153023	H		98
153025	H		98
153026	H		98
153027	H		98
153028	H		98
153029	H		98
153100	Z		98
153115	Z		98
153125	Z		98
153140	Z		98
153155	Z		98
153160	Z		98
153170	Z		98
153175	Z		98
153180	Z		98
153185	Z		98
153190	Z		98
153195	Z		98
153200	Z		98
153205	Z		98
153210	Z		98
153265	Z		98
153270	Z		98
154000	Z		104
154001	H		104
154002	H		104
154003	H		104
154004	H		104
154010	H		104
154160	Z		104
156000	E		164
156002	E		164
156004	E		164
156010	E		165
156012	E		165
156014	E		165
156150	Z		164–165
156200	Z		164–165
156225	Z		164–165
156250	Z		164–165
156300	Z		164–165
156350	Z		164–165
156375	Z		164–165
156400	Z		164–165
156425	Z		164–165
156450	Z		164–165
156475	Z		164–165
160010	H		170
160200	V	10	171
160210	V	10	171
160220	V	10	171
160300	V	25	168
161010	H		170
163020	E		168
163350	Z		168
164011	E		169
164050	E		169
164110	Z		169
164111	Z		169
164115	Z		169
164250	Z		169
170010	H		182
170011	Z		186
170012	Z		186
170020	E		183
170200	Z		182, 186
170201	Z		182–183
170205	Z		182–183
170300	H		182
171150	Z		186
171151	Z		186
171200	Z		186
171201	Z		186
171205	Z		186
171210	Z		186
171250	Z		187
171265	Z		187
171270	Z		187
171275	Z		187
171280	Z		187
171290	Z		187
171291	Z		187
171305	Z		187
171306	Z		187
171340	Z		187
171341	Z		187
172000	Z		185
172010	M		185
172011	M		185
172012	M		185
172050	Z		186
172051	Z		186
172150	Z		186
172151	Z		186
172154	Z		186
172200	Z		186
172201	Z		186
172203	Z		186
172205	Z		186
172210	Z		186
172250	Z		187
172265	Z		187
172270	Z		187
172275	Z		187
172280	Z		187
172281	Z		187
172290	Z		187
172291	Z		187
172293	Z		187
172305	Z		187
172310	Z		187
172340	Z		187
172341	Z		187
172610	Z		187
172611	Z		187
172612	Z		187
174000	Z		185
174010	M		185
174011	M		185
174012	M		185
174050	Z		186
174101	Z		186
174150	Z		186
174154	Z		186
174200	Z		186
174201	Z		186
174203	Z		186
174205	Z		186
174210	Z		186
174250	Z		187
174265	Z		187
174270	Z		187
174275	Z		187
174282	Z		187
174291	Z		187
174293	Z		187
174295	Z		187
174296	Z		187
174305	Z		187
174306	Z		187
174310	Z		187
174311	Z		187
174340	Z		187
174341	Z		187
175000	Z		181
175008	M		181
175010	M		181
175011	Z		181
175016	Z		181
175018	Z		181
175026	Z		181
175057	Z		181
175058	Z		181
175102	Z		179
175103	Z		179
175104	Z		179
175105	Z		179
175106	Z		179
175110	E		179
175111	E		179
175112	E		179
175130	E		179
175131	E		179
175132	E		179
175200	Z		87, 89, 109, 126–127, 147, 151, 155, 157–158, 160
180000	Z		201
180001	Z		203
180010	E		201
180011	E		203
180012	E		207
180015	Z		209–211
180020	E		201
180028	E		203
180029	E		203
180030	E		207

