

Una buena elección del aceite es esencial para el rendimiento y la duración de las instalaciones.



La selección del aceite es específica de cada sistema y de cada aplicación.

Es importante tomar en cuenta las recomendaciones de un especialista en compresores.

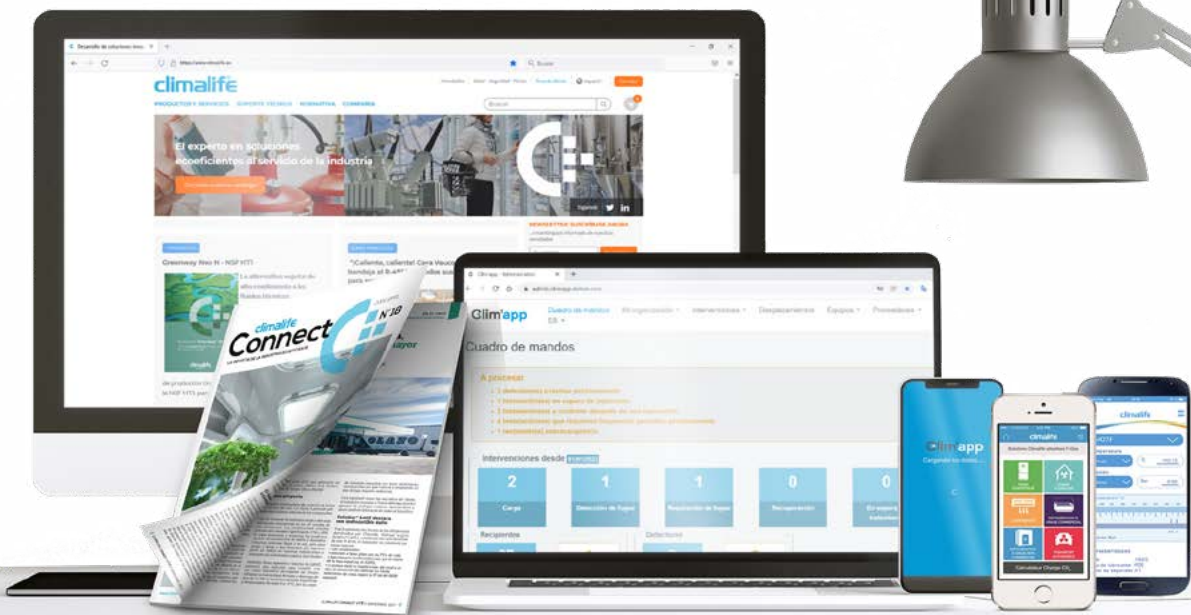
El papel del aceite es asegurar la buena lubricación de todas las piezas en movimiento del compresor con una película homogénea, pero también asegurar la impermeabilidad e incluso el enfriamiento en compresores de tornillo.

Climalife trabaja con las mejores marcas (**MOBIL, Emkarate, CPI, Fuchs, Suniso, Bitzer, Zerol...**), cuyas amplias gamas garantizan la disponibilidad del lubricante adecuado para cada necesidad.

Más información:
www.climalife.es/aceites

Conectividad y Servicios

Cuentas con Climalife frigoras para lo que necesites. Llevamos más de 30 años demostrando merecer tu confianza.



Newsletter quincenal ¡Apúntate!

climalife.es

ENCUÉNTRENOS EN:
in [climalife](https://www.instagram.com/climalife) [climalife](https://www.facebook.com/climalife) [@climalife](https://twitter.com/climalife)

DELEGACIÓN SURESTE
P. I. SEPES. c/ Kepler, 10
Sagunto 46520 VALENCIA
Tel.: 962654268
babad@climalife.dehon.com

DELEGACIÓN NOROESTE
Av. Los Alfares, 17
Portillo 47160 VALLADOLID
Tel.: 983547110
ncubells@climalife.dehon.com

DELEGACIÓN CENTRO
Laguna del Marquesado, 26C
Villaverde Alto 28021 MADRID
Tel.: 918018338
jsanchez@climalife.dehon.com

DELEGACIÓN NORESTE
c/ Santander, 42-48, Nave 4
08020 BARCELONA
Tel.: 932782227
acapel@climalife.dehon.com

DELEGACIÓN SUR
P.I.S.A. c/ Comercio, 33
Mairena 41927 SEVILLA
Tel.: 954186602
eherrera@climalife.dehon.com

El experto en soluciones ecoeficientes al servicio de la industria del frío

climalife.es@climalife.dehon.com

Refrigerantes

Frío industrial y comercial, climatización, automoción... Regenerados, A2L, bajo PCA...

GAS	NOTAS	PCA IPCC4	TASA €/KG
R-1234yf	A2L	<1	Exento
R-1234ze	A2L	6	Exento
R-134a		1430	21,45
R-134aT	Regenerado	1430	Consultar
R-290	A3 – Propano	3	Exento
R-32	A2L	675	10,13
R-404A		3921,6	58,82
R-404AT	Regenerado	3921,6	Consultar
R-407C		1773,85	26,61
R-407F	Performax	1824,50	27,37
R-410A		2087,5	31,31
R-448A	Solstice® N40	1385,8	20,79
R-449A		1396,04	20,94
R-450A	Solstice® N13	600,6	9,01
R-452A		2139,25	32,09
R-452B	A2L – L41y	697,25	10,46
R-453A	RS70	1765,34	26,48
R-454B	A2L	465,08	6,98
R-455A	A2L – L40X	145,13	Exento
R-507A		3985	59,78
R-507AT	Regenerado	3985	Consultar
R-513A		629,20	9,44
R-515B	Solstice® N15	293	4,39
R-744	CO ₂	–	Exento

Gestión residuos

La recuperación de HCFC y HFC, es obligatoria según la F-Gas (Reglamento UE 517/2014).

Climalife Frigas atesora +30 años de experiencia como gestor de residuos autorizado.

Nuestra oferta incluye:

- Documentos de Identificación o de Control y Seguimiento (DI/DCS).
- Certificado de tratamiento realizado.
- Importe y renovación anual.
- Opciones de regeneración (según gas y estado) y/o destrucción.
- Envases para reutilización (trasvase) o recuperación (tratamiento).
- Análisis básico del gas.
- Transporte de recogida.

También destrucción de aceites.

Más información:
Descargar miniguía gestión de residuos paso a paso + tabla de llenado máximo para envases de recuperación.

Más información:
www.climalife.es/refrigerantes



Pruebas en laboratorio con interpretación de resultados, asesoría de actuación y plan personalizado de mantenimiento.

CALOPORTADORES.

Kit APC: Apariencia, punto de congelación, densidad, reserva alcalina, pH...

ACEITES.

Acitest Unipro WW: autotest instantáneo de acidez. **Kits DPH:** viscosidad, contenido de agua, acidez y cinco elementos que indican desgaste.

GASES. Según normativa AHRI:

Composición, pureza, incondensables, contenido en agua, residuo no volátil, sólidos/partículas, acidez y cloruro.



Más información:
www.climalife.es/analisis

Mantener una instalación en buenas condiciones garantiza su durabilidad.

CALOPORTADORES. Duonett D7 desincrustante interno y externo para circuitos muy corrompidos. **Desoxyclean** limpieza interna + **Dispersant D** enjuague.

CIRCUITOS GAS. Nettogaz GC+ con nitrógeno, sin maquinaria adicional. **Facilisolv** disolvente; en sistemas grandes, barrido previo con nitrógeno y máquina.

EXTERNA ESPECIALIZADA. Limpiador universal **Frionet® Power Ultra** listo para usar o concentrado para diluir.



Más información:
www.climalife.es/limpieza



Fugas

Un sistema detector es obligatorio en sistemas con GFEI ≥500 t eq. CO₂ y ahorra refrigerante.

El frío inteligente al servicio del medioambiente

Soluciones interconectadas para detección de fugas y gestión energética de instalaciones frigoríficas.

DNI

El Detector de Nivel Inteligente DNI es un sistema especializado en detección de fugas por medición indirecta. El DNI mide, aprende, calcula y alerta en caso de fuga.



Sentinelle

Es la interfaz web del DNI y sus módulos. La monitorización remota, el análisis de datos, la alerta y el asesoramiento técnico la convierten en una poderosa herramienta técnica.



Módulo de Energía

Mide el consumo de energía de una instalación frigorífica y así calcula su coeficiente de rendimiento (COP) real. También alerta en caso de desviación energética o riesgo de fallo del compresor.



Módulo de condensación flotante HP (alta presión)

Tiene en cuenta la temperatura exterior y regula automáticamente la instalación para ahorrar energía.



Un año adicional de garantía en el plan de mantenimiento con los nuevos DNI conectados a Sentinelle.

Descargar
tabla comparativa
de aplicaciones
y temperaturas

UN CALOPORTADOR adaptado a cada aplicación

• **Greenway® Neo Solar N**
(1,3 propanodiol de origen vegetal)

• **Greenway® Neo Heat Pump N**
(1,3 propanodiol de origen vegetal)

• **Neutranguard® Neo (MPG)**
Calefacciones y agua caliente sanitaria
No apto uso procesos alimentarios

• **Friogel® Neo (MPG)**
Refrigeración BT y climatización
Apto uso procesos alimentarios

• **Neutrangel® Neo (MEG)**
Refrigeración BT y climatización
No alimentación ni agua caliente sanitaria

• **Greenway® Neo N**
(1,3 propanodiol de origen vegetal)
Especialmente recomendado
procesos alimentarios,
supermercados y almacenaje

+200°C

0°C

-25°C

-30°C

-37°C

-55°C

Único de
origen biológico
registrado como
apto para contacto
accidental con
alimentos

Greenway® Neo N
es **EL MEJOR FLUIDO**
para **CUALQUIER**
CIRCUITO SECUNDARIO.
Y además, **MPG y MEG**
para cada necesidad.

Todos los caloportadores Climalife están formulados con **inhibidores orgánicos certificados anticorrosión** y están **exentos** de bórax, fosfatos, nitritos y aminas.

Nuestra oferta incluye:

- Origen vegetal, monopropilenglicol o monoetilenglicol.
- Gama Greenway® Neo N 100 % biodegradable.
- Usos alimentarios, calefacción y agua caliente sanitaria, refrigeración de BT y a/a, aplicaciones solar, bomba de calor...
- Coloraciones fácilmente identificables en caso de fuga.

Más información:
www.climalife.es/caloportadores



Nonfood Compounds
(HT1)