CD: Categoría de descuento UE: Unidad de embalaje

Índice de artículos

Código	CD	UE	Página
180031	E		201
180052	Z		210–211
180053	Z		210–211
180054	Z		210–211
180055	Z		210–211
180056	Z		210–211
180150	Z		209
180155	Z		209–211
180160	Z		209
180600	Z		201, 203, 205
181010	V		210
181015	V		210
181020	V		210
181025	V		210
181030	V		210
181035	V		210
181040	V		210
181045	V		210
181050	V		210
181057	V		210
181060	V		210
181065	V		210
181070	V		210
181075	V		210
181080	V		210
181085	V		210
181090	V		210
181095	V		210
181410	V		211
181415	V		211
181420	V		211
181425	V		211
181430	V		211
181435	V		211
181440	V		211
181445	V		211
181450	V		211
181457	V		211
181460	V		211
181465	V		211
181470	V		211
181475	V		211
181480	V		211
181700	V		212
181710	V		212
181711	V		212
181712	V		212
181713	V		212
181714	V		212
181715	V		212
182006	Z		209
182009	Z		209
182050	Z		209
183000	Z		205
183010	E		205
183022	E		205
183023	E		205
183600	Z		208
183603	Z		209
183604	Z		209
183605	Z		209
183606	Z		209
183607	Z		209
183632	Z		205
183670	Z		209
183675	Z		209
183700	Z		208
185000	Z		215
185010	E		215
185020	V		215
185021	V		215
185022	V		215
185024	Z		215
185054	Z		215
185500	M		217
185501	M		217
185510	Z		217
185511	Z		217
185512	Z		217
185513	Z		217
185514	Z		217
185515	Z		217
190000	Z		87
190010	E		87
190051	Z		87
190053	Z		87
250020	E		196
250041	Z		196
250042	Z		196
250120	E		196
250142	Z		196
250143	Z		196
250220	E		196
250242	Z		196
250243	Z		196
250320	E		196
250341	Z		196
250342	Z		196
250343	Z		196
252026	M		192
252046	M		193
252103	Z		192–193
254025	M		194
254103	Z		194
255020	M		195
255103	Z		195
256020	E		191
256042	Z		191
256211	E		191
256220	E		191
256231	E		191
256240	E		191
256242	Z		191
256320	E		191
256342	Z		191
256400	Z		191
256410	Z		191
256420	Z		191
256430	Z		191
256440	Z		191
256450	Z		191
256460	Z		191
256470	Z		191
256480	Z		191
256490	Z		191
256500	Z		191
256510	Z		191
256520	Z		191
256530	Z		191
261001	E		190
290000	H		71
290016	V	10	71–72
290050	H		71
290100	H		71
290116	V	10	71–72
290200	H		71
290216	V	10	71–72
290300	M		71
290316	V	5	71–72
290400	H		79
290410	H		80
290411	H		80
290412	H		80
290420	Z		79
290421	Z		79
290422	Z		79
290423	Z		79
290424	Z		79
290425	Z		79
290426	Z		79
290427	Z		79
290430	Z		79
290431	Z		79
290432	Z		79
290433	Z		79–80
290437	Z		79
290440	Z		79–80
290444	Z		79
290445	Z		79
290446	Z		79
290447	Z		79
290448	Z		79
290449	Z		79
291000	H		78
291021	Z		78
291100	H		78
291111	Z		78
291200	H		78
291201	Z		78
291220	H		78
291221	Z		78
291240	H	8	77
291241	Z		78
291250	H		78
291251	Z		78
291270	H		78
291271	Z		78
291281	Z		78
291301	Z		78
291310	E		77
292011	Z		80
292110	H		80
292210	H		80
340100	Z		37, 39
340110	Z		51
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		51
340231	M		51
340232	M		51
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 68, 72
344100	Z		33, 35, 37, 39, 51
344105	Z		33, 35, 37, 39, 51
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347002	M		50
347003	M		50
347004	M		50
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
370010	M		41
370011	M		41
370012	M		41
371109	S		41
371113	S		41
371117	S		41
371134	S		41
371138	S		41
371142	S		41
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 68, 72
520003	H		24
520004	H		24
520008	H		24
520009	H		24
520010	H		24
520013	H		24
520014	H		24
520015	H		24
520016	H		24
520017	H		24
520025	Z		25
520026	Z		25
520056	Z		25
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		25
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		25
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		25
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		25
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		25
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		24–29
522051	Z		25
526050	Z		24
526052	Z		25
530000	Z		27
530003	Z		26
530013	E		26
530014	E		26

Índice de artículos

Código	CD	UE	Página
530020	E		27
530022	E		27
530023	E		27
533000	Z		26–27
536000	Z		26–27
540000	Z		28
540001	Z		29
540020	E		28
540022	E		28
540023	E		29
540024	E		29
540025	E		29
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		28
543010	Z		29
543100	Z		26–28, 59–60
546000	Z		28–29
560000	Z		59
560001	Z		59
560002	Z		60
560003	Z		56
560004	Z		57
560008	Z		59
560009	Z		61
560020	E		59
560022	E		60
560023	E		56
560026	E		59
560027	E		59
560040	E		57
560051	E		61
561001	V		62
561002	V		62
561003	V		62
561004	V		62
561005	V		62
561006	V		62
561007	V		62
561101	V		63
561102	V		63
561103	V		63
561104	V		63
561105	V		63
561106	V		63
561107	V		63
561108	V		63
561109	V		63
561110	V		63
561111	V		63
561112	V		63
561113	V		63
561114	V		63
561115	V		63
561116	V		63
561117	V		63
561118	V		63
561119	V		63
561120	V		63
561121	V		63
561122	V		63
561123	V		63
561124	V		63
561125	V		63
561126	V		63
563000	Z		59–60
563008	Z		59–60
563100	Z		59–60
565051	Z		65
565225	Z		61, 103
566025	Z		61
566051	Z		56–57, 59–60
570100	Z		129–130, 132, 134–139
570107	Z		129–132, 134, 136–138
570110	Z		129–139
570112	Z		130–132, 136
570115	Z		129–132, 134, 136–139
570117	Z		130–132, 136
570120	Z		129–139
570125	Z		129–132, 134, 136–139
570130	Z		129–139
570132	Z		136, 138
570135	Z		129–132, 134, 136–139
570137	Z		136, 138
570140	Z		129–139
570145	Z		129–132, 134, 136–139
570150	Z		129–139
570155	Z		129–132, 134, 136–139
570160	Z		129–139
570165	Z		129–132, 134, 136–139
570170	Z		129–139
570175	Z		129–132, 134, 136–139
570280	Z		123–125, 161
570290	Z		140
570295	Z		140, 143
570300	Z		129, 138
570310	Z		130–131, 133–134, 136, 138
570315	Z		134
570320	Z		129–139
570330	Z		131, 133–134, 138
570340	Z		129–136, 138
570350	Z		129–139
570360	Z		129, 132–134, 138
570370	Z		129–139
570380	Z		129–139
570390	Z		129, 131–134, 136, 138
570400	Z		132
570410	Z		132
570420	Z		132
570430	Z		132
570440	Z		132
570450	Z		132
570452	Z		131, 133–134, 139
570455	Z		129–139
570457	Z		130–133, 135
570460	Z		129–139
570462	Z		130–133, 135–136, 138–139
570465	Z		129–139
570467	Z		131–133, 135–136
570470	Z		129–139
570472	Z		133, 135
570475	Z		129–139
570477	Z		133, 135
570480	Z		129–139
570482	Z		133, 138
570485	Z		129–139
570487	Z		130, 132–133, 137–138
570495	Z		130–136, 138
570610	Z		138
570620	Z		135, 138
570630	Z		138
570650	Z		135, 138
570670	Z		135, 138
570680	Z		135, 138
570685	Z		138
570690	Z		135
570695	Z		130, 138
570715	Z		130–131, 133–136, 139
570720	Z		130–131, 133, 136
570725	Z		130–131, 133–136, 139
570730	Z		130–131, 133–135, 139
570735	Z		130–131, 133–135, 139
570740	Z		129–131, 133–135
570745	Z		129–131, 133–135
570750	Z		129–130, 133–135
570760	Z		130–131, 133–134, 136, 138–139
570765	Z		129–139
570770	Z		129–139
570775	Z		129–139
570780	Z		129–139
570785	Z		129–139
570790	Z		129–139
570795	Z		129–139
570845	Z		129–130, 133, 136
570850	Z		129–131, 133–134, 136, 138
570855	Z		129–131, 133, 136
570860	Z		129–131, 133–134, 136, 138
570870	Z		129–131, 133–134, 136, 138
570880	Z		129–131, 133–134, 138
570910	Z		134, 138
570915	Z		134, 138
570920	Z		134, 138
570925	Z		134, 138
570930	Z		136–137
570932	Z		136
570935	Z		130, 132, 136–137
570937	Z		136
570940	Z		130, 132, 136–137
570945	Z		130, 132, 136–137
570950	Z		130, 132, 136–137
570955	Z		130, 132, 136–137
571003	Z		126
571004	Z		127
571013	E		126
571014	E		127
571290	Z		126–127
571320	Z		129–130, 134–136, 138
571325	Z		129–136, 138
571330	Z		129–136, 138
571335	Z		129–132, 134–136, 138
571337	Z		133, 135, 138
571340	Z		129, 131–132, 134–135, 138
571342	Z		133, 135, 138
571360	Z		133
571370	Z		133
571375	Z		133
571380	Z		133
571432	Z		131
571434	Z		131
571436	Z		131
571438	Z		131
571450	Z		129, 132, 139
571455	Z		129, 132, 139
571460	Z		129, 132, 139
571465	Z		129, 132, 139
571470	Z		129, 132, 139
571475	Z		129, 139
571477	Z		129, 139
571545	Z		87, 89, 109, 147, 155, 157–158, 160
571555	Z		87, 89, 109, 126–127, 147, 151, 155, 157–158, 160
571560	Z		61, 74, 87, 89, 103, 109, 126–127, 147, 151, 155, 157–158, 160
571565	Z		87, 89, 109, 126–127, 147, 151, 155, 157–158, 160
571630	Z		138
571635	Z		129, 138
571640	Z		129, 138
571645	Z		138
571744	Z		132, 134
571746	Z		132, 134
571748	Z		132, 134
571770	Z		130, 134, 138
571775	Z		130, 134, 138
571780	Z		130, 134, 138
571785	Z		130, 134, 138
571790	Z		130, 134, 138
571795	Z		130, 134, 138
571855	Z		138
571865	Z		143
571866	Z		121, 143
571870	Z		143
571871	Z		143
571887	Z		143
571889	Z		143
571890	Z		143
571891	Z		121, 143
571895	Z		143
571896	Z		121, 143
571900	Z		132, 135, 137
571902	Z		132, 135, 137
571980	Z		133
572100	E		123
572110	E		123
572365	Z		129–139
572385	Z		129–131, 133–135
572400	Z		129–139
572405	Z		129–139
572470	Z		132
572600	Z		133
572605	Z		133
572610	Z		133
572615	Z		133
572620	Z		133
572625	Z		133
572630	Z		138
572632	Z		138
572634	Z		138
572636	Z		138
572638	Z		138
572640	Z		138
572642	Z		129
572644	Z		129
572646	Z		129
572648	Z		129
572670	Z		136
572672	Z		136
572674	Z		136
572676	Z		136
572678	Z		136
572680	Z		136
572687	Z		135, 138
572689	Z		135, 138
572691	Z		135, 138
572693	Z		135, 138
572695	Z		135, 138
572697	Z		135, 138
572706	Z		129–137, 139
572708	Z		129–137, 139
572710	Z		130, 136–137
572712	Z		130, 136–137
572714	Z		136
572716	Z		136
572795	Z		140
572801	Z		140
572802	Z		140
572809	Z		140
572810	Z		140
572815	Z		134, 138–139
572816	Z		134, 138–139
572817	Z		134, 138–139
572818	Z		134, 138–139
572819	Z		130, 138
572820	Z		130, 138
572821	Z		130, 138
572822	Z		138
572823	Z		138
572824	Z		138
572828	Z		130, 132–136, 138
572829	Z		132–135
572830	Z		129, 131, 135
572836	Z		136
572837	Z		129–132, 134–136, 138–139
573003	Z		147
573004	Z		147
573006	Z		151
573033	E		147
573034	E		147
573035	E		147
573060	E		151
573061	E		151
573064	E		151
573100	Z		150–151
573102	Z		150–151
573106	Z		150–151
573108	Z		150–151
573120	Z		150
573122	Z		150
573124	Z		150
573126	Z		150
573128	Z		150
573154	Z		150
573156	Z		150
573160	Z		150
573162	Z		150
573164	Z		150
573166	Z		150
573168	Z		150
573170	Z		150
573172	Z		150
573176	Z		150
573178	Z		150
573180	Z		150
573184	Z		150
573186	Z		150
573188	Z		150
573190	Z		150
573282	Z		151
573284	Z		147
573320	Z		150
573325	Z		150
573330	Z		150
573335	Z		150
573360	Z		150
573364	Z		150
573367	Z		150
573370	Z		150
573400	Z		150
573402	Z		150
573404	Z		150
573406	Z		150
573430	Z		151
573432	Z		151
573434	Z		151
573436	Z		151
573438	Z		151
573616	Z		150
573624	Z		150
573628	Z		150
573630	Z		150
573632	Z		150
573634	Z		150
573636	Z		150
573638	Z		150
573640	Z		150
573642	Z		150
573644	Z		150
573646	Z		150
573647	Z		149
573648	Z		149
573649	Z		149
573652	Z		150
574000	H		122
574300	H		148
574302	H		148
574352	Z		148
574430	Z		122
574436	Z		73–74, 122
574437	Z		148
575005	Z		160
575006	Z		155
575008	Z		147, 157
575009	Z		158
575015	E		160
575016	E		155
575017	E		161
575018	E		157
575019	E		158
575100	Z		161
577000	Z		125
577001	Z		124
577010	E		125
577011	E		124
578001	Z		109
578012	E		109
578290	Z		109, 147, 155, 157–158, 160
578295	Z		120–121

CD: Categoría de descuento UE: Unidad de embalaje

Índice de artículos

Código	CD	UE	Página
578310	Z		111–113, 115–120
578312	Z		111–120
578314	Z		111–120
578316	Z		111–120
578318	Z		111–120
578324	Z		111–119
578326	Z		112, 114, 118
578328	Z		111–119
578330	Z		112, 114, 118
578332	Z		111–119
578334	Z		111–119
578336	Z		111–119
578338	Z		118–119
578340	Z		118–119
578342	Z		113–114, 117
578344	Z		114, 119
578346	Z		113–115, 120
578348	Z		111–120
578350	Z		112–114, 117
578352	Z		111–120
578354	Z		112–114, 117, 119–120
578356	Z		111–120
578358	Z		111–120
578360	Z		112–117, 119
578362	Z		111–120
578364	Z		111–120
578368	Z		112–114, 118–119
578372	Z		112, 115–117, 119–120
578374	Z		111–120
578376	Z		111–120
578378	Z		111–120
578380	Z		111–120
578382	Z		111–120
578386	Z		111–120
578390	Z		111–120
578392	Z		111–112, 114–116
578394	Z		115
578396	Z		111, 119
578398	Z		112, 114–117, 119
578400	Z		111–120
578402	Z		112, 114–115, 119
578404	Z		111–117, 119
578406	Z		111–120
578408	Z		111, 113–116, 119
578410	Z		111–120
578412	Z		111–120
578418	Z		118
578420	Z		116, 118
578422	Z		118
578426	Z		116, 118
578430	Z		116, 118
578432	Z		116, 118
578434	Z		117
578436	Z		117
578438	Z		117
578440	Z		117
578442	Z		117
578444	Z		113
578446	Z		113
578448	Z		113
578450	Z		113
578452	Z		113
578454	Z		117
578456	Z		112–115, 117, 120
578458	Z		112–114, 117
578460	Z		112–115, 117, 120
578462	Z		112–115, 117, 120
578464	Z		112–115, 117, 120
578466	Z		111–112, 114, 117
578468	Z		111–115, 117, 119
578470	Z		111–114, 117
578472	Z		111–115, 117, 119
578474	Z		111–115, 117, 119
578476	Z		111–115, 119
578482	Z		116, 119
578484	Z		116, 119
578486	Z		116, 119
578488	Z		116, 119
578490	Z		111–112, 115–117, 119
578492	Z		111–117, 119
578494	Z		111–117, 119
578496	Z		111–117, 119
578498	Z		111–117, 119
578510	Z		117–118
578512	Z		118
578514	Z		111, 113, 117–118
578516	Z		118
578518	Z		111, 113, 117–118
578520	Z		111, 113, 117–118
578522	Z		111, 113, 117–118
578524	Z		115
578526	Z		115
578528	Z		115
578530	Z		115
578534	Z		111, 114, 120
578536	Z		111, 114, 120
578538	Z		111, 114, 120
578540	Z		111, 114, 120
578550	Z		119
578552	Z		111, 119
578554	Z		111, 119
578556	Z		119
578560	Z		114–115
578562	Z		114–115
578564	Z		114–115
578566	Z		111–112, 115–116, 119
578568	Z		111–112, 115–116, 119
578570	Z		111–112, 115–116, 119
578576	Z		119
578578	Z		119
578580	Z		119
578582	Z		119
578584	Z		119
578586	Z		119
578588	Z		114, 117
578590	Z		114, 117
578592	Z		114
578594	Z		114
578596	Z		114
578598	Z		114
578600	Z		114
578602	Z		119
578604	Z		111–119
578606	Z		111–112, 115–116, 119
578608	Z		111
578610	Z		111
578612	Z		111
578614	Z		111
578618	Z		119
578620	Z		121
578621	Z		121
578622	Z		121
578624	Z		111–120
578630	Z		117, 119
578632	Z		117, 119
578634	Z		117, 119
578636	Z		117, 119
580000	Z		101, 104
580002	Z		103
580010	E		101
580012	E		103
580020	E		101
580021	E		101
580022	E		101
580023	E		101
580024	E		101
580025	E		101
580026	E		101
580027	E		101
580028	E		101
580029	E		101
580030	E		101
580031	E		101
580033	E		101
580034	E		101
580070	E		103
580071	E		103
580072	E		103
580074	E		103
580075	E		103
580076	E		103
580077	E		103
580078	E		103
580079	E		103
580081	E		103
580083	E		103
580084	E		103
580100	Z		99
580110	E		99
581070	Z		105
581080	Z		105
581110	Z		105
581130	Z		105
581150	Z		105
581180	Z		105
581200	Z		105
581210	Z		105
581220	Z		105
581230	Z		105
581240	Z		105
581260	Z		105
581270	Z		105
581280	Z		105
581310	Z		105
581320	Z		105
581330	Z		105
581350	Z		105
581370	Z		105
581380	Z		105
581390	Z		105
581400	Z		105
581410	Z		105
581420	Z		105
581430	Z		105
581440	Z		105
581450	Z		105
581460	Z		105
581470	Z		105
581500	Z		105
581510	Z		105
581520	Z		105
581530	Z		105
581540	Z		105
582036	Z		99, 101, 103–104
582110	Z		99
582120	Z		99
586000	Z		101
586012	Z		99
586015	Z		103
586100	Z		101, 103
586150	Z		101, 103
590000	Z		97
590020	E		97
590021	E		97
590022	E		97
590051	Z		97
590052	Z		97
590053	Z		97
590054	Z		97
590055	Z		97
590056	Z		97
590057	Z		97
590058	Z		97
590059	Z		97
590060	Z		97
590061	Z		97
590150	Z		97
590153	Z		97
590160	Z		97, 99
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		26–29, 81
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751100	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751553	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759369	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
771290	S		47
771296	S		47
773060	Z		47
844010	E		73
844011	E		74
844050	Z		73–74
844051	Z		73–74
844510	Z		74
845001	M		75
845050	Z		76
845051	Z		76
845052	Z		76
845053	Z		76
845055	Z		76
845110	Z		76
849006	M		64
849007	M		65
849315	Z		64–65, 76
849700	Z		65
849703	Z		64–65
849706	Z		64–65

REMS

www.rems.de

Sede central

Alemania: REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Teléfono +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de
www.rems.de

Filiales

Dinamarca: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Teléfono +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Francia: REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Teléfono +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Gran Bretaña: REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Teléfono +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Italia: REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Teléfono +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Polonia: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Teléfono +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

España: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Teléfono +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

República Checa: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Teléfono +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Turquía: REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/İstanbul
Teléfono +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06
TUR@rems.de

Suministro a través del comercio especializado.

K 11/12 094001 ESPoP · Salvo variaciones y errores. © Copyright 2013 by REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.